

BENEFICENCIA DEL VALLE EICE
NIT 890399027-0
COMPROBANTE DE EGRESO CE-01415.

Fecha 30/Jul/25

Acreedor : RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA

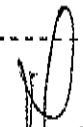
C.C. o Nit: 900793586-0

CONCEPTO: EJE 1546 COMP 244 CANC FACTURA 67322 MTTO PREVENTIVO ASCENS

CUENTA	CCo	DESCRIPCION	DEBE	HABER
2401010225		PROVEEDORES 2025	5.069.995,28	
11100501		BANCO DE BOGOTA 180-34434-3		5.069.995,28
TOTAL			5.069.995,28	5.069.995,28

INFORMACION PRESUPUESTAL

Ejecucion Presupuestal No: 08		00001546	
Fondo Cent. Rubro		Description	Valor
1	1	2.1.2.02.02.008 Servicios prestados a las empr	5.947.061,99

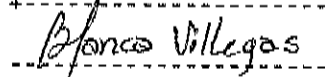

Tesoreria

BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E

COMPROBANTE DE CAUSACION CAUS No. 0000000976
Fecha 29/Jul/25Tercero : RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFI C.C. o Nit: 900793586-0
CONCEPTO : EJEC 1546 COMP 244 FACT. M 67322 MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y
CORRECTIVO DE LOS ASCENSORES DE LOS EDIFICIOS DE PROPIEDAD DE LA ENTIDAD EN
MAYO DE 2025.

VALOR IVA : 949,530.91

CUENTA	DESCRIPCION	C.Cos	DEBE	HABER
5111150103	CONSTRUCCIONES Y EDIFICACION I	01	5,947,061.99	
24360501	RETEF.POR SERVICIOS			199,901.24
243625	IMPTO A LAS VENTAS RETENIDO			142,429.64
2440800201	PROUNIVALLE 2%			99,950.62
2440800202	PRODESARROLLO 2%			99,950.62
2440800205	PRO-HOSPITALES UNIVERS. 1%			49,975.31
2440800207	PROUCEVA 0.5% PRODESARROLLO DE			24,987.66
2440800208	PROUNIVERSIDAD PACIFICO 0,5%			24,987.66
2440800203	ESTAMPILLA PROCULTURA 1%			49,975.31
2440800209	PROELECTRIFICACION RURAL 0.2%			9,995.06
2440800206	PRO-DEPORTE DEPARTAMENTAL 2.5%			124,938.28
24362706	ACTIVIDAD 10 *1.000 cod 37-28			49,975.31
2401010225	PROVEEDORES 2025			5,069,995.28
TOTAL			5,947,061.99	5,947,061.99


ELABORADO

BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E NIT 890399027-0 Calle 9 No 4-50 Tel 8823249 Cali (Valle)	FORMATO TRAMITE DE PAGO	CODIGO : AR-FO-016 FECHA DE VIG: 30/04/2010 VERSION : 2
No 000395		

FECHA: 28 Julio de 2025	ELABORO:	COMPROMISO No:
-------------------------	----------	----------------

FACTURA	SI	NO	ENTIDAD SIN ANIMO DE LUCRO	SI	NO
---------	----	----	----------------------------	----	----

CONTRATISTA / PROVEEDOR : RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA NIT/C.C. : 900793586-0	FECHA: 28 Julio de 2025 VALOR: 5,947,061.99
--	--

CONCEPTO
PAGO CORRESPONDIENTE A LA PRESTACION DE SERVICIO, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA DOS ASCENSORES DEL EDIFICIO BENEFICENCIA DEL VALLE, DOS ASCENSORES EDIFICIO LOTERIA DEL VALLE, DOS ASCENSORES EDIFICIO IMABANCO I. SEGUN CONTRATO NO. 004 DE 2025. SEGUN FACTURA M67322 POR VALOR DE \$5.947.061.99. CORRESPONDIENTE AL MES DE MAYO DE 2025.

CINCO MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SESENTA Y UN PESOS CON NOVENTA Y NUEVE CENTAVOS M/CTE (\$ 5,947,061.99)

SE ADJUNTAN LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:	COPIA	ORIGINALES
--	-------	------------

Numero de contrato y/o Orden de pago		
--------------------------------------	--	--

Documento que acredita el pago a la Seguridad Social actualizado		
--	--	--

Certificado de recibo del servicio		
------------------------------------	--	--

Recibo de almacen		
-------------------	--	--

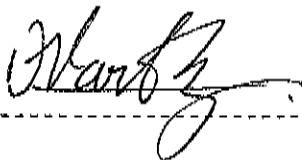
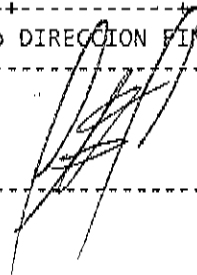
Factura o cuenta de cobro original		
------------------------------------	--	--

OBSERVACIONES

Doc:06-244 F,C,R:1,1,2.1.2.02.02.008 -8715701= 5,947,061.99

PAGO PARCIAL	SI	NO	CUOTA	DE
--------------	----	----	-------	----

VoBo INTERVENTOR	Vo Bo DIRECCION FINANCIERA
------------------	----------------------------

	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E		
PROCESO DE RECURSOS FÍSICOS	FORMATO	CODIGO	AR – FO - 015
		FECHA DE VIGENCIA	20-01-2017
	INFORME DE SEGUIMIENTO DE SUPERVISIÓN-INTERVENTORIA/CERTIFICADO DE RECIBO DEL SERVICIO	VERSIÓN	3

INFORME SEGUIMIENTO DE SUPERVISIÓN-INTERVENTORIA

Que RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA., contratista de la entidad identificado con NIT/C.C. No. 900.793.586-0, cumplió a satisfacción con el objeto establecido en el contrato No. 004-2025 correspondiente a:

Prestar servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para los DOS (2) ascensores del edificio Beneficencia del Valle, ubicado en la calle 9 A No. 4 – 50 de Santiago de Cali, para los DOS (2) ascensores del edificio Lotería del Valle, ubicado en la calle 8 No.5-70 de Santiago de Cali y DOS (2) ascensores del edificio Imbanaco I, ubicado en la calle 5ª No. 38ª – 14 de Santiago de Cali, por valor de CINCO MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SESENTA Y UN PESOS CON NOVENTA Y NUEVE (\$5.947.061.99), incluido IVA, según factura No.M67322, con las siguientes actividades:

FECHA	ACTIVIDAD
Mayo de 2025	Prestar servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para los DOS (2) ascensores del edificio Beneficencia del Valle, ubicado en la calle 9 A No. 4 – 50 de Santiago de Cali, para los DOS (2) ascensores del edificio Lotería del Valle, ubicado en la calle 8 No.5-70 de Santiago de Cali y DOS (2) ascensores del edificio Imbanaco I, ubicado en la calle 5ª No. 38ª – 14 de Santiago de Cali.

INFORME GENERAL DEL CONTRATO

	Las actividades desarrolladas durante el mes de mayo de 2025 se ejecutaron en su totalidad, cumpliendo el 100% de lo programado para dicho periodo. Asimismo, a la fecha se ha alcanzado un avance del 36,36% respecto al objeto total del contrato; donde dentro de las labores realizadas se incluyeron los mantenimientos preventivos y correctivos de los seis (6) ascensores, así como su inspección, ajuste, lubricación periódica y sistemática de los distintos elementos y componentes de los equipos; además de que también se revisaron y reemplazaron aquellas piezas que, a juicio del contratista, presentaban desgaste derivado del uso normal de los ascensores.
Justificación / Observación	Adicionalmente, se efectuó la revisión, mantenimiento preventivo y correctivo de los sistemas de seguridad. Por ende, en general, se ejecutaron todas las actividades técnicas necesarias para garantizar el correcto y seguro funcionamiento de los ascensores. Finalmente, se elaboró un cronograma de actividades para la ejecución del contrato, el cual fue coordinado con la directora administrativa, quien actúa como supervisor del contrato y quedará como evidencia documentada en las cuentas mensuales.
Otras consideraciones	Y, por último, cabe resaltar que el contratista mostró en todo momento disposición y diligencia para atender los imprevistos surgidos durante la ejecución del contrato, incluyendo la atención oportuna a problemas con las puertas de los ascensores, que en ocasiones no cerraban o abrían correctamente, garantizando así la continuidad y seguridad en su operación. N/A

COMPROMISOS ADQUIRIDOS

	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E		
PROCESO DE RECURSOS FÍSICOS	FORMATO	CODIGO	AR - FO - 015
		FECHA DE VIGENCIA	20-01-2017
	INFORME DE SEGUIMIENTO DE SUPERVISION-INTERVENTORIA/CERTIFICADO DE RECIBO DEL SERVICIO	VERSIÓN	3

COMPROMISO

FECHA DE ENTREGA

RESPONSABLE

N/A

N/A

N/A

INFORME TECNICO O DE EJECUCIÓN

Las actividades se desarrollaron de acuerdo con el alcance del objeto y bajo las destrezas del contratista.

INFORME ADMINISTRATIVO

Para el pago de la cuota #4 se pagó la Seguridad Social con Certificación de fecha mayo de 2025 firmado por el revisor fiscal de la empresa Righa S.A.S, anexando copia de los documentos necesarios y adecuados, por lo que se puede observar que el contratista cumplió con las obligaciones de pago a los Sistemas de Salud y Pensión, de conformidad con la Ley 789 de 2002 modificada por la Ley 828 de 2003 y de la ARL según la Ley 1562 de 2012. Brindar acompañamiento en la inspección técnica y de verificación (revisión general anual RGA) del sistema del transporte vertical en los edificios de propiedades de la Beneficencia del Valle E.I.C.E. el contratista asumirá todos los gastos en que incurra para desplazar a sus empleados hasta el sitio de la prestación del servicio. Cumplir con el objeto y las obligaciones señaladas.

VERIFICACION DE PAGOS A LA SEGURIDAD SOCIAL

Valor sin intereses de mora

PERIODO PAGADO	INGRESO BASE CONTIZACION-IBC	APORTE SALUD	APORTE PENSION	APORTE ARL	No. PLANILLA / CERTIFICACIÓN
N/A	N/A		N/A		CERTIFICACION

INFORME FINANCIERO

Valor inicial	\$65.417.682
Valor total del contrato	\$ 65.417.682
Pago # 1	\$ 5.947.061.99
Pago # 2	\$ 5.947.061.99
Pago # 3	\$ 5.947.061.99
Pago # 4	\$ 5.947.061.99
Valor ejecutado	\$23.788.247.96
Saldo por ejecutar	\$41.629.434.04

INFORME CONTABLE

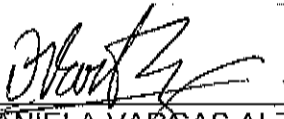
La causación de la cuota por ejecución del contrato se contabilizará en el sistema financiero de la Entidad en julio de 2025

	BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA E.I.C.E		
PROCESO DE RECURSOS FISICOS	FORMATO	CODIGO	AR - FO - 015
		FECHA DE VIGENCIA	20-01-2017
	INFORME DE SEGUIMIENTO DE SUPERVISION- INTERVENTORIA/CERTIFICADO DE RECIBO DEL SERVICIO	VERSIÓN	3

INFORME JURIDICO
El contratista ha cumplido con el pago de los aportes legales de salud, pensión y arl según la Ley 1122 de 2007 en su artículo 18, el objeto se ha desarrollado de acuerdo a lo establecido en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, Ley 1474 de 2011, Decreto 1082 de 2015 y Acuerdo No. 004 de julio 30 de 2014 "Por el cual se adopta el Manual de Contratación de la Beneficencia del Valle del Cauca E.I.C.E.". Se deja constancia de que el contratista no genera relación laboral con la Beneficencia del Valle del Cauca E.I.C.E., según el Manual de Contratación de la Entidad.

INFORME SANCIONES
N/A

Para constancia de lo anterior, firman el presente informe los que en el intervinieron en el mes de julio de 2025



 DANIELA VARGAS ALZATE
 C.C. 1.144.144.1709
 SUPERVISOR

RigHa

RIGHA SOCIEDAD POR ACCIONES
SIMPLIFICADA
NIT 900.793.586-0
Carrera 7C # 123-36
Tel: 5742538
Bogotá - Colombia
jmalaver@righa.co
www.righa.co



Factura de Venta Electrónica M No.
No. M 67322

LÍNEA DE EMERGENCIA ☎ (+57) 300 9125201 (+57) 1 3907711

Responsable de IVA

Señores: BENEFICENCIA DEL VALLE DEL CAUCA
NIT: 890.399.027-0 Teléfono: (601) 0000000 - Ext. 000
Dirección: CALLE 9 No 40-50 Ciudad: Bogotá - Colombia

Fecha y hora Factura
Generación: 01/07/2025, 16:36
Expedición: 01/07/2025, 16:36
Vencimiento: 31/07/2025

Art. 80 ley 1676-2013, si pasados 3 días hábiles al envío de la factura no es rechazada se dará por ACEPTADA

Item	Descripción	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Bruto
1	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO IMBANACO 1 UBICADO EN LA CLL 5 No. 36 - 14 DE SANTIAGO DE CALI.	2.00	920,811.00	1,841,622.00
2	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO LOTERIA DEL VALLE UBICADO EN LA CALLE 8 No. 5 - 70 DE SANTIAGO DE CALI.	2.00	743,312.00	1,486,624.00
3	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE DOS (2) ASCENSORES DEL EDIFICIO BENEFICENCIA DEL VALLE UBICADO EN LA CALLE 9 A No. 4 - 50 DE SANTIAGO DE CALI.	2.00	834,642.54	1,669,285.08
	CONTRATO CO1.SLCNTR.14434619			
	CORRESPONDE AL SERVICIO DE MTTO DE MAYO 2025			

Total Items: 3

Valor en Letras:

Cinco millones novecientos cuarenta y siete mil sesenta y un pesos m/cte con noventa y nueve cent.

Total Bruto	4,997,531.08
IVA 19%	949,530.91
Total a Pagar	5,947,061.99

Condiciones de Pago:

Otro - Credito Mantenimiento - Cuota No. 001 vence el \$ 5,947,061.99
2025-07-31 por

Observaciones:

FACTURA CORRESPONDE AL SERVICIO DEL MES DE MAYO 2025

Somos grandes contribuyentes del Impuesto de Industria y Comercio ante la SHD de Bogotá. Resolución DDI-023769 del 29-XI-2021.

FAVOR NO APLICAR RETENCIÓN DE ICA EN NINGUNA DE LAS FACTURAS DE VENTAS Y/O SERVICIOS QUE SE PRESTEN EN LA CIUDAD DE BOGOTÁ

REALICE SU PAGO EN EL BANCO DAVIVIENDA - CUENTA CORRIENTE N° 0026-6999-5660 A NOMBRE DE RIGHA S.A.S Y VALIDE EL MISMO ENVIANDO SOPORTE AL CORREO carteram@righa.co O AL WHATSAPP 318-7072310

Orden de compra: -

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritas en este título - Valor, Número Autorización Electrónica 18764070002319 aprobado en 20240602 por el M desde el número 60001 al 100000 Vigencia: 24 Meses

Responsable de IVA - Actividad Económica 2816 Fabricación de equipo de elevación y manipulación Tanita
CUPE: 0000003a72c901c0f0e30179f0aa7330b1aa2e4a9e538945ee0c9a5c24d3a67813144c0d008b297c36bd1d6559923f

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: LOTERIA DEL VALLE	EQUIPO: LOTERIA DEL VALLE - ASC 1	
	CODIGO: 0843	ESPECIFICACIÓN: CP10 CO105 9/9	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 10:33	HORA SALIDA: 11:51	FECHA: 17/05/2025
TAREA N°: 133525000			
TECNICO PRINCIPAL: BRAJANO DAVID PRADO ERAZO - CL01	TECNICO AUXILIAR: AZAEL JIMÉNEZ	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2687656

INFORME

DENTRO DE CABINA

1. Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan. ☒
2. Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados. ☒
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall. ☒
4. Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso. ☒
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina. ☒
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas). ☒
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia. ☒
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia. ☒ citofono no funciona
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas. ☒
10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☒
3. Corroborar presencia de óxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☒
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤ 7 mm. ☒
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤ 7 mm. (según modelo) ☒
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤ 30 mm y para puertas de apertura lateral ≤ 45 mm. ☒
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☒
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☒
9. Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☒
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☒
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☒
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☒
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☒
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☒
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☒
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. ☒ no existen aceiteras

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| 5. | Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. | ☒ | |
| 6. | Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. | ☒ | |
| 7. | Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. | ☒ | |
| 8. | Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. | ☒ | no existe placa de información |
| 9. | Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. | ☒ | |
| 10. | Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. | ☒ | |
| 11. | Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. | ☒ | |
| 12. | Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. | ☒ | |
| 13. | Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. | ☒ | |
| 14. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | |
| 15. | Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. | ☒ | |

FOSO DE AMORTIGUADORES

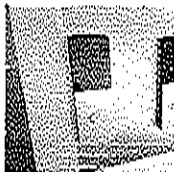
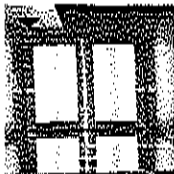
- | | | |
|----|--|-------------------------------------|
| 1. | Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. | ☒ |
| 2. | Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. | ☒ |
| 3. | Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. | ☒ |
| 4. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ |
| 5. | Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. | ☒ |
| 6. | Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. | ☒ |

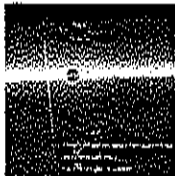
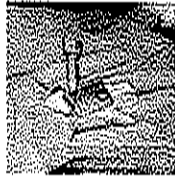
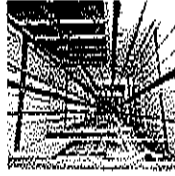
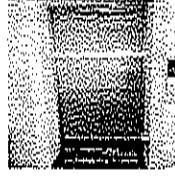
- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|--|
| 7. | Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. | ☒ | |
| 8. | Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. | ☒ | |
| 9. | Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. | ☒ | |
| 10. | En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. | ☒ | |
| 11. | Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guidores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. | ☒ | |
| 12. | Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. | ☒ | se evidencia agua en foso el equipo queda fuera de servicio ya que se está presentando un corto debido al agua |
| 13. | Realizar limpieza en foso o pit. | ☒ | pit con agua |
| 14. | Realizar limpieza de recolectoras. | ☒ | pit con agua |
| 15. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☐ | foso con agua |

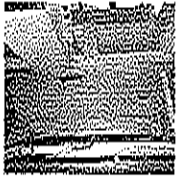
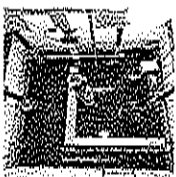
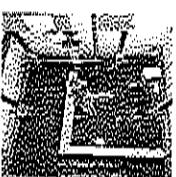
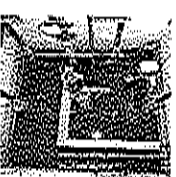
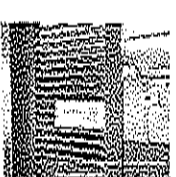
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

- | | | |
|----|--|-------------------------------------|
| 1. | Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. | ☒ |
| 2. | Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. | ☒ |
| 3. | Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. | ☒ |
| 4. | Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. | ☒ |
| 5. | Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. | ☒ |
| 6. | Todos los breaker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. | ☒ |
| 7. | Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. | ☒ |
| 8. | En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. | ☒ |
| 9. | En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. | ☒ |

10. Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes ☒
11. Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. ☒ se evidencia una filtración de agua en el techo
12. Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. ☒
13. No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. ☒
14. Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. ☒
15. Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. ☒
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. ☒
17. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonia (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.



