

SOLICITADO POR:
SRS. GOBERNACIÓN DEL CESAR

AVALÚO DE MAQUINARIA.

ARARAT
ASESORES INMOBILIARIOS

TENEMOS COBERTURA A NIVEL NACIONAL.

312 7727308

TABLA DE CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN 3
1.1. Objetivo 3
1.2. Alcance 3
1.3. Interpretación del Informe 3
2. DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS AVALUADOS 4
2.1. COMPRESOR 4
2.2. TROMPO 4
2.3. TALADRO – FRESADOR. 5
2.4. TALADRO – FRESADOR. 5
2.5. SIERRA ESCUALIZABLE. 6
2.6. SIERRA CIRCULAR METÁLICA 7
2.7. TORNO 7
2.8. PLANEADORA 8
2.9. SIERRA CIRCULAR 8
2.10. CORTADOR PLASMA 9
2.11. SOLDADOR TIG 9
2.12. SOLDADOR MIG - TIG 10
2.13. DOBLADORA ELECTROHIDRÁULICA 10
2.14. CORTADORA ELECTROHIDRÁULICA 11
2.15. PUNZADORA MIXTA DOBLE CILINDRO 11
2.16. CURVADORA DE TUBOS HIDRÁULICA SEMI-AUTOMÁTICA. 12
2.17. COLECTOR DE POLVO 12
2.18. SIERRA SINFIN 13
2.19. CURVATURA DE TUBOS 13
2.20. PULIDORAS 14
2.21. RUTEADORA 14
3. CONSIDERACIONES GENERALES DEL AVALÚO 15
4. DETERMINACIÓN DEL VALOR DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO 17
5. AVALÚO COMERCIAL DE VEINTICINCO (25) BIENES MUEBLES UBICADOS EN LA CIUDAD DE VALLEDUPAR - CESAR 21
6. REGISTRO FOTOGRÁFICO 22

INFORME DE AVALÚO COMERCIAL DE VEINTICINCO (25) BIENES MUEBLES UBICADOS EN LA CIUDAD DE VALLEDUPAR - CESAR

1. INTRODUCCIÓN

1.1. Objetivo

Establecer el valor objetivo de los bienes muebles, de acuerdo a las características especiales y particulares de cada elemento.

Se realizaron todas las actividades básicas para lograr el resultado requerido, las que comprendieron la inspección física, el complemento de la información técnica relevante, la investigación de valores de reposición, el análisis de la información y la estimación del avalúo técnico.

1.2. Alcance

Por nuestro permanente sentido de transparencia, incluimos siempre una serie de aclaraciones respecto de las actividades que estuvieron y no estuvieron incluidas dentro de nuestros servicios profesionales, o de situaciones que se escapan a nuestra responsabilidad:

- Nuestros consultores de campo dieron un concepto sobre el estado de conservación de cada elemento inspeccionado, basados en su propio juicio, conocimiento técnico y experiencia, corroborado con las informaciones suministradas por los usuarios directos. Este factor se consideró especialmente al momento de estimar el avalúo comercial. En ningún caso dicha calificación puede interpretarse como un diagnóstico mecánico especializado o una evaluación técnica de desempeño, por lo que las pruebas de funcionamiento se realizan sin carga y por un tiempo muy corto de funcionamiento.

- Por encontrarse fuera de los alcances del presente trabajo, no se ha procedido a verificar la documentación probatoria de la propiedad de los bienes a la fecha de valuación del mismo, ni si este bien se encontraba afectado por restricciones a su libre disponibilidad.

- Los valores descritos en este informe como valores de mercado, incluyen los costos que corresponden a IVA, retenciones y otros impuestos. Por esta razón el valor obtenido en este avalúo comercial incluye estos gravámenes.

1.3. Interpretación del Informe

Para la maquinaria objeto de avalúo se investigó su valor según el mercado de bienes semejantes. Al valor de "usado", que usualmente se encuentra según el modelo, realizando varios descuentos según el estado físico y mecánico de los elementos, así como también según el grado de comercialización, si así lo amerita.

2. DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS AVALUADOS

2.1. COMPRESOR



- Cabezote: Doble Pistón.
- Motor: 4hp – 1.700RPM
- Tanque: 70 GL horizontal.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: En funcionamiento.



2.2. TROMPO



- Estructura: Acero laminado.
- Mesón: Acero lamiando.
- Motor: 2hp horizontal.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: En funcionamiento.

2.3. TALADRO – FRESADOR.



- Modelo: XZ7550CW.
- Marca: WEIDA.
- Motor: 1hp.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: En funcionamiento.



2.4. TALADRO – FRESADOR.



- Modelo: XZ50C.
- Marca: WEIDA.
- Motor: 1hp.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Malo.
- Consideración especial: En funcionamiento parcial.
- Caja de Cambios: No se encuentra en funcionamiento y no se encuentra en su lugar.

Tabla 1. Especificaciones Taladro – Fresador.

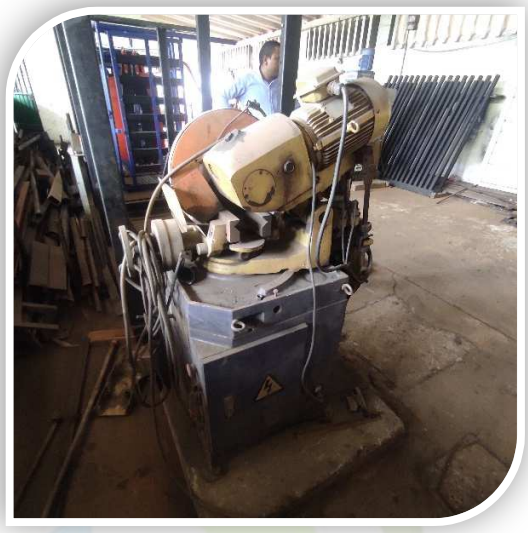
Specifications	XZ7550CW	XZ50C
Table size	800×240	800×240
Table travel	400×200	400×215
Max. drilling dia.	30	30
Distance between spindle nose and table surface	70-420	50-410
Max. vertical milling dia.	25	25
Spindle travel	120	120
Max. end milling width	100	100
Spindle speed range	115-1750	115-1750
Spindle motor power	0.85/1.5(V)1.5(H)	0.85/1.5
Overall dimension	1290×1140×2100	1270×950×1800
Machine weight	800	500

2.5. SIERRA ESCUALIZABLE.

- Modelo: 0094.
- Marca: HORTA & CIA.
- Motor: 5hp.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: En funcionamiento.



Figura 6. Sierra Circular Metálica.



2.6. SIERRA CIRCULAR METÁLICA

- Modelo: 315Q
- Marca: GD
- Motor: 3.5hp.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: En funcionamiento.



Figura 7. Torno.



2.7. TORNO

- Modelo: IB-410
- Marca: N/A
- Motor: 8hp.
- Mesa: 410x1000
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: En funcionamiento.

Figura 8. Planeadora.



2.8. PLANEADORA

- Modelo: PH30
- Marca: HORTA & CIA.
- Motor: N/A.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: Se encuentra en funcionamiento.

Figura 9. Sierra Circular.

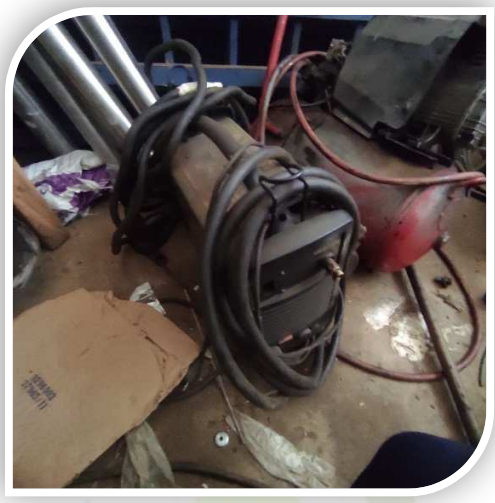


2.9. SIERRA CIRCULAR

- Modelo: SCH 18
- Marca: HORTA & CIA.
- Motor: N/A.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular .
- Consideración especial: Se encuentra en funcionamiento.
-



Figura 10. Cortador Plasma.



2.10. CORTADOR PLASMA

- Modelo: CSA HAND SYS 20
- Marca: POWERMAX 45
- Motor: N/A.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Malo.
- Consideración especial: No se encuentra en funcionamiento.

Figura 11. Soldador TIG.



2.11. SOLDADOR TIG

- Cantidad: 3
- Modelo: WELDER HANDY EQ EXTREME
- Marca: N/A.
- Motor: Correctivo.
- Tipo Mantenimiento: Malo.
- Estado de Conservación: No se encuentra en funcionamiento.
- Consideración especial:



Figura 12. Soldador MIG - TIG.



2.12. SOLDADOR MIG - TIG

- Cantidad: 2
- Modelo: MILLER 200
- Marca: MILLERMATIC 252
- Motor: N/A.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.



Figura 13. Dobladora Electrohidráulica.

2.13. DOBLADORA ELECTROHIDRÁULICA



- Modelo: WB67Y – 100.2
- Marca: TAIFENG
- Motor: 10hp
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Capacidad: 100Tn
- Ancho de Trabajo aprox: 3200mm
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentra en funcionamiento.
- Modelo: 2012.

Figura 14. Cortadora Electrohidráulica.

2.14. CORTADORA ELECTROHIDRÁULICA.



- Modelo: WC67Y - 6
- Marca: YANGLI
- Motor: N/A.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.
- Modelo: 2013



Figura 15. Punzadora Mixta

2.15. PUNZADORA MIXTA DOBLE CILINDRO



- Modelo: H66 SD
- Marca: S/N
- Presión de Punzado: 660kN
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.
- Modelo: 2013

2.16. CURVADORA DE TUBOS HIDRÁULICA SEMI-AUTOMÁTICA.

- Modelo: 1006206
- Marca: SHANGHAI BENDING MACHINERY CO.,LTD
- Capacidad: Diámetro 76x5.
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.
- Modelo: 2010

Figura 16. Curvadora de Tubos Hidráulica .





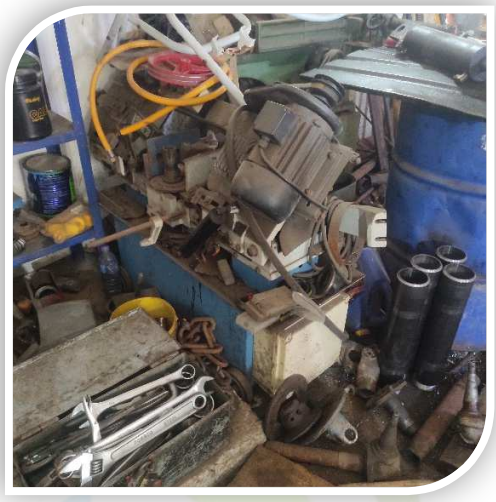
Figura 17. Colector de Polvo

2.17. COLECTOR DE POLVO

- Modelo: N/A
- Marca: HORTA & CIA.
- Motor: 1hp
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Regular.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.



Figura 18. Sierra Sinfin



2.18. SIERRA SINFIN

- Modelo: BS-712N
- Marca: S/N
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Malo
- Consideración especial: No se encuentran en funcionamiento.

Figura 19. Curvadora de Tubos

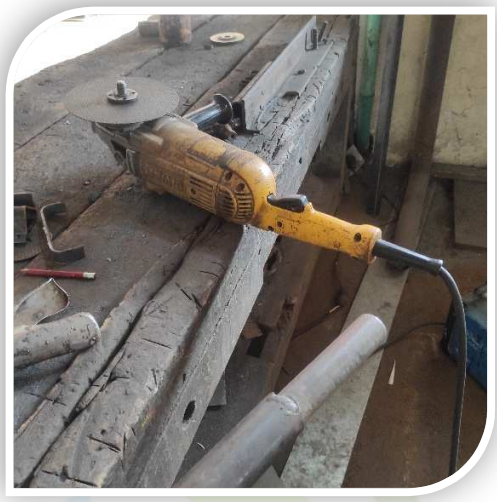


2.19. CURVATURA DE TUBOS

- Modelo: W27YS-76
- Marca: S/N
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.

