BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E NIT 890399027-0 Calle 9 No 4-50 Tel 8823249 Cali (Valle)	FORMATO TRAMITE DE PAGO	CODIGO : AR-FO-016 FECHA DE VIG: 30/04/2010 VERSION : 2
	No 000602	

FECHA: 07 Octubrde 2025	ELABORO:	COMPROMISO No:

FACTURA	SI	NO	ENTIDAD SIN ANIMO DE LUCRO	SI	NO

CONTRATISTA / PROVEEDOR :RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA
NIT/C.C. :900793586-0 FECHA: 07 Octubre de 2025
VALOR: 5,947,061.99

CONCEPTO
PAGO CORRESPONDIENTE A LA PRESTACION DE SERVICIO, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA DOS ASCENSORES DEL EDIFICIO BENEFICENCIA DEL VALLE, DOS ASCENSORES EDIFICIO LOTERIA DEL VALLE, DOS ASCENSORES EDIFICIO IMABANCO I. SEGUN CONTRATO NO. 004 DE 2025. SEGUN FACTURA M68854 POR VALOR DE $5.947.061.99. CORRESPONDIENTE AL MES DE AGOSTO DE 2025.

CINCO MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SESENTA Y UN PESOS CON NOVENTA Y NUEVE CENTAVOS M/CTE ($ 5,947,061.99)

SE ADJUNTAN LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:	COPIA	ORIGINALES
Numero de contrato y/o Orden de pago		X
Documento que acredita el pago a la Seguridad Social actualizado		X
Certificado de recibo del servicio		X
Recibo de almacen		N/A
Factura o cuenta de cobro original		X

OBSERVACIONES

Doc:06-244 F,C,R:1,1,2.1.2.02.02.008 -8715701= 5,947,061.99

PAGO PARCIAL	SI	NO	CUOTA	DE

VoBo SUPERVISOR	Vo Bo DIRECCION FINANCIERA

	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E		
PROCESO DE RECURSOS FISICOS	FORMATO	CODIGO	AR – FO - 015
		FECHA DE VIGENCIA	20-01-2017
	INFORME DE SEGUIMIENTO DE SUPERVISION-INTERVENTORIA/CERTIFICADO DE RECIBO DEL SERVICIO	VERSIÓN	3

INFORME SEGUIMIENTO DE SUPERVISIÓN-INTERVENTORIA

Que RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA., contratista de la entidad identificado con NIT/C.C. No. 900.793.586-0, cumplió a satisfacción con el objeto establecido en el contrato No. 004-2025 correspondiente a:

Prestar servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para los DOS (2) ascensores del edificio Beneficencia del Valle, ubicado en la calle 9 A No. 4 – 50 de Santiago de Cali, para los DOS (2) ascensores del edifico Lotería del Valle, ubicado en la calle 8 No.5-70 de Santiago de Cali y DOS (2) ascensores del edificio Imbanaco I, ubicado en la calle 5ª No. 38ª – 14 de Santiago de Cali.
por valor de CINCO MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SESENTA Y UN PESOS CON NOVENTA Y NUEVE ($5.947.061.99), incluido IVA, según factura No.M68854, con las siguientes actividades:

FECHA	ACTIVIDAD
Agosto de 2025	Prestar servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para los DOS (2) ascensores del edificio Beneficencia del Valle, ubicado en la calle 9 A No. 4 – 50 de Santiago de Cali, para los DOS (2) ascensores del edificio Lotería del Valle, ubicado en la calle 8 No.5-70 de Santiago de Cali y DOS (2) ascensores del edificio Imbanaco I, ubicado en la calle 5ª No. 38ª – 14 de Santiago de Cali.

INFORME GENERAL DEL CONTRATO

Justificación / Observación	Las actividades desarrolladas durante el mes de agosto de 2025 se ejecutaron en su totalidad, cumpliendo el 100% de lo programado para dicho periodo. Así mismo, a la fecha se ha alcanzado un avance del 63.63% respecto al objeto total del contrato; donde dentro de las labores realizadas se incluyeron los mantenimientos preventivos y correctivos de los seis (6) ascensores, así como su inspección, ajuste, lubricación periódica y sistemática de los distintos elementos y componentes de los equipos; además de que también se revisaron y reemplazaron aquellas piezas que, a juicio del contratista, presentaban desgaste derivado del uso normal de los ascensores. Adicionalmente, se efectuó la revisión, mantenimiento preventivo y correctivo de los sistemas de seguridad. Por ende, en general, se ejecutaron todas las actividades técnicas necesarias para garantizar el correcto y seguro funcionamiento de los ascensores. Finalmente, se elaboró un cronograma de actividades para la ejecución del contrato, el cual fue coordinado con la directora administrativa, quien actúa como supervisor del contrato y quedará como evidencia documentada en las cuentas mensuales.
Otras consideraciones	N/A

COMPROMISOS ADQUIRIDOS

COMPROMISO	FECHA DE ENTREGA	RESPONSABLE
N/A	N/A	N/A

INFORME TECNICO O DE EJECUCIÓN

Las actividades se desarrollaron de acuerdo con el alcance del objeto y bajo las destrezas del contratista.

INFORME ADMINISTRATIVO

Para el pago de la cuota #7 se pagó la Seguridad Social con Certificación de fecha septiembre de 2025 firmado por el revisor fiscal de la empresa Righa S.A.S, anexando copia de los documentos necesarios y adecuados, por lo que se puede observar que el contratista cumplió con las obligaciones de pago a los Sistemas de Salud y Pensión, de conformidad con la Ley 789 de 2002 modificada por la Ley 828 de 2003 y de la ARL según la Ley 1562 de 2012. Brindar acompañamiento en la inspección técnica y de verificación (revisión general anual RGA) del sistema del trasporte vertical en los edificios de propiedades de la Beneficencia del Valle E.I.C.E. el contratista asumirá todos los gastos en que incurra para desplazar a sus empleados hasta el sitio de la prestación del servicio. Cumplir con el objeto y las obligaciones señaladas.

VERIFICACION DE PAGOS A LA SEGURIDAD SOCIAL

Valor sin intereses de mora

PERIODO PAGADO	INGRESO BASE CONTIZACION-IBC	APORTE SALUD	APORTE PENSION	APORTE ARL	No. PLANILLA / CERTIFICACIÓN
N/A	N/A		N/A		CERTIFICACION

INFORME FINANCIERO

Valor inicial	$65.417.682
Valor total del contrato	$ 65.417.682
Pago # 1	$ 5.947.061.99
Pago # 2	$ 5.947.061.99
Pago # 3	$ 5.947.061.99
Pago # 4	$ 5.947.061.99
Pago # 5	$ 5.947.061.99
Pago # 6	$ 5.947.061.99
Pago # 7	$ 5.947.061.99
Valor ejecutado	$41.629.433.93
Saldo por ejecutar	$23.788.248.07

INFORME CONTABLE

La causación de la cuota por ejecución del contrato se contabilizará en el sistema financiero de la Entidad en octubre de 2025

	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E		
PROCESO DE RECURSOS FISICOS	FORMATO	CODIGO	AR – FO - 015
		FECHA DE VIGENCIA	20-01-2017
	INFORME DE SEGUIMIENTO DE SUPERVISION-INTERVENTORIA/CERTIFICADO DE RECIBO DEL SERVICIO	VERSIÓN	3

INFORME JURIDICO

El contratista ha cumplido con el pago de los aportes legales de salud, pensión y arl según la Ley 1122 de 2007 en su artículo 18, el objeto se ha desarrollado de acuerdo a lo establecido en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, Ley 1474 de 2011, Decreto 1082 de 2015 y Acuerdo No. 004 de julio 30 de 2014 "Por el cual se adopta el Manual de Contratación de la Beneficencia del Valle del Cauca E.I.C.E.". Se deja constancia de que el contratista no genera relación laboral con la Beneficencia del Valle del Cauca E.I.C.E., según el Manual de Contratación de la Entidad.

INFORME SANCIONES

N/A

Para constancia de lo anterior, firman el presente informe los que en el intervinieron en el mes de octubre de 2025

DANIELA VARGAS ALZATE
C.C. 1.144.144.170
SUPERVISOR

RIGHA

RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA
NIT 900.793.586-0
Carrera 7C # 123-36
Tel: 5742538
Bogotá - Colombia
jlmalaver@righa.co
www.righa.co

Factura de Venta Electrónica M No.
No. M 68854

Señores	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA		
NIT	890.399.027-0	**Teléfono**	(601) 0000000 - Ext. 000
Dirección	CALLE 9 No 40-50	**Ciudad**	Bogotá - Colombia

Fecha y hora Factura

Generación	27/08/2025, 10:57
Expedición	27/08/2025, 10:57
Vencimiento	26/09/2025

Ítem	Descripción	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Bruto
1	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO IMBANACO 1 UBICADO EN LA CLL 5 No. 38 - 14 DE SANTIAGO DE CALI.	2.00	920,811.00	1,841,622.00
2	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO LOTERIA DEL VALLE UBICADO EN LA CALLE 8 No. 5 - 70 DE SANTIAGO DE CALI	2.00	743,312.00	1,486,624.00
3	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO BENEFICENCIA DEL VALLE UBICADO EN LA CALLE 9 A No. 4 - 50 DE SANTIAGO DE CALI. CONTRATO CO1.SLCNTR.14434619 CORRESPONDE AL SERVICIO DE MTTO DE AGOSTO 2025	2.00	834,642.54	1,669,285.08

Total Items: 3

Total Bruto	4,997,531.08
IVA 19%	949,530.91
Total a Pagar	**5,947,061.99**

Valor en Letras: Cinco millones novecientos cuarenta y siete mil sesenta y un pesos m/cte con noventa y nueve cent.

Forma de pago:
Crédito

Medio de pago:
Otro - Credito Mantenimiento - Cuota No. 001 vence el 2025-09-26 por $ 5,947,061.99

Observaciones: Somos grandes contribuyentes del Impuesto de Industria y Comercio ante la $HD de Bogotá. Resolucion DDI-023769 del 29-XI-2021.

FAVOR NO APLICAR RETENCIÓN DE ICA EN NINGUNA DE LAS FACTURAS DE VENTA$ Y/O SERVICIOS QUE SE PRESTEN EN LA CIUDAD DE BOGOTÁ

REALICE SU PAGO EN EL BANCO DAVIVIENDA - CUENTA CORRIENTE N° 0026-6999-5660 A NOMBRE DE RIGHA S.A.S Y VALIDE EL MISMO ENVIANDO SOPORTE AL CORREO carteram@righa.co O AL WHATSAPP 318-7072310

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Número Autorización Electrónica 18764070002319 aprobado en 20240502 prefijo M desde el número 50001 al 100000 Vigencia: 24 Meses**

Responsable de IVA - Actividad Económica 2816 Fabricación de equipo de elevación y manipulación Tarifa

CUFE: 8a6fb348e42903ac8a8c3574c176c37bbce2396cda55b5ec2ceb805d88bd46e73d6fc7085a44cdbdf69184ca743a3be0

Fabricado Software y Provisto tecnológico Siigo SAS - Nit 830.048.145-8. Número Software: Siigo Nube. Fecha de autorización: 2018-

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.566 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: BENEFICIENCIA DEL VALLE	**EQUIPO:** BENEFICIENCIA DEL VALLE - ASC 1	
	CODIGO: 0842	**ESPECIFICACIÓN:** CP13 CO144 13/13	
CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 08:04	**HORA SALIDA:** 12:07	**FECHA:** 09/08/2025
TAREA N°: 135032384			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
SEBASTIAN CLAVIJO FUENTES - CL01	AZAEL JIMENEZ		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2687656

INFORME

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑
10.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los limites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). ☑
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☑
3. Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☑
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm. ☑
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo) ☑
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm. ☑
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☑
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☑
9. Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☑
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☑
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☑
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☑
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☑
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☑
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☑
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. ☑ Equipo no usa sistema de aceiteras

5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑	
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑	
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑	
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑	
9.	Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción.	☑	
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑	
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑	
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑	
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑	
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑	

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑	
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0,5 metros.	☑	
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑	iluminación en foso no funcional
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑	
6.	Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina.	☑	

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

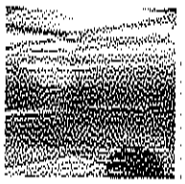
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

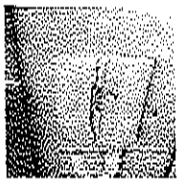
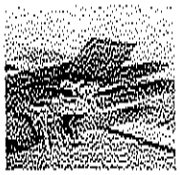
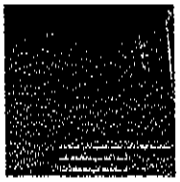
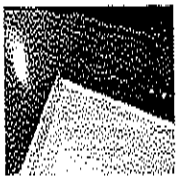
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

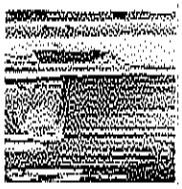
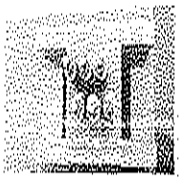
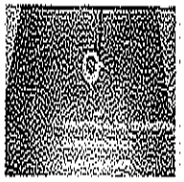
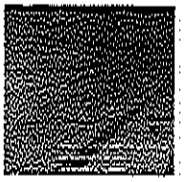
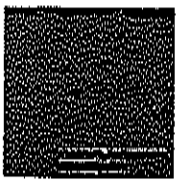
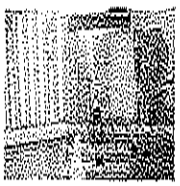
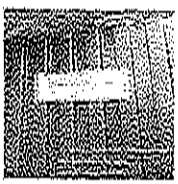
8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9. En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☑

10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

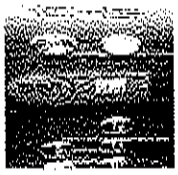
REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización: Si, a continuación se encuentra el detalle →	Lámpara led tipo tubo 220v luz blanca

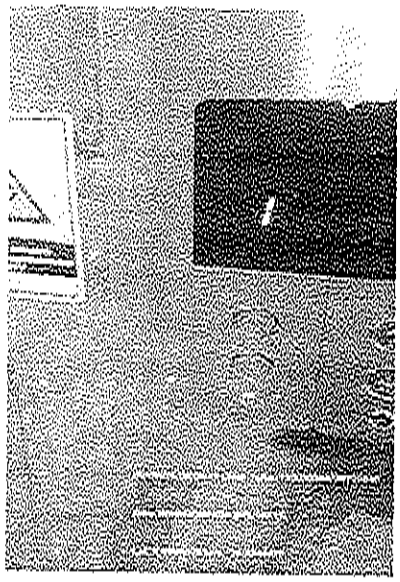
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

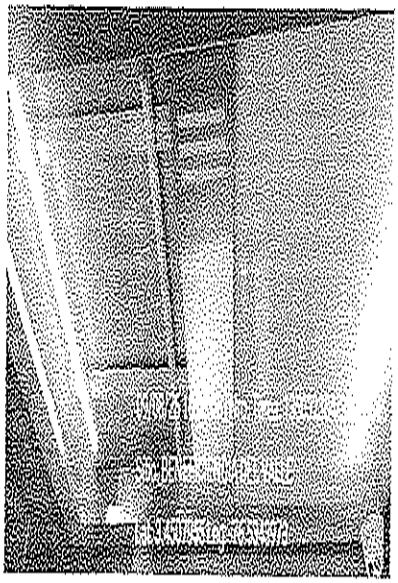
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: Walber estupiñan	CEDULA: 14477331	FIRMA:
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

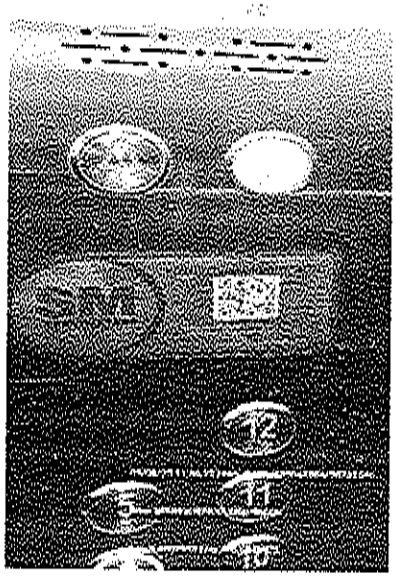
Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

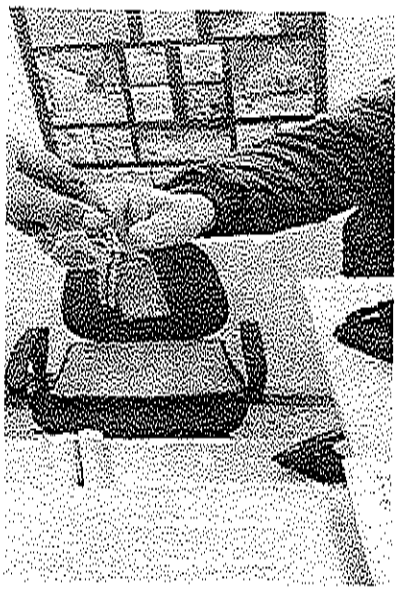


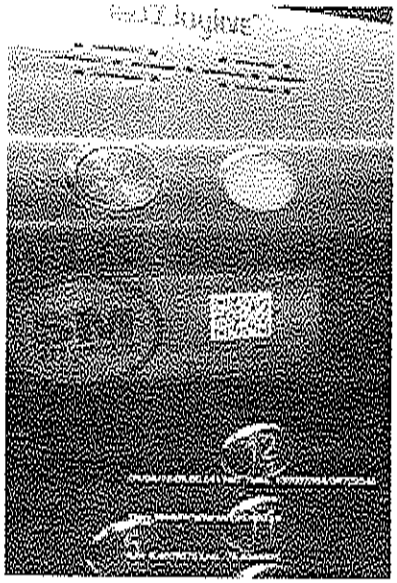
1.

