Radicado 2025110088318-3 Id: 256597

Al contestar cite Radicado 2025110089550-3 Id: 258111
Folios: 1 Fecha: 2025-11-20 11:35:44
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA ADMINISTRATIVA

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA ADMINISTRATIVA DEPARTAMENTAL:**

CONTRATOS DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN PARA REALIZAR LAS DIFERENTES ACTIVIDADES DE LA DIRECCIÓN OPERATIVA DE ALMACEN DE LA SECRETARÍA ADMINISTRATIVA DEPARTAMENTAL.

El presente documento se expide a solicitud del Secretario Administrativo **JOHAN SEBASTIAN CAÑON SOSA** del Departamento en Armenia Quindío a los 20 días del mes de Noviembre de 2025

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
Directora Administrativa de Recursos Físicos
Secretaría Administrativa

Proyectó y elaboró: Carolina Diaz - Contratista D.A.R.F.