ALCALDÍA DE LOS PATIOS NORTE DE SANTANDER	GESTIÓN ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	Versión: 04
	FORMATO	Aprobación: 2025/05/05

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: SUMINISTRO DE BIENES Y SERVICIOS PARA EL DESARROLLO DEL EVENTO DE "RECONOCIMIENTO AL MÉRITO COMUNAL DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS - NORTE DE SANTANDER" EN EL MARCO DE LA ESTRATEGIA DE FORTALECIMIENTO A LA PARTICIPACIÓN CIUDADANA – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 1365 y código UNSPSC– 80111623.



Se expide este certificado a los (24) días del mes de NOVIEMBRE 2025.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			