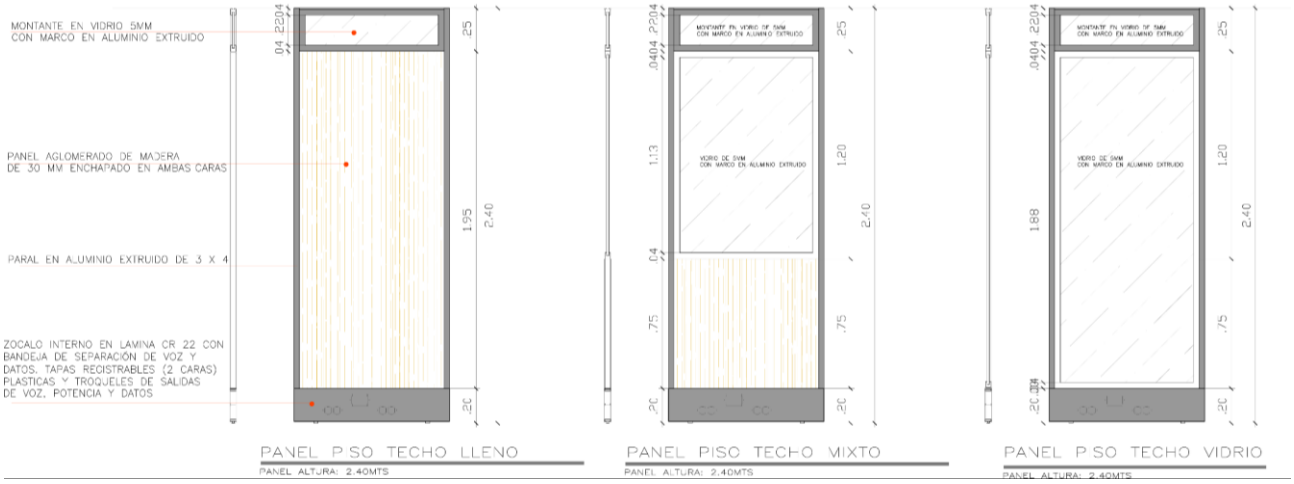
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS E.P. 16773*

OBJETO: ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN DE CANCELERÍA Y MOBILIARIO DE OFICINA PARA EL MEJORAMIENTO DE LOS AMBIENTES DE TRABAJO EN EL CENTRO ADMINISTRATIVO DEPARTAMENTAL "JOSÉ MARÍA CÓRDOVA" ETAPA 2

ESPECIFICACIONES TECNICAS MOBILIARIO Y PANELERÍA	
La ejecución de las siguientes actividades debe incluir, transporte hasta la entidad, descargue, acopio, trasiego interno e instalación a todo costo	
1	**PANELEARÍA PISO TECHO MIXTA (metro lineal)**
2	**PANELEARÍA PISO TECHO MADERA (metro lineal)**
3	**PANELEARÍA PISO TECHO VIDRIO (metro lineal)**
	Panelería en perfilería de aluminio extruido de 3,5 a 4,5cms de espesor, paneles modulados de acuerdo a las dimensiones del espacio, en módulos de **0,30m - 0,60m - 0,90m - 1,20m - 1,50m** y remates a la medida; unidos mediante sistema de perfiles en aluminio que eviten la unión con tornillos o enganches, los cuales no serán admitidos para la unión ENTRE PANELES. Cada panel en su base deberá tener niveladores y/o guía en **U** en piso para asegurar la alineación sobre la superficie a instalar. Cada panel garantizara estabilidad en la unión de los mismos a través del sistema de deslizamiento de tableros y por medio de perfil rígido que permite el ensamble de estos. El acabado de la estructura de los paneles es en Aluminio anodizado natural. Los paneles tendrán una altura de 2.40m y se componen de: **ZÓCALO, CUERPO Y MONTANTE EN VIDRIO**, la altura de cada componente se definirá según diseño y de acuerdo a la cancelería existente en el CAD. **ZÓCALO:** Ubicado en la parte inferior del panel, para conducción de cableado continuo con paso libre de cable, que cumpla con las disposiciones de la norma **RETIE** (Reglamento técnico de instalaciones Eléctricas) y permita la separación de los sistemas de voz y datos y energía regulada, por medio de una bandeja galvanizada ***(Individual para cada sistema de cableado)*** con puntas recubiertas en caucho para protección del cableado. Debe incluir tapa del zócalo en nylon de alta resistencia, plástico polipropileno o lamina cold rolled con acabado en pintura epoxi poliéster aplicada de manera electrostática, la tapa deberá ser desmontable en toda su extensión e individual por la longitud del panel ***(0,30m - 0,60m - 0,90m - 1,20m - 1,50m);*** deberá tener troquel universal que permita la instalación de las salidas de voz, datos y energía regulada (Toma Corriente y punto de RED). Los accesorios adicionales para el zócalo como tapas, remates, tapones y demás elementos requeridos estarán elaborados en el mismo material de la canaleta o plástico polipropileno o nylon de alta resistencia. **CUERPO:** Según la tipología del panel será así: **ALTURA TOTAL 2400mm (2,40m)** **Panelearía Piso Techo Mixta:** Compuesto por parte inferior en aglomerado de madera sólido y macizo de 30mm, con acabado melamínico en ambas caras (ensamble de serie, color y textura a definir por el supervisor) y parte superior en vidrio crudo translucido de 5mm a 9mm enmarcado en perfilería de aluminio unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes. *(Incluye película adhesiva tipo Sandblasting, según diseño que suministrará el Departamento de Antioquia)*. **Panelearía Piso Techo Madera:** Compuesto por aglomerado de madera sólido y macizo de 30mm, con acabado melamínico en ambas caras (ensamble de serie, color y textura a definir por el supervisor). ***(Los únicos paneles que se fabricarán en obra serán los remates resultantes y que sean inferiores a 0,30m).*** **Panelearía Piso Techo Vidrio:** Panel enmarcado en perfilería aluminio unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes, con vidrio crudo translucido de 5 a 9mm *(Incluye película adhesiva tipo Sandblasting, según diseño que suministrará el Departamento de Antioquia)*. **MONTANTE EN VIDRIO:** Enmarcado en perfilería de aluminio unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes, y vidrio crudo traslucido de 5mm a 9mm. El sistema de paneles deberá contemplar dentro del costo por metro lineal los perfiles necesarios para realizar los acoples en las esquinas e intersecciones de acuerdo con la distribución arquitectónica de las oficinas. Dichos perfiles deberán ser tubulares cuadrados en aluminio extruido de mínimo 65mm y hasta 90mm, de piso a techo e internamente deberán tener separador metálico galvanizado para conducción de redes de voz y datos, y energía regulada, con puntas recubiertas de caucho para protección de cableado.

Los sistemas modulares de panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizar un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. Cada panel remata en su parte superior con un perfil de aluminio que se intercepta con los paneles y su estructura confiriéndole al sistema integridad visual y modular.







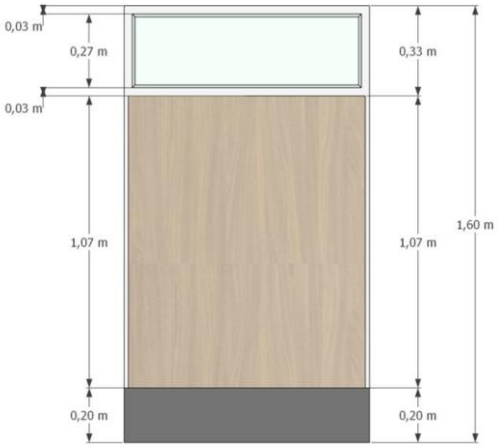
Imágenes de referencia.

4 PANELERIA MEDIA ALTURA DE 1,60m

Panelería mixta a media altura 1600mm compuesta por:

Panelería en perfilería de aluminio extruido de 3,5 a 4,5cms de espesor, paneles modulados de acuerdo a las dimensiones del espacio, en módulos de **0,30m - 0,60m - 0,90m - 1,20m - 1,50m** y remates a la medida; unidos mediante sistema de perfiles en aluminio que eviten la unión con tornillos o enganches, los cuales no serán admitidos para la unión ENTRE PANELES. Cada panel en su base deberá tener niveladores y/o guía en **U** en piso para asegurar la alineación sobre la superficie a instalar. Cada panel garantizara estabilidad en la unión de los mismos a través del sistema de deslizamiento de tableros y por medio de perfil rígido que permite el ensamble de estos. El acabado de la estructura de los paneles es en Aluminio anodizado natural. Los paneles tendrán una altura de 2.40mts y se componen de: **ZÓCALO, CUERPO Y MONTANTE EN VIDRIO**, la altura de cada componente se definirá según diseño y de acuerdo a la cancelería existente en el CAD.

ZÓCALO: Ubicado en la parte inferior del panel, para conducción de cableado continuo tipo LAY IN LAY OUT con paso libre de cable, que cumpla con las disposiciones de la norma **RETIE** (Reglamento técnico de instalaciones Eléctricas) y permita la separación de los sistemas de voz y datos y energía regulada, por medio de una bandeja galvanizado ***(Individual para cada sistema de cableado)*** con puntas recubiertas en caucho para protección del cableado. Debe incluir tapa del zócalo en nylon de alta resistencia y/o plástico polipropileno, que deberá ser desmontable en toda su

	extensión e individual por la longitud del panel ***(0,30m - 0,60m - 0,90m - 1,20m - 1,50m);*** la tapa de Zócalo deberá tener troquel universal que permita la instalación de las salidas de voz, datos y energía regulada (Toma Corriente y punto de RED). Los accesorios adicionales para el zócalo como tapas, remates, tapones y demás elementos requeridos estarán elaborados en el mismo material de la canaleta o plástico polipropileno o nylon de alta resistencia. **CUERPO MIXTO: PANELERIA MEDIA ALTURA DE 1,60m:** Compuesto por **parte inferior** en aglomerado de madera sólido y macizo de 30mm, con acabado melamínico en ambas caras (ensamble de serie, color y textura a definir por el supervisor) y **parte superior** en vidrio crudo translucido de 5mm a 9mm enmarcado en perfilería de aluminio unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes. *(Incluye película adhesiva tipo Sandblasting, según diseño que suministrará el Departamento de Antioquia)*. Los sistemas modulares de panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizar un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. Cada panel remata en su parte superior con un perfil de aluminio que se intercepta con los paneles y su estructura confiriéndole al sistema integridad visual y modular.    Imágenes de referencia.
5	**POSTES EXTREMOS PARA CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS**
	Tubular de sección cuadrada, extruido en aluminio de 7*7cm de 1.5 mm de espesor, maquinado por una de sus caras para registro de cableado. En su cara opuesta se máquina para ajuste de la tapa troquel, a la cual se ensambla el ducto de conducción de cableado. Este tubular se corta altura piso-techo (2,45m). Incluye fleje separador con sección en "z" fabricado en lámina galvanizada calibre 22 de 6,5 x 6,5 cm, el cual va al interior del tubular para apantallamiento entre la conducción de potencia y voz/datos. Una tapa registro fabricada con un perfil de sección en "U" extruido en aluminio de 7,5 * 1,6 cm ensamblado al tubular por sus pestañas laterales con tornillo Allen cabeza redonda de 3/16"* 3/8". UNA TAPA TROQUEL fabricada en lámina CR Calibre 18, cortada en láser y troqueles pre-cortados para ajuste a las tipologías de ducto metálico o PVC. Dimensiones: 7* 20.3 CMS. Acabado en pintura electrostática. Se instala mediante remaches de 5/32". UN ACOPLE para instalación a PISO TECHO el cual se componen de 2 piezas simétricas que ajustan externamente respecto al tubular para facilitar su registro y anclaje a piso/TECHO. Fabricado en láminas CR Calibre 18 y calibre 14 y acabado en pintura electrostática. Se instala al tubular mediante tornillo Allen cabeza redonda de 3/16"* 3/8". Y al PISO/TECHO mediante anclajes colapsibles PHF de nylon.
6	**PUERTAS EN VIDRIO (ALA BATIENTE)**
	PUERTA DE ALA BATIENTE sencilla de entre 0,90m y 0,93m de ancho x 2,40m de alto, o doble de 1,80m de ancho x 2,40m de alto (Se cuentan como 2 unidades), incluye marco y montante. Fabricadas en perfilería de aluminio de extruido 3 ½" x 1 ½" con acabado anodizado natural. Las puertas deben conservar el mismo método de ensamble que los paneles piso techo. MONTANTE EN VIDRIO**:** Enmarcado en perfilería de aluminio unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes, y vidrio crudo traslucido de 5mm a 9mm. *Todas las puertas Incluyen: Chapa y película adhesiva tipo Sandblasting, según diseño que suministrará el Departamento de Antioquia)*.

