FICHA TECNICA
PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA

OBJETO A CONTRATAR:	DOTACIÓN DE DISPOSITIVOS AUDIOVISUALES Y MOBILIARIO ESCOLAR CON DESTINO A LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE MOCOA DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO
PRESUPUESTO OFICIAL:	$ 210.060.000,00
PLAZO:	VEINTE (20) DÍAS SIN QUE EXCEDA A 31 DE DICIEMBRE DE2024
CLASIFICACIÓN DEL SECTOR AL CUAL PERTENECEN	COMERCIO
CLASE DE CONTRATO A CELEBRAR	COMPRAVENTA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Con el fin de cumplir los alcances estratégicos y el desarrollo de las actividades del Sector Educación contempladas dentro del plan de acción para la vigencia 2025, se debe realizar la oportuna entrega de los elementos y servicios que se relacionan a continuación, Para lo cual se tendrá en cuenta las siguientes especificaciones.

ACTIVIDADES	SUBACTIVIDAD	PRODUCTO ENTREGADO	CANT
1. DOTAR A LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DE DISPOSITIVOS AUDIOVISUALES Y MOBILIARIO ESCOLAR	PUESTO DE TRABAJO PARA BÁSICA PRIMARIA: mesa de trabajo primaria, patas en acero tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), soporte superficie en acero tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), refuerzo estructural porta libros en acero, platinas de suyección en acero, superficie polipropileno copolimero de alto impacto y/o madera contrachapada de 15mm, refuerzo apoya pies en acero, entrepaño en acero, tornillos en cero, tapones en polipropileno; dimensiones: altura de la mesa: 640mm ancho de la mesa: 700mm, ancho de la superficie: 680mm, altura del espacio para miembros inferiores: 520mm, profundidad de la mesa: 510mm, profundidad de la superficie: 400mm, altura espacio libre entrepaño: 67mm, altura del refuerzo apoya pies: 100mm, radios laterales: 1,054mm, radio esquinas de la superficie: 50mm, radio interno de la superficie: 2,960mm, ángulo de las patas con respecto a la superficie: 98°; silla de trabajo primaria, patas en acero, tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5mm mínimo (sin pintura), asiento espaldar en acero tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5mm mínimo (sin pintura), amarres en acero tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), asiento en polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV, espaldar en polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV, tapones en polipropileno, dimensiones: altura del plano del asiento hasta desde el piso hasta el punto mas alto: 380mm, profundidad del	UNID	60

	asiento: 348mm, ancho del asiento: 300-380mm, ancho del espaldar: 200-300mm, altura del punto medio del espaldar desde el piso: 589mm, radio de curvatura del espaldar: 500mm mínimo.		
	PUESTO DE TRABAJO PARA BÁSICA SECUNDARIA: mesa de trabajo secundaria, patas en acero tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), soporte superficie en acero tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), refuerzo estructural porta libros en acero, platinas de suyección en acero, superficie polipropileno copolimero de alto impacto y/o madera contrachapada de 15mm, refuerzo apoya pies en acero, entrepaño en acero, tornillos en cero, tapones en polipropileno; dimensiones: altura de la mesa: 760mm ancho de la mesa: 700mm, ancho de la superficie: 680mm, altura del espacio para miembros inferiores: 625mm, profundidad de la mesa: 457mm, profundidad de la superficie: 400mm, altura espacio libre entrepaño: 67mm, altura del refuerzo apoya pies: 100mm, radios laterales: 1,054mm, radio esquinas de la superficie: 50mm, radio interno de la superficie: 2,960mm, ángulo de las patas con respecto a la superficie: 98°; silla de trabajo primaria, patas en acero, tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5mm mínimo (sin pintura), asiento espaldar en acero tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5mm mínimo (sin pintura), amarres en acero tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2mm mínimo (sin pintura), asiento en polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV, espaldar en polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV, tapones en polipropileno, dimensiones: altura del plano del asiento hasta desde el piso hasta el punto mas alto: 430mm, profundidad del asiento: 400mm, ancho del asiento: 340-420mm, ancho del espaldar: 340-420mm, altura del espaldar: 240-320mm, altura del punto medio del espaldar desde el piso: 676mm, radio de curvatura del espaldar: 500mm mínimo.	UNID	64
	Suministro e Instalación de Televisor Smart 55" QLED 4K - Resolución Pantalla:4K-UHD - Diseño de la pantalla: Plano - Tamaño Pantalla: 55 Pulgadas - Tamaño Pantalla: 139.7 Centímetros - Tipo de Pantalla: QLED - Smart TV: SI es Smart TV - Asistente de Voz: Si Soporta Asistente de Voz - Sistema Operativo: TIZEN - Sintonizador Digital DVB T2: Si Tiene Sintonizador Digital DVB-T2 - Tiene Tecnología Para Compartir Pantalla: Si Tiene Opción de Compartir Pantalla - Potencia de Audio: 20 Watts - Tasa de Refresco del TV: 60 Hz - Ancho o Frente (Sin Base): 123.21 Centímetros - Alto (Sin Base): 70.88 Centímetros - Fondo (Sin Base): 2.57 Centímetros - Medidas del TV. Sin la base (Ancho x Alto x Fondo): 123,21 x 70,88 x 2,57 Centímetros - Ancho o Frente (Con Base): 123.21 Centímetros - Alto (Con Base): 76.53 Centímetros - Fondo (Con Base): 24.74 Centímetros -	UNID	25

	No. Puertos HDMI: 3 Puertos HDMI - No. Puertos USB: 2 Puertos - Fuentes de Alimentación de Energía: Energía Eléctrica - Tipos de Puertos Entradas y Salidas: Cable óptico digital, Puerto HDMI, Puerto LAN/Ethernet, Puerto USB - Opciones de Conectividad: Bluetooth, Conexión Con Cable, USB, WiFi - Salida Óptica: Si Tiene Salida Óptica - Entrada Coaxial: Si Tiene Entrada Coaxial - Garantía del proveedor: 1 año - Incluye Soporte e instalación s/n requerimientos		
	Parlante Bluetooth EONONEMK2 - Dimensiones (ancho, largo, alto): 63 cm x 45 cm x 73 cm - Conectividad/conexión: Bluetooth - Material: Aluminio - Amplificador incorporado: 1500 vatios (pico) - Respuesta de frecuencia: 37 Hz–20 kHz a -10 dB; 45 Hz–20 kHz a -3 dB - Peso: 42,5 libras (19,3 kg) - Entradas USB: 2 - Transmisión de audio: Bluetooth 5.0 - Las E/S incluyen 3 conectores Neutrik XLR Combo, 1 entrada Hi-Z y una entrada sumada de 3,5 mm/BT - Mezclador digital: 5 canales - Garantía: 1 año	UNID	2

3.3 CONDICIONES ESPECIALES DE ÍTEM 1 Y 2

PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

Descripción mesa de trabajo primaria

MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	2
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	2
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	4
Superficie	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1
	Madera	Contrachapada de 15 mm	Laminado decorativo melamínico de alta presion espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presion espesor de pared mínimo 0,8 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	
Refuerzo Apoyapies	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	1
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	1
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada estrella de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresion	Pavonado	4
Tapones	Polipropileno	Tapon de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro microtexturizado	4

Requisitos técnicos mesa de trabajo primaria:

- Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo.
- El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser en material 100% original no remanufacturado.
- En el caso de la superficie de polipropileno su espesor debe ser 15 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la estructura de la superficie en madera.
- El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar su estructura.
- La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.
- El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.
- La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos avellanados con tuerca de seguridad huasa de compresión y traba química.
- Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.
- Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.
- Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura.
- Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera.
- Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados
- En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

Dimensiones mesa de trabajo primaria.

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN	**DIMENSIÓN (mm)**	**TOLERANCIA**
Altura de la mesa	640	5 mm +/-
Ancho de la mesa	700	5 mm +/-
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	510	5 mm +/-
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-
Altura del Refuerzo Apoyapies	100	2 mm +/-
Radios Laterales	1.054	10 mm +/-
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-
Radio interno de la superficie	2.960	10 mm +/-
Angulo de las patas con respecto a la superficie	98°	1° +/-

Descripción silla de trabajo secundaria.

SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA				
DESCRIPCIÓN Y USO				
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una esta acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria				
DESCRIPCION TECNICA				
PARTE	**MATERIAL**	**ESPECIFICACION**	**ACABADO**	**CANTIDAD**
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diametro, espesor de pared de 1,5 mm minimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diametro, espesor de pared de 1,5 mm minimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicacion electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diametro, espesor de pared 1,2 mm minimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicacion electrostatica tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	3
Asiento	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color verde	1
Espaldar	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color verde	1
Tapones	Polipropileno	Tapon de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6

Requerimientos Técnicos Silla de trabajo secundaria.

- Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.
- Los módulos del asiento espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
- Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.
- El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.
- La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento- espaldar.
- La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo.
- El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm.
- La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.
- La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.
- Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente.
- La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).
- El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.
- El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.
- La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
- La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso

Dimensiones silla de trabajo primaria:

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN	**DIMENSIÓN (mm)**	**TOLERANCIA**
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto mas alto	380	10 mm +/-
Profundidad del asiento	348	10 mm +/-
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A
Altura del espaldar	200 - 300	N/A
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-

PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

Descripción mesa de trabajo secundaria

MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA				
DESCRIPCIÓN Y USO				
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.				
DESCRIPCIÓN TÉCNICA				
PARTE	**MATERIAL**	**ESPECIFICACIÓN**	**ACABADO**	**CANTIDAD**
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Platinas de sujecion	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Superficie	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro microtexturizado	1
	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	
Refuerzo Apoyapies	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Entrepaño	Acero	Lámina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo para aplicación electrostatica tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada estrella de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro microtexturizado	4

Requisitos técnicos mesa de trabajo secundaria:

- Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo.

- El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser en material 100% original no remanufacturado.
- En el caso de la superficie de polipropileno su espesor debe ser 15 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la estructura de la superficie en madera.
- El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar su estructura.
- La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.
- El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.
- La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos avellanados con tuerca de seguridad huasa de compresión y traba química.
- Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.
- Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.
- Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura.
- Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera.
- Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados
- En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

Dimensiones mesa de trabajo primaria.

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN	**DIMENSIÓN (mm)**	**TOLERANCIA**
Altura de la mesa	760	5 mm +/-
Ancho de la mesa	700	5 mm +/-
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-
Profundidad de la mesa	457	5 mm +/-
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-
Altura del Refuerzo Apoyapies	100	2 mm +/-
Radios Laterales	1.054	10 mm +/-
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-
Radio interno de la superficie	2.960	10 mm +/-
Ángulo de las patas con respecto a la superficie	98.	1° +/-

Descripción silla de trabajo secundaria.

SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA				
DESCRIPCIÓN Y USO				
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria				
DESCRIPCION TECNICA				
PARTE	**MATERIAL**	**ESPECIFICACIÓN**	**ACABADO**	**CANTIDAD**
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diametro, espesor de pared de 1.5 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicacion electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diametro, espesor de pared de 1.5 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diametro, espesor de pared 1.2 mm mínimo. (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliester color gris claro gofrado	3
Asiento	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color amarillo	1
Espaldar	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color amarillo	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6

Requerimientos Técnicos Silla de trabajo secundaria.

- Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.
- Los módulos del asiento espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
- Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.
- El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.
- La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento- espaldar.
- La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo.
- El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm.
- La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.
- La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.
- Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente.
- La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).
- El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.
- El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.
- La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
- La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso

Dimensiones silla de trabajo primaria:

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN	**DIMENSIÓN (mm)**	**TOLERANCIA**
	430	3 mm +/-
Profundidad del asiento	400	3 mm +/-
Ancho del asiento	340 - 420	3 mm +/-
Ancho del espaldar	340 - 420	3 mm +/-
Altura del espaldar	240 - 320	3 mm +/-
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	3 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-
Ángulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-

Se firma a los, _____

Atentamente,

_____
Firma:
C.c. No.
Contacto:
Dirección: