FICHA TÉCNICA

VELO SUIZO PLUS

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23172		**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO	303.5 ± 2.5	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	51 ± 5	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	30 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIP	NORMA		
Desempeño.	Garantiza la durabilidad superior de los textiles, gracias al excelente desempeño en pruebas fundamentales.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61 / AATCC TM8-(2022)E / ASTM D2261-13 (2017)E1 / ASTM D3939-13 (2017) / ASTM D5034-21 / ISO 13936-1:2004	HOME CORTINERIA	

BENEFICIOS

- Ancho de 300 cm permitiendo un mayor rendimiento en confeccion.
- Buen comportamiento de rasgado en el momento de cortar.
- Excelente cuerpo y caida.
- Gracias a la construccion del tejido presenta un mejor comportamiento a la degradacion rayos UV.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Permite el paso de luz natural y un nivel BAJO de privacidad.

BENEFICIOS

- Tela de facil confeccion que puede utilizarse en cualquier estilo de cortineria como: Tradicional, Panel Japones, Romana, Austriaca, etc. No recomendamos su uso en enrollable.
- Velo con delicada transparencia y fino tacto.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- Secar a maquina en ciclo suave.

- Aspirar frecuentemente

- No almacenar en humedo.


- No retorcer ni exprimir.


- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.


- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.

- Utilizar jabones o detergentes comerciales.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar


- No usar blanqueador/No blanquear


- Secado a la sombra.


- No lavar en seco.

- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, estas son faciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar minimo 4 horas, extender sin generar tension, extender maximo 5 capas utilizar papel entre ellas, trazar minimo a 1cm del orillo, utilizar cuchillas en optimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado a las piezas cortadas.

Costura	Ajustar:tensiones en maquinas y presion del pie. Utilizar: ajuste adecuado segun el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operacion, hilo y aguja recomendados en optimas condiciones. Margen de costura minimo de 1.5 cm. **Calibre de Aguja :** 70/10 **Punta de Aguja :** R o RS **Calibre Hilo :** Tex 24 **Puntadas por Pulgada :** 8 **Tipo de Máquina :** Plana
Sublimacion	Utilizar insumos especiales para sublimacion y de buena calidad, verificar que la temperatura y presion recomendada sea uniforme en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposicion segun lo recomendado. **Tiempo :** 40 - 0 s **Temperatura :** 190 - 0 oC **Presión :** 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.61.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.61.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	54.07.61.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	54.07.61.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.61.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO