CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0444-2025

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ADQUISICIÓN DE DOS PREDIOS PARA DESTINARLOS LA PROTECCIÓN DE ÁREAS DE INTERÉS AMBIENTAL Y CONSERVACIÓN DE LOS RECURSOS HÍDRICOS CON EL FIN DE QUE SIRVAN DE SUMINISTRO DE AGUA A LOS ACUEDUCTOS MUNICIPALES Y RURALES EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN – VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
- 70 13 15 00	**- PROTECCIÓN DEL TERRENO Y DEL SUELO**	**$ 565.691.400**	**SECRETARIA DE AGRICULTURA Y MEDIO AMBIENTE**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de diciembre del año 2025.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General