PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Cartagena 25/11/2025

Señor (a)
ALEXANDER JOSE PAYARES OCHOA
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. 7602524
Cargo del supervisor Técnico (G) 02
Dependencia: Administración Educativa
Ciudad: Cartagena

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes **NOVIEMBRE** del año 2025

Referencia: No **7602524** del año 2025

PEDRO MANUEL AGUILAR ALVAREZ, identificado con la cédula de ciudadanía No. 73082754 de Cartagena, en mi calidad de Contratista del SENA, en Soldadura, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia **7602524**, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes de **NOVIEMBRE**

Valor y forma de pago el contrato tiene un valor de treinta y tres millones cuatrocientos veinte y cinco mil ciento noventa y siete mil pesos ($ 33.425.197) distribuidos así un primer pago en el mes de marzo por valor de ($2.607.639) dos millones seiscientos siete mil pesos seiscientos treinta y nueve pesos pesos ochos (08) pagos en los meses de abril a noviembre por valor de ($3.555.872.) Tres millones quinientos cincuenta y cinco mil ochocientos setenta y dos mil pesos . y un ultimo pago de dos millónes catorce mil pesos novecientos noventa y cuatro mil pesos (2.014.994)

Plazo: Será hasta el (19) de (12) de 2025

OBJETO: *prestar servicios personales de carácter temporal para planear y orientar la formación profesional integral ,que programe el centro de formación en sus diferentes niveles en modalidad formación TITULADA – COMPLEMENTARIA – REGULAR atendiendo a las políticas institucionales y la normatividad vigente en el programa SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS (PLATINAS)*

Obligaciones Especificas: (Trascriba las obligaciones específicas del contrato, dentro del siguiente cuadro)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	1. Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales, para el PROGRAMA del objeto contractual	Reunión de los instructores técnicos y transversales	Acta de formalización de equipos de desarrollo curicular y de reunion
2	. Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el PROGRAMA objeto del contrato	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
3	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina	Evaluación resultados de aprendizaje correspondientes a la inducción en la lms	Evaluación resultados de aprendizaje correspondientes a la inducción en la lms
4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular y proyecto formativo de los programas del PROGRAMA objeto del contrato	Impartir formación profesional integal en los programas y cursos de SOLDADURA,TRAZADO,CORTE Y ARMADO EN LAMINAS Y PERFILES Y TUBERIA	Firmar en el formato de asistencia entregado para tal fin .Guias de aprendizaje,aplicación de instrumentos de evaluación evidenciados en los aplicativos sofia plus, asi como las evidencias de las

			actividades de aprendizaje
5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo con los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad	Guias de aprendizaje e instrumentos de evaluación diseñados y evidenciados en el aplicativo sofia plus	Guias de aprendizaje e instrumentos de evaluación evidenciados en el aplicativo sofia plus,asi como las evidencias de las actividades de aprendizaje
6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del PROGRAMA objeto del contrato	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina. Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular,	Registro de juicios evaluación en la plataforma sofia plus	Evaluacion de sofia plus

	cuando ejecute formación complementaria		
8	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la	Registrar en la plataforma sofia plus los proyectos ,rutas de aprendizaje,jucios de evaluación y registro de inasistencia de los aprendices de los aprendices	Proyectos de formación,rutas de aprendizaje,inasistencias registradas en el sofia plus ,jucios de evaluación.Formatos de informes o quejas por faltas disiplinarias presentados ante la coordinación academica.

	información.		
9	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
10	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	Divulgacion del reglamento de el aprendiz y manual de convivencia a los aprendices en las actividades de inducción.	Evidencias de apropiación de el reglamento de el aprendiz y manual de convivencia por parte de los aprendices
11	Apoyar procesos de Registro calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
12	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	Utilización de formatos que requiere la institución para cumplir con este item	Utilización de formatos que requiere la institución para cumplir con este item

13	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
14	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiera	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
15	Responder por los bienes y elementos puestos a su disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén	Correcta utilización de los elementos de los ambientes de formación y del centro de formación en general,verificando periódicamente con la instancia dispuesta el correcto uso de los mismos	Como regfistro fotográfico cuando sea necesario
16	Aplicar al proceso de certificación de la norma de competencia “ORIENTAR PROCESOS FORMATIVOS CON BASE EN LOS PLANES DE	Participacion en proceso de certificación de la norma de competencia laboral “ORIENTAR FORMACION PRESENCIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TECNICO Y NORMATIVA”	Certificado vigente de la norma de competencia laboral “ORIENTAR FORMACION

	FORMACIÓN CONCERTADOS, o la actualización.” ORIENTAR FORMACIÓN PRESENCIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TÉCNICO Y NORMATIVO" o en su defecto deberá aplicar al proceso de certificación de la norma y aportar el respectivo certificado de aprobación, o la evidencia de la inscripción efectiva a mismo, al informe de ejecución contractual. Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	PRESENCIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TECNICO Y NORMATIVA”

			No aplica para el periodo objeto de el presente informe
17	. Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación	No aplica para el periodo objeto de el presente informe	No aplica para el periodo objeto de el presente informe
18	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual.	Cuando se requiera	Cuando se requiera

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1.				
2.				

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y afiliación a seguridad social (salud, Pensión y arl) . (Decreto Ley 2106 de 2019 – "*Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en (09) folios

Cordialmente,

PEDRO AGUILAR ALVAREZ

Firma 

Contratista
C.C. No: 73082754

Recibí a satisfacción:

Firma

ALEXANDER JOSE PAYARES OCHOA
Supervisor(a) Contrato 7602524 de 2025 Cargo: TECNICO (G)02
Dependencia :Administración Educativa
C.C.

Cargo: Profesional (G)02

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: PEDRO MANUEL AGUILAR ALVAREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA LA INDUSTRIA PETROQUIMICA

FECHA INICIAL: 01/11/2025 00:00:00

FECHA FINAL: 30/11/2025 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 3347039 - TRAZADO EN LAMINAS Y PERFILES METALICOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3347037 - TRAZADO EN LAMINAS Y PERFILES METALICOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3347048 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE:	3347038 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 160,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: PEDRO MANUEL AGUILAR ALVAREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO PARA LA INDUSTRIA PETROQUIMICA

EVIDENCIAS DE LAS FICHAS 3347037-3347038—3347039—3347048














FRED



PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: Trazado, en laminas
-
- Código del Programa de Formación: 03000069
- Nombre del Proyecto
- Actividad de Proyecto REALIZAR TRAZADO, CORTE SEGÚN PLANOS Y ESPECIFICACIONES TECNICAS
- CompetenciaTRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A
- ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.
-
- Resultados de Aprendizaje Alcanzar: ORGANIZAR MATERIALES, EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y EL PUESTO DE TRABAJO DE
- ACUERDO CON ELEMENTOS A FABRICAR U ÓRDENES DE TRABAJO.
-
- Duración de la Guía 40 Horas

2. PRESENTACIÓN El programa de Complementario Laboral en TRAZADO, CORTE Y ARMADO EN LÁMINAS, PERFILES

Responde a las necesidades del sector productivo, el cual requiere un talento humano con competencias para desempeñarse en procesos de fabricación de productos metálicos en la industria metalmecánica, como astilleros, hidrocarburos (petroquímica y oleoductos), alimentos y bebidas, ferroviaria, automotriz, bajo estándares de calidad nacionales e internacionales .

Tiene la ventaja de desenpeñarse como Metalista, Paillero,Soldador2, Tubero, deacuerdo a la actitud del trabajador, es un buen programa por sus multiples desenpeño.

Los invito a ponerle ganas es para su bienestar y la de su familia

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

- Descripción de la(s) Actividades
- Observen los diferentes ejercicios de trazado que realizará el instructor, sigan sus instrucciones.
- A partir de la observación y como se explicaba anteriormente, de manera individual:
- Realice los trazados que le indique el instructor.

- Observen las demostraciones de ensamble, desarme y corte con los equipos de oxicorte, corte y acanalado aire carbón y plasma.
- Informe de novedades encontradas en instalaciones, equipos y herramientas.
- Identifique tipos de riesgos: radiaciones, descargas eléctricas, humos metálicos. Acate recomendaciones técnicas sobre ergonomía y posturas adoptadas durante la preparación del material base.
-
- AMBIENTE REQUERIDO :Talleres de soldadura con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, accesos con puertas con giro hacia el exterior.
- Espacio de socialización con capacidad para 35 aprendices, temperatura 24 °C
- MATERIALES
-
- Televisor
- Equipo de corte y acanalado por arco aire carbón
- Pulidoras
-
- Resma de papel tipo oficio
- Pegante en pegastic
- Marcador borrable colores variados
- Kit para trazado
- Cartulina
- Lámina galvanizada
- Material de acero al carbón
- Tubos 2" SCH 40

Tomando como referencia la planeación pedagógica y las orientaciones para elaborar guías de aprendizaje citado en la guía de desarrollo curricular

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Tome como referencia la técnica e instrumentos de evaluación citados en la guía de Desarrollo Curricular

