CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2025, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 01 del 02 de enero de 2025.
Que mediante resolución No.374 del 19 de septiembre de 2025, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA INSTITUCIONAL TEATRO MUNICIPAL EL CACIQUE NEMEQUENE EN EL MUNICIPIO DE NEMOCÓN, CUNDINAMARCA.
CÓDIGO(S) UNSPSC	72103300;72121400
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	SELECCION ABREVIADA MENOR CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	3 MESES
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	SEPTIEMBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	TRESCIENTOS CINCUENTA Y OCHO MILLONES NOVECIENTOS DIECISIETE MIL QUINIENTOS CINCUENTA Y CUATRO PESOS ($358.917.554) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría de Planeación e Infraestructura	**ANDREA NATALY RODRIGUEZ PENAGOS**

Dado en Nemocón, a los diecinueve (19) días del mes de septiembre de 2025.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO