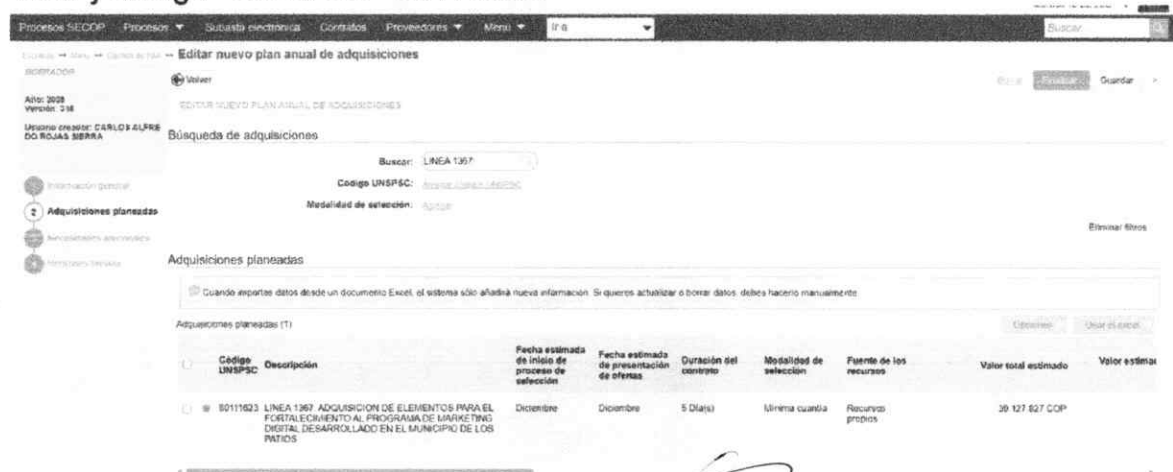
	<b>GESTIÓN ADMINISTRATIVA</b>	<b>Código: GA-F-16</b>
	<b>CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION</b>	<b>Versión: 04</b>
	<b>FORMATO</b>	<b>Aprobación: 2025/05/05</b>

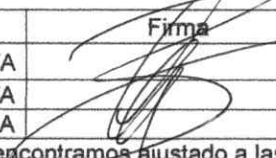
## CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: **ADQUISICION DE ELEMENTOS PARA EL FORTALECIMIENTO AL PROGRAMA DE MARKETING DIGITAL DESARROLLADO EN EL MUNICIPIO DE LOS PATIOS – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 1367 y código UNSPSC– 80111623.**



Se expide este certificado a los (10) días del mes de DICIEMBRE 2025.

  
**CARLOS A. ROJAS SIERRA**  
**Almacenista**

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
<p>Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.</p>			

**Calle 35 #3-80 Barrio Doce de Octubre- Los Patios**

[http://siep-alclospatios.com:6002/pqrs/pqr\\_alca\\_patios/pqr\\_alca\\_patios.php](http://siep-alclospatios.com:6002/pqrs/pqr_alca_patios/pqr_alca_patios.php)

[www.lospatios-nortedesantander.gov.co](http://www.lospatios-nortedesantander.gov.co)

Teléfono: 5829959