Anexo No. 5

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LOS SERVICIOS

A continuación se describen los servicios que requiere esta Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial Bogotá – Cundinamarca con el fin de dar cumplimiento al objeto contractual.

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD DE MMTOS
1	Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema neumático y electico, de veintidós (22) módulos móviles, compuestos por 10 cuerpos cada módulo, que integran el archivo. Ubicación izquierda.	Unidad	2
2	Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema neumático y electico, de veinte (20) módulos móviles, compuestos por 14 cuerpos cada módulo, que integran el archivo. Ubicación derecha	Unidad	2
3	Mantenimiento preventivo y correctivo del archivo rodante mecánico ubicado en el sótano 2, compuesto por 20 carros móviles. Comprende el mantenimiento las siguientes especificaciones: cremalleras, revisión y engrase las partes mecánicas tales como rodamiento, piñonería, engranajes y manijas, así como el ajuste de la tornillería y nivelación de estantes	Unidad	2
	Rutina para Mantenimiento Preventivo ítem 1, 2 y 3 • Mantenimiento general de la parte neumática y eléctrica, incluye cambio de las partes que estén deterioradas por el uso. • Reubicación y posterior retorno del contenido de los cuerpos de archivo, para el desarrollo del mantenimiento respectivo. • Revisión de cilindros de 30 mm x 250 mm y electro válvulas NORCEN 3-2 a 12 voltios, cambio de las que se encuentren dañadas. • Revisión de las cajas de seguridad que protegen las electroválvulas. • Revisión de las correderas en forma de U, con su respectivo rodamiento, y cambio en los casos en que por su desgaste natural lo requiera. • Revisión, engrase y ajuste general de brazos o boosteres, desajustados por la naturaleza de su uso. • Revisión y engrase de los elementos que componen el sistema mecánico como rodachinas, balineras, piñonería y engranajes. • Revisión y ajuste de las ruedas metálicas que se desplaza por el riel. • Revisión de los dispositivos de fin de carrera o tope, y cambio en los casos en que por su desgaste natural lo requiera. • Revisión de los rodamientos de guía de riel, y cambio en los casos en que por su desgaste natural lo requiera. • Revisión de los topes de caucho amortiguadores que soportan los cuerpos de los módulos y cambio en los casos en que por su desgaste natural lo requiera. • Revisión de la estantería y ajuste de la tornillería y nivelación de estantes.		

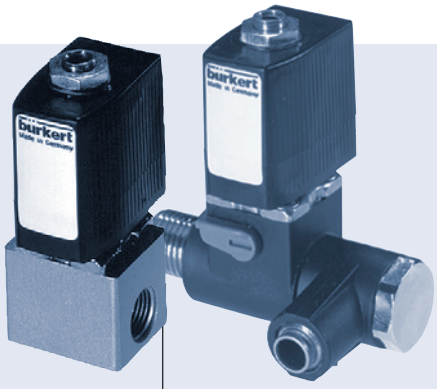
4	Bolsa de repuestos: A continuación se especifica los elementos que componen la bolsa de repuestos, la cual representa el 18 % del presupuesto asignado para el mantenimiento preventivo y correctivo de los archivos neumático y mecánico instalados en la sede judicial de los Tribunales de Bogotá – Cundinamarca. En el caso en que sea necesario un repuesto que no se encuentre incluido en la bolsa, el contratista debe de presentar dos cotizaciones del repuesto, y este será aprobado por el supervisor del contrato. • Electroválvula 3-2 a 12 voltios. • Accionador neumático para módulo • Cilindros de 30 mm x 250 mm • Corredera en forma de U, con su respectivo rodamiento • Brazo o Booster Nota: El valor cotizado por los repuestos incluye su instalación o puesta en funcionamiento.	Global	1

Yo, PAOLA ANDREA WALTEROS RODRÍGUEZ, en mi calidad de representante legal de la empresa, unión temporal o consorcio E&G COLOMBIA SERVICIOS DE MANTENIMIENTO SAS o en mi calidad de persona natural, me comprometo con la Dirección Ejecutiva Seccional de Administración Judicial Bogotá - Cundinamarca, realizar los mantenimientos anteriormente relacionados, de acuerdo con las características y cantidades que soliciten en la ejecución del contrato.

FIRMA _____

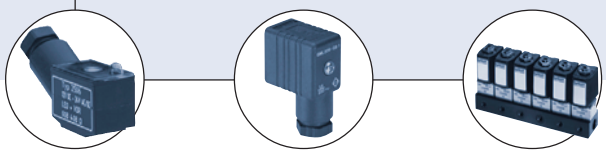
PAOLA ANDREA WALTEROS RODRÍGUEZ
C.C. No 1.013.647.031 de Bogotá
Representante legal
E&G COLOMBIA SERVICIOS DE MANTENIMIENTO SAS
Nit 901.178.631-0

Electroválvula miniatura de 3/2 vías



- Actuación directa
- 0 ... 10 bar[1)]
- DN 1,2 mm ... DN 1,6 mm
- Conexiones M5, G 1/8, G ¼, sub-base y banjo
- Espaciado entre bobinas de 21 mm cuando se monta en manifold

El Tipo 6012 puede combinarse con...



Tipo 2506

Conector según DIN EN 175301-803*, forma C

Tipo 2507

Conector según norma industrial, forma B

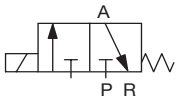
Tipo 6012

Manifold múltiple (p. ej., 6 posiciones)

Esta electroválvula miniatura de 3/2 vías y actuación directa se encuentra disponible en dos versiones.

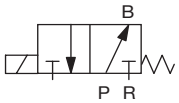
El tipo 6012 (imagen superior izquierda) se emplea en aplicaciones de bloqueo, dosificación, llenado y venteo de gases y líquidos neutros, sobre todo para el control de actuadores neumáticos de simple efecto o en aplicaciones de vacío técnico. La válvula, de diseño modular, puede montarse de forma aislada o formando bloques en un manifold múltiple.

Función C



Válvula de 3/2 vías, P normalmente cerrado, puerto A sin presión

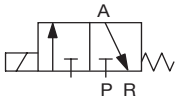
Función D



Válvula de 3/2 vías, P normalmente abierto, puerto B presurizado

El tipo 6012P (imagen superior derecha) se desarrolló como válvula de pilotaje especial capaz de conectarse directamente a actuadores neumáticos con pilotaje externo. Se compone del mismo accionamiento solenoidal del Tipo 6012, pero con un alojamiento de conexión especial, con tornillos banjo, para una sencilla conexión al puerto de aire de pilotaje del actuador. La válvula incorpora, de serie, un mando manual.

Función C



Válvula de 3/2 vías, P normalmente cerrado, puerto A sin presión

Datos técnicos	
Material del cuerpo Tipo 6012 Tipo 6012P	 latón, poliamida (PA), acero inox. 1.4305 poliamida (PA)
Tornillo banjo (Tipo 6012P)	latón niquelado
Material de junta Tipo 6012 / 6012P	 FKM / NBR
Medios	gases y fluidos neutros (ej., aire comprimido, agua, aceite hidráulico, vacío técnico)
Temperatura del medio	-10 ... +100 °C
Temperatura ambiente	máx. +55 °C
Viscosidad	máx. 21 mm²/s
Conexión Tipo 6012 Tipo 6012P	 M5, G1/8, sub-base G 1/8, G1/4 y accesorio para tubería ∅ 6 mm
Tensión de funcionamiento	24 V CC 24 V / 50 Hz 110 / 230 V / 50 Hz
Tolerancia de tensión	±10 %
Ciclo de servicio/válvula individual para bloque en manifold múltiple	100 % en continuo bobina de 2 W (previo pedido) o 60% de un periodo de 30 min (o inferior)
Conexión eléctrica	▪ según DIN EN 175301-803* Forma C, para conector de cable Tipo 2506 (ver *Cuadro de pedido de accesorios*) ▪ según DIN 43650 Forma B (estándar industrial) para conector Tipo 2507 (ver *Cuadro de pedido de accesorios*) ▪ conexión de cable volante previa petición
Mando manual	opcional como característica de serie (Tipo 6012P)
Instalación	en cualquier posición, preferiblemente con el actuador hacia arriba
Masa Tipo 6012 / 6012 P	 125 g (G1/8) / 135 g
Clase de protección	IP65 con conector

[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica
* Anteriormente DIN 43650

DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

bürkert
Fluid Control Systems

Tiempos de respuesta

- Tiempos de respuesta [ms]: medidos a la salida de la válvula a 6 bar[1)] y +20 °C según ISO 12238
  Apertura: incremento de presión 0...90%; cierre: alivio de presión 100...10%

Tipo 6012

Orificio agua [mm]	Valor K_v [m³/h]	Intervalo presión [bar][1)]	Potencia bobina	Consumo potencia		Tiempos respuesta	
				Absorbida	Operación	Apertura [ms]	Cierre [ms]
1,2	0,045	0-10	4 W CA	9 VA	6 VA (4 W)	7-10	9-12
			o bien				
1,6	0,06	0-6	4 W CC	4 W	4 W	7-12	7-12

[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica

- Valor K_v [m³/h]: valor de velocidad de caudal para el agua, medido a +20 °C y a una presión diferencial de 1 bar[1)], en una válvula totalmente abierta.

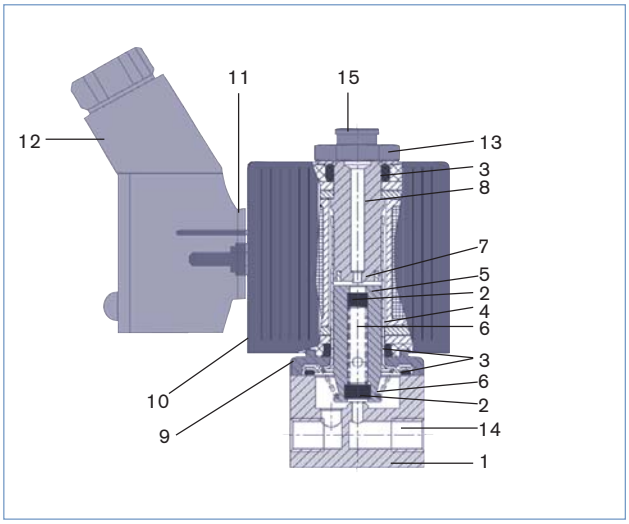
Tipo 6012P

Orificio [mm]	Valor Q_{Nn} aire [l/min]	Potencia presión [bar][1)]	Potencia bobina	Consumo potencia		Tiempos respuesta	
				Absorbida	Operación	Apertura [ms]	Cierre [ms]
			4 W CA	9 VA	6 VA (4 W)	7-10	9-12
1,2	48	0-10	o bien				
			4 W CC	4 W	4 W	7-12	7-12

[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica

- Valor Q_{Nn} [l/min]: valor de velocidad de caudal para el agua, medido a +20 °C y a una presión de 6 bar[1)] a la entrada de la válvula, con una diferencia de presión de 1 bar.

Material

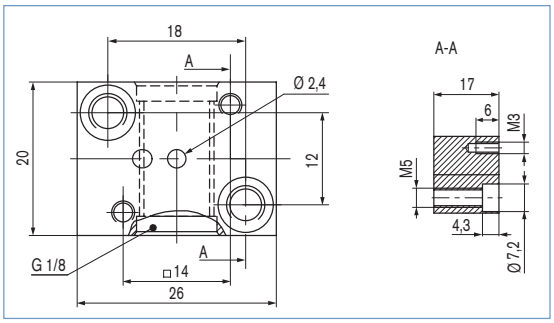


1	Cuerpo	Latón, acero inox. 1.4305 PA (poliamida)
2	Junta núcleo	FKM
3	Junta tórica	FKM
4	Tubo de guiado	Acero inox. 1.4303
5	Núcleo	Acero inox. 1.4105
6	Muelle	Acero inox. 1.4310
7	Anillo de descarga	Cobre, plata (versión acero inox.)
8	Tope	Acero inox. 1.4105
9	Sub-base	Superficie Zn3 gl cC (versión latón) superficie niquelada (versión acero inox.)
10	Bobina	
	DIN EN 175301-803* Forma C	PA
	Forma B (estándar industrial)	Epoxy
11	Junta plana	NBR
12	Conector	PA
13	Contratuerca	9SMnPb28K (superficie Zn5glcA)
14	Toma de presión P con	función de circuito C
15	Toma de presión P con	función de circuito D

* Anteriormente DIN 43650

Dimensiones [mm] - Manifold para Tipo 6012

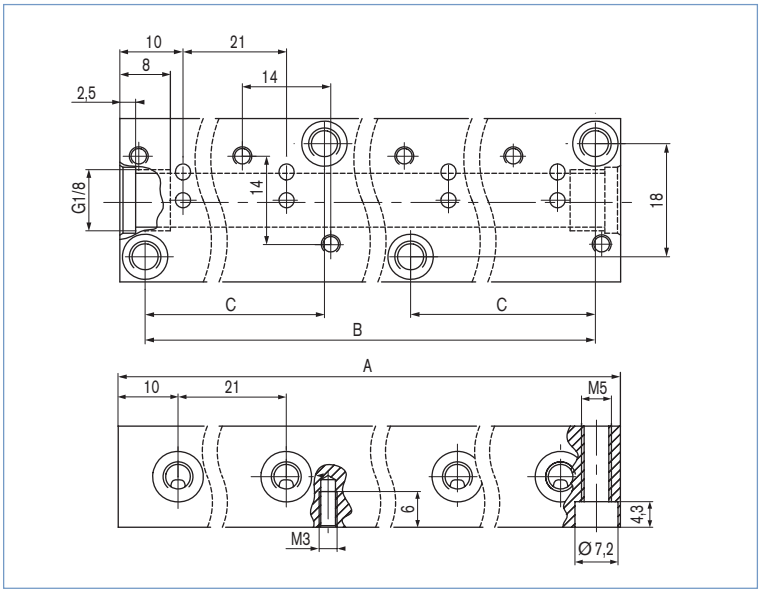
Manifold simple



DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Dimensiones [mm] - Manifold para Tipo 6012

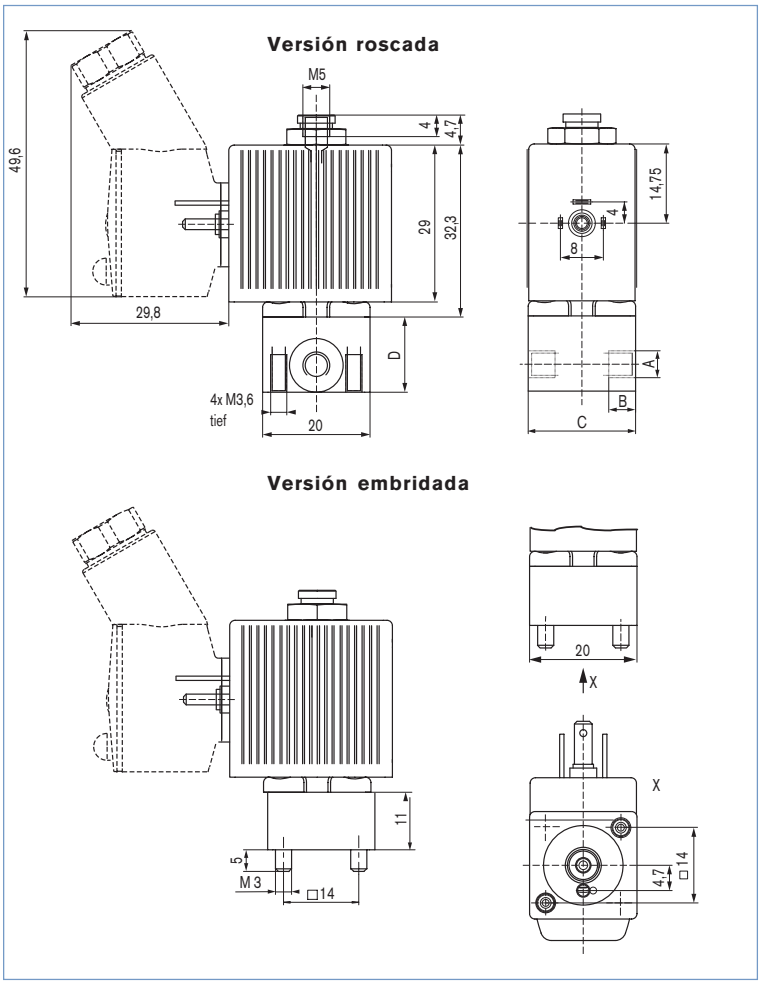
Manifold múltiple



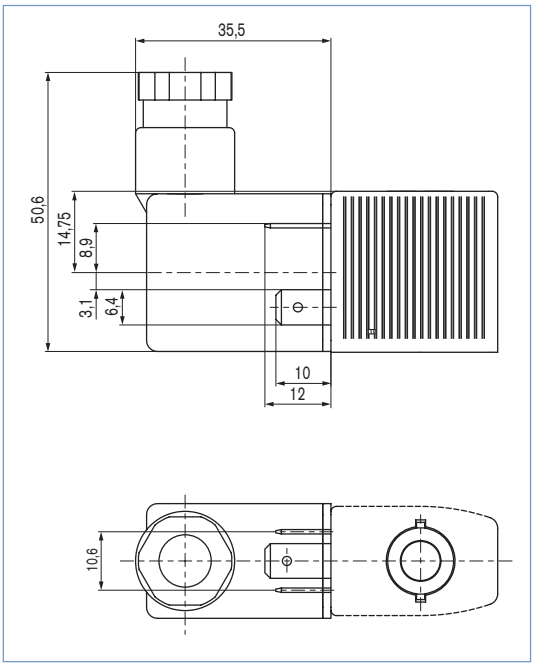
No. de válvulas	A [mm]	B [mm]	C [mm]
1	20	12	-
2	41	33	-
3	62	54	-
4	83	75	-
5	104	96	-
6	125	117	-
7	146	138	-
8	167	159	54
9	188	180	54
10	209	201	75
11	230	222	75
12	251	243	96

Dimensiones [mm] - Tipo 6012

Conexión para bobina según DIN EN 175301-803* Forma C (conector Tipo 2506)



Conexión para bobina Forma B estándar industrial (conector Tipo 2507)



Conexión	A	B	C	D
manguito	M5	5	20	14
manguito	G1/8	8	25	19,5
sub-base	-	-	20	11

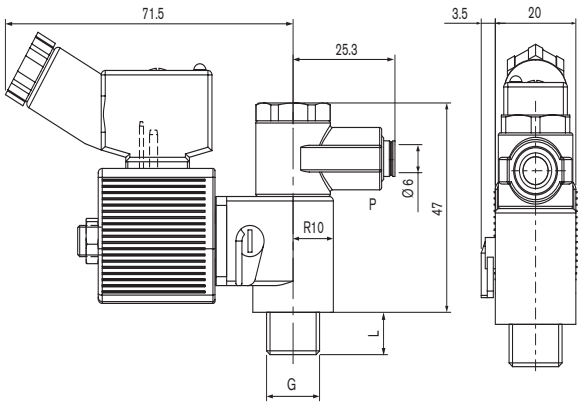
* Anteriormente DIN 43650

DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Dimensiones [mm] - Tipo 6012P

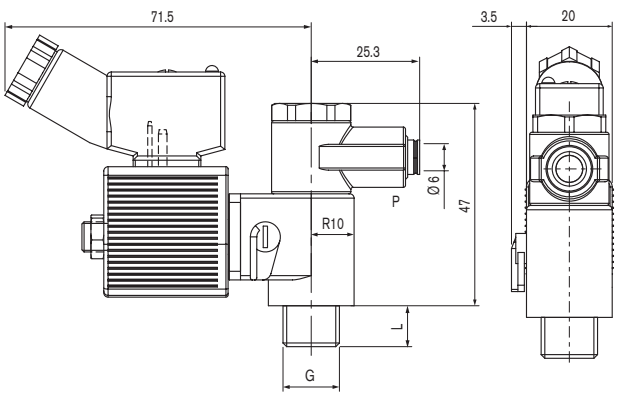
Versión para conexión de bobina según DIN EN 175301-803* Forma C (conector Tipo 2506)

Con conexión roscada para aire comprimido



G	L
G1/8	6,5
G1/4	9,5

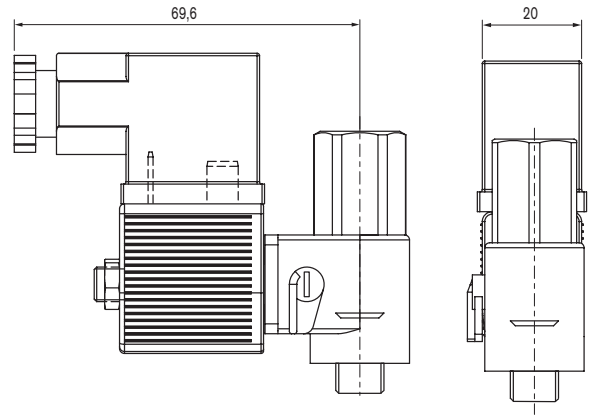
Conexión con enchufe rápido para aire comprimido



La entrada de presión P puede girar 360°

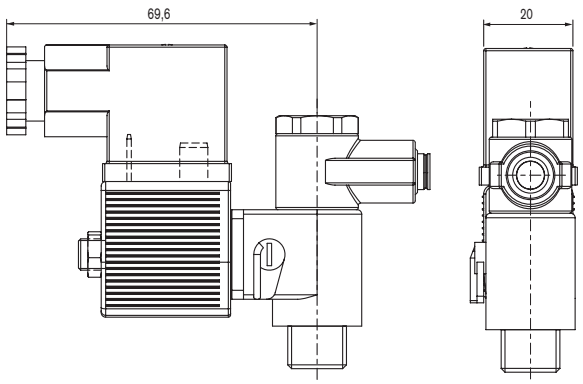
Versión para conexión de bobina Forma B según estándar industrial (conector Tipo 2507)

Con conexión roscada para aire comprimido



G	L
G1/8	6,5
G1/4	9,5

Conexión con enchufe rápido para aire comprimido

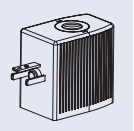


* Anteriormente DIN 43650

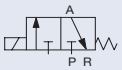
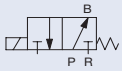
DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Cuadros de pedido

Tipo 6012



Electroválvula en versión conexión roscada o sub-base, con conexión para bobina eléctrica según DIN EN 175301-803* Forma C para conector Tipo 2506

Función	Orificio [mm]	Conexión	Valor Kv agua [m³/h]	Intervalo presión [bar][1)]	Tensión/ frecuencia [V/Hz]	Cod. art. cuerpo latón sin mando manual	Cod. art. cuerpo latón con mando manua	Cod. art. cuerpo inox. sin mando manual	Cod. art. cuerpo inox. con mando manual
C 	1,2	M5	0,045	0-10	24/CC	134 143	-	-	-
					24/50	134 144	-	-	-
					110/50	134 145	-	-	-
					230/50	134 146	-	-	-
	1,6	M5	0,06	0-6	24/CC	134 147	-	-	-
					24/50	134 148	-	-	-
					110/50	134 149	-	-	-
					230/50	134 150	-	-	-
	1,2	G1/8	0,045	0-10	24/CC	134 151	134 159	134 167	-
					24/50	134 152	134 160	134 168	-
					110/50	134 153	134 161	134 169	-
					230/50	134 154	134 162	134 170	-
	1,6	G1/8	0,06	0-6	24/CC	134 155	134 163	134 171	-
					24/50	134 156	134 164	134 172	-
					110/50	134 157	134 165	134 173	-
					230/50	134 158	134 166	134 174	-
	1,2	sub-base	0,045	0-10	24/CC	134 175	-	134 183	134 191
					24/50	134 176	-	134 184	134 192
					110/50	134 177	-	134 185	134 193
					230/50	134 178	-	134 186	134 194
	1,6	sub-base	0,06	0-6	24/CC	134 179	-	134 187	134 195
					24/50	134 180	-	134 188	134 196
					110/50	134 181	-	134 189	134 197
					230/50	134 182	-	134 190	134 198
D 	1,2	M5	0,045	0-10	24/CC	134 199	-	-	-
					24/50	134 200	-	-	-
					110/50	134 201	-	-	-
					230/50	134 202	-	-	-
	1,6	M5	0,06	0-6	24/CC	134 204	-	-	-
					24/50	134 205	-	-	-
					110/50	134 206	-	-	-
					230/50	134 207	-	-	-
	1,2	G1/8	0,045	0-10	24/CC	134 208	-	134 216	-
					24/50	134 209	-	134 217	-
					110/50	134 210	-	134 218	-
					230/50	134 211	-	134 219	-
	1,6	G1/8	0,06	0-6	24/CC	134 212	-	134 220	-
					24/50	134 213	-	134 221	-
					110/50	134 214	-	134 222	-
					230/50	134 215	-	134 223	-

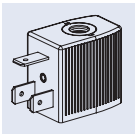
[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica
* Anteriormente DIN 43650

- Todas las válvulas con junta de FKM, sin conector
- Otras versiones previo pedido

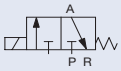
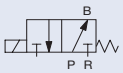
DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Cuadros de pedido

Tipo 6012



Electroválvula en versión conexión roscada o sub-base, con conexión para bobina eléctrica Forma B (estándar industrial) para conector Tipo 2506

Función	Orificio [mm]	Conexión	Valor Kv agua [m³/h]	Intervalo presión [bar][1)]	Tensión/ frecuencia [V/Hz]	Cod. art. cuerpo latón sin mando manual	Cod. art. cuerpo latón con mando manual	Cod. art. cuerpo inox. sin mando manual	Cod. art. cuerpo inox. con mando manual
C 	1,2	M5	0,045	0-10	24/CC	163 569	-	-	-
					24/50	163 570	-	-	-
					110/50	163 571	-	-	-
					230/50	163 572	-	-	-
	1,6	M5	0,06	0-6	24/CC	163 573	-	-	-
					24/50	163 574	-	-	-
					110/50	163 575	-	-	-
					230/50	163 576	-	-	-
	1,2	G1/8	0,045	0-10	24/CC	161 904	163 584	163 592	-
					24/50	163 577	163 585	163 593	-
					110/50	163 578	163 586	163 594	-
					230/50	163 579	163 587	163 595	-
	1,6	G1/8	0,06	0-6	24/CC	163 580	163 588	163 596	-
					24/50	163 581	163 589	163 597	-
					110/50	163 582	163 590	163 598	-
					230/50	163 583	163 591	163 599	-
	1,2	sub-base	0,045	0-10	24/CC	163 600	-	163 608	161 063
					24/50	163 601	-	163 609	163 616
					110/50	163 602	-	163 610	163 617
					230/50	163 603	-	163 611	163 618
	1,6	sub-base	0,06	0-6	24/CC	163 604	-	163 612	163 619
					24/50	163 605	-	163 613	163 620
					110/50	163 606	-	163 614	163 621
					230/50	163 607	-	163 607	163 622
D 	1,2	M5	0,045	0-10	24/CC	163 623	-	-	-
					24/50	163 624	-	-	-
					110/50	163 625	-	-	-
					230/50	163 626	-	-	-
	1,6	M5	0,06	0-6	24/CC	163 627	-	-	-
					24/50	163 628	-	-	-
					110/50	163 629	-	-	-
					230/50	163 630	-	-	-
	1,2	G1/8	0,045	0-10	24/CC	163 631	-	163 639	-
					24/50	163 632	-	163 640	-
					110/50	163 633	-	163 641	-
					230/50	163 634	-	163 642	-
	1,6	G1/8	0,06	0-6	24/CC	163 635	-	163 643	-
					24/50	163 636	-	163 644	-
					110/50	163 637	-	163 645	-
					230/50	163 638	-	163 646	-

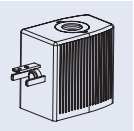
[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica
* Anteriormente DIN 43650

- Todas las válvulas con junta de FKM, sin conector
- Otras versiones previo pedido

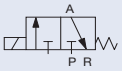
DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Cuadros de pedido

Tipo 6012P



Válvula de pilotaje para montaje directo en accionamiento neumático, con conexión para bobina eléctrica según DIN EN 175301-803* Forma C para conector Tipo 2506

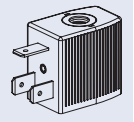
Función	Orificio [mm]	Entrada presión P (cuerpo de la válvula)	Puerto servicio A (tornillo banjo)	Valor Q_{Nn} aire [l/min]	Intervalo presión [bar][1)]	Tensión/ frecuencia [V/Hz]	Código de artículo
C 	1,2	G1/8	G1/8	48	0-10	24/CC	429 112
						24/50	429 113
						110/50	429 115
						230/50	429 117
		G1/4	G1/8	48	0-10	24/CC	429 126
						24/50	429 127
						110/50	429 128
						230/50	429 129
		G1/4	G1/4	48	0-10	24/CC	427 919
						24/50	427 920
						110/50	427 921
						230/50	427 922
		Fitting tubería ∅ 6 mm	G1/8	48	0-10	24/CC	425 300
						24/50	425 300
						110/50	428 570
						230/50	425 304
		Fitting tubería ∅ 6 mm	G1/4	48	0-10	24/CC	425 285
						24/50	425 286
						110/50	428 569
						230/50	425 290

- Todas las válvulas con cuerpo de PA, junta de NBR y mando manual, sin conector
- Otras versiones previo pedido

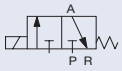
[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica

* Anteriormente DIN 43650

Tipo 6012P



Válvula de pilotaje para montaje directo en accionamiento neumático, con conexión para bobina eléctrica, Forma B (estándar industrial) para conector Tipo 2507

Función	Orificio [mm]	Entrada presión P (cuerpo de la válvula)	Puerto servicio A (tornillo banjo)	Valor Q_{Nn} aire [l/min]	Intervalo presión [bar][1)]	Tensión/ frecuencia [V/Hz]	Código de artículo
C 	1,2	G1/8	G1/8	48	0-10	24/CC	552 299
						24/50	552 300
						110/50	552 301
						230/50	552 302
		G1/4	G1/8	48	0-10	24/CC	552 295
						24/50	552 296
						110/50	552 297
						230/50	552 298
		G1/4	G1/4	48	0-10	24/CC	552 291
						24/50	552 292
						110/50	552 293
						230/50	552 294
		Fitting tubería ∅ 6 mm	G1/8	48	0-10	24/CC	552 287
						24/50	552 288
						110/50	552 289
						230/50	552 290
		Fitting tubería ∅ 6 mm	G1/4	48	0-10	24/CC	552 283
						24/50	552 284
						110/50	552 285
						230/50	552 286

- Todas las válvulas con cuerpo de PA, junta de NBR y mando manual, sin conector
- Otras versiones previo pedido

[1)] Datos de presión [bar]: sobrepresión con respecto a la presión atmosférica.

DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Cuadro de pedido de accesorios

Manifold para Tipo 6012

Material	No. de válvulas	Código de artículo
Aluminio anodizado	1	005 312
	2	005 355
	3	005 313
	4	005 314
	5	005 315
	6	005 316
	7	005 893
	8	005 166
	9	005 241
	10	005 819
	11	005 242
	12	005 222

Accesorios de Manifold para Tipo 6012

Accesorio	Características	Código de artículo
Tapón de sellado	con aro de estanqueidad G1/8	005 041
Tapa	para válvulas no utilizadas	005 100

- Sólo disponible con función de circuito C (normalmente abierto).

Conector tipo 2506 según DIN EN 175301-803* Forma C



Especificaciones	Tensión	Código de artículo
Ninguna (estándard)	0 - 250 V CA/CC	008 353
con LED	12 - 24 V CA/CC	008 402
con LED y varistor	12 - 24 V CA/CC	008 408
con rectificador, LED y varistor	12 - 24 V CA/CC	008 354

- Se suministra con conector: junta plana y tornillo de sujeción
- Disponibles otras versiones de conector según DIN EN 175301-803* Forma C (ver *Ficha Técnica* Tipo 2506)

* Anteriormente DIN 43650

Conector Tipo 2507 Forma B (estándar industrial)

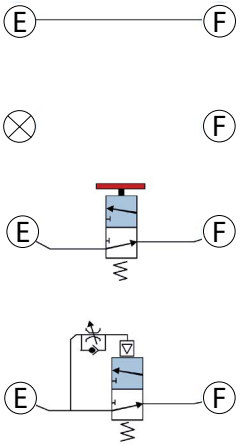


Especificaciones	Características	Código de artículo
Ninguna (estándard)	2 - 250 V CA/CC	423 845
con LED	24 V CA/CC	423 849
con LED y diodo libre	12 - 24 V CC	423 851
con rectificador, LED y varistor	12 - 24 V CA/CC	423 853

- Se suministra con conector: junta plana y tornillo de sujeción
- Disponibles otras versiones de conector según Forma B (estándar industrial) (ver *Ficha Técnica* Tipo 2507)

DTS 1000068870 ES Version: C Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 22.09.2017

Características especiales de VA-023 y CM-023



El mantenimiento de la salida se produce mientras se presionan los dos botones para palma de mano. Si se suelta cualquiera de los botones, se detiene la salida (se envía con esta configuración).

Cómo: Conectar E a F usando una pieza de tubería 5/32" dia. ext. como puente.

La salida momentánea resulta en un único pulso de operación que tiene una duración de unos 50 ms.

Cómo: Tapar E con un tapón rápido de 5/32" (o tapón tipo tornillo 11755 si se usa CM-023); F se mantiene abierto .

La salida cancelable pone fin a la operación después de que una válvula límite de 3 vías normalmente abierta ha sido activada, incluso si ambos botones para palma de mano se están presionando.

Cómo: Interponer una válvula de 3 vías normalmente abierta u otra función de circuito.

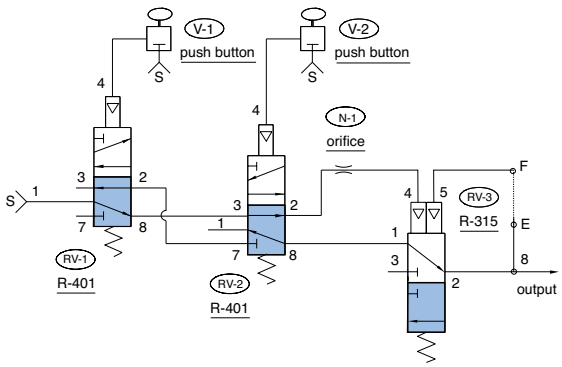
Cancelar la salida después de un período de retraso es una variación de la salida cancelable (arriba) en la que una válvula de retraso neumática, como el modelo R-331 de Clippard, se configura para cancelar la operación después de un intervalo de tiempo establecido, sin importar durante cuánto tiempo se presionan los botones.

Cómo: Interponer una válvula de retraso de 3 vías normalmente abierta (ver R-331).

Es responsabilidad del usuario determinar qué característica especial se puede usar con seguridad en su aplicación particular. Debido a la variedad de aplicaciones para este equipo, no es posible dar instrucciones detalladas para cada uno de los posibles usos. Se advierte a los usuarios que la aplicación, uso, instalación, mantenimiento y/o alteraciones inadecuados de este producto puede resultar en mal funcionamiento y posible daño o lesiones. Este dispositivo, y todo el equipo y/o maquinaria asociados con el mismo, debe ser probado semanalmente por personal calificado para comprobar que el funcionamiento y la operación sean adecuados.



Circuito para dos manos sin posibilidad de alteración ANSI



No se debe hacer absolutamente ninguna alteración ni modificación a este circuito ni a las partes que lo componen.

Operación del circuito:

RV-3 se mantiene abierta mediante suministro de aire que pasa a través de RV-1, RV-2 y N-1. Cuando RV-1 se activa sola, el aire piloto para RV-3 fluye hacia atrás a través de N-1 y RV-2 a la atmósfera en RV-1, y RV-3 se cierra mediante el resorte. Cuando RV-2 se activa sola, ocurre la misma secuencia, excepto que el aire piloto de RV-3 escapa a la atmósfera a través de RV-2.

La restricción N-1 determina el período de tiempo en el que se deben recibir ambas señales para que resulte la operación. Cuando RV-1 y RV-2 se activan juntas, el suministro de aire se dirige a través de RV-1, RV-2 y RV-3 a la operación, proporcionando una señal de operación momentánea que es determinada por N-1. Si se requiere una señal mantenida, un puente entre E y F mantiene la salida mientras el operador esté presionando ambos botones para palma de mano.

El indicador en RV-3 (R-315) debe estar presionado para obtener la salida como resultado. Si RV-1 o RV-2 se activan independientemente, el indicador respectivo subirá, pero después de aproximadamente un segundo el indicador en RV-3 (R-315) bajará, lo que indica que la válvula cambió y que no se puede obtener una salida como resultado. El desempeño y la secuencia del circuito se deben revisar periódicamente para verificar el funcionamiento adecuado.

Accesorio VA-034 proporciona control de bloqueador de contrapresión



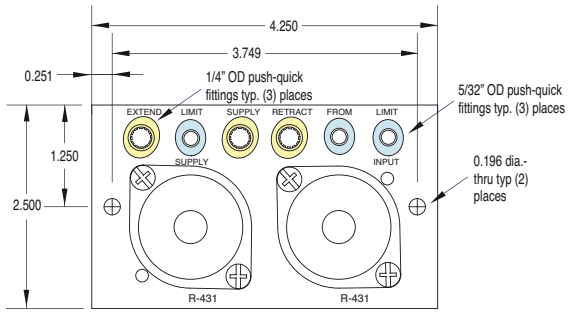
Tamaño: 2.50" x 4.25" x 3.50".
Temperatura: 32 a 140 °F .
Rango de presión: 40 a 150 psig.
Uso: El módulo VA-034 es para hacer funcionar un sistema de sujeción o boquilla en el que es necesario usar los botones para dos manos sin posibilidad de alteración continuamente hasta que la posición deseada (válvula límite) se logra totalmente. El circuito para dos manos sin posibilidad de alteración vuelve a operar para liberar el mecanismo de sujeción.
Operación: La salida de la CM-023 o VA-023 va al módulo VA-034 y comienza a extender el cilindro.
Los dos botones para palma de mano en el mecanismo para dos manos sin posibilidad de alteración deben permanecer activados hasta que la válvula límite se accione o la unidad retraerá el cilindro. Cuando el cilindro pulsa la válvula límite, la unidad tranca la válvula y el cilindro continúa teniendo presión en el puerto extendido. La unidad está trabada y se pueden soltar los botones. Una segunda señal de la CM-023 o VA-023 (presionando ambos botones) liberará la traba y retraerá el cilindro a la posición inicial como se muestra y el circuito está listo para otra operación.

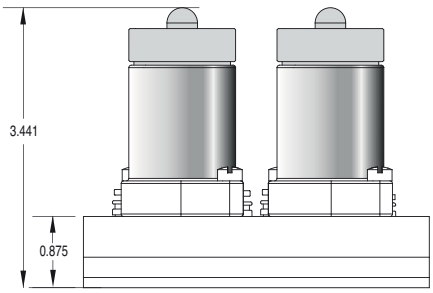
No. de parte	Descripción
VA-034	Control de bloqueador de contrapresión para VA-023

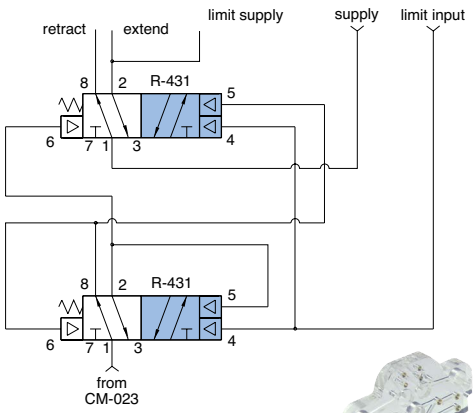
Lista de materiales para ensamble

Cantidad	No. de parte	Descripción
2	R-431	Válvula modular piloto gemela de 4 vías
1	CM-034-PQ	Circuito de manifold
10'	URT1-0805-GNT	Tubería 1/4" dia. ext. de poliuretano, verde
5'	URT1-0503-CLT	Tubería 5/32" dia. ext. de poliuretano, transparente

Todos los componentes también están disponibles para compra individual
La sub placa **CM-034** *está disponible con roscas 1/8" NPT y #10-32*









Ensamble rápido de circuitos

Puede tener una forma más rápida y confiable de producir varias versiones del mismo circuito neumático. Este sistema permite un ensamble rápido y al mismo tiempo asegura conexiones precisas. Al usar el proceso de fabricación único de Clippard, estas sub placas de acrílico transparente proporcionan pasajes sellados entre válvulas sin necesidad de juntas, sujeciones o tuberías. Es el sistema de circuitos más rápido y eficiente disponible.

Catálogo No. C05103A

DADCO®

Cilindros neumáticos

Serie HP



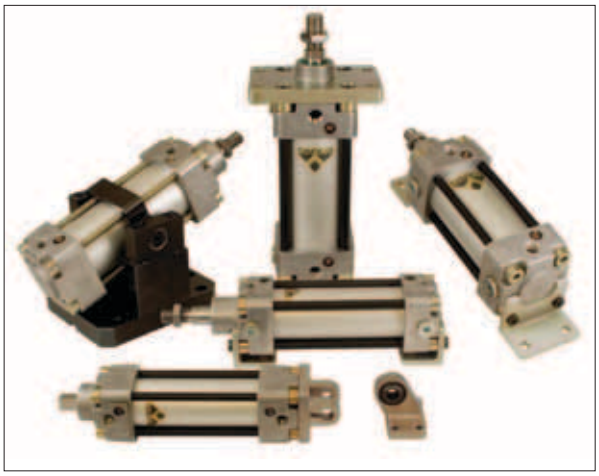
Diámetros de 32 a 250 mm

Introducción

Introducción

Los cilindros neumáticos de la serie HP de DADCO exceden las especificaciones mínimas de la mayoría de los estándares mundiales. El producto cumple con los estándares americanos (NAAMS), con las normas internacionales (ISO 6431) y con los estándares alemanes automotrices (VDMA 24-562).

Los cilindros neumáticos de DADCO son muy versátiles y debido a su amplia gama de opciones, se ajustan a la mayoría de los requerimientos métricos de los cilindros de los clientes. La serie HP aplica fuerzas de 0.27 kN a 49 kN (64 lb. to 9100 lb.). Para obtener información más precisa sobre fuerza, consulte las páginas de los cilindros 4-23.



Opciones de montaje

La serie HP de DADCO, incluye bridas de montaje atornillables, fabricadas en acero que cumplen con las normas NAAMS, ISO y VDMA, para todo su rango de medidas desde 32 hasta 250 mm.

El usuario puede instalar o quitar fácilmente las bridas, permitiendo por ejemplo cambiar el modelo de la brida o girar la posición del puerto del cilindro, sin alterar las características del mismo y sin la necesidad de cambiarlo.

Adaptadores

DADCO ofrece ahora adaptadores BSPP. Hay una gran variedad de accesorios a presión para cilindros con émbolo de 32 mm-125 mm. Para cualquier tamaño de émbolo hay adaptadores BSPP y NPT disponibles. Para obtener información más detallada sobre adaptadores consulte la página 26.

Sensores de posición

Los cilindros neumáticos de la serie HP se pueden preparar para usar sensores de los tipos más populares. De acuerdo a las especificaciones del cliente, es posible instalar una gran variedad de sensores incluidos, sensores magnéticos reed y de proximidad, para mayor información consulte la página 29.

Operación sin lubricante

Los cilindros HP salen preparados de fábrica con un lubricante neumático especial de muy alta calidad, no disipante, eliminando completamente la necesidad de utilizar lubricante adicional durante su operación. Se utilizan además materiales especiales de baja fricción para reducir calor y desgaste.

Opción antigiro

Los cilindros neumáticos HP.N antigiro de DADCO cuentan con todas las características de los cilindros neumáticos estándar de DADCO, pero con un vástago cuadrado de acero inoxidable que evita la rotación. DADCO ofrece el modelo HP.N en diámetros de 32 mm a 100 mm con varias longitudes de carrera para satisfacer los requerimientos de los clientes.



HP.N.80.100.P.1.TO

Elevadores de dos postes

DADCO ofrece elevadores de dos postes usando cilindros de la serie HP. Estos elevadores ofrecen elevación suave y consistente, sin lubricante. Están disponibles con émbolos de varios tamaños y para diferentes longitudes de carrera lo cual permite que se ajusten a diferentes aplicaciones. Para obtener más información sobre los elevadores de dos postes, consulte las páginas 30-31.



Entrega

Las modernas instalaciones de producción de DADCO con 13,150 m² y sus diferentes sucursales ofrecen soporte en todo el mundo. Los productos están disponibles en forma directa o a través de una red de distribuidores.

Plantillas CAD en línea

Toda la línea de productos DADCO está disponible en línea, tanto en modelos sólidos como en diversos formatos CAD 2D. Para obtener mayor información, visite el sitio Web www.dadco.net o pónganse en contacto con DADCO.

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Características

Amortiguamiento ajustable
Todos los cilindros de la serie HP vienen equipados con cojín amortiguador ajustable en cada extremo, cómo estándar.

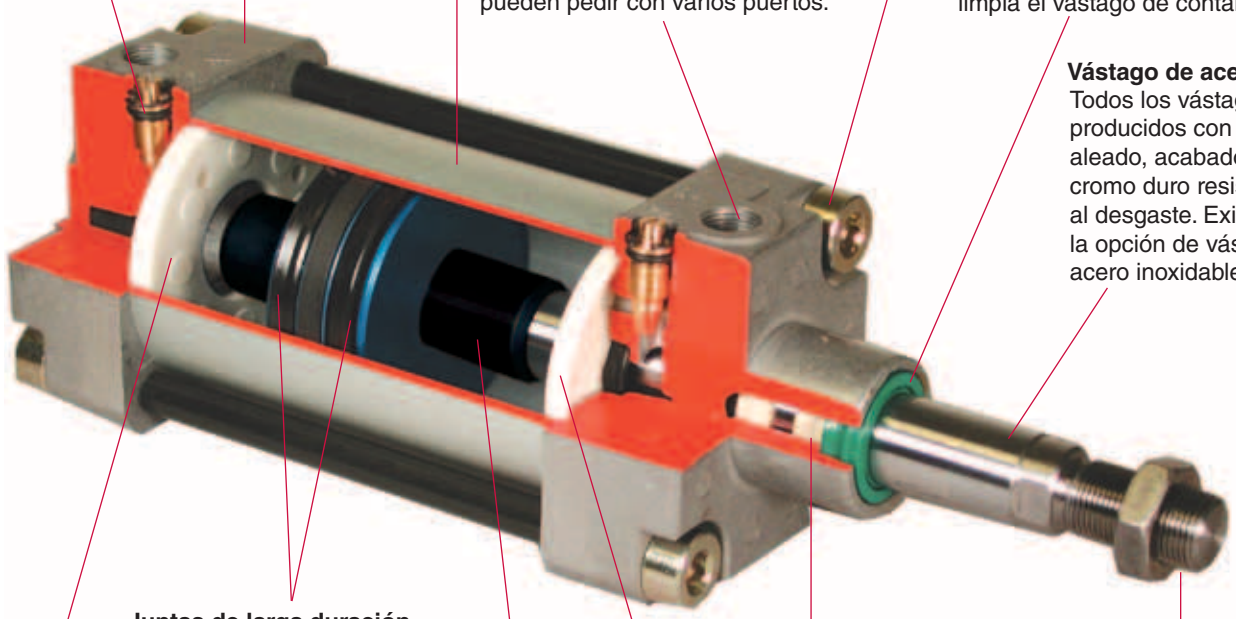
Tubo anti-corrosión
El tubo del cuerpo de los cilindros HP de DADCO es fabricado, como estándar, en aluminio anti-corrosivo de alta resistencia con acabado anodizado claro. Como opción se ofrece tubo de acero cromado.

Tuercas para los birlos
Las tuercas de propósito general de DADCO, tienen una rosca interior completa debajo de la ranura para la llave allen. Un extremo de la tuerca asegura el birlo mientras que el otro queda disponible para atornillar bridas de sujeción. Adicionalmente, la amplia cabeza de la tuerca, ofrece una excelente superficie de montaje.

Cabezas fundidas de precisión
Las cabezas de los cilindros HP de DADCO se fabrican con fundición a presión e incluyen varias funciones en sí mismas.

Capacidad para varios puertos
La serie HP incluye puertos BSPP de fábrica y tiene la opción de instalar puertos NPT. Los cilindros neumáticos de la serie HP también se pueden pedir con varios puertos.

Junta del vástago y anillo limpiador
La combinación de la junta del vástago con el anillo limpiador de los cilindros HP, retiene eficientemente el lubricante, sella la presión de aire y limpia el vástago de contaminantes.



Vástago de acero
Todos los vástagos son producidos con acero aleado, acabado fino y cromo duro resistente al desgaste. Existe también la opción de vástago en acero inoxidable.

Juntas de larga duración
Se utilizan juntas de alta calidad con perfil especial, para garantizar el buen desempeño en todos los tamaños de émbolo.

Sistema de lubricación incorporado
El buje del vástago provee una lubricación continua y minimiza el desgaste en la guía, en la junta y en el vástago.

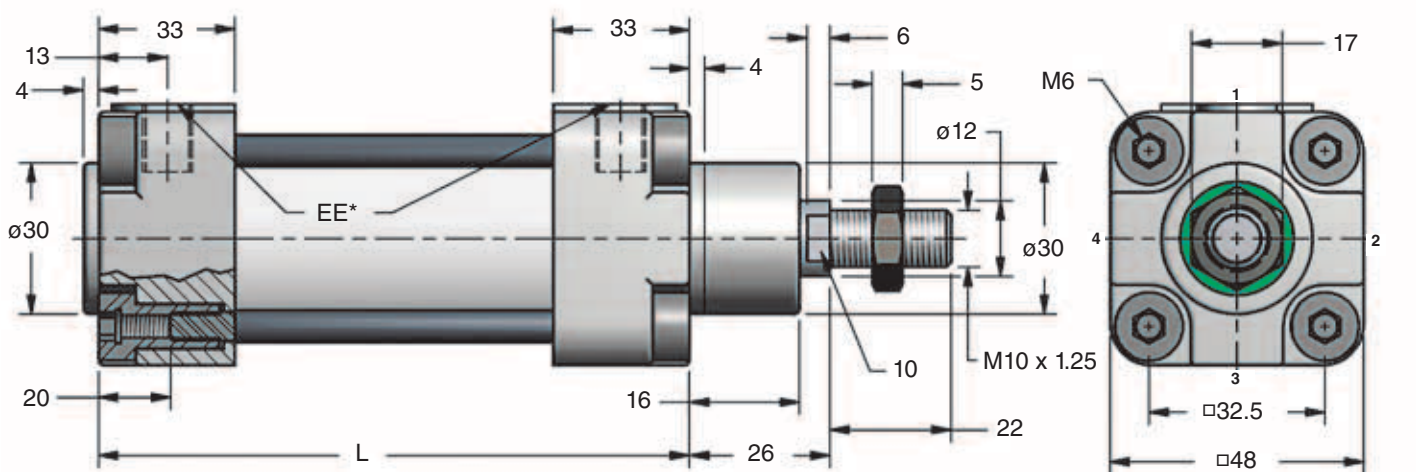
Rosca laminada
Todas las roscas en los extremos de los vástagos hasta la M-27 son laminadas para asegura máxima durabilidad. Existe la opción de vástagos con un extremo hembra y con rosca especial (12.9 ISO).

Amortiguación del tubo
La cara interior de las cabezas queda cubierta con una pieza de poliuretano que sirve de amortiguador, reduciendo el desgaste por impacto, previniendo la descamación y reduciendo el ruido al contacto de la cabeza con el pistón. Estos amortiguadores también sirven para retener las juntas de la almohadilla de amortiguación y crean un sello positivo entre el tubo y la cabeza, mucho mejor que los anillos tipo O que se pueden pellizcar o degollar.

Pistón durable
El pistón de los cilindros DADCO está construido de aluminio anti-corrosivo de alta resistencia y anodizado. Existe la opción de pistones de plástico acetálico para diámetros de émbolo de hasta 100 mm.

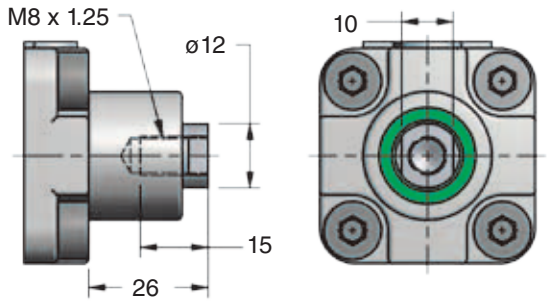
Juntas de amortiguación
Una junta de amortiguación flotante recibe la punta del amortiguador al entrar en la cabeza, sellando completamente el orificio principal de escape. El aire atrapado sale de manera controlada a través de la esprea ajustable, obteniendo así un efecto de desaceleración consistente. La junta de amortiguación sustituye a una válvula de esfera de modo que, incluso a baja presión, se abre para permitir el flujo total de aire a través del orificio principal, permitiendo el movimiento libre e inmediato del pistón.

Cilindros neumáticos de ø32



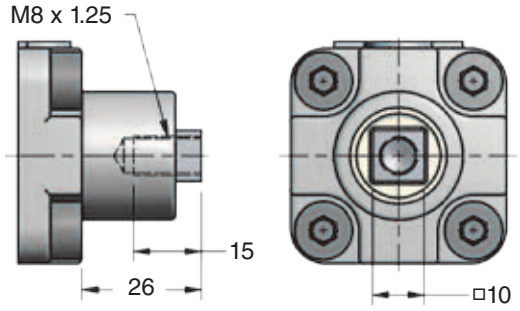
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



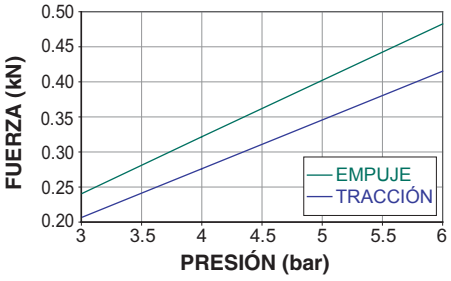
HP.N = Modelo antigiro

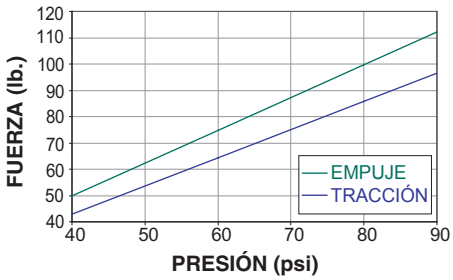
Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.32.25	25	119
HP._.32.50	50	144
HP._.32.80	80	174
HP._.32.100	100	194
HP._.32.125	125	219
HP._.32.160	160	254
HP._.32.200	200	294
HP._.32.250	250	344

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza





Fuerza de EMPUJE: P(bar) = F(kN) ÷ 0.080 | F(kN) = P(bar) x 0.080
P(psi) = F(lb.) ÷ 1.25 | F(lb.) = P(psi) x 1.25

Fuerza de TRACCIÓN: P(bar) = F(kN) ÷ 0.069 | F(kN) = P(bar) x 0.069
P(psi) = F(lb.) ÷ 1.07 | F(lb.) = P(psi) x 1.07

NOTA: La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 32. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1/8 BSPP, P = 1/8 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 5. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 32T1

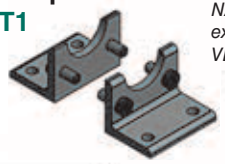
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

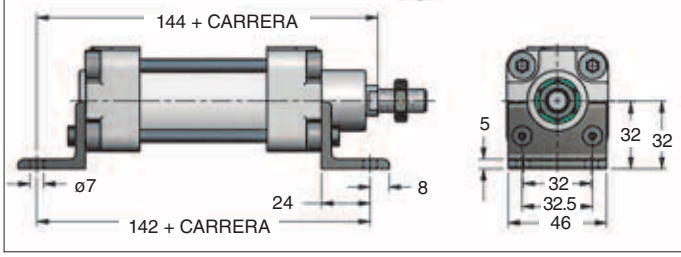
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50
DADCO®

Opciones de montaje para ø32

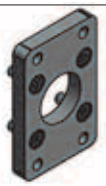
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 32T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

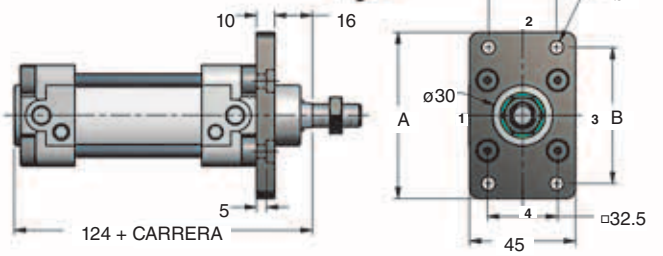




Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 32T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 32T12



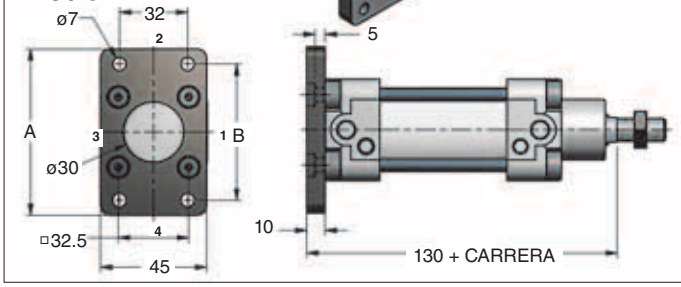
No. de Parte	A	B
T2	80	64
T12	115	100



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 32T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 32T12

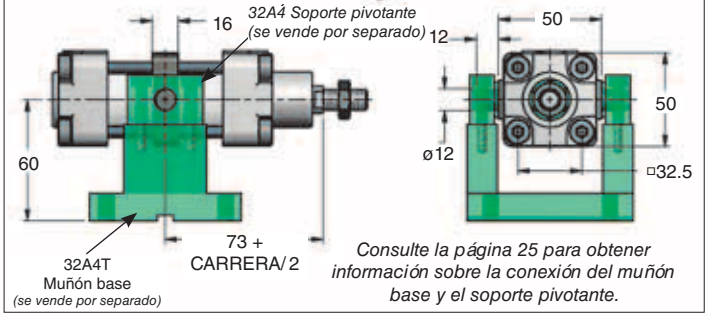


No. de Parte	A	B
T3	80	64
T13	115	100



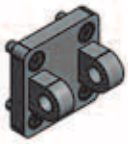
Muñón ajustable T4
Número de parte: 32T4
NFPA Tipo MT4

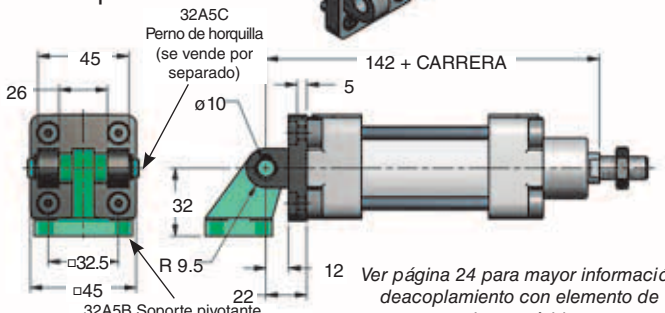




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

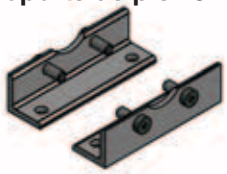
Horquilla hembra T5
Número de parte: 32T5
NFPA Tipo MP2

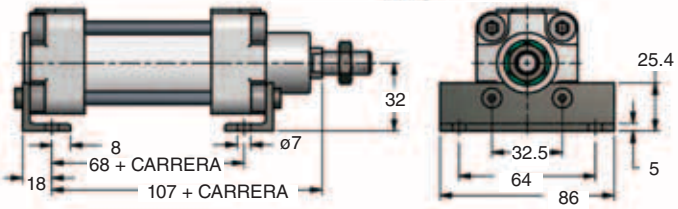




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

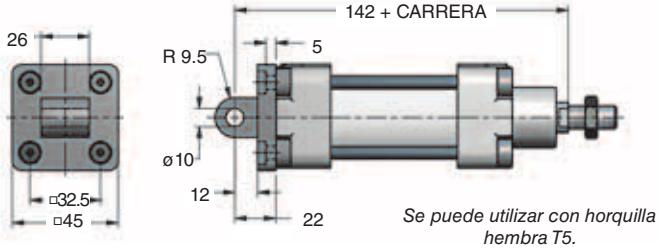
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 32T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 32T7
NFPA Tipo MP4

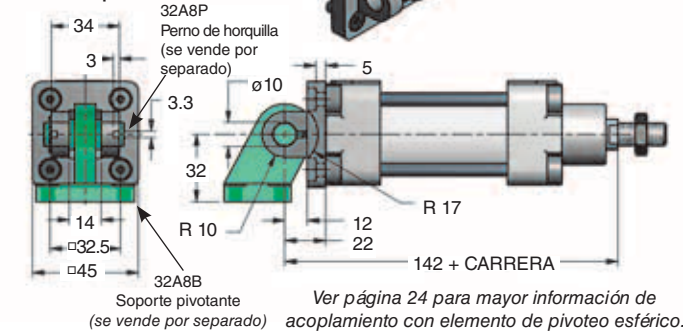




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

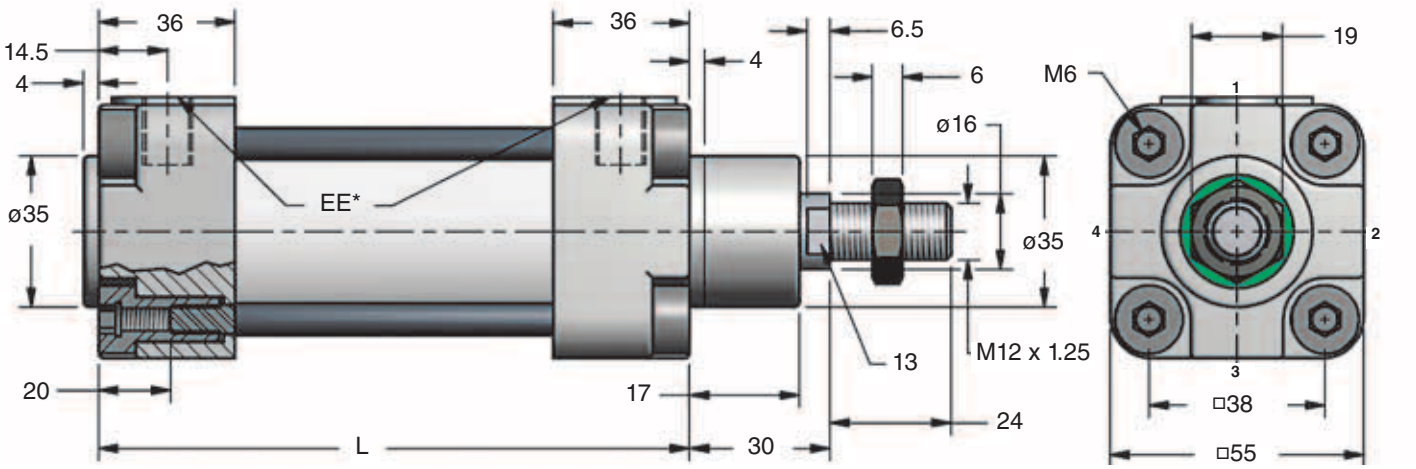
Horquilla T8
Número de parte: 32T8
NFPA Tipo GA





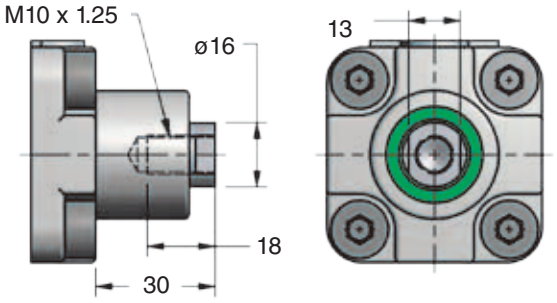
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø40



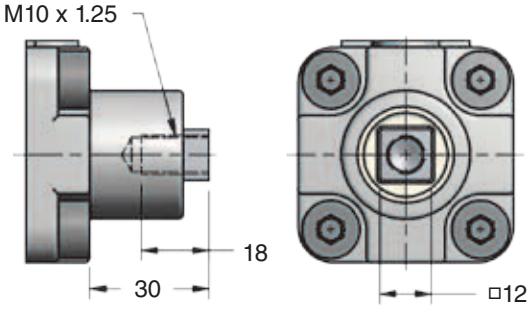
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



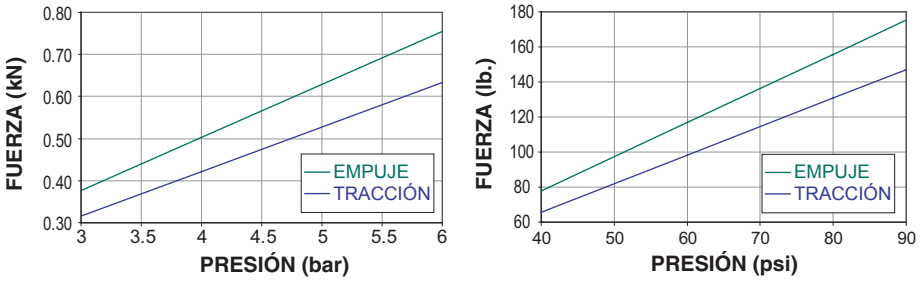
HP.N = Modelo antigiro

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.40.25	25	130
HP._.40.50	50	155
HP._.40.80	80	185
HP._.40.100	100	205
HP._.40.125	125	230
HP._.40.160	160	265
HP._.40.200	200	305
HP._.40.250	250	355

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.126	F(kN) = P(bar) x 0.126
	P(psi) = F(lb.) ÷ 1.95	F(lb.) = P(psi) x 1.95
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.106	F(kN) = P(bar) x 0.106
	P(psi) = F(lb.) ÷ 1.64	F(lb.) = P(psi) x 1.64

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 40. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1/4 BSPP, P = 1/4 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 7. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 40T1

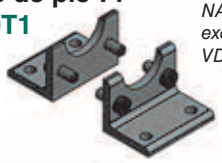
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

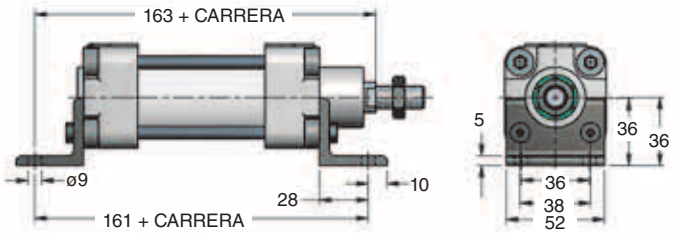
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50
DADCO

Opciones de montaje para ø40

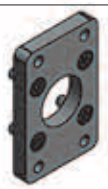
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 40T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

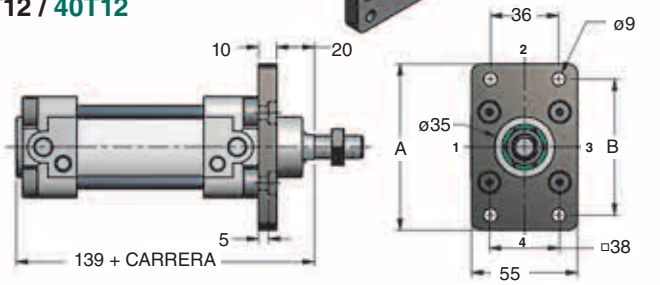




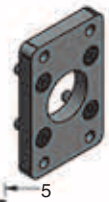
Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 40T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 40T12



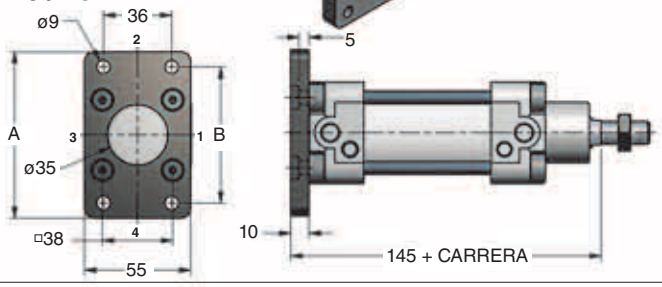
No. de Parte	A	B
T2	90	72
T12	125	105



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 40T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 40T12

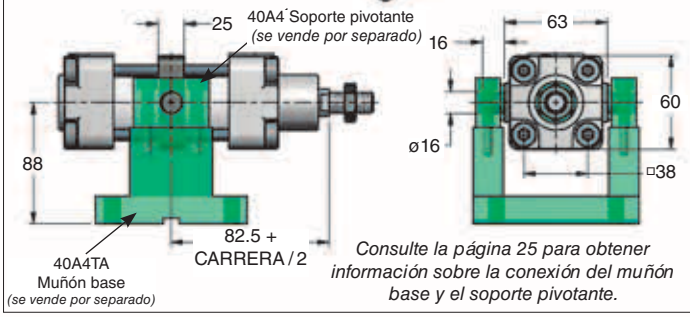


No. de Parte	A	B
T3	90	72
T13	125	105



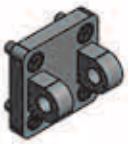
Muñón ajustable T4
Número de parte: 40T4
NFPA Tipo MT4

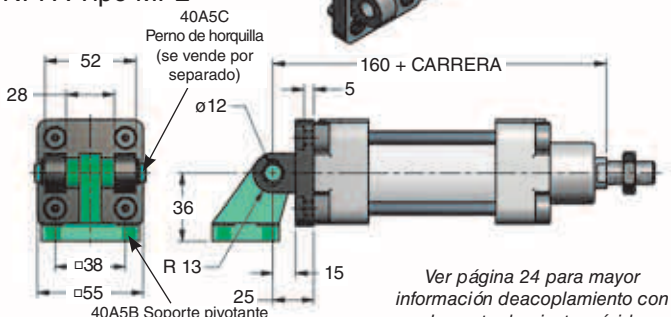




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

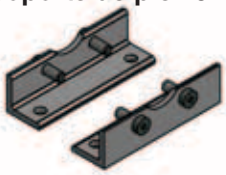
Horquilla hembra T5
Número de parte: 40T5
NFPA Tipo MP2

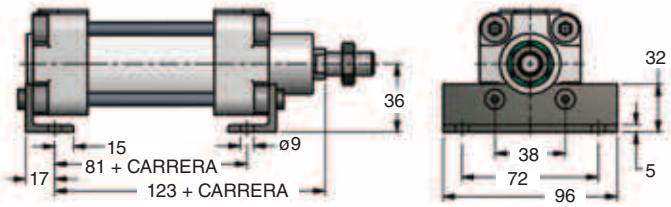




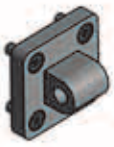
Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

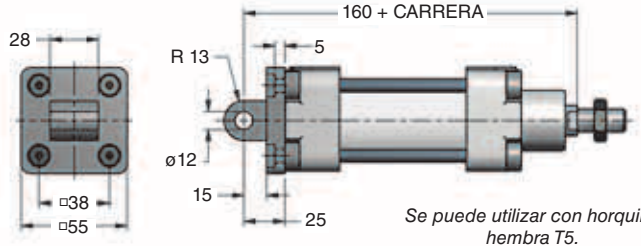
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 40T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 32T7
NFPA Tipo MP4

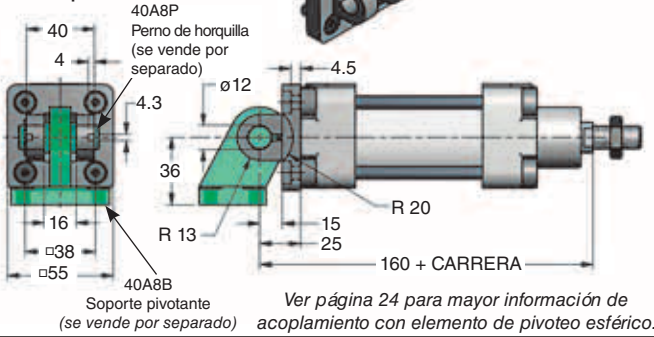




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

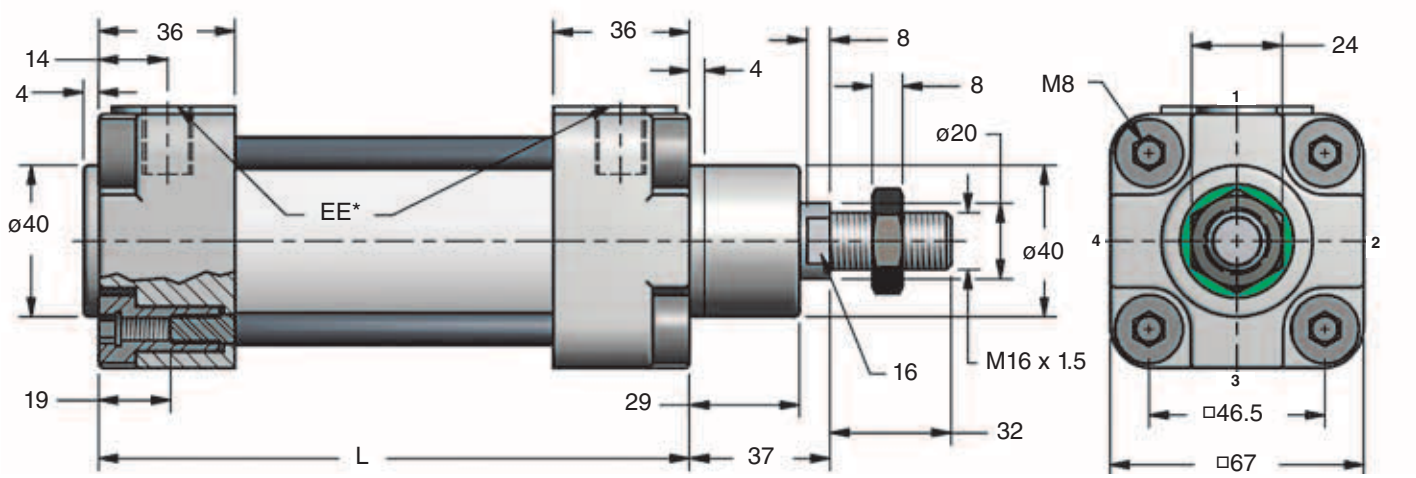
Horquilla T8
Número de parte: 40T8
NFPA Tipo GA





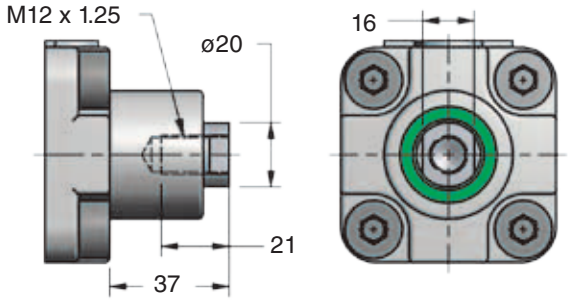
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø50



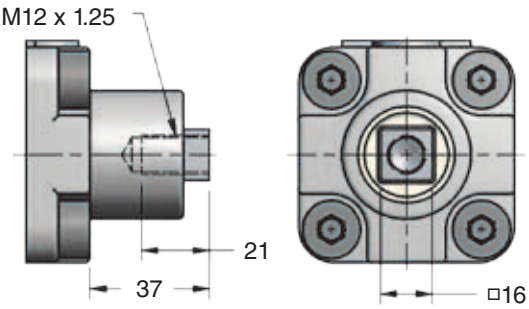
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



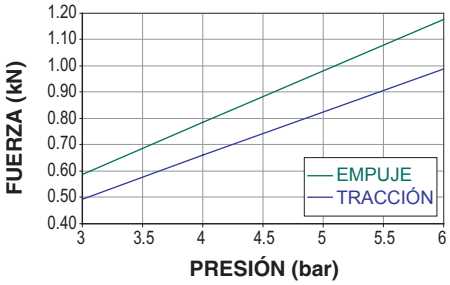
HP.N = Modelo antigiro

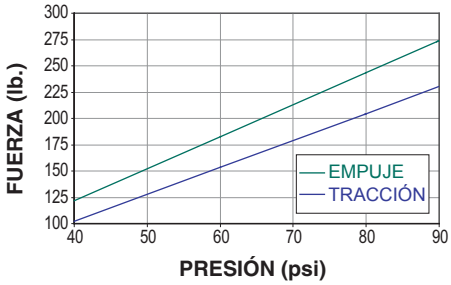
Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.50.25	25	131
HP._.50.50	50	156
HP._.50.80	80	186
HP._.50.100	100	206
HP._.50.125	125	231
HP._.50.160	160	266
HP._.50.200	200	306
HP._.50.250	250	356
HP._.50.320	320	426
HP._.50.400	400	506

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza





Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.196	F(kN) = P(bar) x 0.196	**NOTA:** La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.
	P(psi) = F(lb.) ÷ 3.04	F(lb.) = P(psi) x 3.04	
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.165	F(kN) = P(bar) x 0.165	
	P(psi) = F(lb.) ÷ 2.56	F(lb.) = P(psi) x 2.56	

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 50. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1/4 BSPP, P = 1/4 NPT

Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 9. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 50T1

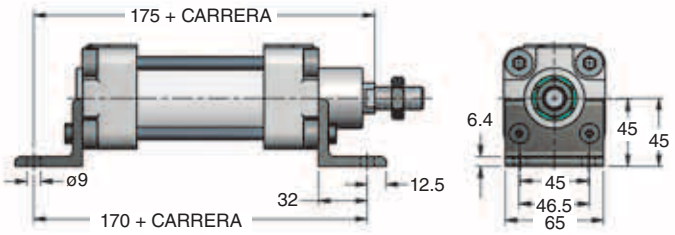
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø50

Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 50T1
NFPA Tipo MS1

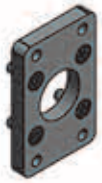
Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

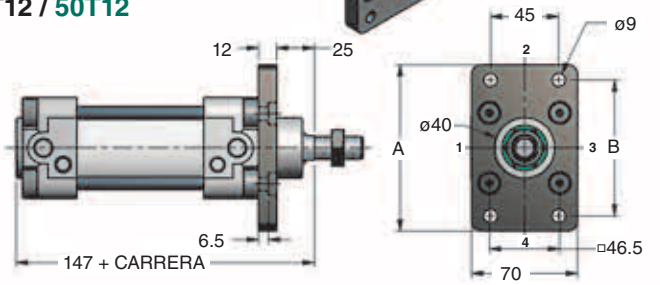




Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 50T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 50T12

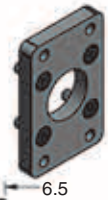
No. de Parte	A	B
T2	110	90
T12	140	120

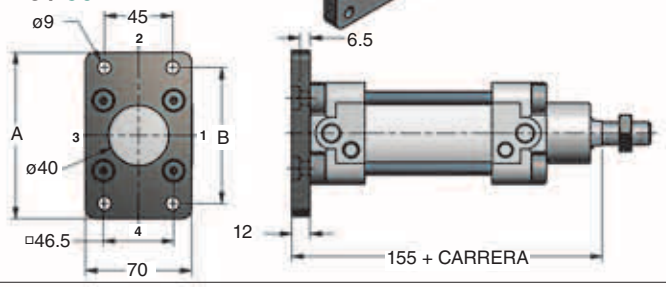




Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 50T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 50T12

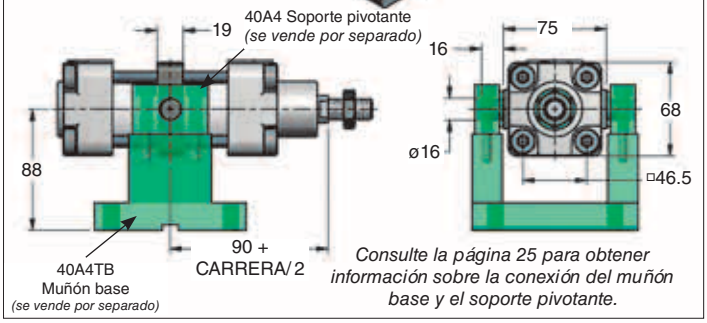
No. de Parte	A	B
T3	110	90
T13	140	120





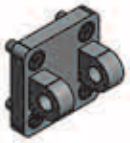
Muñón ajustable T4
Número de parte: 50T4
NFPA Tipo MT4

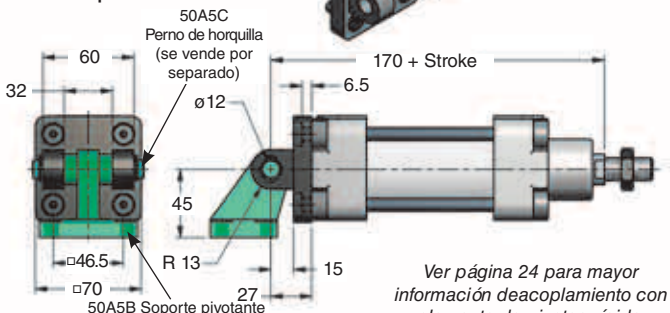




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

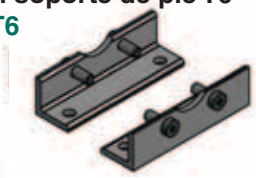
Horquilla hembra T5
Número de parte: 50T5
NFPA Tipo MP2

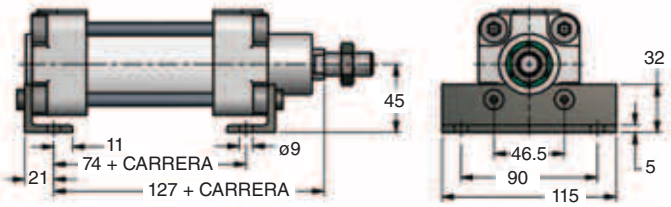




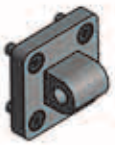
Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

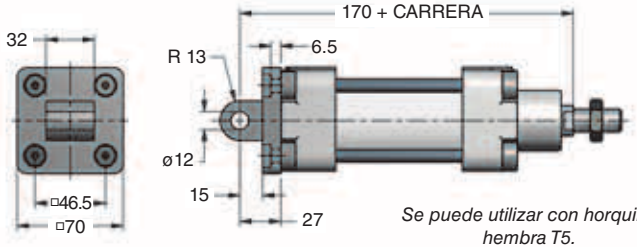
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 50T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 50T7
NFPA Tipo MP4

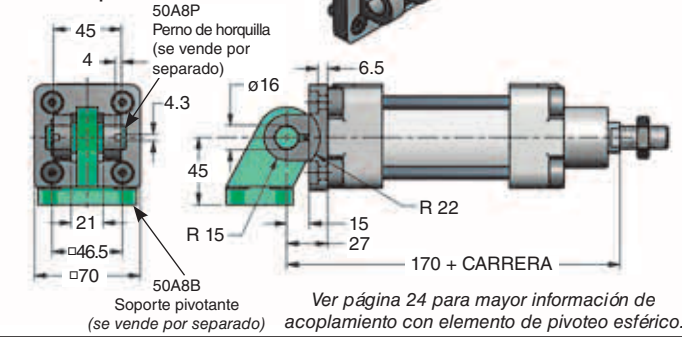




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

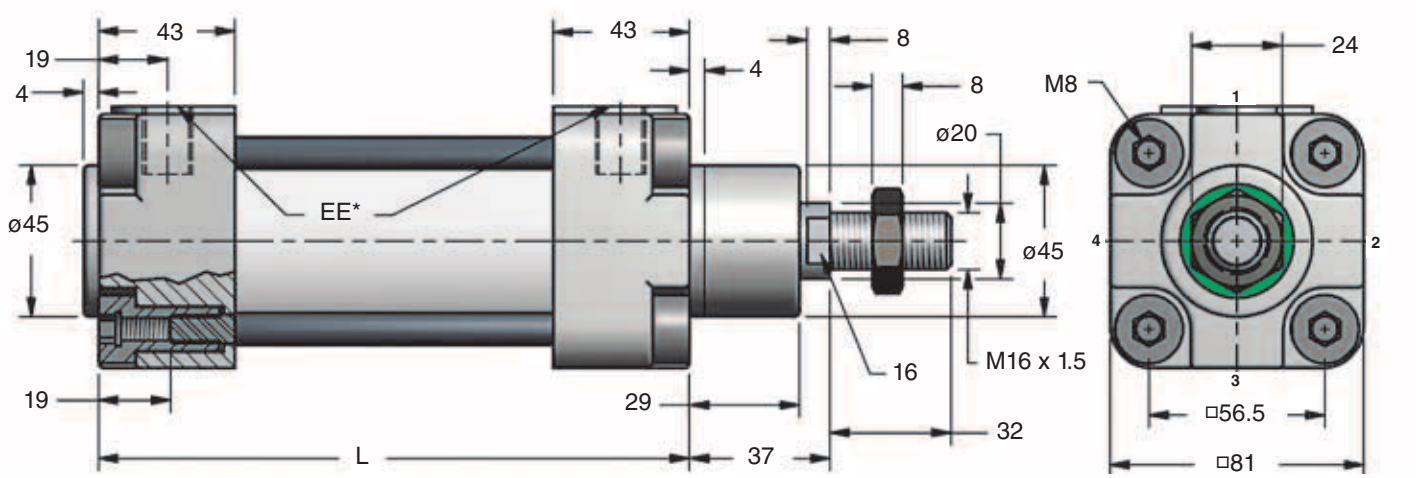
Horquilla T8
Número de parte: 50T8
NFPA Tipo GA





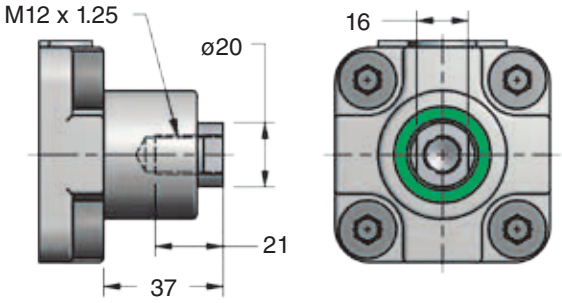
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø63



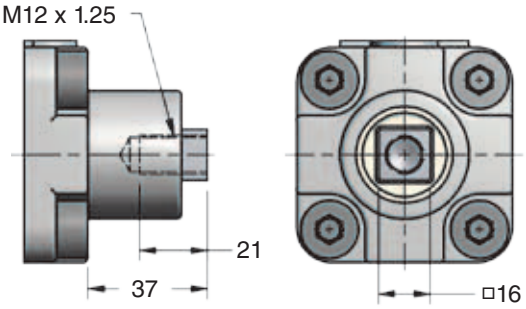
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



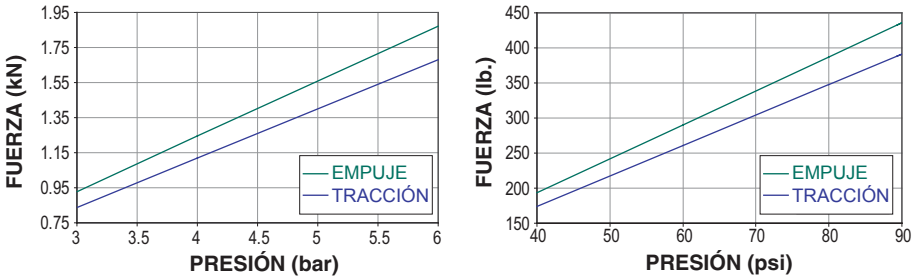
HP.N = Modelo antigiro

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.63.25	25	146
HP._.63.50	50	171
HP._.63.80	80	201
HP._.63.100	100	221
HP._.63.125	125	246
HP._.63.160	160	281
HP._.63.200	200	321
HP._.63.250	250	371
HP._.63.320	320	441
HP._.63.400	400	521
HP._.63.500	500	621

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.312	F(kN) = P(bar) x 0.312
	P(psi) = F(lb.) ÷ 4.83	F(lb.) = P(psi) x 4.83
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.280	F(kN) = P(bar) x 0.280
	P(psi) = F(lb.) ÷ 4.34	F(lb.) = P(psi) x 4.34

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 63. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 3/8 BSPP, P = 3/8 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 11. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 63T1

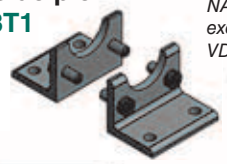
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

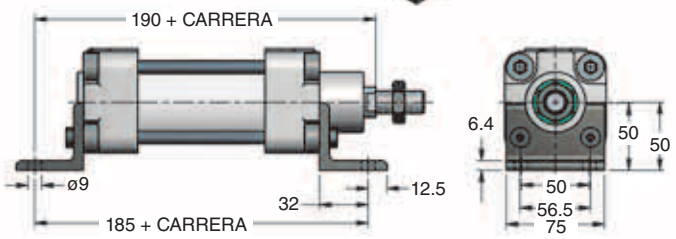
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50
DADCO®

Opciones de montaje para ø63

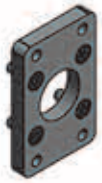
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 63T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

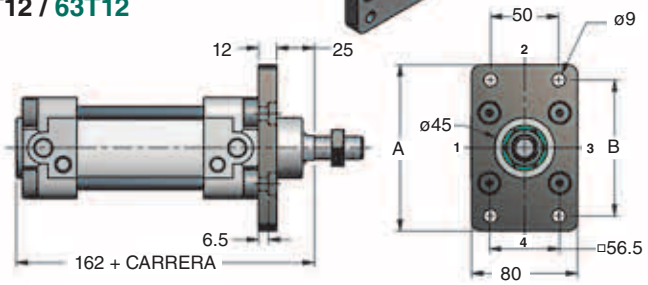




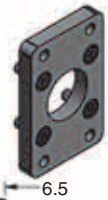
Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 63T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 63T12



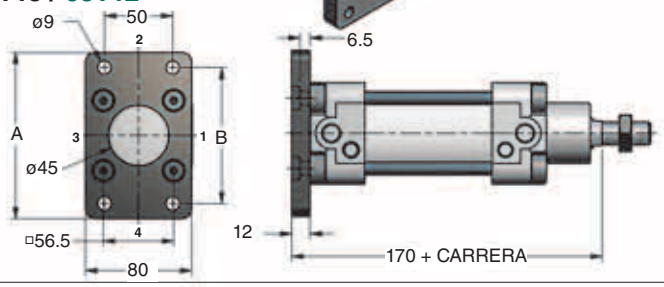
No. de Parte	A	B
T2	120	100
T12	155	135



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 63T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 63T12

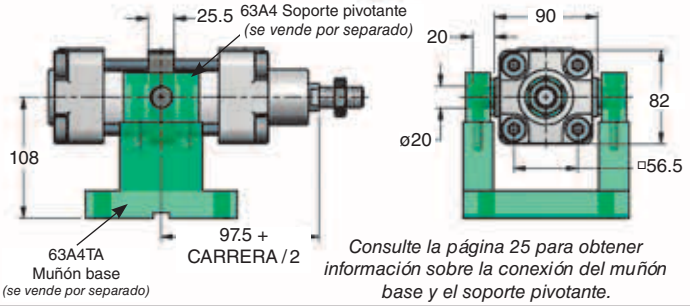


No. de Parte	A	B
T3	120	100
T13	155	135



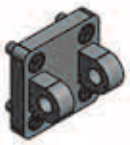
Muñón ajustable T4
Número de parte: 63T4
NFPA Tipo MT4

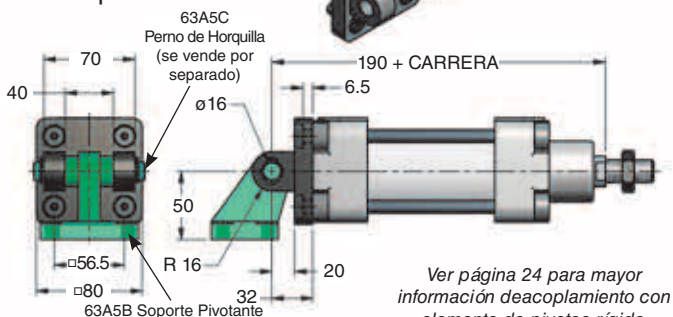




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

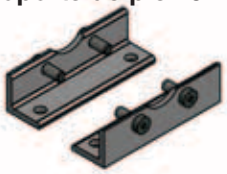
Horquilla hembra T5
Número de parte: 63T5
NFPA Tipo MP2

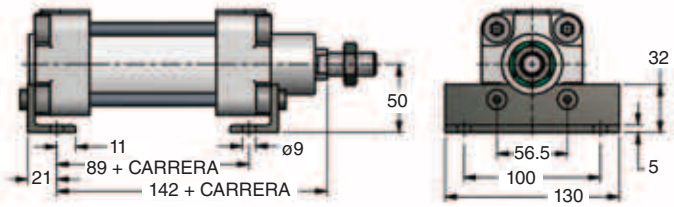




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

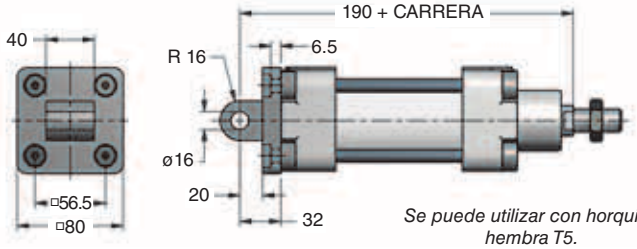
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 63T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 63T7
NFPA Tipo MP4

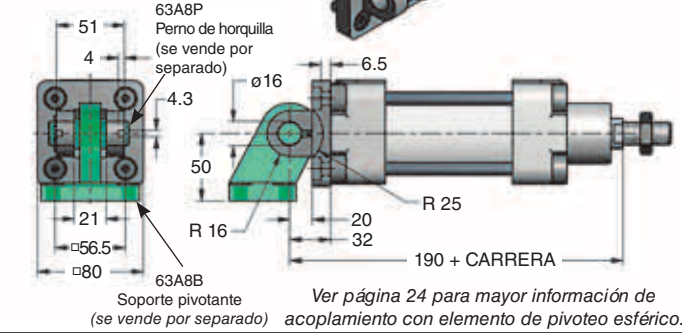




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

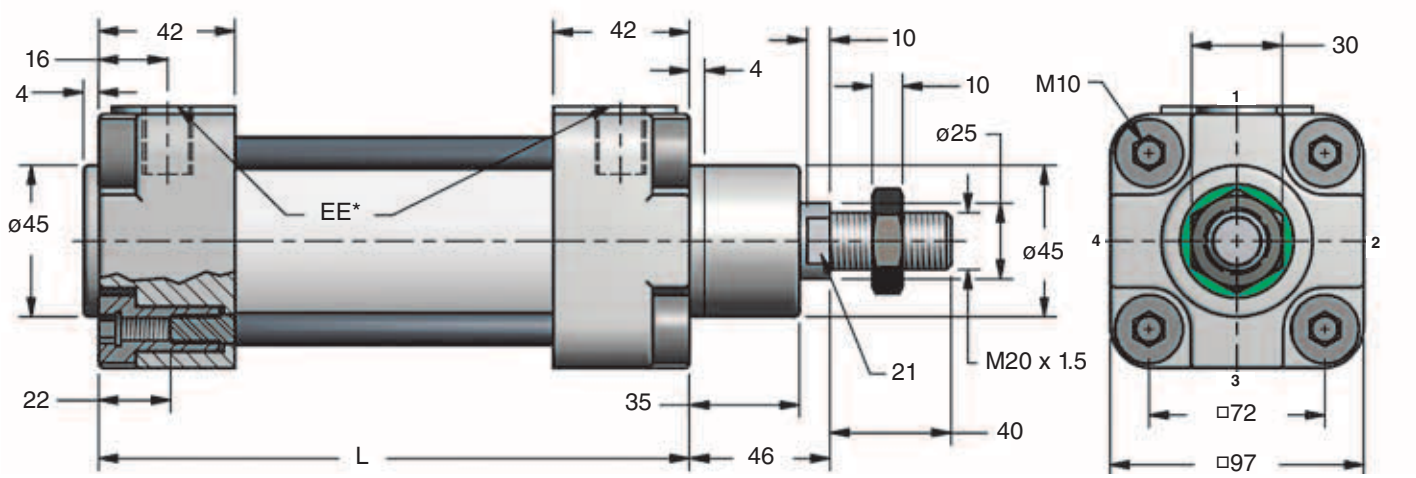
Horquilla T8
Número de parte: 63T8
NFPA Tipo GA





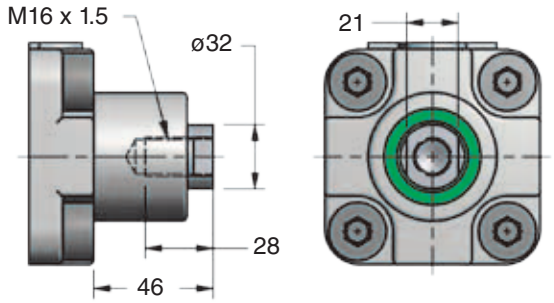
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø80



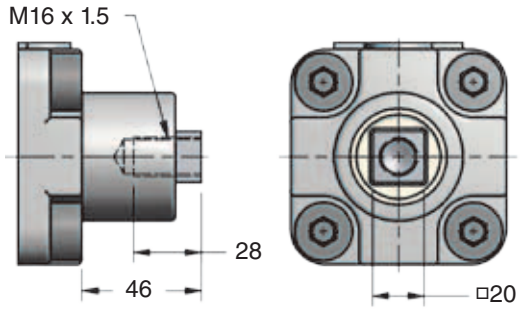
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



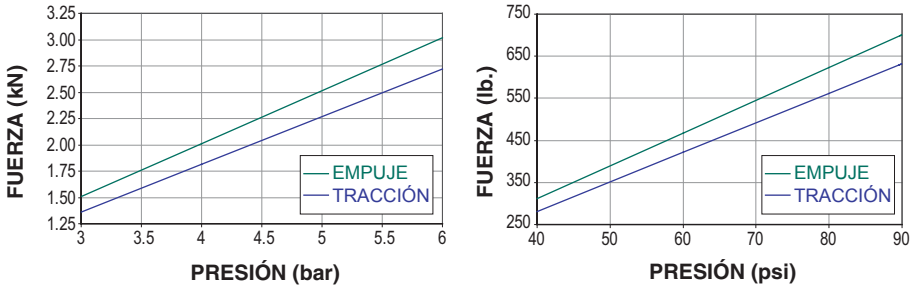
HP.N = Modelo antigiro

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.80.25	25	153
HP._.80.50	50	178
HP._.80.80	80	208
HP._.80.100	100	228
HP._.80.125	125	253
HP._.80.160	160	288
HP._.80.200	200	328
HP._.80.250	250	378
HP._.80.320	320	448
HP._.80.400	400	528
HP._.80.500	500	628

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.503	F(kN) = P(bar) x 0.503
	P(psi) = F(lb.) ÷ 7.79	F(lb.) = P(psi) x 7.79
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.454	F(kN) = P(bar) x 0.454
	P(psi) = F(lb.) ÷ 7.03	F(lb.) = P(psi) x 7.03

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 80. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 3/8 BSPP, P = 3/8 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 13. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 80T1

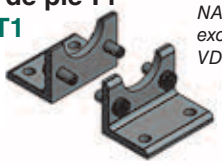
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

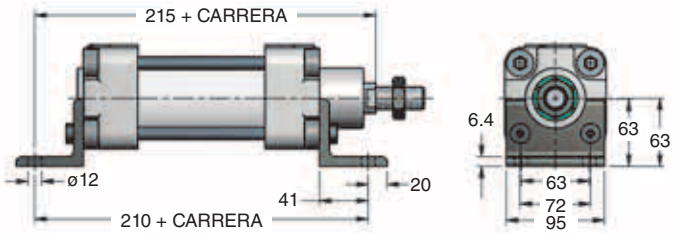
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50
DADCO®

Opciones de montaje para ø80

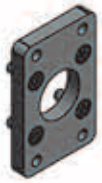
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 80T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

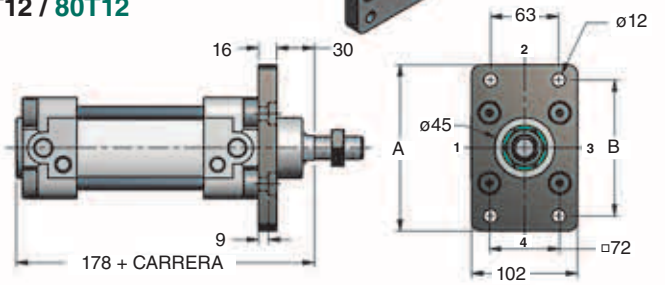




Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 80T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 80T12



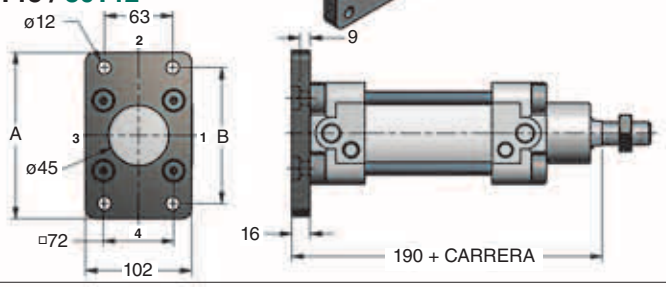
No. de Parte	A	B
T2	150	126
T12	180	155



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 80T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 80T12

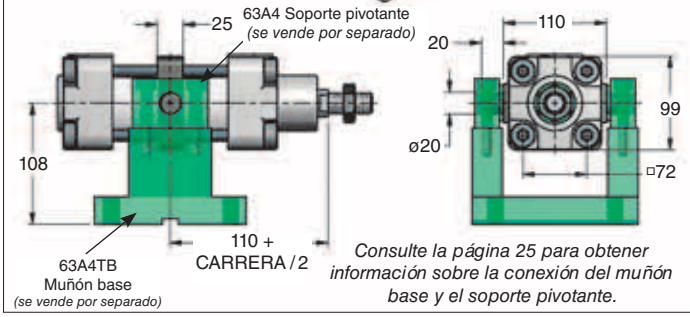


No. de Parte	A	B
T3	150	126
T13	180	155



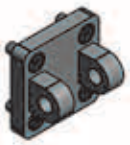
Muñón ajustable T4
Número de parte: 80T4
NFPA Tipo MT4

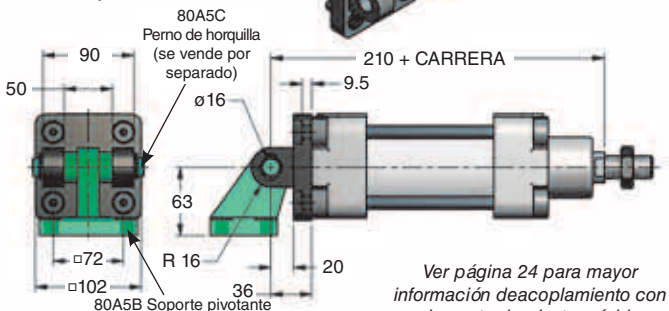




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

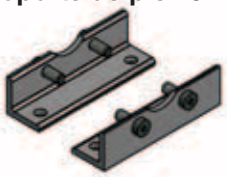
Horquilla hembra T5
Número de parte: 80T5
NFPA Tipo MP2

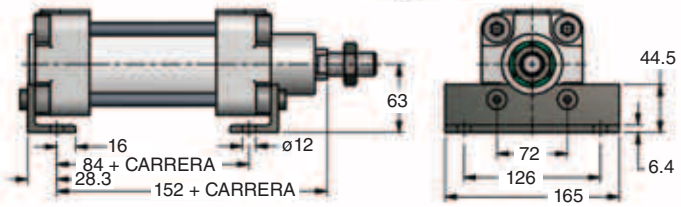




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

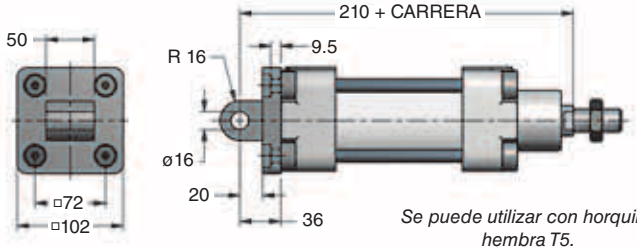
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 63T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 80T7
NFPA Tipo MP4

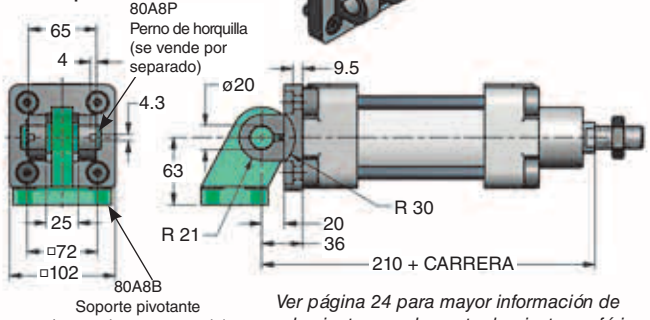




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

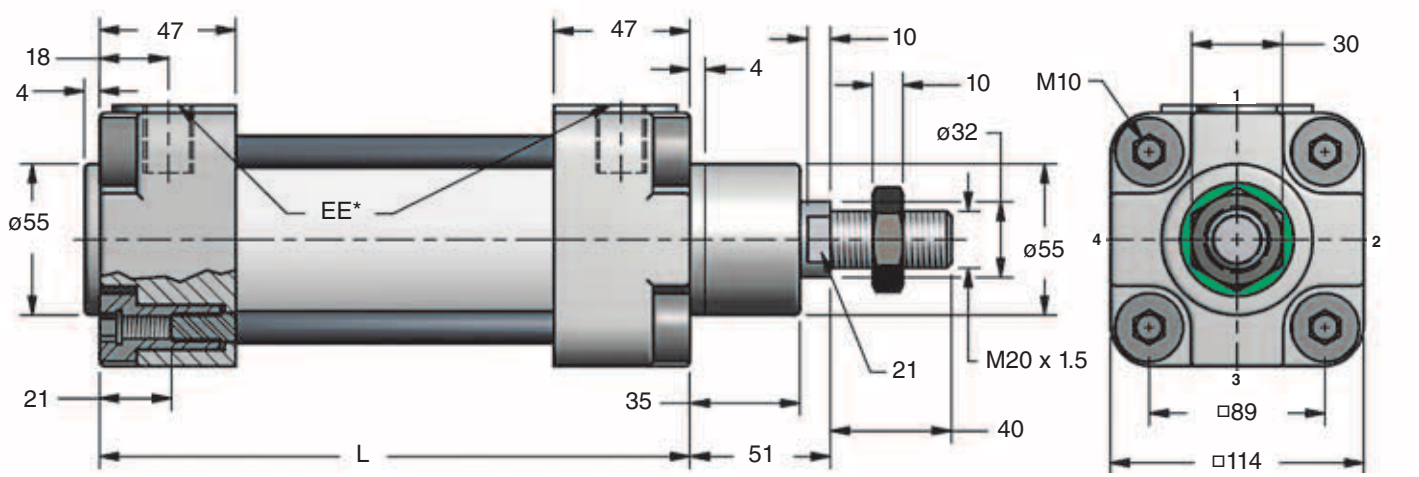
Horquilla T8
Número de parte: 80T8
NFPA Tipo GA





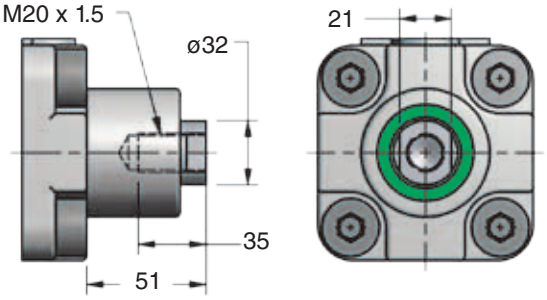
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø100



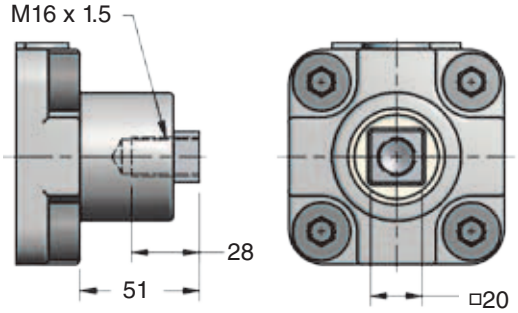
HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.



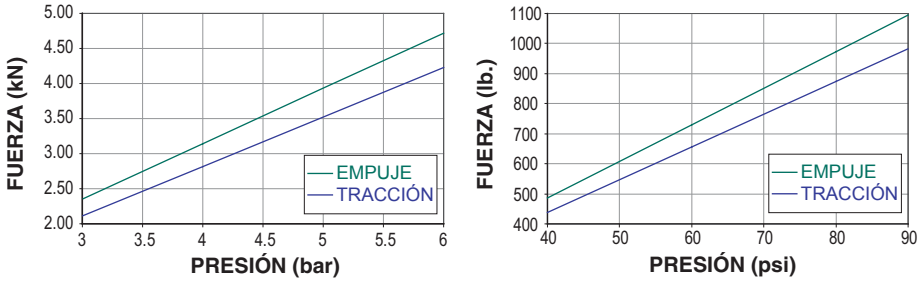
HP.N = Modelo antigiro

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.100.25	25	163
HP._.100.50	50	188
HP._.100.80	80	218
HP._.100.100	100	238
HP._.100.125	125	263
HP._.100.160	160	298
HP._.100.200	200	338
HP._.100.250	250	388
HP._.100.320	320	458
HP._.100.400	400	538
HP._.100.500	500	638

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.785	F(kN) = P(bar) x 0.785
	P(psi) = F(lb.) ÷ 12.17	F(lb.) = P(psi) x 12.17
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 0.705	F(kN) = P(bar) x 0.705
	P(psi) = F(lb.) ÷ 10.93	F(lb.) = P(psi) x 10.93

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 100. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1/2 BSPP, P = 1/2 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 15. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 100T1

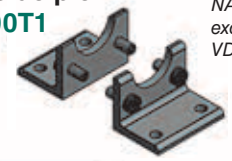
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

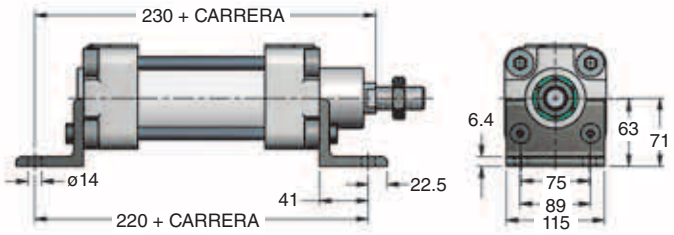
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø100

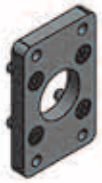
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 100T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

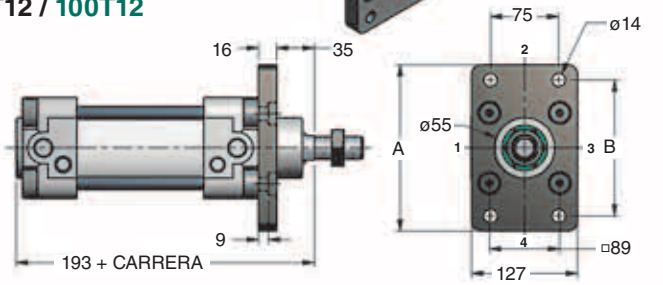




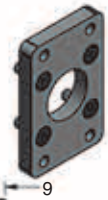
Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 100T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 100T12



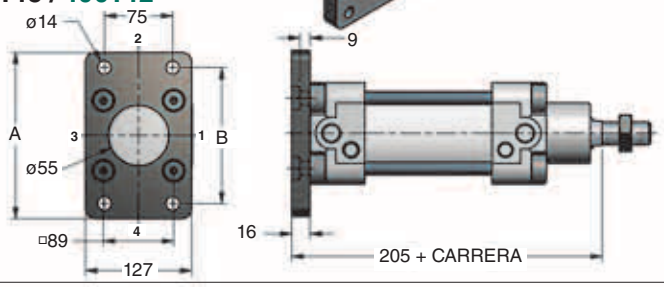
No. de Parte	A	B
T2	180	150
T12	210	185



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 100T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 100T12

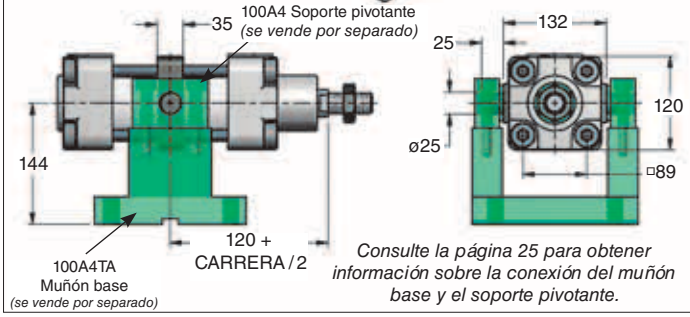


No. de Parte	A	B
T3	180	150
T13	210	185



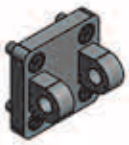
Muñón ajustable T4
Número de parte: 100T4
NFPA Tipo MT4

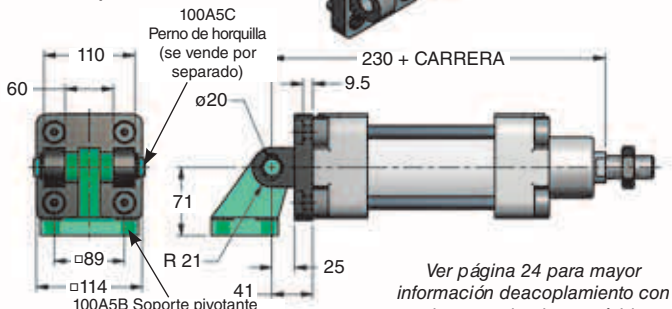




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

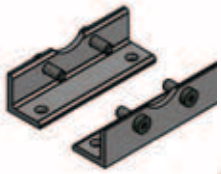
Horquilla hembra T5
Número de parte: 100T5
NFPA Tipo MP2

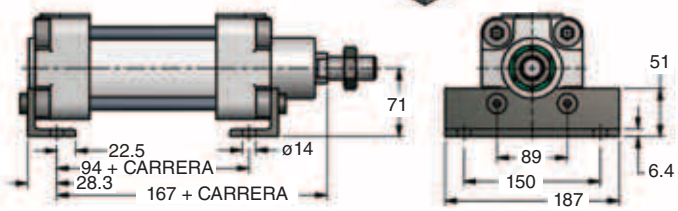




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

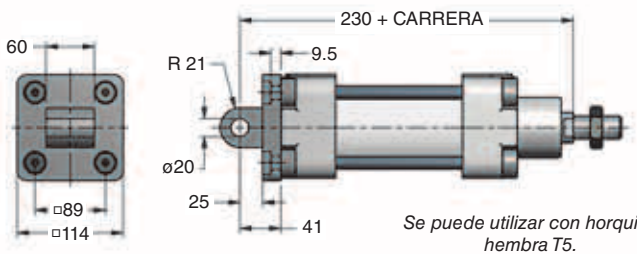
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 100T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 100T7
NFPA Tipo MP4

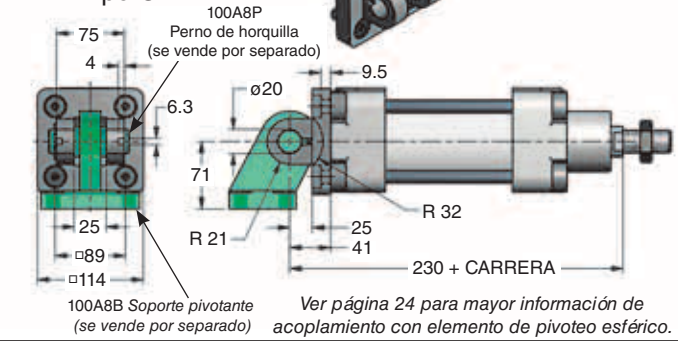




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

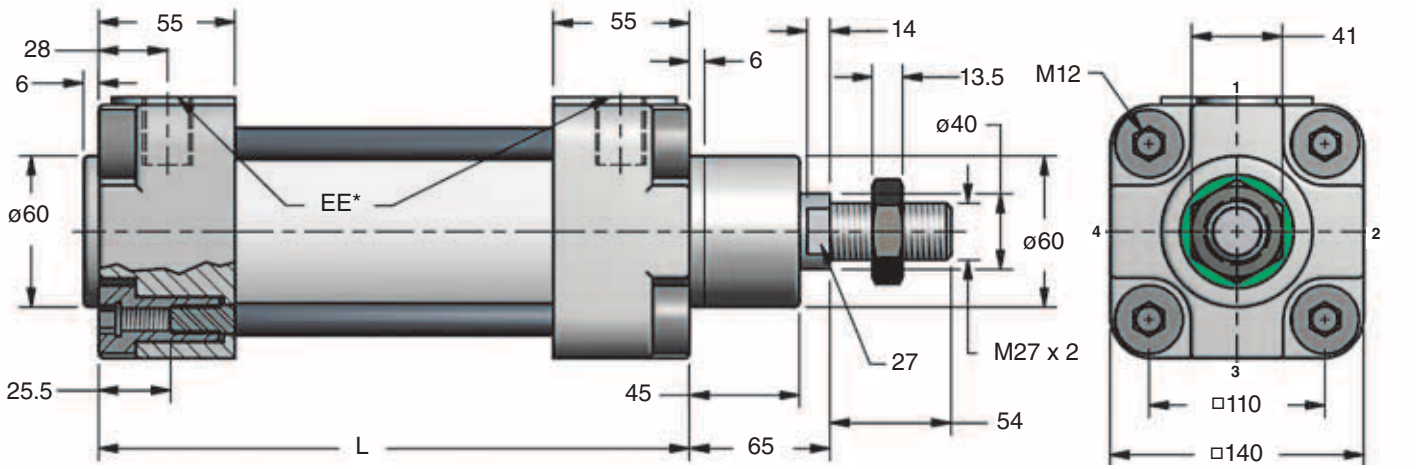
Horquilla T8
Número de parte: 100T8
NFPA Tipo GA





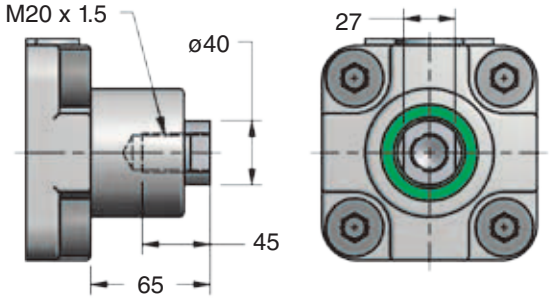
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø125



HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



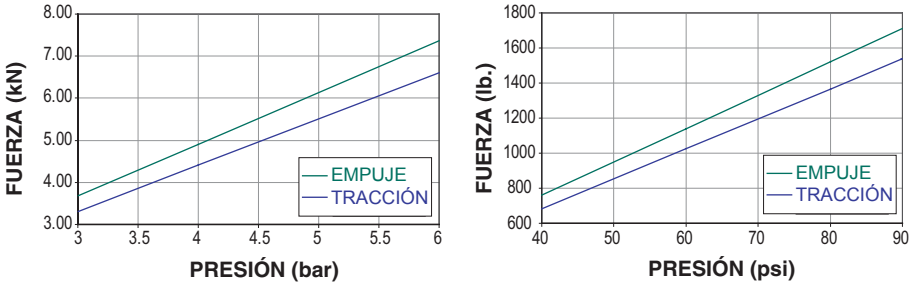
HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.125.25	25	185
HP._.125.50	50	210
HP._.125.80	80	240
HP._.125.100	100	260
HP._.125.125	125	285
HP._.125.160	160	320
HP._.125.200	200	360
HP._.125.250	250	410
HP._.125.320	320	480
HP._.125.400	400	560
HP._.125.500	500	660

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 1.227	F(kN) = P(bar) x 1.227
	P(psi) = F(lb.) ÷ 19.02	F(lb.) = P(psi) x 19.02
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 1.102	F(kN) = P(bar) x 1.102
	P(psi) = F(lb.) ÷ 17.07	F(lb.) = P(psi) x 17.07

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 125. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar,
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1/2 BSPP, P = 1/2 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 17. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 125T1

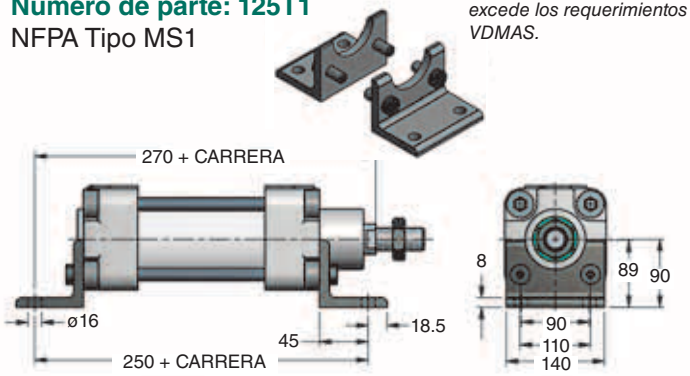
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø125

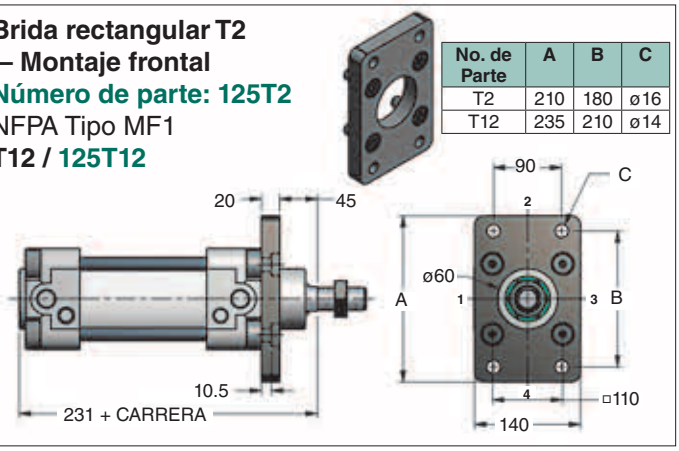
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 125T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



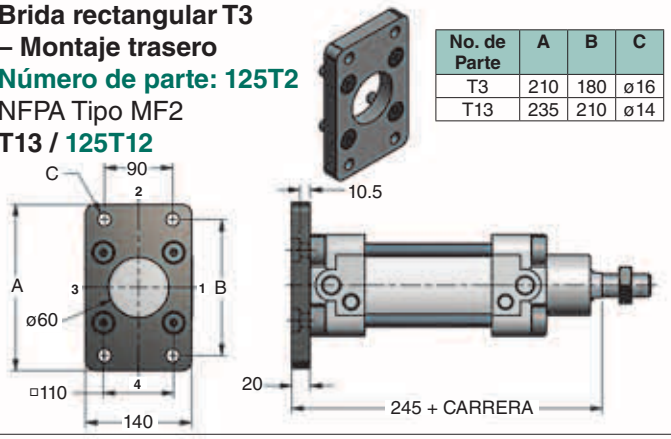
Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 125T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 125T12

No. de Parte	A	B	C
T2	210	180	ø16
T12	235	210	ø14

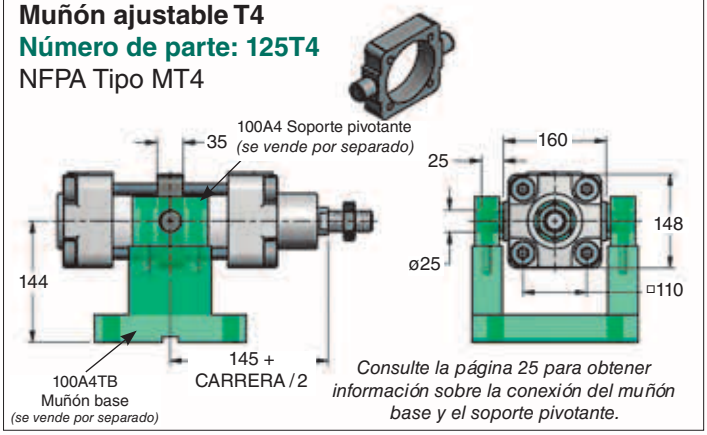


Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 125T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 125T12

No. de Parte	A	B	C
T3	210	180	ø16
T13	235	210	ø14

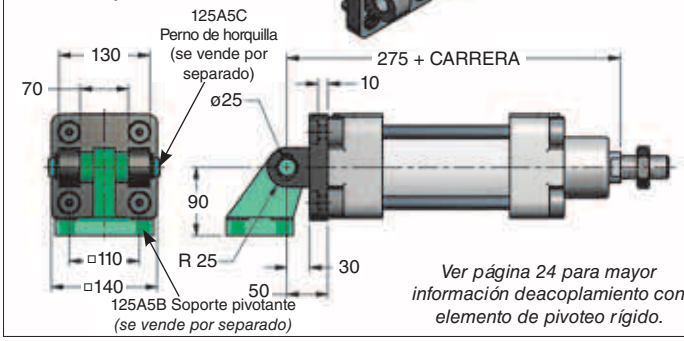


Muñón ajustable T4
Número de parte: 125T4
NFPA Tipo MT4



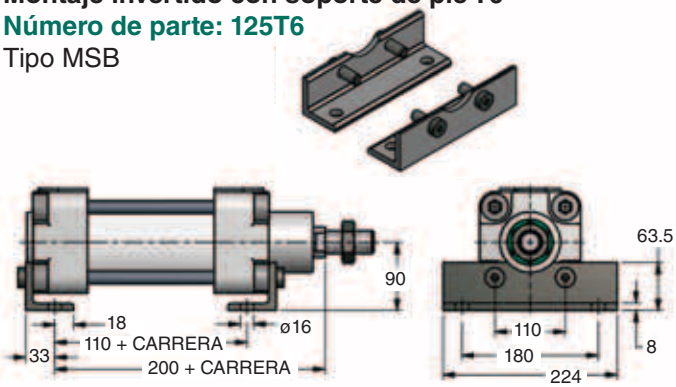
Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

Horquilla hembra T5
Número de parte: 125T5
NFPA Tipo MP2

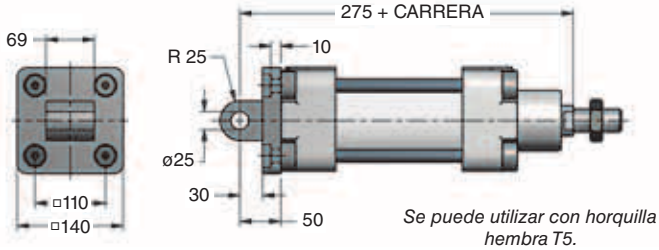


Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 125T6
Tipo MSB

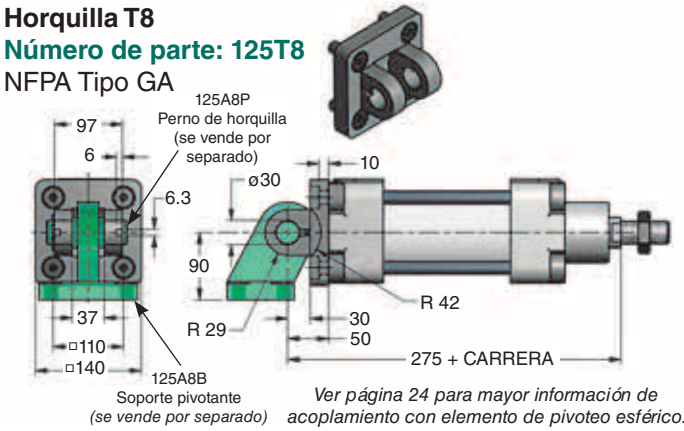


Horquilla macho T7
Número de parte: 125T7
NFPA Tipo MP4



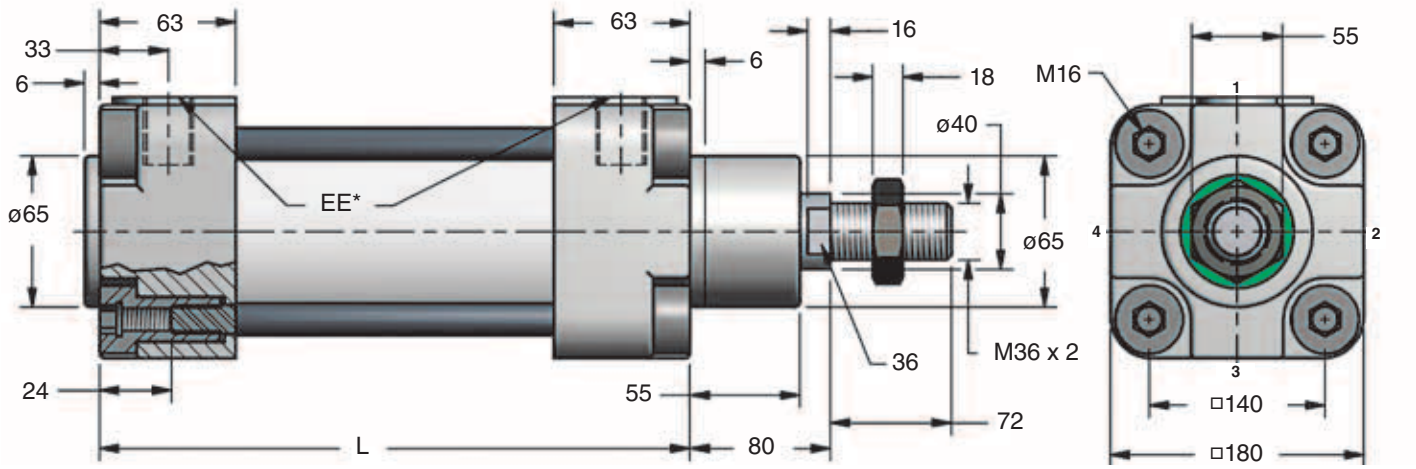
Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

Horquilla T8
Número de parte: 125T8
NFPA Tipo GA



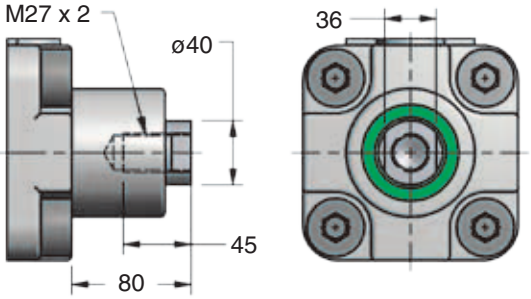
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø160



HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



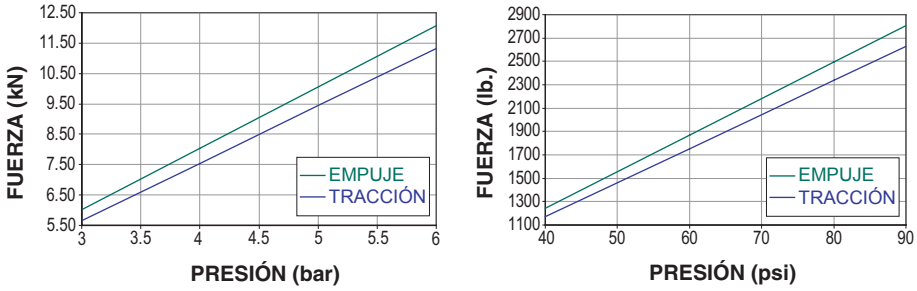
HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.160.25	25	205
HP._.160.50	50	230
HP._.160.80	80	260
HP._.160.100	100	280
HP._.160.125	125	305
HP._.160.160	160	340
HP._.160.200	200	380
HP._.160.250	250	430
HP._.160.320	320	500
HP._.160.400	400	580
HP._.160.500	500	680

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 2.011	F(kN) = P(bar) x 2.011
	P(psi) = F(lb.) ÷ 31.16	F(lb.) = P(psi) x 31.16
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 1.885	F(kN) = P(bar) x 1.885
	P(psi) = F(lb.) ÷ 29.22	F(lb.) = P(psi) x 29.22

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 160. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar,
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 3/4 BSPP, P = 3/4 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 19. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 160T1

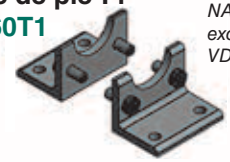
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

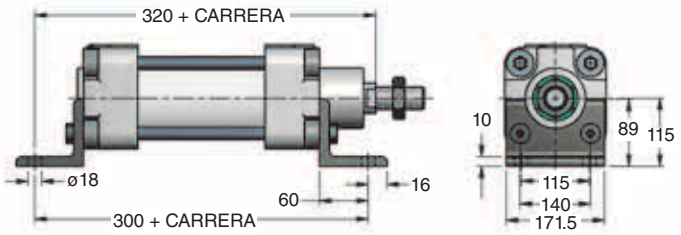
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø160

Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 160T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

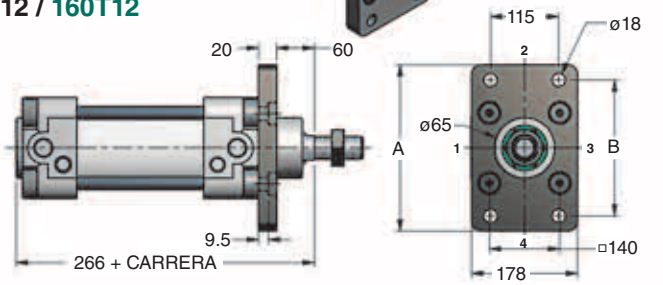




Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de Parte: 160T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 160T12

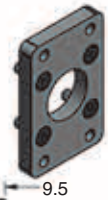
No. de Parte	A	B
T2	270	230
T12	280	250

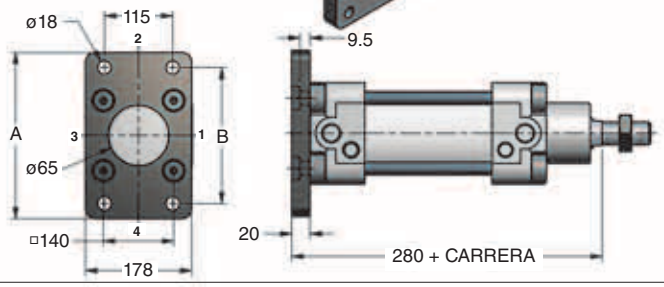




Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 160T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 160T12

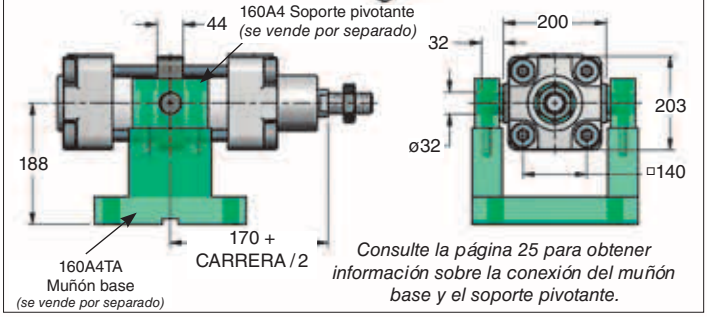
No. de Parte	A	B
T3	270	230
T13	280	250





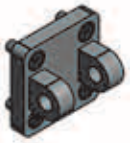
Muñón ajustable T4
Número de parte: 160T4
NFPA Tipo MT4

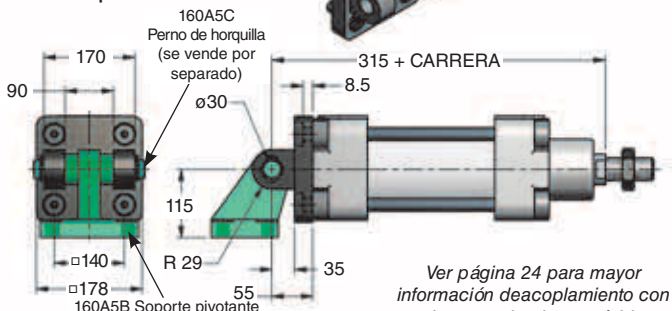




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

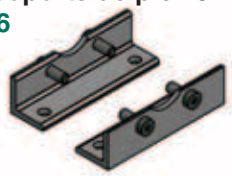
Horquilla hembra T5
Número de parte: 160T5
NFPA Tipo MP2

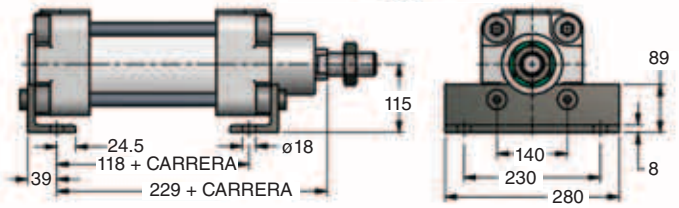




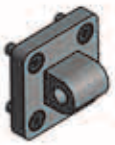
Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

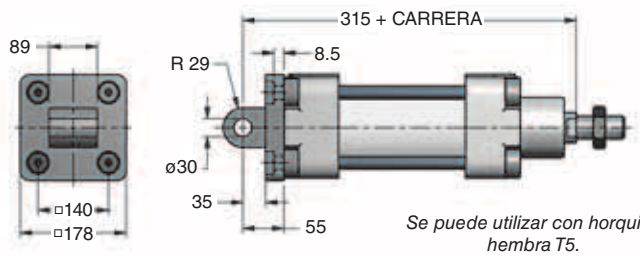
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 160T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 160T7
NFPA Tipo MP4

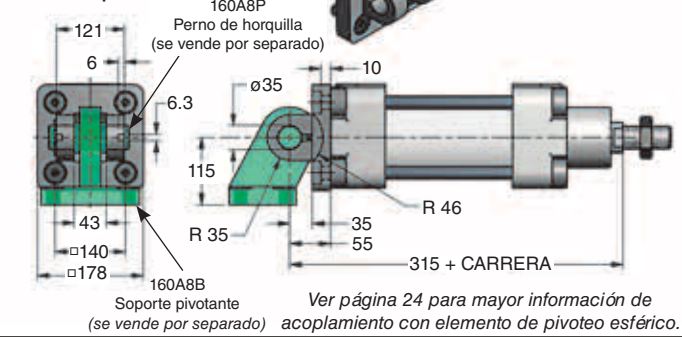




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

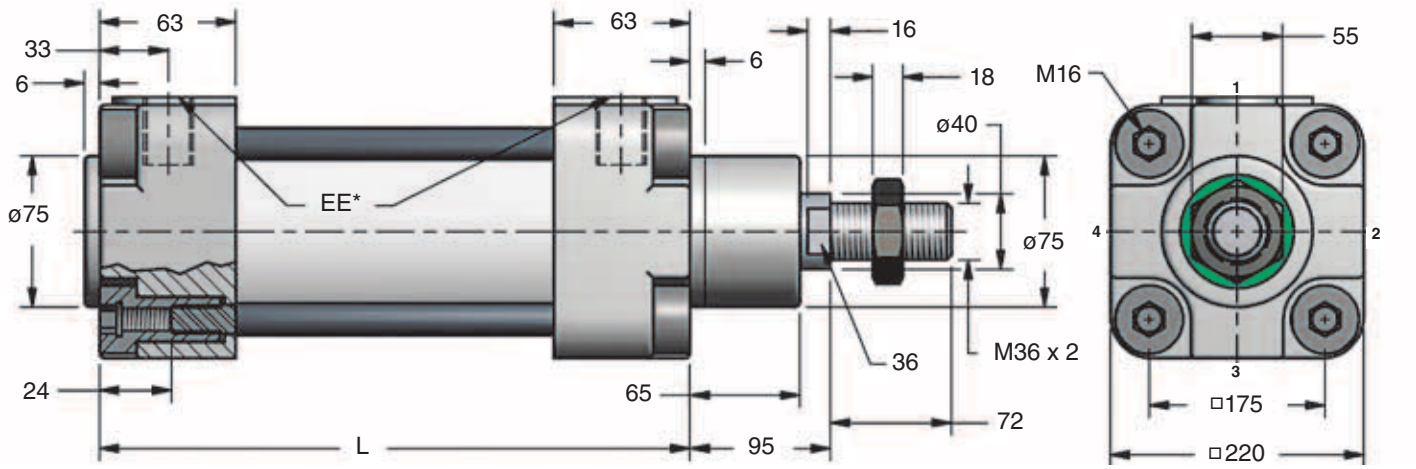
Horquilla T8
Número de parte: 160T8
NFPA Tipo GA





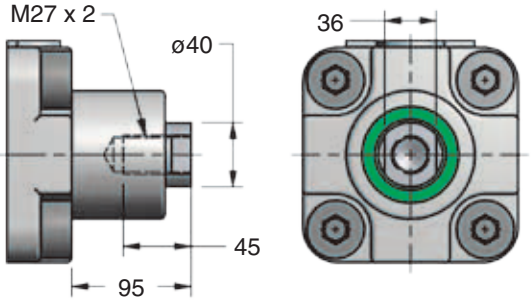
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø200



HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago



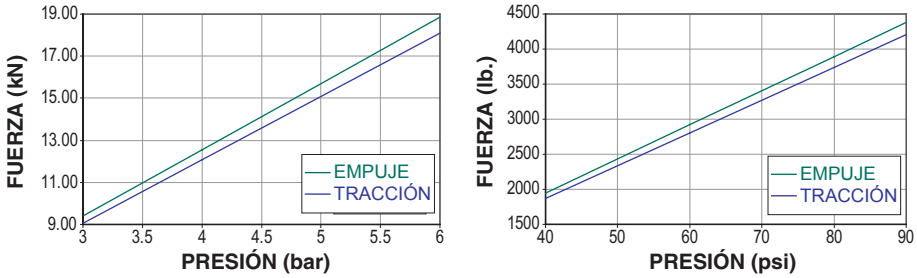
HP.W = Modelo con vástago hembra

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.200.25	25	205
HP._.200.50	50	230
HP._.200.80	80	260
HP._.200.100	100	280
HP._.200.125	125	305
HP._.200.160	160	340
HP._.200.200	200	380
HP._.200.250	250	430
HP._.200.320	320	500
HP._.200.400	400	580
HP._.200.500	500	680

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 3.142	F(kN) = P(bar) x 3.142
	P(psi) = F(lb.) ÷ 48.69	F(lb.) = P(psi) x 48.69
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 3.016	F(kN) = P(bar) x 3.016
	P(psi) = F(lb.) ÷ 46.75	F(lb.) = P(psi) x 46.75

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 200. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar,
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 3/4 BSPP, P = 3/4 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 21. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*
Ejemplo de montaje: 200T1

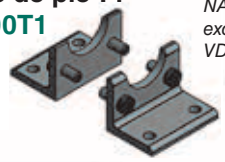
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

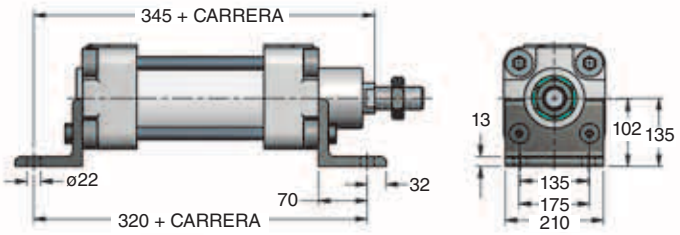
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø200

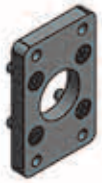
Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 200T1
NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

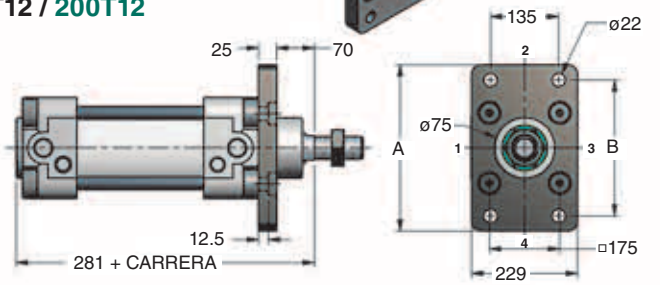




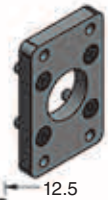
Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 200T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 200T12



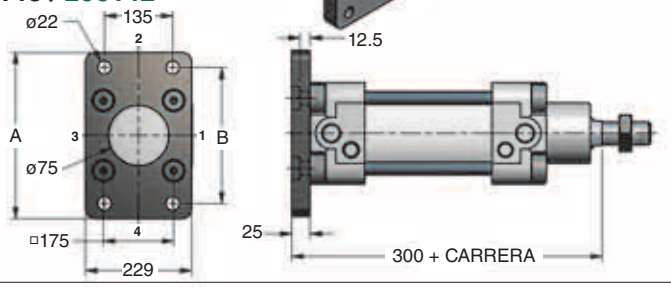
No. de Parte	A	B
T2	310	270
T12	335	300



Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 200T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 200T12

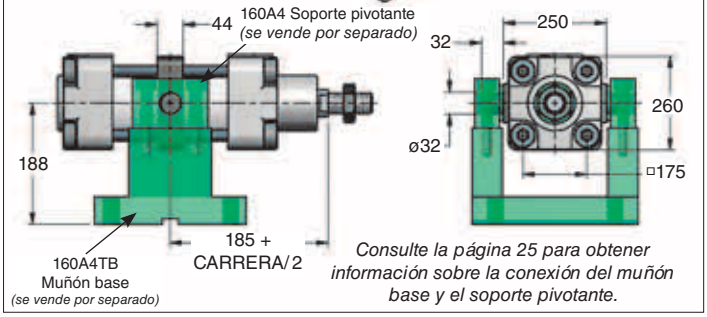


No. de Parte	A	B
T3	310	270
T13	335	300



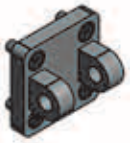
Muñón ajustable T4
Número de parte: 200T4
NFPA Tipo MT4

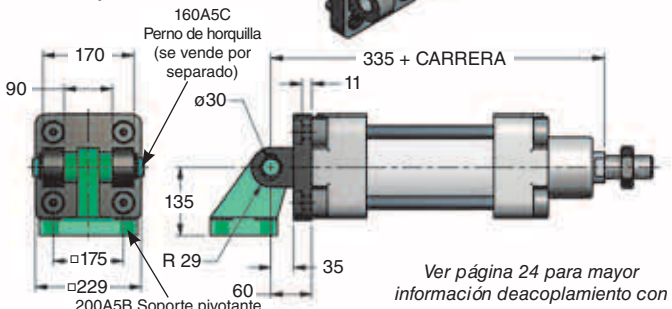




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

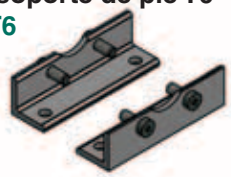
Horquilla hembra T5
Número de parte: 200T5
NFPA Tipo MP2

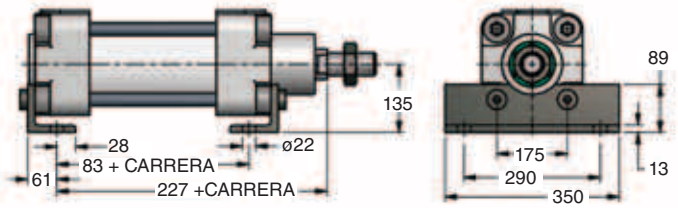




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

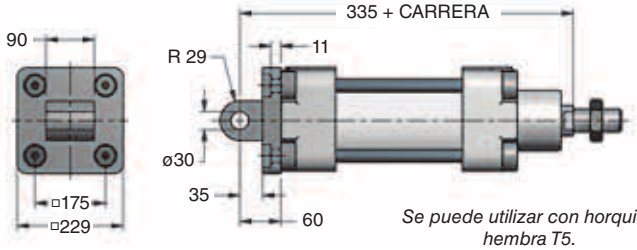
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 200T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 200T7
NFPA Tipo MP4

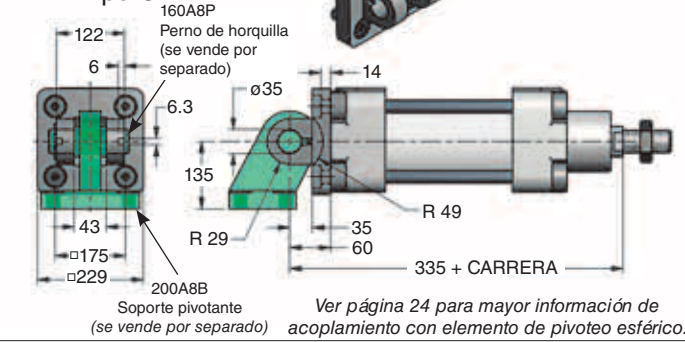




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

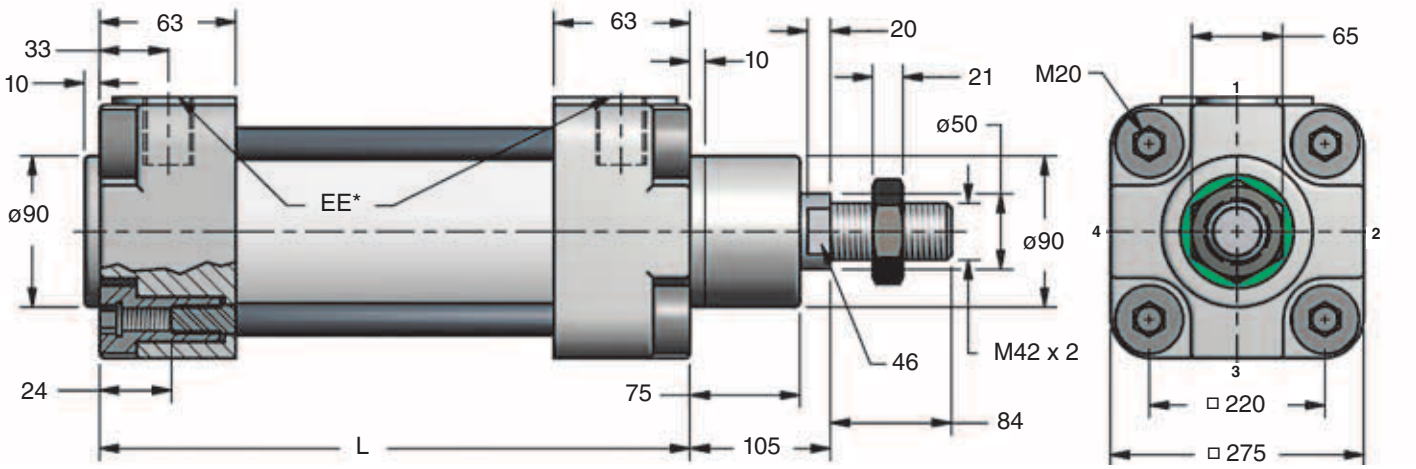
Horquilla T8
Número de parte: 200T8
NFPA Tipo GA





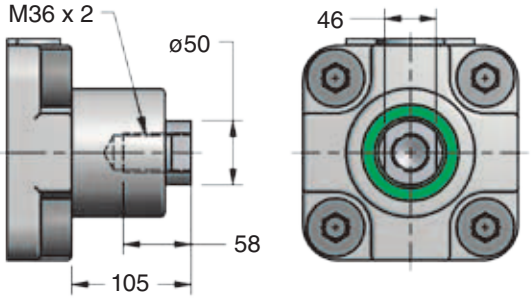
Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Cilindros neumáticos de ø250



HP.Z = Modelo estándar

Opciones de vástago

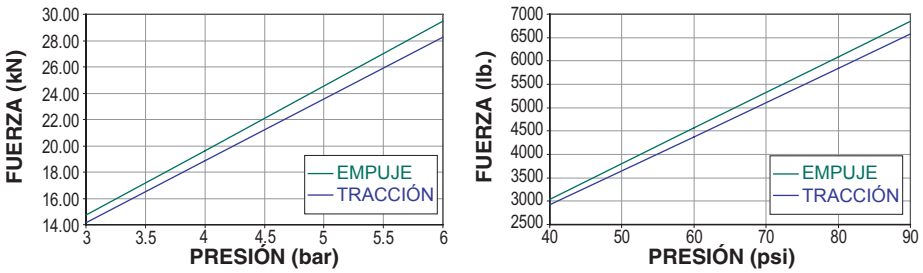


HP.W = Modelo con vástago hembra
Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.250.25	25	225
HP._.250.50	50	250
HP._.250.80	80	280
HP._.250.100	100	300
HP._.250.125	125	325
HP._.250.160	160	360
HP._.250.200	200	400
HP._.250.250	250	450
HP._.250.320	320	520
HP._.250.400	400	600
HP._.250.500	500	700

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

Diagramas de fuerza



Fuerza de EMPUJE:	P(bar) = F(kN) ÷ 4.909	F(kN) = P(bar) x 4.909
	P(psi) = F(lb.) ÷ 76.09	F(lb.) = P(psi) x 76.09
Fuerza de TRACCIÓN:	P(bar) = F(kN) ÷ 4.712	F(kN) = P(bar) x 4.712
	P(psi) = F(lb.) ÷ 73.04	F(lb.) = P(psi) x 73.04

NOTA:
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 200. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar,
W = Modelo de vástago con extremo hembra
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

Diámetro del émbolo

Longitud de carrera

Estilo de puerto
G = 1.0 BSPP, P = 1.0 NPT

Opciones de montaje (TO-T8)
TO = Montaje básico. *Las opciones de montaje se muestran en la página 23. Cuando no se especifique será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.*

Ejemplo de montaje: 250T1

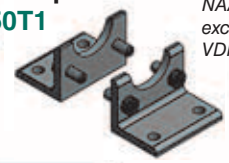
Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1. *Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.*

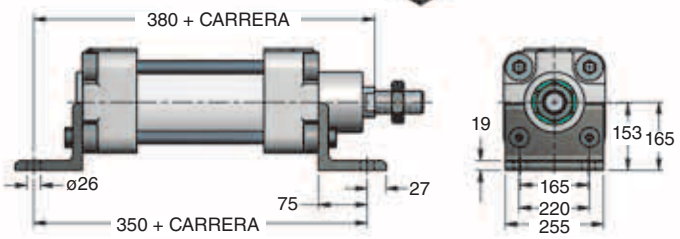
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones de montaje para ø250

Montaje con soporte de pie T1
Número de parte: 250T1
NFPA Tipo MS1

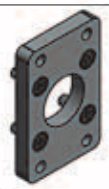
Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.

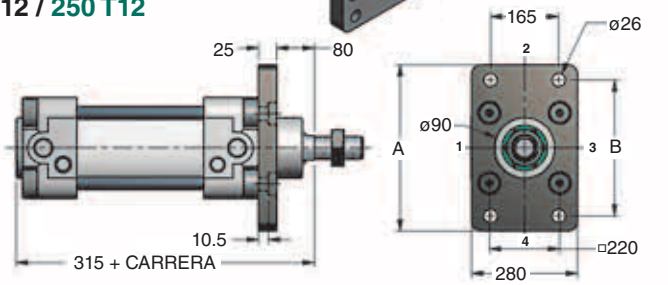




Brida rectangular T2 – Montaje frontal
Número de parte: 250T2
NFPA Tipo MF1
T12 / 250 T12

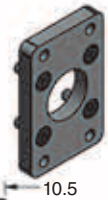
No. de Parte	A	B
T2	380	330
T12	395	355

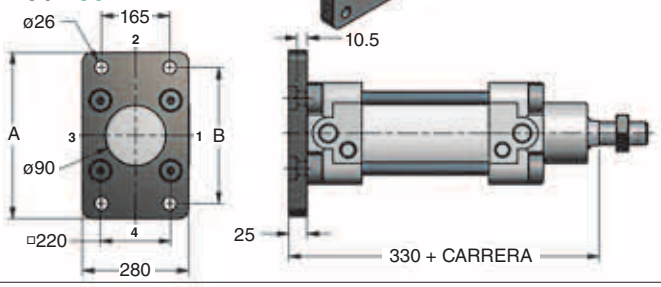




Brida rectangular T3 – Montaje trasero
Número de parte: 250T2
NFPA Tipo MF2
T13 / 250T12

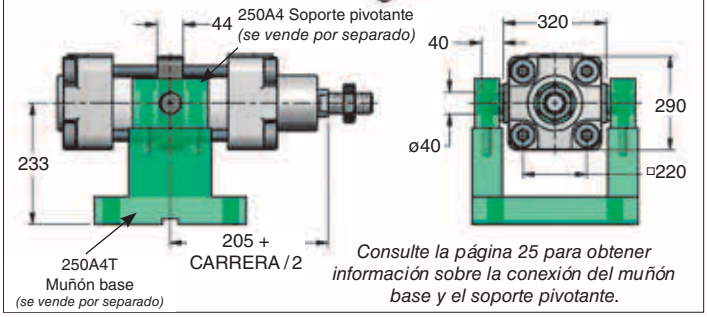
No. de Parte	A	B
T3	380	330
T13	395	355





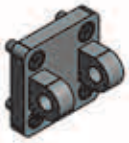
Muñón ajustable T4
Número de parte: 250T4
NFPA Tipo MT4

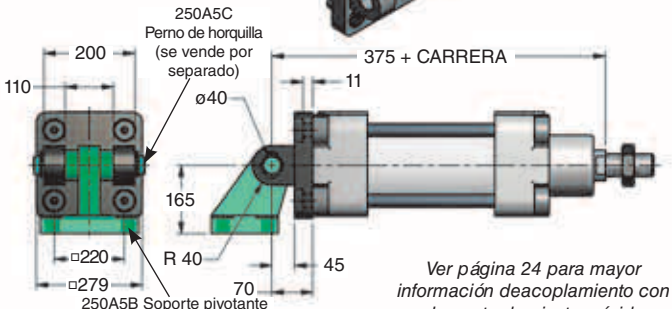




Consulte la página 25 para obtener información sobre la conexión del muñón base y el soporte pivotante.

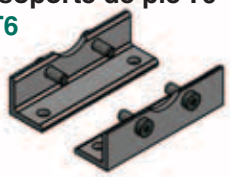
Horquilla hembra T5
Número de parte: 250T5
NFPA Tipo MP2

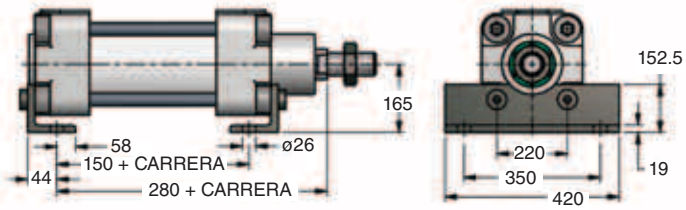




Ver página 24 para mayor información deacoplamiento con elemento de pivoteo rígido.

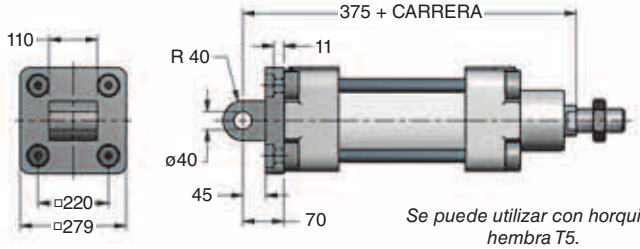
Montaje invertido con soporte de pie T6
Número de parte: 250T6
Tipo MSB





Horquilla macho T7
Número de parte: 250T7
NFPA Tipo MP4

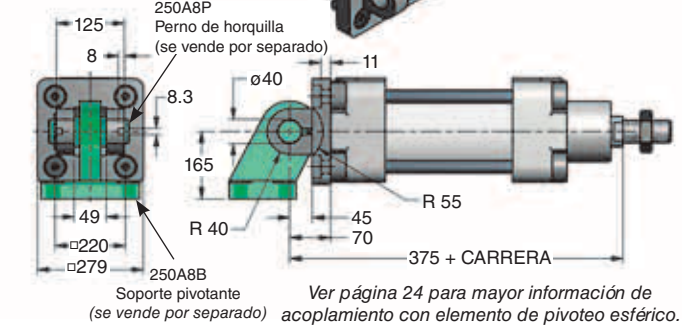




Se puede utilizar con horquilla hembra T5.

Horquilla T8
Número de parte: 250T8
NFPA Tipo GA

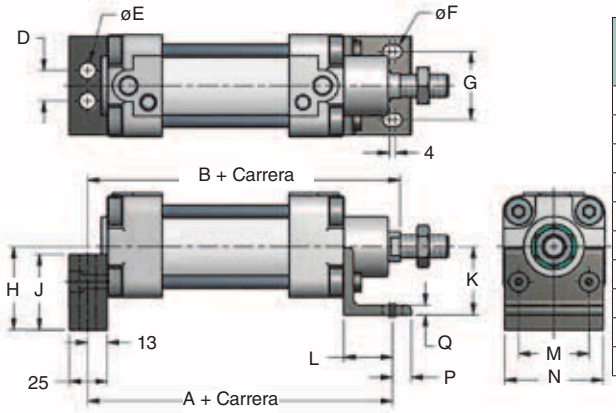




Ver página 24 para mayor información de acoplamiento con elemento de pivoteo esférico.

Accesorios para montaje

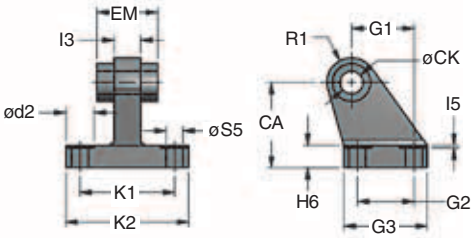
Montaje con base T9



No. Parte	Émbolo	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
32T9	32	131	133	16	9	6.6	32	42	40	32	24	32.5	46	8	5
40T9	40	146	148	20	9	9	36	46	40	36	28	38	52	10	6.4
50T9	50	151	156	20	11	9	45	55	50	45	32	46.5	65	10.5	6.4
63T9	63	166	171	30	11	9	50	60	50	50	32	56.5	75	12.5	6.4
80T9	80	182	187	40	11	11	63	73	70	63	41	72	95	22.5	9.5
100T9	100	192	202	50	11	13.5	75	81	70	71	41	89	115	22.5	9.5
125T9	125	218	238	70	11	13.5	90	100	80	90	45	110	140	18.5	13
160T9	160	253	273	80	13.5	17.5	115	125	90	115	60	140	171.5	29	16
200T9	200	263	288	80	13.5	22	135	145	100	135	70	175	210	32	16
250T9	250	288	318	140	13.5	26	165	175	120	165	75	220	255	36.5	19

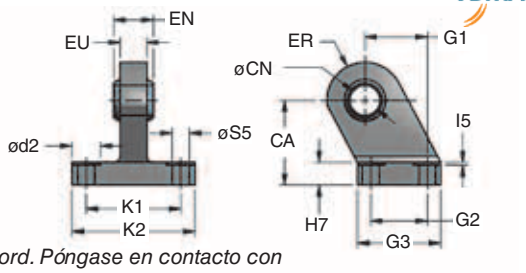
Soporte para pivote con buje rígido A5B
(para usarse con la horquilla hembra T5)





Soporte para pivote con balero esférico A8B
(para usarse con la abrazadera de escuadra T8)





Nota: Versiones opcionales A5BF y A8BF disponibles para cumplir con los estándares de Ford. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

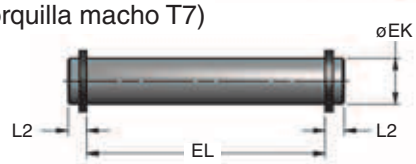
Émbolo	CA	d2	G1	G2	G3	K1	K2	I5	S5
32	32	11	21	18	31	38	51	1.5	6.6
40	36	11	24	22	35	41	54	1.5	6.6
50	45	15	33	30	44	50	65	1.5	9
63	50	15	37	35	50	52	67	1.5	9
80	63	18	47	40	59	66	86	2.5	11
100	71	18	55	50	70	76	95	2.5	11
125	90	20	70	60	89	94	124	2.5	14
160	115	20	97	88	124	118	152	3	14
200	135	26	105	90	124	122	152	3	18
250	165	33	128	110	159	150	197	4	22

No. Parte	CK	EM	H6	I3	R1
32A5B	10	26	8	8	10
40A5B	12	28	10	11	11
50A5B	12	32	12	14	13
63A5B	16	40	12	14	15
80A5B	16	50	14	16	15
100A5B	20	60	15	16	19
125A5B	25	70	20	25	23
160A5B	30	90	25	25	32
200A5B	30	90	30	25	32
250A5B	40	110	35	32	40

No. Parte	CN	EN	ER	EU	H7
32A8B	10	14	14	9.5	10
40A8B	12	16	16	11	10
50A8B	16	21	21	14	12
63A8B	16	21	22	14	12
80A8B	20	25	27	16	14
100A8B	20	25	27	16	15
125A8B	30	37	38	25	20
160A8B	35	43	43	25	25
200A8B	35	43	44	25	30
250A8B	40	49	51	32	35

Perno pivote A5C
(para usarse con la horquilla hembra T5 y la horquilla macho T7)

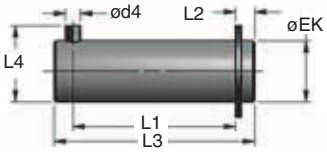




No. Parte	Diámetro Émbolo	EK	EL	L2
32A5C	32	10	48	4.5
40A5C	40	12	55	5
50A5C	50	12	63	5
63A5C	63	16	73	5
80A5C	80	16	93	5
100A5C	100	20	113	5
125A5C	125	25	135	7
160A5C	160/200	30	175	7
250A5C	250	40	205	7

Perno pivote A8P
(para usarse con la horquilla de escuadra T8)





No. Parte	Émbolo	d4	EK	L1	L2	L3	L4
32A8P	32	3	10	32.5	4.5	42	14
40A8P	40	4	12	38	5	48	16
50A8P	50	4	16	43	5	53	20
63A8P	63	4	16	49	5	59	20
80A8P	80	4	20	63	5	73	24
100A8P	100	4	20	73	5	83	24
125A8P	125	6	30	94	7	108	36
160A8P	160/200	6	35	119	7	133	41
250A8P	250	8	40	121	7	135	48

Tornillos para montaje A1M



No. Parte	Émbolo	d	d2	K	L	S
32A1M	32/40	M6	10	4	18	4
50A1M	50/63	M8	13	5	20	5
80A1M	80/100	M10	16	6	20	7
125A1M	125	M12	18	7	25	8
160A1M	160/200	M16	24	9	30	12
250A1M	250	M20	30	11	30	14

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Base muñón y soportes

DADCO ofrece una base prefabricada y postes laterales que aceptan soportes pivotantes estándar que se usan para asegurar un cilindro montado sobre un muñón. El muñón base A4T acepta el soporte pivotante de altura sencilla (A4S) o el soporte pivotante de doble altura como se muestra a continuación. El soporte pivotante de doble altura es reversible. Cuando se monta en la posición "baja", la línea central de giro coincide con el soporte pivotante de altura sencilla. Cuando se monta en la posición "alta", la línea central del pivote se duplica.

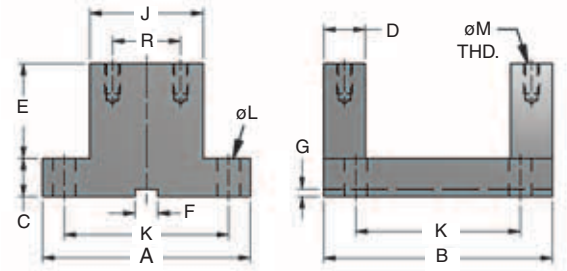


Se muestra un cilindro montado en el soporte de altura normal (A4S) sujetado al muñón base (A4T).

A4T Base muñón

A4T

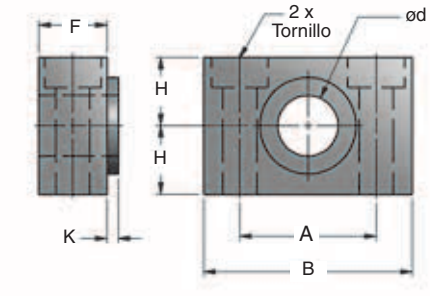




No. Parte	Émbolo	A	B	C (max)	D	E	F	G	J	K	L	M	R
32A4T	32	90	91	20	20	25	12	4	50	71	9	M6 x 1	32
40A4TA	40	121	110	20	22	50	12	4	60	87	12	M8 x 1.25	36
40A4TB	50	110	121	20	22	50	12	4	60	87	12	M8 x 1.25	36
63A4TA	63	160	140	25	24	63	14	4.5	70	116	14	M10 x 1.5	42
63A4TB	80	140	160	25	24	63	14	4.5	70	116	14	M10 x 1.5	42
100A4TA	100	228	200	30	35	89	14	4.5	90	164	18	M12 x 1.75	50
100A4TB	125	200	228	30	35	89	14	4.5	90	164	18	M12 x 1.75	50
160A4TA	160	332	282	38	37	120	20	6	100	241	18	M16 x 2	60
160A4TB	200	282	332	38	37	120	20	6	100	241	18	M16 x 2	60
250A4TA	250	381	434	38	52	160	20	6	150	330	22	M20 x 2.5	90

Soporte de pivoteo de altura normal

A4S

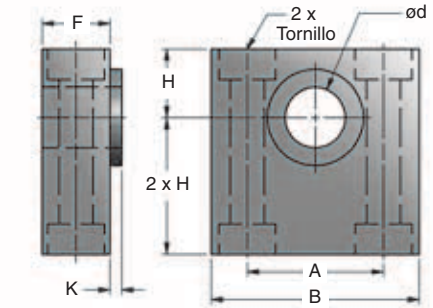


Nota: *Los tornillos para montajes están incluidos con el soporte.*

No. Parte	Émbolo	A	B	F	d	H	K	Tamaño del tornillo
32A4S	32	32	46	15	12	15	3	M6 x 35
40A4S	40/50	36	55	18	16	18	3	M8 x 40
63A4S	63/80	42	65	20	20	20	3	M10 x 45
100A4S	100/125	50	75	25	25	25	3.5	M12 x 55
160A4S	160/200	60	92	36	32	30	4	M16 x 70
250A4S	250	90	140	51	40	35	5	M20 x 80

Soporte de pivoteo de doble altura

A4D

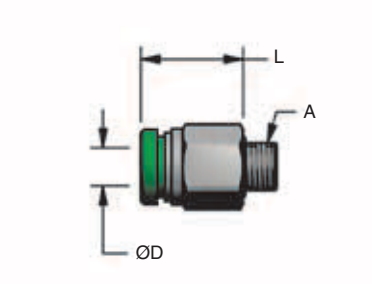


Nota: *Los tornillos para montajes están incluidos con el soporte.*

No. Parte	Émbolo	A	B	F	d	H	K	Tamaño del tornillo
32A4D	32	32	46	15	12	15	3	M6 x 50
40A4D	40/50	36	55	18	16	18	3	M8 x 60
63A4D	63/80	42	65	20	20	20	3	M10 x 65
100A4D	100/125	50	75	25	25	25	3.5	M12 x 80
160A4D	160/200	60	92	36	32	30	4	M16 x 100
250A4D	250	90	140	51	40	35	5	M20 x 120

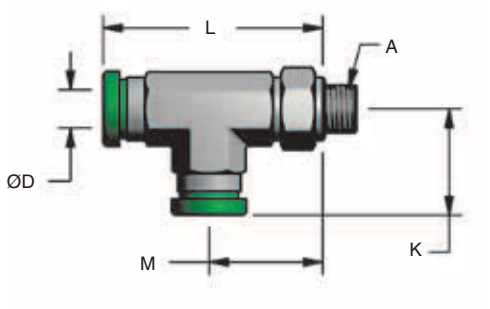
Adaptadores

Adaptador de puerto recto



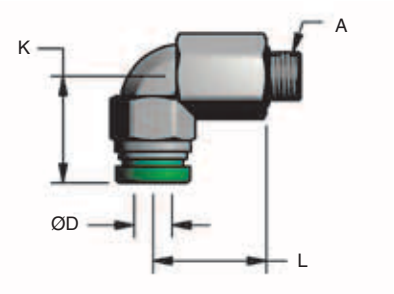
No. Parte	Émbolo	A	D	L
FT.10.G02.T08	32	G 1/8	8	21.4
FT.10.G04.T10	40/50	G 1/4	10	26.4
FT.10.G06.T12	63/80	G 3/8	12	26.7
FT.10.G08.T14	100/125	G 1/2	14	25.4

Adaptador de puerto tipo T horizontal



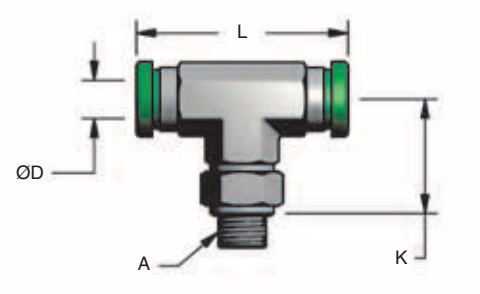
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L	M
FT.50.G02.T08	32	G 1/8	8	22	46	24
FT.50.G04.T10	40/50	G 1/4	10	28	58	30
FT.50.G06.T12	63/80	G 3/8	12	30	63	33
FT.50.G08.T14	100/125	G 1/2	14	34	72.5	38.5

Adaptador de puerto con codo



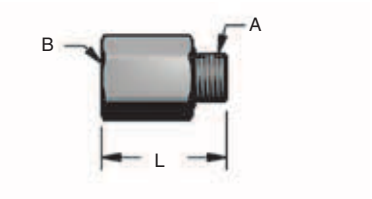
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L
FT.20.G02.T08	32	G 1/8	8	22	24
FT.20.G04.T10	40/50	G 1/4	10	28	30
FT.20.G06.T12	63/80	G 3/8	12	30	33
FT.20.G08.T14	100/125	G 1/2	14	34	38.5

Adaptador de puerto con T central



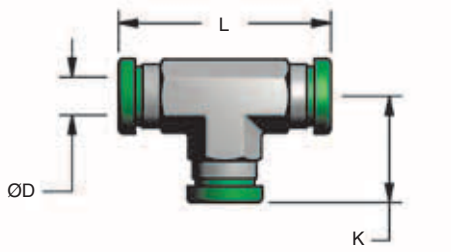
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L
FT.40.G02.T08	32	G 1/8	8	24	44
FT.40.G04.T10	40/50	G 1/4	10	30	56
FT.40.G06.T12	63/80	G 3/8	12	33	60
FT.40.G08.T14	100/125	G 1/2	14	38.5	68

Adaptador de puerto BSPP NPT



No. Parte	Émbolo	A	B	L
FR.10.G02.N02	32	G 1/8	1/8 NPT	25
FR.10.G04.N04	40/50	G 1/4	1/4 NPT	33
FR.10.G06.N06	63/80	G 3/8	3/8 NPT	34
FR.10.G08.N08	100/125	G 1/2	1/2 NPT	44
FR.10.G12.N12	160/200	G 3/4	3/4 NPT	45
FR.10.G16.N16	250	G 1.0	1.0 NPT	55

T para unión



No. Parte	Émbolo	D	K	L
FT.40.T08	32	8	22	44
FT.40.T10	40/50	10	28	56
FT.40.T12	63/80	12	30	60
FT.40.T14	100/125	14	34	68

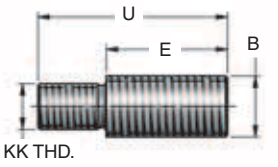
Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50
DADCO®

Puntas alternativas para el vástago y accesorios

Pernos para extremo del vástago

DADCO ofrece adaptadores hembra con rosca opcionales, así como birlos con doble cuerda (ISO 12.9) para convertir el extremo hembra nuevamente en un extremo macho original. Ver ejemplo.

Además puede solicitar roscado especial en sistema métrico o inglés para la punta del vástago. Contacte a DADCO para obtener mayor información.



HP.WY.50.100 P. 1. TO

Número de parte
Incluye serie, tipo de extremo de vástago, diámetro y carrera
Diferentes extremos de vástago
WY = Modelo con extremo hembra (HP.W) con perno macho ISO 12.9 instalado.
NY = Modelo antigiro (HP.N) con perno macho ISO 12.9 instalado.

Opción de montaje

Ubicación del puerto

Tipo de puerto

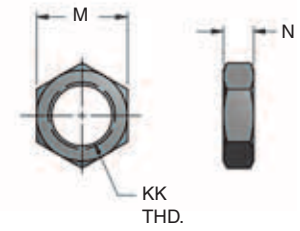
Perno No. Parte	Émbolo	B	E	KK	U
32RES	32	M10 x 1.25	22	M8 x 1.25	34
40RES	40	M12 x 1.25	24	M10 x 1.25	39
50RES	50/63	M16 x 1.5	32	M12 x 1.25	50
80RES	80	M20 x 1.5	40	M16 x 1.5	64
100RES	100*	M20 x 1.5	40	M20 x 1.5	70
125RES	125	M27 x 2	54	M20 x 1.5	95
160RES	160/200	M36 x 2	72	M27 x 2	113
250RES	250	M42 x 2	84	M36 x 2	138

**Para el modelo HP.N.100 solicite el perno con número de parte 80 RES.*

Contratuerca

A2J



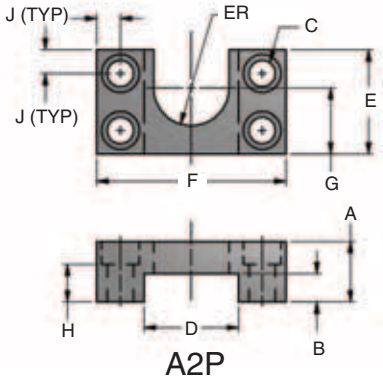


No. Parte	Émbolo	KK	M	N
32A2J	32	M10 x 1.25	17	5
40A2J	40	M12 x 1.25	19	6
50A2J	50/63	M16 x 1.5	24	8
80A2J	80/100	M20 x 1.5	30	10
125A2J	125	M27 x 2	41	13.5
160A2J	160/200	M36 x 2	55	18
250A2J	250	M42 x 2	65	21

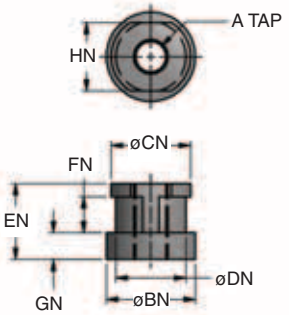
Tuerca de unión y placa

A2K





A2P



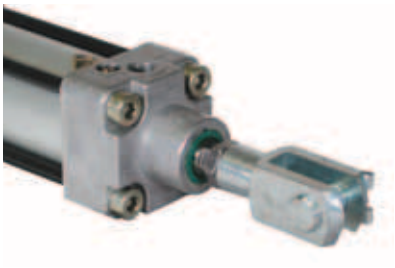
A2N

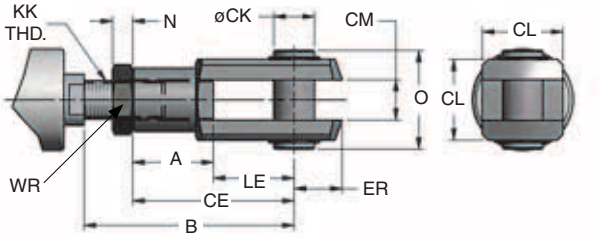
Set No. Parte	Placa No. Parte	Tuerca No. Parte	Émbolo	A	B	C	D	ER	E	F	G	H	J	A Tap	BN	CN	DN	EN	FN	GN	HN
32A2K	32A2P	32A2N	32	25	11	M10	38	14	50	80	30	15	11.5	M10 x 1.25	35	30	25	30	16	10	24
40A2K	32A2P	40A2N	40	25	11	M10	38	14	50	80	30	15	11.5	M12 x 1.25	35	30	25	30	16	10	24
50A2K	50A2P	50A2N	50/63	32	15	M12	50	20	55	100	35	20	12.5	M16 x 1.5	47	42	37	40	19	14	36
80A2K	50A2P	80A2N	80/100	32	15	M12	50	20	55	100	35	20	12.5	M20 x 1.5	47	42	37	40	19	14	36
125A2K	125A2P	125A2N	125	40	20	M16	60	25	65	120	45	24	16	M27 x 2	57	52	47	50	24	19	46
160A2K	125A2P	160A2N	160/200	40	20	M16	60	25	65	120	45	24	16	M36 x 2	57	52	47	50	24	19	46
250A2K	250A2P	250A2N	250	45	20	M20	80	33	100	150	64	19	18	M42 x 2	76	64	59	76	50	19	60

Puntas alternativas para el vástago y accesorios

Horquilla
A2C

GLOBAL STANDARD COMPONENTS NAAMS STAMPING



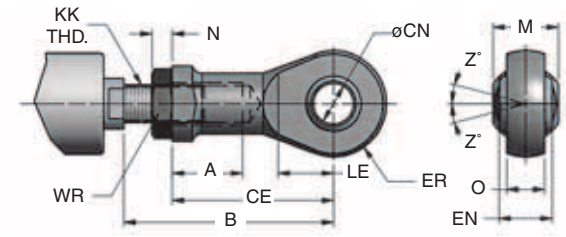


No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	CE	CK	CL	CM	ER	KK	LE	N	O	WR
32A2C	32	20	52	40	10	20	10	12	M10 x 1 .25	20	5	26	17
40A2C	40	24	60	48	12	24	12	14	M12 x 1.25	24	6	31	19
50A2C	50/63	32	80	64	16	32	16	19	M16 x 1.5	32	8	39	24
80A2C	80/100	40	100	80	20	40	20	25	M20 x 1.5	40	10	53	30
125A2C	125	56	137	110	30	55	30	38	M27 x 2	54	13.5	74	41
160A2C	160/200	72	180	144	35	70	35	44	M36 x 2	72	18	90.5	55
250A2C	250	84	210	168	40	86	40	64	M42 x 2	84	21	109.5	65

NOTA: *La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catalogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.*

Rótula giratoria
A2E



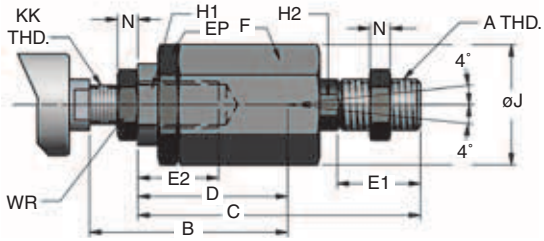


No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	CE	CN	EN	ER	KK	LE	N	M	O	Z	WR
32A2E	32	20	55	43	10	14	14	M10 x 1.25	15	5	17	10.5	13	17
40A2E	40	22	62	50	12	16	16	M12 x 1.25	17	6	19	12	13	19
50A2E	50/63	28	80	64	16	21	21	M16 x 1.5	22	8	22	15	15	24
80A2E	80/100	33	97	77	20	25	25	M20 x 1.5	26	10	32	18	15	30
125A2E	125	51	137	110	30	37	35	M27 x 2	36	13.5	41	25	15	41
160A2E	160/200	56	161	125	35	43	40	M36 x 2	41	18	50	28	16	55
250A2E	250	60	184	142	40	49	45	M42 x 2	46	21	55	33	16	65

NOTA: *La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catalogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.*

Cople de alineación
A2L





No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	C	D	E1	E2	EP	F	H1	H2	J	KK	N	WR
32A2L	32	M10 x 1.25	38	70	31	20	23	30	30	19	12	-	M10 x 1.25	5	17
40A2L	40	M12 x 1.25	37	67	31	23	23	30	30	19	12	-	M12 x 1.25	6	19
50A2L	50/63	M16 x 1.5	53	112	45	40	32	41	41	30	19	-	M16 x 1.5	8	24
80A2L	80/100	M20 x 1.5	66	123	56	39	42	41	41	30	19	-	M20 x 1.5	10	30
125A2L	125	M27 x 2	73.5	145	60	48	48	55	55	32	24	-	M27 x 2	13.5	41
160A2L	160/200	M36 x 2	128	250	110	65	50	75	-	50	32	80	M36 x 2	18	55
250A2L	250	M42 x 2	141	271	120	82	88	80	-	60	36	90	M42 x 2	21	65

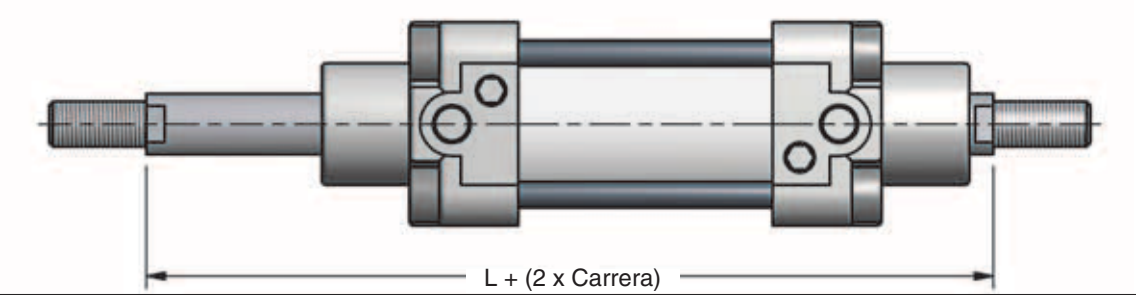
NOTA: *La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catalogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.*

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Opciones en el estilo de los cilindros

Cilindros con vástago de doble cabeza

HP.D



Émbolo	L (mm)
32	146
40	165
50	180
63	195
80	220
100	240
125	290
160	340
200	370
250	410

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. D. 63. 100. G. 2. TO

- HP. — Series
- Z. — Opción de vástago: Z, N, NY, W, WY
- D. — Cilindros con vástago de doble cabeza
- 63. — Émbolo
- 100. — Carrera
- G. — Estilo de puerto
- 2. — Ubicación del puerto
- TO — Opciones de montaje

NOTA: *Utilice el valor de la acción de TRACCIÓN en la tabla de fuerza de la página 32.*

Sensores

Los sensores magnéticos Reed se pueden usar con cilindros HP para sincronizar correctamente el tiempo de movimiento. Por lo general, el sensor reed se fija con el birlo externo del cilindro y descansa firmemente contra el tubo no magnético. El sensor percibe un pistón magnético cuando el pistón pasa por el sensor. Para recibir un anillo magnético montado en el pistón, especifíquelo con una “M” en el código de su pedido HP.

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. M. 80. 125. G. 2. TO

- HP. — Series
- Z. — Opción de vástago: Z, N, NY, W, WY
- M. — Anillo magnético en el pistón
- 80. — Émbolo
- 125. — Carrera
- G. — Estilo de puerto
- 2. — Ubicación del puerto
- TO — Opciones de montaje

NOTA: *Dado que existe una amplia gama de sensores disponibles, es mejor ponerse en contacto con DADCO para obtener información sobre la selección del sensor y la preparación del cilindro.*

Los sensores de proximidad se pueden usar para sincronizar los tiempos del movimiento. Algunos sensores de proximidad están específicamente diseñados para usarse con cilindros, sin embargo los más convencionales se pueden adaptar a los cilindros neumáticos. El cilindro se debe fabricar con un puerto de proximidad para poder instalar una sonda. El extremo de la sonda debe casi tocar el objeto que está detectando. El objetivo (el extremo de amortiguación) debe contener metales ferrosos para interrumpir el campo radial del interruptor; por eso es necesario tener extremos de amortiguación modificados. Para recibir un cilindro HP preparado para usarse con sensores de proximidad, especifique “E _ _ E” junto con la ubicación que desea para el puerto proximidad y la selección de la cabeza (ya sea frontal, posterior o ambas) en el código de pedido de HP. También es necesario especificar el fabricante del sensor de proximidad y el modelo para la correcta preparación del cilindro.

Ejemplo para hacer un pedido:

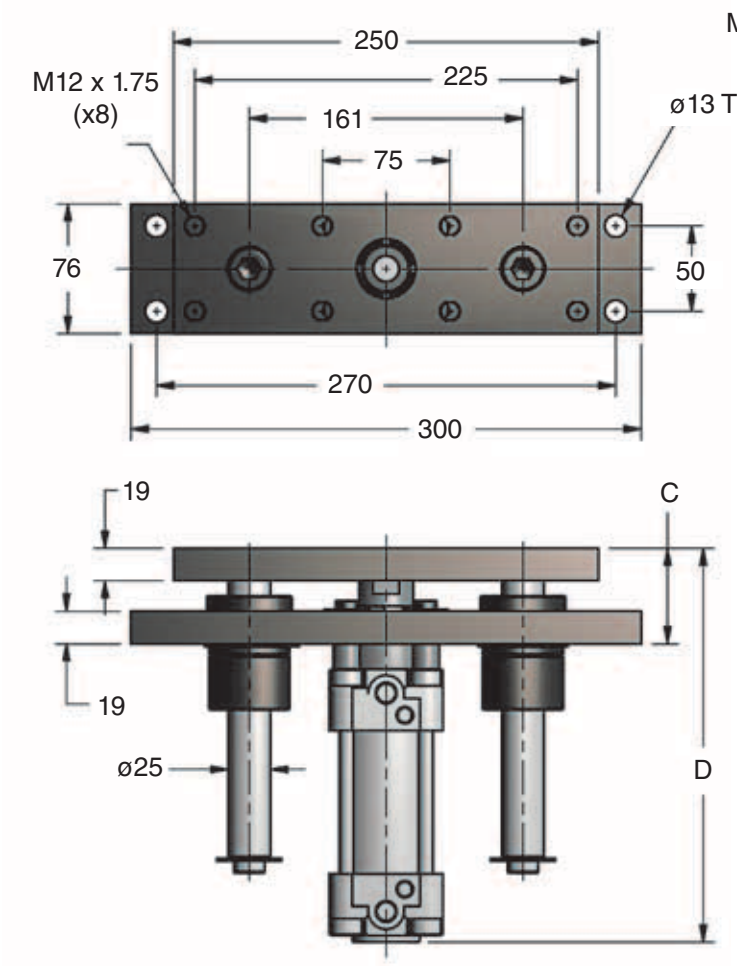
HP. Z. E11E. 63. 100. G. 2. TO

- HP. — Series
- Z. — Opción de vástago: Z, N, NY, W, WY
- E11E. — Designación del sensor de proximidad
  - E prefijo y sufijo = Sensores de proximidad
  - E1 = Preparar cabeza frontal en la posición 1
  - 1E = Preparar cabeza posterior en la posición 1
  - (0 = Sin preparación)
- 63. — Émbolo
- 100. — Carrera
- G. — Estilo de puerto
- 2. — Ubicación del puerto: No puede ser igual a la denominación del sensor
- TO — Opciones de montaje

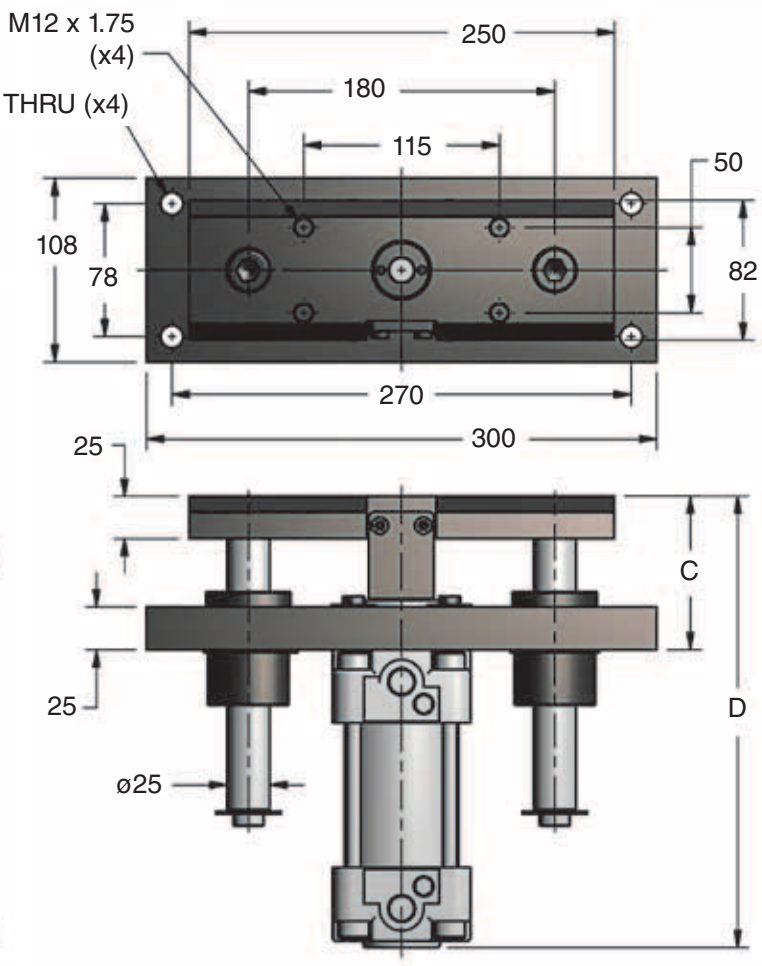
NOTA: *Como existe una gran variedad de interruptores, es recomendable contactar a DADCO para mayor información en la selección adecuada de interruptores así como para la preparación de los cilindros.*

TDL2C - Elevadores directos de dos postes

Los cilindros TDL2C de DADCO ofrecen una acción de elevación mucho más delicada y consistente, en conformidad con los estándares de troquelado de Chrysler (080.90.07-08). Están disponible con émbolos de diámetros de ø40 – ø100 mm, con una gran variedad de longitudes de carrera para servir a diferentes aplicaciones. El TDL2C tiene barrenos de fijación M12 en la placa superior que facilitan su montaje; no es necesario soldar ni maquinar.



Modelos ø40/ø50



Modelos ø63 – ø100

Tamaño del émbolo	C	D	Estilo del puerto
			G o P
ø40	56	165 + S	1/4
ø50	56	181 + S	1/4
ø63	90	215 + S	3/8
ø80	90	222 + S	3/8
ø100	95	237 + S	1/2

Tamaño del émbolo	Longitudes de carrera disponibles									
	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400
ø40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ø50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ø63			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ø80			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ø100			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

NOTA: *Longitudes de carrera adicionales bajo pedido.*

Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 50. 100. G. 1. TDL2C

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar
TDL2C requiere configuración HP.Z.

Émbolo

Longitud de carrera
Consulte la tabla anterior de longitudes de carrera disponibles

Estilo del puerto
G = BSPP, P = NPT

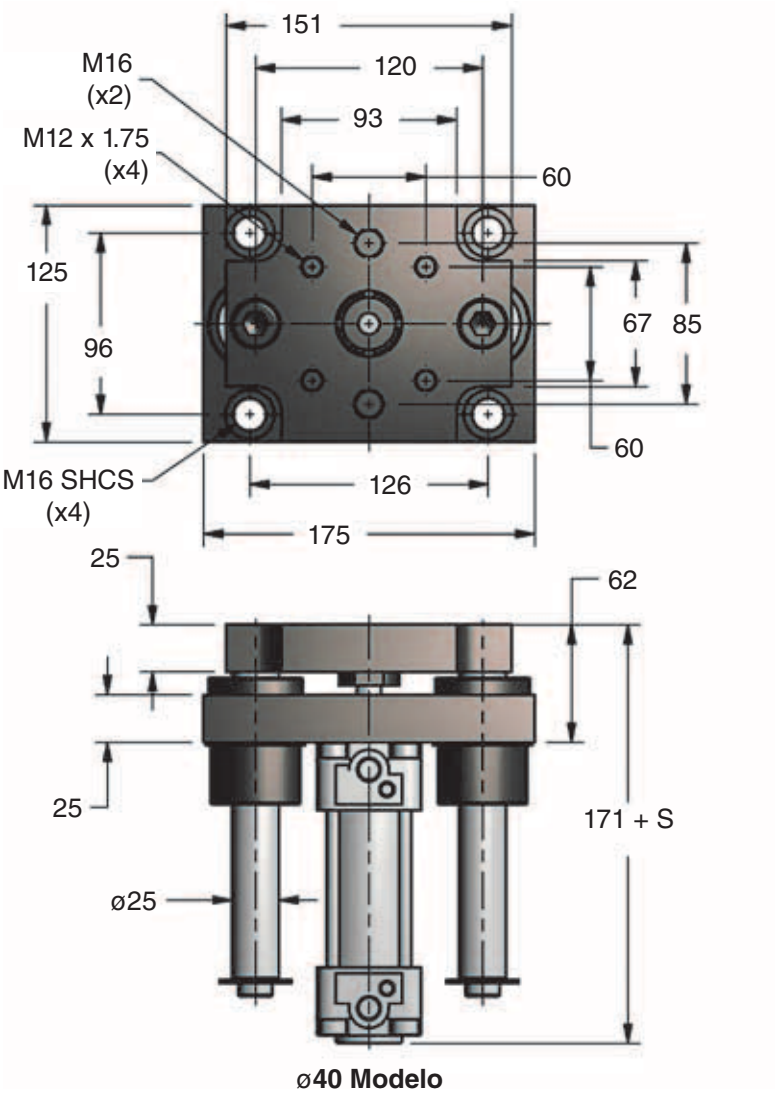
Opción de montaje
TDL2C = Elevador Directo de Dos Columnas con Bujes Lineales y Ejes Guía.

Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1.
Si no se especifica, el predeterminado es 1.

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

TDL4 - Elevador directo de dos postes

El TDL4 de DADCO está disponible con émbolo de ø40 mm, ofreciendo la misma alta calidad de construcción que el TDL2C. El TDL4 tiene una placa superior y una placa de montaje más pequeñas, lo cual lo convierte en la opción ideal para aplicaciones en espacios ajustados.



ø40 Modelo

Modificación de la placa superior en el TDL2C y TDL4

Los elevadores directos de dos postes de DADCO, incluyen una placa superior con un cómodo patrón para barrenar.
En caso necesario, esta placa se puede retirar y modificar para ajustarse a diferentes aplicaciones.
DADCO ofrece una llave ajustable para ayudar al retiro de la placa. Para obtener mayor información sobre el uso de las herramientas consulte el boletín #B01126.



Llaves

HP.325 *(para usarse con ø40, ø50, ø80 y ø100)*



Se usa con un dado de 5/8˝ (16 mm) (no incluido)



SW-55 (para usarse con ø63)



Ejemplo para hacer un pedido:

HP. Z. 40. 100. G. 1. TDL4

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar
TDL2C requiere configuración HP.Z.

Émbolo

Longitud de carrera
25, 50, 80, 100, 125, 160, 200 y 250

Estilo del puerto
G = 1/4 BSPP, P = 1/4 NPT

Opción de montaje
TDL4 = Elevador directo de dos postes con bujes lineales y ejes guía.

Ubicación del puerto (1-4)
Estándar = 1.
Si no se especifica, el predeterminado es 1.

Ficha técnica

Especificaciones de operación

Medio de carga: Aire
Temperatura: ¯20˚C – 80˚C *(¯4˚F – 176˚F)*
Presión máx. de operación: 10 bar *(140 psi) [1 MPa]*

Velocidad máx. (HP.Z / HP.W): 1 m/sec. *(3.28 ft/sec.)*
Velocidad máx. (HP.N): 0.2 m/sec. *(0.66 ft/sec.)*

NOTA: *Consulte las páginas de los cilindros para información sobre fuerzas de EMPUJE y TRACCIÓN.*

Tablas de fuerza

Modelo	Acción	Fuerza (lb.)		Fuerza (kN)	
		60 psi	*80 psi*	*4 bar*	*6 bar*
HP._.32 *(página 4)*	EMPUJE	75	100	.322	.483
	TRACCIÓN	64	86	.276	.415
HP._.40 *(página 6)*	EMPUJE	117	156	.503	.754
	TRACCIÓN	98	131	.422	.633
HP._.50 *(página 8)*	EMPUJE	183	243	.785	1.18
	TRACCIÓN	153	204	.660	.990
HP._.63 *(página 10)*	EMPUJE	290	387	1.25	1.87
	TRACCIÓN	261	348	1.12	1.68
HP._.80 *(página 12)*	EMPUJE	467	623	2.01	3.02
	TRACCIÓN	422	562	1.81	2.72

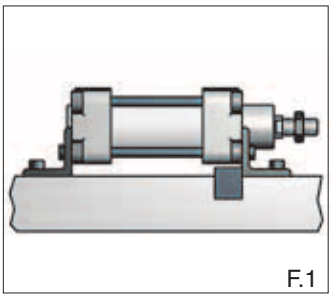
Modelo	Acción	Fuerza (lb.)		Fuerza (kN)	
		60 psi	*80 psi*	*4 bar*	*6 bar*
HP._.100 *(página 14)*	EMPUJE	730	974	3.14	4.71
	TRACCIÓN	656	874	2.82	4.23
HP._.125 *(página 16)*	EMPUJE	1141	1522	4.91	7.36
	TRACCIÓN	1024	1366	4.41	6.61
HP._.160 *(página 18)*	EMPUJE	1870	2493	8.04	12.06
	TRACCIÓN	1753	2337	7.54	11.31
HP._.200 *(página 20)*	EMPUJE	2922	3896	12.57	18.85
	TRACCIÓN	2805	3740	12.06	18.10
HP._.250 *(página 22)*	EMPUJE	4565	6087	19.64	29.45
	TRACCIÓN	4383	5843	18.85	28.27

NOTA: *Longitudes de carrera adicionales bajo pedido.*

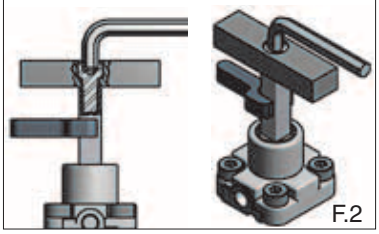
General

No utilice un cilindro de aire como un solo resorte actuador. DADCO ofrece una línea completa de resortes de nitrógeno y cilindros actuadores neumáticos especiales que están específicamente diseñados para proporcionar la fuerza concentrada de los resortes. Los cilindros neumáticos de DADCO están pre-lubricados de fábrica y sólo necesitan aire filtrado cuando funcionan a menos de 1 metro / seg. El aire lubricado puede ser necesaria cuando funcionan a velocidades superiores a 1 metro / seg. Aplique aire lubricado, comprimido sólo en caso necesario, pues el cilindro debe funcionar sólo con ese tipo después de que se introdujo.

Recomendaciones

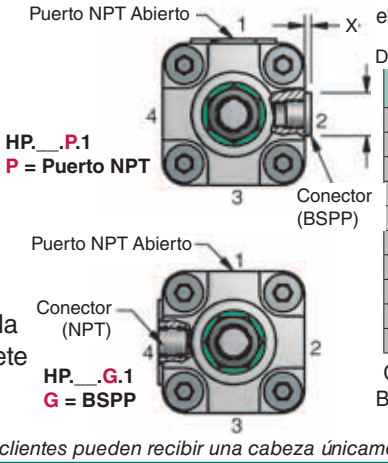

F.1

Cilindro HP.N con accesorio en el extremo del vástago


F.2

Para darle soporte al montaje **T1** utilice la parte posterior de la montura frontal (F.1). Siempre use una llave para sostener la varilla al colocar elementos en el extremo del vástago. No apriete contra el rodamiento. Nunca utilice pinzas ajustables y tenga cuidado de no rayar la superficie del vástago al instalar (F.2).

Orientación del puerto



Cuando se elige la opción del puerto NPT el puerto BSPP será conectado, vea las dimensiones en la siguiente tabla.

Émbolo	Conector	X	D
		mm	*mm*
ø32	G1/8	7.5	16
ø40	G1/4	7.5	20
ø50	G1/4	7.5	20
ø63	G3/8	6.5	22
ø80	G3/8	6.5	22
ø100	G1/2	7.0	26
ø125	G1/2	7.0	26
ø160	G3/4	8.5	32
ø200	G3/4	8.5	32
ø250	G1.0	7.5	40

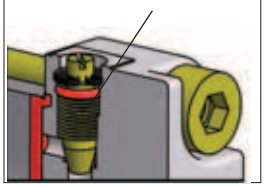
Cuando se elige la opción del puerto BSPP el puerto NPT será conectado y alineado a la cabeza.

NOTA: *Los clientes pueden recibir una cabeza únicamente con la opción de puerto elegida.*

Amortiguación ajustable

Todos los cilindros de la Serie HP están equipados con control de amortiguación ajustable en cada extremo. El tornillo regulador en la cabeza frontal controla la amortiguación en la carrera de extensión. El tornillo regulador en la cabeza trasera controla la amortiguación en la carrera de retracción. Una rotación en sentido de las manecillas del reloj cierra la válvula de amortiguación para aumentar el efecto de amortiguación; una rotación en sentido contrario abre la válvula de amortiguación para reducir al mínimo el efecto amortiguador. En la posición totalmente abierta no habrá efecto amortiguador. El control de amortiguación se puede desactivar permanentemente quitando las juntas de amortiguación que están dentro de las cabezas. DADCO ofrece dos longitudes de amortiguación; para los cilindros neumáticos con carreras más cortas se instala un amortiguador corto y para carreras más largas se instala un amortiguador más largo; consulte la tabla de longitud de amortiguadores y su disponibilidad.

Tornillo para regular la amortiguación



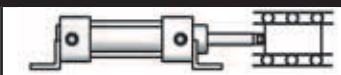
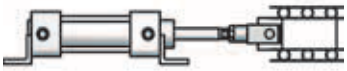
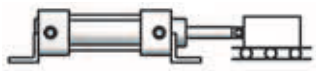
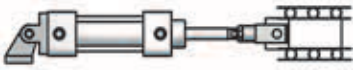
Émbolo	Longitud efectiva del amorti-guardor corto	Longitud efectiva del amorti-guador largo	Longitud de carrera en amorti-guardor corto
	mm	*mm*	Carrera *(mm)*
ø32	7	18	63
ø40	7	18	63
ø50	7	22	63
ø63	7	22	63
ø80	7	26	63
ø100	17	30	80
ø125	17	30	80
ø160	17	30	100
ø200	17	43	100
ø250	17	50	100

NOTA: *Al utilizar sensores de proximidad el cilindro tendrá que utilizar amortiguadores de extremo más largos, independientemente de la longitud de carrera.*

Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Empuje máximo del vástago en carreras largas

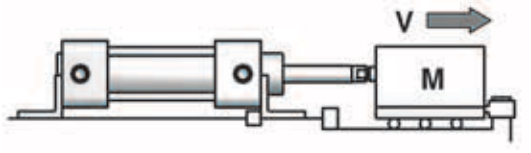
Los cilindros de la serie HP tienen diferentes capacidades de carga para carreras largas con base en el estilo de montaje y la longitud de carrera. Consulte la siguiente tabla para determinar el empuje máximo según el modelo del cilindro, el tamaño del émbolo, el estilo de montaje y la longitud de la carrera.

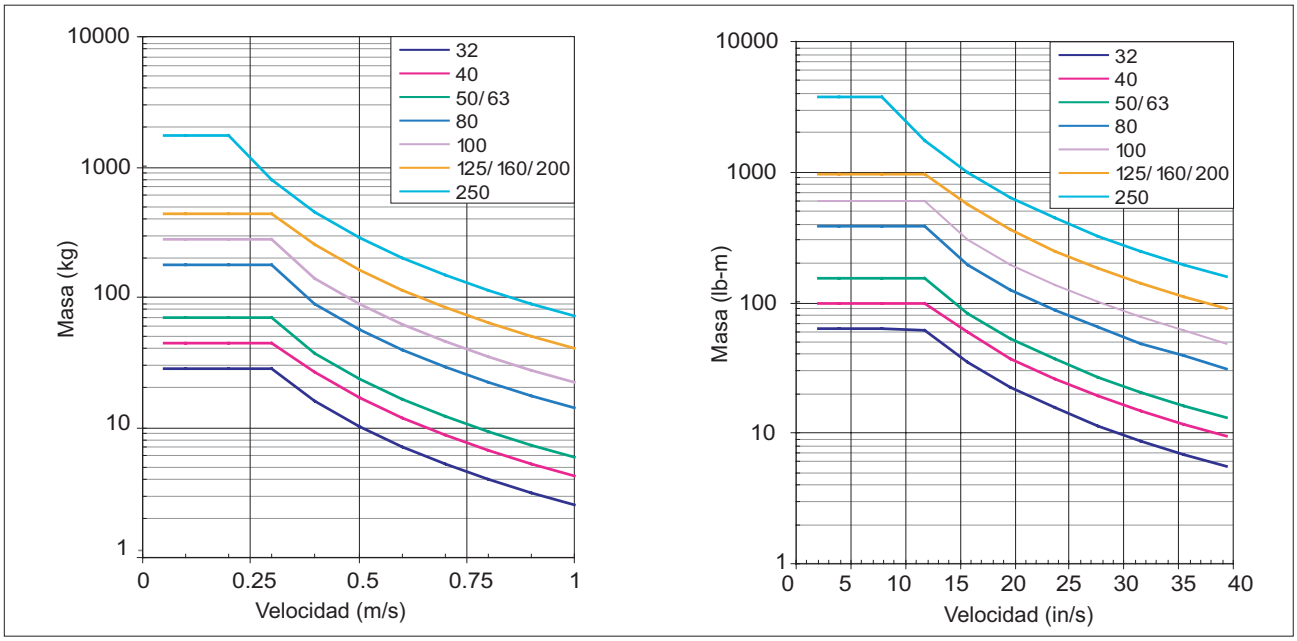
				Modelo	HP.Z / HP.W				HP.N			
				Émbolo	ø32	ø40	ø50/ ø63	ø80/ø100	ø32	ø40	ø50/ ø63	ø80
				Vástago	ø12	ø16	ø20	ø25	ø10	ø12	ø16	ø20
					Máx. esfuerzo axial al EMPUJE - **kN** *(lb.)*				Max. esfuerzo axial al EMPUJE - **kN** *(lb.)*			
Estilo de montaje	 *T1, T2, T6*	1	Carrera - mm *(pulgada)*	**2000** *78.7*	**0.4** *86*	OK	OK	OK	**0.3** *70*	**0.6** *146*	**2.0** *460*	**5.0** *1124*
	 *T1, T2, T6 with A2C or A2E*	2		**1500** *59.1*	**0.3** *78*	**1.1** *246*	**2.7** *601*	OK	**0.3** *64*	**0.6** *132*	**1.9** *418*	**4.5** *1020*
				2000 *78.7*	**0.2** *44*	**0.6** *138*	**1.5** *338*	OK	**0.2** *36*	**0.3** *74*	**1.0** *235*	**2.6** *574*
	 *T1, T2, T6*	3		**500** *19.7*	**0.4** 86	OK	OK	OK	**0.3** *70*	**0.6** *146*	**2.0** *460*	**5.0** *1124*
				1000 *39.4*	**0.1** *21*	**0.3** *68*	**0.7** *166*	**1.8** *404*	**0.1** *18*	**0.2** *36*	**0.5** *115*	**1.3** *281*
	 *T4, T5, T7, T8 with A2C or A2E*	4		**500** *19.7*	**0.4** *86*	OK	OK	OK	**0.3** *70*	**0.6** *146*	**2.0** *460*	**5.0** *1124*
				1000 *39.4*	**0.1** *21*	**0.3** *68*	**0.7** *166*	**1.8** *404*	**0.1** *18*	**0.2** *36*	**0.5** *115*	**1.3** *281*

Capacidad de carga dinámica por cilindro

Para mover masas más grandes considere energía cinética y si la amortiguación interna no es suficiente o no se puede utilizar, incluya paradas externas, parachoques o amortiguadores.

Si no se pueden usar paradas externas o amortiguadores, reduzca la capacidad de carga por elevador. Para evitar daños al elevador, consulte en las siguientes gráficas la carga recomendada de acuerdo a la velocidad de operación.

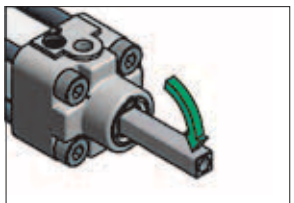




Ficha técnica

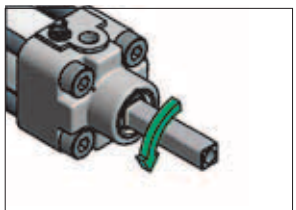
Capacidad de carga del HP.N para mayor confiabilidad

Para maximizar la confiabilidad de los cilindros HP.N, evite la carga lateral. La buena práctica de diseño deberá minimizar la longitud y localizar la fuerza en la línea central del cilindro. El cojinete experimentará mayor desgaste si el par resultante de cargas axiales o flexionadas supera los valores mencionados a continuación.



Par de flexión

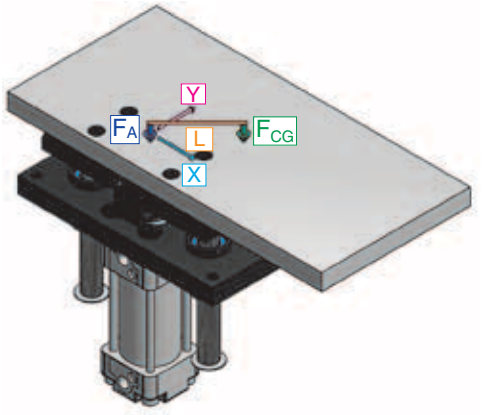
HP.N Émbolo	Cuadrado	Flexión máxima en .25 m/seg *(10 pulg/seg)*	
mm	*mm*	*lb-in*	*Nm*
32	10	42	4.7
40	12	100	11
50/60	16	197	22
80/100	20	376	43



Par de torsión

HP.N Émbolo	Cuadrado	Torsión máxima en .25 m/seg *(10 pulg/seg)*	
mm	*mm*	*lb-in*	*Nm*
32	10	28	3.1
40	12	40	4.5
50/60	16	71	8.0
80/100	20	110	12

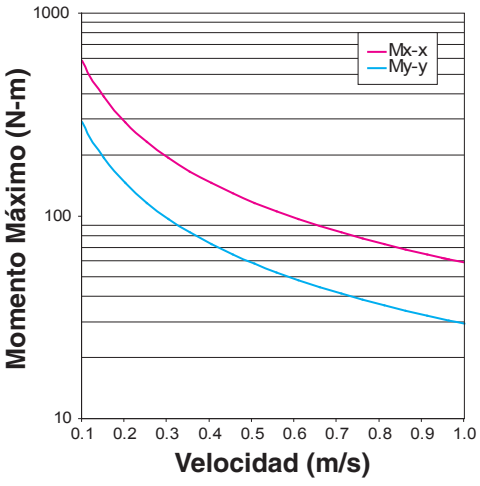
Capacidad de carga para mayor confiabilidad

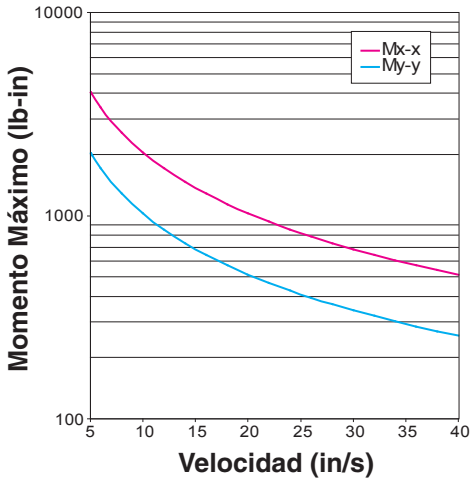


Para maximizar la confiabilidad del elevador, ubique la fuerza aplicada F_{CG} lo más cercana posible a F_A. Un buen diseño puede minimizar L y colocar F_{CG} en la línea central del elevador. Habrá desgaste de los bujes a medida que aumente L. Si se requiere un desplazamiento largo, reduzca la carga o agregue un segundo elevador. Para determinar el Momento Máximo a determinada velocidad, consulte las siguientes gráficas.

- F_A = Fuerza de compresión para descomprimir el elevador en el centro del mismo
- F_{CG} = Fuerza aplicada al centro de gravedad del equipo
- L = Distancia de F_A a F_{CG}
- X = Eje de referencia, use carga My-y para fuerzas en este eje
- Y = Eje de referencia, use carga Mx-x para fuerzas en este eje

Momento Máximo = F_{CG} x L

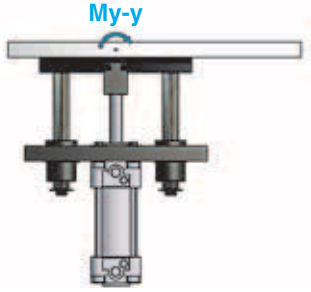




Mx-x

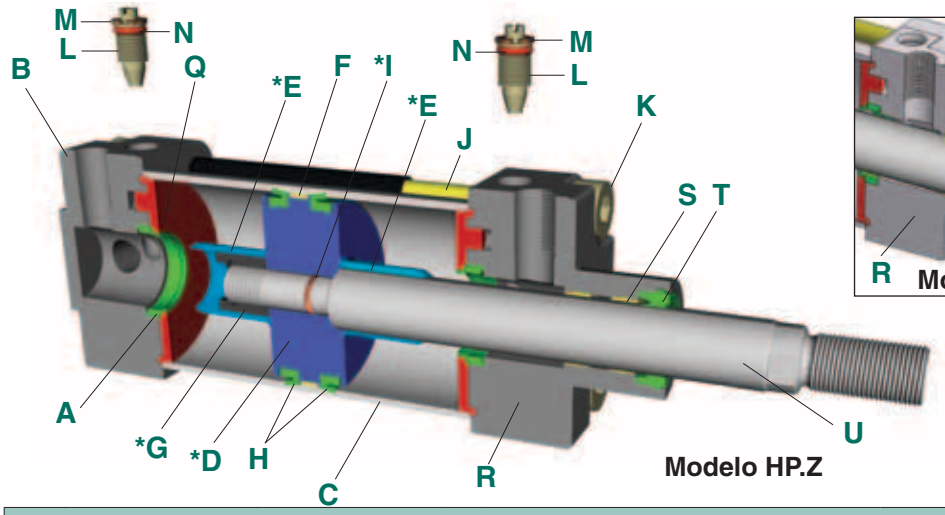


My-y

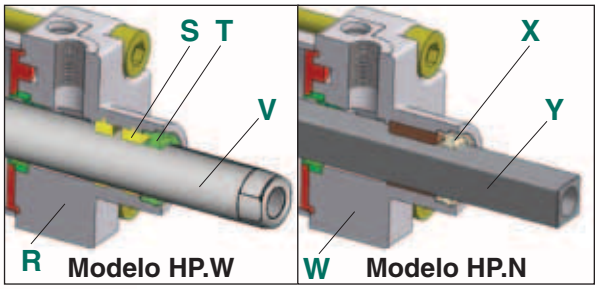


Mexico: 52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449 • Europe: (0) 77 28 64/53 • telefax (0) 77 28 64/53 50

Lista de partes



Modelo HP.Z



Modelo HP.W — Modelo HP.N

NOTA: *Para émbolos de diámetro ø160-ø250, por favor póngase en contacto con DADCO.*

Descripción	Cantidad requerida	Número de parte ø32	ø40	ø50	ø63	ø80	ø100	ø125
A Junta de amortiguación	2	IP470949	IQ470950	IR470951	IR470951	IT470953	IU470954	IV470955
B Cabeza trasera	1	IP600460	IQ600461	IR600462	IS600463	IT600214	IU600215	IV600216
C Tubo	1	IP05Z___	IQ05Z___	IR05Z___	IS05Z___	IT05Z___	IU05Z___	IV05Z___
F Cinta guía	1	IP417725	IQ417726	IR417727	IS417728	IT417521	IU417467	IV41V360
H Junta del pistón	2	IP480969	IQ480970	IR480971	IS480972	IT480973	IU480974	IV47V359
J Tirante	4	IP75M___	IQ75M___	IR75M___	IS75M___	IT75M___	IU75M___	IV75M___
K Tuerca del tirante	8	IP852201	IP852201	IR852203	IR852203	IT852205	IT852205	IV850313
L Tornillo de ajuste	2	IP502240	IQ502241	IR502242	IS502243	IT502244	IU502245	IV502246
M Anillo de retención	2	IP857278	IP857278	IR857279	IS857280	IS857280	IU857281	IV857282
N O-ring del tornillo adycente	2	IP450979	IP450979	IR450981	IS450982	IT450983	IU450984	IV450985
Q Arandelas de amortiguación	2	IP450860	IQ450861	IR450862	IS450863	IT450864	IU450865	IV450866
Modelo HP.Z								
R Cabeza frontal	1	IP600450	IQ600451	IR600452	IS600453	IT600204	IU600205	IV600206
S Rodamiento del vástago	2	IP400939***	90.240.00300	90.240.00500	90.240.00500	90.240.00750	90.240.01500	90.240.U.2600
T Junta / limpiador / anillo del vástago	1	IP47V229	IQ47V230	IR47V231	IR47V231	IT47V232	IU47V233	IV47V234
****U** Conjunto del vástago del pistón	1	IP00Z___	IQ00Z___	IR00Z___	IS00Z___	IT00Z___	IU00Z___	IV00Z___
Modelo HP.W								
****V** Conjunto del vástago del pistón	1	IP00W___	IQ00W___	IR00W___	IS00W___	IT00W___	IU00W___	IV00W___
Modelo HP.N								
*****W** Conjunto de la cabeza frontal	1	IP307646	IQ307647	IR307648	IS307648	IT307649	IU307657	---
X Junta/limpiador/anillo del vástago	1	IP477646	IQ477647	IR477648	IR477648	IT477649	IT477649	---
****Y** Conjunto del vástago del pistón	1	IP00N___	IQ00N___	IR00N___	IS00N___	IT00N___	IU00N___	---

* *No se vende por separado: Pistón (D), O-Ring del pistón (I), Tuerca del pistón (G) y Amortiguador de extremo (E).*
** *Incluye D, I, G y E. Al realizar el pedido, por favor, tenga en cuenta la longitud de carrera, además del número de parte.*
*** *El cilindro de diámetro ø32 mm sólo utiliza un cojinete de vástago.*
**** *IIncluye cabeza delantera con cojinete del vástago, junta/limpiador/anillo del vástago, tornillo de ajuste, anillo de retención, o-ring del tornillo adyacente, arandela de amortiguación y junta de amortiguación.*

Se ha hecho un esfuerzo por ilustrar con esquemas y fotografías al producto tal y como era en el momento en que imprimió este catálogo. Sin embargo debido a la constante búsqueda de mejoras para cumplir con las exigencias de nuestros clientes, DADCO se reserva el derecho de realizar cambios en algunos productos sin previo aviso.

Revisión de la Orden



Montaje de pie (T1)



Montaje frontal (T2)



Montaje trasero (T3)



Muñón ajustable (T4)



Abrazadera hembra (T5)

Ejemplo para hacer un pedido

HP. Z. _ . _ . 50. 100. G. 1. TO

Series

Opción de vástago
Z = Modelo estándar
N = Modelo anti-giro
NY = Perno macho ISO 12.9 instalado
W = Modelo con extremo hembra
WY = Perno macho ISO 12.9 instalado
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z.

Opciones de cilindro
D = Cilindros con vástago de doble cabeza
F = Tubo de acero cromado
R = Vástago del pistón de acero inoxidable
Tubos disponibles en otros materiales, póngase en contacto con DADCO para obtener más información.
Dejar en blanco si no selecciona una opción.

Designación del sensor
E_ _ E = Preparación para sensores de proximidad
M = Anillo magnético en el pistón
Dejar en blanco si no selecciona una opción.

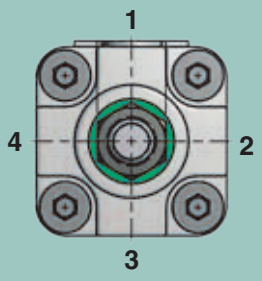
Émbolo

Carrera

Tipo de montaje
TO = Modelo Básico
T_ = Montaje de Código Adjunto
Cuando no se especifica, por omisión es TO.
Montaje: 32T1

Ubicación del puerto
1 = Estándar
Cuando no se especifica, por omisión es 1.

Estilo de puerto
G = BSPP
P = NPT
Cuando no se especifica, por omisión es G.





Montaje invertido de pie (T6)



Abrazadera macho (T7)



Abrazadera en escuadra (T8)

Kits de reparación para los modelos HP.Z y HP.W

Kit de juntas
Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago e instrucciones de mantenimiento

Kit de reparación
Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago, cojinete del vástago e instrucciones de mantenimiento.

Modelo (Z or W)	No. Kit de juntas	No. Kit de reparación
HP._.32	IP009180	IP009190
HP._.40	IQ009181	IQ009191
HP._.50	IR009182	IR009192
HP._.63	IS009183	IS009193
HP._.80	IT009184	IT009194
HP._.100	IU009185	IU009195
HP._.125	IV009186	IV009196

NOTA: Para émbolos de diámetro ø160-ø250, por favor póngase en contacto con DADCO.

Kits de reparación para el modelo HP.N

Kit de juntas
Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago e instrucciones de mantenimiento.

Modelo	No. Kit de juntas
HP.N.32	IP007646
HP.N.40	IQ007647
HP.N.50	IR007648
HP.N.63	IS007648
HP.N.80	IT007649
HP.N.100	IU007657

Para obtener más información sobre la reparación de cilindros neumáticos de la serie HP, consulte el boletín # B04117B, el boletín #B04118B y el boletín #B05119A.

DADMEX®
www.dadmex.com

Nicolás Copérnico No. 102 • Parque Inn
San Mateo Otzacatipan
Toluca • Estado de México 50200
52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449

European Headquarters • DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach
(0) 77 2864/53 0 • telefax (0) 77 2864/53 50

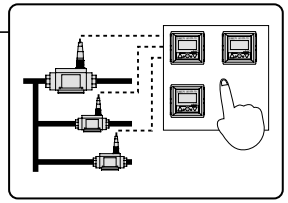
Impreso en EE.UU

©DADCO, Inc. 2015 • Todos los derechos reservados

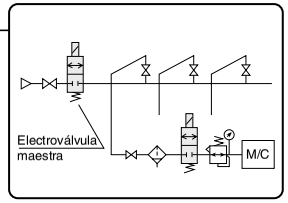
Puede haber cambios a la información durante la vida de este catálogo sin previo aviso, sin embargo los productos suministrados seguirán siendo funcionalmente intercambiables.

Ahorro energético

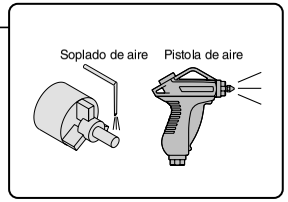
Control de caudal y presión



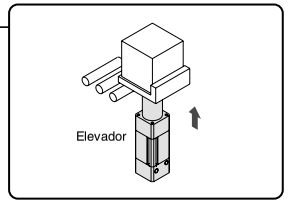
Electroválvulas de bajo consumo



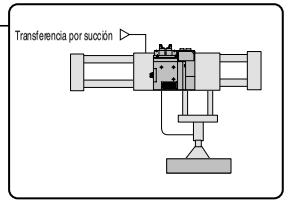
Soplado de aire



Cilindros y accesorios de ahorro energético

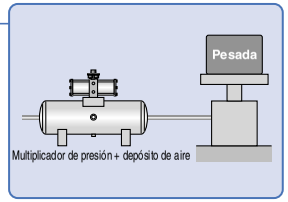


Equipo de vacío



Multiplicadores de presión

• Multiplicador de presión ..... **Serie VBA**



SMC

SMC CORPORATION (Europe)

Austria	☎ +43 2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	☎ +32 (0)33551464	www.smcpneumatics.be	info@smcpneumatics.be
Bulgaria	☎ +359 29744492	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	☎ +385 1377 66 74	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	☎ +42 0541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	☎ +45 70252900	www.smcdk.com	smc@smcdk.com
Estonia	☎ +372 6510370	www.smcpneumatics.ee	smc@smcpneumatics.ee
Finland	☎ +358 207513513	www.smc.fi	smcfi@smc.fi
France	☎ +33 (0)164761000	www.smc-france.fr	contact@smc-france.fr
Germany	☎ +49 (0)61034020	www.smc-pneumatik.de	info@smc-pneumatik.de
Greece	☎ +30 2102717265	www.smchellas.gr	sales@smchellas.gr
Hungary	☎ +36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	☎ +353 (0)14039000	www.smcpneumatics.ie	sales@smcpneumatics.ie
Italy	☎ +39 (0)292711	www.smcitalia.it	mailbox@smcitalia.it
Latvia	☎ +371 7817700	www.smclv.lv	info@smclv.lv
Lithuania	☎ +370 52648126		
Netherlands	☎ +31 (0)205318888	www.smcpneumatics.nl	info@smcpneumatics.nl
Norway	☎ +47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	☎ +48 222119600	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	☎ +351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	☎ +40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	☎ +7 812 1185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	☎ +421 413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	☎ +386 73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	☎ +34 945184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	☎ +46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smcpneumatics.se
Switzerland	☎ +41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	☎ +90 (0)2124440762	www.entek.com.tr	smc@entek.com.tr
UK	☎ +44 (0)8001382930	www.smcpneumatics.co.uk	sales@smcpneumatics.co.uk

http://energysaving.smc.eu

ES-VBA-01A-ES

SMC CORPORATION Akihabara UDX 15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN Phone: 03-5207-8249 FAX: 03-5298-5362

MW Printed in Spain

Productos de ahorro energético de SMC



Multiplicadores de presión

ENERGY SAVING SOLUTIONS

SMC

Multiplicadores de presión

Serie VBA Multiplicador de presión

Serie VBAT - Depósito de aire

Depósito de aire de pequeña capacidad al que puede conectarse directamente un multiplicador de presión VBA.



Serie VBA43A

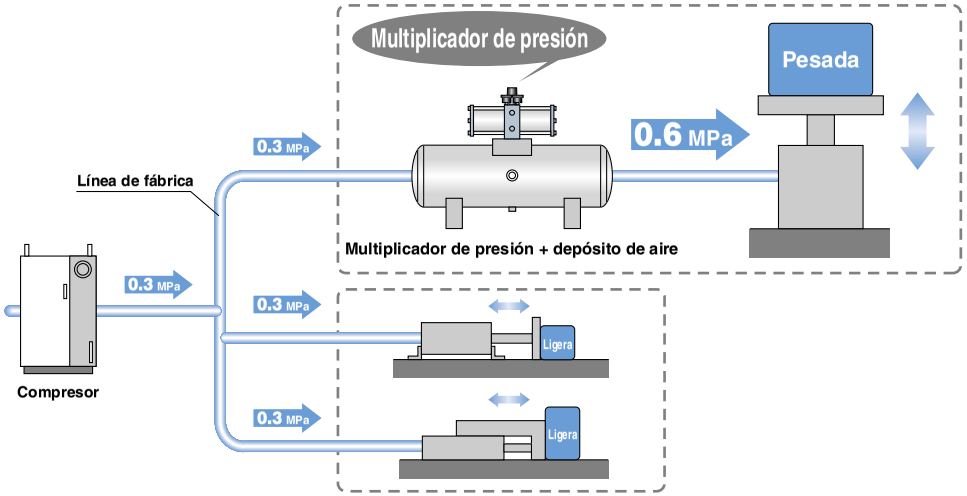
Nuevo – Presión máx. de trabajo 1.6 MPa.



Serie VBA22A/42A

Nuevo modelo de accionamiento neumático.



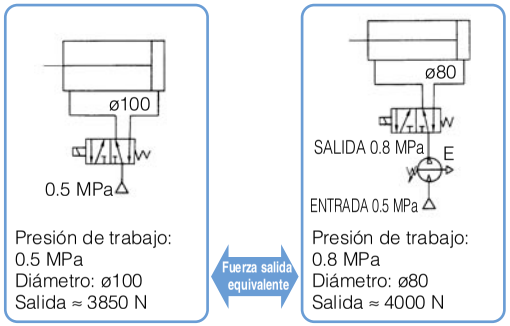


Beneficios

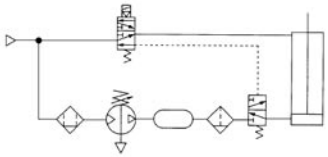
- Vida del producto mejorada
  Nueva construcción con un pistón flotante.
- Reducción de ruido
  Ruido metálico reducido gracias a un amortiguador.
  Ruido de escape reducido gracias a un silenciador de alta reducción de ruido.
- Fiabilidad mejorada
  Filtro de malla integrado en la conexión de ENTRADA.
- Anticondensación
  Tubo de entrada de aire integrado en el tubo principal.

Ejemplos de aplicaciones

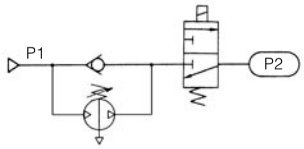
- Se necesita un cilindro de pequeñas dimensiones pero con suficiente potencia: unidad motriz compacta.



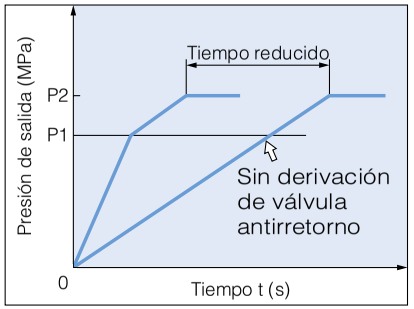
- Se debe multiplicar la presión de una de las cámaras.



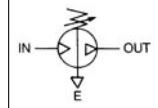
- Se debe llenar el depósito a la presión atmosférica en un co



Inicialmente, la presión de entrada (P_1) pasa a través de la válvula antirretorno, llena P_2, y genera $P_1 = P_2$.



Referencias

Referencia	Rango de trabajo (MPa)	Caudal (ℓ/min)	Tam. conex.	Índice de presión	Símbolo del circuito
VBA1111-F02	0.2 - 2.0	60	G1/4"	máx. 4 : 1	
VBA1110-F02	0.2 - 2.0	200		máx. 2 : 1	
VBA20A-F03	0.2 - 1.0	1000	G3/8"		
VBA22A-F03					
VBA40A-F04	0.2 - 1.0	1900	G1/2"		
VBA42A-F04					
VBA43A-F04	0.2 - 1.6	1600			

Accesorios

Modelo	VBA1110-F02 VBA1111-F02	VBA20A-F03	VBA22A-F03	VBA40A-F04 VBA42A-F04	VBA43A-F04
Manómetro	G27-20-R1	G36-10-01	KT-VBA22A-7	G36-10-01	KT-VBA43A-7
Silenciador	AN200-02	AN300-03		AN400-04	
Silenciador de alta reducción de ruido	–	ANA1-03		ANA1-04	
Depósito de aire	VBAT05AF-SV-Q VBAT10AF-SV-Q	VBAT10AF-SV-Q VBAT20AF-RV-Q VBAT38AF-RV-Q		VBAT20AF-RV-Q VBAT38AF-RV-Q	–