(Cada puerta incluye las bisagras, la chapa de pomo en acero y un juego de llaves).

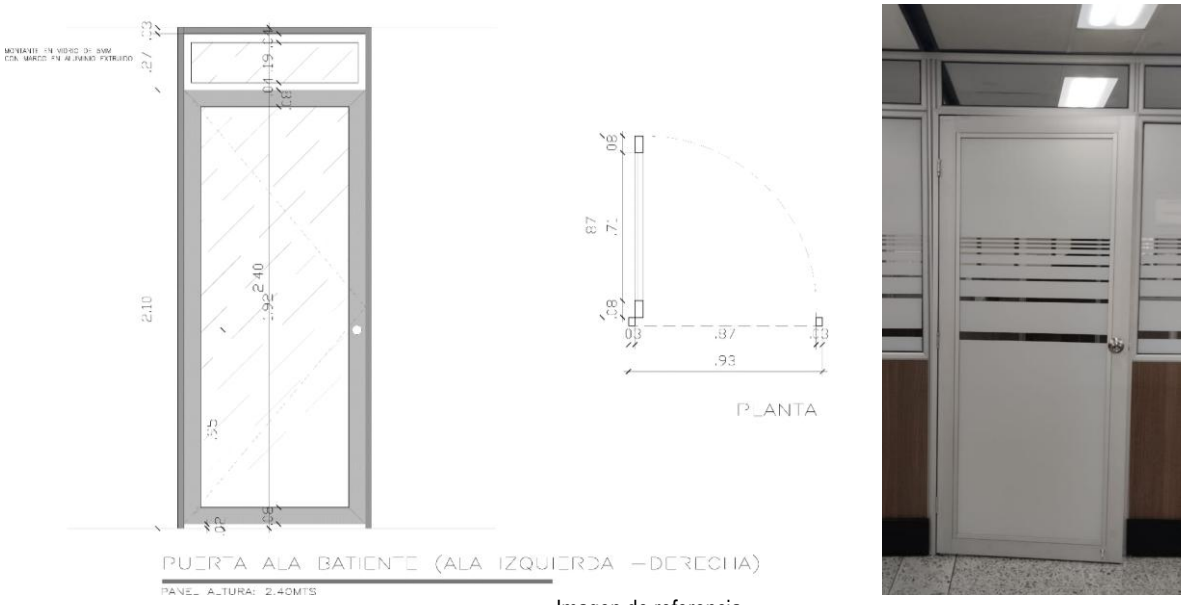
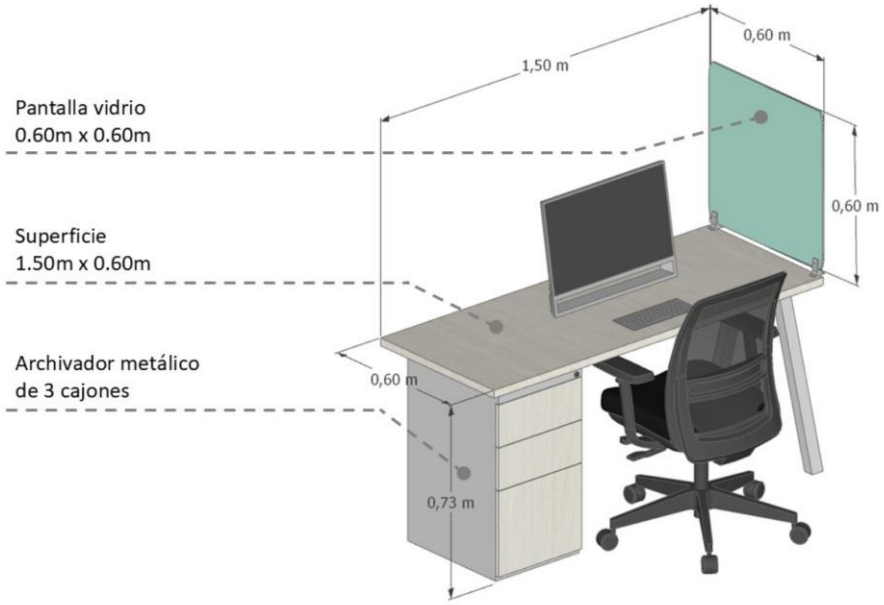


Imagen de referencia.

7 PUESTO DE TRABAJO LINEAL

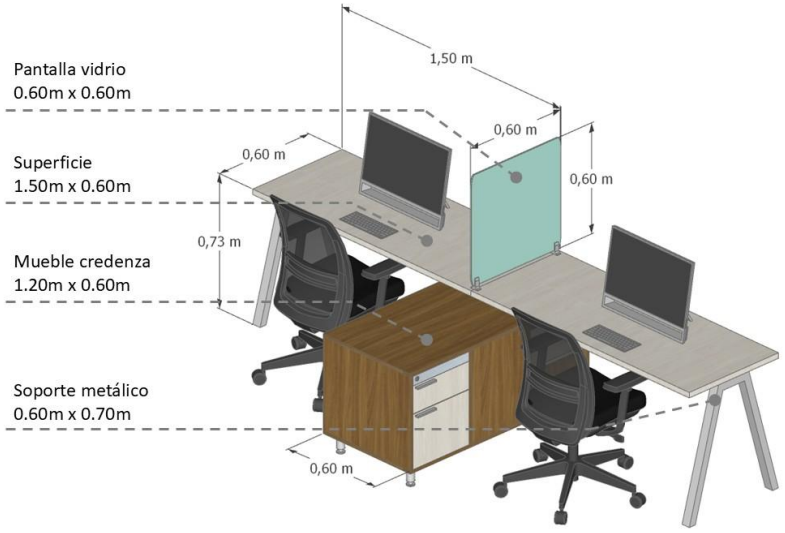
Puesto de trabajo compuesto por:

- 1 superficie de 150x60cm en Aglomerado de Madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, y enchapada en laminado de alta presión F6 en la parte inferior, recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Cada superficie deberá tener una perforación para la instalación de pasa cables y su respectiva tapa en PVC, plástico o poliuretano o similar.
- 1 soportes para puesto sencillo ubicado al extremo externo de la superficie con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 1 canaleta metálicas de 1,47m de longitud, compuesta de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- 1 pantalla de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 0,60m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a la superficie y soportada en 2 acoples en lámina cold rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal.



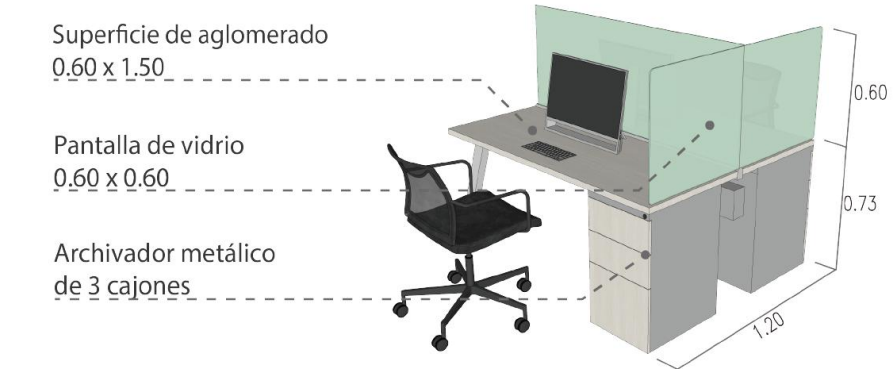
Composición puesto de trabajo

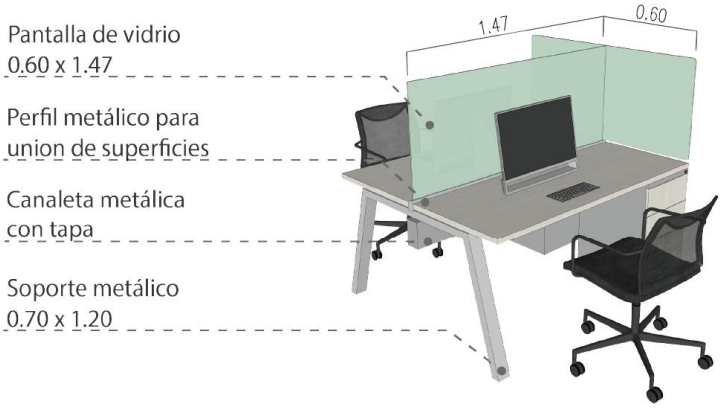
8	**MODULO 2 PUESTOS DE TRABAJO CON CREDENZA**
	Módulo de 2 puestos de trabajo compuesto por: • 2 superficies de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platina en lámina Cold Rolled Cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. • 1 pantalla de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 0,60m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a las otras pantallas, y soportada en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal. • 1 mueble de almacenamiento (credenza) de 1,20m de ancho, 0,64m de alto y 0,60m de fondo, que se ubica bajo las 2 superficies con la función de limitar cada puesto de trabajo y soportar los extremos internos de las superficies por medio de 4 bujes de 1½" de diámetro en acero inoxidable. Este mueble es fabricado en aglomerado de madera con espesor de 18mm y laminado de alta presión F8 en ambas caras con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor. Es ensamblado con un sistema de unión compuesto por MiniFix y Tarugos de madera. Para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble mejor apariencia, ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería adicional al exterior. El mueble está dividido en 4 compartimentos: 2 de ellos son para albergar archivadores metálicos fabricados en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática Cada uno de los archivadores lleva un cajón carpetero y un cajón auxiliar, el riel carpetero inferior Full Extensión con capacidad de carga de 75 libras, chapa archivo con bloqueo para 2 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, frentes de cajones en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión y manijas en aluminio. Los compartimentos restantes son para almacenamiento con entrepaño enfrentado. Estos muebles de almacenamiento llevan patas en Acero Inoxidable y nivelador regulable antideslizante. • 2 canaletas metálicas de 1,47m de longitud, compuesta cada una de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14. • 2 soportes para puesto sencillo ubicados a los extremos externos de las superficies, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.



Composición del modulo

9	**MODULO 2 PUESTOS DE TRABAJO SIN CREDENZA**
	Módulo de 2 puestos de trabajo compuesto por: • 2 superficies de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platina en lámina Cold Rolled Cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. • 1 pantalla de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,47m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a las otras pantallas, y soportada en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla lateral. • 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 0,60m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instaladas perpendicular a las otras pantallas, y soportadas en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal. • 1 canaleta metálica de 1,47m de longitud, compuesta de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14. • 2 archivadores pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. • Soporte ancho para puestos ubicado al extremo externo de las superficies, con 70cm de altura y 1,20cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.





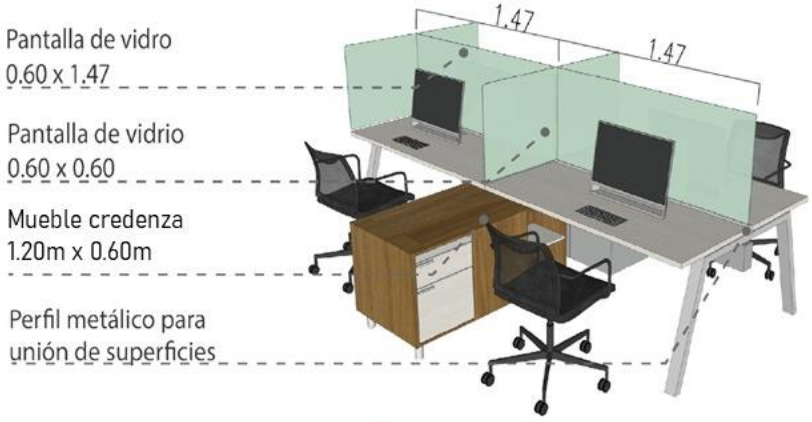
MÓDULO 2 PUESTOS DE TRABAJO SIN CREDENZA

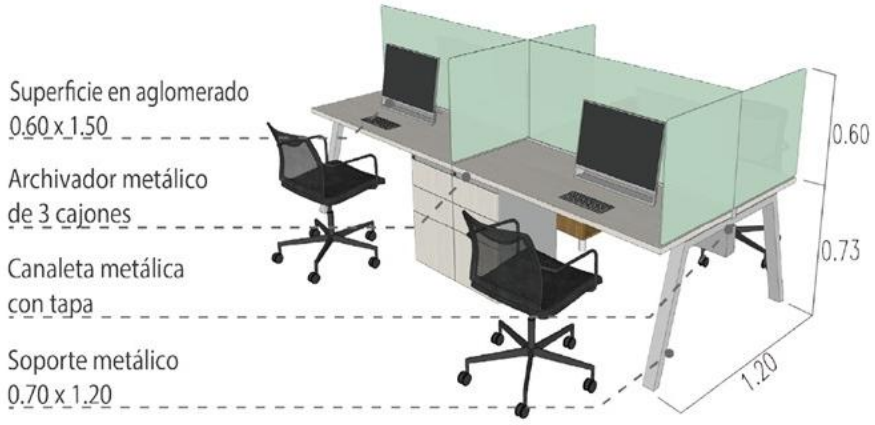
Composición del modulo

10	**MODULO 4 PUESTOS DE TRABAJO CON 1 CREDENZA**
	Módulo de 4 puestos de trabajo con una credenza compuesto por: • 4 superficies de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platina en lámina Cold Rolled Cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. • 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,47m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a las otras pantallas, y soportada en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla lateral. • 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,20m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instaladas perpendicular a las otras pantallas, y soportadas en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal. • 1 mueble de almacenamiento (credenza) de 1,20m de ancho, 0,64m de alto y 0,60m de fondo, que se ubica bajo las 2 superficies con la función de limitar cada puesto de trabajo y soportar los extremos internos de las superficies por medio de 4 bujes de 1½" de diámetro en acero inoxidable. Este mueble es fabricado en aglomerado de madera con espesor de 18mm y laminado de alta presión F8 en ambas caras con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor. Es ensamblado con un sistema de unión compuesto por MiniFix y Tarugos de madera. Para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble mejor apariencia, ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería adicional al exterior. El mueble está dividido en 4 compartimentos: 2 de ellos son para albergar archivadores metálicos fabricados en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática Cada uno de los archivadores lleva un cajón carpetero y un cajón auxiliar, el riel carpetero inferior Full Extensión con capacidad de carga de 75 libras, chapa archivo con bloqueo para 2 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable,

frentes de cajones en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión y manijas en aluminio. Los compartimentos restantes son para almacenamiento con entrepaño enfrentado. Estos muebles de almacenamiento llevan patas en Acero Inoxidable y nivelador regulable antideslizante.

- 2 canaletas metálicas de 1,47m de longitud, compuesta cada una de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 2 archivadores pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- 2 soportes anchos para puestos ubicados al extremo externo de las superficies, con 70cm de altura y 1,20cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.





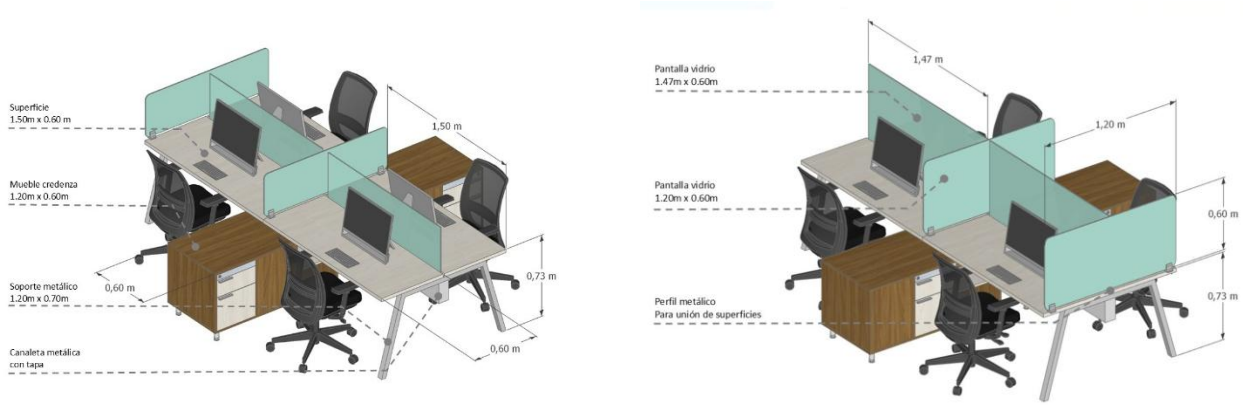
MÓDULO 4 PUESTOS DE TRABAJO CON 1 CREDENZA

Composición del modulo

11	MODULO 4 PUESTOS DE TRABAJO CON 2 CREDENZAS

Módulo de 4 puestos de trabajo con dos credenzas compuesto por:

- 4 superficies de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platina en lámina Cold Rolled Cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,47m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a las otras pantallas, y soportada en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla lateral.
- 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,20m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instaladas perpendicular a las otras pantallas, y soportada cada una en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal.
- 2 canaletas metálicas de 1,50m de longitud, compuesta cada una de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 2 muebles de almacenamiento (credenza) de 1,20m de ancho, 0,64m de alto y 0,60m de fondo, cada credenza se ubica bajo las 2 superficies con la función de limitar cada puesto de trabajo y soportar los extremos internos de las superficies por medio de 4 bujes de 1½" de diámetro en acero inoxidable. Este mueble es fabricado en aglomerado de madera con espesor de 18mm y laminado de alta presión F8 en ambas caras con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor. Es ensamblado con un sistema de unión compuesto por MiniFix y Tarugos de madera. Para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble mejor apariencia, ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería adicional al exterior. El mueble está dividido en 4 compartimentos: 2 de ellos son para albergar archivadores metálicos fabricados en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática Cada uno de los archivadores lleva un cajón carpetero y un cajón auxiliar, el riel carpetero inferior Full Extensión con capacidad de carga de 75 libras, chapa archivo con bloqueo para 2 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, frentes de cajones en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión y manijas en aluminio. Los compartimentos restantes son para almacenamiento con entrepaño enfrentado. Estos muebles de almacenamiento llevan patas en Acero Inoxidable y nivelador regulable antideslizante.
- 2 soportes anchos para puestos ubicados al extremo externo de las superficies, con 70cm de altura y 1,20cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.

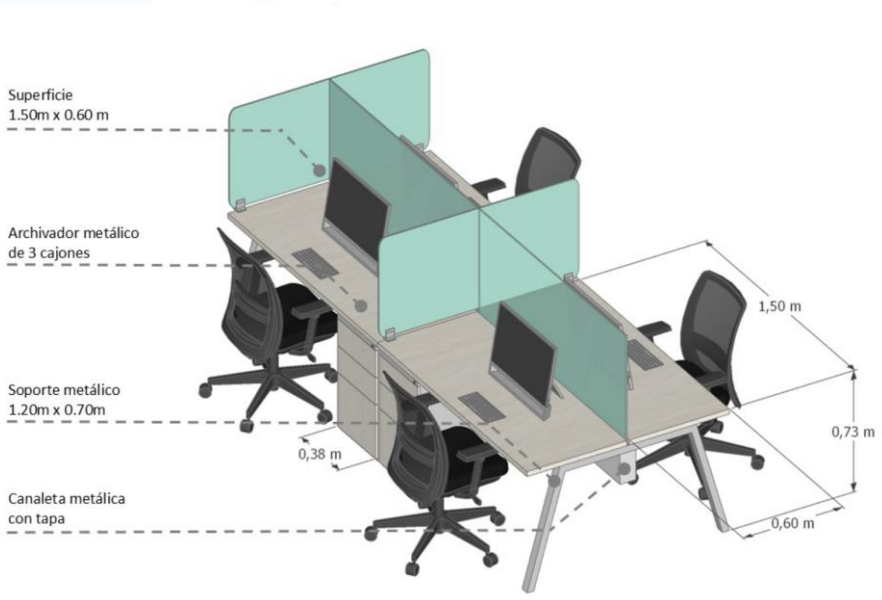


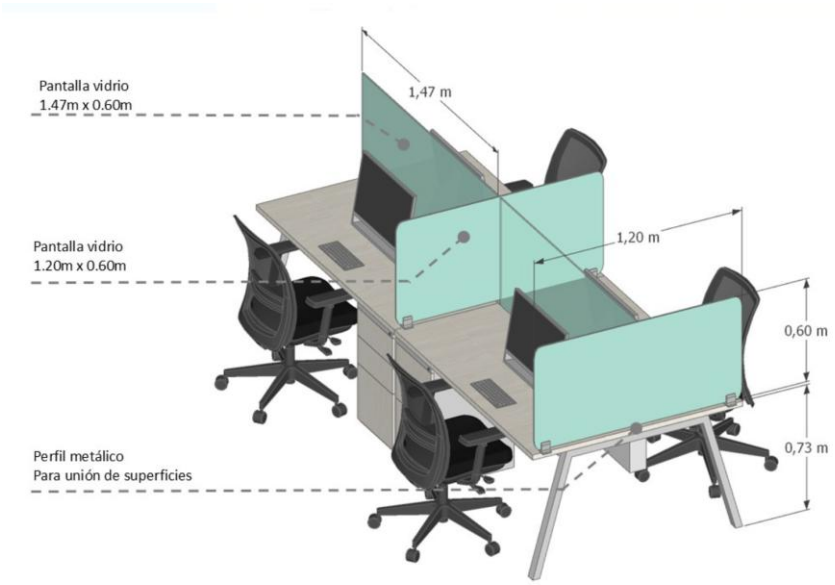
Composición del modulo

12	MODULO 4 PUESTOS DE TRABAJO SIN CREDENZAS

Módulo de 4 puestos de trabajo con cuatro archivadores, pero sin credenzas compuesto por:

- 4 superficies de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platina en lámina Cold Rolled Cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,47m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instalada perpendicular a las otras pantallas, y soportada en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla lateral.
- 2 pantallas de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 1,20m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instaladas perpendicular a las otras pantallas, y soportadas en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal.
- 2 canaletas metálicas de 1,47m de longitud, compuesta cada una de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 4 archivadores pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- 2 soportes anchos para puestos ubicados al extremo externo de las superficies, con 70cm de altura y 1,20cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.

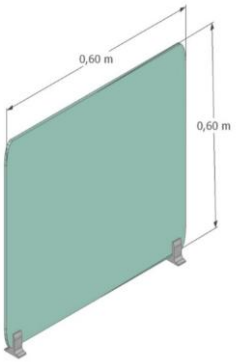




Composición del modulo

13	**PANTALLA EN VIDRIO LAMINADO CON ACOPLES PARA UNIR DOS MÓDULOS. ALTURA 0,60m Y LARGO 0,6m**

- Pantalla de vidrio laminado color a definir por el supervisor, de 4+4 mm de espesor y de 0,60m de largo x 0,60m de alto con las esquinas redondeadas e instaladas perpendicular a las otras pantallas, y soportadas en 2 acoples en lámina Cold Rolled cal.12 acabado pintura epóxica electrostática para soporte de división en vidrio perpendicular a pantalla frontal.



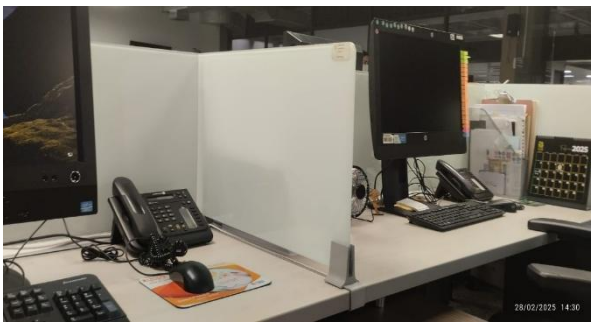
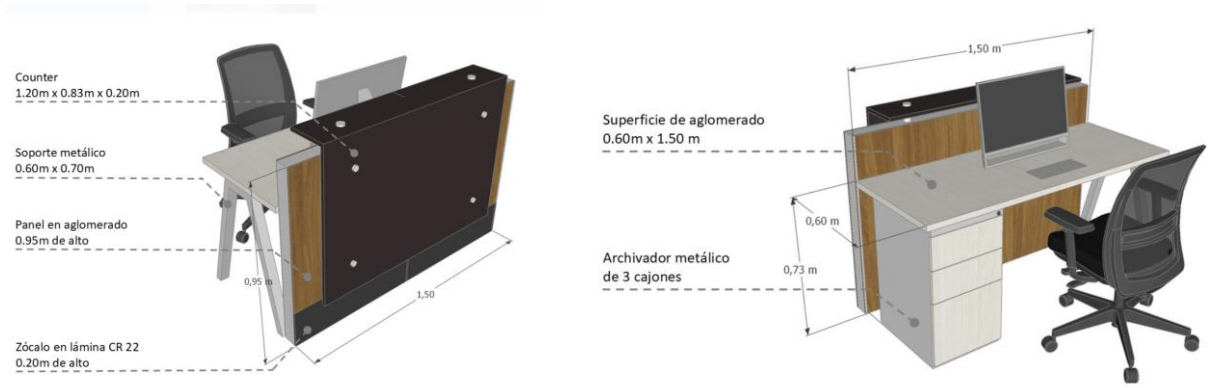


Imagen de referencia.

14	RECEPCIÓN 1 PERSONA LINEAL

Recepción compuesta por:

- 1 superficie principal de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 1 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 2 paneles de 75cm de ancho x 95.5cm de alto, compuesto cada uno por marcos fabricados en aluminio extruido y/o conformados en lámina cold rolled, de 7cm a 8cm de ancho y tableros en aglomerado de madera por cada cara del marco, cada marco maneja una CREMALLERA Y/O RIELE DE DESLIZAMIENTO CONTINUO, lo cual permite la fijación de elementos por medio de herrajes metálicos, como son las superficies, los soportes, las unidades de almacenamiento, entre otros, además de garantizar la robustez y estabilidad auto portante. El sistema debe ser modular y la panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizando un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. No se permite fijación por medio de tornillería o remaches, y los remates de los marcos serán esquineros o tapones estructurales elaborados en nylon o cualquier otro material inyectado. Los tableros serán fabricados en aglomerado de madera mínimo de 12mm de espesor recubiertos en laminado de alta presión f8 de color y acabado a elegir por el supervisor, y deben tener resuelto sistema que garantice su estabilidad, sin permitir
  flexión o alabeo al sistema o concavidad del tablero. Su fijación al marco será mediante elementos inyectados que manejan el sistema de presión tipo arpón o similar el cual garantiza su firme adherencia al marco y a su vez su fácil remoción, no se aceptan uniones de tableros al marco con tornillos. El acabado del marco puede ser en aluminio anodizado natural o recubierta en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electrostática, al igual que los demás elementos metálicos del sistema. Las uniones entre paneles se manejan por medio de kits de ensamble de tal manera que permita un acople fácil y rápido, sin necesidad de remover los tableros, no se permite el manejo de ningún tipo de fijación por medio de tornillos o remaches. Cada panel deberá incorporar en su parte inferior un sistema de ducto o Zócalo para la conducción de cables por medio de sistema LAY IN, LAY OUT de ducto continuo libre para paso de cables. El Zócalo debe tener una altura de 15 a 20cm, fabricado en lámina en frío CR calibre 20 o 22 mm y su acabado debe ser en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Este único ducto conductor de cables permitirá la fácil instalación del cableado, sus conexiones y su mantenimiento; el zócalo debe incluir por panel una bandeja metálica que permite minimizar la interferencia y mantener la separación de los cables de voz y datos de la potencia, preferiblemente con regleta ordenadora de cables. Las Tapas del zócalo serán registrables por ambos lados y manejara troqueles universales para la instalación de las salidas de potencia, voz y datos en la cara interior del panel. Las dimensiones mínimas del ducto serán, de 6 cm de ancho y 20 cm de alto para el zócalo, deben tener resuelto los respectivos sistemas para los tomacorrientes con salidas pre troqueladas. La fijación de la tapa zócalo al panel, debe ser similar a la de los tableros, y garantizar su estabilidad al conectar y desconectar los tomacorrientes. Las tapas de los ductos serán metálicas en acero Cold Rolled calibre 20 y su acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. El sistema maneja elementos UNIONES Y BAJANTES que permiten configurar los distintos contornos o figuras de los lugares donde se instalara la panelería; permitiendo que esta se adapte a las diversas distribuciones de planta como son: los espacios en “L”, en “T” y cruces (X); para ello se utilizaran estos elementos que están manufacturados en perfilería de aluminio; estarán unidos a los paneles por medio de prensas de ensamble, que garantizan la estabilidad y fácil acople. No se permiten fijaciones con tornillos que atenten contra la posible conducción de cables. debe tener resuelto el sistema de nivelación de los paneles, así como su alineación (panel – panel) garantizando que los módulos queden en línea.
- 1 soporte para puesto sencillo ubicado al extremo de la superficie, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 1 counter o cornisa en aglomerado madera laminada de alta presión f8 en ambas caras con espesor de 18mm, ancho de 120cm, alto de 83cm y 20cm de profundidad, con recubrimiento perimetral en PVC termofundido en los cantos, soportado al panel modular por 2 bujes en acero inoxidable y 4 bujes frontales cada uno.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.



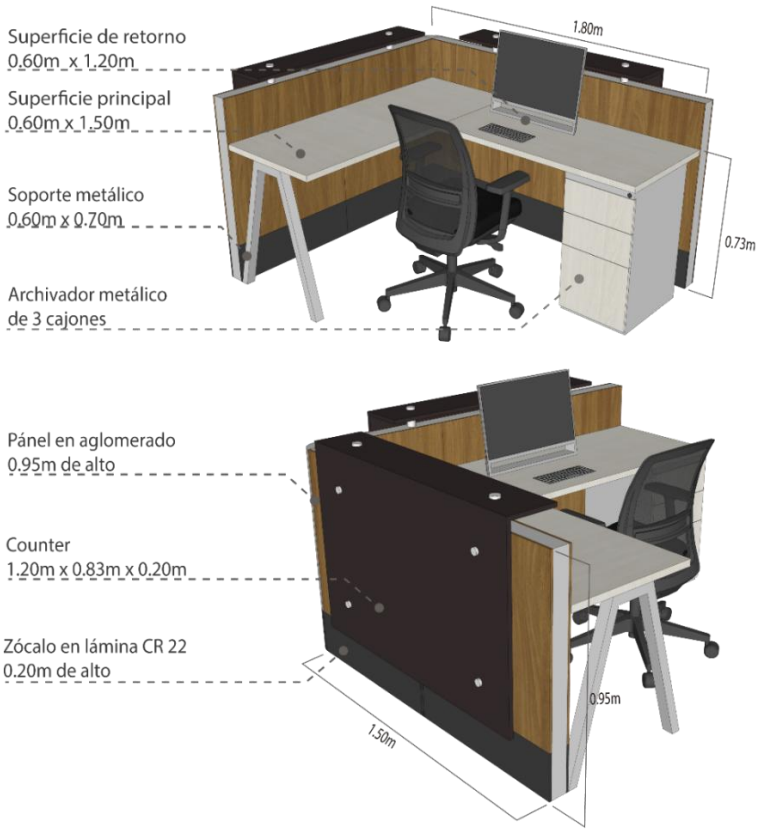
Composición del modulo

15 RECEPCIÓN 1 PERSONA EN "L"

Recepción compuesta por:

- 1 superficie principal de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 1 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 1 superficie de retorno de 120x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 1 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 2 paneles de 75cm de ancho x 95.5cm de alto,1 panel de 60cm de ancho x 95.5cm de alto y 1 panel de 120cm de ancho x 95.5cm de alto, compuesto cada uno por marcos fabricados en aluminio extruido y/o conformados en lámina cold rolled, de 7cm a 8cm de ancho y tableros en aglomerado de madera por cada cara del marco, cada marco maneja una CREMALLERA Y/O RIELE DE DESLIZAMIENTO CONTINUO, lo cual permite la fijación de elementos por medio de herrajes metálicos, como son las superficies, los soportes, las unidades de almacenamiento, entre otros, además de garantizar la robustez y estabilidad auto portante. El sistema debe ser modular y la panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizando un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. No se permite fijación por medio de tornillería o remaches, y los remates de los marcos serán esquineros o tapones estructurales elaborados en nylon o cualquier otro material inyectado. Los tableros serán fabricados en aglomerado de madera mínimo de 12mm de espesor recubiertos en laminado de alta presión f8 de color y acabado a elegir por el supervisor, y deben tener resuelto sistema que garantice su estabilidad, sin permitir flexión o alabeo al sistema o concavidad del tablero. Su fijación al marco será mediante elementos inyectados que manejan el sistema de presión tipo arpón o similar el cual garantiza su firme adherencia al marco y a su vez su fácil remoción, no se aceptan uniones de tableros al marco con tornillos. El acabado del marco puede ser en aluminio anodizado natural o recubierta en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electrostática, al igual que los demás elementos metálicos del sistema. Las uniones entre paneles se manejan por medio de kits de ensamble de tal manera que permita un acople fácil y rápido, sin necesidad de remover los tableros, no se permite el manejo de ningún tipo de fijación por medio de tornillos o remaches. Cada panel deberá incorporar en su parte inferior un sistema de ducto o Zócalo para la conducción de cables por medio de sistema LAY IN, LAY OUT de ducto continuo libre para paso de cables. El Zócalo debe tener una altura de 15 a 20cm, fabricado en lámina en frío CR calibre 20 o 22 mm y su acabado debe ser en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Este único ducto conductor de cables permitirá la fácil instalación del cableado, sus conexiones y su mantenimiento; el zócalo debe incluir por panel una bandeja metálica que permite minimizar la interferencia y mantener la separación de los cables de voz y datos de la potencia, preferiblemente con regleta ordenadora de cables. Las Tapas del zócalo serán registrables por ambos lados y manejara troqueles universales para la instalación de las salidas de potencia, voz y datos en la cara interior del panel. Las dimensiones mínimas del ducto serán, de 6 cm de ancho y 20 cm de alto para el zócalo, deben tener resuelto los respectivos sistemas para los tomacorrientes con salidas pre troqueladas. La fijación de la tapa zócalo al panel, debe ser similar a la de los tableros, y garantizar su estabilidad al conectar y desconectar los tomacorrientes. Las tapas de los ductos serán metálicas en acero Cold Rolled calibre 20 y su acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. El sistema maneja elementos UNIONES Y BAJANTES que permiten configurar los distintos contornos o figuras de los lugares donde se instalara la panelería; permitiendo que esta se adapte a las diversas distribuciones de planta como son: los espacios en "L", en "T" y cruces (X); para ello se utilizaran estos elementos que están manufacturados en perfilería de aluminio; estarán unidos a los paneles por medio de prensas de ensamble, que garantizan la estabilidad y fácil acople. No se permiten fijaciones con tornillos que atenten contra la posible conducción de cables. debe tener resuelto el sistema de nivelación de los paneles, así como su alineación (panel – panel) garantizando que los módulos queden en línea.

- 1 soporte para puesto sencillo ubicado al extremo de la superficie, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 2 counters o cornisas en aglomerado madera laminada de alta presión f8 en ambas caras con espesor de 18mm, ancho de 120cm, alto de 83cm y 20cm de profundidad, con recubrimiento perimetral en PVC termofundido en los cantos, soportado al panel modular por 2 bujes en acero inoxidable y 4 bujes frontales cada uno.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.



Composición del modulo

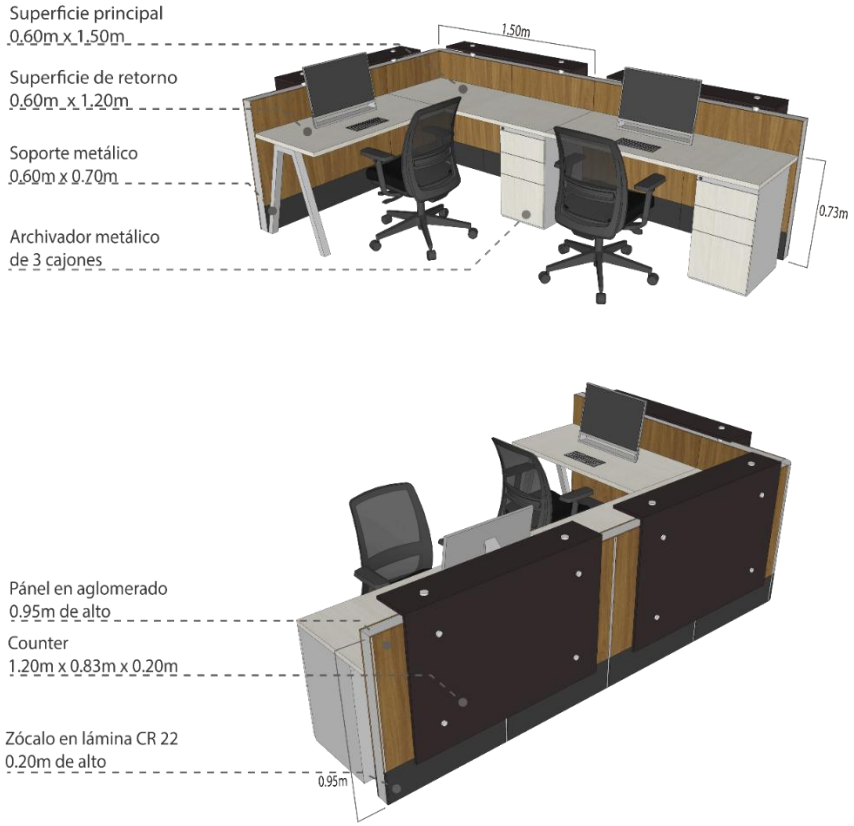
16 RECEPCIÓN 2 PERSONAS

Recepción compuesta por:

- 2 superficies principales de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 4 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 1 superficie de retorno de 120x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2

mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 4 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.

- 4 paneles de 75cm de ancho * 95.5cm de alto, 1 panel de 60cm de ancho * 95.5cm de alto y 1 panel de 120cm de ancho x 95.5cm de alto, compuesto cada uno por marcos fabricados en aluminio extruido y/o conformados en lámina cold rolled, de 7cm a 8cm de ancho y tableros en aglomerado de madera por cada cara del marco, cada marco maneja una CREMALLERA Y/O RIELE DE DESLIZAMIENTO CONTINUO, lo cual permite la fijación de elementos por medio de herrajes metálicos, como son las superficies, los soportes, las unidades de almacenamiento, entre otros, además de garantizar la robustez y estabilidad auto portante. El sistema debe ser modular y la panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizando un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. No se permite fijación por medio de tornillería o remaches, y los remates de los marcos serán esquineros o tapones estructurales elaborados en nylon o cualquier otro material inyectado. Los tableros serán fabricados en aglomerado de madera mínimo de 12mm de espesor recubiertos en laminado de alta presión f8 de color y acabado a elegir por el supervisor, y deben tener resuelto sistema que garantice su estabilidad, sin permitir flexión o alabeo al sistema o concavidad del tablero. Su fijación al marco será mediante elementos inyectados que manejan el sistema de presión tipo arpón o similar el cual garantiza su firme adherencia al marco y a su vez su fácil remoción, no se aceptan uniones de tableros al marco con tornillos. El acabado del marco puede ser en aluminio anodizado natural o recubierta en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electrostática, al igual que los demás elementos metálicos del sistema. Las uniones entre paneles se manejan por medio de kits de ensamble de tal manera que permita un acople fácil y rápido, sin necesidad de remover los tableros, no se permite el manejo de ningún tipo de fijación por medio de tornillos o remaches. Cada panel deberá incorporar en su parte inferior un sistema de ducto o Zócalo para la conducción de cables por medio de sistema LAY IN, LAY OUT de ducto continuo libre para paso de cables. El Zócalo debe tener una altura de 15 a 20cm, fabricado en lámina en frío CR calibre 20 o 22 mm y su acabado debe ser en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Este único ducto conductor de cables permitirá la fácil instalación del cableado, sus conexiones y su mantenimiento; el zócalo debe incluir por panel una bandeja metálica que permite minimizar la interferencia y mantener la separación de los cables de voz y datos de la potencia, preferiblemente con regleta ordenadora de cables. Las Tapas del zócalo serán registrables por ambos lados y manejara troqueles universales para la instalación de las salidas de potencia, voz y datos en la cara interior del panel. Las dimensiones mínimas del ducto serán, de 6 cm de ancho y 20 cm de alto para el zócalo, deben tener resuelto los respectivos sistemas para los tomacorrientes con salidas pre troqueladas. La fijación de la tapa zócalo al panel, debe ser similar a la de los tableros, y garantizar su estabilidad al conectar y desconectar los tomacorrientes. Las tapas de los ductos serán metálicas en acero Cold Rolled calibre 20 y su acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. El sistema maneja elementos UNIONES Y BAJANTES que permiten configurar los distintos contornos o figuras de los lugares donde se instalara la panelería; permitiendo que esta se adapte a las diversas distribuciones de planta como son: los espacios en “L”, en “T” y cruces (X); para ello se utilizaran estos elementos que están manufacturados en perfilería de aluminio; estarán unidos a los paneles por medio de prensas de ensamble, que garantizan la estabilidad y fácil acople. No se permiten fijaciones con tornillos que atenten contra la posible conducción de cables. debe tener resuelto el sistema de nivelación de los paneles, así como su alineación (panel – panel) garantizando que los módulos queden en línea.
- 1 soporte para puesto sencillo ubicados a los extremos externos de las superficies, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 3 counters o cornisas en aglomerado madera laminada de alta presión f8 en ambas caras con espesor de 18mm, ancho de 120cm, alto de 83cm y 20cm de profundidad, con recubrimiento perimetral en PVC termofundido en los cantos, soportado al panel modular por 2 bujes en acero inoxidable y 4 bujes frontales cada uno.
- 2 archivadores pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.



Composición del modulo

17 RECEPCIÓN 3 PERSONAS

Recepción compuesta por:

- 3 superficies principales de 150x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 4 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 2 superficies de retorno de 120x60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 6 paneles de 75cm de ancho x 95.5cm de alto, 2 paneles de 60cm de ancho * 95.5cm de alto y 2 paneles de 120cm de ancho x 95.5cm de alto, compuesto cada uno por marcos fabricados en aluminio extruido y/o conformados en lámina cold rolled, de 7cm a 8cm de ancho y tableros en aglomerado de madera por cada cara del marco, cada marco maneja una CREMALLERA Y/O RIELE DE DESLIZAMIENTO CONTINUO, lo cual permite la fijación de elementos por medio de herrajes metálicos, como son las superficies, los soportes, las unidades de almacenamiento, entre otros, además de garantizar la robustez y estabilidad auto portante. El sistema debe ser modular y la panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizando un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento. No se permite fijación por medio de tornillería o remaches, y los remates de los marcos serán esquineros o tapones estructurales elaborados en nylon o cualquier otro material inyectado. Los tableros serán fabricados en aglomerado de madera mínimo de 12mm de espesor recubiertos en laminado de alta presión f8 de color y acabado a elegir por el supervisor, y deben tener resuelto sistema que garantice su estabilidad, sin permitir flexión o alabeo al sistema o concavidad del tablero. Su fijación al marco será mediante elementos inyectados que manejan el sistema de presión tipo arpón o similar el cual garantiza su firme adherencia al marco y a su vez su fácil remoción, no se aceptan uniones de tableros al marco con tornillos. El acabado del marco puede ser en aluminio anodizado natural o recubierta en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electrostática, al igual que los demás elementos metálicos del sistema. Las uniones entre paneles se manejan por medio de kits de ensamble de tal manera que permita un acople fácil y rápido, sin necesidad de remover los tableros, no se permite el

manejo de ningún tipo de fijación por medio de tornillos o remaches. Cada panel deberá incorporar en su parte inferior un sistema de ducto o Zócalo para la conducción de cables por medio de sistema LAY IN, LAY OUT de ducto continuo libre para paso de cables. El Zócalo debe tener una altura de 15 a 20cm, fabricado en lámina en frío CR calibre 20 o 22 mm y su acabado debe ser en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Este único ducto conductor de cables permitirá la fácil instalación del cableado, sus conexiones y su mantenimiento; el zócalo debe incluir por panel una bandeja metálica que permite minimizar la interferencia y mantener la separación de los cables de voz y datos de la potencia, preferiblemente con regleta ordenadora de cables. Las Tapas del zócalo serán registrables por ambos lados y manejara troqueles universales para la instalación de las salidas de potencia, voz y datos en la cara interior del panel. Las dimensiones mínimas del ducto serán, de 6 cm de ancho y 20 cm de alto para el zócalo, deben tener resuelto los respectivos sistemas para los tomacorrientes con salidas pre troqueladas. La fijación de la tapa zócalo al panel, debe ser similar a la de los tableros, y garantizar su estabilidad al conectar y desconectar los tomacorrientes. Las tapas de los ductos serán metálicas en acero Cold Rolled calibre 20 y su acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. El sistema maneja elementos UNIONES Y BAJANTES que permiten configurar los distintos contornos o figuras de los lugares donde se instalara la panelería; permitiendo que esta se adapte a las diversas distribuciones de planta como son: los espacios en "L", en "T" y cruces (X); para ello se utilizaran estos elementos que están manufacturados en perfilería de aluminio; estarán unidos a los paneles por medio de prensas de ensamble, que garantizan la estabilidad y fácil acople. No se permiten fijaciones con tornillos que atenten contra la posible conducción de cables. debe tener resuelto el sistema de nivelación de los paneles, así como su alineación (panel – panel) garantizando que los módulos queden en línea.

- 2 soportes para puesto sencillo ubicados a los extremos externos de las superficies, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 5 counters o cornisas en aglomerado madera laminada de alta presión f8 en ambas caras con espesor de 18mm, ancho de 120cm, alto de 83cm y 20cm de profundidad, con recubrimiento perimetral en PVC termofundido en los cantos, soportado al panel modular por 2 bujes en acero inoxidable y 4 bujes frontales cada uno.
- 3 archivadores pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.



Composición del modulo

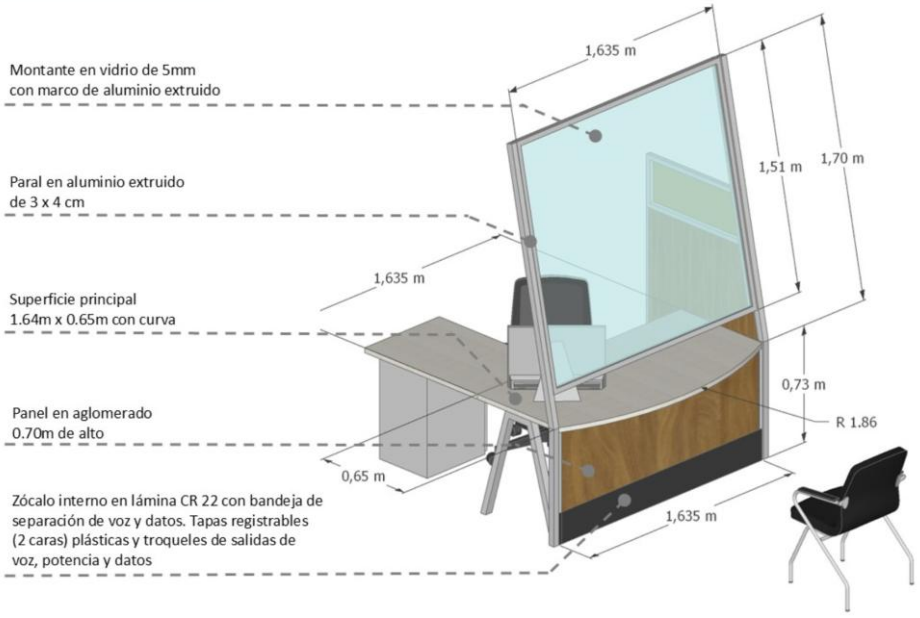
18	MODULO TAQUILLA (DOS SUPERFICIES DE TRABAJO EN L Y UN ARCHIVADOR) INCLUYE MONTANTE EN VIDRIO

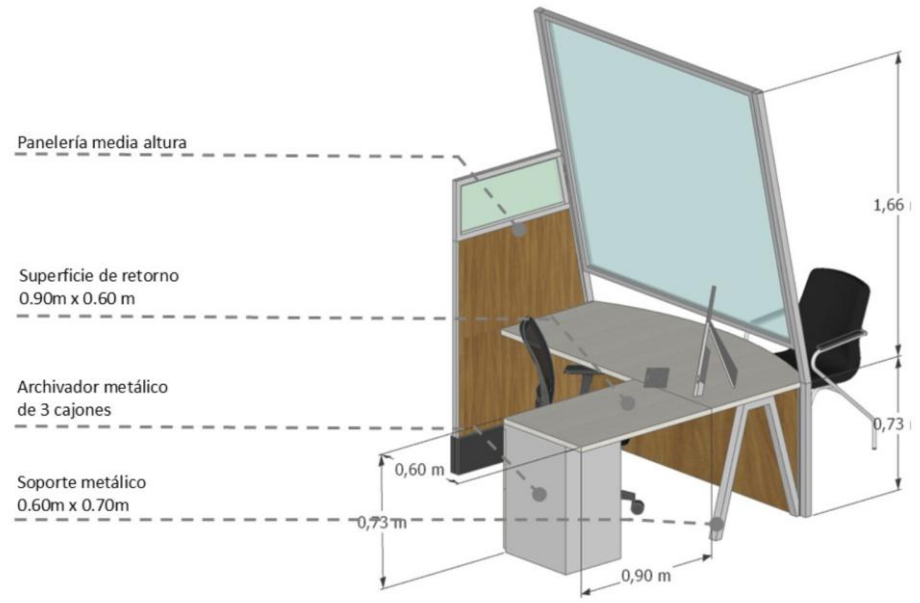
Módulo de taquilla compuesto por:

- 1 superficie principal de 1.64m x 0.65cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 1 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 1 superficie de retorno de 0.90m x 60cm en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y con recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Las superficies se unen entre sí por medio de 1 platinas de lámina Cold rolled cal 14mm.
- 1 soporte para puesto sencillo ubicado al extremo de la superficie, con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- CUBRE PIERNAS h= 0,73m: Compuesto en aglomerado de madera sólido de 30mm, con acabado melamínico en ambas caras (ensamble de serie, color y textura a definir por el supervisor). Los sistemas modulares de panelería deben ser de fácil armado y desarmado, garantizar un elevado nivel de estabilidad y un fácil mantenimiento.
- ZÓCALO: Ubicado en la parte inferior del panel, para conducción de cableado continuo tipo LAY IN LAY OUT con paso libre de cable, que cumpla con las disposiciones de la norma RETIE (Reglamento técnico de instalaciones Eléctricas) y permita la separación de los sistemas de voz y datos y energía regulada, por medio de una bandeja galvanizado (Individual para cada sistema de cableado) con puntas recubiertas en caucho para protección del cableado. Debe incluir tapa del zócalo en nylon de alta resistencia y/o plástico polipropileno, que deberá ser desmontable en toda su extensión e individual por la longitud del panel (1,64m); la tapa de Zócalo deberá tener troquel universal que permita la instalación de las salidas de voz, datos y energía regulada (Toma Corriente y punto de RED). Los accesorios adicionales para el zócalo como tapas, remates, tapones y demás elementos requeridos estarán elaborados en el mismo material de la canaleta o plástico polipropileno o nylon de alta resistencia.
- **MONTANTE EN VIDRIO:** Panel enmarcado en perfilería aluminio de 1,635m x 1,51m unido con refuerzos extremos internos a 45 grados en plástico o similar para garantizar unión o acople de los cortes, con vidrio crudo translucido de 5 a 9mm. Marco anclado a cielo en drywall en la parte superior. (Incluye película adhesiva tipo Sandblasting, según diseño que suministrará el Departamento de Antioquia).
- **No Incluye panelería a media altura, la cual se paga en un ítem aparte.**



Imagen de referencia



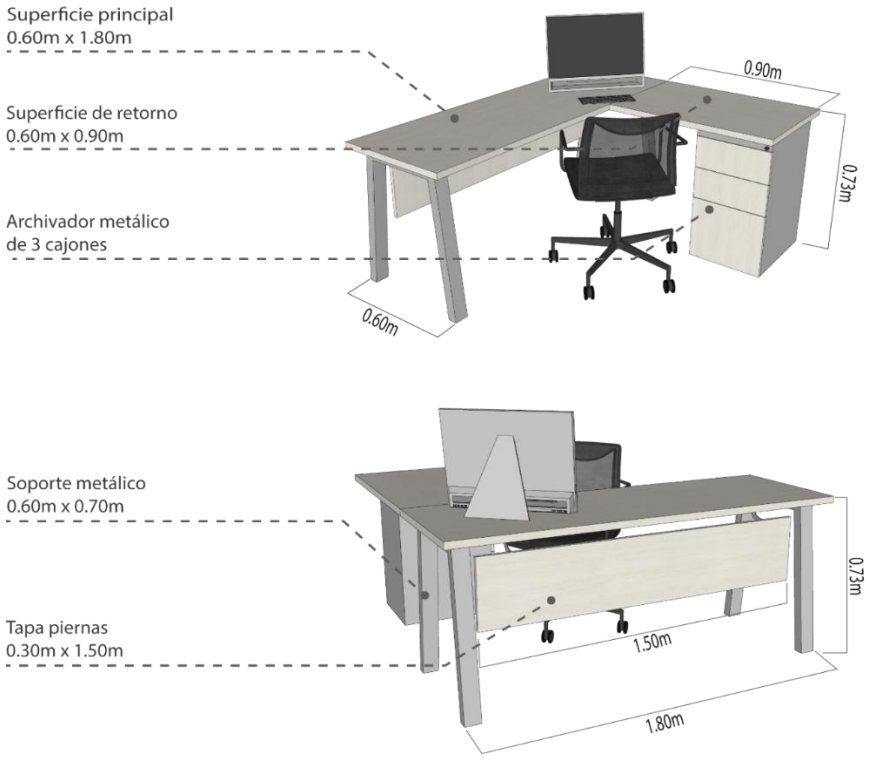


Composición del modulo

19	PUESTO DE TRABAJO NIVEL DIRECCIÓN

Puesto de trabajo en L compuesto por:

- 1 superficie principal para interlocución de 1,80m x 0,60m y 1 superficie retorno de 0,90m x 0,60m, fabricadas en aglomerado de Madera con espesor de 30 mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Color y acabado a definir por el supervisor. Estas 2 superficies van unidas entre sí por 1 platinas en lámina Cold Rolled Cal. 14 o similar y troqueladas para una mayor resistencia con acabado en pintura epóxica/poliéster.
- 1 tapa piernas de 1,50m x 0,30m fabricado en aglomerado de madera con laminado de alta presión F8 en ambas caras con espesor de 18 mm y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el Supervisor. Ubicado bajo la superficie principal y fijado con escuadras en lámina Cold Rolled Cal 16 y acabado en pintura epóxica/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión.
- 1 soporte tipo caballete compuesto por dos bases ubicadas a los extremos externos de las superficies con 70cm de altura y 60cm de ancho cada una, fabricadas en perfilería tubular estructural triangular o rectangular extruida en aluminio y unidas entre sí en la misma perfileria, herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina Cold Rolled. Con un acabado en pintura epóxica/poliéster aplicado de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.



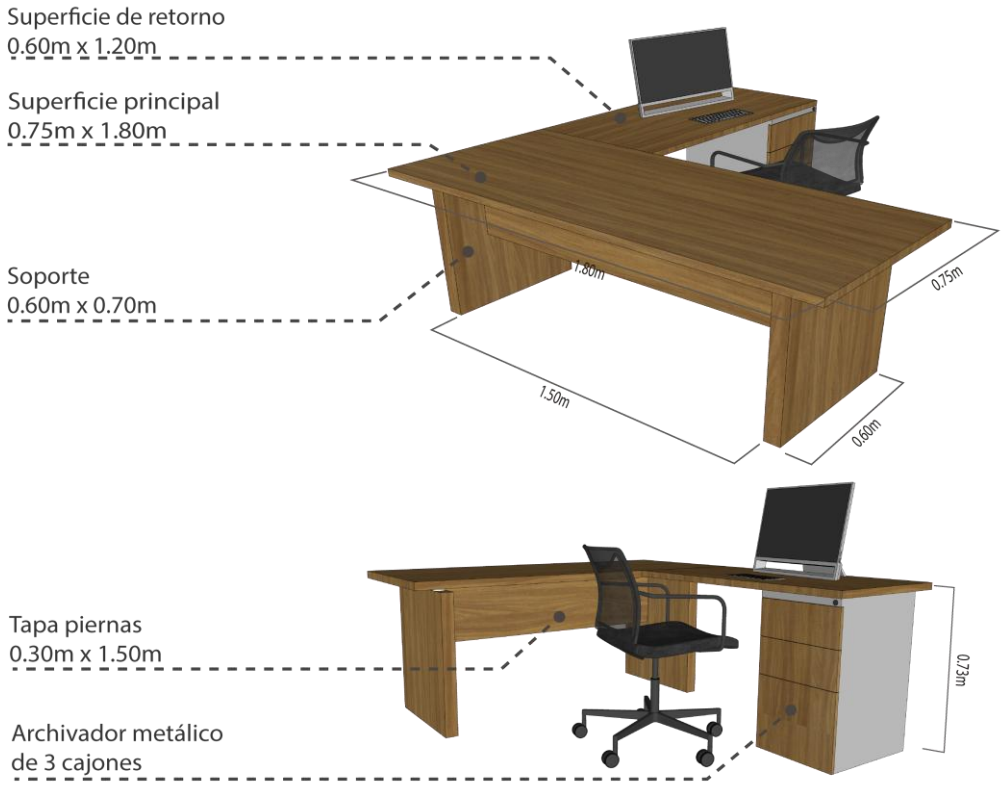
Composición puesto de trabajo

20	PUESTO DE TRABAJO NIVEL SUBSECRETARÍA

Puesto de trabajo en L compuesto por:

- 1 superficie principal para interlocución de 1,80m x 0,75m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 30 mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Color y acabado a definir por el supervisor.
- 1 superficie de retorno de 1,20m x 0,60m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 30 mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Color y acabado a definir por el supervisor. Estas dos superficies van unidas entre sí por platinas en lámina cold rolled Cal. 14 o similar y troqueladas para una mayor resistencia con acabado en pintura epóxica/poliéster.
- 2 soportes en aglomerado de madera con espesor de 60mm, 0,6m de ancho y 0,7m aprox. de altura, enchapados en laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos) con niveladores regulables antideslizantes. Los soportes van fijados a las superficies mediante 6 bujes en acero inoxidable de diámetro 6cm que dilatan las superficies de los soportes y los tapa piernas para darle la altura necesaria para un puesto de trabajo.
- 1 tapa piernas de 0,30m x 1,50m en aglomerado de madera con espesor de 60mm y enchapado laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos). Ubicado bajo la superficie principal y fijado con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epóxico/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.