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento **Respuesta a preguntas sobre** **calculo de áreas, volúmenes, clasificación de los aceros, generalidades del proceso oxicorte, operaciones con**	**Calcula dimensiones, áreas y cantidades de materiales de acuerdo con la documentación técnica recibida.**	**Técnica: respuesta a preguntas** **Insumento: cuestionario**

números decimales y fraccionarios	**Traza intersecciones, transiciones y desarrollos en láminas, perfiles y tuberías referenciados con el máximo aprovechamiento de los materiales adoptando posiciones ergonómicas según especificaciones, planos e instructivos técnicos.**	**Tecnica Observacion Directa**
Evidencias de Desempeño Trazado De Tres (3) Figuras Geométricas ,Trazado De cinco (5) intercesiones ,Trazado De tres (3) desarrollos	**Selecciona, acopla e instala las partes y accesorios del equipo de corte térmico Oxigás, Plasma) según especificaciones de seguridad y aplicación, verificando su funcionamiento.** **Las condiciones del área de trabajo son aseguradas de acuerdo con estándares de hse para las labores específicas**	**Instrumento: Lista de chequeo**
Evidencias de el Producto **Tres cortes realizados con oxicorte y plasma de acuerdo a planos.**	**Selecciona, acopla e instala las partes y accesorios del equipo de corte térmico (Oxigás, Plasma) según especificaciones de seguridad y aplicación, verificando su funcionamiento.**	**Técnica: Valoración de producto** **Instrumento: Lista de chequeo**

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS Trazado: consiste en marcar, sobre la superficie exterior d una pieza de metal, el contorno, las líneas que indican el límite de desbaste o bien los ejes de simetría.

Geometría: es una rama de la matemática que se ocupa del estudio de las propiedades de las figuras en el plano o el espacio.

Área: El área es un concepto métrico que permite asignar una medida a la extensión de una superficie.

Volumen: es una magnitud métrica de tipo escalar definida como la extensión en tres dimensiones de una región del espacio.

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS • Manual de trazado practico de desarrollos en calderería (Antonio Villanueva)

- **Dibujo de ingeniería. Thomas E, FRENCH. Charles J, VIERCH**
- **Dibujo y Diseño de Ingeniería. C. H. JENSEN**

Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**Pedro aguilar a**	**INSTRUCTOR**	**SOLDADURA**	**2025**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
PROCEDIMIENTO DESARROLLO CURRICULAR
GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENIZAJE

- **Denominación del Programa de Formación:** SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE
- **Código del Programa de Formación: 41311338**

:

- **Competencia:** Soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con electrodo revestido (smaw). Según procedimiento de fabricación.
- **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** Preparar los equipos, máquinas aplicando fundamentos físicos, herramientas, materiales y área de trabajo, cumpliendo con las especificaciones del procedimiento, programación establecida, salud ocupacional y medio ambiente.
- **Duración de la Guía:** 40 Horas

2. PRESENTACION El programa Soldadura de Productos Metálicos (Platina) responde a las necesidades del sector productivo,

requiere un talento humano con competencias para desempeñarse en la soldadura de productos metálicos en la industria metalmecánica, como astilleros, hidrocarburos, alimentos, bebidas, ferroviaria. automotriz, bajo estándares de calidad nacionales e internacionales.

Las necesidades del país en cuanto a mano de obra calificada en soldadura es significativa, y la competitividad

en el marco del TLC exige altos niveles de cualificación para competir en el mercado internacional y ellas

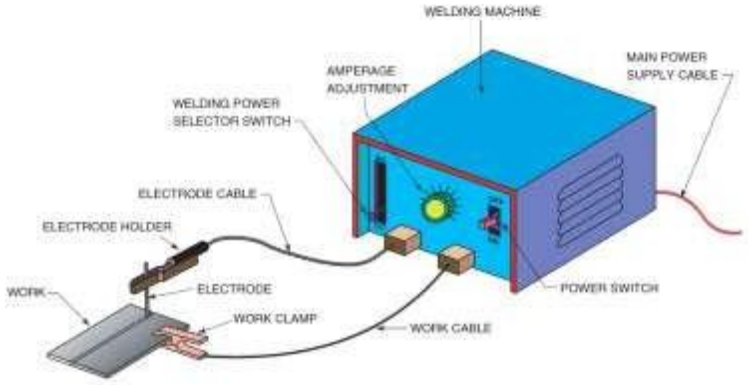
dependen en gran medida de este talento humano para que responda integralmente a la dinámica del sector.

3. FORMULACION DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJ

- **Descripción de la(s) Actividad(es)**

  - Observen los diferentes ejercicios de trazado que realizará el instructor, sigan sus instrucciones.

    - A partir de la observación y como se explicaba anteriormente, de manera individual Realice los trazados que le indique el instructor.
  - Observen las demostraciones de ensamble, desarme y corte con los equipos de oxicorte, corte y acanalado aire carbón y plasma.
    - Informe de novedades encontradas en instalaciones, equipos y herramientas.
    - Identifique tipos de riesgos: radiaciones, descargas eléctricas, humos metálicos. Acate recomendaciones técnicas sobre ergonomía y posturas adoptadas durante la preparación del material base.



- **Ambiente Requerido**

  Talleres de soldadura con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, accesos con puertas con giro hacia el exterior. Espacio de socialización con capacidad para 35 aprendices, temperatura 24 °C

- **Materiales**

Computadores
Televisor
Equipo de oxicorte
Equipo de plasma
Equipo de corte y acanalado por arco aire carbón
Pulidoras
Máquinas de soldar,
Resma de papel tipo oficio
Pegante en pegastic
Marcador borrable colores variados
Kit para trazado
Cartulina
Lámina galvanizada
Material de acero al carbón
Material de inoxidable
Material de aluminio
Tubos 2" SCH 40
Soldadura 7018 de 1/8"

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento : **Respuesta a preguntas sobre** calculo de áreas, volúmenes, clasificación de los aceros,	Calcula dimensiones, áreas y cantidades de materiales de acuerdo con la documentación técnica recibida.	**Técnica: respuesta a preguntas** **Instrumento: cuestionario**

generalidades del proceso oxicorte, operaciones con números decimales y fraccionarios **Evidencias de Desempeño:** Trazado De Tres (3) Figuras Geométricas ,Trazado De cinco (5) intercesiones ,Trazado De tres (3) desarrollos **Evidencias de Producto:** Tres cortes realizados con oxicorte y plasma de acuerdo a planos.	Traza intersecciones, transiciones y desarrollos en láminas, perfiles y tuberías referenciados con el máximo aprovechamiento de los materiales adoptando posiciones ergonómicas según especificaciones, planos e instructivos técnicos. Selecciona, acopla e instala las partes y accesorios del equipo de corte térmico Oxigás, Plasma) según especificaciones de seguridad y aplicación, verificando su funcionamiento. Las condiciones del área de trabajo son aseguradas de acuerdo con estándares de hse para las labores específicas. Selecciona, acopla e instala las partes y accesorios del equipo de corte térmico (Oxigás, Plasma) según especificaciones de seguridad y aplicación, verificando su funcionamiento.	**Técnica: Observación directa** **Instrumento: Lista de chequeo** **Técnica: Valoración de producto** **Instrumento: Lista de chequeo**

5. GLOSARIO DE TERMINOS

Trazado: consiste en marcar, sobre la superficie exterior d una pieza de metal, el contorno, las líneas que indican el límite de desbaste o bien los ejes de simetría.

Geometría: es una rama de la matemática que se ocupa del estudio de las propiedades de las figuras en el plano o el espacio.

Área: El **área** es un concepto métrico que permite asignar una medida a la extensión de una superficie.

Volumen: es una magnitud métrica de tipo escalar definida como la extensión en tres dimensiones de una región del espacio.

6. REFERENTES BILBIOGRAFICOS

- Manual de trazado practico de desarrollos en calderería (Antonio Villanueva)
- Dibujo de ingeniería. Thomas E, FRENCH. Charles J, VIERCH
- Dibujo y Diseño de Ingeniería. C. H. JENSEN

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	**Cargo**	**Dependencia**	**Fecha**
Autor (es)	**PEDRO AGUILAR ALVAREZ**	**INSTRUCTOR**	**SOLDADURA**	NOVIEMBRE 2025

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	**Cargo**	**Dependencia**	**Fecha**	**Razón del Cambio**
Autor (es)					

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA

CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
03000069	TRAZADO EN LAMINAS Y PERFILES METALICOS
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: INDUSTRIA
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 26/03/2015 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	40 horas
JUSTIFICACIÓN:	La Red Mecánica Industrial, diseña el programa complementario Trazado en láminas y perfiles metálicos como respuesta a las exigencias del sector productivo, en especial por solicitud de la ANDI, donde se requiere personal cualificado con competencias para participar en la fabricación de productos en láminas de metal, calderas, embarcaciones y productos similares, específicamente en funciones de trazado de láminas y perfiles. El trazado en láminas y perfiles se caracteriza porque las tareas son realizadas con base a procedimientos calificados que exigen el cumplimiento de normas técnicas internacionales que redundan en la calidad final del producto. El programa está dirigido a operarios o ayudantes de soldadura, trazadores, cortadores o armadores de productos metálicos, contribuyendo así al desarrollo social y laboral de país
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290202005	TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Trazar el material cumpliendo con lo especificado en el diseño.
Preparar los equipos y herramientas de trabajo acorde a necesidades de fabricación.

