PROYECTO FORMATIVO

1. Información básica del proyecto

Código Proyecto SOFIA:	**2647563**	**Código del Programa SOFIA:**	**935105**	**Versión del Programa:**	**1**	**Fichas asociadas:**	**212**

1.1 Centro de Formación:	CENTRO INDUSTRIAL DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA	**1.2 Regional:**	REGIONAL SANTANDER
1.3 Nombre del proyecto:	APLICACIÓN DE HERRAMIENTAS DE MEJORA CONTINUA EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA EXTERIOR		
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCION INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR		
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	9		
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	Servicio Nacional de Aprendizaje SENA		
1.7 Palabras claves de búsqueda:	Confección, máquina, ropa exterior, manejo, Lean manufacturing		

1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	34	**1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia**	**1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se alcanzan con el proyecto:**	33
			1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales que se alcanzan con el proyecto:	0
			1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alcanzan con el proyecto:	1

2. Estructura del proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar

En el sector de la confección actualmente se presenta una modernización en cuanto a tecnologías, sistemas de producción y materiales, lo que genera que se requiera mano de obra cualificadaque responda a los requerimientos del sector productivo. Ante las nuevas exigencias del sector, el empresario identifica falta de habilidades y destrezas en el aprendiz , así como tambien, la falta de compromiso y actitud para enfrentar estos retos. Es así que el SENA, como entidad de formación profesional integral, se cuestiona en ¿Cómo desarrollar en el aprendiz habilidades y destrezas en la confección de prendas de ropa exterior, con calidad, eficiencia y productividad, y que adicionalmente se fortalezca su integralidad?

2.2 Justificación del proyecto
El sector moda ha sido uno de los renglones de la economía colombiana que históricamente más ha contribuido a su crecimiento y a la generación de empleo, teniendo en cuenta su aporte a la reconversión productiva y la creación de tejido empresarial en el país. Partiendo de su situación actual, en los últimos 5 años, el sector de moda ha tenido un aporte de alrededor del 1.2 al 1.3% en su participación en el PIB nacional. La escasez de talento humano es una de las quejas más recurrentes que actualmente han identificado la mayor parte de los sectores productivos alrededor del mundo, siendo un óbice para alcanzar mayores niveles de productividad y competitividad en un mundo globalizado. Esta situación se ve reflejada en la reciente encuesta realizada por Manpower Group para el año 2020, en la cual se encuentra que alrededor del 54% de los empresarios consultados en Colombia manifiesta dificultades para encontrar las habilidades y el talento requerido para cubrir sus vacantes. El sector moda no ha sido ajeno a esta problemática, que además de representar un obstáculo para el alcance de mayor productividad y eficiencia en el uso de los recursos se constituye en una barrera para promover un mayor nivel de empleabilidad de la fuerza de trabajo. La escasez de habilidades es sinónimo de carencia de competencias adecuadas para el empleo, donde las empresas requieren contar con un talento humano capacitado con criterios de pertinencia y de calidad que le asegure un escenario de crecimiento a corto, mediano y largo plazo y le consolide como un sector clave para la generación de oportunidades de empleo en el país.

2.3 Objetivo general
Implementar herramientas de mejora continua en el proceso productivo de confección de ropa exterior.

2.4 Objetivos específicos
1. Seleccionar maquinaria, herramientas, materiales e insumos necesarios en el proceso de elaboración de ropa exterior. 2. Realizar operaciones de confección de ropa exterior de acuerdo con el método de producción. 3. Verificar la calidad de las operaciones durante el proceso de confección de ropa exterior. 4. Empoderar al aprendiz de su proceso de producción para fortalecer su integralidad social y laboral.

2.5 Alcance	
2.5.1 Beneficiarios del proyecto	Aprendices SENA, empresas del sector de confección de ropa exterior y comunidad educativa SENA
2.5.2 Impacto	
Social:	Mayor inclusión laboral de población joven vulnerable y mejoramiento de la cultura organizacional a través de la filosofía Lean Manufacturing.
Económico:	Posibilidad de acceder a mejores recursos económicos, que le permitan tener estabilidad laboral, mejorar en su calidad de vida y la de su familia.
Ambiental:	Implementación de las normas de manejo ambiental vigentes en la realización de operaciones de confección, acatando las técnicas de disposición de residuos y sus generalidades.
Tecnológico:	Fortalecimiento de las habilidades en el manejo de maquinaria y equipos de confección industrial con tecnología de punta, aumentando la productividad en la empresa y la posibilidad de mejorar la inclusión laboral del aprendiz

