BUNGARD CCD/2 ATC

MÁQUINA CNC

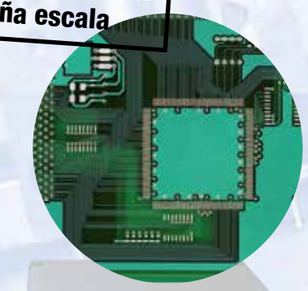
El CCD/2/ATC de Bungard es una fresadora de alta calidad controlada por ordenador con cambio automático de herramientas. El CCD/2/ATC se diferencia del CCD/ATC por un área de trabajo de medio tamaño (325 x 270mm).

El CCD/2/ATC es ideal para los usuarios, que no tienen suficiente espacio para ejecutar una máquina de ATC.

ALCANCE DE LA ENTREGA:

- Unidad mecánica + unidad de control + un cableado completo...
- Excelente y robusto motor de alta frecuencia con freno de corrientes de Foucault y control de carga.
- Limitador de profundidad de fresado mecánico integrado y pie de presión
- Software controlador RoutePro 3000 (Windows 7™- Windows 10™-64bit) para taladrar y fresar
- Potente aspiradora ajustable (500-2000 W) + adaptador de arranque para aspiradora
- Manual, adaptador USB/serie, juego de llaves Allen
- ATC: Manguera de aire

la mejor opción para
prototipos de placas de circuitos impresos y fresado de aislamiento producción a pequeña escala



Videoclip de Bungard CCD



Opciones disponibles:

Caracasa protectora, CAM / software de aislamiento, monitor + cámara, dispositivo de refrigeración, compresor, etc.

Explicaciones:

MTC = Cambio de herramienta manual
ATC = Cambio automático de herramientas





BUNGARD CCD/2 ATC	
Peso:	30 kg
Dimensiones :	700 x 550 x 300 mm
Área de trabajo:	270 x 325 x 38 mm
Cambio de herramienta:	16 herramientas automáticas / semiautomáticas 99
Suministro de energía:	110-240 V, 50-60 Hz + aspiradora (1500 W)
Rango de RPM:	5.000 – 63.000
Velocidad de desplazamiento:	1 – 9000 mm/min
Resolución del software:	0,00001mm (0,01µm)
Resolución mecánica:	resolución por pasos: Software seleccionable: 1 mil, ½ mil, ¼ mil, 1/8 mil, opcional: 1/16 mil + 1/32 mil
Diámetro de la herramienta:	0,1 mm – 3.175 mm (recomendado, mayor diámetro posible)
Precisión de la posición:	20 ppm (0,002%) en todo el espacio de trabajo:
Máxima velocidad de posición por eje:	9000/mm/min (=150 mm/s)
Velocidad máxima de trabajo por eje:	9000/mm/min (=150 mm/s), ajuste individual en funcion de cada herramienta, independientemente de la velocidad de posición
Velocidad de perforación:	5/s (= 18.000 agujeros/h= 300 agujeros/min)
Accesorios necesarios:	Ordenador
Fijación de la tabla:	fijación del palo, fijación de la abrazadera, sistema de clavijas de referencia, el procesamiento de la pila es posible Opción: fijación al vacío

Las especificaciones del producto más recientes y actualizadas se publican en www.bungard.com © 2024/2025 Bungard Elektronik
Las especificaciones del producto más recientes y actualizadas se publican en www.bungard.de © 2024/2025 Bungard Elektronik