




MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL  
POLICÍA NACIONAL  
DIRECCIÓN DE SANIDAD  
HOSPITAL CENTRAL

## PN HOCEN MI 054 2025

**OBJETO: PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LAS UPS QUE PROTEGEN LOS EQUIPOS BIOMÉDICOS DEL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICÍA, Y ADQUISICION DE UNA UPS CON INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA, PARA EL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICIA NACIONAL.**


### ADENDA No. 1

El Hospital Central de la Policía Nacional en aplicación al artículo 2.2.1.1.2.2.1 del Decreto 1082 de 2015, expide la presente adenda siendo este el documento por medio del cual la Entidad Estatal puede modificar la invitación del proceso **PN HOCEN MI 054 2025**, por tal motivo y de conformidad con la respuesta a la observación presentada a la Invitación, la Entidad modifica los anexos y formularios especificaciones técnicas del estudio previo, quedando así:


ELABORACION DE ESTUDIOS PREVIOS PARA CONTRATOS	 POLICÍA NACIONAL
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS	

ÍTEM	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS
24	<p>Visita a instalaciones</p> <p>Se programara una visita de carácter opcional a las instalaciones del Hospital Central de la Policía Nacional ubicado en la carrera 59 No. 26-21 CAN, donde se ejecutará la carta de aceptación que resulte del proceso.</p> <p>La visita tiene como objeto dar a conocer a los oferentes el sitio y el equipo para la prestación del servicio, objeto del proceso, los interesados podrán realizar visita técnica a las instalaciones del HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICIA NACIONAL, para revisar el equipo a realizar el mantenimiento, la visita será atendida por la señorita Subteniente LESLY DAYANA ORTIZ BURBANO abonado telefónico 3108467597 Jefe del Grupo Biomédico del Hospital Central de la Policía Nacional.</p> <p>Se aclara que dicha visita será de carácter informativo, y no es requisito habilitante o de obligatorio cumplimiento.</p> <p>La visita será el 11 de noviembre de 2025 a desde las 14:30 horas a las 16:30 horas.</p> <p>Nota: La no asistencia a la visita al Hospital Central de la Policía Nacional, no exonera al proponente (futuro contratista) a su responsabilidad en la ejecución de la carta de aceptación y por lo tanto no podrá invocar este incidente como excusa para efectuar posteriores reclamaciones.</p>

ADQUISICIÓN UPS	
GRUPO	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS
2	<p>Suministrará una unidad UPS de 10 KVA a 220VAC. El sistema incluye baterías de 12V 9Ah, con una autonomía estimada de 5 minutos a plena carga. Garantía de 24 meses para la UPS (con dos visitas de mantenimiento preventivo por año) y 16 meses para las baterías.</p> <p>2. Tarjeta de Comunicaciones Se incluye una tarjeta de comunicaciones tipo SNMP, necesaria para la gestión remota del sistema UPS.</p> <p>3. Acometida Se contempla el suministro e instalación de 5 metros de acometida entre la UPS y el tablero, y viceversa. El cableado será libre de halógenos e incluye todos los consumibles necesarios para su correcta instalación.</p> <p>4. Servicio de Transporte El servicio de transporte incluye la logística completa de cargue y descargue en el sitio de instalación, garantizando el manejo adecuado de los equipos.</p> <p>5. Mano de Obra - Instalación La instalación se realizará a una distancia de 0 metros desde el tablero, considerando mano de obra especializada (PWS) en horario hábil de lunes a viernes, de 7:00 a.m. a 5:00 p.m.</p> <p>6. Certificación RETIE: el oferente (futuro contratista) deberá presentar junto con su oferta la certificación expedida por un Organismo de Evaluación de la Conformidad acreditado por el ONAC</p>

<b>ELABORACIÓN DE ESTUDIOS PREVIOS PARA CONTRATOS</b>	 <b>POLICÍA NACIONAL</b>
<b>FORMULARIO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS</b>	

ADQUISICIÓN UPS			
GRUPO	CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS	OFRECE SI	OFRECE NO
2	<p>1. Suministrará una unidad UPS de 10 KVA a 220VAC. El sistema incluye baterías de 12V 9Ah, con una autonomía estimada de 5 minutos a plena carga. Garantía de 24 meses para la UPS (con dos visitas de mantenimiento preventivo por año) y 16 meses para las baterías.</p> <p>2. Tarjeta de Comunicaciones Se incluye una tarjeta de comunicaciones tipo SNMP, necesaria para la gestión remota del sistema UPS.</p> <p>3. Acometida Se contempla el suministro e instalación de 5 metros de acometida entre la UPS y el tablero, y viceversa. El cableado será libre de halógenos e incluye todos los consumibles necesarios para su correcta instalación.</p> <p>4. Servicio de Transporte. El servicio de transporte incluye la logística completa de cargue y descargue en el sitio de instalación, garantizando el manejo adecuado de los equipos.</p> <p>5. Mano de Obra - Instalación La instalación se realizará a una distancia de 0 metros desde el tablero, considerando mano de obra especializada (PWS) en horario hábil de lunes a viernes, de 7:00 a.m. a 5:00 p.m.</p> <p>6. Certificación RETIE: el oferente (futuro contratista) deberá presentar junto con su oferta la certificación expedida por un Organismo de Evaluación de la Conformidad acreditado por el ONAC</p>		

<b>ELABORACIÓN DE ESTUDIOS PREVIOS PARA CONTRATOS</b>	 <b>POLICÍA NACIONAL</b>
<b>FORMULARIO PORCENTAJE DE IVA</b>	

GRUPO	ÍTEM	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	% IVA	EXENTO	EXCLUIDO
1	1	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca energex de 2kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
	2	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca powest de 2kva.</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que</p>			

	presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.			
3	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca APC de 3kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
4	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca powest de 1kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
5	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca powest de 2kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
6	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca netion de 1kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar</p>			

		tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.			
	7	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca powest de 1kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser des energizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
	8	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca powest de 1kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser des energizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
	9	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca APC de 1kva</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser des energizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.</p>			
	10	<p>Mantenimiento preventivo para UPS marca GALLEON de 2 KVA</p> <p><b>PROTOCOLO</b></p> <p>1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser des energizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las</p>			

		baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.			
11		Mantenimiento preventivo para UPS marca jawan de 1 KVA  <b>PROTOCOLO</b> 1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.			
12		Mantenimiento preventivo para UPS tipo rack de 2 KVA  <b>PROTOCOLO</b> 1. Detectar y prevenir las fallas de las UPS mediante test de diagnóstico, chequeo, calibraciones electrónicas, entre otros, de acuerdo con las especificaciones y recomendaciones técnicas de los fabricantes. 2. Realizar la toma de temperatura de conexiones eléctricas de baterías, filtros transformadores y bobinas, interruptores termo magnéticos, fusibles, terminales de entrada y salida, conexiones de distribución. 3. Realizar la limpieza exterior e interior de cada UPS. La limpieza interna solamente se debe efectuar después de ser desenergizada cada UPS. 4. Verificar las conexiones de los elementos sometidos a calentamiento continuo y de ser necesario reforzarlas para prevenir daños en los elementos (soldadura, cambio de terminales). 5. Realizar el chequeo estático - eléctrico de fusibles, condensadores, diodos, SCRs, transistores y demás elementos con el fin de asegurar el buen desempeño de todos los componentes de potencia de las UPS. 6. Realizar pruebas de carga y verificar el estado y la vida útil de las baterías de cada UPS, midiendo cada una de las unidades, reportar tempranamente al supervisor sobre el diagnóstico de aquellas unidades que presenten falla o requieran reemplazo. 7. Realizar medición de la resistencia interna y voltajes de cada batería para determinar la vida útil.			
<b>ITEM</b>		<b>MANTENIMIENTO CORRECTIVO</b>	<b>% IVA</b>	<b>EXENTO</b>	<b>EXCLUIDO</b>
13		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE VENTILADORES INCLUYENDO PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO EN LOS DIFERENTES MODOS DE OPERACIÓN DE LA UPS.			
14		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TARJETA CARGADORA ESPECÍFICA PARA UPS CON PRUEBAS EN MODOS DE OPERACIÓN: NORMAL, BATERÍA Y BYPASS.			
15		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TARJETA INVERSORA PARA UPS CON VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO EN TODOS LOS MODOS DE OPERACIÓN.			
16		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TARJETA DE DISPLAY O PANEL DE CONTROL, CON PRUEBAS DE VISUALIZACIÓN Y COMANDOS.			
17		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TARJETA DE BYPASS PARA UPS CON PRUEBAS DE CONMUTACIÓN Y FUNCIONAMIENTO.			
18		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE TARJETA MULTIFUNCIÓN/MULTIFUENTE (SI APLICA AL MODELO), CON PRUEBAS DE OPERACIÓN COMPLETA.			
19		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE FUSIBLES CON PRUEBAS DE PROTECCIÓN Y CONTINUIDAD.			
20		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE BATERÍAS CON PRUEBAS DE CARGA Y DESCARGA EN LA UPS.			
21		DESMONTE, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CABLEADO DE CONEXIÓN INCLUYENDO CONEXIÓN ELÉCTRICA, PUESTA EN MARCHA Y VERIFICACIÓN EN MODOS NORMAL, BATERÍA Y BYPASS.			

GRUPO	ITEM	ADQUISICIÓN UPS	% IVA	EXENTO	EXCLUIDO
2	1	Suministrará una unidad UPS de 10 KVA a 220VAC. El sistema incluye baterías de 12V 9Ah, con una autonomía estimada de 5 minutos a plena carga. Garantía de 24 meses para la UPS (con dos visitas de mantenimiento preventivo por año) y 16 meses para las baterías. 2. Tarjeta de Comunicaciones Se incluye una tarjeta de comunicaciones tipo SNMP, necesaria para la gestión remota del sistema UPS. 3. Acometida			

	<p>Se contempla el suministro e instalación de 5 metros de acometida entre la UPS y el tablero, y viceversa. El cableado será libre de halógenos e incluye todos los consumibles necesarios para su correcta instalación;</p> <p>4. Servicio de Transporte El servicio de transporte incluye la logística completa de cargue y descargue en el sitio de instalación, garantizando el manejo adecuado de los equipos.</p> <p>5. Mano de Obra - Instalación La instalación se realizará a una distancia de 0 metros desde el tablero, considerando mano de obra especializada (PWS) en horario hábil de lunes a viernes, de 7:00 a.m. a 5:00 p.m.</p> <p>6. Certificación RETIE: el oferente (futuro contratista) deberá presentar junto con su oferta la certificación expedida por un Organismo de Evaluación de la Conformidad acreditado por el ONAC</p>			
--	--	--	--	--

Los demás términos que no son sujetos de modificación se mantienen.

Bogotá D.C. 10 NOV 2025

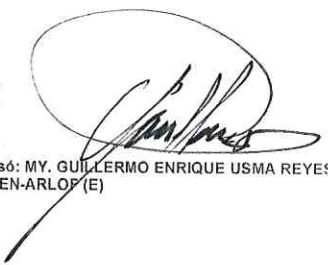
Atentamente,




Mayor **CESAR EDGARDO CARO ESPINDOLA**  
Director Hospital Central de la Policía Nacional (E)

  
Elaboró: TA. ANA RUTVELY GARCIA SALDAÑA  
ARLOF-GRUCO

  
Revisó: TE. CAROLINA CARDONA QUICENO  
ARLOF-GRUCO

  
Revisó: MY. GUILLERMO ENRIQUE USMA REYES  
HOCEN-ARLOF (E)

  
Revisó: SA. ANA MARCELA GÓMEZ MANRIQUE  
HOCEN-ASJUR (E)

Fecha de Elaboración: 10/11/2025  
Ubicación//: procesos 2025

Carrera 59 No. 26-21 CAN  
Teléfonos: (1) 5804401 Ext. 2502  
[hocen.gucon4@policia.gov.co](mailto:hocen.gucon4@policia.gov.co)  
[www.policia.gov.co](http://www.policia.gov.co)

INFORMACIÓN PÚBLICA