





BIOSEGURIDAD

W-LINE NORLAB

M-LINE NORLAB

PH-LINE NORLAB

Cabinas de **Extracción** para **gases**

GIANT es una marca de Norlab SAS, para las cabinas de extracción para gases



Cabinas de **Extracción para gases**

Bioseguridad — W-LINE — M-LINE — PH-LINE



Cabina extractora de humo para laboratorio de uso general

Tecnología: La tecnología que utiliza es de carbón activado; adsorbe los químicos más comunes.

Ahorro energético: La cabina permite controlar la velocidad del motor y aire de extracción de acuerdo al trabajo realizado y a los tiempos de pausa en los que no es necesario mantener la cabina con el mismo gasto de energía.

Segura: Flujos de aire que cumplen con las normas exigidas para mantener un alto nivel de protección al usuario.

Resistente: Superficie de trabajo en melamina, un súper plástico de gran resistencia físico-química.

Apropiada: Guillotina de vidrio deslizante para facilitar al usuario su manipulación. Esta guillotina se cierra por completo (zona de trabajo) para aislarla cuando no se utiliza la cabina.

Ergonomía: Ergonómicamente inclinada, ofrece al usuario un gran confort, mientras que el panel frontal está inclinado para permitir una fácil visualización del trabajo.

Normas: Las cabinas de extracción GIANT, están diseñadas para cumplir con los requerimientos de las siguientes normas: **ASHRAE 110, AFNOR NF X 15-211 Y ANSI/AIHA Z9.7-1998**.

Base tipo gabinete **de seguridad** (opcional).



Gabinete Inferior opcional



LED Display



Poceta en PP resistente a químicos comunes

Guía de Referencias

F-AIRFLEX

Dimensiones externas	Linea	Tamaño interno	Serie	F. Electricidad	Referencia
1200mm (47")	F	1050mm (41.3")	Air	110-120 VAC, 50-60 Hz, 1Ø	FH-1200
1500mm (59")	F	1350mm (53.1")	Air	110-120 VAC, 50-60 Hz, 1Ø	FH-1500
1800mm (71")	F	1650mm (64.9")	Air	110-120 VAC, 50-60 Hz, 1Ø	FH-1800

Especificaciones Generales

Modelo	220-240 VAC, 50-60 Hz, 1Ø 110-120 VAC, 50-60 Hz, 1Ø	FH-1200 VH FH-1200	FH-1500 VH FH-1500	FH-1800 VH FH-1800
Tamaño Nominal		1.2 mts (47")	1.5 Mts (59")	1,8 Mts (71")
Externas (Ancho x Fondo x Alto)		1200 x 800 x 1400 mm (47,3" x 31,4" x 55.1")	1500 x 800 x 1400mm (59,1" x 31,4" x 55.1")	1800 x 800 x 1400 mm (70,9" x 31,4" x 55.1")
Internas (Ancho x Fondo x Alto)		1050 x 690 x 750 mm (41,3" x 27,1" x 29,5")	1360 x 690 x 750 mm (53,1" x 27,1" x 29,5")	1650 x 690 x 750 mm (64,9" x 27,1" x 29,5")
Volúmen de Escape		1800m³/h	1800m³/h	2200m³/h
Diámetro de la salida del ducto.		254 mm (10")		
Velocidad de aire		0,6 - 1,3 m/5		
Intensidad de la luz (LED)		800 lux	1200 lux	1200 lux aprox
Materiales de fabricación	Cuerpo principal Alineador interno	Acero galvanizado de alta densidad cubierto con pintura epoxy.		
	Superficies	**FUNDERMAX RE MAX resina fenólica**		
Ventana	Material de la ventana	Vidrio templado 5mm (motorizado)		
	Configuración de la ventana	Vertical		
	Inclinación	Si		
	máxima apertura	550 mm (21.7") / (altura permitida 450mm (17.7"))		
Filtro		Filtro de carbón activado		
Fuente de alimentación		CA 220 V ± 10% 50/60 Hz CA 110 V ± 10% 60 Hz		
Controlador		Star/stop Pantalla LCD / control remoto para vidrio (opcional)		
Peso Neto		128 Kg	160 Kg	192 Kg
Certificaciones		SEFA 3, 8 PH, 10	SEFA 3, 8 PH, 10	SEFA 3, 8 PH, 10
Dimensiones de envió máximas		1300 x 900 x 1500 mm (51.2 " x 35.4" x 59")	1600 x 900 x 1500 mm (63.0" x 35.4" x 59")	1900 x 900 x 1500 mm (74.8" x 35.4 x 59")

POWERED BY: GE Life Sciences Filtration Technologies — GIANT professional fume hood — ISO — ASTM INTERNATIONAL — SEFA

La clasificación máxima de todos los enchufes eléctricos combinados es de 5 amperios.
Póngase en contacto con **GIANT** si necesita enchufes eléctricos con mayor capacidad.
Nota: EFB solo se envía sin ensamblar. la cantidad mínima de pedido es de 2 unidades por tamaño. las unidades se pueden apilar doble / triple en una paleta.
Gabinete BTU = Gabinete nominal power x 3.41214
Unidad de campana extractora solamente. Excluye gabinete base / soporte opcional.