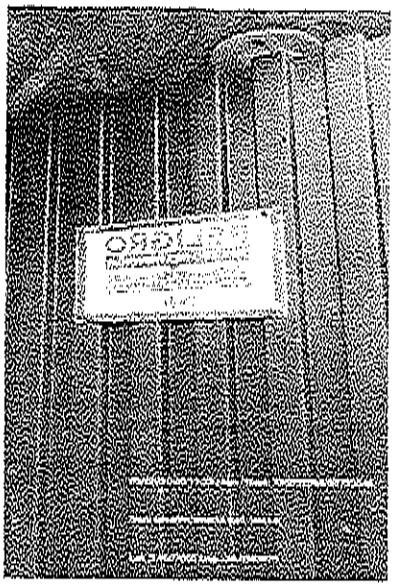


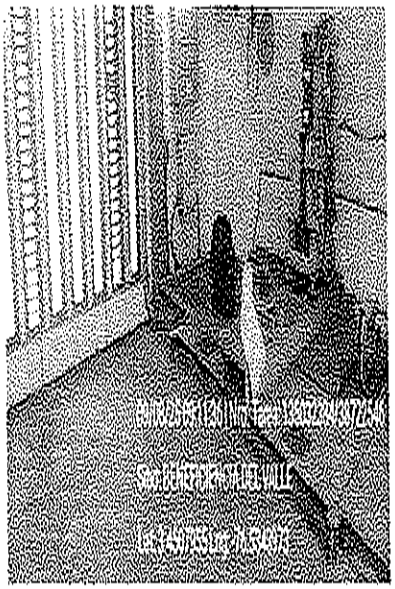


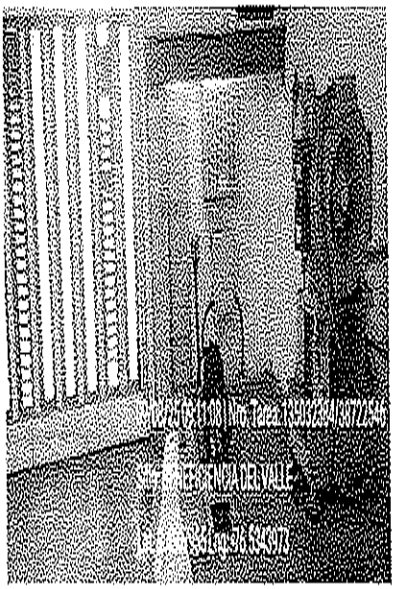


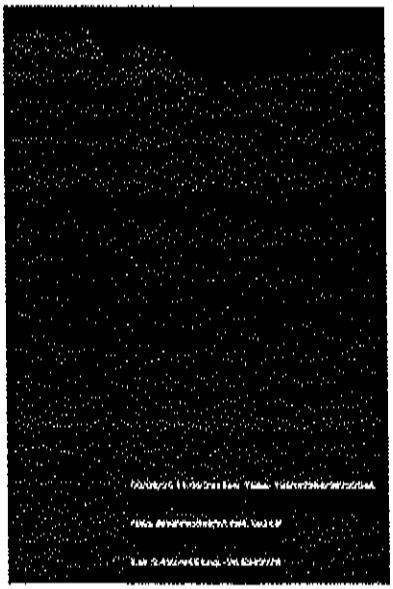


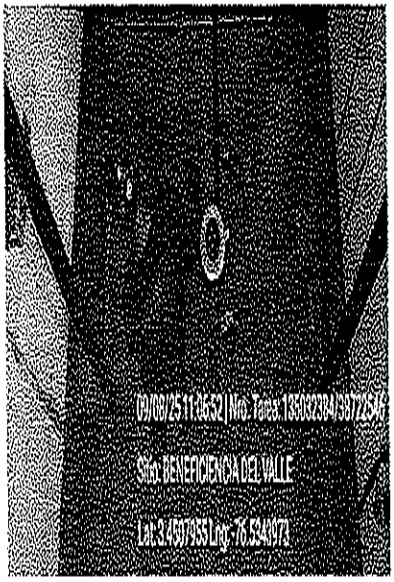


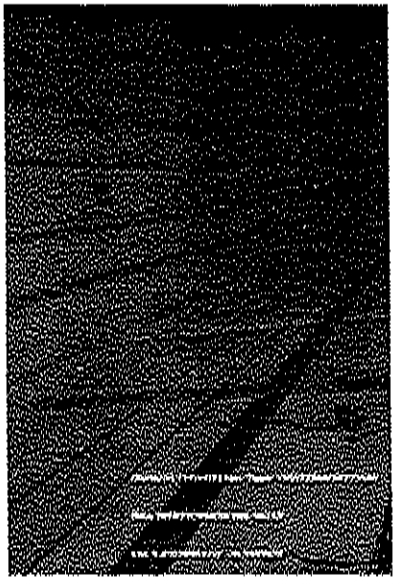


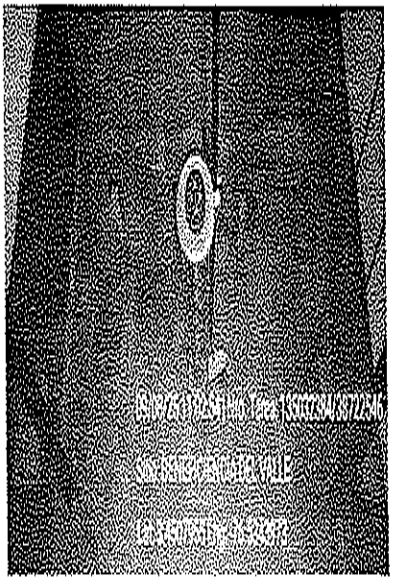


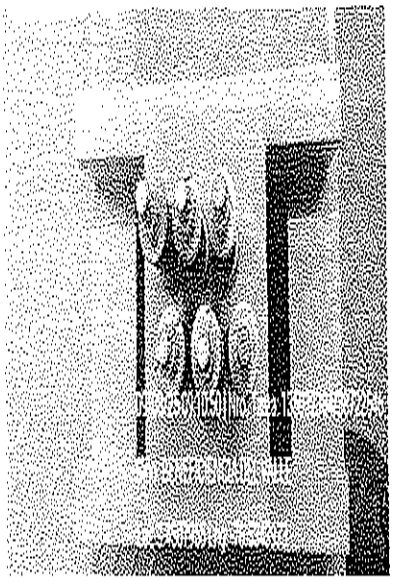


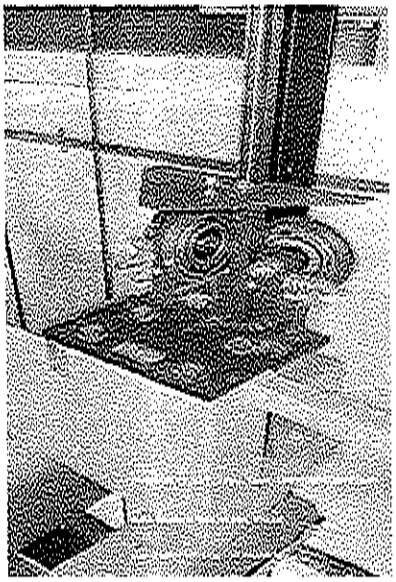


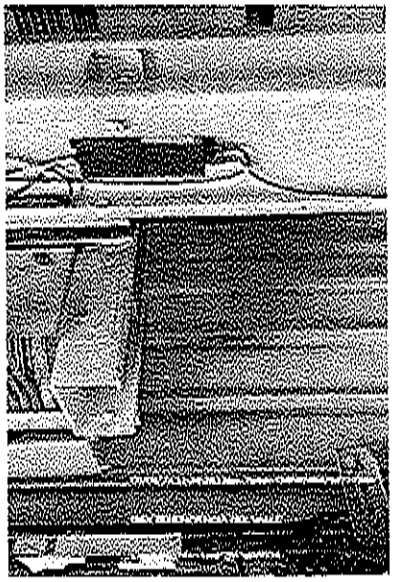


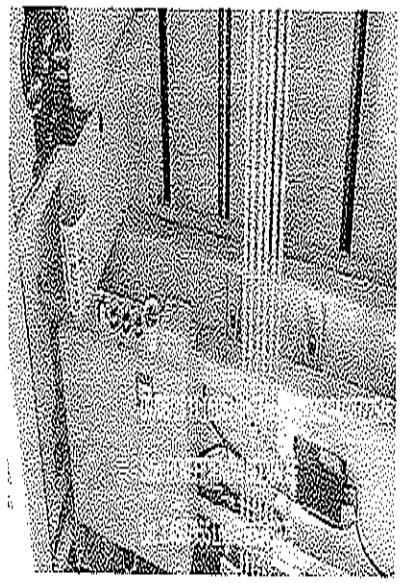
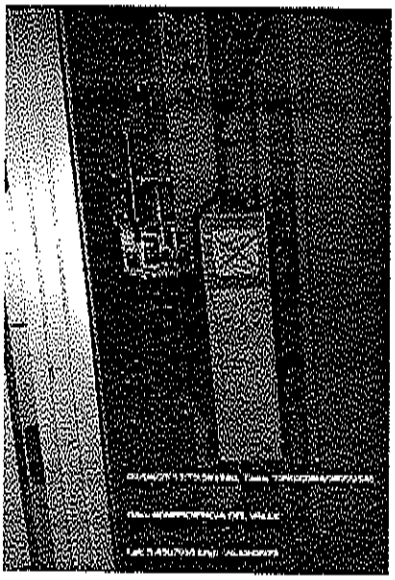
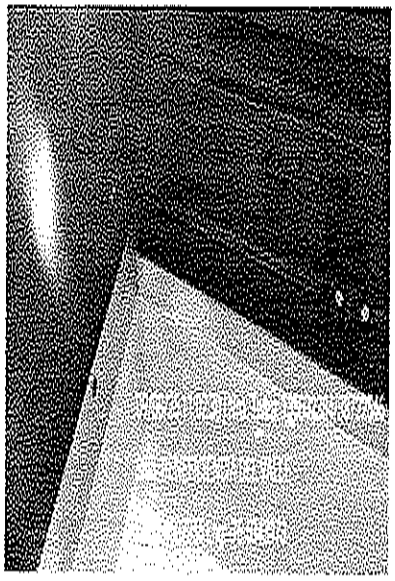


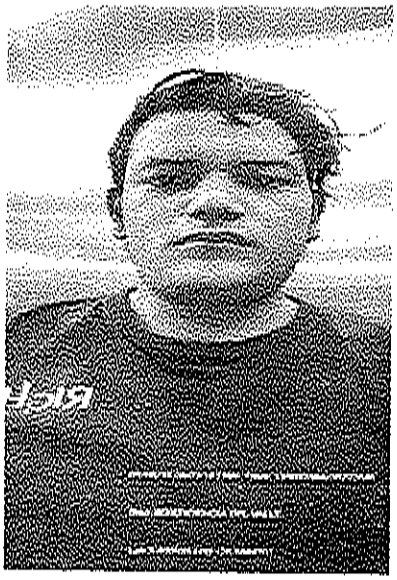


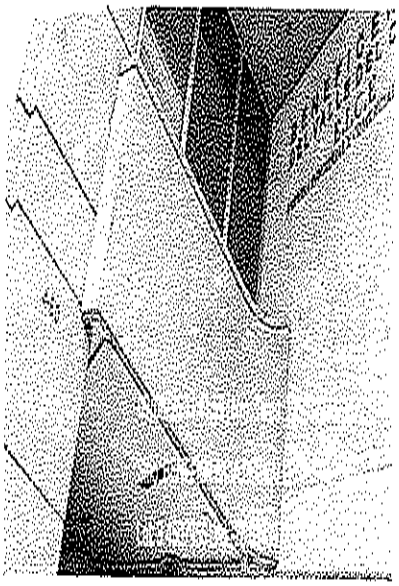
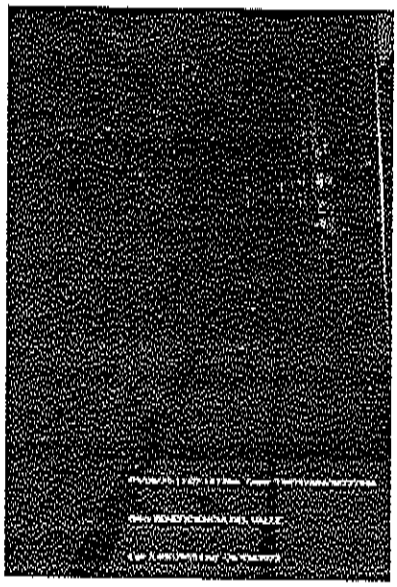
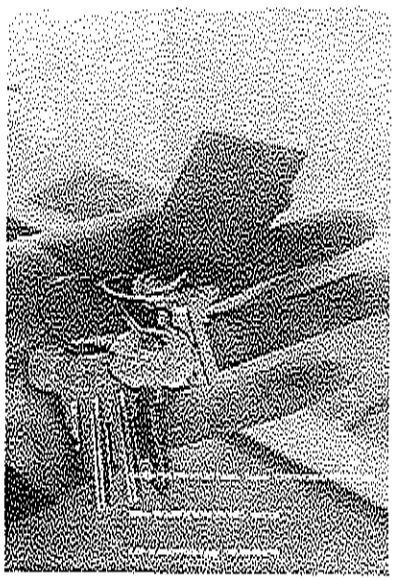


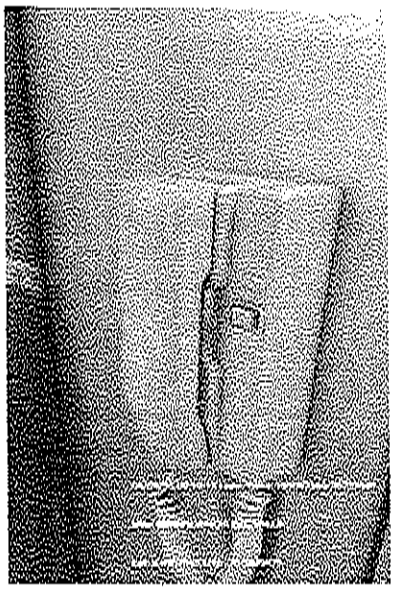
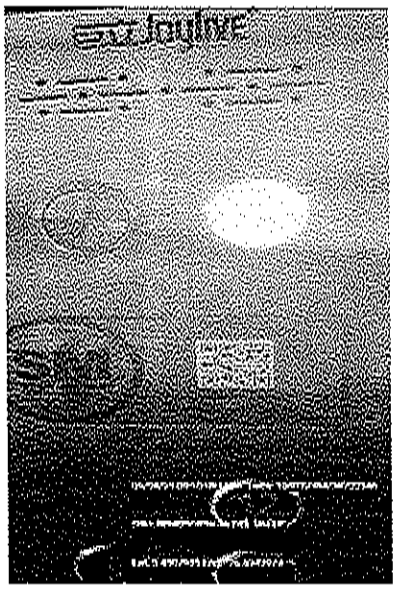
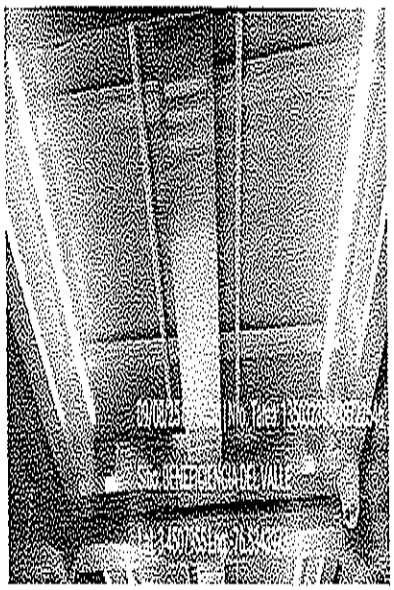
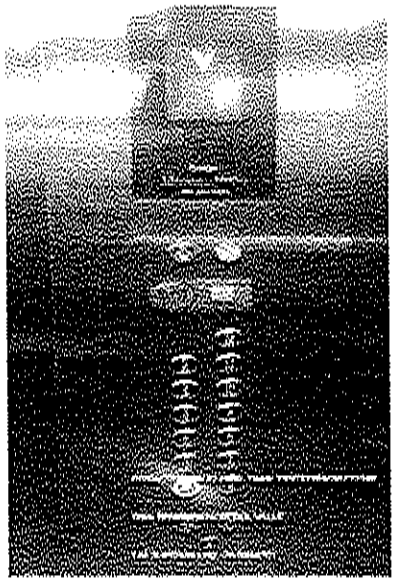
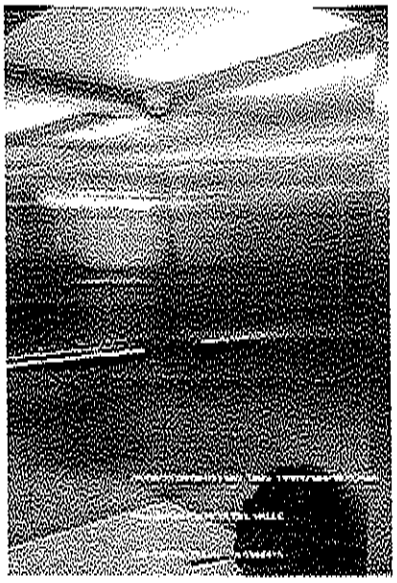
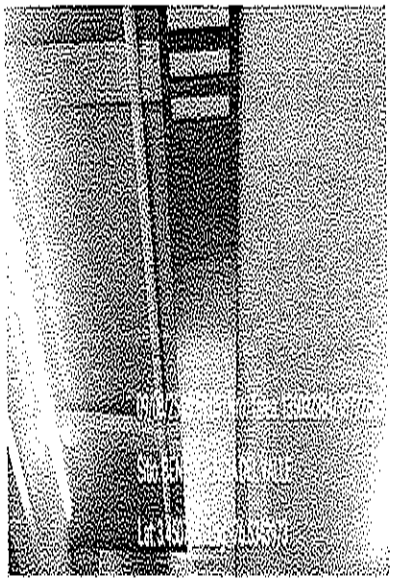
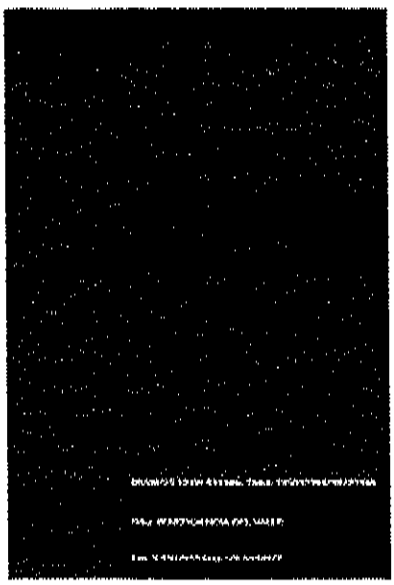






2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: BENEFICIENCIA DEL VALLE	**EQUIPO:** BENEFICIENCIA DEL VALLE - ASC 2	
	CODIGO: 0842	**ESPECIFICACIÓN:** CP13 CO144 13/13	
CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 07:00	**HORA SALIDA:** 10:37	**FECHA:** 16/08/2025
TAREA N°: 135032389			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
SEBASTIAN CLAVIJO FUENTES - CL01	AZAEL JIMENEZ		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑
10.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1.	Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
2.	Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	☑	
3.	Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa.	☑	
4.	Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm.	☑	
5.	Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo)	☑	
6.	Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm.	☑	
7.	Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad.	☑	
8.	Ejecutar limpieza de los contactos de puerta.	☑	
9.	Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall.	☑	
10.	Verificar el estado de las poleas y el guarda cables.	☑	
11.	Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1.	☑	
12.	Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	☑	
13.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	

SOBRE CABINA

1.	Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina.	☑	
2.	Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados.	☑	
3.	Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina.	☑	
4.	Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	☑	Equipo no usa sistema de aceiteras

5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑
9.	Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción.	☑
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros.	☑
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑
6.	Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina.	☑

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

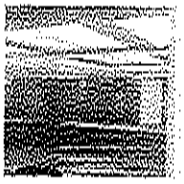
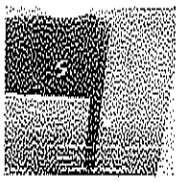
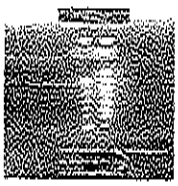
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

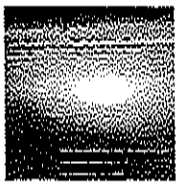
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

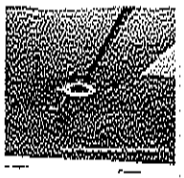
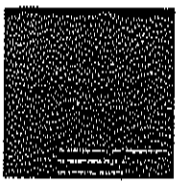
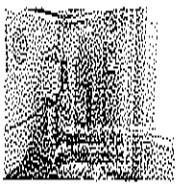
8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9. En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☑

10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

REGISTRO FOTOGRAFICO.	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

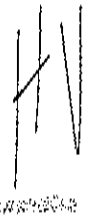
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización: Si, a continuación se encuentra el detalle -->	No se realiza cotización

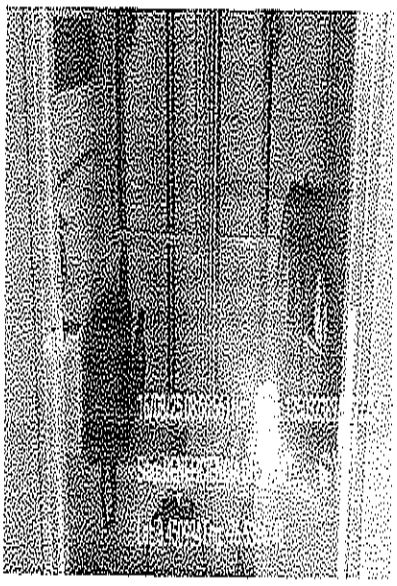
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

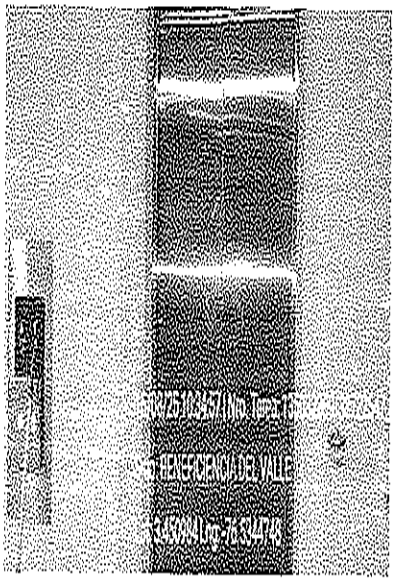
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: Héctor Valencia	CEDULA: 1089000090	FIRMA: 
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

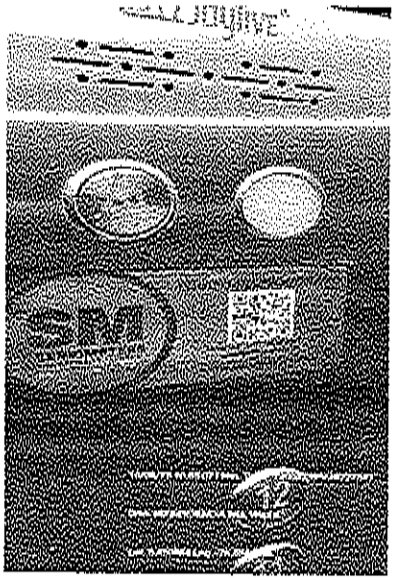
Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656


16/08/25 10:34:57 | Nro. Tarea: 135
Sitio: BENEFICIENCIA DEL VALLE
Lat: 3.450984 Lng: -76.5344748

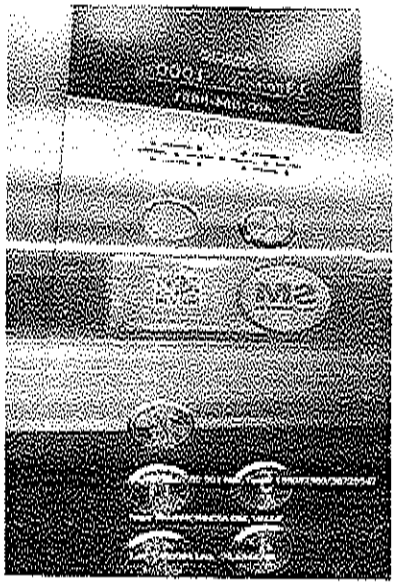
I.

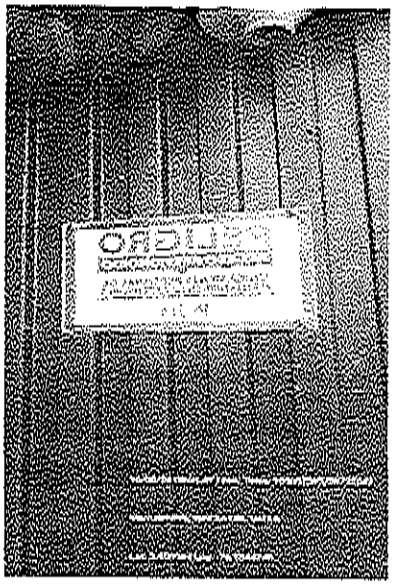


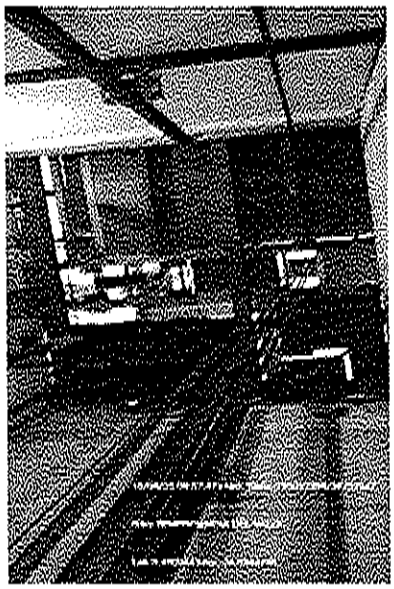


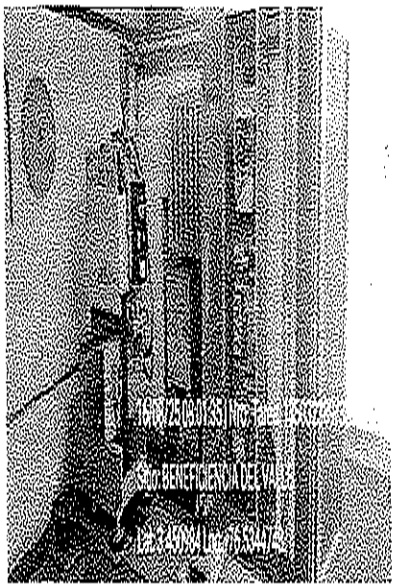


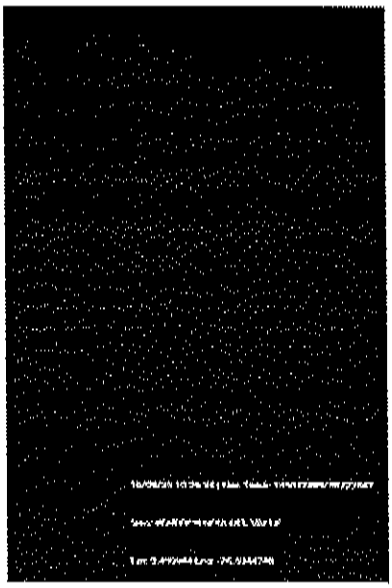




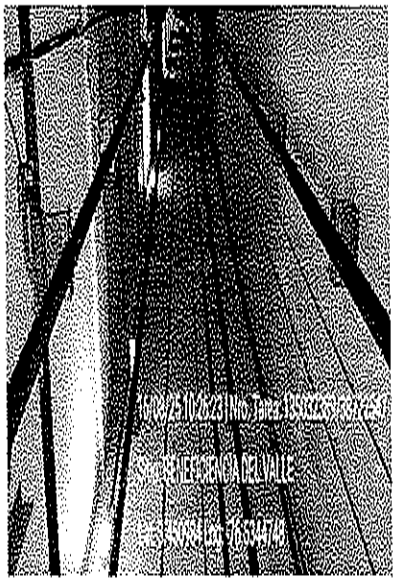


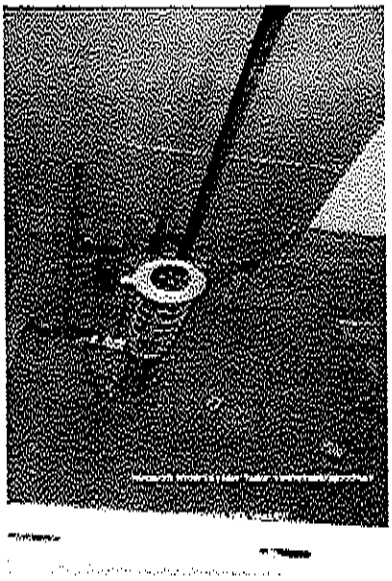


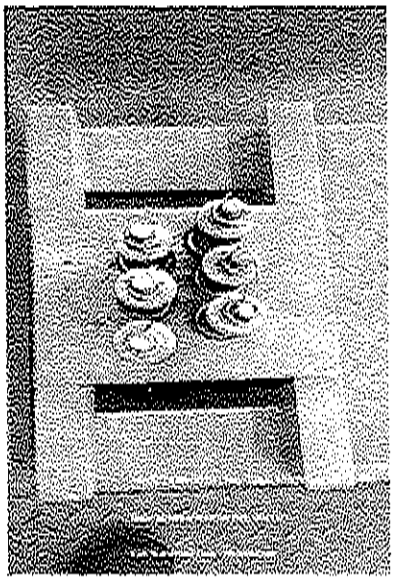


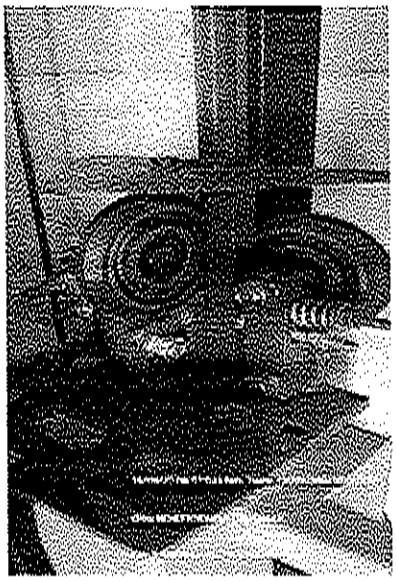



16/08/25 10:32:16 | Nro. Tarea: 1951932389/1937272547
Sitio: BENEFICENCIA DEL VALLE
Lat: 3.4509944 Long: -76.5344748


Sitio: BENEFICENCIA DEL VALLE

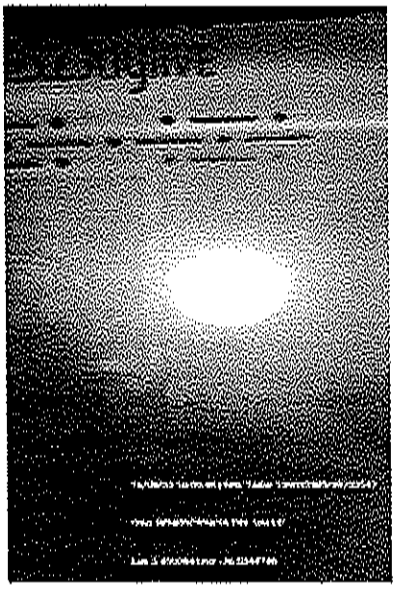
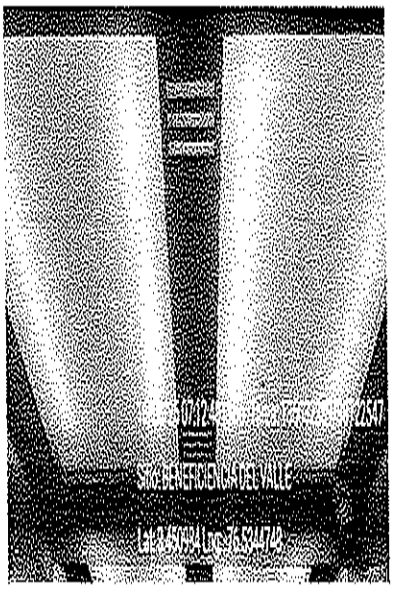
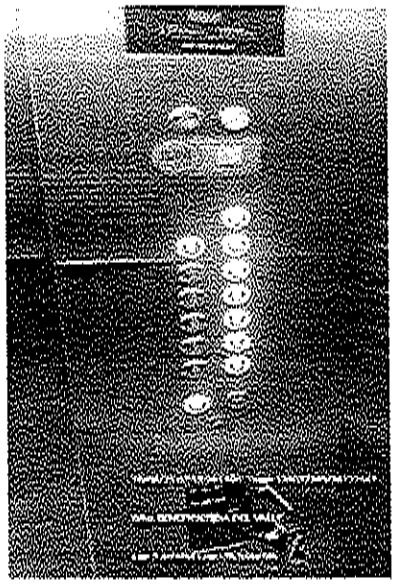
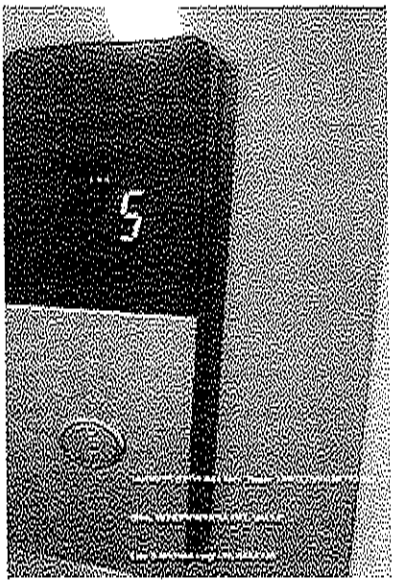








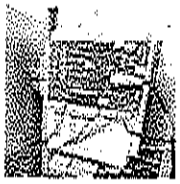


2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: LOTERIA DEL VALLE	**EQUIPO:** LOTERIA DEL VALLE - ASC 1	
	CODIGO: 0843	**ESPECIFICACIÓN:** CP10 CO105 9/9	
CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 10:00	**HORA SALIDA:** 12:05	**FECHA:** 16/08/2025
TAREA N°: 135032394			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
BRAJAND DAVID PRADO ERAZO - CL01	DAVID OIME		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑
10.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
2.	Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	☑	
3.	Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa.	☑	
4.	Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm.	☑	
5.	Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo)	☑	
6.	Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm.	☑	
7.	Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad.	☑	
8.	Ejecutar limpieza de los contactos de puerta.	☑	
9.	Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall.	☑	
10.	Verificar el estado de las poleas y el guarda cables.	☑	
11.	Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1.	☑	
12.	Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	☑	
13.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	

SOBRE CABINA

1.	Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina.	☑	
2.	Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados.	☑	
3.	Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina.	☑	
4.	Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	☑	no cuenta con aceiteras

5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑	
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑	
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑	
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑	no existe placa de información
9.	Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción.	☑	
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑	
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑	
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑	
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑	
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑	

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑	
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros.	☑	
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑	
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑	
6.	Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina.	☑	

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

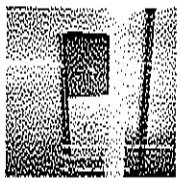
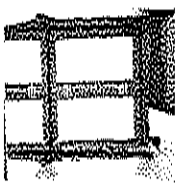
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

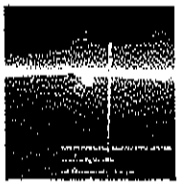
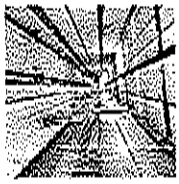
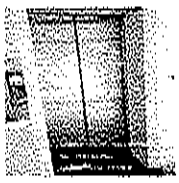
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

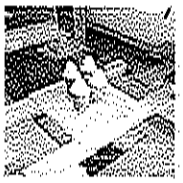
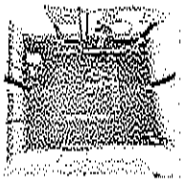
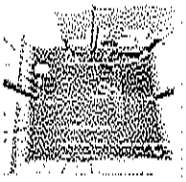
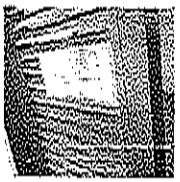
8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9. En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☑

10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

REGISTRO FOTOGRAFICO-	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización:	El N° 135032394 de tarea no requiere generar una cotización

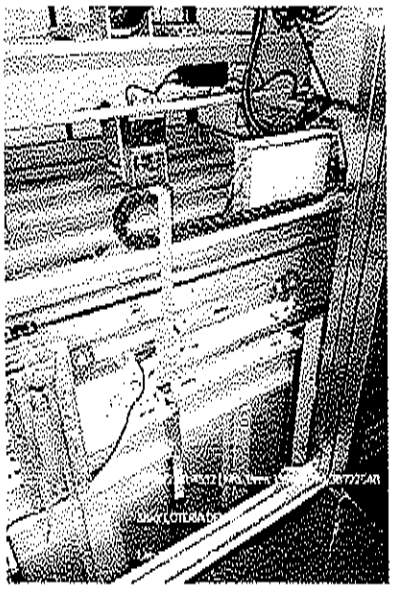
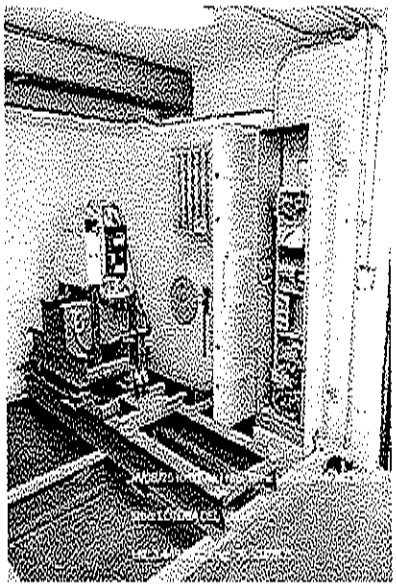
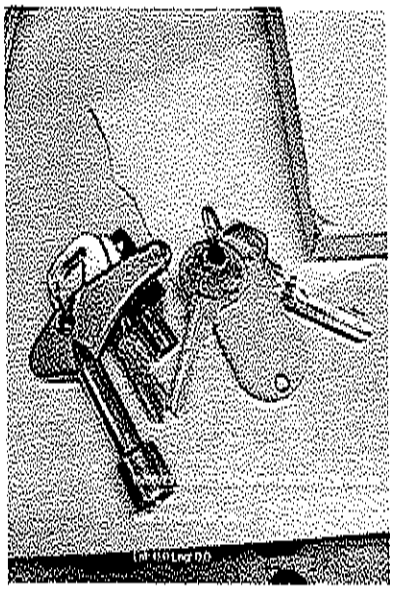
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
Equipo no cuenta con proceso de certificación y/o no hay evidencia del sticker	

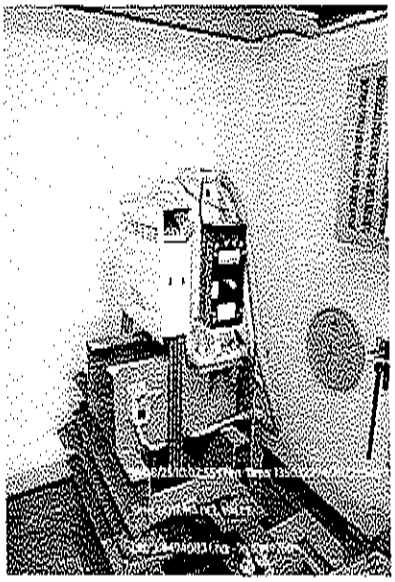
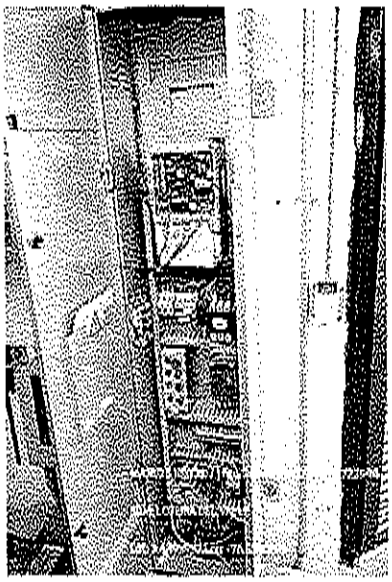
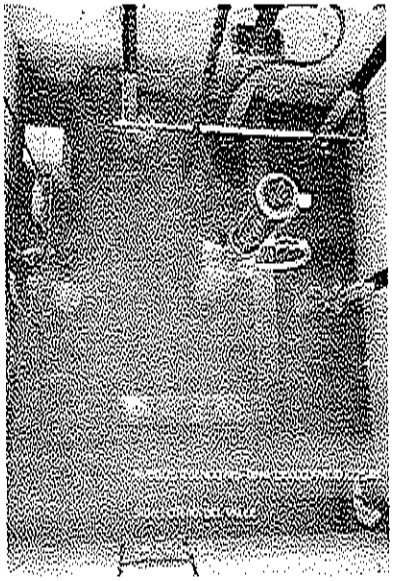
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: guarda Gonzáles	CEDULA: 1006467451	FIRMA: GACD
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

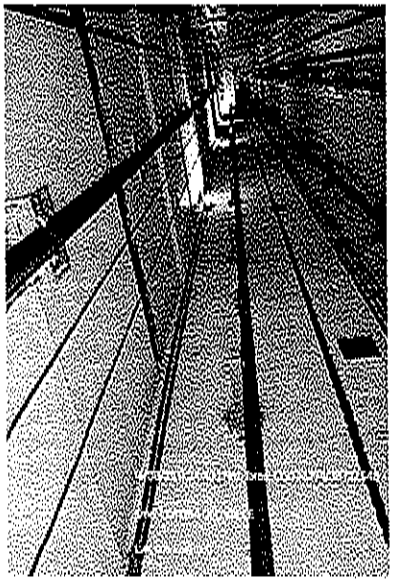
Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

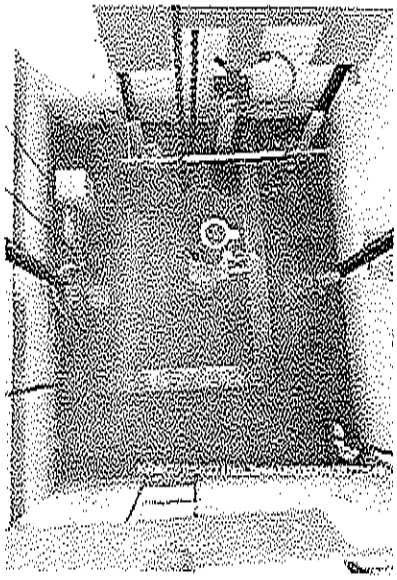
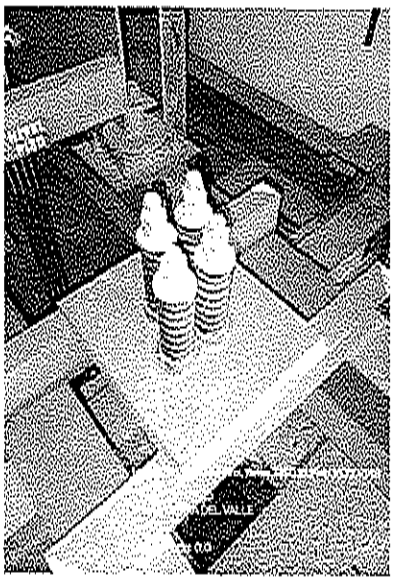
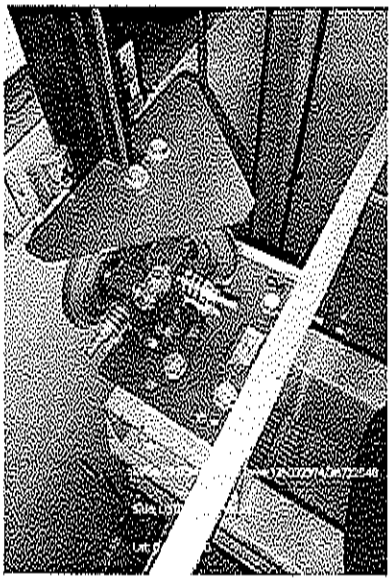
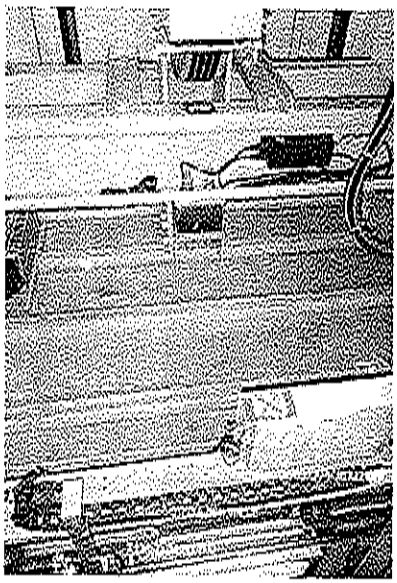
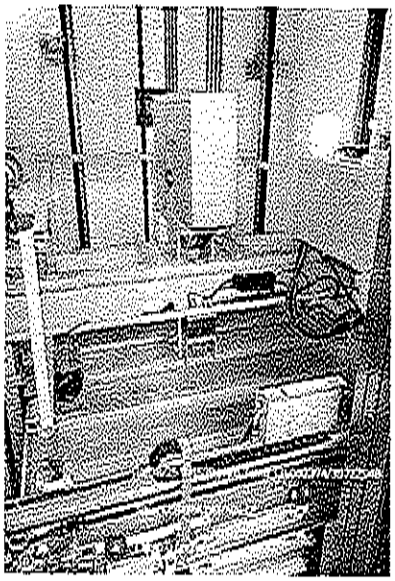
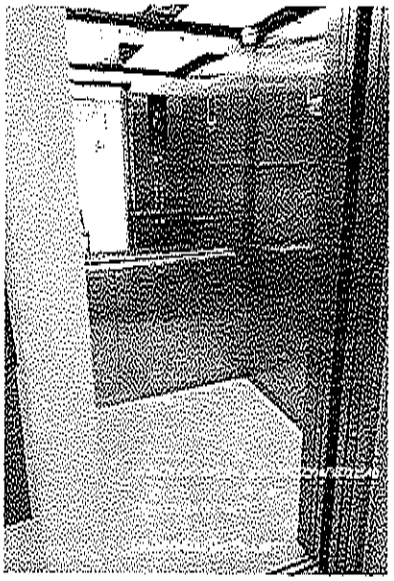
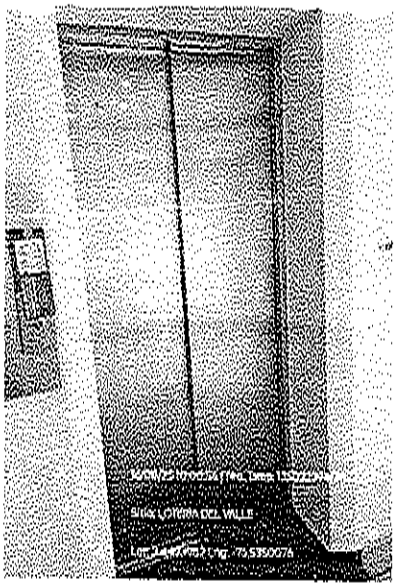

16/08/25 10:02:46 Nro. Tarea
Sitio: LOTERIA DEL VALLE
Lat: 3.449
Lon: -76.53

1.

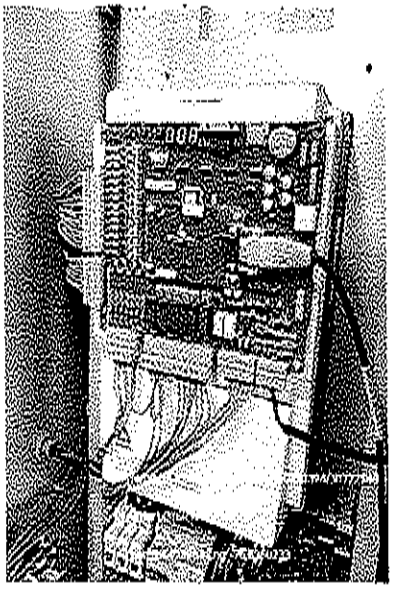
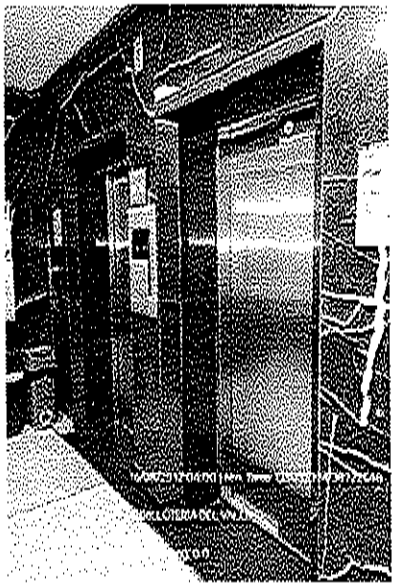
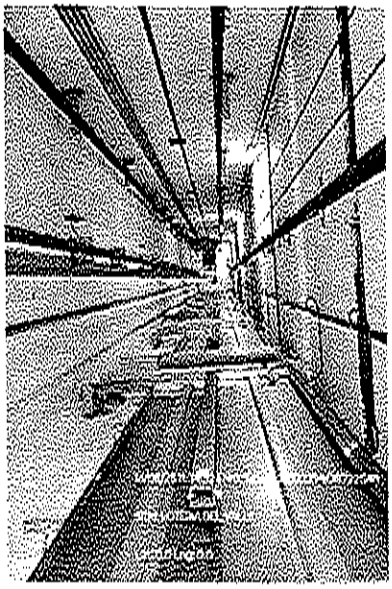
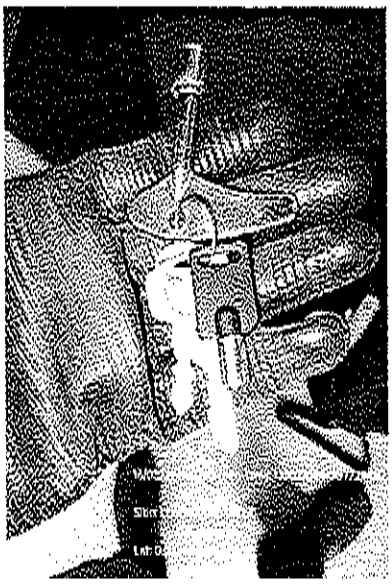
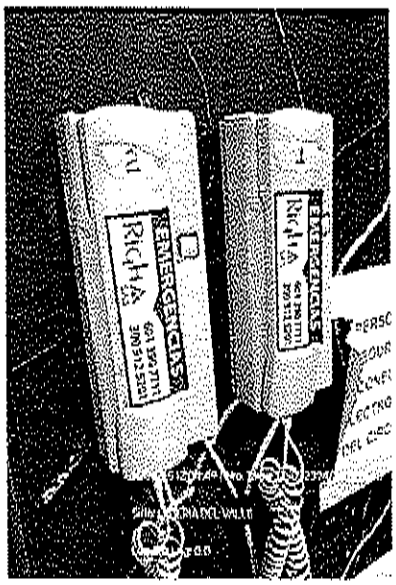




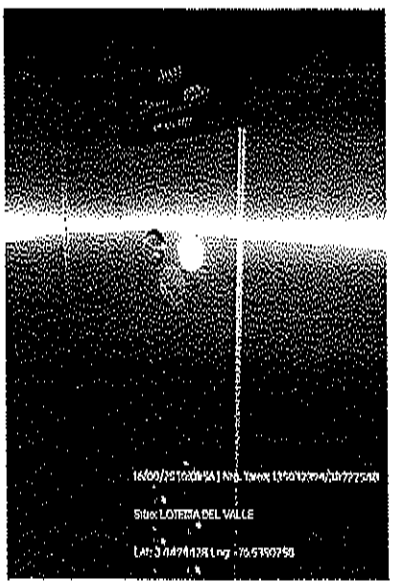




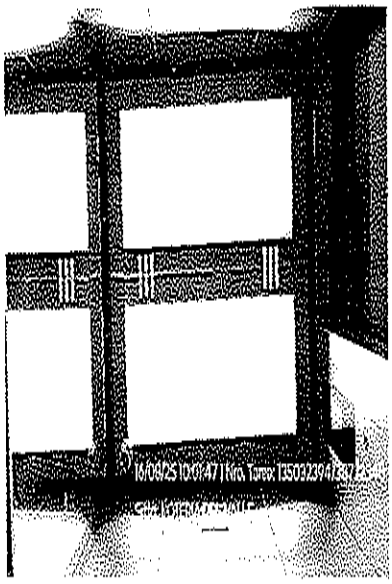
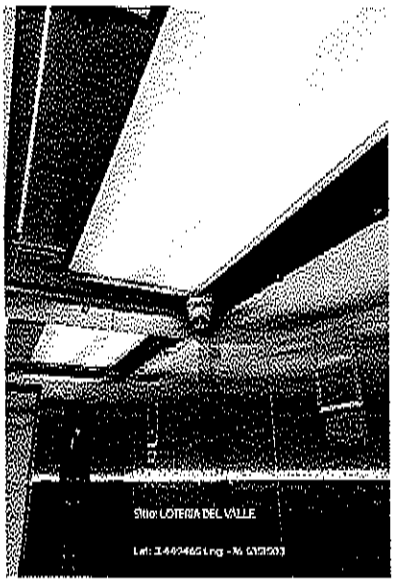








2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: LOTERIA DEL VALLE	**EQUIPO:** LOTERIA DEL VALLE - ASC 2	
	CODIGO: 0843	**ESPECIFICACIÓN:** CP10 CO105 9/9	
CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 08:52	**HORA SALIDA:** 12:06	**FECHA:** 16/08/2025
TAREA N°: 135032397			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
BRAJAND DAVID PRADO ERAZO - CL01	DAVID OIME		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑
10.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
2.	Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	☑	
3.	Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa.	☑	
4.	Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm.	☑	
5.	Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo)	☑	
6.	Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm.	☑	
7.	Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad.	☑	
8.	Ejecutar limpieza de los contactos de puerta.	☑	
9.	Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall.	☑	
10.	Verificar el estado de las poleas y el guarda cables.	☑	
11.	Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1.	☑	
12.	Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	☑	
13.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	

SOBRE CABINA

1.	Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina.	☑	
2.	Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados.	☑	
3.	Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina.	☑	
4.	Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	☑	no cuenta con aceiteras

5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑	
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑	
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑	
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑	no existe placa de información
9.	Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción.	☑	
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑	
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑	
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑	
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑	
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑	

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑	
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a plt cumpla con una altura superior a 0.5 metros.	☑	
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑	
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑	
6.	Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina.	☑	

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

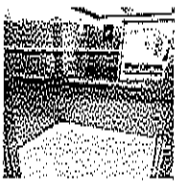
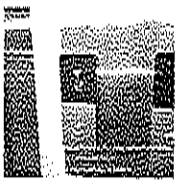
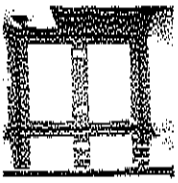
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

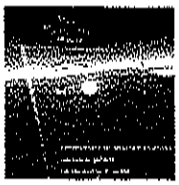
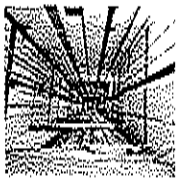
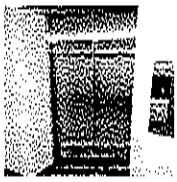
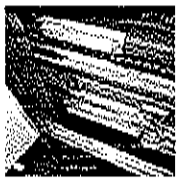
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

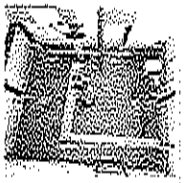
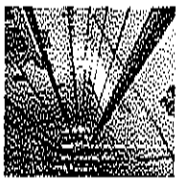
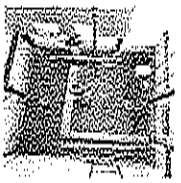
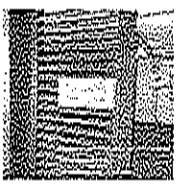
8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9. En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☑

10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización:	El N° 135032397 de tarea no requiere generar una cotización

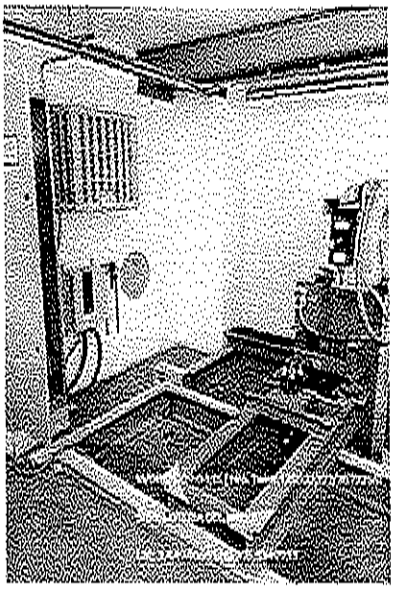
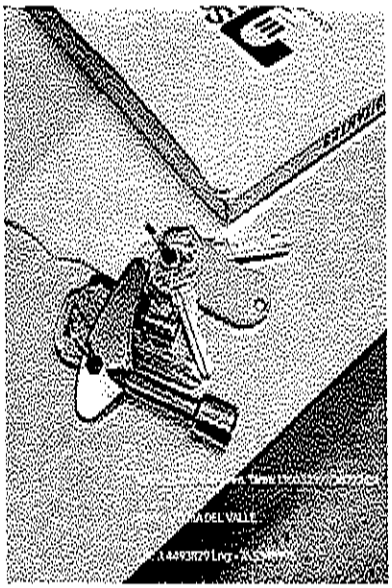
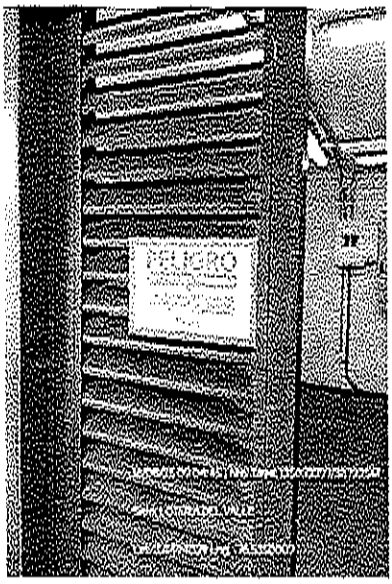
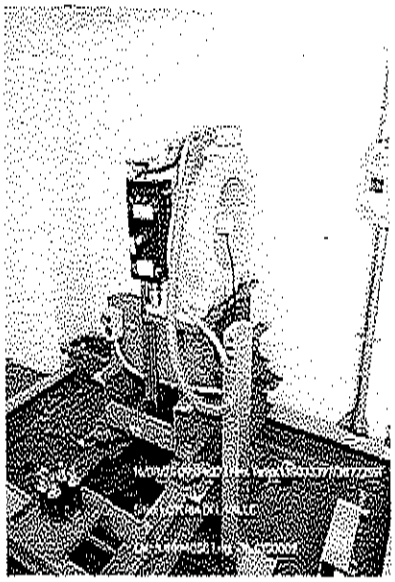
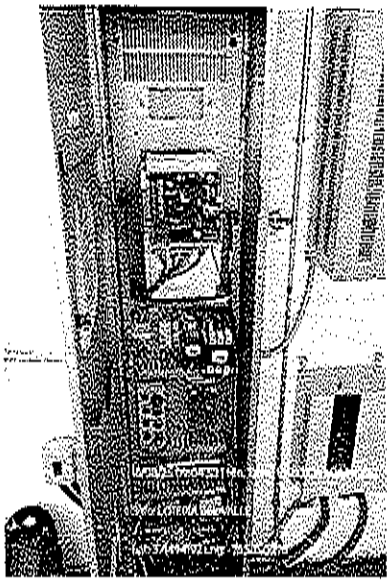
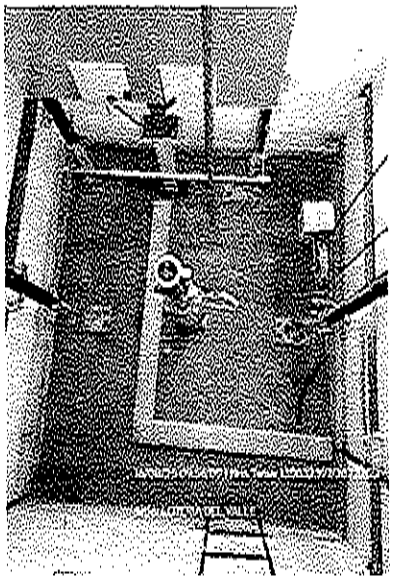
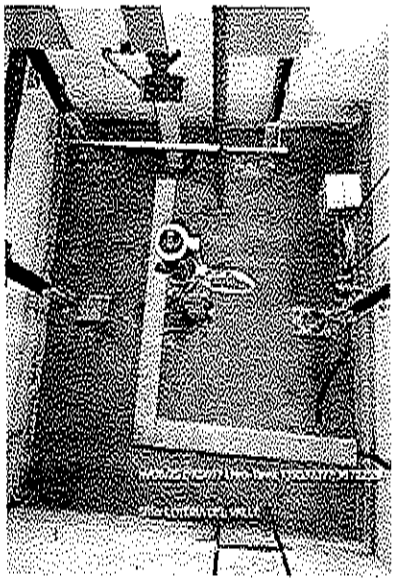
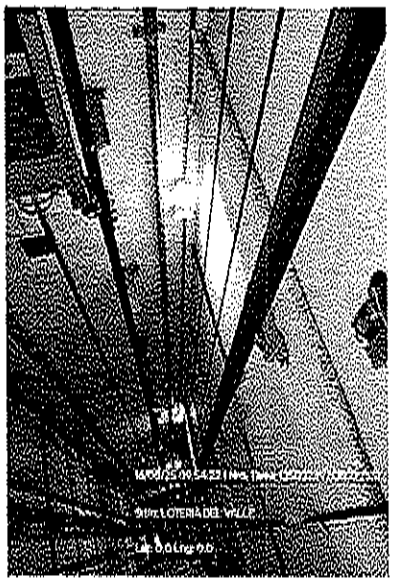
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
Equipo no cuenta con proceso de certificación y/o no hay evidencia del sticker	

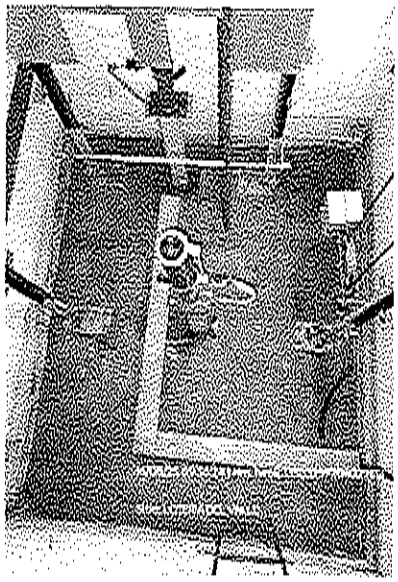
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: guarda Gonzáles	CEDULA: 1006467451	FIRMA:
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

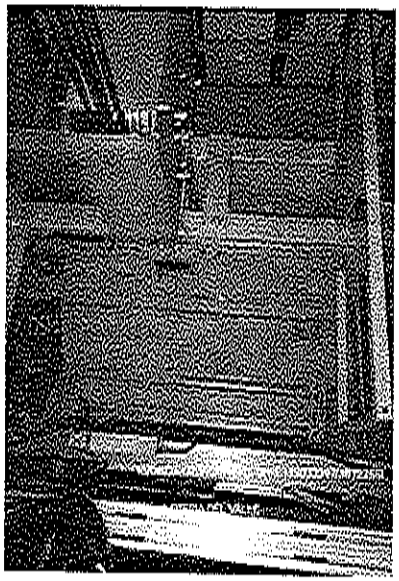
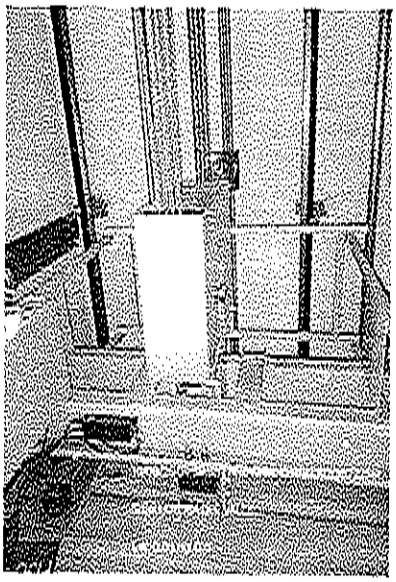
Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

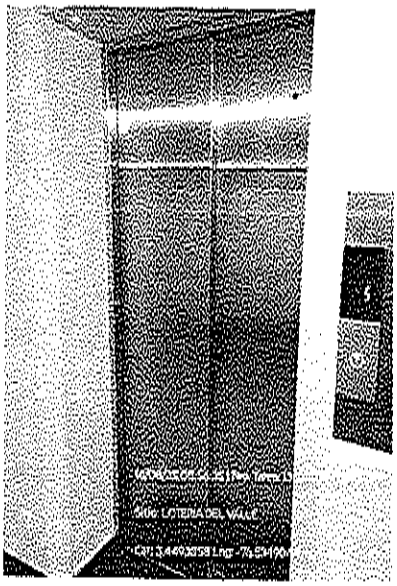
16/08/ 09:04:15 | Nro. Tarea:
SUC: LOTERIA DEL
Lat: -34.49[illegible] Long: -76.549933

1.