Figura 20. Pulidoras.

2.20. PULIDORAS



- Cantidad: 3
- Marca: DEWALT
- Capacidad: 2100 Vatios
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.



Figura 21. Ruteadora

2.21. RUTEADORA



- Cantidad: 1
- Marca: DEWALT
- Capacidad: 750 Vatios 1-3/4
- Tipo Mantenimiento: Correctivo.
- Estado de Conservación: Normal.
- Consideración especial: Se encuentran en funcionamiento.



3. CONSIDERACIONES GENERALES DEL AVALÚO

Adicionalmente a las anteriores características de los bienes muebles se han tenido en cuenta las siguientes consideraciones a fin de establecer el respectivo justiprecio comercial:

3.1. Las edades asignadas se toman de la factura de compra suministrada.

3.2. El avaluador deja expresa constancia; que no ha tenido ni tiene interés actual o contemplado en la maquinaria o equipo objeto del presente estudio.

3.3. El avaluador deja expresa constancia; que a la fecha desconoce posibles problemas legales que puedan tener los equipos en mención, referida a posesión, demandas en curso, garantías comerciales y demás asuntos de carácter legal.

3.4. En la definición de valor de mercado, está implícito el uso continuado del bien para el cual fue diseñado, construido y adquirido. Es decir que los equipos forman parte de una unidad integral de producción y que existe una rentabilidad actual o potencial en las operaciones para justificar una inversión por los valores estimados. En consecuencia; estos valores no corresponden necesariamente a los que se pudieran obtener en un proceso de liquidación ordenada o forzosa.

3.5. El valuador no será responsable por aspectos de naturaleza legal que afecten los bienes muebles, a la propiedad valuada o él título legal de la misma.

3.6. El valuador no revelará información sobre la valuación a nadie distinto de la persona natural o jurídica que solicitó el encargo valuatorio y solo lo hará con autorización escrita de ésta, salvo en el caso en que el informe sea solicitado por una autoridad competente.

3.7. De conformidad con el numeral 7 del artículo 2º del decreto 422 de Marzo 8 de 2000 y con el articulo 19 decreto 1420 del 24 de Junio de 1998, expedidos por el Ministerio de Desarrollo Económico, el presente avalúo tiene la vigencia de UN AÑO a partir de la fecha de expedición de este informe, siempre que las condiciones extrínsecas e intrínsecas que puedan afectar el valor se conserven.

3.8. El presente avalúo corresponde a la suma de dinero que un comprador y un vendedor estarían dispuestos a pagar en efectivo y a recibir DE CONTADO en una transacción libre de todo tipo de financiación, y de restricciones de mercado que les permite actuar con libertad para negociar.

3.9. En ningún caso ARARAT ASESORES INMOBILIAROS SAS puede garantizar que el avalúo cumpla con las expectativas, propósitos u objetivos del solicitante o del propietario, especialmente frente a la negociabilidad del mismo, aprobación o concesión de créditos o recepción del mismo como garantía.

3.10. El contenido de este informe cumple con:

- Norma Técnica Sectorial Colombiana S 03 (NTS S 03) “Contenido de Informes de Valuación. Referencia: Norma tomada y realizada con base en la International Valuation Standars Committe (IVS3, 2005.)
- Norma Técnica Sectorial Colombiana S 01 (NTS S 01) “Bases Para La Determinación Del Valor De Mercado” Referencia: Norma tomada y realizada con base en la International Valuation Standars Committe (IVS3, 2005.)

4. DETERMINACIÓN DEL VALOR DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO

Para la determinación del valor de la maquinaria y equipos debe tenerse en cuenta los siguientes parámetros.

VIDA ÚTIL
Se entiende por vida útil, el período de tiempo durante el cual se espera razonablemente, que el bien o equipo, contribuirá a la generación de ingresos.

Para su determinación es necesario considerar, entre otros factores, las especificaciones de fábrica, el deterioro por el uso, mantenimiento, tipo, clase y trabajo que desarrolla, intensidad, obsolescencia técnica y cambios en la demanda de los bienes o servicios a cuya producción o suministro contribuyen.

Se entiende por vida útil, el período de tiempo durante el cual se espera razonablemente, que el bien o equipo, contribuirá a la generación de ingresos.

Para su determinación es necesario considerar, entre otros factores, las especificaciones de fábrica, el deterioro por el uso, mantenimiento, tipo, clase y trabajo que desarrolla, intensidad, obsolescencia técnica y cambios en la demanda de los bienes o servicios a cuya producción o suministro contribuyen.

DEPRECIACIÓN:
Es la disminución del valor de un bien a causa del desgaste inherente a los procesos industriales en que se emplea. Es una función directa de la vida útil estimada, mantenimiento recibido, intensidad del trabajo, condiciones de operación, obsolescencia, entre otros.

MÉTODOS DE DEPRECIACIÓN:

Método de línea recta: Es el método más sencillo y el más comúnmente usado, se basa en el supuesto que la depreciación es una función del tiempo y no del uso; el envejecimiento y el deterioro debidos al transcurso del tiempo se consideran como factores determinantes en la disminución de servicios potenciales, en contra posición al desgaste y deterioro físico causado por el uso.

De este modo se supone que los servicios potenciales del activo fijo declinan en igual cuantía en cada ejercicio, y que el costo de los servicios es el mismo, independientemente del grado de utilización.

Método del saldo decreciente: Este método también se conoce con el nombre de Depreciación Acelerada. Es un procedimiento de depreciación, mediante el cual se hacen cargos por depreciación mayores en los primeros años de vida útil del activo fijo que en los últimos; fue originalmente apoyada por el siguiente razonamiento: el costo del uso de un activo fijo comprende depreciaciones y reparaciones; la suma de estos cargos debe de ser una cantidad razonablemente uniforme ejercicio tras ejercicio; debido a que las reparaciones tienden a aumentar con la edad del activo, el cargo por depreciación debe disminuir, debido que los crecientes cargos por reparaciones y los cargos decrecientes por uniforme.

Esta puede ser una buena teoría, pero el plan de hacer cargos decrecientes por depreciación supone que las reparaciones aumentarán en el mismo importe en que disminuyen los débitos por depreciación; tal vez ocurra así, pero es probable que sea pura casualidad.
Si se desea igualar los cargos totales por reparaciones y depreciación, quizás sea mejo crear dos reversas: una para depreciaciones y otra para reparaciones. Este plan está sujeto a la objeción que puede ser difícil estimar acertadamente el futuro costo total de las reparaciones; pero si se cuenta con estadísticas sobre la experiencia probablemente no sería más difícil que estimular la depreciación.

Método de los Números dígitos o Método de Cole: Este método produce un cargo anual decreciente, o sea que se aplica mayor cargo por depreciación durante los primeros años de vida útil de un activo fijo que durante los últimos años. Las razones valederas para la aplicación de este método son los mismo que para el método del saldo decreciente la diferencia es que en el primero la tasa es fija sobre una base variable, y en este la tasa es variable sobre una base fija.

Método de Horas de trabajo: La distribución de la depreciación por este método se considera más equitativa; toda vez que la depreciación se calcula sobre horas efectivamente trabajadas.

Se aplica especialmente a la maquinaria industrial, las cual se deprecia más rápidamente se usa a tiempo completo o en tiempo extra, que se solamente se trabaja parte del tiempo, también es menor la oportunidad de efectuar reparaciones; además, los ejercicios que se elaboran tiempo completo o tiempo extra reciben mayor beneficio del activo que los ejercicios que se trabaja solo parte del tiempo.

En aplicación de este método, se estima el número total de horas de trabajo que la maquina es capaz de rendir y se establece un cargo por hora.

Método de Unidades de producción: Este método tiene las mismas características del método de horas de trabajo toda vez que se distribuye la depreciación entre los distintos ejercicios o años en proporción al uso que hace del activo en cada uno de ellos.

La diferencia con el método anterior estriba en que lugar de horas de trabajo, para la estimación de la vida útil se toma como base las unidades a producir en ciertos números de años, y la depreciación se acumula de acuerdo con el número de unidades producidas al año.

COEFICIENTE DE AJUSTE AL VALOR CALCULADO

En la práctica existen otros factores que también influyen en el valor de un equipo, además de la pérdida de valor por edad y uso. Entre los factores, causas indirectas de aceleración o retardo de la depreciación y con ello un aumento o disminución de la vida útil esperada, se puede citar:

Calidad de la maquina o equipo: La marca y modelo de renombre universal, es presencia o símbolo de calidad y durabilidad, es la condición básica para diagnosticar la esperanza de vida útil para la unidad o grupo de máquinas.

Tabla No. 2. Tabla Estado del Equipo

ESTADO APARENTE	SÍMBOLO	Factor de Ajuste (%)
Excelente	E	100
Bueno	B	95
Regular	R	85
Malo	M	75
Deplorable	D	65

Fuente: Manual de Avalúos - Ing. Helio de Caires

La calidad de mantenimiento existente: Son las actividades que conllevan a sostener el buen funcionamiento de un equipo o maquinaria.

Corresponde a la aplicación en mayor o menor grado de las acciones programadas que conllevan a la conservación de los elementos componentes de un sistema o máquina, con el fin de lograr un mayor aprovechamiento productivo en tiempos y capacidades.

Cabe anotar que los gastos originados por un mantenimiento normal extienden la vida útil del bien (preserva, pero no aumenta su valor) pero sí contribuyen a que el nivel de producción de este se mantenga de acuerdo con las capacidades para las cuales fue diseñado.

Tabla No. 3. Tabla Calidad del Mantenimiento

ESTADO APARENTE	Particularidad	Maquinas Nuevas (%)	Maquinas Usadas (%)
Óptimo	Preventivo, con reemplazo de piezas originales	100	95
Excelente	Preventivo, planes anuales	97	92
Bueno	Preventivo, con reemplazo de piezas adaptadas	95	87
Regular	Poco preventivo y máximo correctivo	90	77
Malo	Poco mantenimiento	85	75
Deplorable	Sin mantenimiento	80	70

La calidad del personal que opera los equipos:
Es evidente que si es personal que opera las maquinas ha recibido adiestramiento para el uso adecuado de los equipos, será garantía de conservación adecuada o correcta.

Turnos de trabajo:
El número de turnos que trabaja una máquina, nos dará a conocer el tipo de trabajo que lleva un equipo o máquina.

Propensión a la obsolescencia:
Se entiende por grado de obsolescencia u obsolescencia técnica, el deterioro de la utilidad causada por nuevos inventos, cambios actuales en el diseño y procesos mejorados para la producción, o por factores de influencia externa, que hacen la propiedad menos deseable y

valiosa para el uso continuado.

Para el estudio se analizaron los años de adquisición y la composición de los activos lo que finalmente nos dan el grado de obsolescencia del activo en estudio.

Tabla No. 4. Tabla Factor de Ajuste por Obsolescencia

Tecnología	FACTOR DE AJUSTE D_{tec} (%)
La Misma Tecnología	100
Algunos Cambios Sensibles	95
Cambios Importantes. Vigente en Prod.	90
Cambios de Tecnología. Vigente en Prod.	85
Cambios de Tecnología. No Vig. en Prod.	65

Fuente: Manual de Avalúos - Ing. Helio de Caires

Factores externos:
Se refiere a políticas económicas del gobierno, invasión de productos nuevos que emplazan a los tradicionales, reactivación de determinados procesos que puedan originar el acortamiento o prolongación de la vida útil de los equipos aun cuando pudieran estar en buenas condiciones de operatividad o producción.

