MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado N° **2025692034813513**: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá, D.C, 7 de noviembre de 2025

Señor Teniente Coronel
JAVIER IGNACIO MARTINEZ ROMERO
Subdirector Adquisiciones del Ejercito Nacional
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Entrega de Documentación 3ra Entrega CTO 020-DIADQ-INTR-2025

Respetuosamente me permito hacer entrega de la documentación a continuación relacionada del Contrato Nº 020–SUADQ-INTR-2025 (3ra Entrega), DEL PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRONICA SECOP II N°007-SASI-SUADQ-INTR-2025 cuyo objeto es " ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS" , A EJECUTAR EN LA VIGENCIA 2025" suscrito con la empresa BACET GROUP por un valor MIL TRECE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y DOS MILNOVENTA Y DOS PESOS ($ 1.013.592.092,00) INCLUIDOS IVA Y DEMAS IMPUESTOS QUE SE GENEREN, así:

1. Informe de Supervisión Nº 2025692034810973 del 07 de noviembre 2025 (08) Folios.
2. Acta de recibido a satisfacion N° 2025692015096546 de fecha 29/10/2025 (08) Folios.
3. Factura N° FE 1627 de fecha 27 de octubre 2025(01) Folio.
4. Nota Debito N° D-003-28 de fecha 27 de octubre 2025 (01) Folio.
5. Remision N° 642-2025 de fecha 07 de octubre 2025 (01) Folio.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034813513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE- 29.61

6. Entrada a Bloqueado x Pruebas de Calidad BAINT N° 5003753551 de fecha 22 de octubre 2025 (02) Folios.

7. Salida de Bienes N° 4911102574 de fecha 05 de noviembre 2025 (01) Folio.

8. Concepto Técnico N° 2025692033633213 de fecha 27 de octubre 2025 (03) Folios.

9. Informes de Resultados Pruebas Técnicas ACEPTADO de fecha 22 de octubre 2025 (29) Folios.

10. Formato visita técnica 2% de fecha 26 de agosto del 2025 (02) Folios.

11. Formato de Toma de Muestra para Certificado del Lote en producto terminado de fecha 01 de septiembre 2025 (03) Folios.

12. Formato de visita técnica 100% de fecha 08 de septiembre 2025 (02) Folios.

13. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0180 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 03 de Octubre 2025 (04) Folios.

14. Informe de Resultados N° 25-07127 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 15 de septiembre 2025 (10) Folios.

15. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0181 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 03 de Octubre 2025 (04) Folios.

16. Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 15 de septiembre 2025 (10) Folios.

17. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0182 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 03 de Octubre 2025 (04) Folios.

18. Informe de Resultados N° 25-07129 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 15 de septiembre 2025 (10) Folios.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034813513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE- 29.61

19. Informe de Resultados N° 25-07126 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 38 de fecha 15 de septiembre 2025 (09) Folios.

20. Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 42 de fecha 15 de septiembre 2025 (09) Folios.

21. Informe de Resultados N° 25-07130 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 43 de fecha 15 de septiembre 2025 (09) Folios).
22. Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado de fecha 24 de octubre del 2025 (03) Folios.

23. Formato de anexo "B" resultado evaluación parcial o final de fecha 24 de Octubre 2025 (01) Folio.

24. Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote de fecha 24 de octubre del 2025 (01) Folio.

25. Formato Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote de fecha 24 de octubre 2025 (04) Folios.

26. Declaración de conformidad de la empresa BACET GROUP del elemento de fecha octubre del 2025 (01) Folio.

27. Certificado garantía técnica de la empresa BACET GROUP del elemento, de octubre del 2025 (02) Folios.

28. Certificado Termino de Respuesta de la Garantía de la empresa BACET GROUP de octubre del 2025 (01) Folio.

29. Catalogación OTAM BACET GROUP (01) Folio.

30. Compromiso Logística Inversa BACET GROUP (01) Folio.

31. Fotocopia Cedula Representante Legal (01) Folio.

32. Certificación Bancaria (BACET GROUP) (01) Folio.

33. RUT (BACET GROUP) (03) Folios.

34. RIT (BACET GROUP) (01) Folio.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034813513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE- 29.61

35. Camara y Comercio (BACET GROUP) (07) Folios.

36. Parafiscales (BACET GROUP) (12) Folios (12) Folios.

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas

Anexo: Uno (Ciento Setenta 170 Folios)

Elaboro: TO. Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción.

BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA Nº 1 "LAS JUANAS"

7 de noviembre de 2025

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL **COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES** **EJÉRCITO NACIONAL** **BATALLON DE INTENDENCIA Nº 1 "LAS JUANAS"**	**INFORME DE SUPERVISIÓN No. 05 (07 DE NOVIEMBRE 2025) 2025692034810973** FECHA DEL INFORME: 07 DE NOVIEMBRE DEL 2025
CONTRATO: N° 020-SUADQ-INTR-2025	FECHA FIRMA O.C: 15-07-2025

1. **OBJETO DEL CONTRATO**: "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS"

1.1. CONTRATOS ADICIONALES Y/O MODIFICATORIOS:

TIPO	FECHA	OBJETO
MODIFICATORIO No.1	**N/A**	**N/A**

1.2. RELACION DE SERVICIOS OBJETO DEL CONTRATO

LOTE 1 – CUERO

Item	Código UNSPSC	Descripción	Código DANE	Código MATERIAL SAP (OPCIONAL)	Código OTAN - NOC (OPCIONAL)	Cantidad	Unidad de medida	Precio unitario ofertado sin IVA	Precio total ofertado sin IVA
1	11161300	CUERO VAQUETA NATURAL PARA FORRO.	0 295102	9190062	N/A	21.374	DM2	$ 471,59	$ 10.079.764,66
2	11161300	SUELA DELGADA PARA PLANTILLA	0 2951	9100314	N/A	336	KG	$ 19.161,77	$ 6.438.355,76
3	11161300	SUELA EN CUERO COLOR DURAZNO CRUPON	0 2951	9100315	N/A	505	KG	$ 18702,57	$ 9.444.798,57
				VALOR IVA					$ 4.932.954,61
				VALOR TOTAL					$30.895.828,72

LOTE 3 – EVAS Y PLANTILLLAS

Item	Código UNSPSC	Descripción	Código DANE	Código MATERIAL SAP (OPCIONAL)	Código OTAN - NOC (OPCIONAL)	Cantidad	Unidad de medida	Precio unitario ofertado sin IVA	Precio total ofertado sin IVA
1	13111300	ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO	3694015	9200028	N/A	8	LM	$ 193.712,79	$ 1.545.801,68

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

2	13111300	ESPUMA ROSADA DE POLIURETANO 5CM ESPESOR	3694015	9100099	N/A	103	LM	$ 24.173,43	$ 13.104.542,86
3	13111300	LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA	36490	9100189	N/A	1.690	C/U	$ 14.395,93	$ 128.048.033,61
4	13111300	MICROEVA 1.7 MM GROSOR	3699096	9200573	N/A	1.831	M	$ 1.440,33	$ 13.880.210,92
5	13111300	MICROEVA DE 3 MM GROSOR	3699096	9200153	N/A	237	M	$ 2.142,37	$ 2.672.324,37
6	13111000	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38	3699096	9202652	N/A	2.880	PAA	$ 2.823,34	$ 42.795.831,93
7	13111000	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39	3699096	9202653	N/A	3.200	PAA	$ 2.823,34	$ 47.550.924,37
8	13111000	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40	3699096	9202654	N/A	13.270	PAA	$ 2.823,34	$ 197.187.739,50
9	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	3699096	9200287	N/A	30	PAA	$ 2.961,92	$ 467.672,27
10	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	3699096	9200288	N/A	54	PAA	$ 2.961,92	$ 841.810,08
11	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	3699096	9200289	N/A	354	PAA	$ 2.981,56	$ 5.555.122,69
12	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	3699096	9190157	N/A	480	PAA	$ 1.919,64	$ 4.849.613,45
13	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	3699096	9190158	N/A	4.122	PAA	$ 1.919,64	$ 41.646.055,46
14	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	3699096	9190159	N/A	15.604	PAA	$ 1.919,64	$ 157.652.850,42
15	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	3699096	9100312	N/A	28.153	PAA	$ 1.919,64	$ 284.439.931,93
16	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	3699096	9190160	N/A	26.620	PAA	$ 1.919,64	$ 268.951.478,99
17	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	3699096	9190161	N/A	2.658	PAA	$ 1.919,64	$ 26.854.734,45
18	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	3699096	9190162	N/A	2.106	PAA	$ 3.038,56	$ 33.680.072,27
19	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	3699096	9190163	N/A	594	PAA	$ 3.038,56	$ 9.499.507,56
20	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	3699096	9200290	N/A	384	PAA	$ 2.970,23	$ 6.002.984,87
21	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	3699096	9200291	N/A	384	PAA	$ 3.058,68	$ 6.181.754,62
22	13101600	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T38	3627099	9201303	N/A	6	PAA	$ 3.045,59	$ 96.176,47
23	13101600	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T39	3627099	9202034	N/A	325	PAA	$ 3.140,43	$ 5.371.785,71
24	13101600	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T40	3627099	9100332	N/A	240	PAA	$ 3.190,08	$ 4.029.579,83

25	13101600	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T41	3627099	9201304	N/A	120	PAA	$ 3.238,94	$ 2.045.647,06
26	13101600	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T43	3627099	9201305	N/A	9	PAA	$ 3.475,24	$ 164.616,81
27	13102000	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	36990	9100254	N/A	107	LM	$ 9.117,29	$ 5.134.471,43
	VALOR IVA								$1.310.251.275,63
VALOR TOTAL									$1.559.199.018,00

2. VALOR DEL CONTRATO: $ 1.590.094.846,72

VALOR TOTAL VIGENCIA 2025: MIL QUINIENTOS NOVENTA MILLONES NOVENTA Y CUATRO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y SEIS PESOS CON SETENTA Y DOS CENTAVOS ($1.590.094.846,72) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

2.1. DISCRIMINACIÓN DEL VALOR

TIPO DE CONTRATO	VALOR EN (PESOS)	VALOR GASTOS DE NACIONALIZACIÓN	VALOR TOTAL (PESOS)
PRINCIPAL	$1.590.094.846,72	N/A	$1.590.094.846,72
ADICIÓN Y/O REDUCCION	N/A	N/A	N/A
VALOR TOTAL	$1.590.094.846,72		$1.590.094.846,72

2.2. SITUACIÓN FORMA DE PAGO POR VIGENCIAS

CONTRATADO			PAGADO					PENDIENTE POR CANCELAR
TIPO DE PAGO	VIGENCIA	VALOR EN PESOS	OBLIGACIÓN N°	FECHA OBLIGACIÓN	ORDEN DE PAGO N°.	FECHA ORDEN DE PAGO	VALOR PAGADO	
Pago	2025	$ 81.959.544,72						$ 81.959.544,72
Pago	2025	$1.013.592.092,00						$1.013.592.092,00
TOTAL SALDO ACUERDO		$ 494.543.210,00						$ 494.543.210,00
TOTAL ADICION		$0,00						
TOTAL		$1.590.094.846,72						**$1.590.094.846,72**

2.3. RESUMEN DE DOCUMENTOS PRESUPUESTALES:

CONCEPTO	VIGENCIA PPTAL	CDP N°.	FECHA CDP	CRP N°.	FECHA CRP	VALOR
A-02-02-01-000-002 ANIMALES VIVOS Y PRODUCTOS ANIMALES (EXCEPTO LA CARNE)	2025	16525	06-02-2025	434325	15-07-2025	$ 30.895.828,72
A-02-02-01-003-006 PRODUCTOS DE CAUCHO Y PLÁSTICO						$ 1.559.199.018,00
	VALOR TOTAL EN PESOS					$1.590.094.846,72

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

3. **SITUACIÓN DE ENTREGAS**: LOS SIGUIENTES BIENES Y/O SERVICIOS RECIBIDOS A LA FECHA:

El plazo máximo de ejecución del Contrato es el 14 de noviembre de 2025

PRIMERA ENTREGA PARCIAL: DE ACUERDO AL ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN No. 2025692013398196 de fecha 24 de septiembre 2025

RUBRO:

A-02-02-01-000-002 – ANIMALES VIVOS Y PRODUCTOS ANIMALES (EXCEPTO LA CARNE)
A-02-02-01-003-006 - PRODUCTOS DE CAUCHO Y PLÁSTICO

REF. ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANT.	VLR UNITARIO SIN IVA	VLR TOTAL SIN IVA
1	CUERO VAQUETA NATURAL PARA FORRO	21374	$ 471,59	$ 10.079.764,66
2	SUELA DELGADA PARA PLANTILLA	336,00	$ 19161,77	$ 6.438.354,72
3	SUELA EN CUERO COLOR DURAZNO CRUPON	505,00	$ 18702,57	$ 9.444.797,85
4	ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO	8	$ 193,225.21	$ 1,545,801.68
5	ESPUMA ROSADA DE POLIURETANO 5CM ESPESOR	103	$ 127,228.57	$ 13,104,542.71
6	MICROEVA 1.7 MM GROSOR	1,831	$ 7,580.67	$ 13,880,206.77
7	MICROEVA DE 3 MM GROSOR	237	$ 11,275.63	$ 2,672,324.31
8	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T38	6	$ 16,029.41	$ 96,176.46
9	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T39	325	$ 16,528.57	$ 5,371,785.25
10	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T40	240	$ 16,789.92	$ 4,029,580.80
11	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T41	120	$ 17,047.06	$ 2,045,647.20
12	TACON DE CAUCHO PARA ZAPATO T43	9	$ 18,290.76	$ 164,616.84
			SUBTOTAL	$ 68,873,599.25
			VALOR IVA	$ 13,085,983.87
TOTAL FACTURA N° FE 1605 DE FECHA 24/09/2025				**$ 81.959.583,12**
NOTA CREDITO N° J-002-413 DE FECHA 24/09/2025				**($ 38.40)**
VALOR TOTAL				**$ 81.959.544,72**

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL: DE ACUERDO AL ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN No. 2025692015096546 de fecha 29 de octubre 2025

RUBRO:
A-02-02-01-003-006 - PRODUCTOS DE CAUCHO Y PLÁSTICO

Ref. Artículo	Descripción	CANT.	VLR UNITARIO SIN IVA	VLR TOTAL SIN IVA
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30,00	$ 15.589,08	$ 467.672,27
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54,00	$ 15.589,08	$ 841.810,08
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354,00	$ 15.692,44	$ 5.555.122,69
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480,00	$ 10.103,36	$ 4.849.613,45
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122,00	$ 10.103,36	$ 41.646.055,46
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604,00	$ 10.103,36	$ 157.652.850,42
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153,00	$ 10.103,36	$ 284.439.931,93

8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620,00	$ 10.103,36	$ 268.951.478,99
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658,00	$ 10.103,36	$ 26.854.734,45
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106,00	$ 15.992,44	$ 33.680.072,27
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594,00	$ 15.992,44	$ 9.499.507,56
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384,00	$ 15.632,77	$ 6.002.984,87
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384,00	$ 16.098,32	$ 6.181.754,62
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107,00	$ 47.985,71	$ 5.134.471,43
	SUB TOTAL			**$ 851.757.964,33**
	IVA			**$ 161,834,013.22**
	TOTAL FACTURA N° FE 1627 DE FECHA 27/10/2025			**$1.013.591.977,55**
	NOTA DEBITO N° D-003-28 DE FECHA 27/10/2025			**$ 114.45**
	VALOR TOTAL			**$1.013.592.092,00**

VALOR TOTAL ENTREGA RUBRO A-02-02-01-000-002 – ANIMALES VIVOS Y PRODUCTOS ANIMALES (EXCEPTO LA CARNE)	$ 30.895.828,72
VALOR TOTAL ENTREGA TOTAL	**$ 30.895.828,72**

VALOR TOTAL ENTREGA RUBRO A-02-02-01-003-006 - PRODUCTOS DE CAUCHO Y PLÁSTICO	$ 1.064.655.808,00
VALOR TOTAL ENTREGA TOTAL	**$ 1.064.655.808,00**

3.1. BALANCE DE SERVICIOS RECIBIDOS POR RUBROS Y POR RECURSOS

RUBRO / DESCRIPCIÓN	RECURSO	SITUAC	VALOR DEL RUBRO (CRP)	VALOR ACUMULADO RECIBIDO ANTERIOR	VALOR A PAGAR ENTREGA ACTUAL	VALOR PENDIENTE POR RECIBIR
A-02-02-01-000-002 ANIMALES VIVOS Y PRODUCTOS ANIMALES (EXCEPTO LA CARNE)	10	CSF	$30.895.828,72	$30.895.828,72	$0,00	$0,00
A-02-02-01-003-006 PRODUCTOS DE CAUCHO Y PLÁSTICO			$ 1.559.199.018,00	$51.063.716,00	$1.013.592.092,00	$ 494.543.210,00
TOTAL, RUBRO CRP			$ 1.590.094.846,72	$81.959.544,72	$1.013.592.092,00	$ 494.543.210,00

3.2 BALANCE DE BIENES Y/O SERVICIOS RECIBIDOS

ENTREGAS	FECHA	VALOR EN PESOS
PRIMERA ENTREGA	24 de septiembre 2025	$ 81.959.544,72
SEGUNDA ENTREGA	27 de Octubre 2025	$1.013.592.092,00
TOTAL, DE SERVICIOS RECIBIDOS		$ 1.095.551.636,72
PENDIENTE POR RECIBIR		$ 494.543.210,00
VALOR INICIAL DEL CONTRATO		$1.590.094.846,72
VALOR ADICIÓN		$ 00,00
TOTAL VALOR DEL CONTRATO		**$1.590.094.846,72**

NOTA ACLARATORIA: Teniendo en cuenta que, a la fecha, el ingreso realizado el 17 de septiembre de 2025, correspondiente a la segunda entrega, incluye los ítems de PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA,

los cuales han sido rechazados en dos ocasiones según los informes de resultados de pruebas técnicas, y considerando que mediante los radicados N° 2025692002508861 y N° 2025692002634601 se solicitó al contratista efectuar el cambio de dichos elementos, se informa que por esta razón no se ha solicitado la respectiva factura al contratista por los ítems mencionados.

Lo anterior se realiza en cumplimiento de las disposiciones establecidas en el Acta de Reunión N° 2025692011903946, de fecha 27 de agosto de 2025, en la cual se determinó que la generación de la factura procederá únicamente una vez los ítems entregados por el contratista cuenten con pruebas de calidad con concepto de "ACEPTADOS".

4. RESUMEN DE PÓLIZAS

CONTRATO PRINCIPAL
Garantía única de cumplimiento **No 4309831 MOD 1**
Aseguradora: **SEGUROS SURA NIT. 890.903.407-9**
Fecha de expedición: **10 JULIO 2025**
Fecha certificada de aprobación: **28 DE JULIO DE 2025**
Fecha de aprobación: **28 DE JULIO DE 2025**

AMPAROS	VIGENCIA		VALOR ASEGURADO
	DESDE	HASTA	
Cumplimiento del contrato	09/07/2025	14/05/2026	$477.028.454,00
Calidad y Correcto Funcionamiento de los Bienes	15/07/2025	14/11/2026	$795.047.423,00

5. TRABAJOS Y/O ACTIVIDADES REALIZADAS:

NOTA ACLARATORIA: Teniendo en cuenta que, a la fecha, el ingreso realizado el 17 de septiembre de 2025, correspondiente a la segunda entrega, incluye los ítems de PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA, los cuales han sido rechazados en dos ocasiones según los informes de resultados de pruebas técnicas, y considerando que mediante los radicados N° 2025692002508861 y N° 2025692002634601 se solicitó al contratista efectuar el cambio de dichos elementos, se informa que por esta razón no se ha solicitado la respectiva factura al contratista por los ítems mencionados.

Lo anterior se realiza en cumplimiento de las disposiciones establecidas en el Acta de Reunión N° 2025692011903946, de fecha 27 de agosto de 2025, en la cual se determinó que la generación de la factura procederá únicamente una vez los ítems entregados por el contratista cuenten con pruebas de calidad con concepto de "ACEPTADOS".

El supervisor hace constar que los servicios contratados han sido entregados de manera parcial por el contratista, de acuerdo con las especificaciones técnicas y las especificaciones técnicas adicionales de obligatorio cumplimiento.

- Que el día 26 de agosto 2025 se realiza la visita de seguimiento al 2%, requisitos generales empaque y rotulado del Lote 3 – Evas y Plantillas.
- Que dl día 01 de septiembre se realiza la visita de seguimiento al 80% (Toma de muestras para la Certificación del Lote en Producto terminado) del Lote 3- Evas y Plantilla.
- Que el día 08 de septiembre 2025 se realiza la vista de seguimiento al 100%, Requisitos Generales Empaque y rotulado del Lote 3- Evas y Plantilla.
- Que el día 07 de octubre 2025 mediante remisión N° 642-2025, el contratista realiza la entrega de los siguientes elementos en la (Carrera 46 No. 20 C- 79 Puente Aranda) Almacén de materia prima ubicado en BOGOTÁ – B.A.S.P.C. No. 21, el comité técnico y el supervisor efectúan la verificación de Condiciones Generales, quedando en pruebas de calidad de la unidad, así:

No.	COD SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	CANTIDAD
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122
8	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604
9	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153
10	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620
11	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658
12	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106
13	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107

- Que el día 09 de octubre se solicita mediante radicado Nº 2025692031538183, al ordenador del gasto realizar la entrada en SAP preliminar en estado de pruebas de calidad, para dar cumplimiento al Manual de Procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del Ministerio de Defensa Nacional, CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTO PARA EL INGRESO DE BIENES; "NOTA 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago, Una vez se cuente con los resultados emitidos de las pruebas de máquina y laboratorios, se enviara la documentación soporte para el proceso de entrada libre utilización y correspondiente pago.

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA DE VALOR UNITARIO	VALOR SIN IVA TOTAL	IVA TOTAL	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30,00	$15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 467.672,27	$ 88.857,73	$ 556.530,00
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54,00	$ 15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 841.810,08	$ 159.943,92	$ 1.001.754,00
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354,00	$ 15.692,44	$ 2.981,56	$ 18.674,00	$ 5.555.122,69	$ 1.055.473,31	$ 6.610.596,00
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 4.849.613,45	$ 921.426,55	$ 5.771.040,00
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4122,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$41.646.055,46	$ 7.912.750,54	$ 49.558.806,00
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15604,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$157.652.850,42	$29.954.041,58	$ 187.606.892,00
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28153,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$284.439.931,93	$54.043.587,07	$ 338.483.519,00
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26620,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 268.951.478,99	$51.100.781,01	$ 320.052.260,00
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2658,00	$ 10.103,36	$1.919,64	$ 12.023,00	$ 26.854.734,45	$ 5.102.399,55	$ 31.957.134,00
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2106,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 33.680.072,27	$ 6.399.213,73	$ 40.079.286,00
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 9,499.507,56	$ 1.804.906,44	$ 11.304.414,00
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384,00	$ 15.632,77	$ 2.970,23	$ 18.603,00	$ 6.002.984,87	$ 1.140.567,13	$ 7.143.552,00
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384,00	$ 16.098,32	$ 3.058,68	$ 19.157,00	$ 6.181.754,62	$ 1.174.533,38	$ 7.356.288,00
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107,00	$ 47.985,71	$ 9.117,29	$ 57.103,00	$ 5.134.471,43	$ 975.549,57	$ 6.110.021,00
TOTAL							$ 260.639,00	$ 851.758.060,50	$161.834.031,50	$1.013.592.092,00

- Que el día 20 de octubre 2025, mediante oficio N° 2025692032692993, se solicita al BASPC N° 21 realizar la entrada en SAP-STOCK DE CALIDAD a los elementos relacionados a continuación, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA DE VALOR UNITARIO	VALOR SIN IVA TOTAL	IVA TOTAL	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30,00	$15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 467.672,27	$ 88.857,73	$ 556.530,00
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54,00	$ 15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 841.810,08	$ 159.943,92	$ 1.001.754,00
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354,00	$ 15.692,44	$ 2.981,56	$ 18.674,00	$ 5.555.122,69	$ 1.055.473,31	$ 6.610.596,00
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 4.849.613,45	$ 921.426,55	$ 5.771.040,00
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4122,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$41.646.055,46	$ 7.912.750,54	$ 49.558.806,00
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15604,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$157.652.850,42	$29.954.041,58	$ 187.606.892,00
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28153,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$284.439.931,93	$54.043.587,07	$ 338.483.519,00
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26620,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 268.951.478,99	$51.100.781,01	$ 320.052.260,00
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2658,00	$ 10.103,36	$1.919,64	$ 12.023,00	$ 26.854.734,45	$ 5.102.399,55	$ 31.957.134,00
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2106,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 33.680.072,27	$ 6.399.213,73	$ 40.079.286,00
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 9.499.507,56	$ 1.804.906,44	$ 11.304.414,00
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384,00	$ 15.632,77	$ 2.970,23	$ 18.603,00	$ 6.002.984,87	$ 1.140.567,13	$ 7.143.552,00
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384,00	$ 16.098,32	$ 3.058,68	$ 19.157,00	$ 6.181.754,62	$ 1.174.533,38	$ 7.356.288,00
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107,00	$ 47.985,71	$ 9.117,29	$ 57.103,00	$ 5.134.471,43	$ 975.549,57	$ 6.110.021,00
TOTAL							$ 260.839,00	$ 851.758.060,50	$161.834.031,50	$1.013.592.092,00

- Que el día 22 de octubre 2025, se realiza el ingreso a SAP BLOQUEADO POR PRUEBAS DE CALIDAD N° 5003753551-2025.
- Que el día 22 de octubre 2025 se emite Informes de Resultados Prueba técnica, donde informa que el resultado obtenido es ACEPTADO en requisitos generales y de empaque y rotulado.

ITEM	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	No. RESULTADO
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30	PAA	PT-0744-2025
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54	PAA	PT-0745-2025
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354	PAA	PT-0746-2025

4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480	PAA	PT-0735-2025
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122	PAA	PT-0736-2025
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604	PAA	PT-0737-2025
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153	PAA	PT-0738-2025
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620	PAA	PT-0739-2025
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658	PAA	PT-0740-2025
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106	PAA	PT-0741-2025
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594	PAA	PT-0742-2025
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384	PAA	PT-0747-2025
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384	PAA	PT-0748-2025
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107	LM	PT-0754-2025

- Que el dia 27 de Octubre el contratista genera factura electrónica Nº FE 1627 por un valor de MIL TRECE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y UNO MIL NOVECIENTOS SETENTA Y SIETE PESOS CON CINCUENTA Y CINCO CENTAVOS ($ 1.013.591.977,55) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, al igual genera nota crédito N° D-003-28 por un valor de CIENTO CATORCE PESOS CON CUARENTA Y CINCO CENTAVOS ($ 114.45).

- Que el día 28 de octubre el comité técnico evaluador emite mediante oficio No. 2025692033633213 de fecha 27 de octubre 2025, donde conceptúa que la cantidad entregada, CUMPLE TÉCNICAMENTE con la Norma Técnica Militar y los requisitos requeridos en el acuerdo marco al LOTE 3 – EVAS Y PLANTILLAS.

6. AVANCE TOTAL DEL PROYECTO:

VALOR TOTAL	% EJECUCIÓN FÍSICA	%EJECUCION FINANCIERA
$1.590.094.846,72	68.90 %	00 %

7. CRONOGRAMA DE EJECUCIÓN

OMITIDO

8. NOVEDADES Y/O INFORMACIÓN DE IMPORTANCIA

- El supervisor hace constar que durante la presente entrega total los servicios recibidos han cumplido con las especificaciones técnicas y las especificaciones técnicas adicionales de obligatorio cumplimiento.

9. ANEXOS AL INFORME

- Acta de recibido a satisfacion N° 2025692015096546 de fecha 29/10/2025.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

- Factura N° FE 1627 de fecha 27 de octubre 2025.
- Nota Debito N° D-003-28 de fecha 27 de octubre 2025.
- Remisiones N° 642-2025 de fecha 07 de octubre 2025.
- Concepto Técnico N° 2025692033633213 de fecha 27 de octubre 2025.
- Informe de Resultados Pruebas Técnicas **ACEPTADO** de fecha 22 de octubre 2025

ITEM	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	No. RESULTADO
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30	PAA	PT-0744-2025
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54	PAA	PT-0745-2025
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354	PAA	PT-0746-2025
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480	PAA	PT-0735-2025
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122	PAA	PT-0736-2025
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604	PAA	PT-0737-2025
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153	PAA	PT-0738-2025
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620	PAA	PT-0739-2025
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658	PAA	PT-0740-2025
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106	PAA	PT-0741-2025
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594	PAA	PT-0742-2025
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384	PAA	PT-0747-2025
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384	PAA	PT-0748-2025
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107	LM	PT-0754-2025

- Formato visita técnica 2% (LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA, POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO) de fecha 26 de agosto del 2025.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

- Formato de Toma de Muestra para Certificado del Lote en producto terminado (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40 Y SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41) de fecha 01 de septiembre 2025.

- Formato de visita técnica 100% (LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA, POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO) de fecha 08 de septiembre 2025.

- Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0180 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 03 de Octubre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07127 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0181 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 03 de Octubre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0182 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 03 de Octubre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07129 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07126 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 38 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 42 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Informe de Resultados N° 25-07130 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 43 de fecha 15 de septiembre 2025.

- Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre del 2025.

- Formato de anexo "B" resultado evaluación parcial o final de lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40 Y SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41) de fecha 24 de Octubre 2025.

- Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre del 2025.

- Formato Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41,

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre 2025.

- Declaración de conformidad de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha octubre del 2025.

- Certificado garantía técnica de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de octubre del 2025.

- Certificado Termino de Respuesta de la Garantía de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692034810973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de octubre del 2025.

- Entrada a Bloqueado x Pruebas de Calidad BAINT N° 5003753551 de fecha 22 de octubre 2025.
- Salida de Bienes N° 4911102574 de fecha 05 de noviembre 2025.
- Compromiso Logística Inversa BACET GROUP.
- Catalogación OTAM BACET GROUP.

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante BAINT
Supervisor Contrato N°. 020-SUADQ-INTR-2025
Celular: 313-6988819
Email: carlos.perezca@ejercito.mil.co

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA N° "LAS JUANAS"

29 de octubre de 2025

Acta No **2025692015096546**

Lugar y fecha: Bogotá D.C. 29 de Octubre de 2025

Intervienen: **MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**
Ejecutivo y segundo Comandante BAINT
Supervisor Contrato Compra Venta No. 024
Sra. NANCY GARCÍA CASTRO
Representante legal de la empresa
BACET GROUP S.A.S

Asunto: **TRATA DEL ACTA DE RECIBO PARCIAL (TERCERA ENTREGA) A SATISFACCION DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA No. 020-SUADQ-INTR-2025 CUYO OBJETO ES "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS" , A EJECUTAR EN LA VIGENCIA 2025" CELEBRADO ENTRE MDN-EJERCITO NACIONAL - DIADQ Y LA EMPRESA BACET GROUP NIT N°. 900.869.049-5.**

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE SERVICIOS	
CONTRATO DE COMPRA VENTA No.	020-SUADQ-INTR-2025
FECHA SUSCRIPCIÓN	15 julio 2025
No. CDP	16525 de fecha 06-Feb-2025.
No. CRP	434325 de fecha 15- Julio-2025
OBJETO DEL CONTRATO	"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS" , A EJECUTAR EN LA VIGENCIA 2025" .
FORMA DE PAGO	EL M.D.N - Ejército Nacional – DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES se compromete a cancelar el valor de resultante de la adjudicación incluido IVA y todos los impuestos de ley que aplican de la siguiente forma así: **PAGOS PARCIALES CONTRA ENTREGAS PARCIALES:**

Se realizarán pagos parciales contra entrega parciales equivalente a la recepción de los bienes adquiridos, mediante giro directo dentro de los sesenta (60) días calendario siguiente al recibo a satisfacción de los bienes y previo cumplimiento de los siguientes requisitos:

1. Cumplimiento de los trámites de perfeccionamiento, legalización y ejecución del contrato resultante.
2. Elaboración, suscripción, y cargue del acta de inicio en la plataforma del SECOP II por parte del supervisor.
3. Informe del Supervisor del contrato.
4. Factura y/o cuenta de cobro. (Si es responsable de facturar, debe hacerlo electrónicamente, de conformidad con lo establecido en el Artículo 615 del Estatuto Tributario, desarrollado por el artículo 1.6.1.4.1 del Decreto Único Reglamentario 1625 de 2016)
5. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional. (ASIGNACIÓN CUPO PAC).
6. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes.
7. Verificación por parte del MDN- Ejército Nacional del cumplimiento del contratista del pago de seguridad social integral y de aportes parafiscales y demás requerimiento de ley
8. Acta de recibo a entera satisfacción de los Bienes, por parte MDN- Ejército Nacional. Este requisito debe ser plasmado en un acta debidamente suscrita por el supervisor del contrato y el contratista, en la cual entre otros aspectos debe constar el cumplimiento de la cláusula de catalogación OTAN por parte del contratista (si aplica).

Nota 1: En el evento de prórroga, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga.

Nota 2: Para cumplir lo previsto en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007, que modificó el inciso segundo y el parágrafo 11 del artículo 41 de la Ley 80 de 1993, en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y la Ley 1562 de 2012 y el Decreto 0723 de 2013, el contratista probará el cumplimiento de sus obligaciones frente al Sistema de Seguridad Social Integral

(Salud, Pensión y Riesgos Laborales) y las de carácter parafiscal (Cajas de Compensación Familiar, Sena e ICBF) mediante certificación expedida por el revisor fiscal o representante legal, según corresponda. Dicho documento deberá certificar que se ha realizado el pago de los aportes correspondientes a los últimos seis (6) meses anteriores a la fecha cierre del Proceso de Selección.

Nota 3: Procedimiento No.1: La factura electrónica debe ser enviada al Correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co y en una nota dentro de la misma factura, deberá registrar la información como se indica a continuación (ejemplo): #$15-01-03-000;contrato001suadqintr2024; correosupervisordelcontrato@buzonejercito.mil.co#$ (de la anterior nota, solamente debe cambiar el numero de la orden de compra y/o contrato según aplique, si es a nivel dirección (DIADQ) o subdirección (SUADQ), el área según corresponda y el correo del supervisor del contrato (ÚNICAMENTE CORREO INSTITUCIONAL), que para el caso es un ejemplo; los caracteres #$ son obligatorios al inicio y al final de la nota). para la aprobación del supervisor mediante correo electrónico.

Procedimiento No. 2: El proveedor de los bienes y/o servicios, enviará el archivo .ZIP (el cual contiene archivo .XLM y .PDF y que descarga desde su facturador electrónico) al correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co y como asunto del correo indicará la información (ejemplo) 15-01-03-000;contrato001suadqintr2024;correosupervisordelcontrato@buzonejercito.mil.co (sin los caracteres especiales #$ del inicio y el final), el cuerpo del correo estará vacío y solo adjuntará archivo .ZIP, tal como se indica al inicio de este parágrafo; lo anterior acorde a lo establecido en la CIRCULAR 2024129001772703 FACTURACIÓN ELECTRÓNICA SIIF NACIÓN II, de fecha 05 de febrero de 2024, emitida por la DIRECCIÓN FINANCIERA EJERCITO y la guía Financiera 63 "Tramite para la recepción de documentos en el sistema validador de factura del SIIF NACIÓN", de fecha 18 de marzo de 2024, emitida por la Dirección de Finanzas del Ministerio de Defensa Nacional.
Nota 4: PROCEDIMIENTO PARA FACTURACIÓN ELECTRÓNICA (Solo aplica para empresas nacionales o

	extranjeras con sucursal en Colombia) 1. El supervisor del contrato debe tener usuario creado en el sistema SIIF NACIÓN - MINHACIENDA por intermedio del cual se realiza la aprobación de facturas para el EJERCITO NACIONAL. 2. El proveedor debe realizar el proceso descrito en el manual para proveedores y/o contratistas-tramites electrónicos a través de SIIF NACIÓN (F-D1-14), para el cargue de facturas electrónicas en el sistema SIIF II, por el cual se hace el proceso de recepción y aceptación de facturación electrónica 3. El supervisor una vez sea cargada la factura en el sistema SIIF II por parte del proveedor, debe realizar la aprobación de la misma teniendo en cuenta el proceso descrito en el manual de modulo recepción-gestión de documentos factura electrónica. 4. El supervisor una vez aprueba la factura, debe realizar el seguimiento a fin de garantizar que esta se encuentre en estado ACEPTADA en el sistema SIIF II, para poder verificar el estado debe comunicarse con la sección que corresponda para así se pueda viabilizar el pago, teniendo en cuenta que si la factura no se encuentra en el estado anteriormente descrito no se podrá gestionar su pago. 5. Si al momento de verificación de la factura se hace necesario elaborar una NOTA CRÉDITO o NOTA DEBITO, estas deben estar de igual manera en estado ACEPTADA en el sistema SIIF II para proceder al pago. 6. La facturación deberá ser emitida por el proveedor con destino al NIT 800.130.632-4, Razón social EJÈRCITO NACIONAL CONTADURÍA PRINCIPAL DEL COMANDO DEL EJERCITO. 7. De no dar cumplimiento a cada uno de los puntos anteriores no se procesarán los pagos. **Nota 5**: el contratista deberá prever que en el momento del pago se dará cumplimiento (SI APLICA) al deducción de la tarifa del 0.5 por ciento de conformidad con el artículo 8 del Decreto 0175 de 14 de febrero de 2025, así como la demás

	retenciones a que haya lugar y según lo estipula el Estatuto Tributario Colombiano (artículos Artículo 368 Retefuente, Artículo 437-1 Reteiva y Articulo 519 Retención impuesto de timbre) y de igual forma si hay lugar a la aplicación de Retención de Industria y Comercio -ICA- según lo estipula el Acuerdo 014 de 2014 Capítulo III "Retención de Industria y Comercio (Reté-ICA) ,articulo 91 y siguientes. **Nota 6:** La Dirección de Adquisiciones, no se responsabilizará por la demora en el pago al CONTRATISTA, cuando ello fuere provocado por encontrarse incompleta la documentación que sirva de soporte para el trámite y no se ajuste a los requisitos establecidos en el artículo 617 del Estatuto Tributario. **Nota 7:** La Dirección de Adquisiciones cancelará el valor del contrato mediante pago electrónico, a la cuenta bancaría: TITULAR: SOLUCIONES INTEGRALES UNION SAS identificado(a) con NIT 800.205-914-1 BANCO: DAVIVIENDA CUENTA: CORRIENTE NO. DE CUENTA: 473969993319
CONTRATISTA	Sra. NANCY GARCIA CASTRO Representante Legal de la empresa BACET GROUP S.A.S
SUPERVISOR	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Ejecutivo y Segundo Comandante BAINT Supervisor de Contrato
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	MIL QUINIENTOS NOVENTA MILLONES NOVENTA Y CUATRO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y SEIS PESOS CON SETENTA Y DOS CENTAVOS ($1.590.094.846,72) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN
PLAZO DE EJECUCIÓN	14 de Noviembre 2025
PLAZO DE VIGENCIA ORDEN DE COMPRA	La vigencia de la presente Orden de Compra se extenderá por el termino de ejecución y cuatro (4) meses más.
VALOR ADICIÓN	N/A
FECHA PRORROGA	N/A
VALOR FINAL CONTRATO	MIL QUINIENTOS NOVENTA MILLONES NOVENTA Y CUATRO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y SEIS PESOS



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692015096546 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ- MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-2.21

	CON SETENTA Y DOS CENTAVOS ($1.590.094.846,72) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN

En el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 " Jose Acevedo y Gomez", el día **29 de Octubre 2025**, se reunieron el señor: MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA por parte del MDN-EJERCITO NACIONAL, en su calidad de supervisor del Contrato de Compra Venta N° 020-SUADQ-INTR-2025 y la Señora NANCY GARCIA CASTRO quien actúa como Representante Legal de la empresa BACET GROUP S.A.S, en su calidad de contratista; con el fin de dejar constancia del recibo a satisfacción Total (Primera entrega - Cambios) del objeto del contrato descrito en la cláusula primera y de conformidad con los términos de iniciación y de ejecución relacionados anteriormente.

A continuación, se describe de manera detallada los servicios así:

DESCRIPCIÓN DE SERVICIOS ENTREGADOS

ENTREGA PARCIAL – FACTURA No FE 1627 DE FECHA 27/10/2025

Ref. Articulo	Descripción	CANT.	VLR UNITARIO SIN IVA	VLR TOTAL SIN IVA
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30,00	$ 15.589,08	$ 467.672,27
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54,00	$ 15.589,08	$ 841.810,08
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354,00	$ 15.692,44	$ 5.555.122,69
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480,00	$ 10.103,36	$ 4.849.613,45
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122,00	$ 10.103,36	$ 41.646.055,46
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604,00	$ 10.103,36	$ 157.652.850,42
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153,00	$ 10.103,36	$ 284.439.931,93
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620,00	$ 10.103,36	$ 268.951.478,99
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658,00	$ 10.103,36	$ 26.854.734,45
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106,00	$ 15.992,44	$ 33.680.072,27
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594,00	$ 15.992,44	$ 9.499.507,56
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384,00	$ 15.632,77	$ 6.002.984,87
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384,00	$ 16.098,32	$ 6.181.754,62
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107,00	$ 47.985,71	$ 5.134.471,43
	SUB TOTAL			**$ 851.757.964,33**
	IVA			**$ 161,834,013.22**
	TOTAL FACTURA N° FE 1627 DE FECHA 27/10/2025			**$1.013.591.977,55**
	NOTA DEBITO N° D-003-28 DE FECHA 27/10/2025			**$ 114.45**
	VALOR TOTAL			**$1.013.592.092,00**

BALANCE DE BIENES Y/O SERVICIOS RECIBIDOS.

ENTREGAS	FECHA	VALOR EN PESOS
PRIMERA ENTREGA	24 de septiembre 2025	$ 81.959.544,72
SEGUNDA ENTREGA (Entrada N° 50037448720)	27de Octubre 2025	$1.013.592.092,00
PENDIENTE POR RECIBIR	N/A	$ 494.543.210,00
VALOR INICIAL DEL CONTRATO		$1.590.094.846,72

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692015096546 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ- MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-2.21

VALOR ADICION		$ 00,00
TOTAL VALOR DEL CONTRATO		**$1.590.094.846,72**

NOTA ACLARATORIA: Teniendo en cuenta que, a la fecha, el ingreso realizado el 17 de septiembre de 2025, correspondiente a la segunda entrega, incluye los ítems de PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA, los cuales han sido rechazados en dos ocasiones según los informes de resultados de pruebas técnicas, y considerando que mediante los radicados N° 2025692002508861 y N° 2025692002634601 se solicitó al contratista efectuar el cambio de dichos elementos, se informa que por esta razón no se ha solicitado la respectiva factura al contratista por los ítems mencionados.

Lo anterior se realiza en cumplimiento de las disposiciones establecidas en el Acta de Reunión N° 2025692011903946, de fecha 27 de agosto de 2025, en la cual se determinó que la generación de la factura procederá únicamente una vez los ítems entregados por el contratista cuenten con pruebas de calidad con concepto de "ACEPTADOS".

CONSTANCIAS

El supervisor hace constar que los servicios contratados han sido entregados de manera parcial por el contratista, de acuerdo con las especificaciones técnicas y las especificaciones técnicas adicionales de obligatorio cumplimiento.

- Que el día 26 de agosto 2025 se realiza la visita de seguimiento al 2%, requisitos generales empaque y rotulado del Lote 3 – Evas y Plantillas.
- Que dl día 01 de septiembre se realiza la visita de seguimiento al 80% (Toma de muestras para la Certificación del Lote en Producto terminado) del Lote 3- Evas y Plantilla.
- Que el día 08 de septiembre 2025 se realiza la vista de seguimiento al 100%, Requisitos Generales Empaque y rotulado del Lote 3- Evas y Plantilla.

0

- Que el día 07 de octubre 2025 mediante remisión N° 642-2025, el contratista realiza la entrega de los siguientes elementos en la (Carrera 46 No. 20 C- 79 Puente Aranda) Almacén de materia prima ubicado en BOGOTÁ - B.A.S.P.C. No. 21, el comité técnico y el supervisor efectúan la verificación de Condiciones Generales, quedando en pruebas de calidad de la unidad, así:

No.	COD SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	CANTIDAD
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54

3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122
8	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604
9	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153
10	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620
11	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658
12	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106
13	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107

- Que el día 09 de octubre se solicita mediante radicado N° 2025692031538183, al ordenador del gasto realizar la entrada en SAP preliminar en estado de pruebas de calidad, para dar cumplimiento al Manual de Procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del Ministerio de Defensa Nacional, CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTO PARA EL INGRESO DE BIENES; "NOTA 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago, Una vez se cuente con los resultados emitidos de las pruebas de máquina y laboratorios, se enviara la documentación soporte para el proceso de entrada libre utilización y correspondiente pago.

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREG A TOTAL	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA DE VALOR UNITARIO	VALOR SIN IVA TOTAL	IVA TOTAL	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30,00	$15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 467.672,27	$ 88.857,73	$ 556.530,00
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54,00	$ 15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 841.810,08	$ 159.943,92	$ 1.001.754,00
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354,00	$ 15.692,44	$ 2.981,56	$ 18.674,00	$ 5.555.122,69	$ 1.055.473,31	$ 6.610.596,00
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 4.849.613,45	$ 921.426,55	$ 5.771.040,00
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4122,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$41.646.055,46	$ 7.912.750,54	$ 49.558.806,00
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15604,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$157.652.850,42	$29.954.041,58	$ 187.606.892,00
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28153,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$284.439.931,93	$54.043.587,07	$ 338.483.519,00

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692015096546 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ- MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-2.21

8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26620,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 268.951.478,99	$51.100.781,01	$ 320.052.260,00
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2658,00	$ 10.103,36	$1.919,64	$ 12.023,00	$ 26.854.734,45	$ 5.102.399,55	$ 31.957.134,00
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2106,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 33.680.072,27	$ 6.399.213,73	$ 40.079.286,00
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 9.499.507,56	$ 1.804.906,44	$ 11.304.414,00
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384,00	$ 15.632,77	$ 2.970,23	$ 18.603,00	$ 6.002.984,87	$ 1.140.567,13	$ 7.143.552,00
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384,00	$ 16.098,32	$ 3.058,68	$ 19.157,00	$ 6.181.754,62	$ 1.174.533,38	$ 7.356.288,00
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107,00	$ 47.985,71	$ 9.117,29	$ 57.103,00	$ 5.134.471,43	$ 975.549,57	$ 6.110.021,00
TOTAL							$ 260.839,00	$ 851 758.060,50	$161.834.031,50	$1.013.592.092,00

- Que el día 20 de octubre 2025, mediante oficio N° 2025692032692993, se solicita al BASPC N° 21 realizar la entrada en SAP-STOCK DE CALIDAD a los elementos relacionados a continuación, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES.

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREG A TOTAL	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA DE VALOR UNITARIO	VALOR SIN IVA TOTAL	IVA TOTAL	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30,00	$15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 467.672,27	$ 88.857,73	$ 556.530,00
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54,00	$ 15.589,08	$ 2.961,92	$18.551,00	$ 841.810,08	$ 159.943,92	$ 1.001.754,00
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354,00	$ 15.692,44	$ 2.981,56	$ 18.674,00	$ 5.555.122,69	$ 1.055.473,31	$ 6.610.596,00
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 4.849.613,45	$ 921.426,55	$ 5.771.040,00
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4122,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$41.646.055,46	$ 7.912.750,54	$ 49.558.806,00
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15604,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$157.652.850,42	$29.954.041,58	$ 187.606.892,00
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28153,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$284.439.931,93	$54.043.587,07	$ 338.483.519,00
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26620,00	$ 10.103,36	$ 1.919,64	$ 12.023,00	$ 268.951.478,99	$51.100.781,01	$ 320.052.260,00
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2658,00	$ 10.103,36	$1.919,64	$ 12.023,00	$ 26.854.734,45	$ 5.102.399,55	$ 31.957.134,00
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2106,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 33.680.072,27	$ 6.399.213,73	$ 40.079.286,00
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594,00	$ 15.992,44	$ 3.038,56	$ 19.031,00	$ 9.499.507,56	$ 1.804.906,44	$ 11.304.414,00

12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384,00	$ 15.632,77	$ 2.970,23	$ 18.603,00	$ 6.002.984,87	$ 1.140.567,13	$ 7.143.552,00
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384,00	$ 16.098,32	$ 3.058,68	$ 19.157,00	$ 6.181.754,62	$ 1.174.533,38	$ 7.356.288,00
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107,00	$ 47.985,71	$ 9.117,29	$ 57.103,00	$ 5.134.471,43	$ 975.549,57	$ 6.110.021,00
TOTAL							$ 260.839,00	$ 851.758.060,50	$161.834.031,50	$1.013.592.092,00

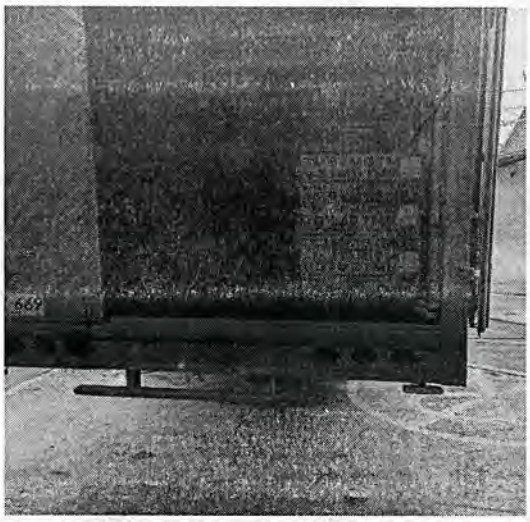
- Que el día 22 de octubre 2025, se realiza el ingreso a SAP BLOQUEADO POR PRUEBAS DE CALIDAD N° 5003753551-2025.

- Que el día 22 de octubre 2025 se emite Informes de Resultados Prueba técnica, donde informa que el resultado obtenido es ACEPTADO en requisitos generales y de empaque y rotulado.