2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: IMBANACO I	**EQUIPO:** IMBANACO I - ASC 1 (FRANCISCO OSPINA BERNAL)	
	CODIGO: 0844	**ESPECIFICACIÓN:** CP8 CO120 18/18	
CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 08:08	**HORA SALIDA:** 14:14	**FECHA:** 19/08/2025
TAREA N°: 135032400			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
CESAR LEANDRO MALDONADO FIGUEROA - CL02	NÉSTOR PEÑA.		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑

10.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑
2.	Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	☑
3.	Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa.	☑
4.	Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm.	☑
5.	Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo)	☑
6.	Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm.	☑
7.	Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad.	☑
8.	Ejecutar limpieza de los contactos de puerta.	☑
9.	Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall.	☑
10.	Verificar el estado de las poleas y el guarda cables.	☑
11.	Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1.	☑
12.	Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	☑
13.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

SOBRE CABINA

1.	Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina.	☑
2.	Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina.	☑

4.	Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	☑	
5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑	
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑	
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑	
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑	Tiene cinco cables calibre 10 instalados
9.	Verificar y ajustar guaya antl giro en los terminales de los cables de tracción.	☑	
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑	
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑	
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑	
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑	
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑	

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑	
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0,5 metros.	☑	
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑	
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑	

6. Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. ☑

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

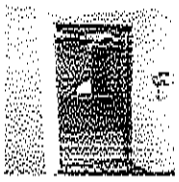
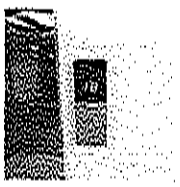
5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

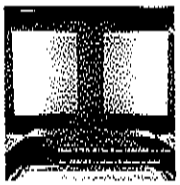
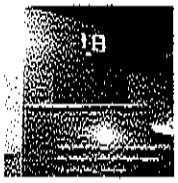
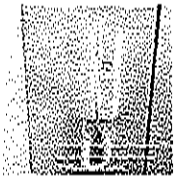
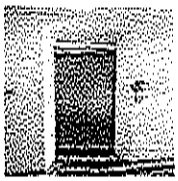
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

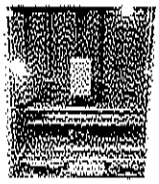
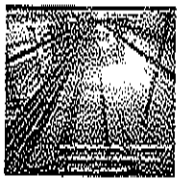
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9.	En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad.	☑
10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	

6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	

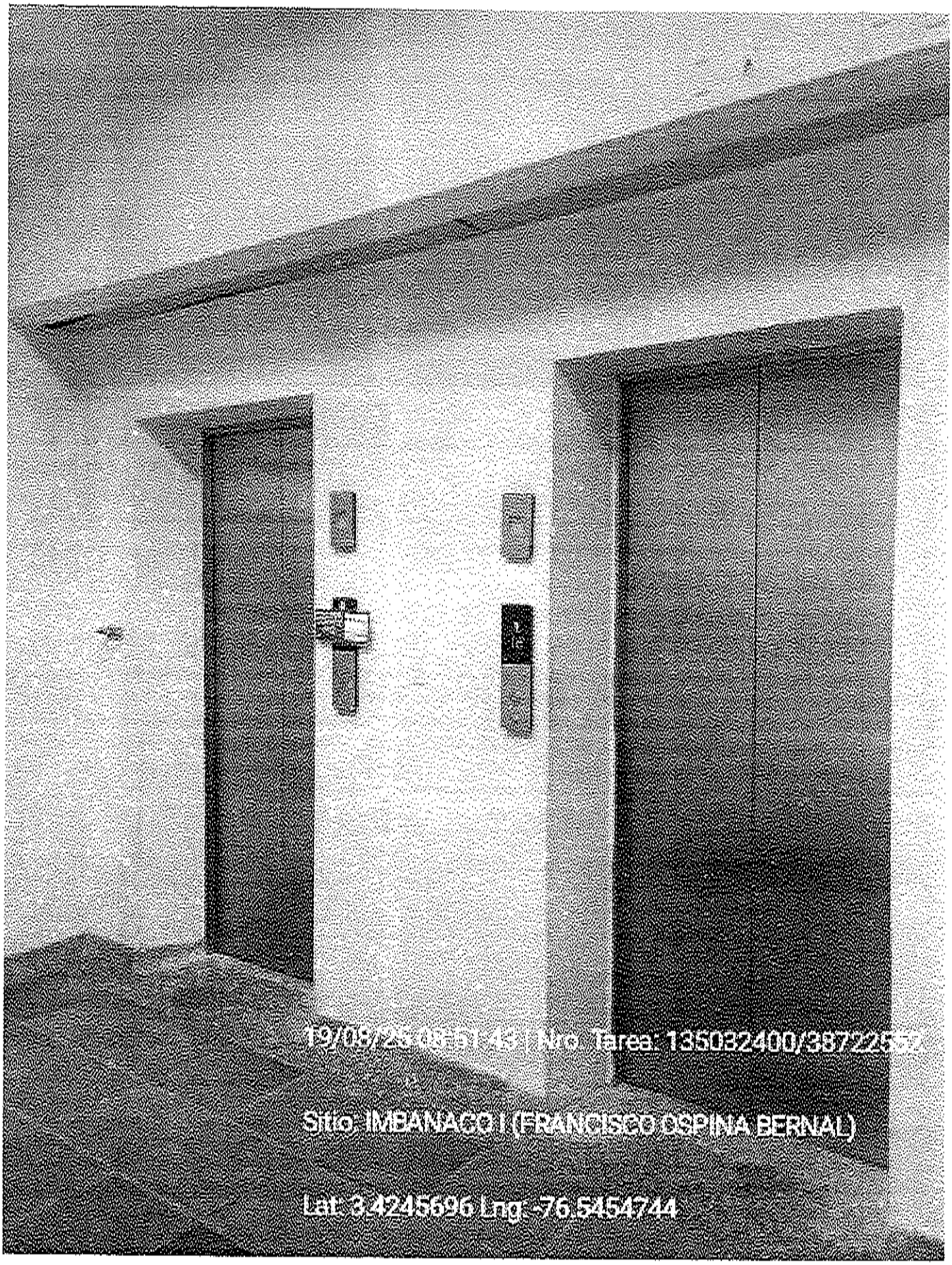
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización: Si, a continuación se encuentra el detalle -->	No necesita cotización.

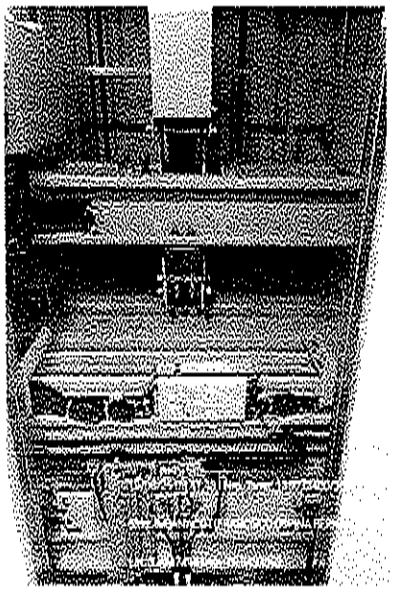
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

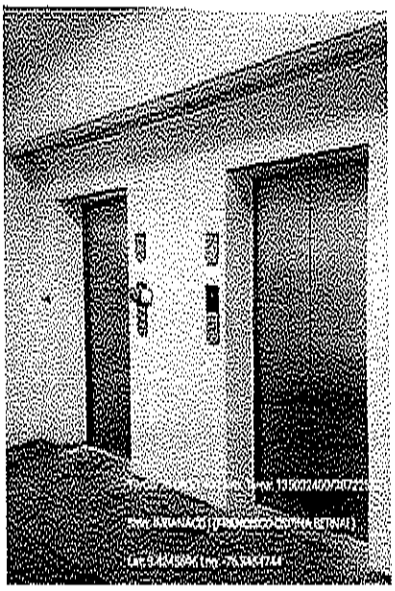
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: Guarda Justiniano Anaya	CEDULA: 6340849	FIRMA: 
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

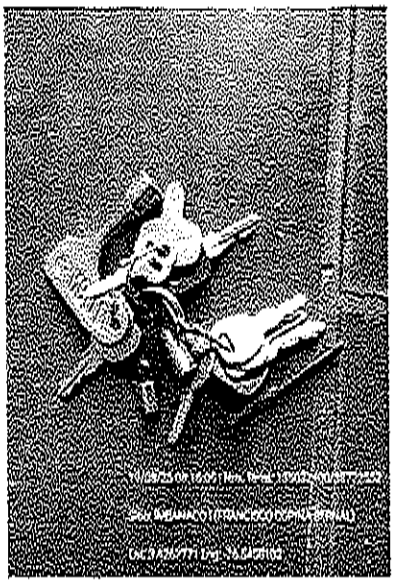

19/08/2
Nro Tarea: 135032400/387225
Sitio: IMBANACO I (FRANCISCO OSPINA BERNAL)
Lat: 3.4245696 Lng: -76.5454744

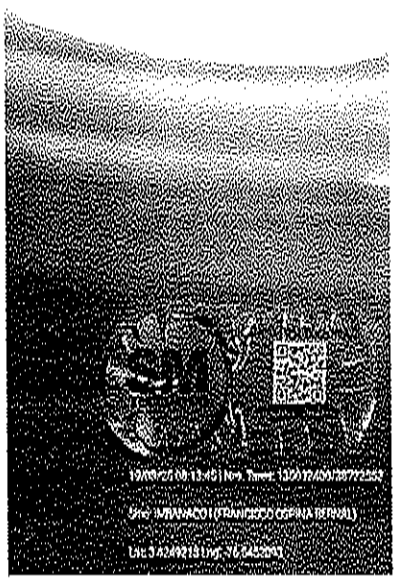
1.



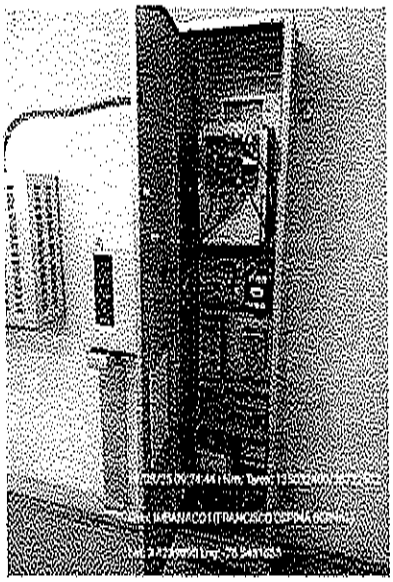


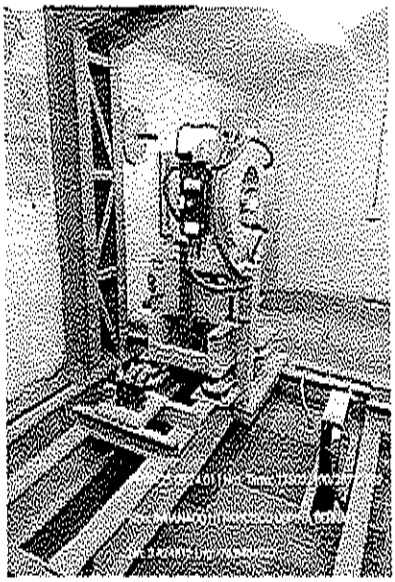




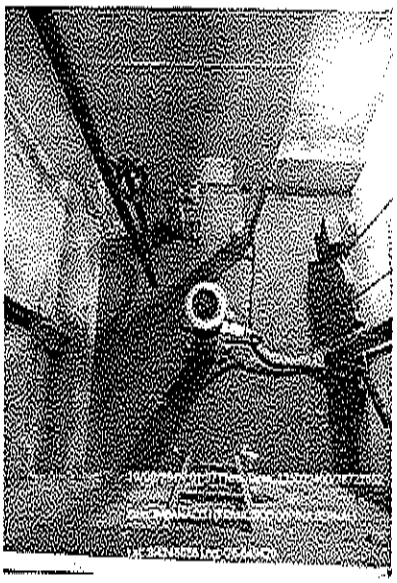


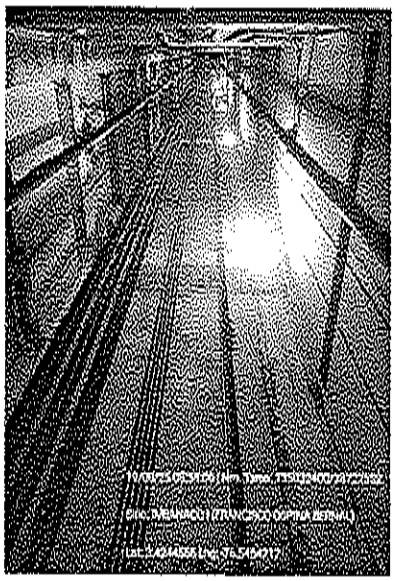

PELIGRO
ACCESO RESTRINGIDO
UNICAMENTE PERSONAL DE
MANTENIMIENTO ASCENSORES

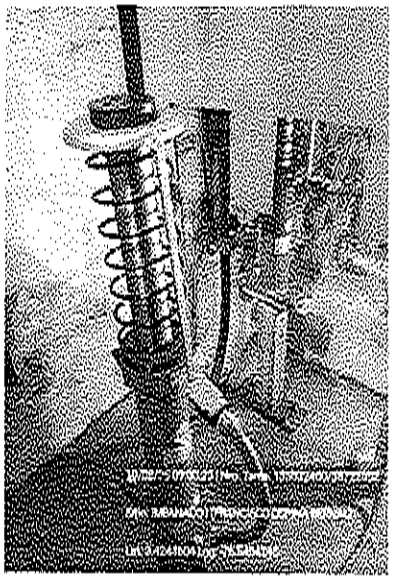


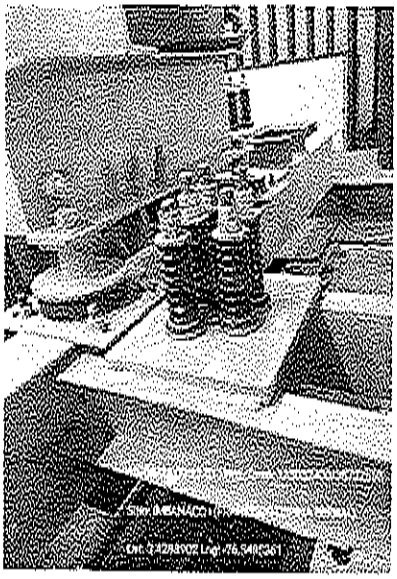


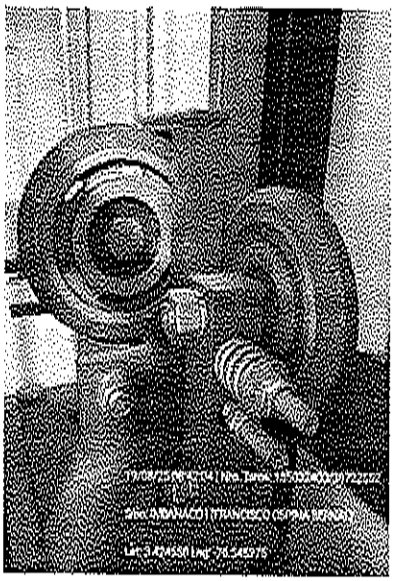


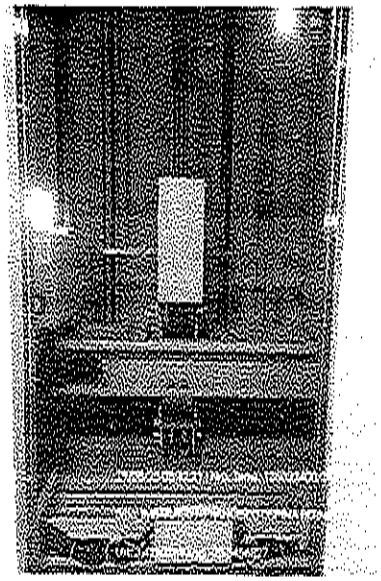


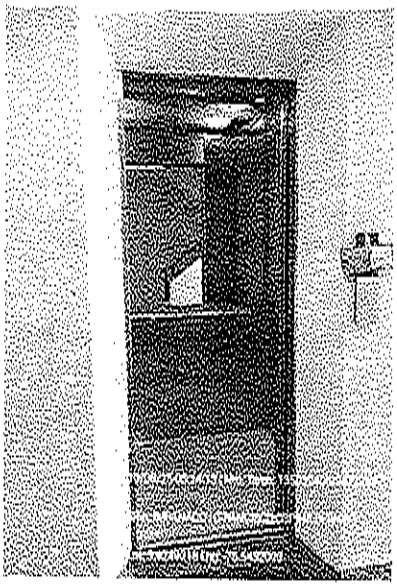


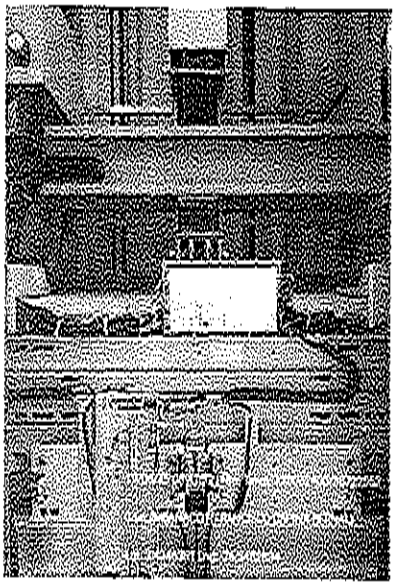


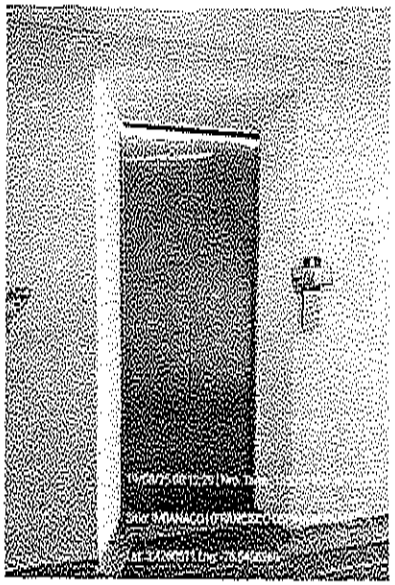






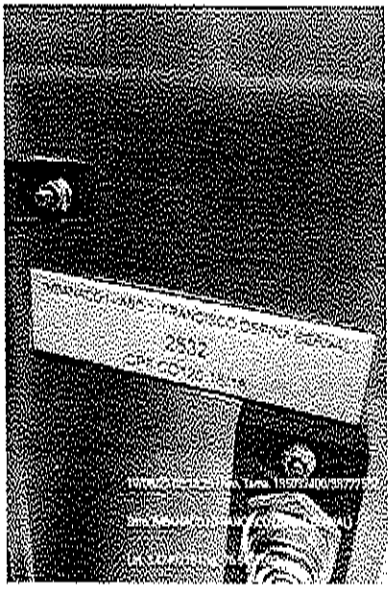




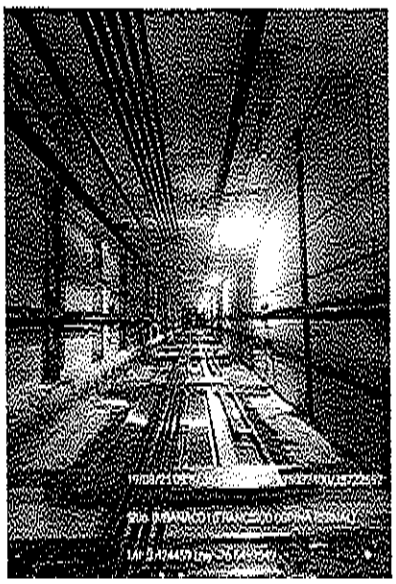




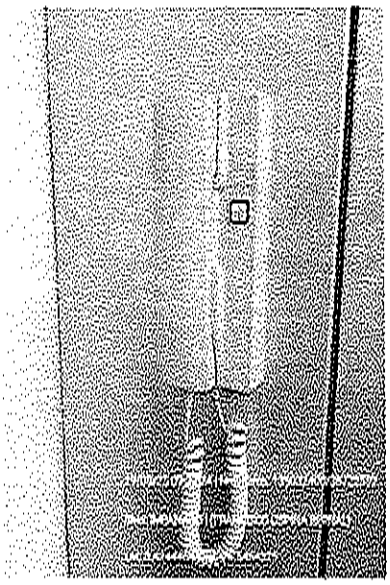


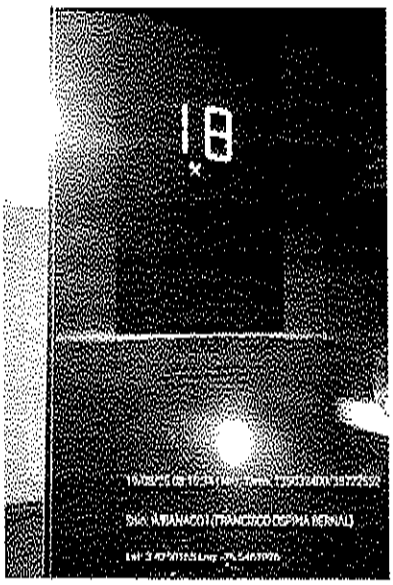


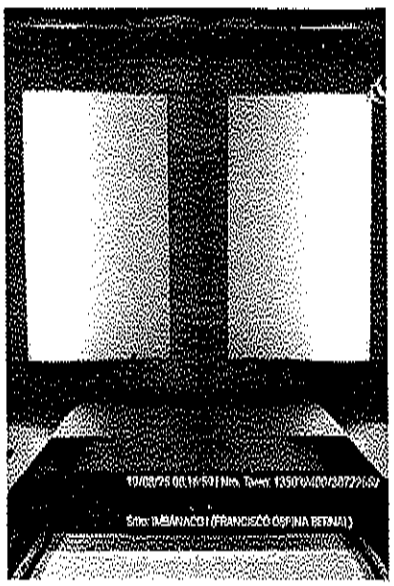

UNIDAD RESIDENCIAL








18



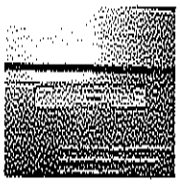


2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0	
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC	
	CLIENTES: IMBANACO I	**EQUIPO:** IMBANACO I - ASC 2 (FRANCISCO OSPINA BERNAL)
	CODIGO: 0844	**ESPECIFICACIÓN:** CP8 CO120 18/18

CIUDAD: CALI	**HORA ENTRADA:** 12:46	**HORA SALIDA:** 15:21	**FECHA:** 19/08/2025
TAREA N°: 135032402			

TECNICO PRINCIPAL:	**TECNICO AUXILIAR:**	**FOTO ENTRADA:**	**FOTO EQUIPO:**
CESAR LEANDRO MALDONADO FIGUEROA - CL02	NÉSTOR PEÑA.		
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME

DENTRO DE CABINA

1.	Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.	☑
2.	Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.	☑
3.	Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	☑
4.	Verificar la correcta visualización del dispaly - Indicador de piso.	☑
5.	Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	☑
6.	Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	☑
7.	Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	☑
8.	Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	☑
9.	Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	☑

10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). ☑
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☑
3. Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☑
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤7mm. ☑
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤7mm. (según modelo) ☑
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas.
   Para puertas de apertura central ≤30 mm y para puertas de apertura lateral ≤45 mm. ☑
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☑
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☑
9. Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☑
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☑
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☑
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☑
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☑

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☑
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☑
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☑

4.	Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	☑	
5.	Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	☑	
6.	Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina. El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma.	☑	
7.	Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento.	☑	
8.	Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	☑	Tiene cinco cables calibre 10 instalados.
9.	Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción.	☑	
10.	Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad.	☑	
11.	Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos.	☑	
12.	Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma.	☑	
13.	Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina.	☑	
14.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑	
15.	Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete.	☑	

FOSO DE AMORTIGUADORES

1.	Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso.	☑	
2.	Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros.	☑	
3.	Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	☑	
4.	Dentro del ducto verificar y ajustar los limites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm).	☑	
5.	Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga.	☑	

6. Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. ☑

7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☑

8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☑

9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☑

10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☑

11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guiadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☑

12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☑

13. Realizar limpieza en foso o pit. ☑

14. Realizar limpieza de recolectoras. ☑

15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circulto de seguridad. ☑

SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☑

2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☑

3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☑

4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☑

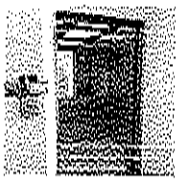
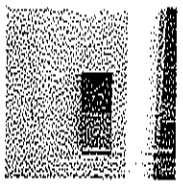
5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☑

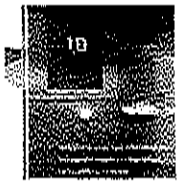
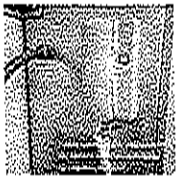
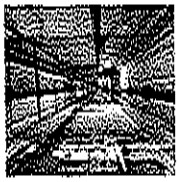
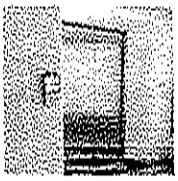
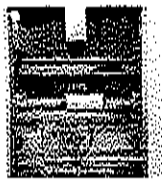
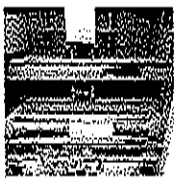
6. Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☑

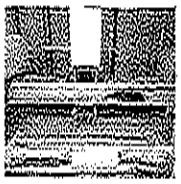
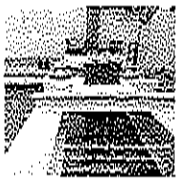
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☑

8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☑

9.	En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad.	☑
10.	Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes	☑
11.	Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua.	☑
12.	Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas.	☑
13.	No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas.	☑
14.	Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina.	☑
15.	Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia.	☑
16.	Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	☑
17.	Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.	☑

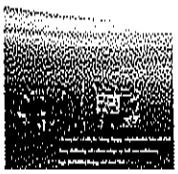
REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	

6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonia (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	

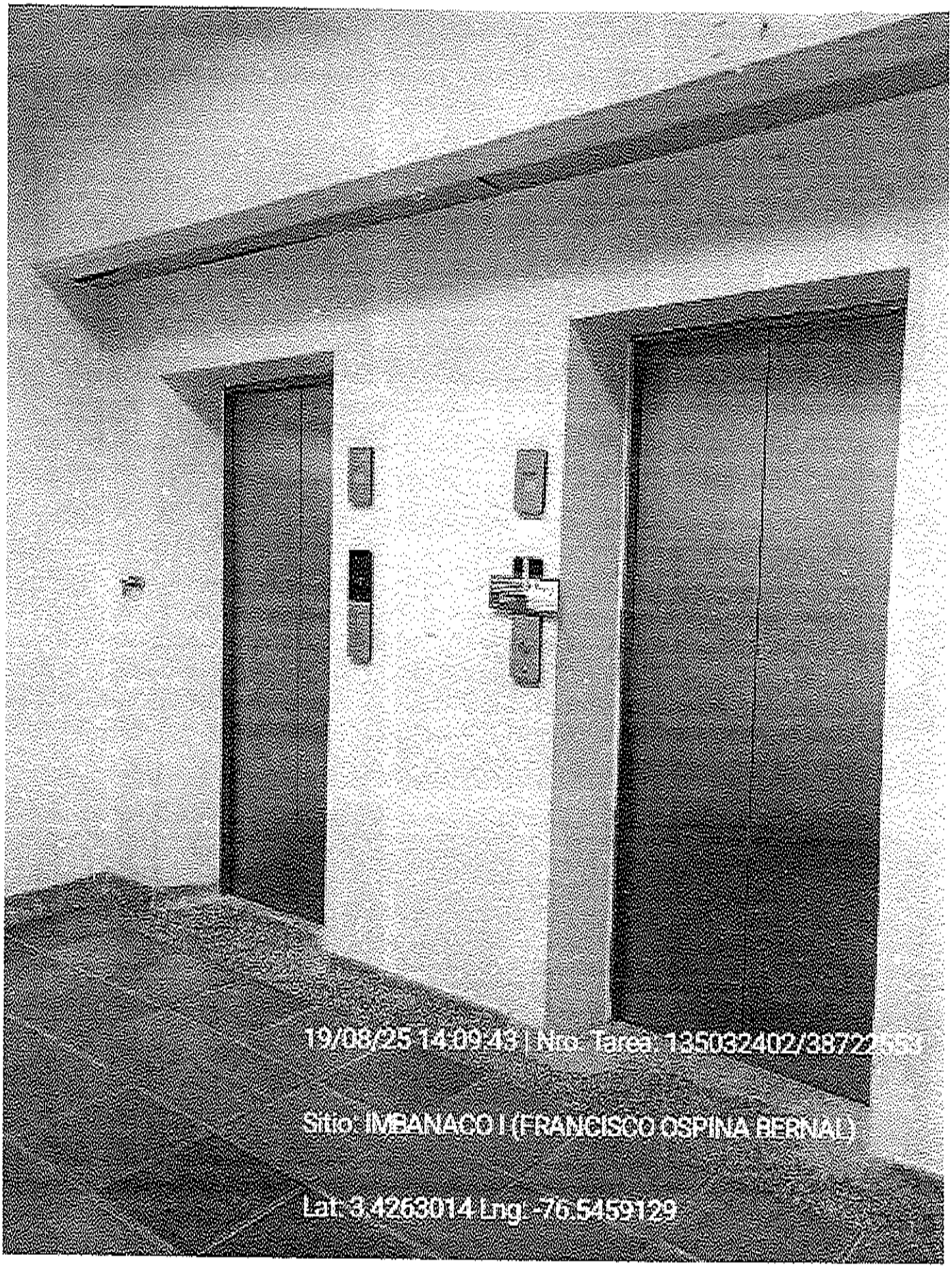
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización: Si, a continuación se encuentra el detalle →	No necesita cotización.

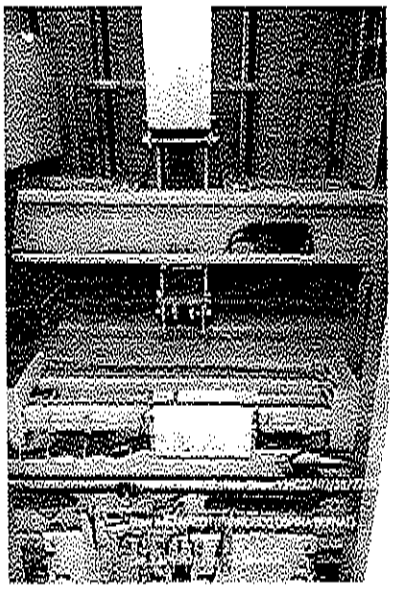
CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

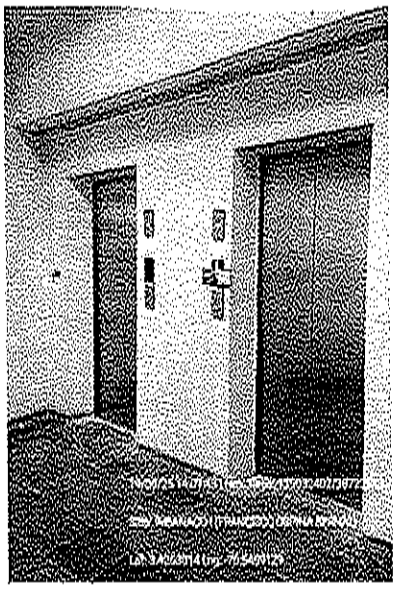
ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN: EMPRESA DE VIGILANCIA: ☑	NOMBRE: Guarda Jmustiniano Ana	CEDULA: 63408493	FIRMA: 
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☑		PRUEBA DE ENTREGA: 	

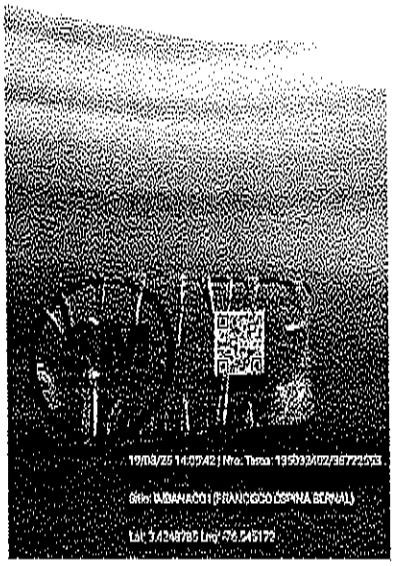
Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

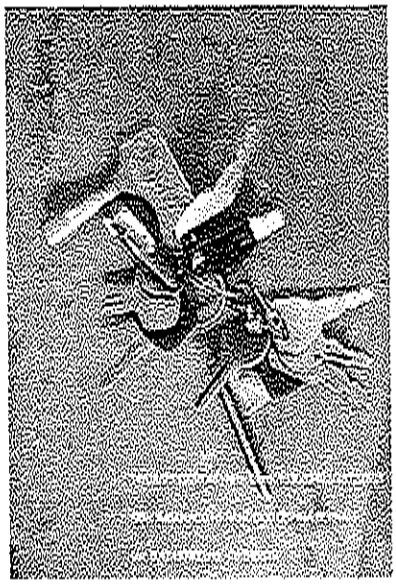

19/08/25 14:09:43 | Nro. Tarea: 13503240
Sitio: IMBANACO I (FRANCISCO OSPINA BERNAL)
Lat: 3.4263014 Lng: -76.5459129

1.