El sistema de unión de cada una de las piezas de madera aglomerada para la conformación del mueble, deberán ser con sistema MINIFIX, Para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble excelente apariencia ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería de ensamble adicional.



Composición puesto de trabajo

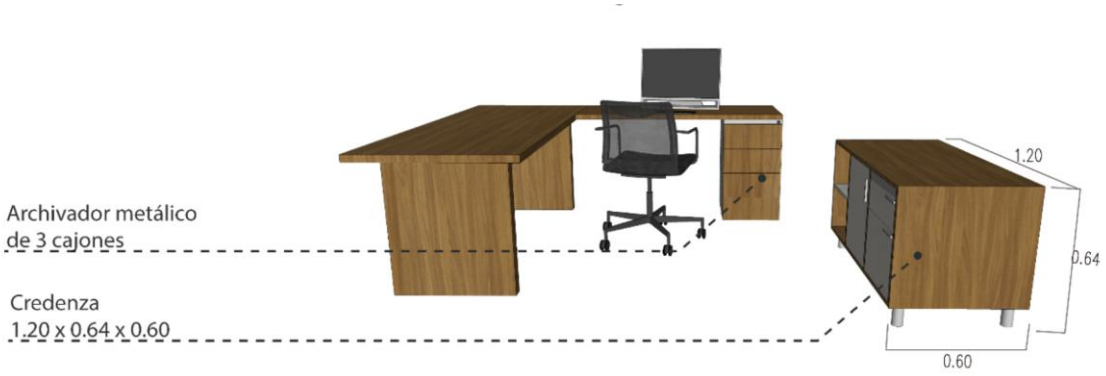
21	PUESTO DE TRABAJO NIVEL SECRETARÍA

Puesto de trabajo compuesto por:

- 1 superficie principal para interlocución de 2,00m x 0,80m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 36mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- 1 superficie de retorno de 1,35m x 0,55m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 30 mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapada en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Color y acabado a definir por el supervisor. Estas dos superficies van unidas entre sí por platinas en lámina cold rolled Cal. 14 o similar y troqueladas para una mayor resistencia con acabado en pintura epóxica/poliéster.
- 2 soportes en aglomerado de madera con espesor de 60mm, 0,6m de ancho y 0,7m aprox. de altura, enchapados en laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos) con niveladores regulables antideslizantes. Los soportes van fijados a las superficies mediante 8 bujes en acero inoxidable de diámetro 6cm que dilatan las superficies de los soportes y los tapa piernas para darle la altura necesaria para un puesto de trabajo.
- 1 tapa piernas de 0,30m x 1,55m en aglomerado de madera con espesor de 60mm y enchapado laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos). Ubicado bajo la superficie principal y fijado con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epóxico/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 1 archivador pedestal metálico de 3 cajones que soporta la superficie en su otro extremo, de 37 a 40 cm de ancho, 70 cm de alto y 48 a 50 cm de fondo, fabricado en lámina CR. Cal 22 cortada en CNC y doblada, su acabado es en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática. Color y acabado a definir por el supervisor designado. Carpetero inferior con capacidad de carga de 75 libras y rieles Full Extensión para cajones y carpetero, chapa archivo con bloqueo para 3 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, 4 niveladores, y frentes de cajoneras en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor.
- 1 mueble de almacenamiento (credenza) de 1,20m de ancho, 0,64m de alto y 0,60m de fondo. Este mueble es fabricado en aglomerado de madera con espesor de 18mm y laminado de alta presión F8 en ambas caras con cantos en PVC termofundido de 2 mm de espesor. Es ensamblado con un sistema de unión compuesto por MiniFix y tarugos de madera. Para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble mejor apariencia, ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería adicional al exterior. El mueble está dividido en tres compartimentos, uno de ellos para albergar un archivador metálico de 0,40m de ancho y fabricado en lámina cold rolled Cal. 22 cortada en CNC y doblada, con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, el archivador lleva un cajón carpetero y un cajón auxiliar con tiraderas de aluminio, el riel del carpetero inferior debe ser full extensión con capacidad de carga de 75 libras, incluye chapa archivo con bloqueo para 2 cajones con llave maestra y cilindro intercambiable, frentes de cajones en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión y manijas en aluminio. El segundo compartimento con un entrepaño con altura regulable y puerta con chapa en aglomerado de madera de 18mm enchapado en laminado de alta presión F8 con cantos en PVC color a definir por la supervisión y manija de aluminio. El otro compartimento con un entrepaño con altura regulable. El mueble se soporta en cuatro patas en acero inoxidable con nivelador regulable antideslizante.

El sistema de unión de cada una de las piezas de madera aglomerada para la conformación de los muebles, deberán ser con sistema MINIFIX, para su instalación se deben realizar perforaciones internas lo que proporciona al mueble excelente apariencia ya que no es percibido ningún tipo de ensamble ni tornillería de ensamble adicional.



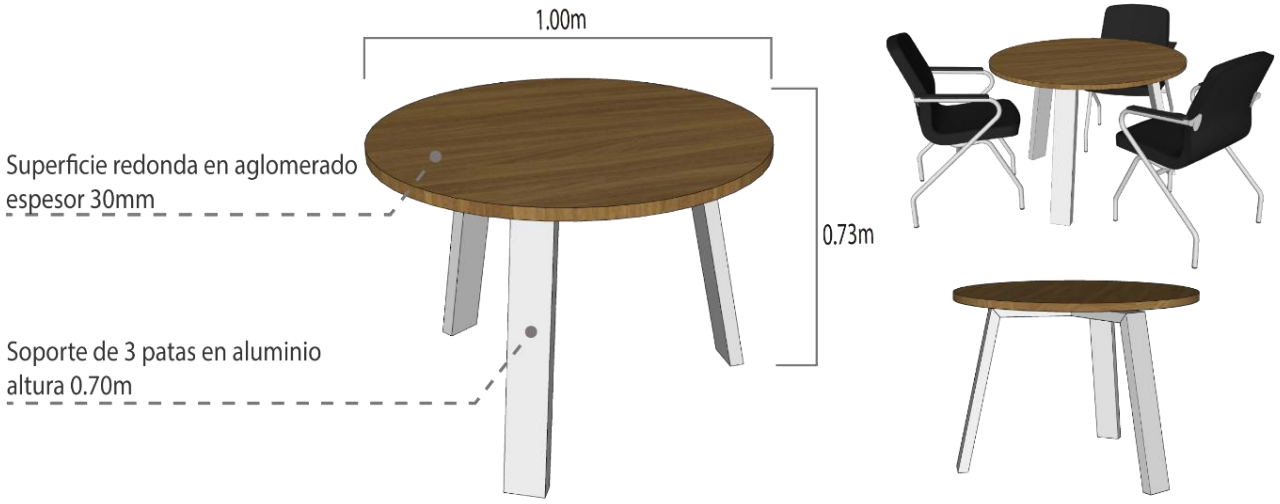


Composición puesto de trabajo

22 MESA DIAMETRO 1.00 m

Compuesta por:

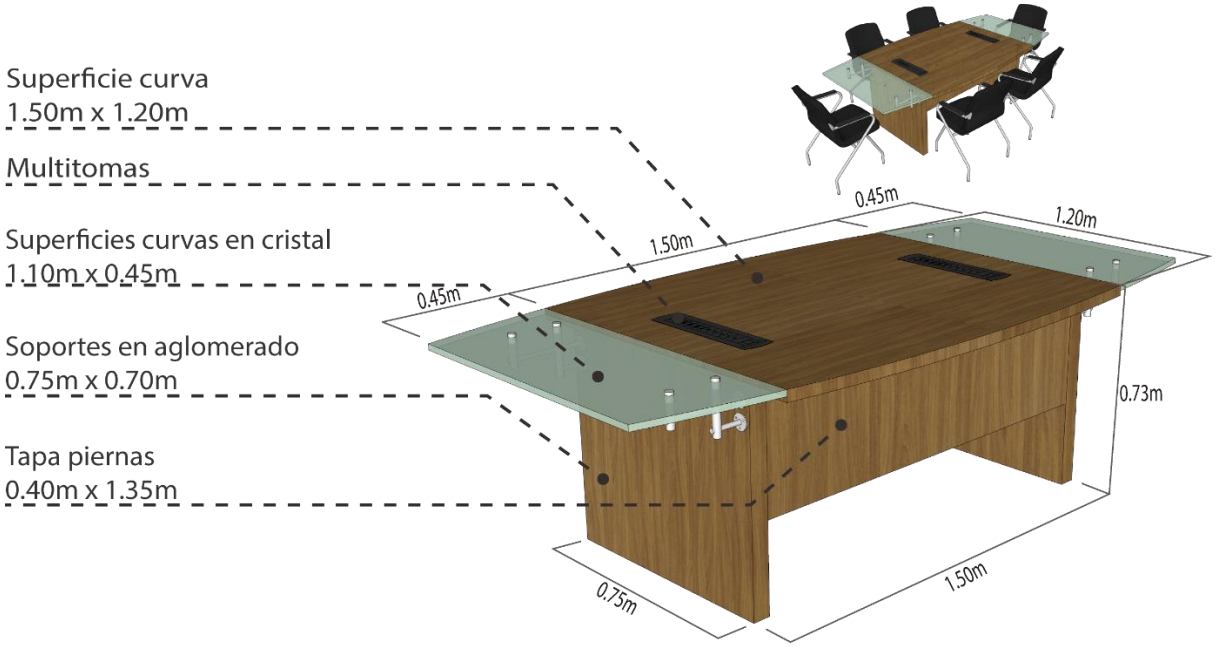
- 1 superficie redonda de diámetro 1,0m en aglomerado de madera con espesor de 30mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor.
- 1 soporte de 3 patas en aluminio extruido, acabado anodizado natural, con 0,70m de altura, fabricado en perfilería rectangular, con herrajes internos en nylon inyectado y herrajes externos de unión en metálicos; y pieamigos en lámina CR. con un acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada electroestáticamente para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes y cubiertos en Nylon inyectado.



23	MESA JUNTAS 6 PERSONAS

Compuesta por:

- 1 superficie curva de 1,50m x 1,20m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 36mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor.
- 2 soportes en aglomerado de madera con espesor de 60mm, ancho de 0,75m y alto de 0,70m, enchapados en laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos) con niveladores regulables antideslizantes, 2 ubicados en los extremos y 1 en el centro unidos a la superficie con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 troqueladas para una mayor resistencia, acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 tapa piernas de 0,40m x 1,35m fabricados en aglomerado de madera con espesor de 36mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Ubicados bajo la superficie principal y fijado con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 superficies curvas en cristal templado de 19mm de espesor y de 0,45m x 1,10m, ancladas a los soportes extremos con 2 herrajes en acero inoxidable cada una.
- 1 canaleta metálicas de 1,30m de longitud, compuesta de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 2 multitomas (grommet) digitales para conexión de potencia, datos, USB, VGA y HDMI sobre superficies. El multitomas debe poseer sistema de cierre y apertura electrónico de giro con pulsadores de membrana y sensores infrarrojos de seguridad para impedir el cierre del multitomas una vez se conecten los cables.