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN
03. VERIFICAR EL TRAZADO SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL PLANO Y ORDENES DE TRABAJO
01. ORGANIZAR MATERIALES, EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y EL PUESTO DE TRABAJO DE ACUERDO CON ELEMENTOS A FABRICAR U ÓRDENES DE TRABAJO
04. APLICAR MEJORAS EN EL PROCESO DE TRAZADO DE LOS ELEMENTOS FABRICADOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ORDENES DE TRABAJO
02. TRAZAR LÁMINAS, PERFILES DE ACUERDO CON PLANOS DE FABRICACIÓN

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

TIPOS, CARACTERÍSTICAS Y USOS DE EQUIPOS, MATERIALES E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN ANÁLOGOS Y DIGITALES.
NORMAS DE SEGURIDAD APLICABLES.
CARACTERÍSTICAS DEL ÁREA DE TRABAJO.

TÉCNICAS DE TRAZADO. USOS DE LOS MATERIALES.
TIPOS, FUNCIONAMIENTO, CARACTERÍSTICA Y CUIDADO DE LOS INSTRUMENTOS.
LONGITUDES, PERÍMETROS Y VOLÚMENES
TÉCNICAS DE TRAZADO (DESARROLLOS)

ERRORES FRECUENTES EN EL TRAZADO
FALLAS FRECUENTES DE FUNCIONAMIENTO DE LOS INSTRUMENTOS DE TRAZADO

GLOSARIO TÉCNICO
TIPOS DE FORMATOS
FICHAS TÉCNICAS

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

IDENTIFICAR FALLAS EN LOS EQUIPO Y HERRAMIENTA DE MEDICIÓN Y CORTE.
REPORTA FALLAS DE LOS EQUIPOS DE MEDICIÓN Y CORTE
PREPARAR EL PUESTO DE TRABAJO
MANEJAR FICHAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

INTERPRETAR PLANOS DE ELEMENTOS A FABRICAR.
INTERPRETAR ESCALAS
SELECCIONAR INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN
CONVERTIR UNIDADES DE MEDICIÓN ENTRE SISTEMAS.
CUMPLIR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN.
CUMPLIR TIEMPOS DE FABRICACIÓN.
DIBUJAR PLANTILLAS.
APLICAR NORMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.
CALCULAR LONGITUDES, PERÍMETROS, ÁREAS, VOLÚMENES.

CONTRASTAR MEDIDAS
REVISAR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS INSTRUMENTOS DE TRAZADO.

CORREGIR DEFICIENCIAS Y FALLAS EN LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADAS EN EL TRAZADO DE MATERIALES
COMUNICAR A LA FUENTE APROPIADA LOS LAS DEFICIENCIAS O FALLAS DE LOS INSTRUMENTOS PARA SU CORRESPONDIENTE ACCIÓN.
ELABORAR INFORME

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

SELECCIONA EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA LAS OPERACIONES DE CORTE CONFORME AL ACABADO SUPERFICIAL, CARACTERÍSTICAS, ESPECIFICACIONES Y CANTIDAD DE MATERIAL A CORTAR.

ALISTA LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE TRAZADO EN EL ÁREA DE TRABAJO SEGÚN PROCEDIMIENTOS Y NORMAS DE SEGURIDAD

SELECCIONA LOS INSTRUMENTOS APROPIADOS DE MEDICIÓN PARA EL TRAZO DE LOS ELEMENTOS.

DISTRIBUYE LOS ELEMENTOS DE LAS PIEZAS EN EL MATERIAL BASE DE ACUERDO AL REPARTO Y CORTE EVITANDO DESPERDICIOS

ELABORA PLANTILLAS SEGÚN PLANOS DE FABRICACIÓN

USA LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y PROTECTORES DE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS TENIENDO EN CUENTA LAS NORMAS DE SEGURIDAD

VERIFICA DETALLES Y MEDIDAS SEGÚN MODELOS DE FABRICACIÓN.
VERIFICA LAS MEDIDAS DEL PLANO CONFORME A LOS DETALLES DE FABRICACIÓN.

