ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURÍDICO ADMINISTRATIVA GESTION CONTRACTUAL	SISTEMAS DE GESTIÓN Y CONTROL INTEGRADOS (SISTEDA, SGC y MECI) **JUSTIFICACION PARA MODIFICACION DE CONTRATOS O CONVENIOS**	MAJA01.04.03.18.P03.F01	
		VERSIÓN	3
		FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA	05/oct/2020

ADICIÓN		PRÓRROGA		ACLARACIÓN/MODIFICACIÓN	X
SUSPENSION		REANUDACIÓN		CESIÓN	

CONCEPTO TECNICO	
CONTRATANTE	Administración Central del Distrito de Santiago de Cali – Departamento Administrativo de Contratación Pública.
CONTRATO / ORDEN DE COMPRA / CONVENIO No.	4135.010.26.1.055-2020
CONTRATISTA	ASCENSORES CONFORT S.A.S
IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATISTA	NIT: 900.209.442-6
OBJETO	Contratar el mantenimiento preventivo y correctivo para los ascensores marca Mitsubishi, Otis y Andino, ubicados en los inmuebles en que funcionan los diferentes organismos de la Administración Central de Santiago de Cali.
VALOR INICIAL	Sesenta y un millones doscientos setenta y ocho mil ochocientos pesos M/cte. ($ 61.278.800).
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	13/feb/2020
FECHA DE INICIO	26/feb/2020
FECHA DE TERMINACIÓN	31/dic/2020
ADICIONES	N/A
VALOR TOTAL A LA FECHA	Sesenta y un millones doscientos setenta y ocho mil ochocientos pesos M/cte. ($ 61.278.800).
PRORROGAS	N/A
FECHA DE TERMINACIÓN A LA FECHA	31/dic/2020
ACLARACIÓN	Modificación al contrato: Modificación 1: se discrimina el valor del IVA 19% sin causar desequilibrio económico, suscrita 14/feb/2020
SUSPENSIÓN	N/A
REANUDACIÓN	N/A
CESIÓN	Nombre del Cesionario:
	Identificación del Cesionario:
	Fecha de Cesión:

CONSIDERACIONES DE LA MODIFICACIÓN: De conformidad con el Decreto Extraordinario No 4111.0.20.0516 de 2016, la Unidad Administrativa Especial de Gestión de Bienes y Servicio, adscrita al Departamento Administrativo de Contratación Pública, tiene como funciones entre otras cumplir con la responsabilidad asignada en el artículo 98, que textualmente dice: “1. Formular, liderar y ejecutar estrategias encaminadas al registro, uso, administración, mantenimiento, aseguramiento y salvaguarda de los bienes muebles e inmuebles de la Alcaldía Santiago de Cali”, “4. Realizar el

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su reproducción por cualquier medio, sin previa autorización del señor Alcalde.

mantenimiento de los bienes muebles e inmuebles que no estén dados en administración a otro organismo".

Por lo anterior, y teniendo en cuenta que desde el mes de septiembre de 2020 se dio inicio a la operación del edificio Boulevard Sexta Avenida para que la secretaria de educación municipal y otros organismos iniciaran sus actividades en el mismo, es necesario realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de los 2 ascensores marca Mitsubishi ubicados en el inmueble, los cuales por el uso diario generan un desgaste de los mismos, igualmente es necesario mitigar los riesgos y mantener un servicio de atención de emergencias durante las 24 horas los siete días de la semana.

A continuación, se describen las condiciones técnicas que deben ser incluidas al numeral 1.5.1 *"especificaciones técnicas del bien, obra o servicio*" establecidas en la invitación pública 4135.010.32.1.008.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE ASCENSORES	UBICACIÓN
5	Mantenimiento preventivo mensual y atención llamadas de emergencia las 24 horas del día, a dos ascensores marca Mitsubishi ubicados en el edificio Boulevard Sexta Avenida, suministro de materiales para limpieza y lubricación, repuestos menores como guayas, bombillos, tornillería y alumbrados.	2	Edificio Boulevard Sexta Avenida Av. 6 Norte # 13N-50

Para llevar a cabo la ejecución del mantenimiento preventivo anteriormente relacionado, se solicita que del rubro establecido como mantenimiento correctivo no planificado por $44.000.000, que a la fecha presenta un recurso disponible de $9.725.508 se destine la suma de $1.047.200 (220.000 + IVA por cada ascensor, multiplicado dos mantenimientos para cada ascensor), que corresponde al valor cotizado por este servicio según cotización adjunta. Y el saldo de este valor continúe en el ítem de mantenimiento correctivo (bolsa) para todos los ascensores.

SOLICITUD DEL SUPERVISOR Y/O INTERVENTOR
Incluir en el contrato vigente con la empresa Ascensores Confort S.A.S. el mantenimiento preventivo y correctivo de dos (2) ascensores marca Mitsubishi de 12 paradas cada uno ubicados en el edificio Boulevard sexta avenida con dirección Av. 6N # 13 N 50.
NOMBRE COMPLETO: CARLOS ALFONSO SALAZAR SARMIENTO
CARGO: DIRECTOR TÉCNICO - UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS
CIUDAD Y FECHA: SANTIAGO DE CALI, 5/NOV/2020

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su reproducción por cualquier medio, sin previa autorización del señor Alcalde.