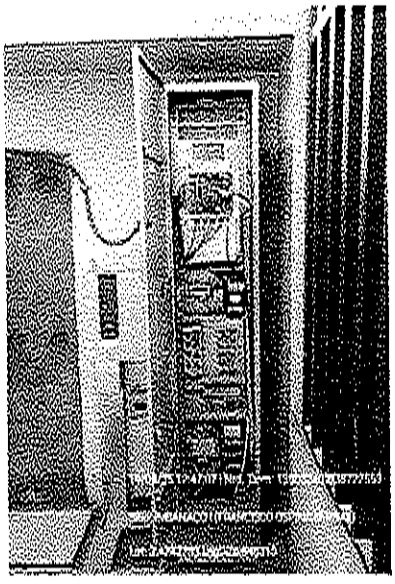


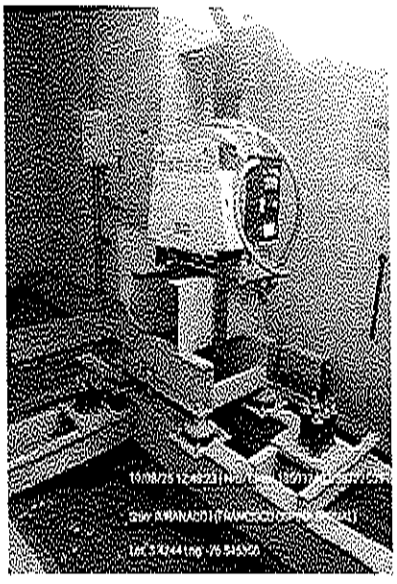


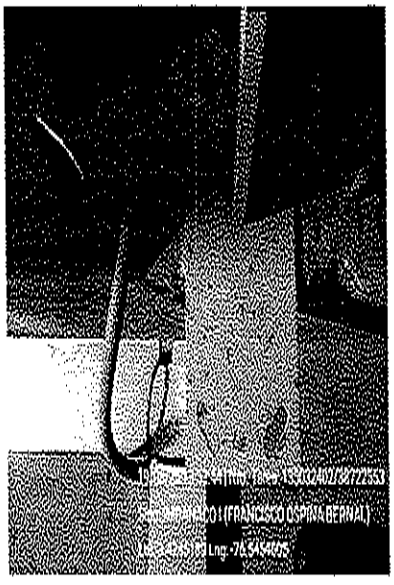


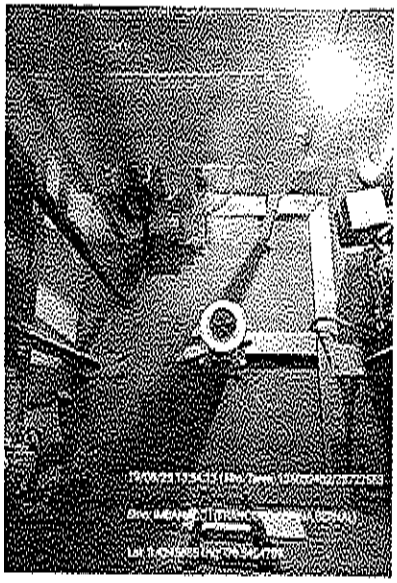


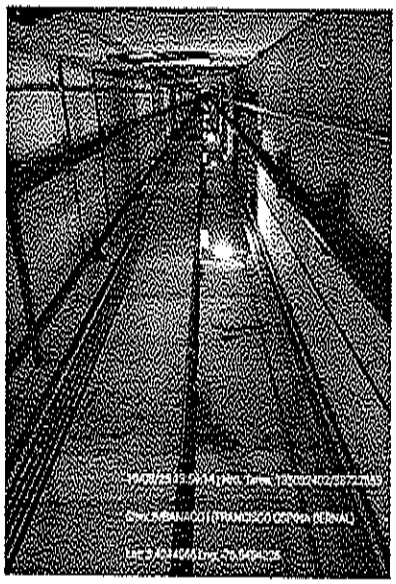

PELIGRO
ACCESO RESTRINGIDO
UNICAMENTE PERSONAL DE
MANTENIMIENTO ASCENSORES
RIGHA

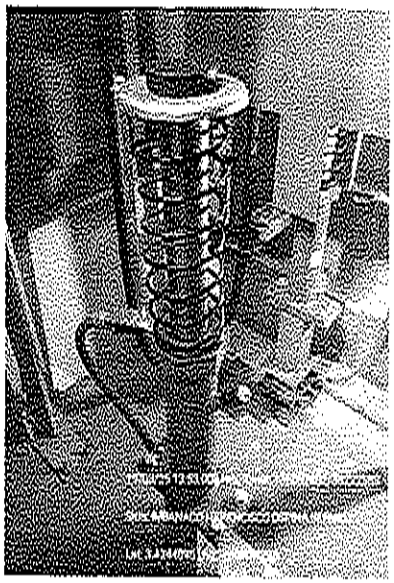


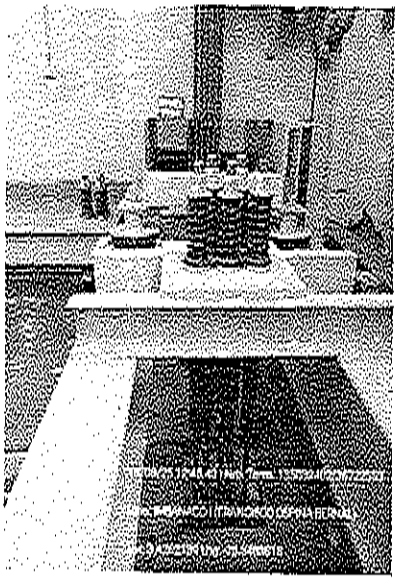


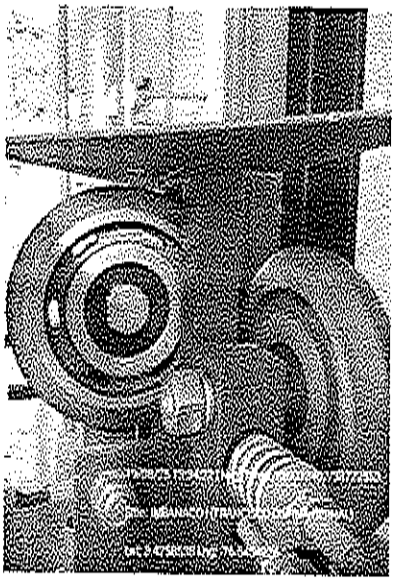


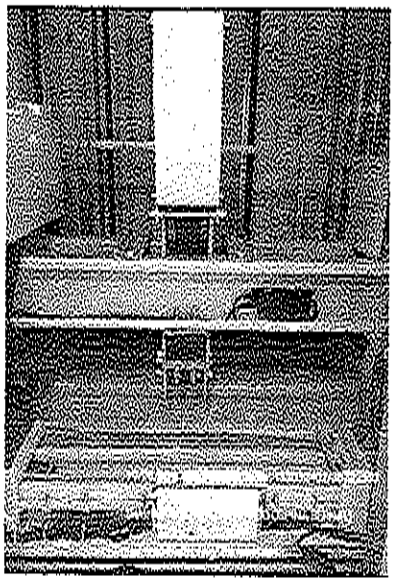


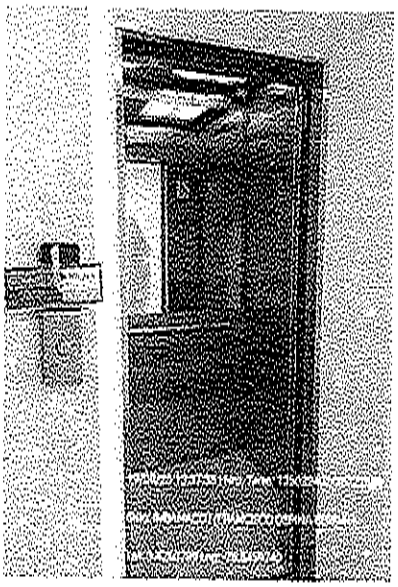


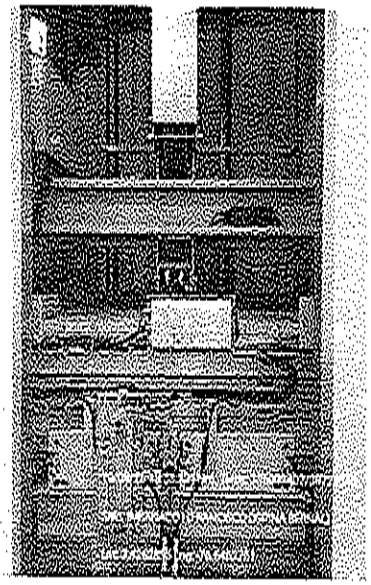








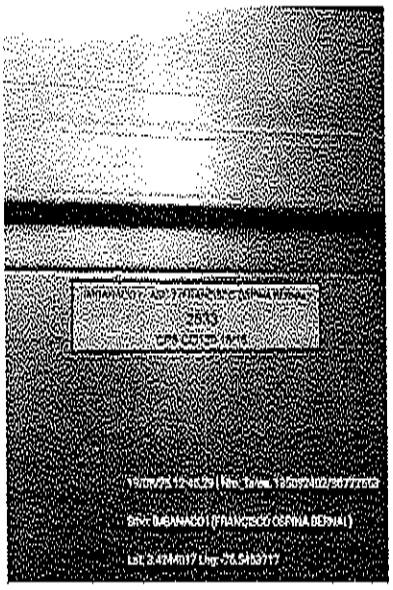


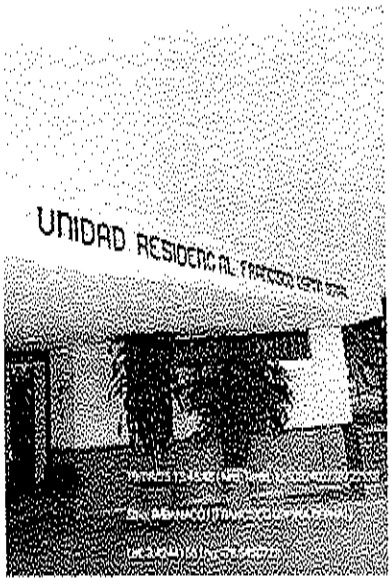


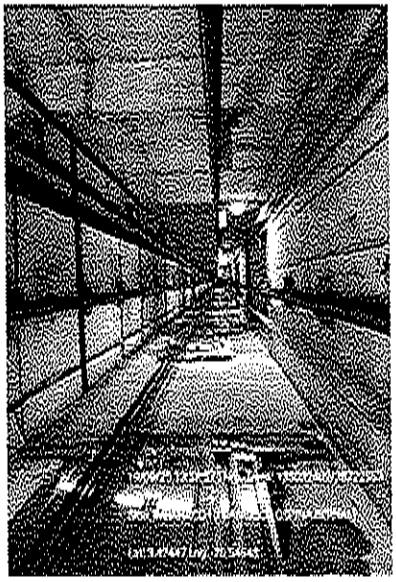




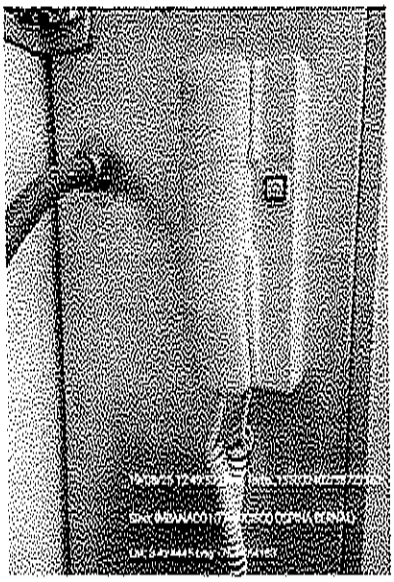


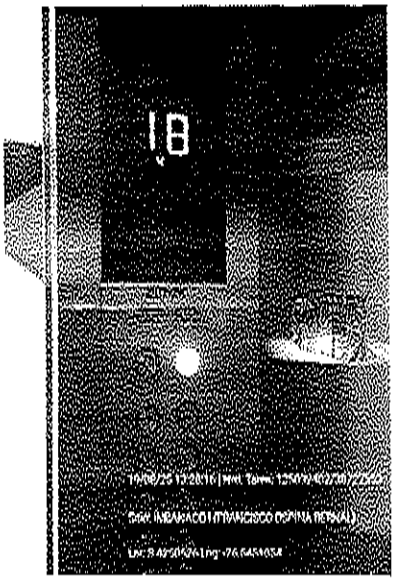


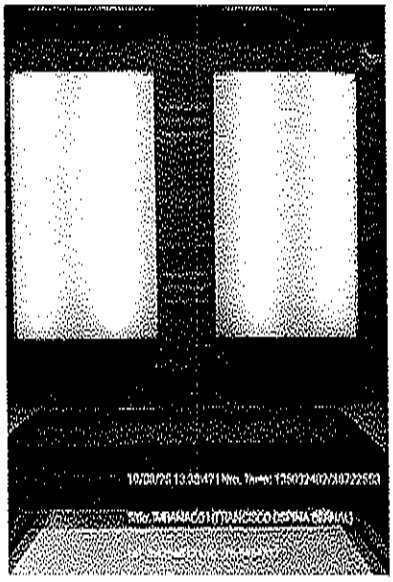

UNIDAD RESIDENCIAL








18





2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

ELQUIN INFANTE LOMBO
CONTADOR PÚBLICO
NIT. 19.479.206-6

CERTIFICACIÓN DE PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002
(PERSONAS JURÍDICAS)

Yo, **ELQUIN INFANTE LOMBO**, identificado con cédula de ciudadanía número 19.479.206 de Bogotá y con tarjeta profesional número 9402-T expedida por la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de **RIGHA S.A.S.**, con NIT 900.793.586-0, debidamente inscrita en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes de salud, riesgos profesionales, pensiones, aportes a las Cajas de Compensación Familiar y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, pagados por la compañía durante los últimos dos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

La presente certificación se expide a solicitud del interesado a los Ocho (08) días del mes de Septiembre del año 2025.

Atentamente,

ELQUIN INFANTE LOMBO
C.C. 19.479.206 de Bogotá
T.P. 9402-T

Calle 96 No. 10 – 29 Oficina # 203 Teléfono 3105506322
E-mail: elquin@infantelombo.com Bogotá D.C. – Colombia.

B E N E F I C E N C I A D E L V A L L E D E L C A U C A E.I.C.E

COMPROBANTE DE CAUSACION CAUS No. 0000001482
Fecha 09/Oct/25

Tercero : RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFI C.C. o Nit: 900793586-0
CONCEPTO : EJEC 2365 COMP 244 FACTURA M68854 SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS ASCENSORES. EN AGOSTO DE 2025.

VALOR IVA : 949,530.91

CUENTA	DESCRIPCION	C.Cos	DEBE	HABER
5111150103	CONSTRUCCIONES Y EDIFICACION I	01	5,947,061.99	
243625	IMPTO A LAS VENTAS RETENIDO			142,429.64
24360501	RETEF.POR SERVICIOS			199,901.24
2440S00201	PROUNIVALLE 2%			99,950.62
2440800202	PRODESARROLLO 2%			99,950.62
2440800205	PRO-HOSPITALES UNIVERS. 1%			49,975.31
2440800207	PROUCEVA 0.5% PRODESARROLLO DE			24,987.66
2440800208	PROUNIVERSIDAD PACIFICO 0,5%			24,987.66
2440800203	ESTAMPILLA PROCULTURA 1%			49,975.31
2440800209	PROELECTRIFICACION RURAL 0.2%			9,995.06
2440800206	PRO-DEPORTE DEPARTAMENTAL 2.5%			124,938.28
24362706	ACTIVIDAD 10 *1.000 cod 37-28			49,975.31
2401010225	PROVEEDORES 2025			5,069,995.28
TOTAL			5,947,061.99	5,947,061.99

Blanca Villegas

ELABORADO

BENEFICENCIA DEL VALLE EICE
NIT 890399027-0
COMPROBANTE DE EGRESO CE-02061.

Fecha 20/Oct/25

Acreedor : RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA
C.C. o Nit: 900793586-0
CONCEPTO: MANTENIMIENTO ASCENSORES EN AGO25 EJEC2365 FAC 68854

CUENTA	CCo	DESCRIPCION	DEBE	HABER
2401010225		PROVEEDORES 2025	5,069,995.28	
11100501		BANCO DE BOGOTA 180-34434-3		5,069,995.28
TOTAL			5,069,995.28	5,069,995.28

INFORMACION PRESUPUESTAL

Ejecucion Presupuestal No: 08 00002365

Fondo	Cent.	Rubro	Descripion	Valor
1	1	2.1.2.02.02.008	Servicios prestados a las empr	5,947,061.99

Tesoreria