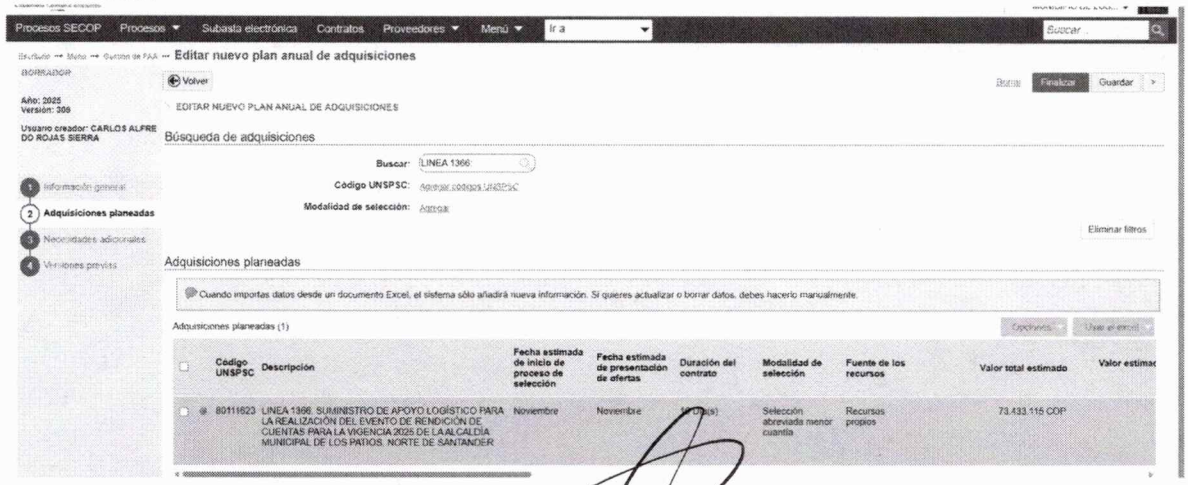
CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: SUMINISTRO DE APOYO LOGÍSTICO PARA LA REALIZACIÓN DEL EVENTO DE RENDICIÓN DE CUENTAS PARA LA VIGENCIA 2025 DE LA ALCALDÍA MUNICIPAL DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 1366 y código UNSPSC– 80111623.



Se expide este certificado a los (25) días del mes de NOVIEMBRE 2025.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.			