COTIZACIÓN:

Requiere cotización:

El N° 133525000 de tarea no requiere generar una cotización

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:

Equipo no cuenta con proceso de certificación y/o
no hay evidencia del sticker

ENTREGA DE REPORTE A:

ADMINISTRACIÓN:

EMPRESA DE VIGILANCIA: ☒

NOMBRE:
guarda perez

CEDULA:
613870

FIRMA:

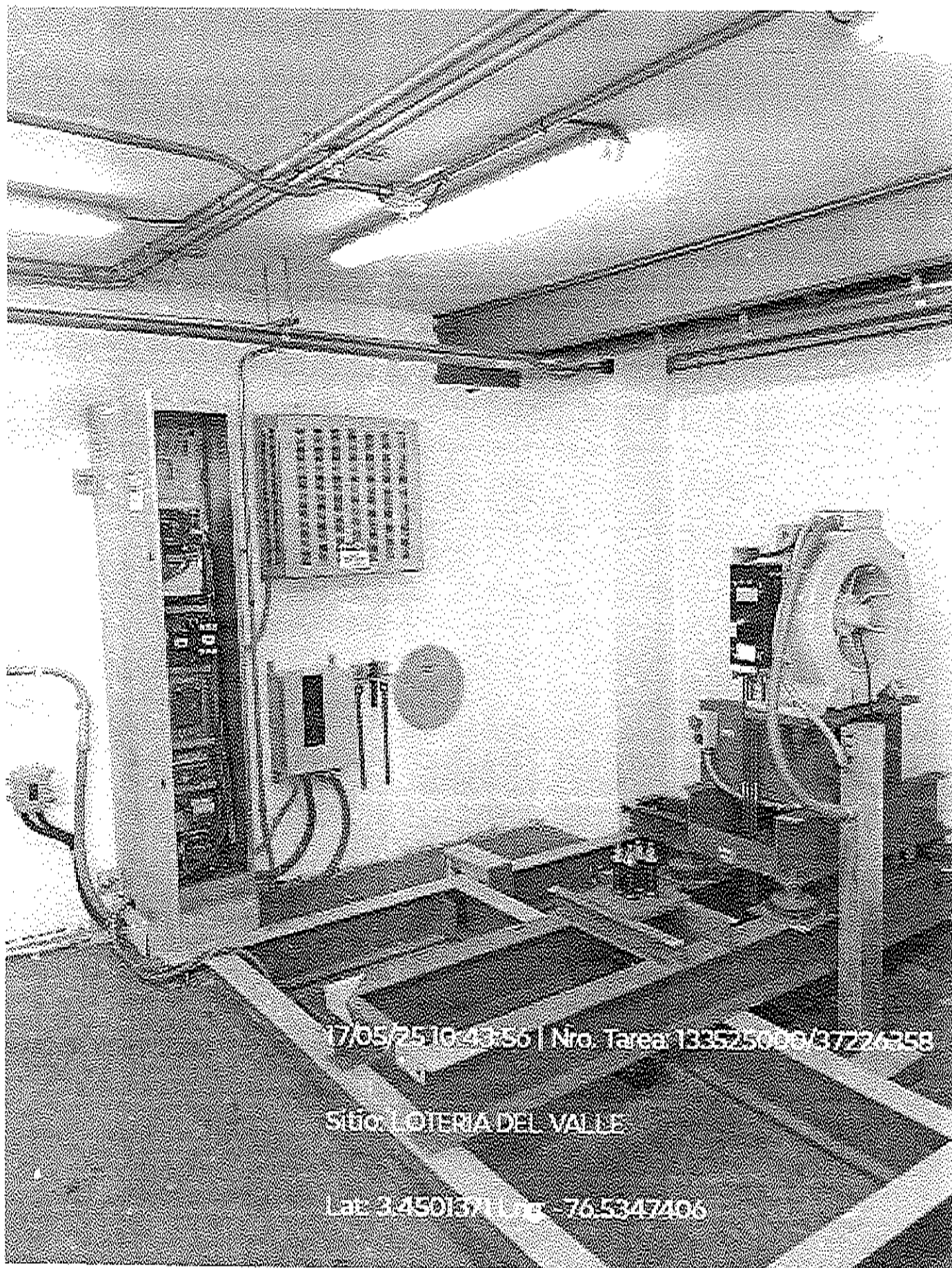
Firma de entrega

SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☒

PRUEBA DE ENTREGA:



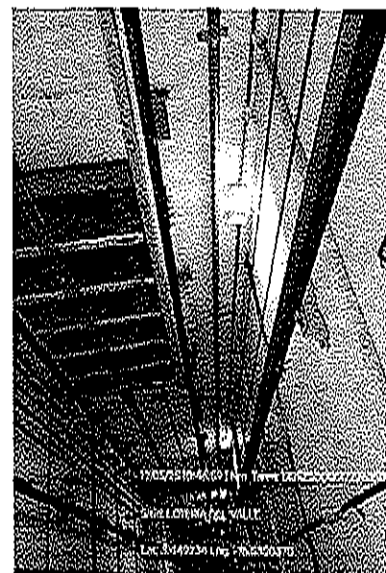
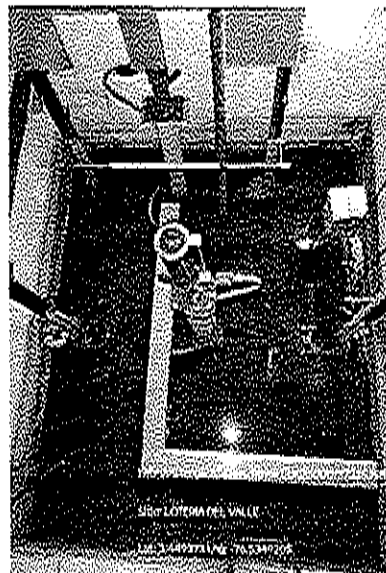
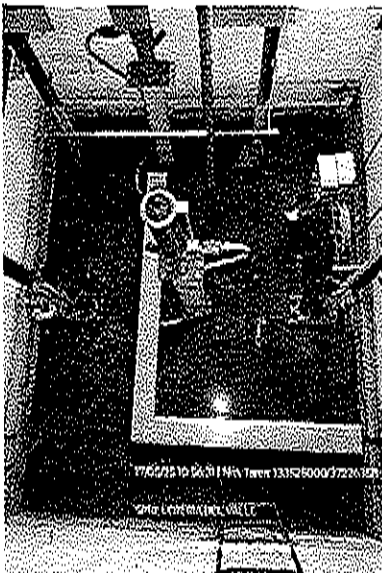
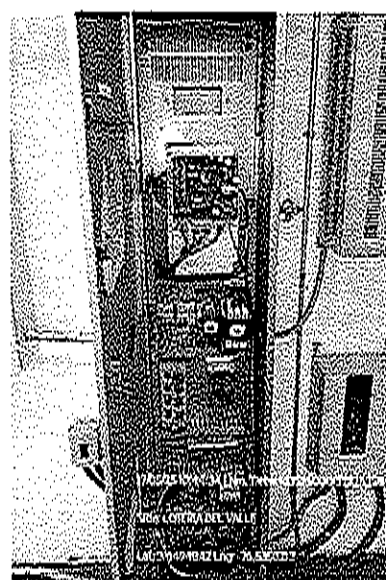
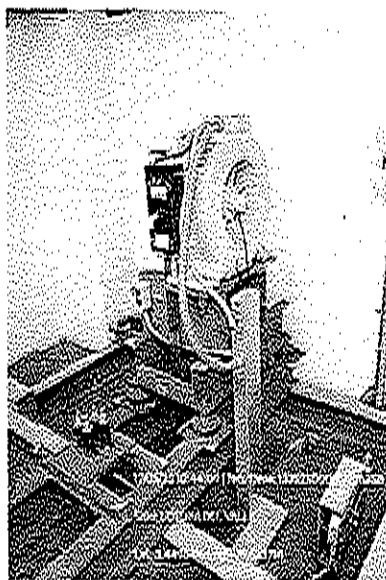
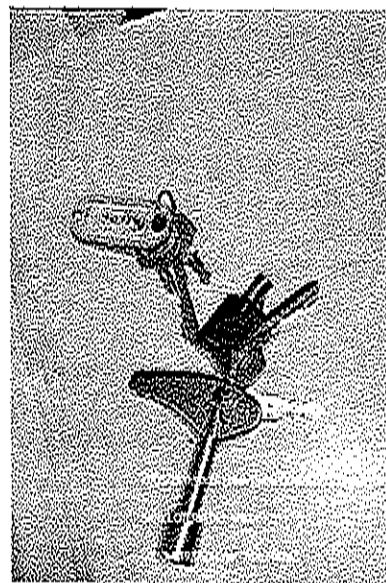
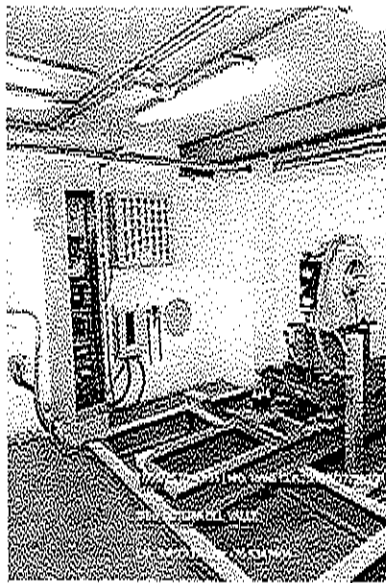
Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711

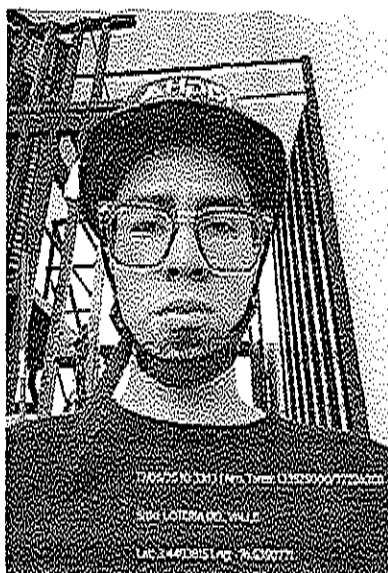
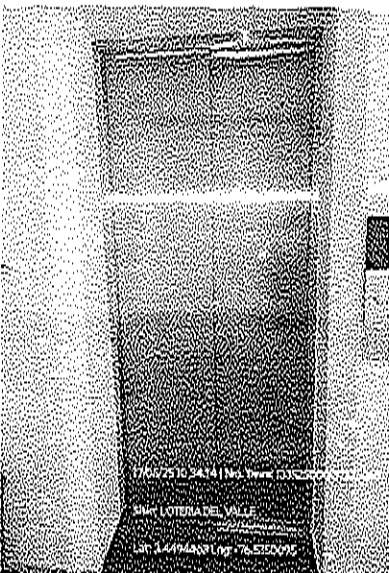
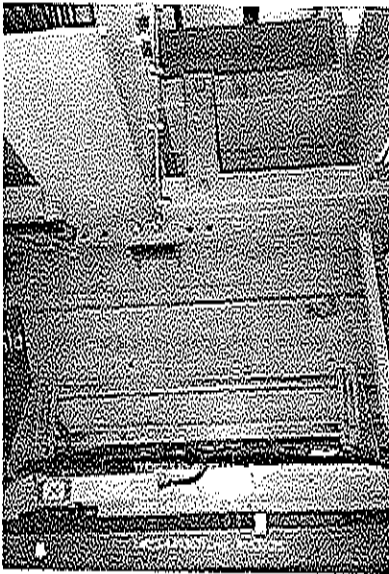
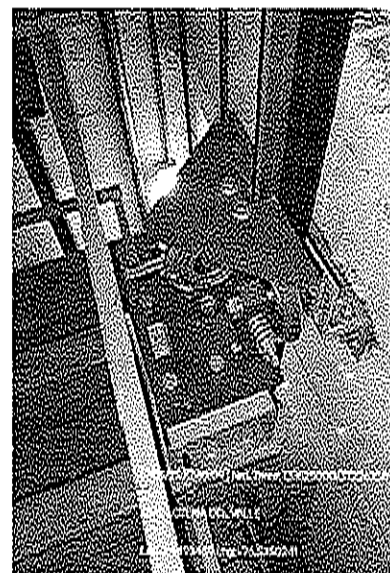
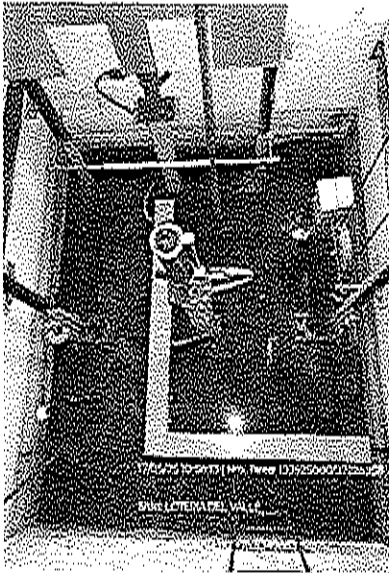


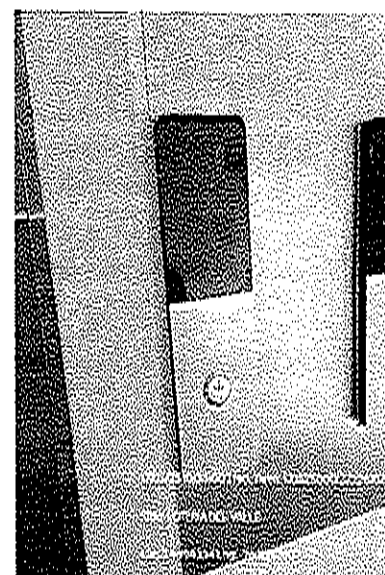
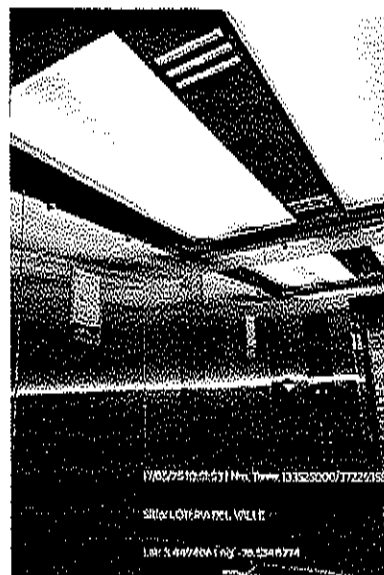
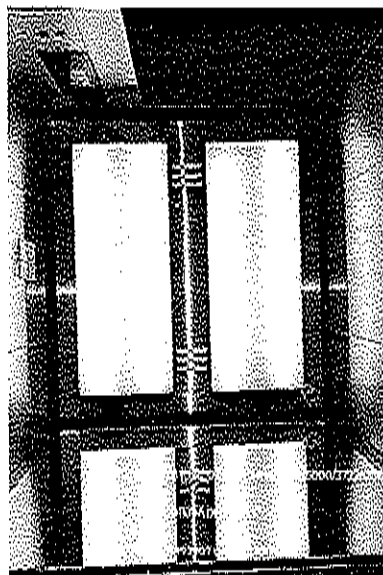
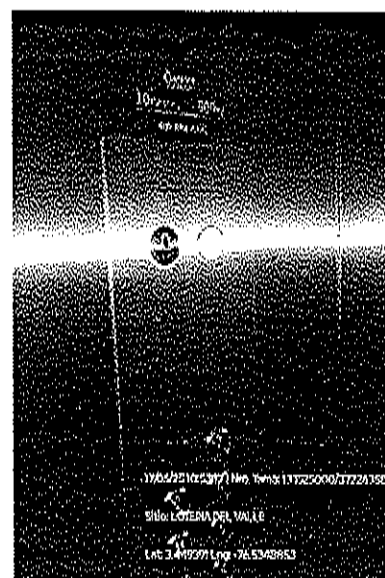
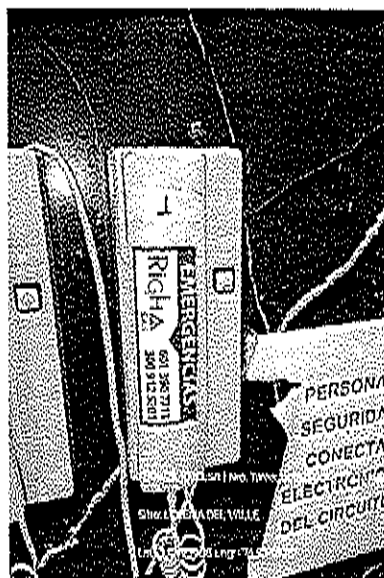
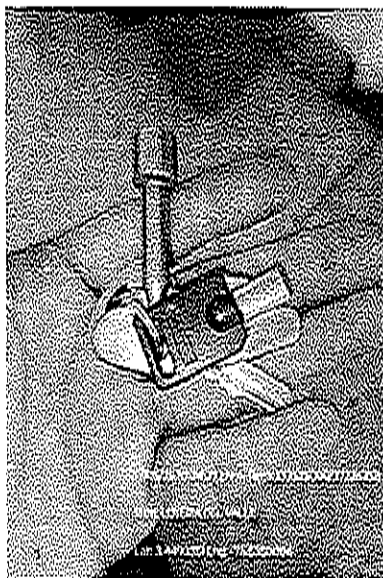
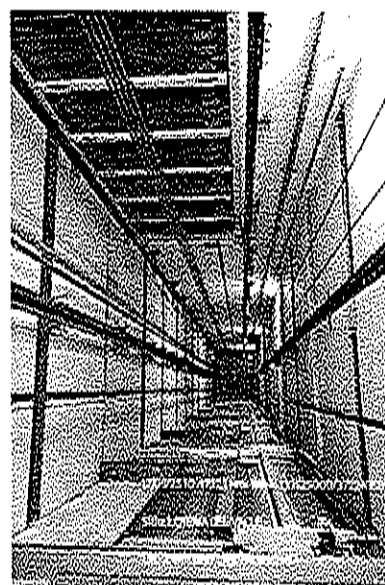
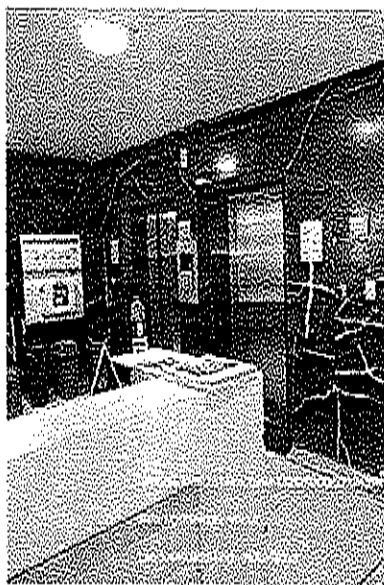
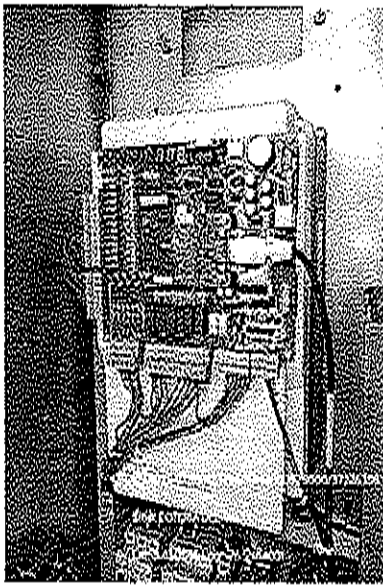
17/05/25 10:43:56 | Nro. Tarea 133525006/37726258

SITIO LOTERIA DEL VALLE

Lat 3.450137 Long -76.5347406







2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: LOTERIA DEL VALLE		EQUIPO: LOTERIA DEL VALLE - ASC 2
CODIGO: 0843		ESPECIFICACIÓN: CP10 CO105 9/9	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 08:37	HORA SALIDA: 11:50	FECHA: 17/05/2025
TAREA N°: 133525001			
TECNICO PRINCIPAL: BRAJANO DAVID PRADO ERAZO - CL01	TECNICO AUXILIAR: AZAEL JIMÉNEZ	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1. Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan. ☒
2. Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados. ☒
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall. ☒
4. Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso. ☒
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina. ☒
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas). ☒
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia. ☒
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia. ☒
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas. ☒
10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmlaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☒
3. Corroborar presencia de óxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☒
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤ 7 mm. ☒
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤ 7 mm. (según modelo) ☒
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. ☒
Para puertas de apertura central ≤ 30 mm y para puertas de apertura lateral ≤ 45 mm.
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☒
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☒
9. Verificar estado de las pesas, guayas, plines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☒
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☒
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☒
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☒
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☒
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☒
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☒
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. ☒ no cuenta con aceiteras ya que tiene sistema de rolletes

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| 5. | Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. | ☒ | |
| 6. | Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. | ☒ | |
| 7. | Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. | ☒ | |
| 8. | Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. | ☒ | no existe placa de información |
| 9. | Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. | ☒ | |
| 10. | Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. | ☒ | |
| 11. | Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. | ☒ | |
| 12. | Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. | ☒ | |
| 13. | Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. | ☒ | |
| 14. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | |
| 15. | Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. | ☒ | |

FOSO DE AMORTIGUADORES

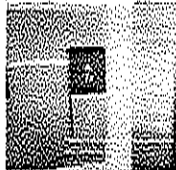
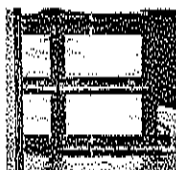
- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|--------------|
| 1. | Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. | ☒ | pit con agua |
| 2. | Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. | ☒ | |
| 3. | Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. | ☒ | |
| 4. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ | |
| 5. | Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. | ☒ | |
| 6. | Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. | ☒ | |

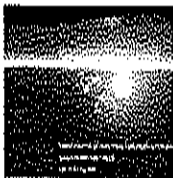
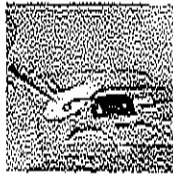
- | | | | |
|-----|---|-------------------------------------|-------------|
| 7. | Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. | ☒ | |
| 8. | Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. | ☒ | |
| 9. | Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. | ☒ | |
| 10. | En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. | ☒ | |
| 11. | Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guíadores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. | ☒ | |
| 12. | Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. | ☒ | |
| 13. | Realizar limpieza en foso o pit. | ☐ | agua en pit |
| 14. | Realizar limpieza de recolectoras. | ☐ | agua en pit |
| 15. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | |

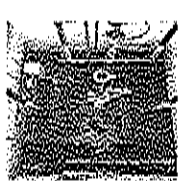
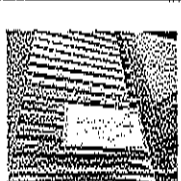
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

- | | | |
|----|--|-------------------------------------|
| 1. | Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. | ☒ |
| 2. | Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. | ☒ |
| 3. | Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. | ☒ |
| 4. | Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. | ☒ |
| 5. | Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. | ☒ |
| 6. | Todos los breaker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. | ☒ |
| 7. | Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. | ☒ |
| 8. | En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. | ☒ |
| 9. | En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. | ☒ |

10. Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes ☒
11. Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. ☒ se evidencia una filtración de agua en el techo
12. Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. ☒
13. No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. ☒
14. Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. ☒
15. Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. ☒
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. ☒
17. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

REGISTRO FOTOGRÁFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.



COTIZACIÓN:

Requiere cotización:

El N° 133525001 de tarea no requiere generar una cotización

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:

Equipo no cuenta con proceso de certificación y/o no hay evidencia del sticker

ENTREGA DE REPORTE A:

ADMINISTRACIÓN:

EMPRESA DE VIGILANCIA:



NOMBRE:
guarda Pérez

CEDULA:
613870

FIRMA:

guarda Pérez

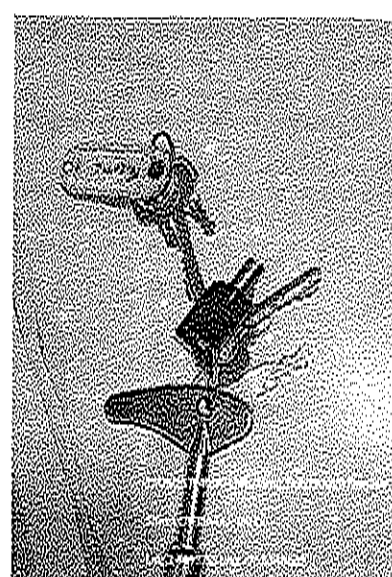
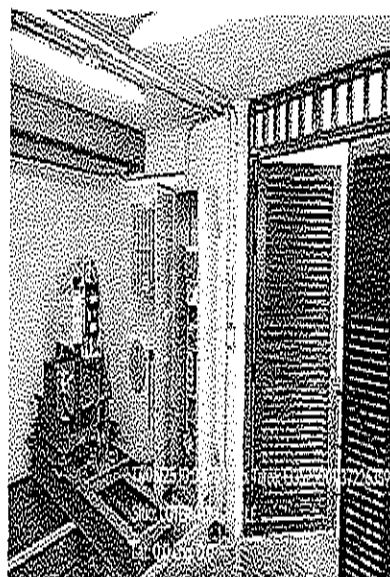
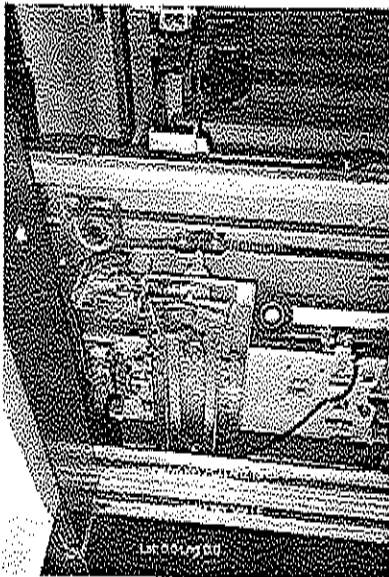
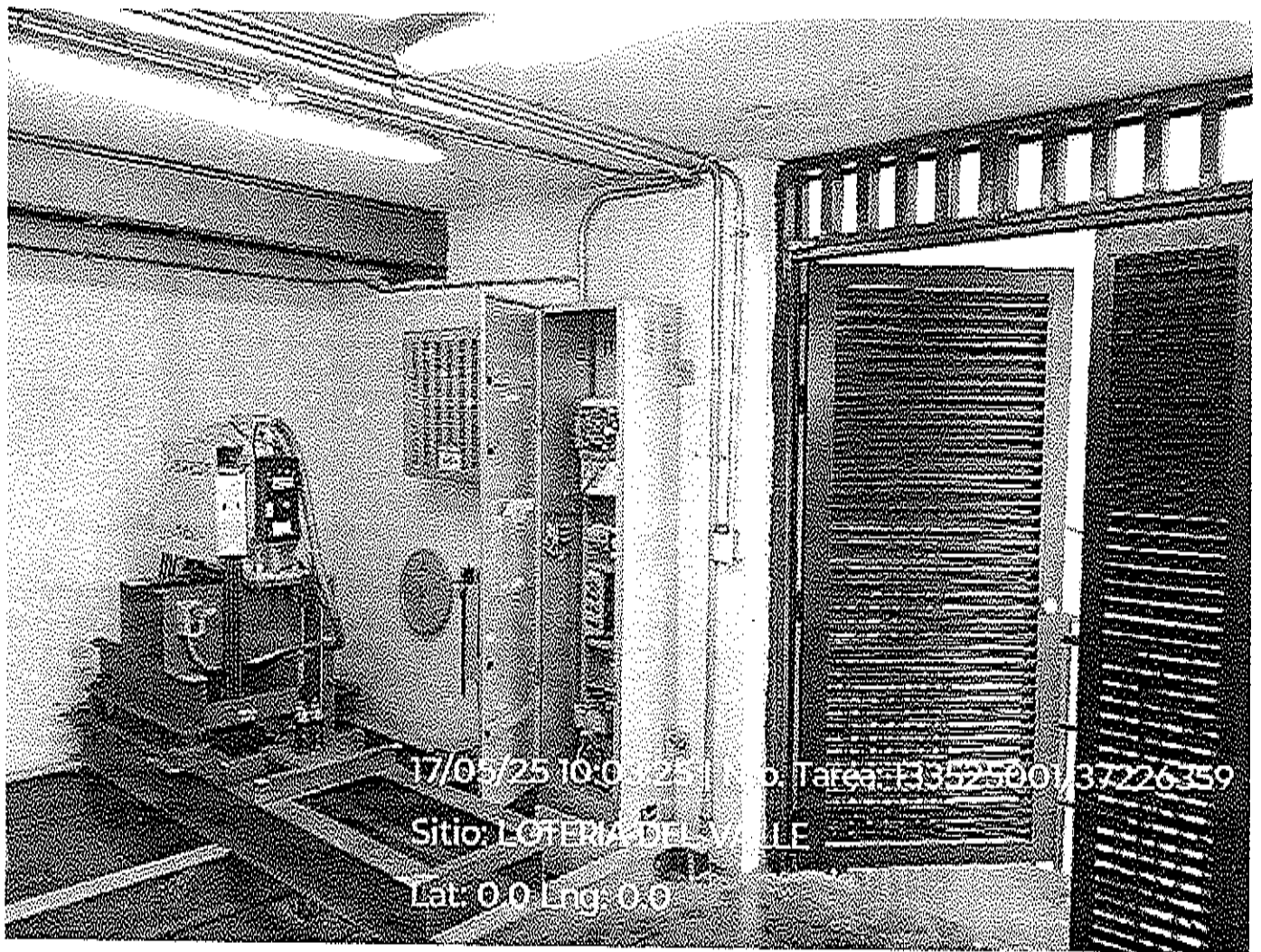
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS:

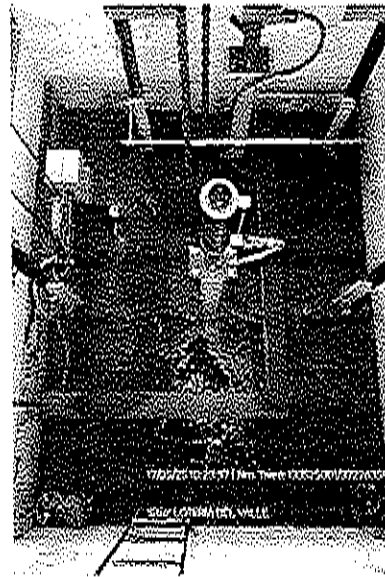
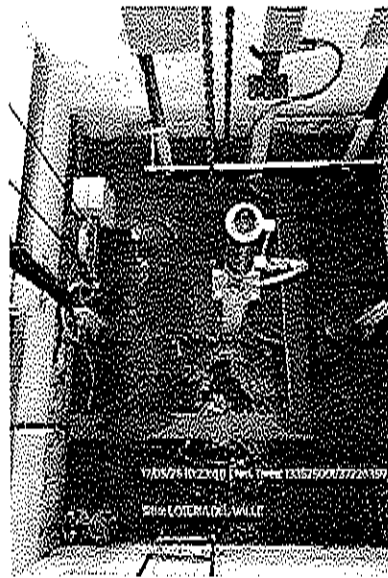
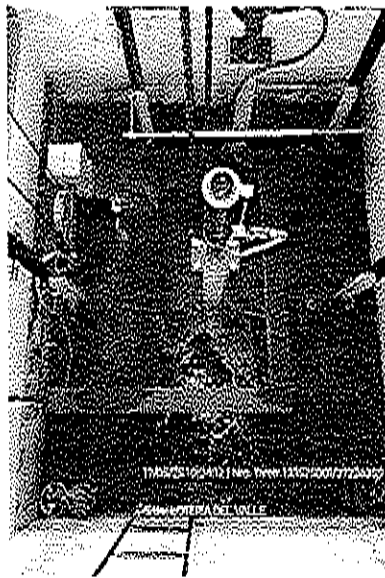
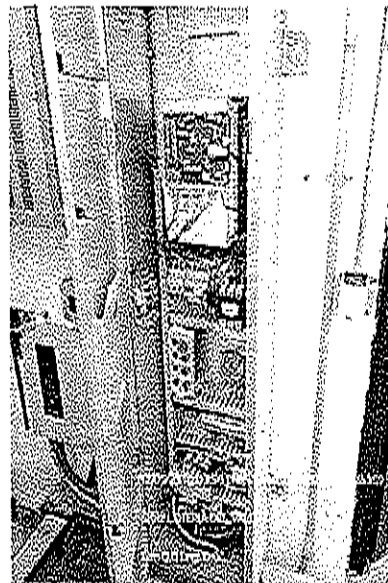


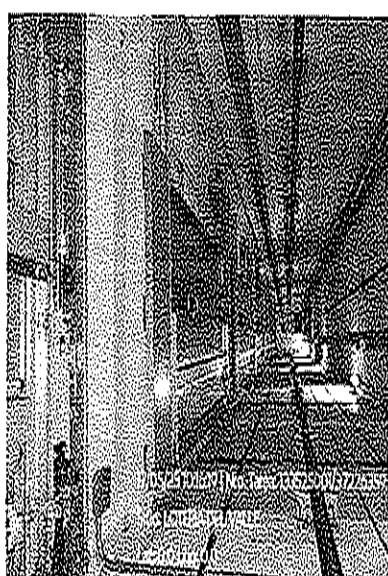
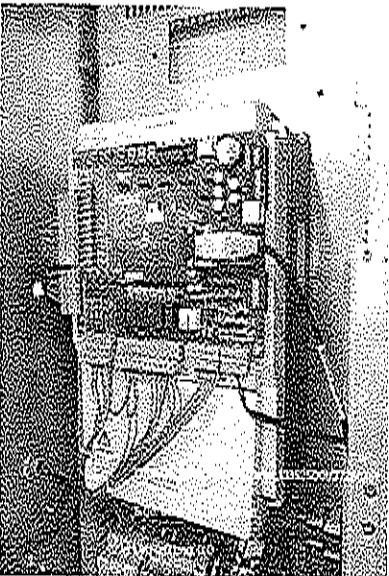
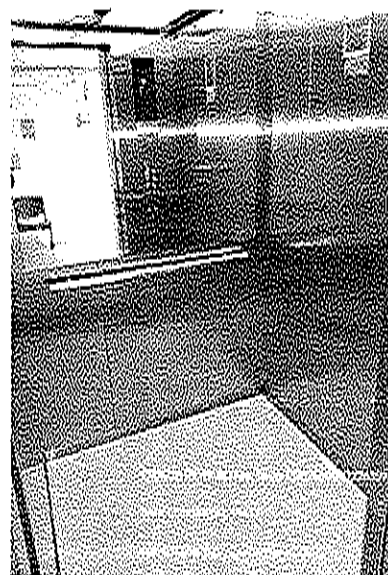
PRUEBA DE ENTREGA:

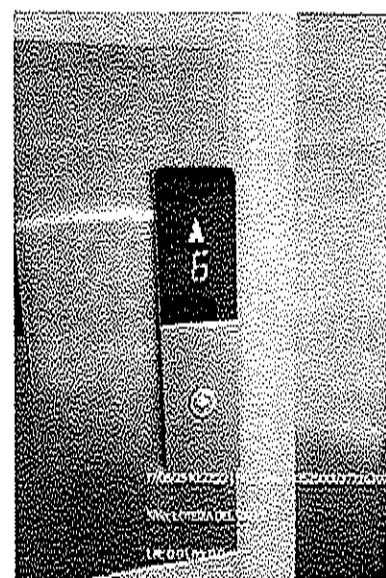
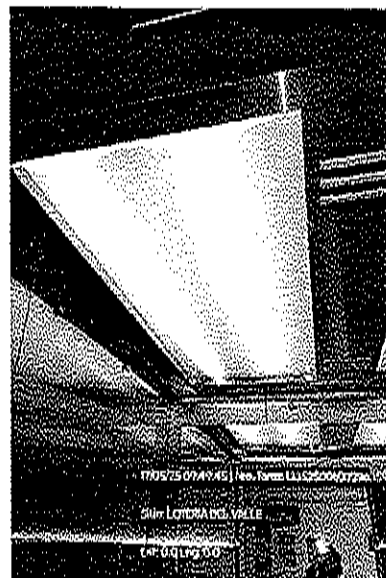
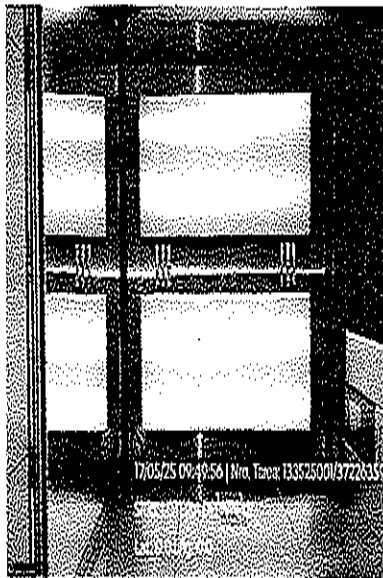
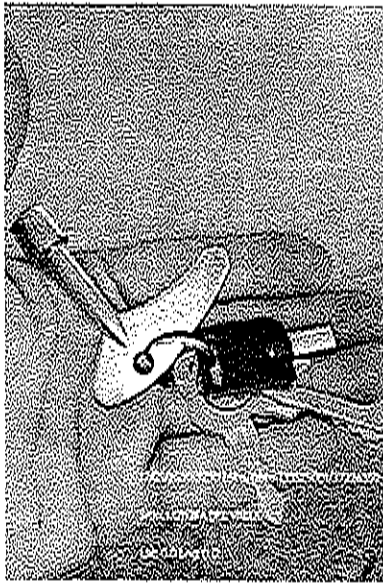


Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711









2.

3. TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: IMBANACO I	EQUIPO: IMBANACO I - ASC 2 (FRANCISCO OSPINA BERNAL)	
	CODIGO: 0844	ESPECIFICACIÓN: CP8 CO120 18/18	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 09:13	HORA SALIDA: 11:27	FECHA: 17/05/2025
TAREA N°: 133525003			
TECNICO PRINCIPAL: CESAR LEANDRO MALDONADO FIGUEROA - CL02	TECNICO AUXILIAR: NÉSTOR PEÑA	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME

DENTRO DE CABINA

1. Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan. ☒
2. Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados. ☒
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall. ☒
4. Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso. ☒
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina. ☒
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas). ☒
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia. ☒
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia. ☒
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas. ☒

10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☒
3. Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☒
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤ 7 mm. ☒
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤ 7 mm. (según modelo) ☒
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤ 30 mm y para puertas de apertura lateral ≤ 45 mm. ☒
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☒
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☒
9. Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☒
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☒
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☒
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☒
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☒
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☒
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☒

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. ☒
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. ☒
6. Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. ☒
7. Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. ☒
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. ☒
9. Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. ☒
10. Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. ☒
11. Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. ☒
12. Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. ☒
13. Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. ☒
14. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒
15. Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. ☒

FOSO DE AMORTIGUADORES

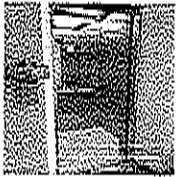
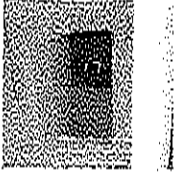
1. Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. ☒
2. Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. ☒
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. ☒
4. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
5. Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. ☒

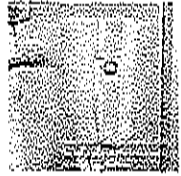
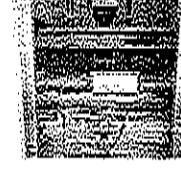
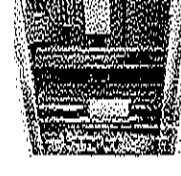
- | | | |
|-----|--|-------------------------------------|
| 6. | Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. | ☒ |
| 7. | Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. | ☒ |
| 8. | Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. | ☒ |
| 9. | Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. | ☒ |
| 10. | En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. | ☒ |
| 11. | Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guidores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. | ☒ |
| 12. | Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. | ☒ |
| 13. | Realizar limpieza en foso o pit. | ☒ |
| 14. | Realizar limpieza de recolectoras. | ☒ |
| 15. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ |

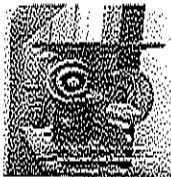
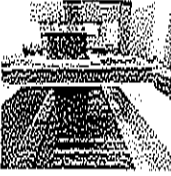
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

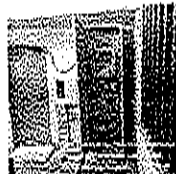
- | | | |
|----|--|-------------------------------------|
| 1. | Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. | ☒ |
| 2. | Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. | ☒ |
| 3. | Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. | ☒ |
| 4. | Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. | ☒ |
| 5. | Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. | ☒ |
| 6. | Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. | ☒ |
| 7. | Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. | ☒ |
| 8. | En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. | ☒ |

9. En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☒
10. Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes ☒
11. Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. ☒
12. Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. ☒
13. No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. ☒
14. Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. ☒
15. Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. ☒
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. ☒
17. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

REGISTRO FOTOGRAFICO	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	

6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	

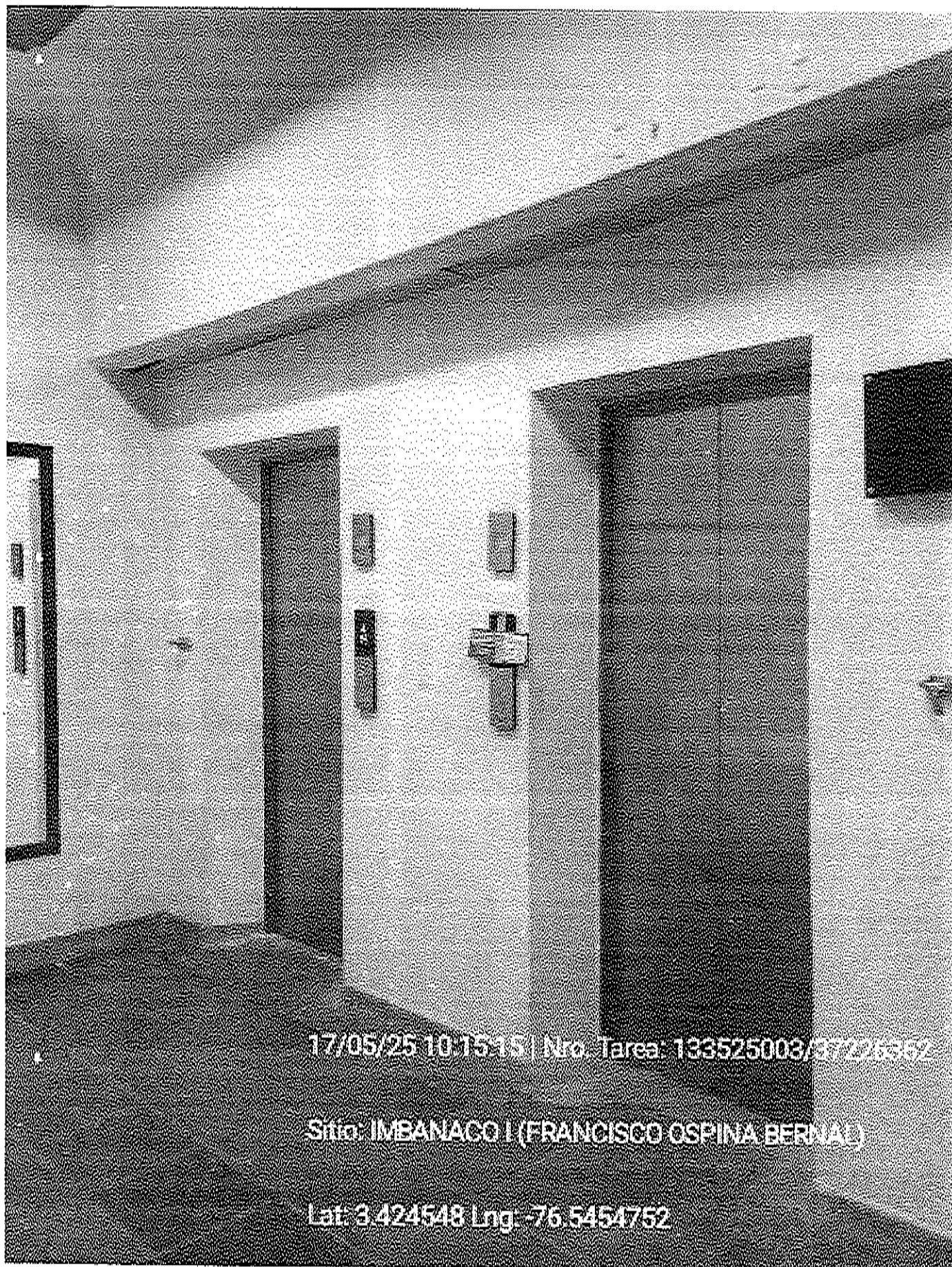
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización:	No necesita cotización.
Si, a continuación se encuentra el detalle →	

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN:	NOMBRE:	CEDULA:	FIRMA:
EMPRESA DE VIGILANCIA: ☒	Guarda Pilar Parrales	1130661316	 Pilar Parrales
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☒		PRUEBA DE ENTREGA:	
			

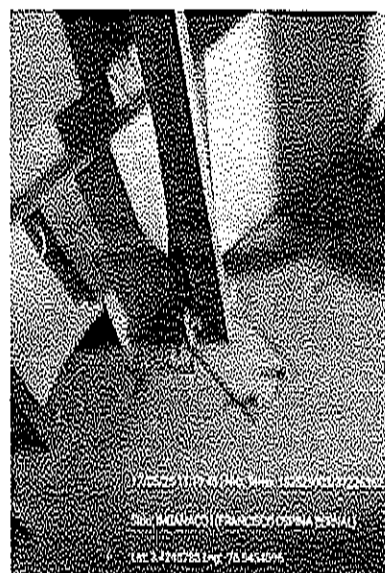
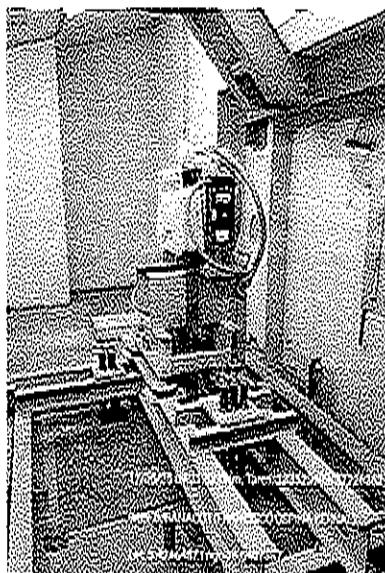
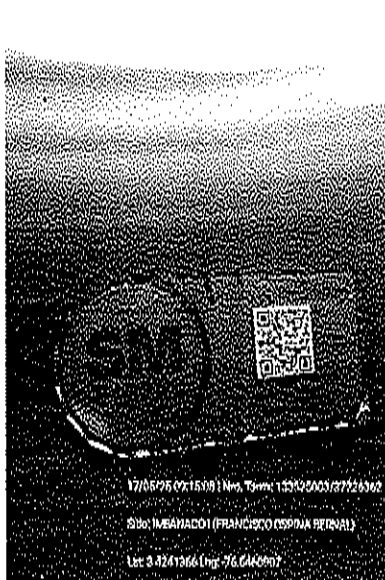
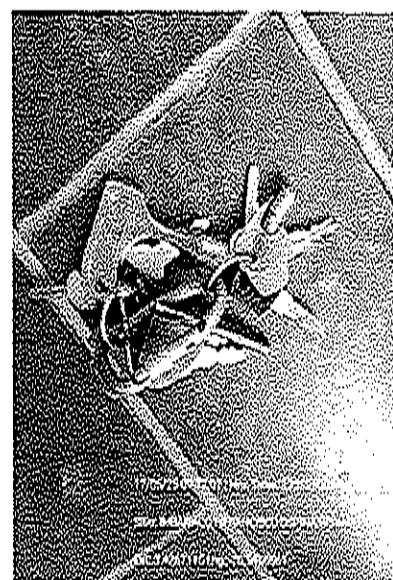
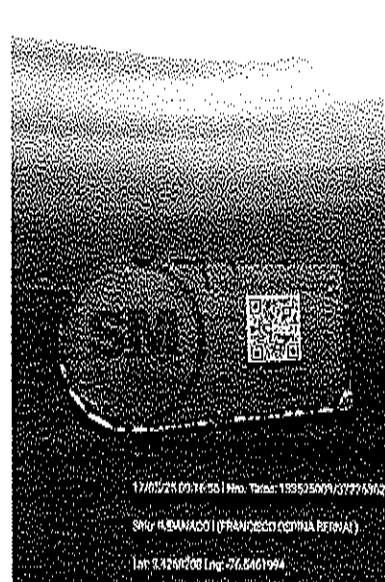
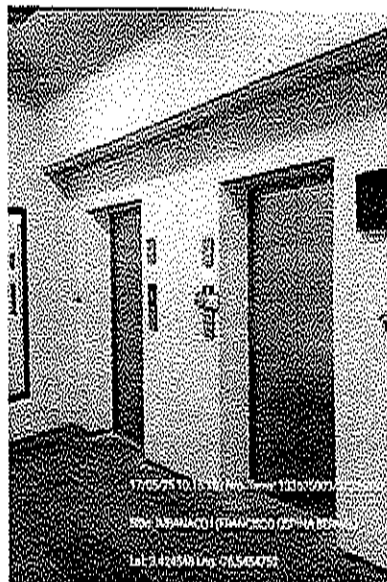
Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711

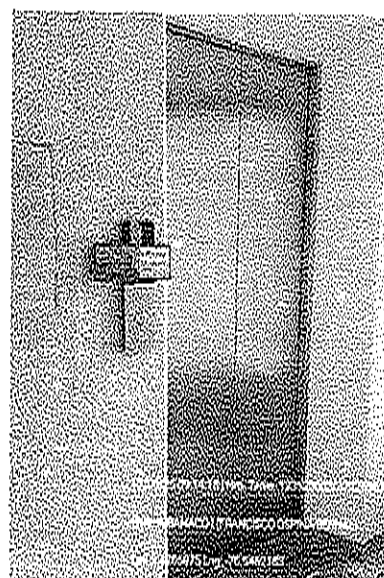
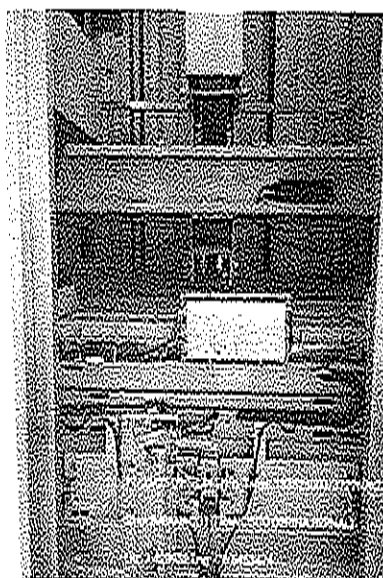
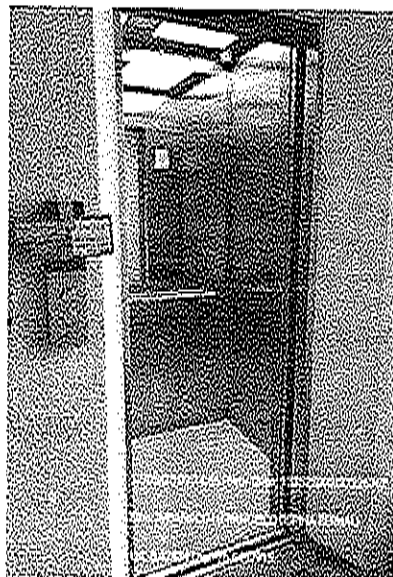
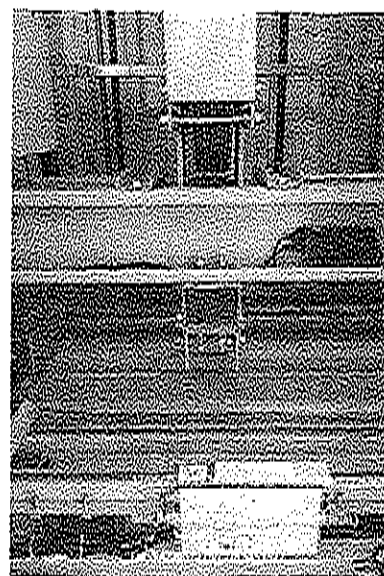
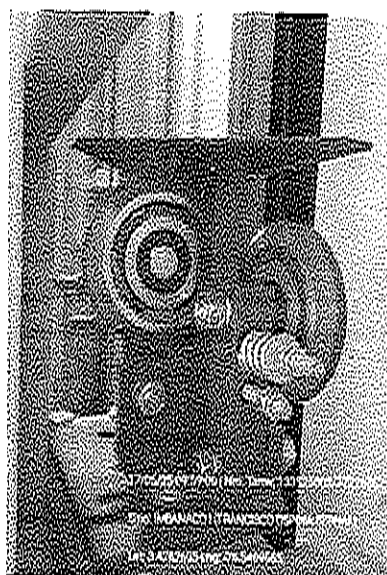
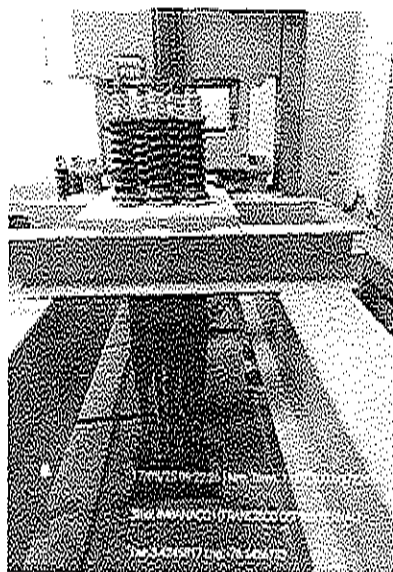
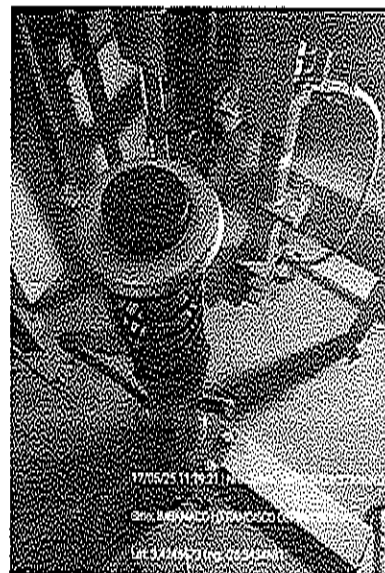
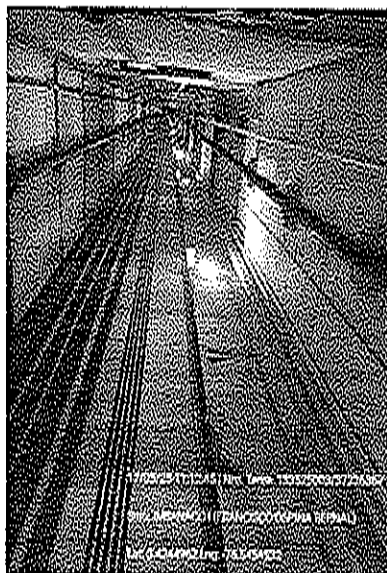
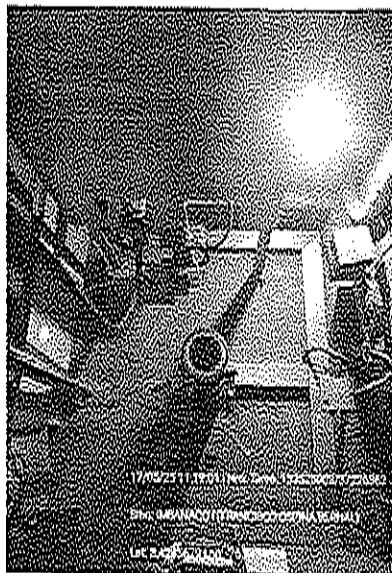


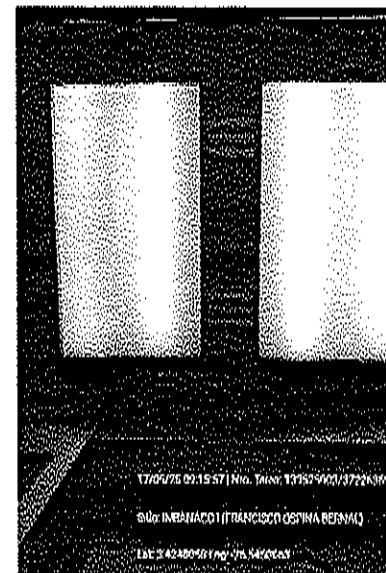
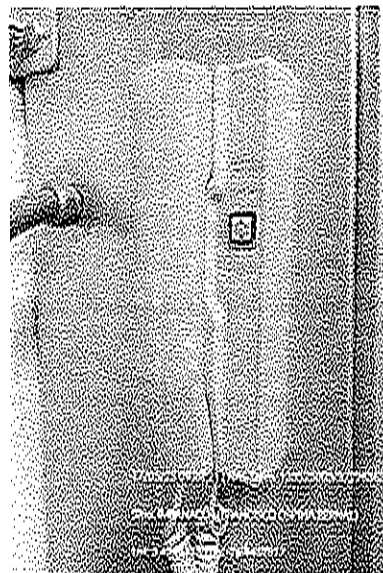
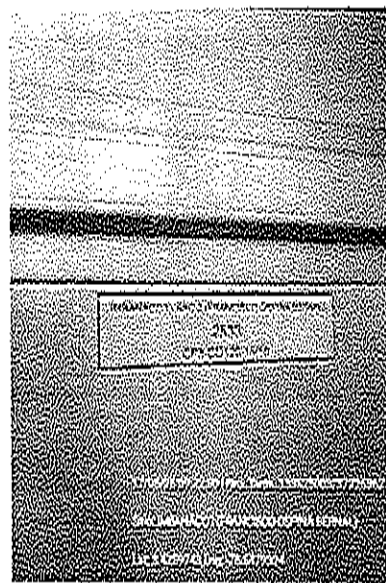
17/05/25 10:15:15 | Nro. Tarea: 133525003/37226362

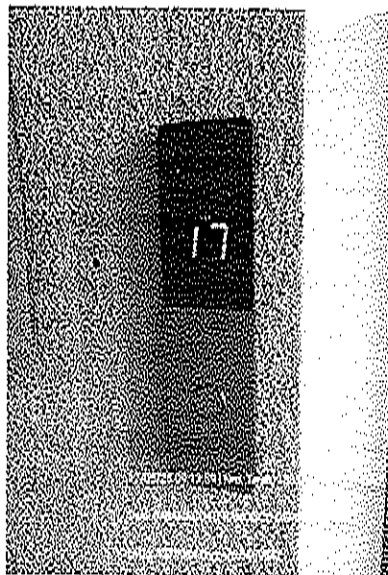
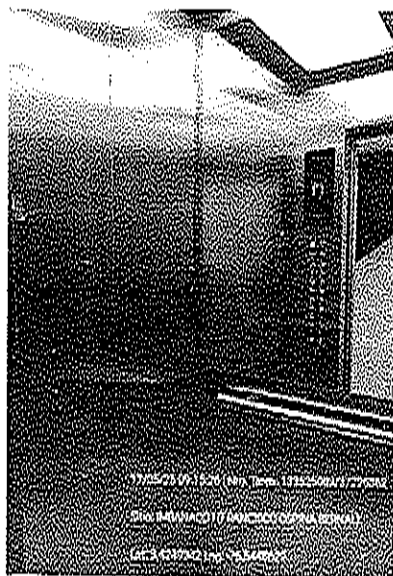
Sitio: IMBANACO I (FRANCISCO OSPINA BERNAL)

Lat: 3.424548 Lng: -76.5454752









2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: IMBANACO I	EQUIPO: IMBANACO I - ASC 1 (FRANCISCO OSPINA BERNAL)	
	CODIGO: 0844	ESPECIFICACIÓN: CP8 CQ120 18/18	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 12:42	HORA SALIDA: 15:58	FECHA: 18/05/2025
TAREA N°: 133525002			
TECNICO PRINCIPAL: CESAR LEANDRO MALDONADO FIGUEROA - CL02	TECNICO AUXILIAR: NÉSTOR PEÑA.	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

1. Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan. ☒
2. Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados. ☒
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall. ☒
4. Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso. ☒
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina. ☒
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas). ☒
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia. ☒
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia. ☒
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas. ☒

10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

1. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmíaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). ☒
3. Corroborar presencia de óxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. ☒
4. Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤ 7 mm. ☒
5. Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤ 7 mm. (según modelo) ☒
6. Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas. Para puertas de apertura central ≤ 30 mm y para puertas de apertura lateral ≤ 45 mm. ☒
7. Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. ☒
8. Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. ☒
9. Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. ☒
10. Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. ☒
11. Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. ☒
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. ☒
13. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

SOBRE CABINA

1. Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. ☒
2. Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. ☒
3. Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. ☒

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. ☒
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. ☒
6. Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. ☒
7. Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. ☒
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. ☒
9. Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. ☒
10. Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. ☒
11. Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. ☒
12. Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. ☒
13. Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. ☒
14. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒
15. Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. ☒

FOSO DE AMORTIGUADORES

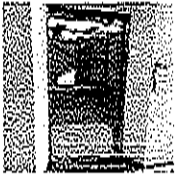
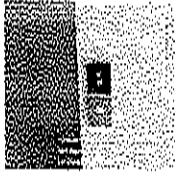
1. Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. ☒
2. Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. ☒
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. ☒
4. Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). ☒
5. Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. ☒

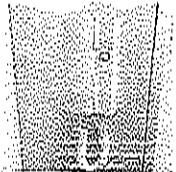
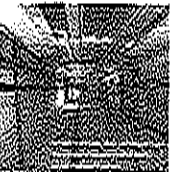
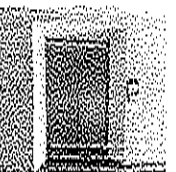
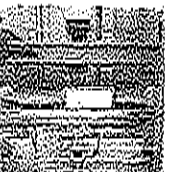
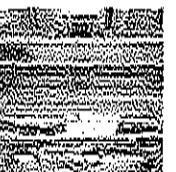
6. Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. ☒
7. Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. ☒
8. Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. ☒
9. Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. ☒
10. En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. ☒
11. Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guidores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. ☒
12. Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. ☒
13. Realizar limpieza en foso o pit. ☒
14. Realizar limpieza de recolectoras. ☒
15. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

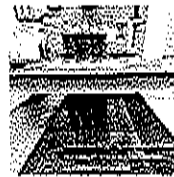
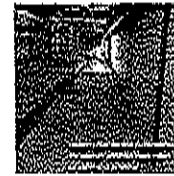
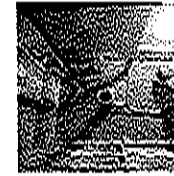
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. ☒
2. Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. ☒
3. Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. ☒
4. Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. ☒
5. Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. ☒
6. Todos los breaker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. ☒
7. Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. ☒
8. En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. ☒

9. En caso de que la máquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. ☒
10. Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes ☒
11. Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. ☒
12. Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. ☒
13. No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. ☒
14. Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. ☒
15. Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. ☒
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. ☒
17. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. ☒

REGISTRO FOTOGRAFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	

6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	

4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	
5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	

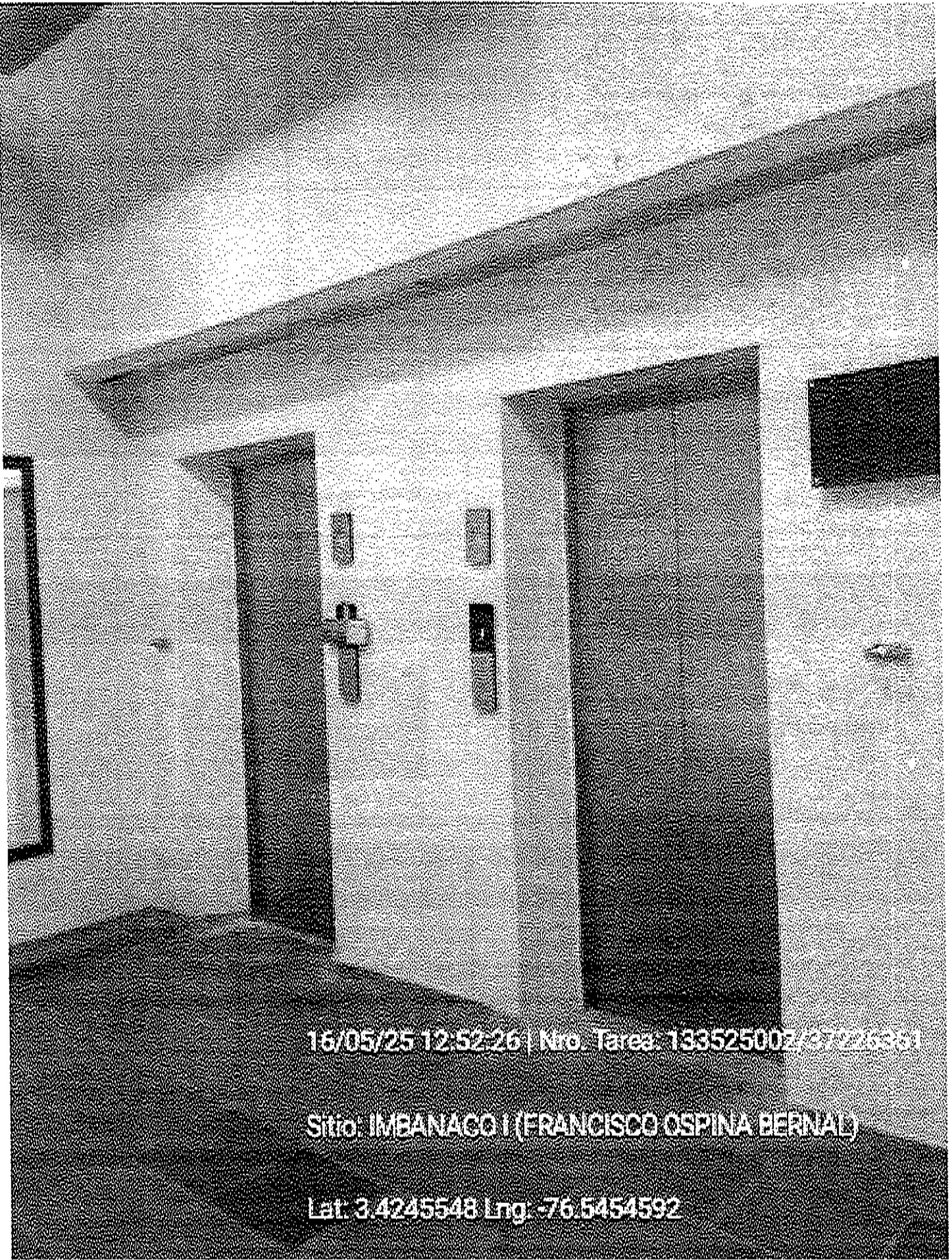
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	
16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.	

COTIZACIÓN:	
Requiere cotización:	
Si, a continuación se encuentra el detalle →	No necesita cotización.

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:	
EQUIPO CERTIFICADO	

ENTREGA DE REPORTE A:			
ADMINISTRACIÓN:			FIRMA:
EMPRESA DE VIGILANCIA: ☒	NOMBRE: Ana María Villanil	CEDULA: 1002953199	 Fotografía
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☒		PRUEBA DE ENTREGA:	
			

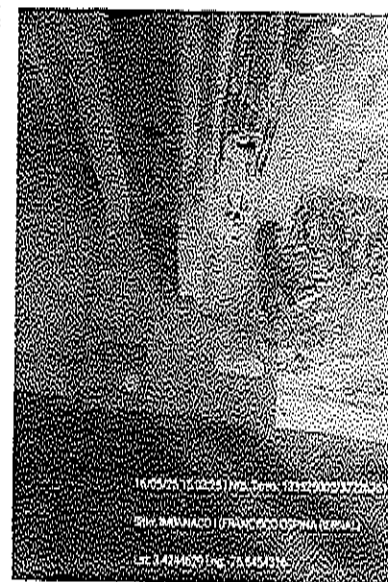
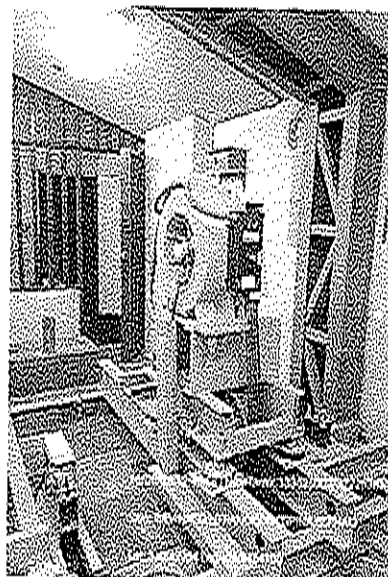
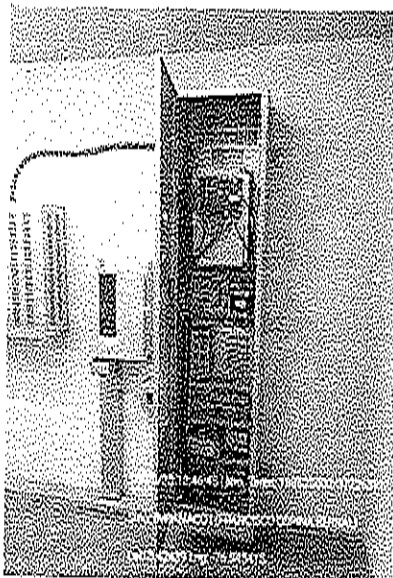
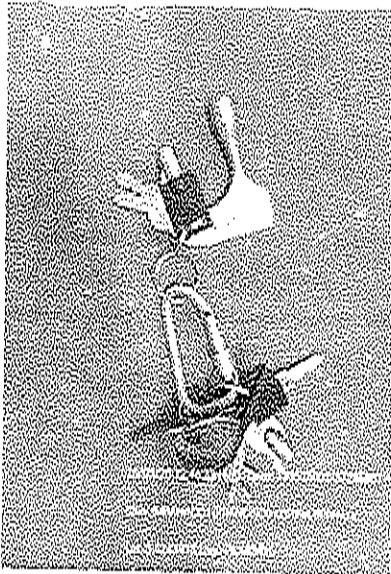
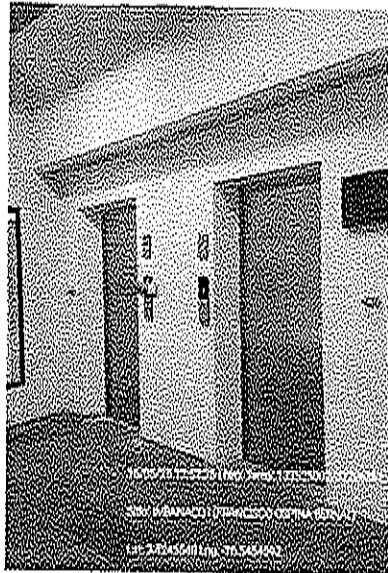
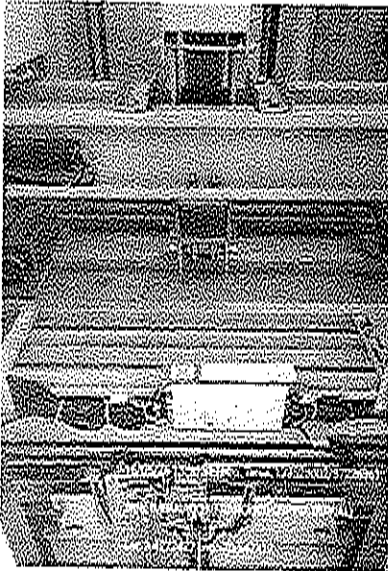
Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711

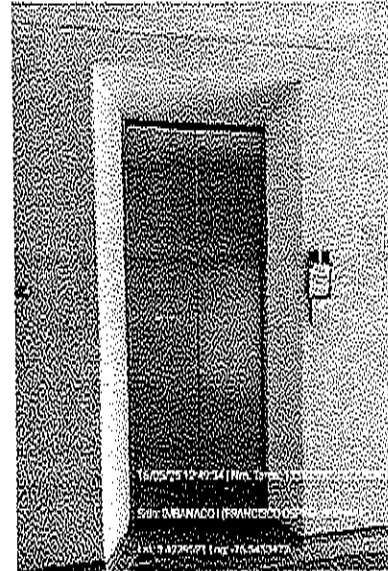
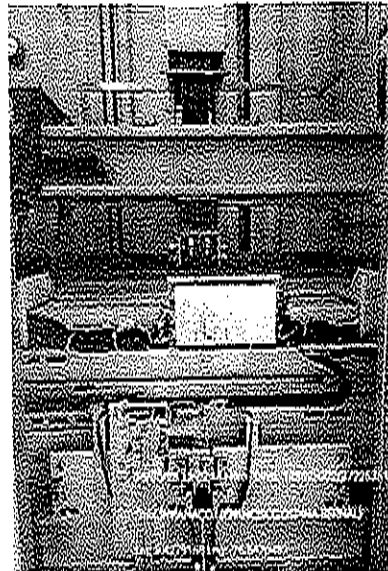
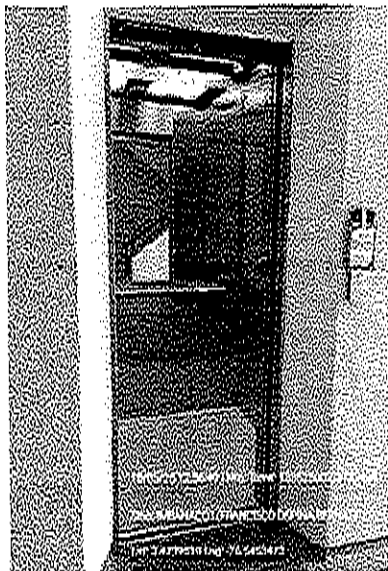
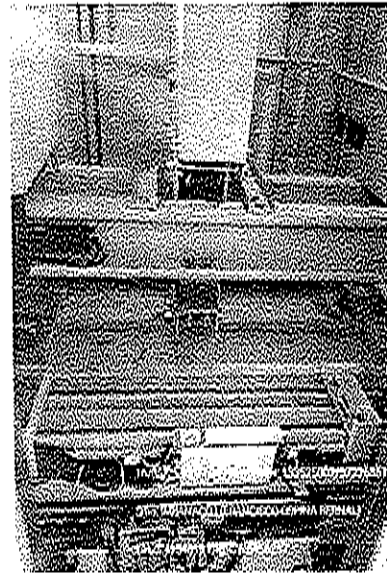
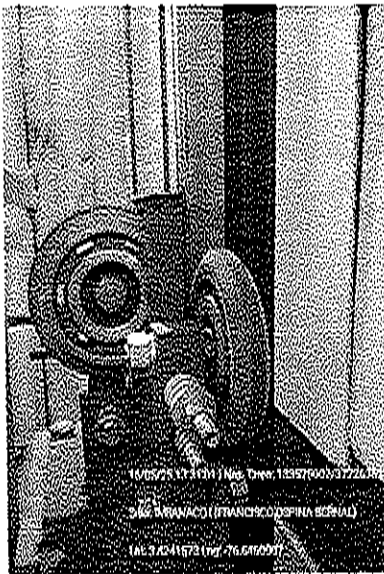
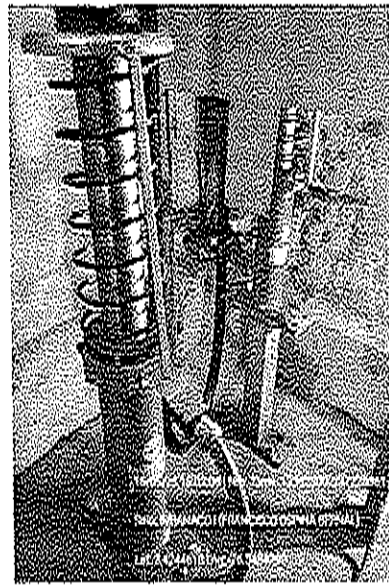
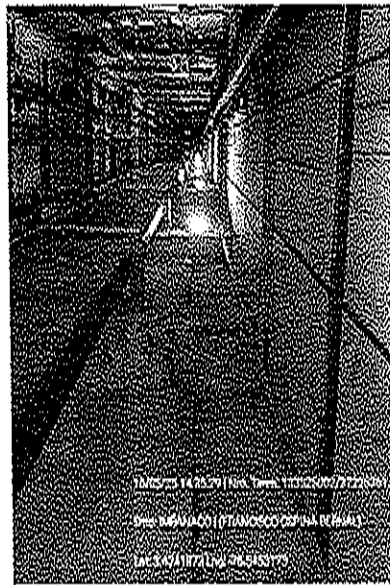


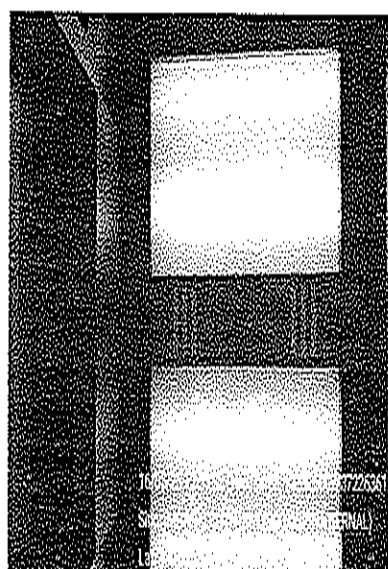
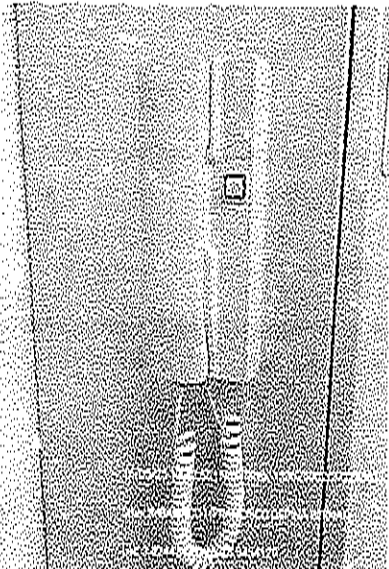
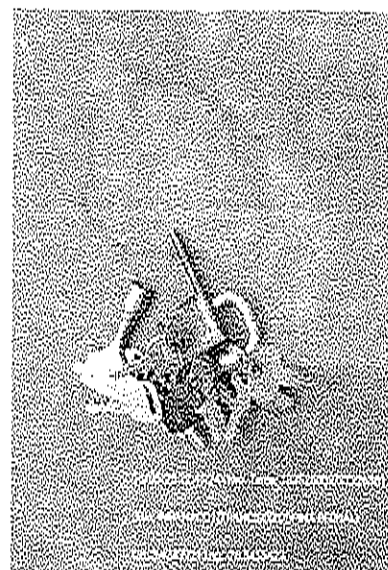
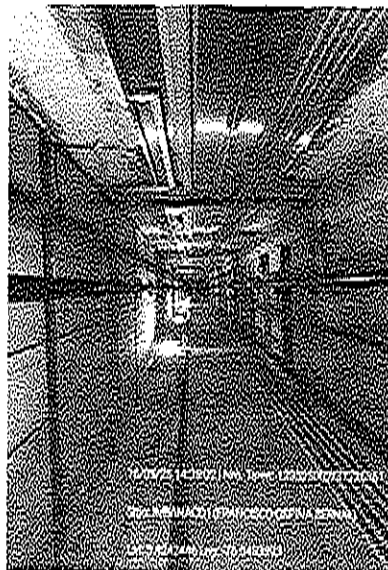
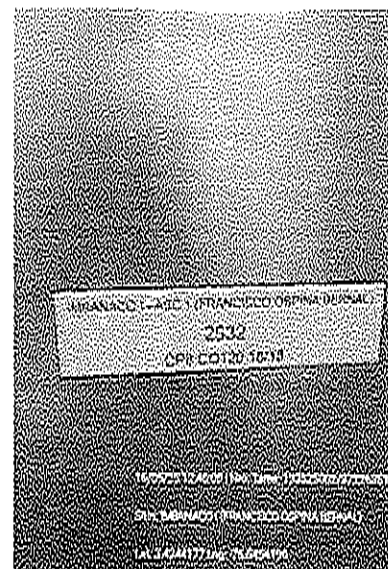
16/05/25 12:52:26 | Nro. Tarea: 133525002/37226361

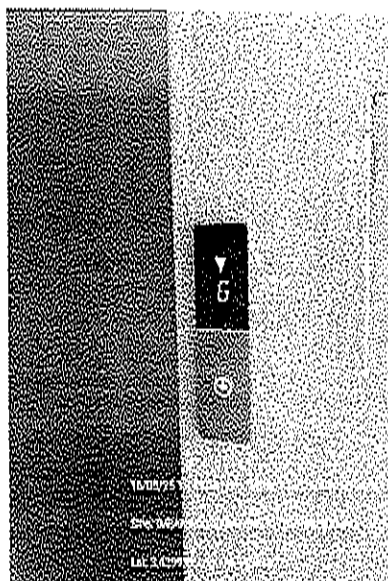
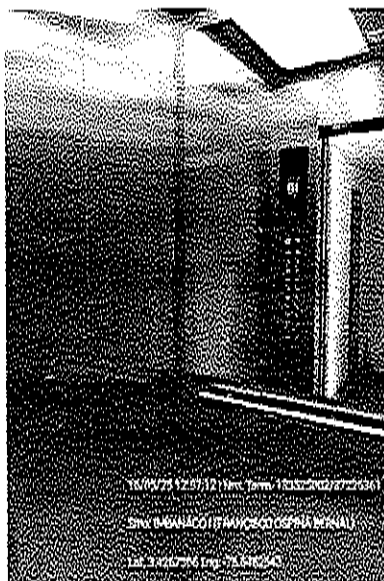
Sitio: IMBANAGO I (FRANCISCO OSPINA BERNAL)

Lat: 3.4245548 Lng: -76.5454592



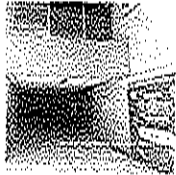
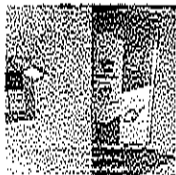






2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: BENEFICIENCIA DEL VALLE	EQUIPO: BENEFICIENCIA DEL VALLE - ASC 2	
	CODIGO: 0842	ESPECIFICACIÓN: CP13 CQ144 13/13	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 09:20	HORA SALIDA: 13:42	FECHA: 10/05/2025
TAREA N°: 133524997			
TECNICO PRINCIPAL: SEBASTIAN CLAVIJO FUENTES - CL01	TECNICO AUXILIAR: David Oime	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME

DENTRO DE CABINA

1. Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan.
 ☒ Funcionando correctamente
2. Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados.
 ☒ Verificado
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.
 ☒ Funcionando correctamente
4. Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso.
 ☒ Verificado
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.
 ☒ Verificado
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).
 ☒ Iluminación completa
7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.
 ☒ Funcionando correctamente
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina - recepción - control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.
 ☒ Comunicación de ascensor y recepción
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.
 ☒ Con identificación
10. Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad.
 ☒ Funcionando correctamente

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

- | | | | |
|-----|---|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ | Verificado |
| 2. | Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). | ☒ | Verificado |
| 3. | Corroborar presencia de oxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. | ☒ | Sin presencia de óxido |
| 4. | Verificar y ajustar holguras en puertas de hall ≤ 7 mm. | ☒ | Verificado |
| 5. | Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas ≤ 7 mm. (según modelo) | ☒ | Verificado |
| 6. | Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas.
Para puertas de apertura central ≤ 30 mm y para puertas de apertura lateral ≤ 45 mm. | ☒ | Verificado |
| 7. | Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. | ☒ | Verificado |
| 8. | Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 9. | Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. | ☒ | Verificado |
| 10. | Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. | ☒ | Verificado |
| 11. | Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 13. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

SOBRE CABINA

- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|-------------------|
| 1. | Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. | ☒ | Verificado |
| 2. | Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. | ☒ | Verificado |
| 4. | Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. | ☒ | Rodamiento óptimo |

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 5. | Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. | ☒ | Verificado |
| 6. | Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. | ☒ | No posee señalización de espacio |
| 7. | Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. | ☒ | No cuenta con sistema de paracaídas |
| 8. | Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. | ☒ | En proceso |
| 9. | Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. | ☒ | Verificado |
| 10. | Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. | ☒ | Verificado |
| 11. | Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. | ☒ | Verificado |
| 13. | Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 14. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 15. | Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. | ☒ | Verificado |

FOSO DE AMORTIGUADORES

- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. | Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 2. | Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. | ☒ | Iluminación completa |
| 4. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ | Verificado |
| 5. | Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. | ☒ | Verificado |
| 6. | Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. | ☒ | Se ejecuta limpieza |

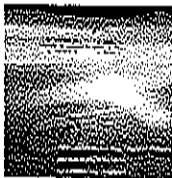
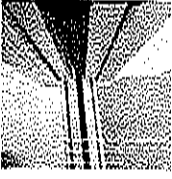
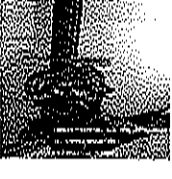
- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 7. | Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. | ☒ | Verificado |
| 8. | Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. | ☒ | Verificado |
| 9. | Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. | ☒ | Verificado |
| 10. | En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. | ☒ | Verificado |
| 11. | Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guidores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. | ☒ | Sin presencia de humedad |
| 13. | Realizar limpieza en foso o pit. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 14. | Realizar limpieza de recolectoras. | ☒ | No es necesario |
| 15. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

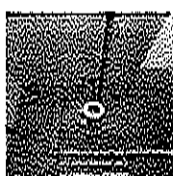
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. | Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. | ☒ | Con marcación |
| 2. | Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. | ☒ | Verificado |
| 4. | Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 5. | Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 6. | Todos los breacker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. | ☒ | Verificado |
| 7. | Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. | ☒ | Verificado |
| 8. | En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. | ☒ | Verificado |
| 9. | En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. | ☒ | No cuenta con ventana de inspección |

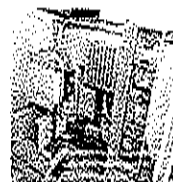
- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|----------------------------|
| 10. | Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes | ☒ | Verificado |
| 11. | Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. | ☒ | Sin presencia de humedad |
| 12. | Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. | ☒ | Verificado |
| 13. | No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. | ☒ | No existe elementos ajenos |
| 14. | Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. | ☒ | Con marcación |
| 15. | Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. | ☒ | Verificado |
| 16. | Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 17. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

REGISTRO FOTOGRAFICO	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las acelereras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.



COTIZACIÓN:

Requiere cotización:

Si, a continuación se encuentra el detalle →

Kit de certificación pendiente

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:

EQUIPO CERTIFICADO



ENTREGA DE REPORTE A:

ADMINISTRACIÓN:

EMPRESA DE VIGILANCIA: ☒

NOMBRE:
Guarda Palacios

CEDULA:
1005977480

FIRMA:

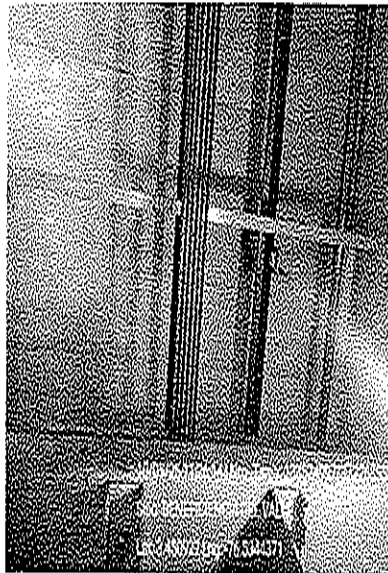
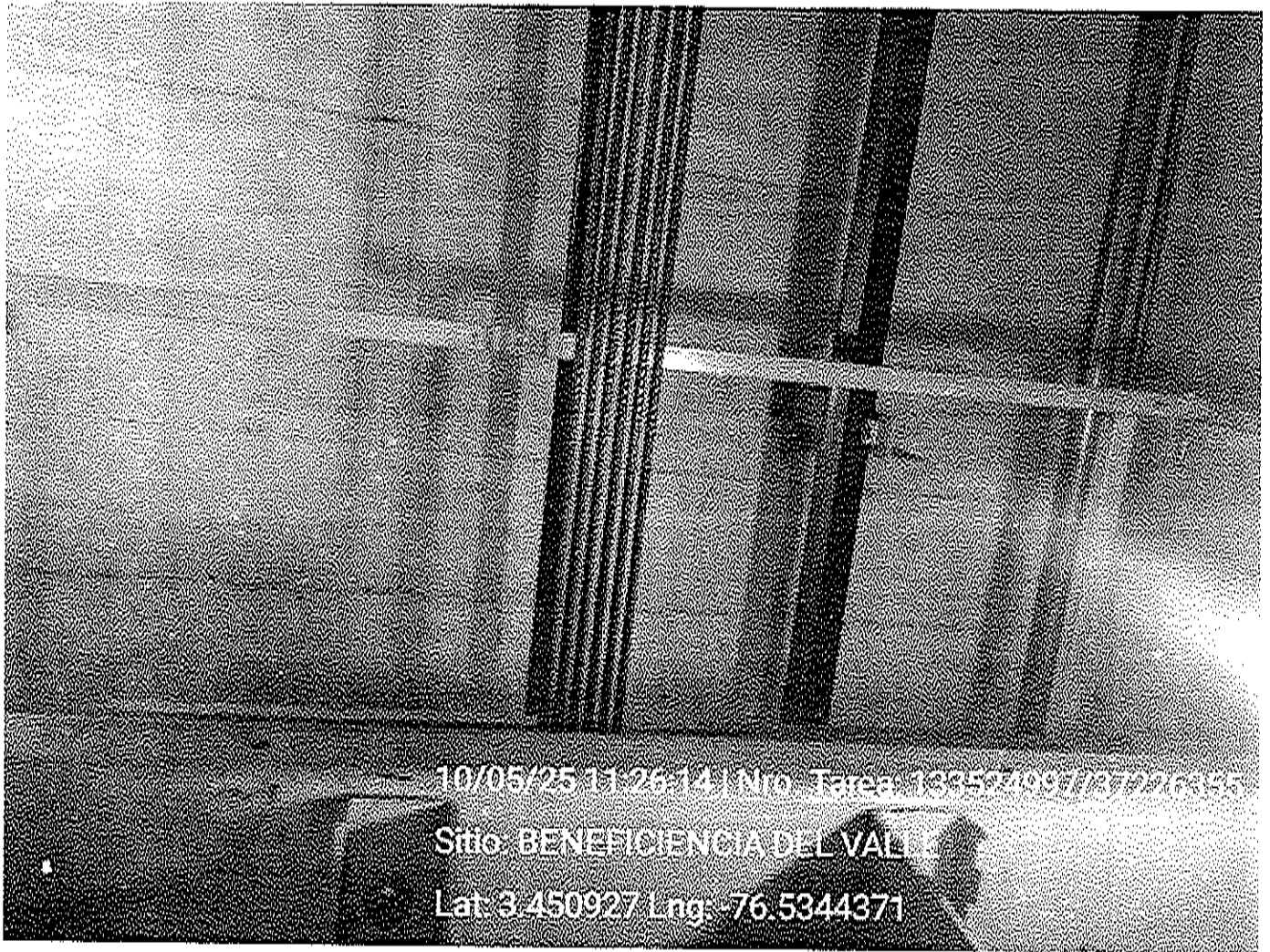
COMPETENTE

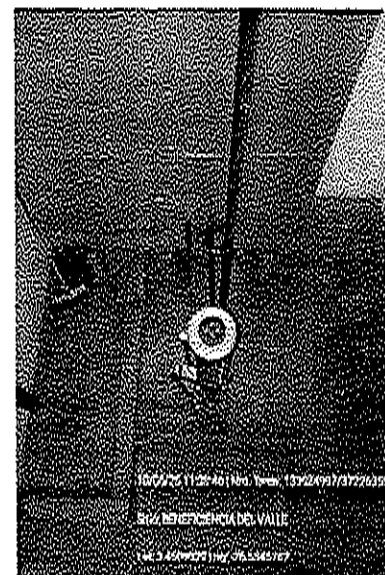
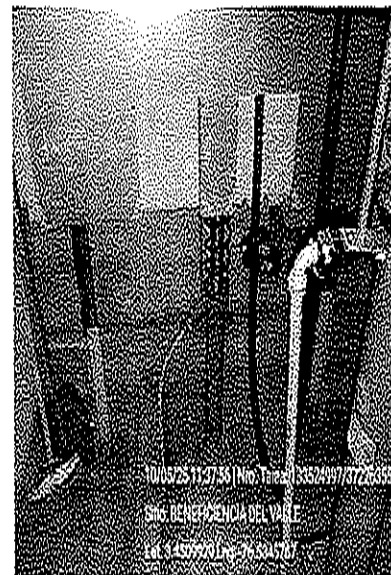
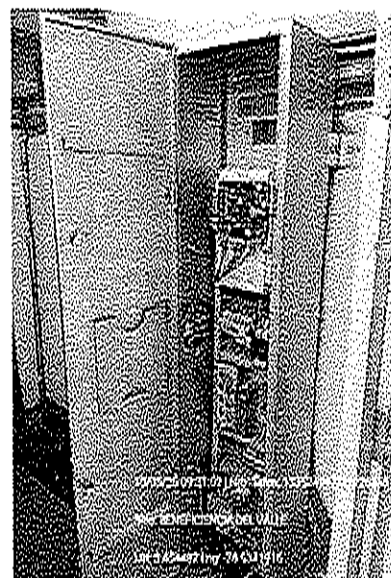
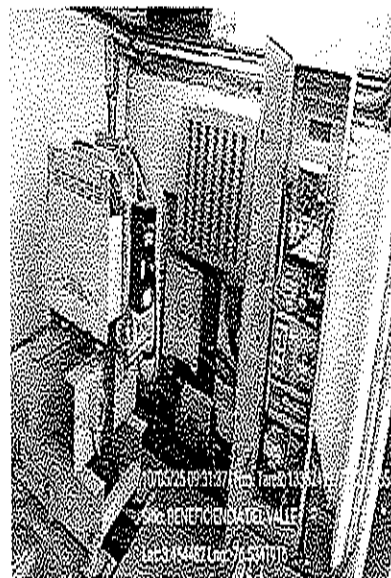
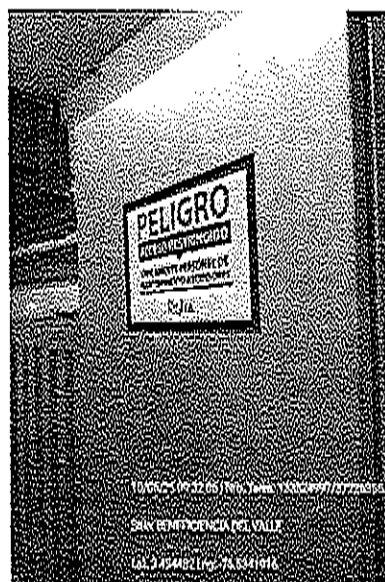
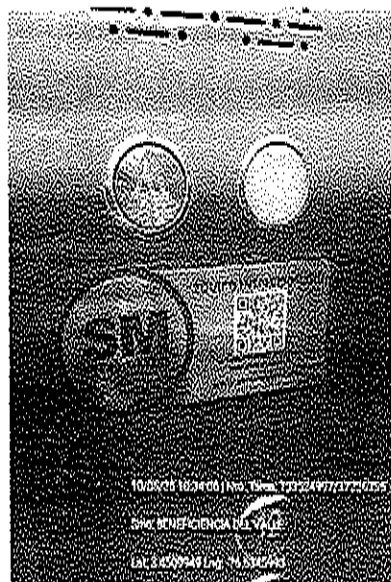
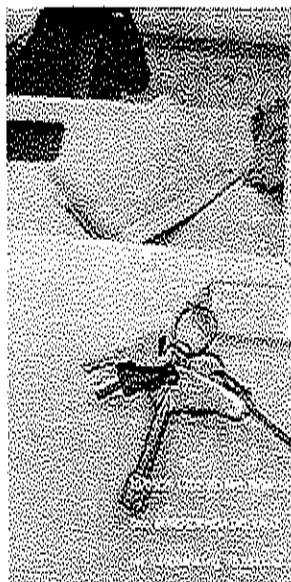
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☒