Composición del sistema

El regulador de flujo electrónico se compone un controlador, un sensor de posición y una pantalla táctil para regular el flujo de aire en un circuito cerrado. Ajusta dinámicamente los caudales para mantener el flujo de aire dentro de los rangos definidos por el usuario.

Tamaño nominal	Longitud (mm)	diametro exterior	diameter	Height (mm)	Volume Flow Range
Φ250	378mm	322mm	250mm	170mm	140-2120 m /h^3
Φ315	443mm	387mm	315mm	170mm	220-3370 m /h^3

Controlador de flujo de aire

Utilizando tecnología avanzada y algoritmos inteligentes, esta campana extractora, garantiza la seguridad y estabilidad del trabajo pro gestiona la operación de equipos electromecánicos dentro de los procesos.

Voltaje de entrada: CA 110-275 V
Rango de humedad de trabajo: 15-95 % HR
Rango de temperatura de trabajo:-20°C-60
Material de la carcasa: fundición de aleación de aluminio.
soporte de comunicación: modbus



Sensor de posición

El sensor de posición de guillotina Bernoulli se utiliza para detectar la posición de la puerta corrediza en la campana extractora de humos y se puede utilizar con la mayoría de las puertas de ajuste en las campanas extractoras de humos.

Características de salida: 4-20 mA
medición: 1000 mm
Precisión lineal: 0,1 %
Material del buje: aleación de aluminio.
Rango de temperatura de trabajo: -40°C-85
Voltaje de alimentación: 15-24 V CC



Control panel LCD

El diseño de la pantalla táctil considera cuidadosamente las necesidades del usuario y la conveniencia operativa. Ofrece dos especificaciones: pantalla ancha y pantalla estrecha, atendiendo a varios tamaños de cabinas de extracción.

Voltaje de entrada: DC3.3
Rango de temperatura de trabajo:-10°C-60°C
Admite visualización de velocidad frontal, flujo de aire, ángulo de compuerta de aire, temperatura, humedad, altura de la puerta y otros parámetros.
soporte de comunicación: modbus
Tipo de tecla: táctil capacitiva



Interruptor de emergencia

En caso de una emergencia de fuga de sustancias peligrosas a gran escala, al activar el interruptor de emergencia, la compuerta de escape se abrirá rápidamente, expulsando rápidamente los gases nocivos de la campana o la habitación.

Rango de temperatura de trabajo: -25°C-55°C
Humedad ≤ 90 % HR
Vida eléctrica de 500.000 ciclos, vida mecánica de 2 millones de ciclos, con Certificación CCC
El método de conexión enchufable facilita la instalación.



IR sensor(optional)

El sensor de infrarrojos detecta personas u objetos que se encuentran frente a la campana extractora. Cuando el sensor de infrarrojos detecta radiación, sus componentes electrónicos generan una señal eléctrica. Esta señal transmite información sobre el estado de la campana extractora a la caja de control del sistema.

Fuente de alimentación de trabajo: 12 V CC-24 V CC
Alcance del espacio de monitorización: 6 m x 3,6 m
Rango de temperatura de trabajo: -10°C～50°C
Capacidad anti-interferencia de RF: 1 GHz 20 V/m



Anti-pinzamiento por infrarrojos (opcional)

La función de bloqueo del sistema de puerta automática se realiza mediante el uso del sensor fotoeléctrico con una fuente de luz roja de tipo opuesto.

DC 12～ 24 V con fluctuación del ±10 %
Consumo de corriente inferior a 35 mA
Temperatura de funcionamiento: -25°C-55°C
Humedad de trabajo: 35-85%RH
Distancia de detección: 15m
Emisor y receptor: cada uno con un ángulo de haz de 3 a 15 grados.
Tiempo de actuación y reinicio:
Menos de 1 ms cada uno
IEC standard: IP67, CE certificado



Composición sistema de control del VAV



El regulador **E•FLOW** adopta un diseño innovador que combina un caudalímetro de impulsor multipunto con una estructura de múltiples aspas y puede responder rápidamente y detectar con precisión el estado del flujo de aire. Ha pasado las pruebas y la verificación del Centro Nacional de Supervisión e Inspección de Calidad de Equipos de Aire Acondicionado, con las ventajas de una baja resistencia al viento, bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía.