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados y alternativas de solución
1. Carencia de recursos humano para la implementación del proyecto. 2. Falta de modernización de ambientes, maquinaria y equipos. 3. Insuficiencia de materiales e insumos y variedad de los mismos. 4. Altos niveles de deserción de los aprendices en el proceso formativo

2.5.4. Productos o resultados del proyecto
1. Lotes de producción confeccionados de acuerdo con métodos, tiempos y parámetros de calidad establecidos en la ficha técnica. 2. Aprendiz integral fortalecido en sus competencias técnicas y transversales 3. Reportes de producción

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica	
El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?	SI
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?	SI
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?	SI
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?	NO
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?	SI
2.7 Valoración Productiva	
Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?	SI
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?	SI

3. Planeación del proyecto

3.1. Fases del Proyecto	3.2. Actividades del Proyecto	3.3. Resultados de Aprendizaje Específicos, Transversales y Básicos (a partir del programa de formación)	3.4. Competencia Asociada
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655287 - 4. CONTRIBUIR CON EL FORTALECIMIENTO DE LA CULTURA DE PAZ A PARTIR DE LA DIGNIDAD HUMANA Y LAS ESTRATEGIAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE CONFLICTOS.	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655288 - 3. PROMOVER EL USO RACIONAL DE LOS RECURSOS NATURALES A PARTIR DE CRITERIOS DE SOSTENIBILIDAD Y SUSTENTABILIDAD ÉTICA Y NORMATIVA	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE	655289 - 1. PROMOVER MI DIGNIDAD Y LA DEL OTRO A PARTIR DE LOS PRINCIPIOS Y VALORES	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con

	CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN FICHA TÉCNICA	ÉTICOS COMO APORTE EN LA INSTAURACIÓN DE UNA CULTURA DE PAZ	principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655290 - 2. ESTABLECER RELACIONES DE CRECIMIENTO PERSONAL Y COMUNITARIO A PARTIR DEL BIEN COMÚN COMO APORTE PARA EL DESARROLLO SOCIAL.	240201526 - Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655296 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655301 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655305 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655328 - 1. IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.	240201530 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
ANALISIS	IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN	655334 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655291 - 3. PRACTICAR LOS DERECHOS FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA Y LOS CONVENIOS INTERNACIONALES.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655292 - 2. VALORAR LA IMPORTANCIA DE LA CIUDADANÍA LABORAL CON BASE EN EL ESTUDIO DE LOS DERECHOS HUMANOS Y FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655293 - 1. RECONOCER EL TRABAJO COMO FACTOR DE MOVILIDAD SOCIAL Y TRANSFORMACIÓN VITAL CON REFERENCIA A LA FENOMENOLOGÍA Y A LOS DERECHOS FUNDAMENTALES EN EL TRABAJO.	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA	655294 - 4. PARTICIPAR EN ACCIONES SOLIDARIAS TENIENDO EN CUENTA EL	210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los

	EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	DE LOS DERECHOS HUMANOS, DE LOS PUEBLOS Y DE LA NATURALEZA.	convenios internacionales.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655297 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655302 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655307 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655323 - 1. DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655324 - 4. IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN PRODUCTIVA.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655325 - 2. PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655326 - 3. EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.	230101507 - GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
EJECUCIÓN	REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	655333 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad

EVALUACIÓN	EVALUAR APRENDIZAJES EN ETAPA PRÁCTICA	654964 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655283 - 2. CUMPLIR LAS NORMAS AMBIENTALES Y DE SST, TENIENDO EN CUENTA EL ÁMBITO LABORAL Y EL ENTORNO SOCIAL EN EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655284 - 4. MODIFICAR EL COMPORTAMIENTO DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS DE LA REFLEXIÓN PERMANENTE DEL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD Y BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES Y DE SST.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655285 - 3. INSPECCIONAR EL PUESTO DE TRABAJO Y LAS ACCIONES DESARROLLADAS DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD AMBIENTAL Y SST APLICABLE A LA OCUPACIÓN.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655286 - 1. IDENTIFICAR LAS NORMAS PARA REALIZAR TRABAJOS DE FORMA SEGURA Y RESPONSABLE CON EL MEDIO AMBIENTE EN SU DESEMPEÑO LABORAL TENIENDO EN CUENTA EL ENTORNO SOCIAL Y EL MARCO DE LA SUSTENTABILIDAD.	220601501 - APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655295 - 2. PREPARAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655300 - 2. PREPARAR MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655306 - 2. PREPARAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655329 - 3. EMPLEAR CAPACIDAD CREATIVA E INNOVADORA SEGÚN ESTRATEGIA EMPRENDEDORA.	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales

PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655330 - 2. APROPIAR EL PROCESO DE TOMA DE DECISIONES PERSONALES EN SU COTIDIANIDAD, SEGÚN EL COMPORTAMIENTO	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655331 - 4. RELACIONAR LA IMPORTANCIA DE LA NEGOCIACIÓN CON EL EMPRENDIMIENTO SEGÚN LAS NECESIDADES Y ELEMENTOS DE LA NEGOCIACIÓN	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655332 - 1. ESTABLECER CARACTERÍSTICAS Y COMPETENCIAS EMPRENDEDORAS PERSONALES DE ACUERDO CON SUS POTENCIALIDADES, OBJETIVOS Y EL ENTORNO.	240201533 - Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
PLANEACIÓN	PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	655335 - 2. PREPARAR MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina de cadeneta según manuales técnicos y parámetros de calidad

3.5 Organización del proyecto

3.5.1 No. Instructores requeridos	12	3.5.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto	25

3.6 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido

Taller o ambiente con un área de 60 m2 aproximadamente, con tomas eléctricos; seguridad para cada máquina, se sugiere contar con una alimentación aérea a una multitoma por modulo en el piso con el fin de prevenir riesgos de seguridad, según la tecnología de la maquinaria comprada pueden trabajar a 110 o 220 voltios con un switch integrado, las conexiones eléctricas deben cumplir con la norma RETIE. La iluminación y ventilación deben ser adecuadas para ambientes de formación. Ambiente convencional amoblado para la realización de sesiones de clase con contenidos teóricos. Muebles de dotación, 20 mesas auxiliares para producción-prendas en proceso, sillas con espaldar, 1 tablero en acrílico, 1 escritorio.

3.7. Recursos estimados

Actividades del proyecto	Duración (Meses)	Equipos / Herramientas				Talento Humano (Instructores)				Materiales de formación consumibles			
		Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total	Especialidad	Cant.	V. Unit.	V. Total	Descripción	Cant.	V. Unit.	V. Total
EVALUAR APRENDIZAJES EN ETAPA PRÁCTICA	3					Instructor seguimiento etapa productiva	1	$ 4.000.000	$ 4.000.000				
IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA	1	Maquina collarín con puntada de seguridad	4	$ 7.700.000	$ 30.800.000								

FICHA TÉCNICA													
IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN FICHA	1	Máquina plana de una aguja (electronica)	20	$ 9.061.000	$ 181.220.000								
IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN FICHA	1									Kit de destornilladores de estrias para máquina plana	15	$ 15.000	$ 225.000
IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN FICHA	1									Kit de llaves bristol para máquina recubridora (collarín) y fileteadora	2	$ 90.000	$ 180.000
IDENTIFICAR LOS RECURSOS TÉCNICOS Y MÉTODO DE PRODUCCIÓN EN LA CONFECCIÓN DE PRENDAS DE ROPA EXTERIOR SEGÚN FICHA	1									Kit de destornilladores de pala para máquina plana	15	$ 15.000	$ 225.000
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Máquina recubridora (collarín)	1	$ 12.900.000	$ 12.900.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Máquina ojaladora de ojal recto	1	$ 27.900.000	$ 27.900.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pie prensatela para dobladillo de pañuelo	15	$ 23.000	$ 345.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Tijeras anatómica para cortar telas longitud 9"	10	$ 60.000	$ 600.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE	2	Pie fruncidor para máquina plan	15	$ 23.000	$ 345.000								

PRODUCCIÓN													
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pie prensatela para cremallera máquina plana industrial izquierdo	15	$ 12.000	$ 180.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Tijeras para cortar papel de 9" de longitud	10	$ 20.000	$ 200.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pie prensatela para dobladillar de 1/4	30	$ 10.000	$ 300.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Cronómetro	2	$ 90.000	$ 180.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pie de pita	15	$ 23.000	$ 345.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Caja bobinas para máquina ojaladora	3	$ 60.000	$ 180.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pinzas metálicas	15	$ 10.000	$ 150.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Pie prensatela para cremallera máquina plana industrial derecho	15	$ 12.000	$ 180.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2	Carreteles para máquina ojaladora	6	$ 5.000	$ 30.000								
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS,	2	Caja bobinas para máquina plana	30	$ 15.000	$ 450.000								

MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN													
PREPARAR MAQUINARIA, EQUIPOS , HERRAMIENTAS, MATERIALES E INSUMOS DE ACUERDO A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN	2					Instructor área técnica y transversal	4	$ 4.000.000	$ 16.000.000				
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Máquina botonadora	1	$ 27.500.000	$ 27.500.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Fusionadora	1	$ 8.000.000	$ 8.000.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Equipo de planchado industrial	2	$ 36.504.000	$ 73.008.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie prensatela para cremallera invisible	15	$ 12.000	$ 180.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado izquierdo de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado derecho de 1/32	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado derecho de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie guía fijo de 5/16	15	$ 15.000	$ 225.000								

REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pinza metálica para enhebrado de fileteadora y recubridora (collarín)	12	$ 10.000	$ 120.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie prensatela para cremallera máquina industrial	15	$ 12.000	$ 180.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado derecho de 1/16 y 1/4 esqualizable	15	$ 25.000	$ 375.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado izquierdo de 1/32	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie guía fijo de 1/8	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado derecho de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie compensado izquierdo de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie doble compensado	15	$ 20.000	$ 300.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3	Pie guía fijo de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000								
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y	3	Pie guía fijo de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000								

ORDEN DE PRODUCCIÓN													
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 14 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Marquilla de Talla (rollo)	1	$ 21.000	$ 21.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Botón de pasta de 18 líneas	300	$ 100	$ 30.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Cartulina	12	$ 2.000	$ 24.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Lápiz color pastel blanco y sepia	12	$ 9.500	$ 114.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 14	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Borradores	12	$ 1.000	$ 12.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Lápices negro n°2	12	$ 500	$ 6.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 12 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL	3									Cinta adhesiva	3	$ 6.000	$ 18.000

ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE													
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Botón de pasta de 24 líneas	300	$ 100	$ 30.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Botón de pasta de 20 líneas	300	$ 100	$ 30.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 12 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 14 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Marcadores borrables	12	$ 5.000	$ 60.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Brocha de 1"	30	$ 7.000	$ 210.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Alfileres de acero inoxidable fino para costura	2	$ 8.000	$ 16.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 12	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Lapicero borrable (Bolígrafo borrable Pilot Frixion)	12	$ 7.000	$ 84.000

REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 12	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Cinta metrica (150 cm)	30	$ 5.000	$ 150.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 14	30	$ 25.000	$ 750.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Botón de pasta de 30 líneas	300	$ 100	$ 30.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Marquilla de Marca	300	$ 500	$ 150.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Cinta de enmascarar	3	$ 4.000	$ 12.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3									Marcadores permanentes	12	$ 1.500	$ 18.000
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL DE ROPA EXTERIOR APLICANDO MÉTODOS Y TIEMPOS SEGÚN ORDEN DE	3					Instructor área técnica y transversal	4	$ 4.000.000	$ 16.000.000				

3.7.1 Detalle de los recursos estimados

Herramientas	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso

Pie prensatela para cremallera máquina industrial	15	$ 12.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie guía fijo de 1/8	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado izquierdo de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Carreteles para máquina ojaladora	6	$ 5.000	$ 30.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Tijeras anatómica para cortar telas longitud 9"	10	$ 60.000	$ 600.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie prensatela para dobladillar de 1/4	30	$ 10.000	$ 300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie de pita	15	$ 23.000	$ 345.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie guía fijo de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie guía fijo de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Caja bobinas para máquina ojaladora	3	$ 60.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie guía fijo de 5/16	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado derecho de 1/16	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pinzas metálicas	15	$ 10.000	$ 150.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado izquierdo de 1/32	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Caja bobinas para máquina plana	30	$ 15.000	$ 450.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie prensatela para cremallera máquina plana industrial izquierdo	15	$ 12.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie prensatela para cremallera máquina plana industrial derecho	15	$ 12.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie prensatela para cremallera invisible	15	$ 12.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado derecho de 1/32	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado izquierdo de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado derecho de 1/16 y 1/4 esqualizable	15	$ 25.000	$ 375.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO

Pie doble compensado	15	$ 20.000	$ 300.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Cronómetro	2	$ 90.000	$ 180.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Tijeras para cortar papel de 9" de longitud	10	$ 20.000	$ 200.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie prensatela para dobladillo de pañuelo	15	$ 23.000	$ 345.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie fruncidor para máquina plan	15	$ 23.000	$ 345.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pinza metálica para enhebrado de fileteadora y recubridora (collarín)	12	$ 10.000	$ 120.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Pie compensado derecho de 1/4	15	$ 15.000	$ 225.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
		Total:	$ 6.890.000	

Equipos	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
Máquina ojaladora de ojal recto	1	$ 27.900.000	$ 27.900.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Máquina botonadora	1	$ 27.500.000	$ 27.500.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Equipo de planchado industrial	2	$ 36.504.000	$ 73.008.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Fusionadora	1	$ 8.000.000	$ 8.000.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Máquina recubridora (collarín)	1	$ 12.900.000	$ 12.900.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Máquina plana de una aguja (electronica)	20	$ 9.061.000	$ 181.220.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
Maquina collarín con puntada de seguridad	4	$ 7.700.000	$ 30.800.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO
		Total:	$ 361.328.000	

Materiales	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso

Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 14 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Botón de pasta de 20 líneas	300	$ 100	$ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marquilla de Talla (rollo)	1	$ 21.000	$ 21.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Kit de destornilladores de estrias para máquina plana	15	$ 15.000	$ 225.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 12	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 12 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 14 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Botón de pasta de 30 líneas	300	$ 100	$ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Borradores	12	$ 1.000	$ 12.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Lápiz color pastel blanco y sepia	12	$ 9.500	$ 114.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cinta metrica (150 cm)	30	$ 5.000	$ 150.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cinta de enmascarar	3	$ 4.000	$ 12.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Cartulina	12	$ 2.000	$ 24.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Kit de destornilladores de pala para máquina plana	15	$ 15.000	$ 225.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 12	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de lanza RF: 134R No. 14	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 14	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Botón de pasta de 18 líneas	300	$ 100	$ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marcadores permanentes	12	$ 1.500	$ 18.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL

Cinta adhesiva	3	$ 6.000	$ 18.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Aguja para máquina ojaladora y presilladora punta de bola RF: 134R No. 12 DE TITÁNIO	30	$ 25.000	$ 750.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Lápices negro n°2	12	$ 500	$ 6.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Lapicero borrable (Bolígrafo borrable Pilot Frixion)	12	$ 7.000	$ 84.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Kit de llaves bristol para máquina recubridora (collarín) y fileteadora	2	$ 90.000	$ 180.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Alfileres de acero inoxidable fino para costura	2	$ 8.000	$ 16.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Brocha de 1"	30	$ 7.000	$ 210.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marcadores borrables	12	$ 5.000	$ 60.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Botón de pasta de 24 líneas	300	$ 100	$ 30.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Marquilla de Marca	300	$ 500	$ 150.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
		Total:	$ 7.645.000	

Talento Humano	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Fuente Recurso
Instructor área técnica y transversal	4	$ 4.000.000	$ 16.000.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
Instructor seguimiento etapa productiva	1	$ 4.000.000	$ 4.000.000	CONTRATACION INSTRUCTORES
		Total:	$ 20.000.000	

4. Rubros presupuestales

Recurso	Cantidad	Valor Unitario	Valor Total	Rubro presupuestal por el que se financiará el proyecto
Equipos	1	$ 361.328.000	$ 361.328.000	COMPRA MAQUINARIA EQUIPO

Herramientas	1	$ 10.872.000	$ 10.872.000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO
Materiales de Formación	1	$ 34.146.000	$ 34.146.000	MATERIALES PARA FORMACION PROFESIONAL
Talento Humano	1	$ 50.389.056	$ 50.389.056	HONORARIOS FORMACION PROFESIONAL
		Total:	$ 456.735.056	

5. Equipo que participó en la formulación del proyecto

Nombre	Especialidad	Nombre Centro	Regional
GISELA SIERRA	INSTRUCTORA	CENTRO AGROEMPRESARIAL Y ACUICOLA	REGIONAL GUAJIRA
NIRYDA MARIN	INSTRUCTORA	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	REGIONAL RISARALDA
OLGA VICTORIA SANZ	INSTRUCTORA	CENTRO DE DISEÑO E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA INDUSTRIAL	REGIONAL RISARALDA
EMILCE ARIZA	INSTRUCTORA	CENTRO INDUSTRIAL DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA	REGIONAL SANTANDER
MIREYA GAMBOA	EQUIPO DESARROLLO CURRICULAR	No existe información	REGIONAL SANTANDER