Bogotá, 11 de diciembre de 2025

Señores
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE – SENA
CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRÁFICA
SR. Juan Camilo Pulgarín Vanegas
Subdirector del Centro para la Industria de la comunicación gráfica
Sr. Carlos Mario Insignares Guerra
Supervisor del contrato
Ciudad.

REFERENCIA: Solicitud de Prorroga al Contrato No. CO1.PCCNTR.8509225

OBJETO: CONTRATAR LA COMPRA DE MOBILIARIO Y MAQUINARIA PARA LA DOTACIÓN DE LAS ÁREAS DE FORMACIÓN DEL CENTRO DE TALENTO CREATIVO BRONX.

El suscrito JOSE VICENTE TORRES FONSECA en mi calidad de representante legal HEITEC SERVICE S.A.S., identificada con NIT. 900.949.002-3, por medio de la presente me permito solicitar la prórroga para realizar y terminar la ejecución del contrato **Nº CO1.PCCNTR.8509225** para el Lote 1 y el Lote 4, de acuerdo con las siguientes observaciones y justificaciones:

1. Las maquinas se encuentran en transito de acuerdo a los documentos adjuntos, con llegada y nacionalización de acuerdo a las fechas de los manifiestos que se adjuntan al correo, la mismas vienen en tránsito por vía marítima lo cual retraso la llegada inicial de acuerdo al cronograma por temas inherentes al contrato, como las maquinas son de fabricación especial, fueron inmediatamente adjudicado el contrato compradas a las empresas expertas en las mismas y fueron puestas por las fábricas en la empresa de logística internacional PRESSEX LOGISTIC, la cual nos informó el día de ayer el cronograma de entrega de las maquinas incluyendo posibles retrasos. (se adjuntan correos y documentos de BL).
2. La entidad debe tener una conexión eléctrica, tomas y puntos de conexión, instalación en breaker de 40A y uno 50A, conexión de 3 fases a 220v, con Polo Neutro y tierra.
3. La entidad debe tener una conexión neumática, para el lote 4 ya que se necesita una línea de presión de aire neumático a 10 bar +/-.
4. Ingreso del montacargas de acuerdo con el área de ingreso, pero el área es muy angosta se debe tener en cuenta altura, ancho de montacargas, entrada del montacargas al SENA y al área o espacio determinada para el descargué e instalación. Montacargas de 3 toneladas de acuerdo con el peso de las maquinas.
5. Posterior a la llegada de las maquinas se realizará la instalación y conexión de acuerdo con la verificación previa, puesta a punto de las maquinas, se requieren las siguientes actividades:

a. Retiro de máquinas y partes del Guacal, desempaque de piezas, partes y repuestos.
b. Revisión de componentes, armado inicial, engrase e instalación de partes.
c. Instalación y conexión eléctrica y neumática.
d. Calibración de componentes, ajustes e inicio de pruebas de instalación.
e. Hacer pruebas con material y ajuste para puesta a punto.

f. El tiempo estimado para instalación sería un aproximado de 40 horas, si no se presenta ningún contratiempo o imprevisto en medio de la instalación. (para la instalación se requiere tener listos los puntos 2, 3 y 4 de esta solicitud).

6. La capacitación en el uso, manejo e instrucciones de seguridad y salud en el trabajo, se requiere programar 40 horas, de acuerdo a los instructores que la entidad requiera sean capacitados.

LOTE 1. GUILLOTINA LINEAL PARA CORTE DE PAPEL

ITEM	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA
1	GUILLOTINA LINEAL PARA CORTE DE PAPEL	Guillotina programable lineal para corte de papel con un ancho mínimo de corte de 78 cm Profundidad Obertura máxima de pinza 1 20 mm Profundidad de la mesa delantera 690 mm Dimensiones ancho x largo A 2020 mm x L 1580 mm Peso 1890 kg Altura de pila max. 12 cms Monitor touch screen. Con mesa de aire. Suministro Eléctrico: 220V Sistema de control: Incorpora un avanzado sistema de control que permite ajustes precisos y programas de corte personalizables, mejorando la eficiencia operativa. Funciones de seguridad: Mecanismos de seguridad integrales, incluyendo barreras de luz y paradas de emergencia, son parte integral del diseño, garantizando la seguridad del operador.	UNIDAD	1

LOTE4. EQUIPO CON MESA DE CORTE DIGITAL

ITEM	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA
1	EQUIPO CON MESA DE CORTE DIGITAL	Mesa de corte digital versátil para rotulación, expositores y packaging. Superficie de la mesa en acero. Software o Consola de Producción de corte que analiza los archivos entrantes y selecciona automáticamente la herramienta adecuada, los parámetros de mesa y la secuencia del corte. Tamaño mínimo de la mesa 1680 x 1270 mm Bomba de vacío mínimo 7 kW - Fuente de alimentación 3x220V - Kit de cámara y Paquete de cabezal flexible - Herramienta de cuchilla V2 de alta frecuencia multiusos - Herramienta de cartón Corrugado de gran impacto para diversos materiales de cartón ondulado. Corta sin oscilación y proporciona una calidad sorprendente a la máxima velocidad de la máquina. - Herramienta de cuchillo de material rígido (para cuchillas de mínimo 8 mm) - Herramienta de cuchillo de caligrafía para el corte con los detalles más finos sobre papeles o cartulinas - Herramienta de plegado corrugado de mínimo 26 mm incluyendo ruedas de pliegue - Herramienta de plegado de mínimo 60 mm para Cabezal Flexible y Multicorte de Alta potencia Para confección de muestras, producción de series cortas y otras tareas relacionadas con el packaging Producción sobre una amplia gama de materiales, con menos cambios manuales de herramienta Carga de herramientas extra rápida, con reconocimiento y calibración automáticos - Con mantilla base de fieltro o de PVC Cabezales de herramientas con corte extremadamente preciso y potente sobre todo tipo de materiales flexibles y delgados (papel, caja plegable, textiles, vinilos...). Con mínimo tres estaciones para herramientas configurables Inserciones de herramientas especialmente diseñadas para cuchillas y herramientas de hendido, destinadas a la producción de cajas plegadizas con alto rendimiento y trabajos en cartón corrugado. Mínima velocidad de 30 m/min con aceleración 0,3 G - Peso aproximado 720 Kg Número de secciones de vacío mínimo 2 - Material de altura hasta de 50 mm o 2 pulgadas Máxima velocidad 500 mm/s - Repetibilidad máximo ± .0019 pulgadas	UNIDAD	1

Por los puntos anteriormente expuestos solicito su amable colaboración para realizar la prórroga para estos dos lotes hasta el 31 de enero de 2026, con el fin que podamos entregar, instalar y capacitar de acuerdo con los requerimientos de la ejecución del contrato.

COMPROMISO

Como contratistas entendemos las dificultades que esto conlleva con respecto al pago para estos dos lotes y que los mismos se van a reserva presupuestal para el 2026, pero es nuestra obligación entregar las maquinas de acuerdo con las condiciones inicialmente pactadas y nos comprometemos a que la información adjunta es veraz y real puede ser verificada en cualquier momento con la empresa logística y las fabricas por la entidad o cualquier ente de control o interventoría que se de a lugar. Nos comprometemos entonces bajo la gravedad de juramento que se realizara la entrega de las mismas de acuerdo a lo pactado en la prórroga que sea autorizada.

Atentamente,

HEITEC SERVICE SAS
NIT 900.949.002-3
Carrera 26 # 63ª – 22, B. 7 de agosto
Ciudad: Bogota -Colombia
Teléfono: 3021254286
Correo: heitecservice.sas@gmail.com – licitaciones.heitec@gmail.com



FIRMA : _____

Representante Legal: JOSE VICENTE TORRES FONSECA
C.C. No. 80.063.232 de Bogota.