REPORTA LAS NO CONFORMIDADES Y LA CALIDAD DEL TRAZADO FINAL
IDENTIFICA Y CORRIGE LAS FALLAS DE LOS INSTRUMENTOS UTILIZADOS PARA EL TRAZADO SEGÚN MANUALES O FICHAS TÉCNICAS

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA PRODUCCIÓN Y TRANSFORMACIÓN RED TECNOLÓGICA TECNOLOGÍAS DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

Requisitos Académicos	TÉCNICO PROFESIONAL EN SOLDADURA, TECNÓLOGO EN SOLDADURA O SU EQUIVALENTE, PROFESIONAL DEL ÁREA
Competencias mínimas	PREFERIBLEMENTE CERTIFICADO EN LA COMPETENCIA LABORAL AFÍN MANEJAR TIC APLICADAS A LA FORMACIÓN
Experiencia laboral y/o especialización	DOS AÑOS EN FUNCIONES DE TRAZADO, CORTE Y CONFORMADO DE PRODUCTOS O ESTRUCTURAS METÁLICAS 12 MESES EN FUNCIONES DE FORMACIÓN O ENTRENAMIENTO DE PERSONAL.

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	LUIS JOSE BARRIOS DE LA HOZ	EQUIPO DE DISEÑO CURRICULAR	CENTRO PARA EL DESARROLLO AGROECOLÓGICO Y AGROINDUSTRIAL. REGIONAL ATLÁNTICO	05/12/2014
Responsable del diseño	TARCISIO GONZALEZ SANTOFIMIO	EQUIPO DE DISEÑO CURRICULAR	null. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	05/12/2014
Responsable del diseño	DOUGAN ARTURO RODRIGUEZ BRICEÑO	APROBAR ANALISIS	CENTRO METALMECANICO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	05/12/2014
Responsable del diseño	IRMA ADELA HERRERA LOPEZ	QUITAR SUSPENDIDO	null. DIRECCIÓN GENERAL	23/02/2015
Responsable del diseño	HUMBERTO YEZID REBOLLEDO	INSTRUCTOR REVISIÓN TÉCNICA	null. REGIONAL ATLÁNTICO	24/03/2015
Responsable del diseño	DOUGAN ARTURO RODRIGUEZ BRICEÑO	ACTIVAR PROGRAMA	CENTRO METALMECANICO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	26/03/2015

Aprobación	DOUGAN ARTURO RODRIGUEZ BRICEÑO		CENTRO METALMECANICO. REGIONAL DISTRITO	26/03/2015

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA

CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
41311338	SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: INDUSTRIA
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 03/10/2016 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	40 horas
JUSTIFICACIÓN:	El programa SMAW DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE, responde a las necesidades del Sena de formar instructores capacitados, con habilidades y destrezas en la aplicación de soldadura, con tecnologías de punta según estándares internacionales AWS D1.1, para impartir formación profesional integral y dar respuesta al sector productivo en forma pertinente a estos adelantos. Formar instructores soldadores competentes para desempeñarse con estos procesos y poder competir con productos de alta calidad en un mundo globalizado, así mismo busca elevar su nivel de las habilidades, destrezas y conocimientos para afrontar los cambios tecnológicos de esta especialidad y cualificarse permanentemente en las tecnologías de producción, transformación, materiales y herramientas a nivel nacional que le permitan afrontar procesos de certificación internacional.
REQUISITOS DE INGRESO:	Instructor de soldadura Cumplir con el trámite de selección definido por la ENI (Escuela Nacional de Instructores)
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: El instructor - Tutor El entorno Las TIC El trabajo colaborativo.

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290202007	SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Preparar equipos acorde con el procedimiento especificado y manuales técnicos respectivos.
Efectuar uniones soldadas en diferentes posiciones por soldadura eléctrica manual con electrodo revestido según especificaciones del procedimiento smaw.

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN
PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.
SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.
VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.
NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

NORMATIVIDAD: SEGURIDAD INDUSTRIAL, HIGIENE Y MANEJO AMBIENTAL EN PROCESOS DE SOLDADURA OSHAS, ANSI Z-49.
REQUERIMIENTOS DEL CÓDIGO AWS, D1.1: GENERALES, B-2.9 DISEÑO CONEXIONES SOLDADAS, D-2.25 RESTRICCIONES CONEXIONES SOLDADAS, PRECALIFICACIÓN WPS; 3.2 PROCESOS DE SOLDADURA, 3.3 COMBINACIONES DE MATERIALES, 3.9 REQUERIMIENTOS SOLDADURA DE FILETE. CALIFICACIÓN: PARTE C GENERAL, 4.20 ENSAYOS, 4.27 VARIABLES, 4.26 SOLDADURA DE FILETE Y 4.31 ENSAYOS Y CRITERIOS.
FUENTES DE PODER PARA SOLDADURA: TIPO, CARACTERÍSTICAS Y PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO, CLASES DE CORRIENTE ELÉCTRICA PARA TRABAJO EN SOLDADURA Y POLARIDAD.
MATERIALES FERROSOS: CLASIFICACIÓN, TIPO, CARACTERÍSTICAS, ESTÁNDARES (AISI, SAE, ISO, ASME, ASTM).
CORTES TÉRMICOS: CLASES DE GASES, CARACTERÍSTICAS, PRINCIPIOS Y TÉCNICAS DE APLICACIÓN.
CLASIFICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE ELECTRODOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE SOLDADURA SMAW (AWS A5.1, EN ISO 2560)
PASES DE RAÍZ, RELLENO Y PRESENTACIÓN EN JUNTAS DE FILETE.
CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO SEGÚN ESTÁNDAR ESTABLECIDO EN PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA.

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

APLICAR LAS NORMAS DE SEGURIDAD, HIGIENE Y SALUD OCUPACIONAL EN PROCESOS DE SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
UTILIZAR LOS ELEMENTOS PERSONALES DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN PROCESOS DE SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
PONER A PUNTO DE EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO
REGULAR LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA.
IDENTIFICAR LAS DEFICIENCIAS Y FALLAS EN LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS
CORTAR LÁMINAS.
PREPARAR JUNTAS SIGUIENDO PROCEDIMIENTOS Y CUMPLIENDO LAS NORMAS TÉCNICAS
SELECCIONAR LOS ELECTRODOS CELULÓSICOS, RUTÍLICOS Y BÁSICOS
SOLDAR PLATINA EN FILETE POSICIONES 1F,2F,3F,4F (PA,PB, PC, PD, PE SEGÚN EN ISO 6947)
ADOPTAR POSTURAS BIOMECÁNICAS DURANTE LA APLICACIÓN DE LA SOLDADURA.
VERIFICAR LA CALIDAD DE LA UNIÓN SOLDADA DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO DE LOS CÓDIGOS SELECCIONADOS.
INFORMAR LOS DEFECTOS VISIBLES DE LA SOLDADURA
REDACTAR INFORMES TÉCNICOS
ASUMIR COMPORTAMIENTOS ÉTICOS EN AMBIENTES LABORALES.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

ASEGURA EL MANTENIMIENTO DE LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EN SU ENTORNO DE TRABAJO DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
VERIFICA EL ESTADO DE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE.
IDENTIFICA LOS MATERIALES METÁLICOS SEGÚN PROPIEDADES Y USOS.
SELECCIONA GASES PARA OXICORTE MANUAL SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
CORTA PLATINAS DE ACERO AL CARBONO SEGÚN MEDIDAS ESTABLECIDAS
AJUSTA LAS VARIABLES DE SOLDADURA ACORDE CON LAS CONDICIONES ESPECÍFICAS PARA LA UNIÓN SOLDADA.
SELECCIONA EQUIPAMIENTO, ACCESORIOS, CONSUMIBLES Y PUESTO DE TRABAJO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
SELECCIONA MATERIAL DE APORTE APROPIADO DE ACUERDO AL MATERIAL BASE A SOLDAR
PREPARA Y USA LAS MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS DE CORTE.
PREPARA JUNTAS SIGUIENDO LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO Y NORMAS PERTINENTES.
REALIZA UNIONES SOLDADAS COMPLETAS EN PLATINA EN LAS POSICIONES 1F, 2F, 3F Y 4F SEGÚN PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO.
APLICA PASES DE RAÍZ, RELLENOS Y PRESENTACIÓN UTILIZANDO ELECTRODOS CELULÓSICOS, BÁSICOS Y RUTÍLICOS SEGÚN PROCEDIMIENTO.
MINIMIZA LAS DISTORSIONES EN LA SOLDADURA TENIENDO EN CUENTA LOS TIEMPOS ENTRE PASES Y SECUENCIAS DE SOLDEO.
EVALÚA DISCONTINUIDADES PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA, SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO DE LAS NORMAS APLICADAS.
CORRIGE LOS DEFECTOS EN LA SOLDADURA DE FILETES CON PROCESO SMAW DE ACUERDO CON CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO.
REDACTA INFORMES TÉCNICOS CORTOS DE LOS DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA UNIÓN SOLDADA, PARA SU CORRESPONDIENTE ACCIÓN DE REPARACIÓN O RECHAZO.
ENTREGA OPORTUNAMENTE TRABAJOS DE ACUERDO CON CRONOGRAMA DE PRODUCCIÓN ESTABLECIDO.