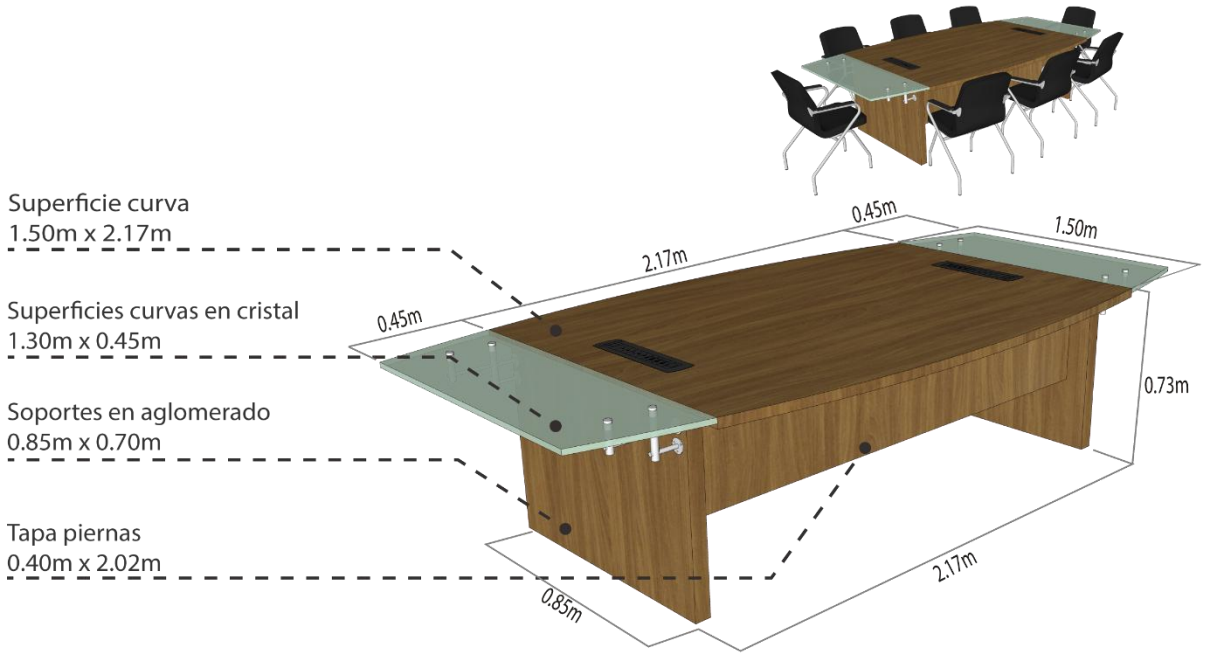


Composición mesa de juntas

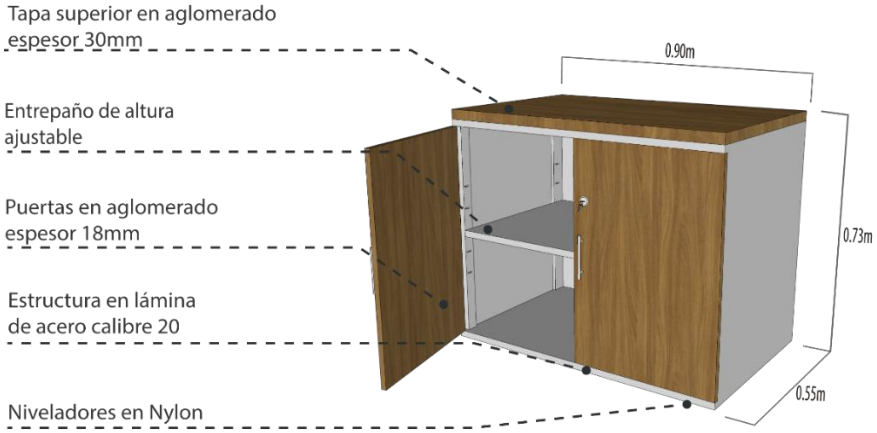
24	MESA JUNTAS 8 PERSONAS

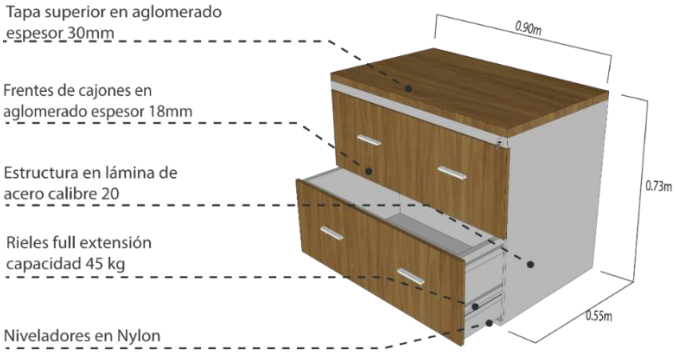
Compuesta por:

- 1 superficie curva de 2,17m x 1,50m fabricada en aglomerado de madera con espesor de 36mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor.
- 2 soportes en aglomerado de madera con espesor de 60mm, ancho de 0,85m y alto de 0,70m, enchapados en laminado de alta presión F8 en todas las caras (incluyendo cantos) con niveladores regulables antideslizantes, 2 ubicados en los extremos y 1 en el centro unidos a la superficie con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 troqueladas para una mayor resistencia, acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 tapa piernas de 0,40m x 2,02m fabricados en aglomerado de madera con espesor de 36mm; enchapado en laminado de alta presión F8 en la cara superior, enchapado en laminado de alta presión F6 en la cara inferior y recubrimiento perimetral en PVC termo fundido de 2 mm de espesor. Ubicados bajo la superficie principal y fijado con platinas en lámina ColdRolled cal. 14 y troquelada para una mayor resistencia con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática.
- 2 superficies curvas en cristal templado de 19mm de espesor y de 0,45m x 1,30m, ancladas a los soportes extremos con 2 herrajes en acero inoxidable cada una.
- 1 canaleta metálicas de 1,90m de longitud, compuesta de dos partes básicas: la canaleta, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 con separador interno en lámina ColdRolled cal 20 y con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1", y la tapa, fabricada en lámina ColdRolled cal. 18 y también con 3 troqueles pre cortados universales 7x5 y 2 pasa cables de 1". La canaleta debe ser completamente registrable y su tapa se debe desmontar fácilmente. Los herrajes de sujeción a superficie deberán ser igualmente en lámina ColdRolled cal 14.
- 2 multitomas (grommet) digitales para conexión de potencia, datos, USB, VGA y HDMI sobre superficies. El multitomas debe poseer sistema de cierre y apertura electrónico de giro con pulsadores de membrana y sensores infrarrojos de seguridad para impedir el cierre del multitomas una vez se conecten los cables.



Composición mesa de juntas

25	**ARCHIVADOR TIPO BIBLIOTECA.**
	Archivador tipo biblioteca de 0,90m de frente, 0,55m de profundidad y 0,73m de alto, fabricado en lámina de acero cold rolled calibre 20 en su estructura, con puertas de ala en aglomerado de madera de 18mm de espesor enchapado en laminado de alta presión F8 y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Debe tener un armazón o marco en lámina de acero cold rolled, para darle a la unidad resistencia y asegurar el correcto alineamiento de los entrepaños internos. Tiraderas o haladeras en aluminio. Con entrepaño interno ajustable en altura (dos espacios útiles) fabricado en acero cold rolled calibre 20. Acabado en pintura epóxica (electrostática en polvo) color a elegir por el supervisor. Están provistos de cerradura de doble giro y juego de llaves, niveladores en nylon y acero para permitir el ajuste en el rango de 0.5 - 2cm y también evitar que la lámina de acero tenga contacto con el piso. Incluye tapa superior en aglomerado de madera de 30mm de espesor enchapada en laminado de alta presión F8 y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor, de la misma medida del mueble en la parte superior, para dar continuidad con los puestos de trabajo.  Composición archivador

26	**ARCHIVADOR PARA CARPETAS**
	Archivador para carpetas de 2 cajones, de 0,90m de frente, 0,55m de profundidad y 0,73m de alto, fabricado en lámina de acero cold rolled calibre 20 en su estructura, los frentes de los cajones fabricados en aglomerado de madera de 18mm de espesor enchapado en laminado de alta presión F8 y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor, posee un armazón o marco en lámina de acero cold rolled, para darle a la unidad resistencia y asegurar el correcto alineamiento de los cajones. Tiraderas o haladeras en aluminio. Los 2 cajones con rieles full extensión con capacidad de carga de 45 kg cada cajón, fabricados en acero troquelado y con rodamientos tipo balinera permitiendo la mínima fricción y minimizando los ruidos de operación. Acabado en pintura epóxica (electrostática en polvo) color a elegir por el supervisor. Están provistos de cerradura con mecanismo de cierre automático de los dos cajones. y niveladores en nylon y acero para permitir el ajuste en el rango de 0.5 - 2cm y también evitar que la lámina de acero tenga contacto con el piso. Incluye tapa superior en aglomerado de madera de 30mm de espesor enchapada en laminado de alta presión F8 y recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor, de la misma medida del mueble en la parte superior, para dar continuidad con los puestos de trabajo.  Composición archivador

27	**SILLA OPERATIVA**
	Espalda: Material: Tela micro perforada tipo malla color negro. Marco en polipropileno negro. Dimensiones: 45cm de ancho x 51cm de alto. Apoyo lumbar ajustable en altura y profundidad. **Asiento:** Material: tapizado damasco color en negro. Componentes: Parte interna en madera (tríplex 12mm). Espuma: Poliuretano. Espesor: 50mm. Dimensiones: 45cm de ancho x 49cm de profundidad. **Brazos 3D** ajustables en altura, giro y profundidad. En polipropileno color negro. **Mecanismo:** MSY: Mecanismo Syncro que permite inclinar el espaldar y fijarlo en la posición deseada (4 diferentes ángulos de inclinación). **Cilindro Neumático:** Ajuste de altura del asiento con elevación de gas. Material: Acero. Color: Negro. **Estrella de 5 aspas:** Diámetro: 600mm. Material: Nylon. Calidad Bifma. **Rodachinas doble carrete:** Material: Nylon Calidad Bifma, Color Negro. Diámetro: 50mm. Resistencia máxima de peso: 120kg. **Garantía:** Mínimo 2 años  Imagen de referencia
28	**SILLA INTERLOCUTORA**
	Silla ergonómica espaldar y asiento mono concha de polipropileno con tapizado en espuma inyectada y paño o micro fibra color negro, con brazos, base en tubería de acero cromado, con brazos, base en tubería de acero cromado de 7/8 de diámetro, calibre 16 y apoya brazos fijos en polipropileno. **Garantía:** Mínimo 2 años.  Imagen de referencia

29	MESA SENCILLA CON BASES DE SOPORTE

Mesa sencilla compuesta por:

- 1 superficie de 150x60cm en Aglomerado de Madera con espesor de 30mm; enchapada en laminado de alta presión F8 en la cara superior, y enchapada en laminado de alta presión F6 en la parte inferior, recubrimiento perimetral en PVC termofundido de 2 mm de espesor, color y acabado a definir por el supervisor. Cada superficie deberá tener una perforación para la instalación de pasa cables y su respectiva tapa en PVC, plástico o poliuretano o similar.
- 2 soportes para mesa sencilla ubicados al extremo externo de la superficie con 70cm de altura y 60cm de ancho, fabricado en perfilería tubular estructural cuadrada o rectangular, extruida en aluminio y/o lámina cold rolled, con herrajes internos, piezas de unión para asegurar que el ángulo sea exacto y herrajes externos en piezas metálicas pie amigos en lámina CR. Con acabado en pintura epoxi/poliéster aplicada de forma electroestática, para sujeción a superficie. Niveladores regulables antideslizantes metálicos cubiertos en Nylon inyectado.



Imagen de referencia

Certifico que conocemos todas y cada una de las especificaciones técnicas y estamos en capacidad de cumplirlas garantizando una excelente calidad y cumpliendo con las condiciones y normatividad vigente en materia ambiental.

_____

FIRMA R.L. PROPONENTE