Depreciación por Mercado:
Este coeficiente, está relacionado con la apetencia que se pueda tener de la maquinaria, de la planta o del equipo en el mercado. Este factor de ajuste puede aplicarse con los criterios que se presentan en la siguiente tabla:

Tabla No. 5. Tabla Factor de Ajuste por Mercado.

Tipo de Mercado	FACTOR DE AJUSTE $D_{t\text{-}Merc}$ (%)
Excelente	100
Bueno	95
Más que Regular	90
Regular	85
Menos que Regular	80
Malo	75
Muy Malo	70
Pésimo	65

Fuente: Manual de Avalúos - Ing. Helio de Caires

Para la determinación del valor de cada uno de los equipos se tuvo en cuenta la edad, su vida útil y el estado de conservación, así como los factores de ajuste, el cual incluye los factores de obsolescencia, estado, mantenimiento y mercado.

5. AVALÚO COMERCIAL DE VEINTICINCO (25) BIENES MUEBLES UBICADOS EN LA CIUDAD DE VALLEDUPAR - CESAR

MAYO 08 DE 2025.

ITEM	DESCRIPCIÓN	MARCA / MODELO	COSTO ($) REPOSICIÓN 2025	EDAD	V. UTIL	DEPRECIACIÓN	FACTOR ESTADO APARENTE	FACTOR CALIDAD DEL MANTENIMIENTO	FACTOR OBSOLECENCIA	FACTOR AJUSTE DE MERCADO	CANT.	OBS	VALOR ($) COMERCIAL 2025
1	PLANEADORA	PH30 MARCA HORTA	$ 5.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 2.366.667
2	TROMPO	TCH-30 MARCA HORTA	$ 5.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 2.366.667
3	SIERRA CIRCULAR	SCH 18 MARCA HORTA	$ 6.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 2.840.000
4	SIERRA CIRCULAR ESCUALIZABLE	MARCA HORTA	$ 7.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 3.313.333
5	EQUIPO PMX45	CSA HAND SYS 20	$ 8.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	NO FUNCIONA	$ 10.000
6	MILLERMATIC 252	MILLER 200 (208/230(ISPM)	$ 12.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 3.015.000
7	MILLERMATIC 252	MILLER 200 (208/230(ISPM)	$ 12.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 3.015.000
8	EQ EXTREME TIG 200 SW	WELDER-HANDY	$ 3.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	NO FUNCIONA	$ 10.000
9	EQ EXTREME TIG 200 SW	WELDER-HANDY	$ 3.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	NO FUNCIONA	$ 10.000
10	DOBLADORA DE TUBOS SEMI-AUTOMATICA	W27YS-76	$ 35.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,80	1	FUNCIONA	$ 15.866.667
11	PULIDORA PROFESIONAL 2100 WTS	DEWALT	$ 800.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 201.000
12	PULIDORA PROFESIONAL 2100 WTS	DEWALT	$ 800.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 201.000
13	PULIDORA PROFESIONAL 2100 WTS	DEWALT	$ 800.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 201.000
14	RUTEADORA INDUSTRIAL 1,3/4HP	DEWALT	$ 1.250.000	7	10	70%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 332.813
15	COMPRENSOR 70GL MOTOR 4HP-1700 RPM	S/N	$ 3.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 1.420.000
16	COLECTOR DE POLVO	MARCA HORTA	$ 2.500.000	7	15	47%	0,65	0,75	1,00	0,85	1	FUNCIONA	$ 1.083.333
17	MAQUINA DOBLADORA HIDRAÚLICA	WC67Y-80 KRUMTAP	$ 80.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 37.866.667
18	CORTADORA HIDRAÚLICA	QC12Y-6X3200 KRUMTAP	$ 60.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 28.400.000
19	TORNO PARALELO	CDL 624/1000 DALIAN	$ 25.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 11.833.333
20	PUNZADORA CIZALLA UNIVERSAL	H66 SD KRUMTAP	$ 25.000.000	7	15	47%	0,75	0,75	1,00	0,80	1	FUNCIONA	$ 11.000.000
21	DOBLADORA DE TUBO	HRBM65	$ 15.000.000	7	15	47%	0,85	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 7.100.000
22	SIERRA CIRCULAR	GD-315Q	$ 12.000.000	7	15	47%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 5.360.000
23	SIERRA SINFIN	BS-712N	$ 6.500.000	7	10	70%	0,95	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 1.779.375
24	TALADRO FRESADOR	XZ50C	$ 15.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 3.768.750
25	TALADRO FRESADOR	XZ7550C	$ 20.000.000	7	10	70%	0,65	0,75	1,00	0,95	1	FUNCIONA	$ 5.025.000
						TOTAL VALOR COMERCIAL							148.385.604

SON: CIENTO CUARENTA Y OCHO MILLONES TRESCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL SEISCIENTOS CUATRO PESOS MONEDA CORRIENTE.

Cordialmente,

ARARAT ASESORES INMOBILIARIOS
NIT. 901.191.979-1

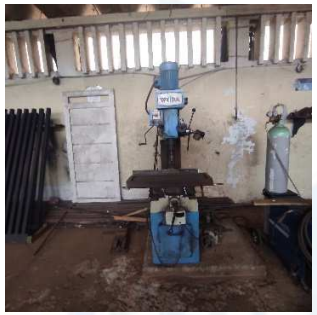
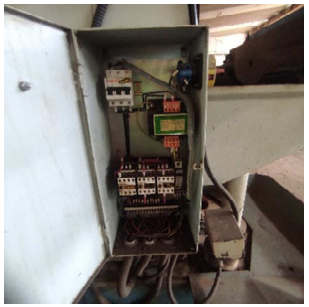
JESUS RICARDO MARIÑO OJEDA
Director Comité de Avalúos
R.A.A. AVAL-80124199.

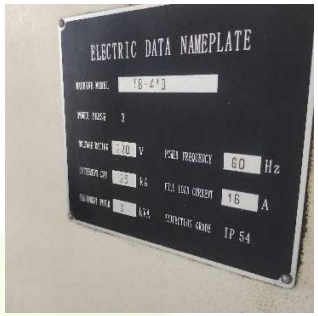
6. REGISTRO FOTOGRÁFICO

Colector de Polvo	Colector de Polvo	Compresor	Compresor
			
Cortador de Plasma	**Cortadora Hidráulica**	**Cortadora Hidráulica**	**Cortadora Hidráulica**
			
Curvadora de Perfiles	**Curvadora de Perfiles**	**Curvadora de Perfiles**	**Curvadora de Perfiles**
			

Curvadora de Tubos	Curvadora de Tubos	Dobladora Hidráulica	Dobladora Hidráulica
			
Dobladora Hidráulica	**Dobladora Hidráulica**	**Equipo TIG**	**Equipo TIG**
			
Planeadora	**Pulidora**	**Pulidora**	**Punzadora y Cizalla Mixta**
			
			

Punzador y Cizalla Mixta	Ruteadora	Ruteadora	Sierra Circular
			
Sierra Circular	Sierra Circular Metálica	Sierra Circular Metálica	Sierra Escualizable
			
Sierra Escualizable	Sierra Escualizable	Sierra Sinfin	Sierra Sinfin
			

Sierra Sinfin	Soldador TIG MIG	Soldador TIG MIG	Soldador TIG MIG
			
Soldador TIG MIG	Taladro Fresador ZX50C	Taladro Fresador ZX50C	Taladro Fresador ZX50C
			
Taladro Fresador ZX7550	Taladro Fresador ZX7550	Taladro Fresador ZX7550	Taladro Fresador ZX7550
			

Torno	Torno	Torno	Trompo
			

Trompo	Trompo	Trompo
		