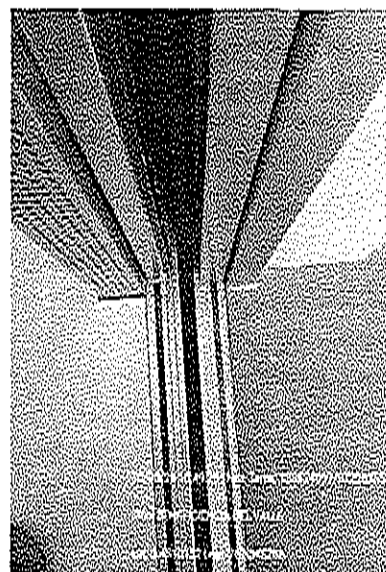
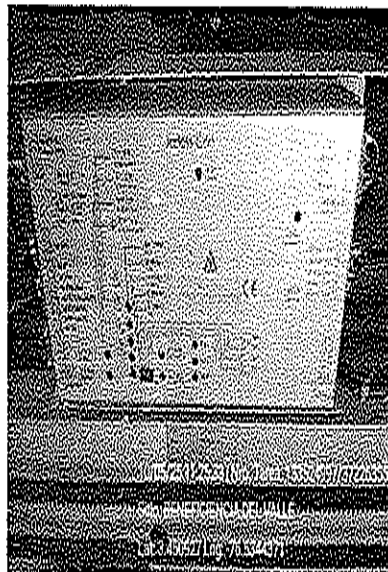
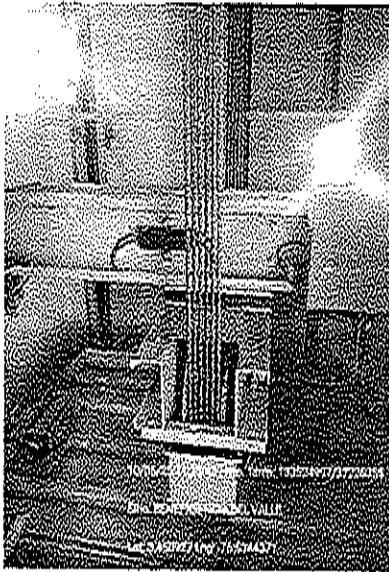
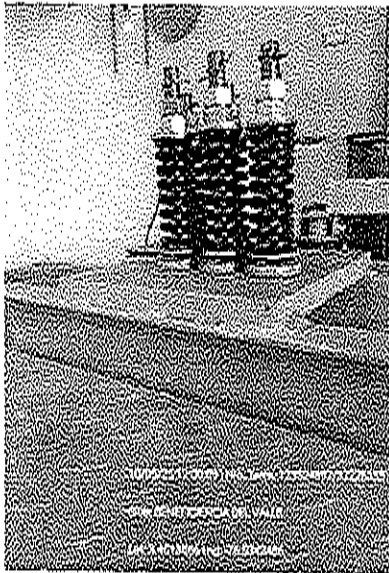
PRUEBA DE ENTREGA:

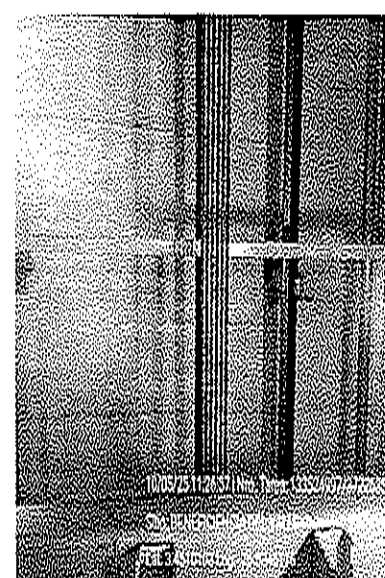
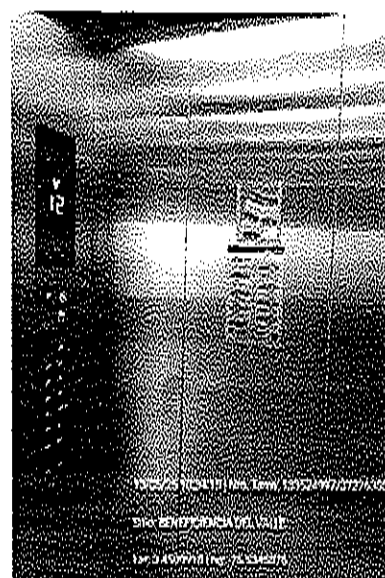
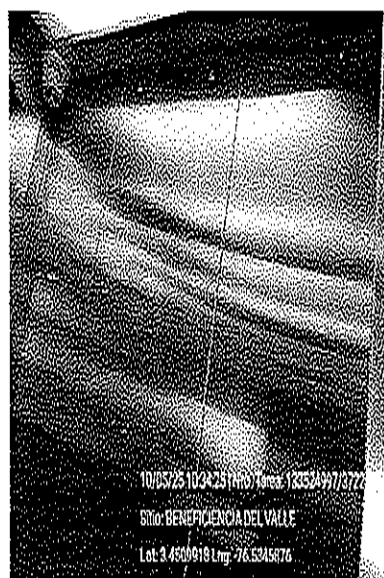
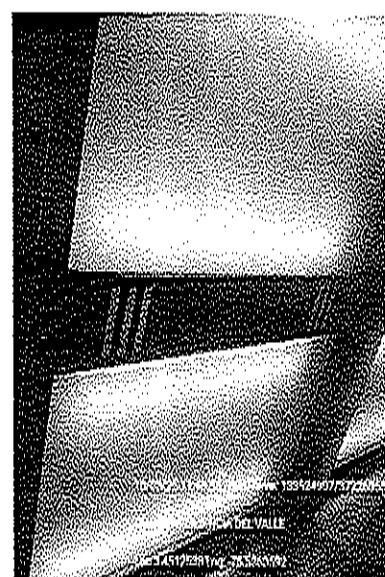
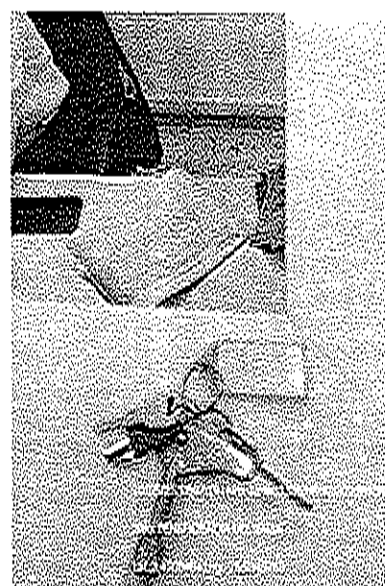
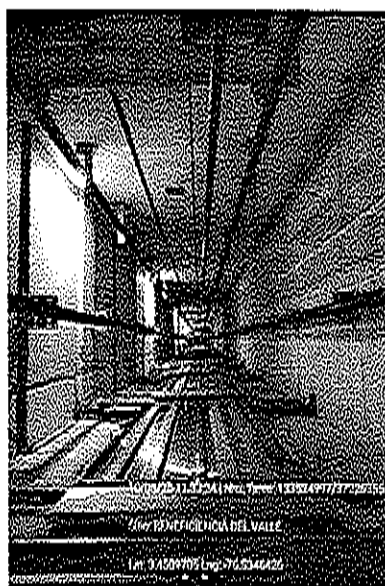


Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711









2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

	RIGHA S.A.S NIT. 900.793.586 - 0		
	BITÁCORA MANTENIMIENTO PREVENTIVO TIPO 1 - ASC		
	CLIENTES: BENEFICIENCIA DEL VALLE	EQUIPO: BENEFICIENCIA DEL VALLE - ASC 1	
	CODIGO: 0842	ESPECIFICACIÓN: CP13 CO144 13/13	
CIUDAD: CALI	HORA ENTRADA: 08:45	HORA SALIDA: 12:10	FECHA: 10/05/2025
TAREA N°: 133524996			
TECNICO PRINCIPAL: SEBASTIAN CLAVIJO FUENTES - CL01	TECNICO AUXILIAR: David Oirne	FOTO ENTRADA:	FOTO EQUIPO:
			

Línea de emergencia RIGHA: 322 2887656

INFORME:

DENTRO DE CABINA

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|---|
| 1. | Verificar el estado físico y correcto funcionamiento de la cortina laser o microscan. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 2. | Verificar que los botones que están en la cajilla de la OPB estén debidamente marcados. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 4. | Verificar la correcta visualización del display - indicador de piso. | ☒ | Verificado |
| 5. | Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina. | ☒ | Verificado |
| 6. | Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas). | ☒ | Iluminación incompleta. Lámpara tipo tubo dañada. será cotizada |
| 7. | Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 8. | Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control- cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia. | ☒ | Comunicación de ascensor y recepción |
| 9. | Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas. | ☒ | Con identificación |
| 10. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

RECORRIDO EN FOSO Y HALL

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites superiores (ohmiaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ | Verificado |
| 2. | Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos). | ☒ | Verificado |
| 3. | Corroborar presencia de óxido en puertas de hall, cara interna y cara externa. | ☒ | Sin presencia de óxido |
| 4. | Verificar y ajustar holguras en puertas de hall $\leq 7\text{mm}$. | ☒ | Verificado |
| 5. | Verificar y ajustar enclavamiento mecánico de las puertas $\leq 7\text{mm}$. (según modelo) | ☒ | Verificado |
| 6. | Ajuste de excéntricas en puertas donde se verifiquen holguras estando las puertas cerradas.
Para puertas de apertura central $\leq 30\text{ mm}$ y para puertas de apertura lateral $\leq 45\text{ mm}$. | ☒ | Verificado |
| 7. | Verificar estado de conexiones eléctricas de puertas y conectores (borneras y/o empalmes) dando cumplimiento a la serie de seguridad. | ☒ | Verificado |
| 8. | Ejecutar limpieza de los contactos de puerta. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 9. | Verificar estado de las pesas, guayas, pines de seguridad y bocallaves de las puertas de hall. | ☒ | Verificado |
| 10. | Verificar el estado de las poleas y el guarda cables. | ☒ | Verificado |
| 11. | Verificar ajuste y presión del interruptor de puertas de cabina o gate switch 10+-1. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 13. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

SOBRE CABINA

- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|-------------------|
| 1. | Verificar y ajustar la firmeza del corral que esta sobre cabina. | ☒ | Verificado |
| 2. | Verificar y ajustar el botón de stop sobre cabina, el selector que indica (alta - lenta) y los pulsadores en junction box, todos debidamente marcados. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar el estado y ajuste de las zapatas, roller guide y guips de contra peso y cabina. | ☒ | Verificado |
| 4. | Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras. | ☒ | Rodamiento óptimo |

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 5. | Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina. | ☒ | Verificado |
| 6. | Verificar que el equipo tenga señalización y/o pictograma sobre cabina.
El pictograma confirma el cumplimiento de espacio seguro exigido por norma. | ☒ | No posee señalización de espacio |
| 7. | Para equipos con sistema de paracaídas en el contrapeso, verificar su estado y funcionamiento. | ☒ | No cuenta con sistema de paracaídas |
| 8. | Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma. | ☒ | En proceso |
| 9. | Verificar y ajustar guaya anti giro en los terminales de los cables de tracción. | ☒ | Verificado |
| 10. | Verificar que los terminales de los cables de tracción cuenten con sus tuercas y pines de seguridad. | ☒ | Verificado |
| 11. | Corroborar que el cable del limitador este debidamente asegurado con sus respectivos pernos de seguridad y pines de seguridad completos. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar el buen estado de la placa del limitador de velocidad donde se visualice con claridad las especificaciones técnicas. Según placa metálica exigida por norma. | ☒ | Verificado |
| 13. | Verificar el estado y funcionamiento de los ventiladores sobre cabina. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 14. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 15. | Para los equipos sin cuarto de máquinas debe funcionar la activación y desactivación del dispositivo mecánico del limitador desde el control y el correcto funcionamiento del trinquete. | ☒ | Verificado |

FOSO DE AMORTIGUADORES

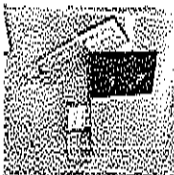
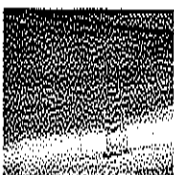
- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. | Verificar el funcionamiento del botón stop de la primera parada, este debe ser de fácil acceso. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 2. | Verificar que exista escalera, el estado de la misma y que para ingreso a pit cumpla con una altura superior a 0.5 metros. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido. | ☒ | Iluminación completa |
| 4. | Dentro del ducto verificar y ajustar los límites inferiores (ohmaje y presión entre 7 a 10 mm). | ☒ | Verificado |
| 5. | Verificar el correcto funcionamiento del micro de sobre carga. | ☒ | Verificado |
| 6. | Ejecutar limpieza y ajuste por debajo de la cabina. | ☒ | Se ejecuta limpieza |

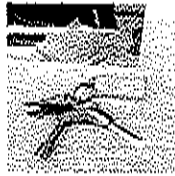
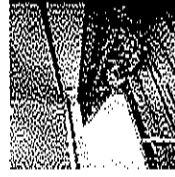
- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|---------------------------|
| 7. | Verificar el estado general y ajuste de los buffers de cabina y contrapeso, que no exista presencia de oxidación. | ☒ | Verificado |
| 8. | Verificar la distancia del contrapeso al buffer cuando la cabina este en la última parada. | ☒ | Verificado |
| 9. | Verificar y ajustar funcionamiento de pesa y micro del limitador de velocidad. | ☒ | Verificado |
| 10. | En pit verificar la distancia del cable viajero y cadenas de compensación con respecto al piso. | ☒ | Verificado |
| 11. | Corroborar que la cadena de compensación cuente con guaya de soporte, guidores; así como también, su movimiento debe ser libre y sin ruidos. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar que no exista presencia de humedad en pit, recorrido y sobre techo. | ☒ | Sin presencia de humedad |
| 13. | Realizar limpieza en foso o pit. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 14. | Realizar limpieza de recolectoras. | ☒ | No es necesario |
| 15. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

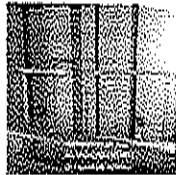
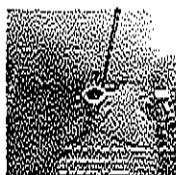
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL

- | | | | |
|----|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| 1. | Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control. | ☒ | Con marcación |
| 2. | Verificar funcionamiento y estado de las chapas de la puerta del control. | ☒ | Verificado |
| 3. | Verificar en el control el buen estado de las conexiones eléctricas, de los terminales, de los breaker y fusibles. | ☒ | Verificado |
| 4. | Verificar el funcionamiento de fuentes de voltaje y tarjetas en general. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 5. | Verificar el funcionamiento de contactores, relevos y circuitos RC. | ☒ | Funcionando correctamente |
| 6. | Todos los breaker o interruptores eléctricos deben estar debidamente marcados o señalizados. | ☒ | Verificado |
| 7. | Corroborar que el sistema de rescate funcione (ARD, EPS, UPS, guayas, sistema de posicionamiento, entre otros) y cuente con manual de uso. | ☒ | Verificado |
| 8. | En caso de contar con cuarto de máquinas este debe tener su respectiva puerta con candado y/o cerradura. | ☒ | Verificado |
| 9. | En caso de que la maquina cuente con ventana de inspección esta debe contar con cerradura y micro de seguridad. | ☒ | no posee ventana de inspección |

- | | | | |
|-----|--|-------------------------------------|----------------------------|
| 10. | Verificar que la iluminación del cuarto de máquinas sea no menor a 200 luxes | ☒ | Verificado |
| 11. | Verificar que el cuarto de máquinas, no tenga presencia de humedad o filtración de agua. | ☒ | Verificado |
| 12. | Verificar que todas las cajas eléctricas cuenten con sus respectivas tapas. | ☒ | Verificado |
| 13. | No deben existir elementos ajenos al ascensor en el cuarto de máquinas. | ☒ | No existe elementos ajenos |
| 14. | Verificar la marcación del sentido de giro de la máquina. | ☒ | Con marcación |
| 15. | Verificar el buen estado de la polea de máquina, que esta no tenga cables hundidos, que cuente con los dos (2) guarda cables y el dispositivo de parada de emergencia. | ☒ | Verificado |
| 16. | Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control. | ☒ | Se ejecuta limpieza |
| 17. | Corroborar el correcto funcionamiento de cada uno de los dispositivos que comprende el circuito de seguridad. | ☒ | Funcionando correctamente |

REGISTRO FOTOGRÁFICO:	
DENTRO DE CABINA	
3. Verificar el correcto funcionamiento de las botoneras de hall.	
5. Verificar el estado de los paños, puertas, pasamanos, falso techo y espejo de cabina.	
6. Verificar funcionamiento de la luz de cabina (lámparas LED y/o Balas).	

7. Verificar el correcto funcionamiento de luz de emergencia.	
8. Verificar el correcto funcionamiento de citofonía (Cabina – recepción – control-cabina), adicionalmente el citófono debe contar con el sticker de la línea de emergencia.	
9. Verificar que las llaves se encuentren completas y plenamente identificadas.	
RECORRIDO EN FOSO Y HALL	
2. Verificar estado de puertas y quicios. (rayones y/o plásticos).	
12. Verificar el estado y el correcto funcionamiento del operador de puertas.	
SOBRE CABINA	
4. Confirmar el nivel óptimo de aceite en las aceiteras.	

5. Verificar la limpieza y pintura general sobre cabina.	
8. Verificar que en los terminales de los cables de tracción exista la placa con la información de los cables exigida por norma.	
FOSO DE AMORTIGUADORES	
3. Verificar el estado y funcionamiento de la iluminación en foso o pit y en todo el recorrido.	
13. Realizar limpieza en foso o pit.	
14. Realizar limpieza de recolectoras.	
SALA DE MAQUINAS Y CONTROL	
1. Verificar el estado de la señal de "acceso prohibido" en cuarto de máquinas o en control.	

16. Ejecutar limpieza de cuarto de máquinas y control.



COTIZACIÓN:

Requiere cotización:

Si, a continuación se encuentra el detalle

Kit de certificación y lámpara tipo tubo pendiente

CERTIFICACIÓN DEL EQUIPO:

EQUIPO CERTIFICADO



ENTREGA DE REPORTE A:

ADMINISTRACIÓN:

EMPRESA DE VIGILANCIA: ☒

NOMBRE:
Guarda Palacios

CEDULA:
1005977460

FIRMA:

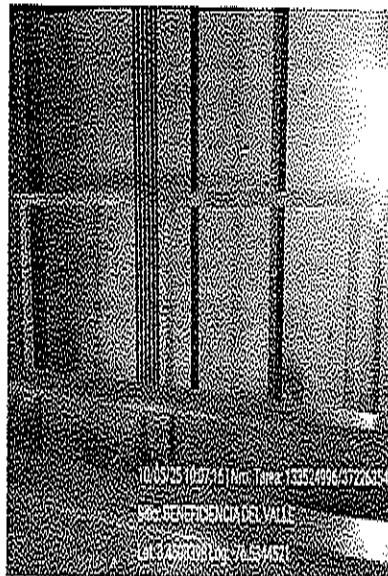
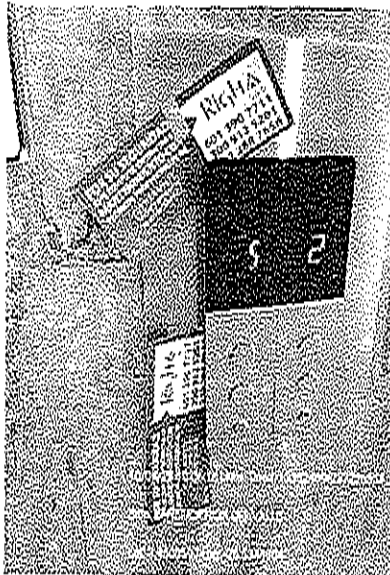
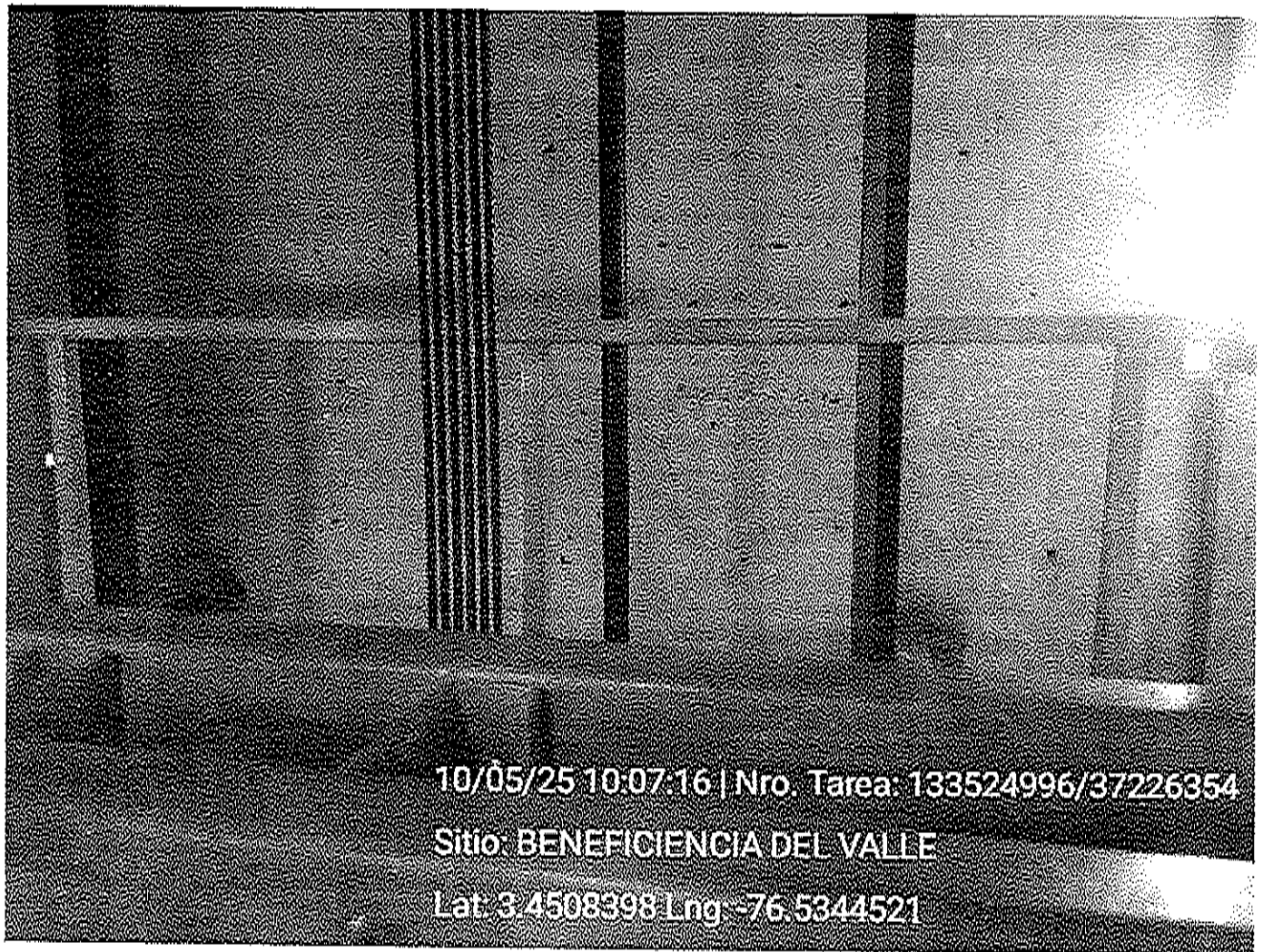
Guarda Palacios

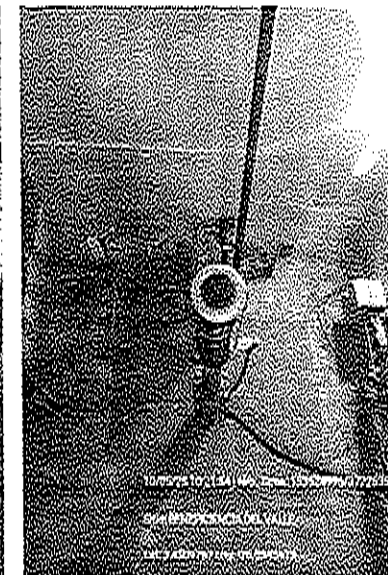
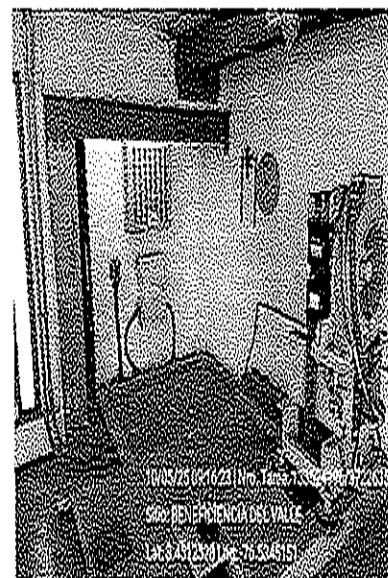
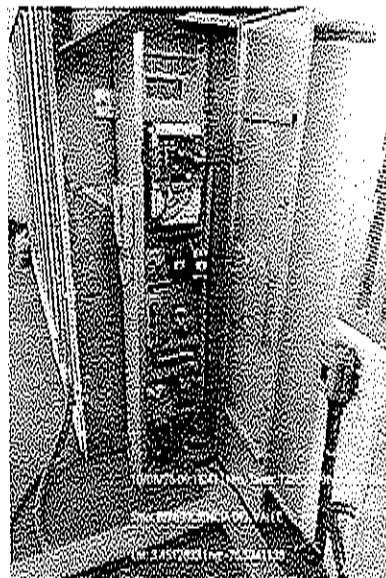
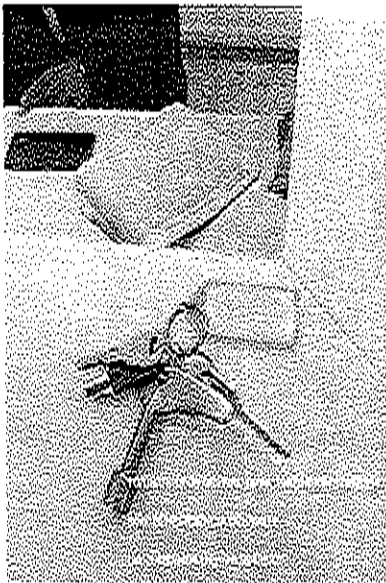
SE ENTREGAN TODAS LAS LLAVES FACILITADAS: ☒

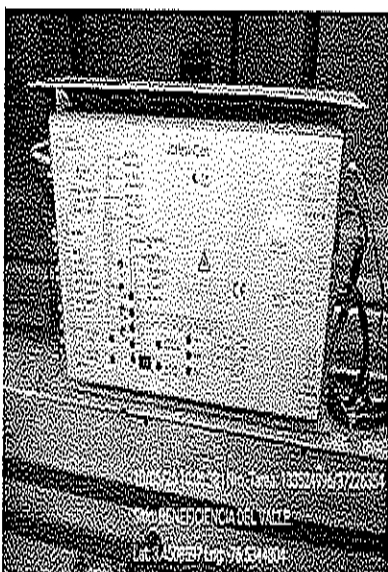
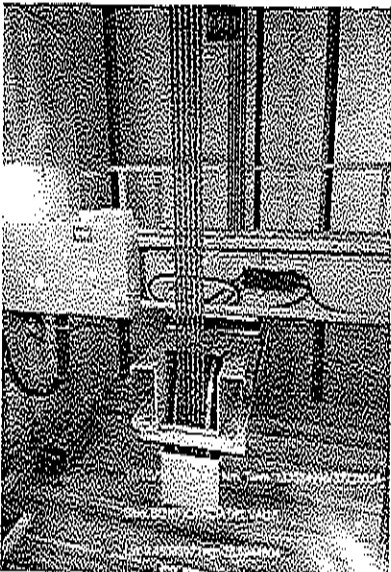
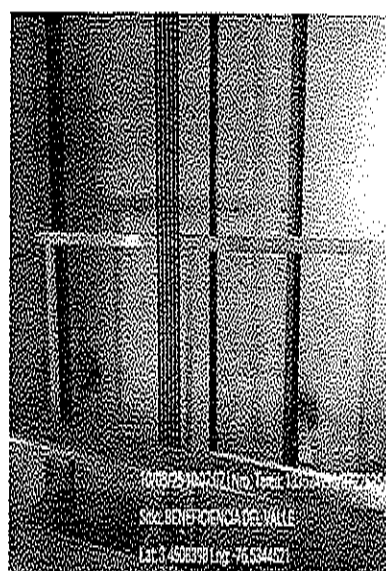
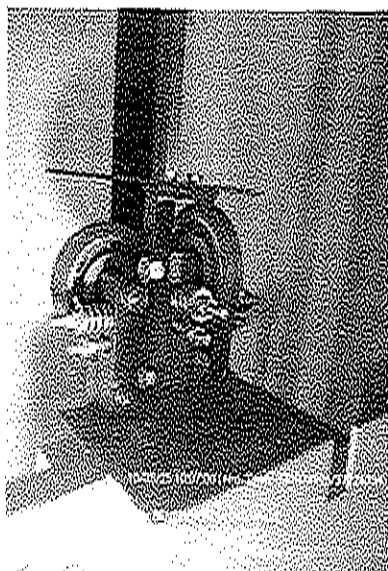
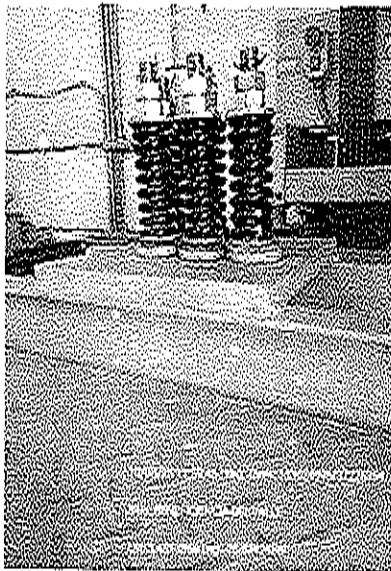
PRUEBA DE ENTREGA:

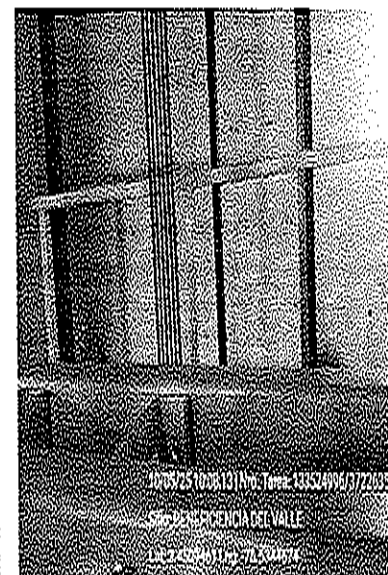
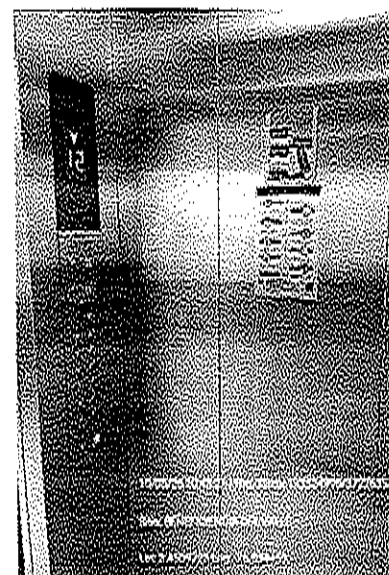
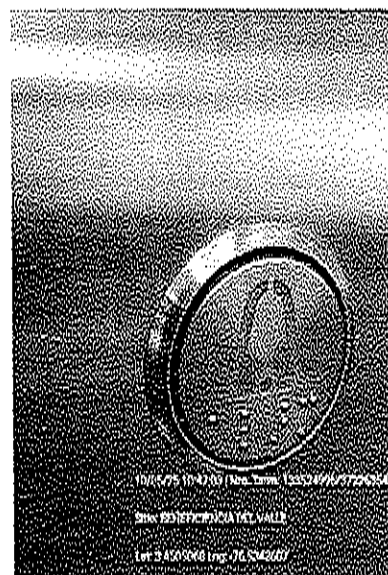
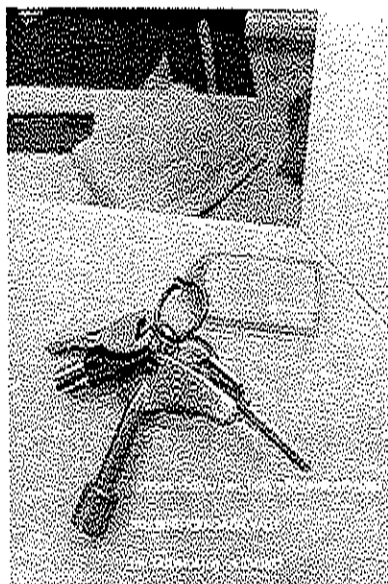
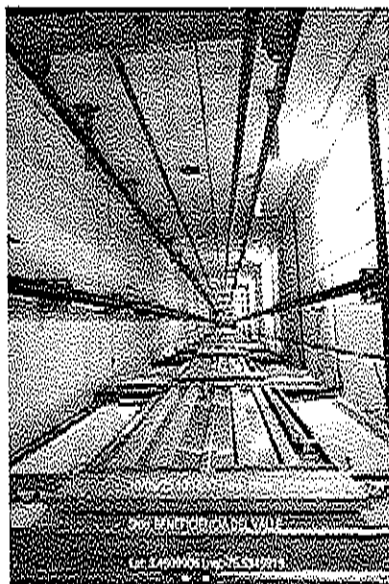


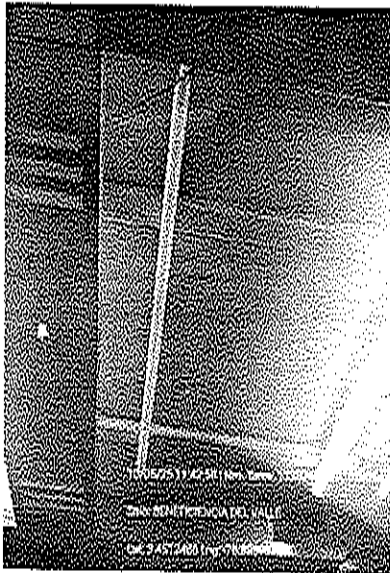
Línea de emergencia RIGHA: 300 9125201 / 601 3907711











2.

3.TECNICO DE MANTENIMIENTO

**CERTIFICACIÓN DE PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL Y APORTES
PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002
(PERSONAS JURÍDICAS)**

Yo, **ELQUIN INFANTE LOMBO**, identificado con cédula de ciudadanía número 19.479.206 de Bogotá y con tarjeta profesional número 9402-T expedida por la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de **RIGHA S.A.S.**, con NIT 900.793.586-0, debidamente inscrita en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes de salud, riesgos profesionales, pensiones, aportes a las Cajas de Compensación Familiar y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, pagados por la compañía durante los últimos dos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

La presente certificación se expide a solicitud del interesado a los Catorce (14) días del mes de Mayo del año 2025.

Atentamente,


ELQUIN INFANTE LOMBO
C.C. 19.479.206 de Bogotá
T.P. 9402-T

Página 1 de 19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80																				

ପଞ୍ଚାଙ୍ଗ ୩୯ ୧୭

பச்சோ

Página 5 de 19

[illegible]

[illegible]

Página 8 de 49

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ପଞ୍ଚାଙ୍ଗ ୧୫ ଫେ ୧୭

[illegible]

[illegible]

2025/05/14 13:16 AM

2025/05/14 11:16 AM

2025/05/14 11:16 AM