FICHA TÉCNICA

BLACK OUT

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23239		**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO	300 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	291 ± 11	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA	HOME CORTINERIA	
Desempeño.	Garantiza la durabilidad superior de los textiles, gracias al excelente desempeño en pruebas fundamentales.	AATCC 16.3-2020 OPC.3 / AATCC 61 / AATCC TM8-(2022)E / ASTM D2261-13 (2017)E1 / ASTM D3939-13 (2017) / ASTM D5034-21 / ASTM D6797-15		

BENEFICIOS

- Acabado de Resina Siliconada que disminuye la presencia de hongos y bacterias en el textil, evitando que durante el lavado se pegue la resina.
- Ancho de 300 cm permitiendo un mayor rendimiento en confeccion.
- De facil limpieza.
- Tela de altas caracteristicas de resistencia, peso y caida.
- Tela que brinda a los espacios 100% oscuridad.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Contrario de la Resina
- Al cargar la tela en la lavadora se debe dejar en contacto textil con textil

- Utilizar jabones o detergentes comerciales.
- Aspirar frecuentemente
- Cuando termine el ciclo de lavado sacar la cortina inmediatamente.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.
- Lavar con colores similares.
- Lavar separadamente
- No adicionar suavizante para telas.
- No almacenar en humedo.
- No remojar
- No retorcer ni exprimir.
- No usar blanqueador/No blanquear
- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
- Secado a la sombra.
- No planchar al vapor
- Planche por el lado no resinado a una temperatura maxima de 110 grados Celsius.
- Usar un pano para planchar.
- No lavar en seco.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Las manchas se deben limpiar en el menor tiempo posible utilizando un trapo limpio, estas son faciles de remover con detergente suave, shampoos o espumas para la limpieza en el hogar diluidas en agua.
- No doblar la tela
- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar minimo 4 horas, extender sin generar tension, extender maximo 5 capas, trazar minimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en optimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar. No almacenar doblado.
Costura	Ajustar tensiones de la maquinas para equilibrar la puntada, utilizar pie prensatela adecuado para cada operacion, utilizar ajuste adecuado, ajustar presion del pie, utilizar aguja recomendada y en optima condiciones. Margen de costura minimo 1.5 cm. Se recomienda no reprocesar. **Calibre de Aguja :** 70/10 **Punta de Aguja :** R o RS **Calibre Hilo :** Tex 24 **Puntadas por Pulgada :** 6 **Tipo de Máquina :** Plana

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO