Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE PRODUCTO

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
83520004	ELABORACIÓN DE MUEBLES LISTOS PARA ARMAR
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: PENDIENTE POR DEFINIR
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 01/03/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	60 horas
JUSTIFICACIÓN:	Las empresas del subsector de la madera en Colombia aprovechan este material en un promedio del 70% en la fabricación de muebles contemporáneos y modulares, y los ebanistas continúan con sus procesos con altos porcentajes de desperdicios y altos costos; pero la tendencia aumenta en el uso de tableros aglomerados desde el punto de vista de la producción y del mercado. Este propuesta esta encaminada al consumo de especies maderables que provengan de plantaciones forestales, y de esta forma contribuir ala disminución de la tala indiscriminada de especies nativas que van en detrimento del medio ambiente. Mejorar las condiciones de vida laboral de los aprendices SENA. Línea tecnológica: Diseño
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
291001017	MECANIZAR INDUSTRIALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS

INDUSTRIAL.

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Operar máquinas para dimensionar madera con base en requerimientos de producción.
Operar equipos para encolar y prensar tableros en madera con base en cartas de fabricación, aplicando especificaciones técnicas y de seguridad industrial.
Operar máquinas para moldurar piezas con base en cartas de fabricación, aplicando especificaciones técnicas y de seguridad industrial.
Operar máquinas para rectificar piezas con base en cartas de fabricación, aplicando especificaciones técnicas y de seguridad industrial.
Operar máquinas para escoplar y espigar piezas con base en cartas de fabricación, aplicando especificaciones técnicas y de seguridad industrial.
Operar máquinas para taladrar piezas con base en cartas de fabricación, aplicando especificaciones técnicas y de seguridad industrial.
Operar máquinas para calar piezas con base en ordenes de producción y/o cartas de fabricación.

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN
REALIZAR ASERRADOS FINALES EN LAS PIEZAS DE LOS MUEBLES A FABRICAR DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN
INTERPRETAR LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN DEL MUEBLE A ELABORAR SEGÚN LOS PROGRAMAS DE FABRICACIÓN
TALADRAR LAS PIEZAS DE MADERAS CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SELECCIONAR LAS HERRAMIENTAS DE CORTE Y TALADRADO DE ACUERDO A CON LA OPERACIÓN A
VERIFICAR LOS PROCESOS REALIZADOS DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE FABRICACIÓN Y EXIGENCIAS DE LA EMPRESA.
REALIZAR LOS TIPOS DE ACOPLE O UNIÓN CON HERRAJES ENCHAPADO DE CANTOS SEGÚN LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Tecnología de la madera (Tipos de Mobiliario).
Trazado, medición y verificación.
Herramientas, máquinas y equipos.
Procesos de transformación de la madera y los tableros.
Preparación de la madera para el mecanizado de piezas y tableros
Proceso de taladrado.

Tipos de perforaciones
Proceso de aserrado y escuadrado de tableros.
Proceso de enchapado de cantos.
Tipos de uniones.
Control de calidad.

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Predimensionar la madera de acuerdo con las cartas de producción.

Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos establecidos.

Realizar el escuadrado y aserrado de los tableros cumpliendo con los procedimientos establecidos.

Realizar el proceso de taladrado cumpliendo con los procedimientos establecidos.

Aplicar las normas de seguridad industrial.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Selecciona las herramientas máquinas y equipos que se utilizan en el mecanizado artesanal de la madera y los tableros.
Identifica los procesos de transformación de la madera y los tableros.
Reconoce los diferentes procesos de aserrado de las maderas.
Aplica los procedimientos para realizar el control de calidad a los distintos procesos que se le realizan a la madera.
Describe las especificaciones y los procedimientos aplicables en el trazado, medición y verificación de la madera.
Aplica las normas de seguridad relacionadas con los procedimientos a realizar.
Calibra y ajusta las herramientas de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y el procedimiento a realizar.
Escuadra los tableros de madera aglomerada según las cartas de producción.
Realiza e interpreta dibujos, bosquejos a mano alzada, planos y representaciones gráficas cumpliendo con los procedimiento.
Realiza la unión de acuerdo con las especificaciones técnicas y los procedimientos establecidos.

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	MAURO ISAIAS ARANGO	INSTRUCTOR - DISEÑO CURRICULAR	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO. REGIONAL ANTIOQUIA	26/02/2010