

**ACTA ACLARATORIA No. 1 AL COMPLEMENTO ELECTRÓNICO DEL CONTRATO
No. 328 - 2025**

CONTRATO No.	328 - 2025
ENTIDAD CONTRATANTE	MUNICIPIO DE PAIPA
NIT	891801240-1
CONTRATISTA	ADRIANA MARCELA VARGAS TORRES
IDENTIFICACIÓN	C.C. No. 1.049.616.706
OBJETO	CONTRATAR LOS SERVICIOS DE UN OPERADOR LOGÍSTICO PARA LA PARTICIPACIÓN DE LA JUNTA ADMINISTRADORA LOCAL DEL CORREGIMIENTO DE PALERMO DEL MUNICIPIO DE PAIPA, BOYACÁ EN EL XVIII CONGRESO NACIONAL DE EDAILES DE COLOMBIA FENAEDILCO, SANTIAGO DE CALI.

JUSTIFICACIÓN DE LA ACLARACIÓN

Que, por un error involuntario en la cláusula referente al valor contenida en la Carta de Aceptación de la Oferta No. 328 de 2025, no se incluyeron las cantidades a ejecutar ni los valores unitarios correspondientes, estableciéndose estos de forma global, como fueron ofertados. No obstante, en dicho documento sí se relacionaron los ítems y el valor total de la propuesta económica.

En consecuencia, y con el fin de garantizar la claridad y coherencia del documento con la información establecida en la etapa de planeación y en la invitación del proceso, la Entidad se permite efectuar la presente aclaración, sin que ello implique modificación alguna al valor total ofertado, cantidades ni a la descripción de las actividades contratadas.

Para todos los efectos, el valor del contrato corresponde a **DIECISEIS MILLONES OCHENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE (\$ 16.080.000)** conforme a la siguiente desagregación.

No.	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	VALOR UNITARIO PROMEDIO	VALOR TOTAL
1	Alojamiento en dos (2) habitaciones para dos (2) personas cada una y una (1) habitación para tres (3) personas, por tres (3) noches y cuatro (4) días, en las fechas 11, 12, 13 y 14 de septiembre de 2025 (incluye desayuno y cena)	3	UNIDAD	\$ 1.895.000	\$ 5.685.000
2	Tiquetes Aéreos (Ida y vuelta) fechas salida 11 con regreso 14 de Septiembre de 2025 (incluye tarjeta de asistencia media al viajero)	7	UNIDAD	\$ 785.000	\$ 5.495.000
3	Traslado terrestre de Paipa - Aeropuerto El Dorado y viceversa de acuerdo a los vuelos adquiridos	7	UNIDAD	\$ 550.000	\$ 3.850.000
4	Inscripción a el XVIII Congreso Nacional de Ediles, a realizarse en el Distrito de Santiago de Cali	7	UNIDAD	\$ 150.000	\$ 1.050.000



TOTAL	\$ 16.080.000
-------	---------------

El presente documento se suscribe a los veintidós (22) días del mes de agosto de 2025.

ORIGINAL FIRMADO

ELIANA ASTRID VIASUS SUESCA
Subsecretaria De Compras Públicas Y Gestión Contractual
Delegada para la Contratación
MUNICIPIO DE PAIPA

Proyectó: Diana Torres
Profesional Apoyo Subsecretaria de Compras Públicas
Contrato CPS MP 317 2025