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA CLIENTE RED TECNOLÓGICA PEDAGOGIA
Requisitos Académicos	TÍTULO PROFESIONAL EN DISCIPLINA ACADÉMICA DEL NÚCLEO BÁSICO DE CONOCIMIENTO EN: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES, O INGENIERÍA DE MINAS Y METALURGIA Y AFINES ALTERNATIVA 1. TÍTULO DE TECNÓLOGO O TÉCNICO PROFESIONAL O TÉCNICO EN DISCIPLINA ACADÉMICA DEL NÚCLEO BÁSICO DE CONOCIMIENTO EN: INGENIERÍA MECÁNICA Y AFINES, O
Competencias mínimas	CENTRADA EN LA CONSTRUCCIÓN DE AUTONOMÍA PARA GARANTIZAR LA CALIDAD DE LA FORMACIÓN EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN POR COMPETENCIAS, EL APRENDIZAJE POR PROYECTOS Y EL USO DE TÉCNICAS DIDÁCTICAS ACTIVAS QUE ESTIMULAN EL PENSAMIENTO PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS SIMULADOS Y REALES; SOPORTADAS EN EL UTILIZACIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN, INTEGRADAS, EN AMBIENTES ABIERTOS Y PLURITECNOLÓGICOS, QUE EN TODO CASO RECREAN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y VINCULAN AL APRENDIZ CON LA REALIDAD COTIDIANA Y EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS. IGUALMENTE, DEBE ESTIMULAR DE MANERA PERMANENTE LA AUTOCRÍTICA Y LA REFLEXIÓN DEL APRENDIZ SOBRE EL QUE HACER Y LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE QUE LOGRA A TRAVÉS DE LA VINCULACIÓN ACTIVA DE LAS CUATRO FUENTES DE INFORMACIÓN PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CONOCIMIENTO: EL INSTRUCTOR - TUTOR EL ENTORNO LAS TIC EL TRABAJO COLABORATIVO.
Experiencia laboral y/o especialización	VEINTICUATRO (24) MESES DE EXPERIENCIA: DE LOS CUALES DIECIOCHO (18) MESES ESTARÁN RELACIONADOS CON EL EJERCICIO DE LA PROFESIÓN U OFICIO OBJETO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL Y SEIS (6) MESES EN LABORES DE DOCENCIA. ALTERNATIVA 1. TREINTA Y SEIS (36) MESES DE EXPERIENCIA: DE LOS CUALES VEINTE Y OCHO (28) MESES ESTARÁN RELACIONADOS CON EL EJERCICIO DE LA PROFESIÓN U OFICIO

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	DOUGAN ARTURO RODRIGUEZ BRICEÑO	EQUIPO DE DISEÑO CURRICULAR	CENTRO METALMECANICO. REGIONAL DISTRITO CAPITAL	23/09/2015

Responsable del diseño	JORGE ARTURO CUSGUEN TUTA	APROBAR ANALISIS	null. DIRECCIÓN GENERAL	25/09/2015
Responsable del diseño	OLGA MILENA GAMEZ SOCH	QUITAR SUSPENDIDO	DIRECCION GENERAL. DIRECCIÓN GENERAL	05/09/2016
Responsable del diseño	OSCAR HERNAN OSORIO	EQUIPO DE DISEÑO CURRICULAR	CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA. REGIONAL VALLE	22/09/2016
Responsable del diseño	LUIS JOSE BARRIOS	ASESOR DE DISEÑO CURRICULAR	CENTRO PARA EL DESARROLLO AGROECOLÓGICO Y AGROINDUSTRIAL. REGIONAL ATLÁNTICO	22/09/2016
Responsable del diseño	JORGE ARAUJO	EQUIPO DE DISEÑO CURRICULAR	CENTRO DE DISEÑO TECNOLOGICO INDUSTRIAL. REGIONAL VALLE	22/09/2016
Responsable del diseño	JORGE ALBEIRO MARTINEZ PINEDA	ACTIVAR PROGRAMA	DIRECCION GENERAL. DIRECCIÓN GENERAL	03/10/2016
Aprobación	JORGE ALBEIRO MARTINEZ PINEDA		DIRECCION GENERAL. DIRECCIÓN GENERAL	03/10/2016

Cartagena de indias 25 de NOVIEMBRE de 2025.

Señor(a)

BIBIANA CASTAÑO

COORDINADORA ACADEMICA

CENTRO PETROQUIMICO.

Asunto: INFORME DE ENTREGA DE MATERIALES..

AGOSTO : Soldadura en platina filete 3347038--3347048

Correspondiente al mes deSeptiembre

MATERIAL……CANTIDAD

Electrodos 7018 1/8……..15 kilos

GAFAS OSCURAS……12 UNIDADES

DISCOS DE PULIR……5 UNIDADES

Cordialmente



PEDRO AGUILAR

CC No73082754