ITEM	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	No. RESULTADO
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30	PAA	PT-0744-2025
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54	PAA	PT-0745-2025
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354	PAA	PT-0746-2025
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480	PAA	PT-0735-2025
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122	PAA	PT-0736-2025
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604	PAA	PT-0737-2025
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153	PAA	PT-0738-2025
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620	PAA	PT-0739-2025
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658	PAA	PT-0740-2025
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106	PAA	PT-0741-2025
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594	PAA	PT-0742-2025
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384	PAA	PT-0747-2025
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384	PAA	PT-0748-2025
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107	LM	PT-0754-2025

- Que el dia 27 de Octubre el contratista genera factura electrónica N° FE 1627 por un valor de MIL TRECE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y UNO MIL NOVECIENTOS SETENTA Y SIETE PESOS CON CINCUENTA Y CINCO CENTAVOS ($ 1.013.591.977,55) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, al igual genera nota crédito N° D-003-28 por un valor de CIENTO CATORCE PESOS CON CUARENTA Y CINCO CENTAVOS ($ 114.45).

- Que el día 28 de octubre el comité técnico evaluador emite mediante oficio No. 2025692033633213 de fecha 27 de octubre 2025, donde conceptúa que la cantidad entregada, CUMPLE TÉCNICAMENTE con la Norma Técnica Militar y los requisitos requeridos en el acuerdo marco al LOTE 3 – EVAS Y PLANTILLAS.





ANEXOS

1. Factura N° FE 1627 de fecha 27 de octubre 2025.
2. Nota Debito N° D-003-28 de fecha 27 de octubre 2025.
3. Remisiones N° 642-2025 de fecha 07 de octubre 2025.
4. Concepto Técnico N° 2025692033633213 de fecha 27 de octubre 2025.
5. Informe de Resultados Pruebas Técnicas **ACEPTADO** de fecha 22 de octubre 2025

ITEM	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	No. RESULTADO
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30	PAA	PT-0744-2025
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54	PAA	PT-0745-2025
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354	PAA	PT-0746-2025
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480	PAA	PT-0735-2025
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4122	PAA	PT-0736-2025
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15604	PAA	PT-0737-2025
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28153	PAA	PT-0738-2025
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26620	PAA	PT-0739-2025
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2658	PAA	PT-0740-2025
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2106	PAA	PT-0741-2025
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594	PAA	PT-0742-2025
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384	PAA	PT-0747-2025
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384	PAA	PT-0748-2025
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107	LM	PT-0754-2025

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692015096546 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ- MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-2.21

6. Formato visita técnica 2% (LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA, POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO) de fecha 26 de agosto del 2025.
7. Formato de Toma de Muestra para Certificado del Lote en producto terminado (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40 Y SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41) de fecha 01 de septiembre 2025
8. Formato de visita técnica 100% (LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA, POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39, PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO) de fecha 08 de septiembre 2025.
9. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0180 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 03 de Octubre 2025.
10. Informe de Resultados N° 25-07127 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 39 de fecha 15 de septiembre 2025.

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692015096546 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ- MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-2.21

11. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0181 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 03 de Octubre 2025.
12. Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 40 de fecha 15 de septiembre 2025.
13. Certificados de Conformidad N° EDQ-2025-0182 del Elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 03 de Octubre 2025.
14. Informe de Resultados N° 25-07129 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 41 de fecha 15 de septiembre 2025.
15. Informe de Resultados N° 25-07126 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 38 de fecha 15 de septiembre 2025.
16. Informe de Resultados N° 25-07128 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 42 de fecha 15 de septiembre 2025.
17. Informe de Resultados N° 25-07130 del elemento SOBRE PLANTILLA TALLA 43 de fecha 15 de septiembre 2025.
18. Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre del 2025.
19. Formato de anexo "B" resultado evaluación parcial o final de lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40 Y SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41) de fecha 24 de Octubre 2025.
20. Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA

ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre del 2025.

21. Formato Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha 24 de octubre 2025.

22. Declaración de conformidad de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de fecha octubre del 2025.

23. Certificado garantía técnica de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA

ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de octubre del 2025.

24. Certificado Termino de Respuesta de la Garantía de la empresa BACET GROUP del elemento (SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 34, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 35, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 36, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 37, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 38, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 39, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 40, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 41, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 42, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 43, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 44, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 45, SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA TALLA 46 Y POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD) de octubre del 2025.
25. Entrada a Bloqueado x Pruebas de Calidad BAINT N° 5003753551 de fecha 22 de octubre 2025.
26. Compromiso Logística Inversa BACET GROUP.
27. Catalogación OTAM BACET GROUP.

EN CONSTANCIA, FIRMAN QUIENES INTERVINIERON

Sra. NANCY GARCÍA CASTRO
Representante legal de la empresa
BACET GROUP S.A.S

MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y segundo Comandante BAINT
Supervisor Contrato Compra Venta No. 020

BACET GROUP SAS

NIT : 900,869,049 - 5
CLL 58 D SUR 51 10
BOGOTA D.C.-BOGOTA - COLOMBIA
7240000
contabilidad@bacetgroup.com
Responsables de iva - No somos autorretenedores
Actividad Económica 1521 Tarifa 4,14

FACTURA ELECTRÓNICA

FE 1627

Fecha y Hora de Factura

Generación	2025-10-27	10:21:51
Expedición	2025-10-27	12:16:54
Vencimiento	2025-12-27	

Cliente	EJERCITO NACIONAL CONTADURIA PRINCIPAL DEL COMANDO DEL EJERCITO		
NIT	800,130,632 - 4 /Id. Extranjero :	**Teléfono**	7460000
Dirección	CR 50 18 06	**Vendedor**	VENDEDOR PRINCIPAL
Ciudad	BOGOTA D.C.-BOGOTA - COLOMBIA	**Centro Costo**	1
Correo	siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co		
Order Reference Prefijo		**Numero**	

Código	Descripción	Unid	Cant	V. Unit	Valor Total
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	UND	30	15,589.08	467,672.4
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	UND	54	15,589.08	841,810.3
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	UND	354	15,692.44	5,555,123.7
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	UND	480	10,103.36	4,849,612.8
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	UND	4,122	10,103.36	41,646,049.9
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	UND	15,604	10,103.36	157,652,829.4
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	UND	28,153	10,103.36	284,439,894.0
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	UND	26,620	10,103.36	268,951,443.2
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	UND	2,658	10,103.36	26,854,730.8
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	UND	2,106	15,992.44	33,680,078.6
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	UND	594	15,992.44	9,499,509.3
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	UND	384	15,632.77	6,002,983.6
0210001000006	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	UND	384	16,098.32	6,181,754.8
0210001000002	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	47,985.71	5,134,470.9

Total Bruto	851,757,964.3
IVA	161,834,013.2
Total a Pagar	**$ 1.013.591.977,5**

CONDICION DE PAGO

Credito | Credito Clientes Nacionales | Transferencia Crédito | ********** | Cuota 1 Vence el 2025-12-27

VALOR EN LETRAS

Mil Trece Millones Quinientos Noventa Y Un Mil Novecientos Setenta Y Siete Pesos M/Cte Con 55/100

OBSERVACIONES

#$15-01-03-000;CONTRATO-020-SUADQ-INTR-2025;guillermo.munoz@buzonejercito.mil.co#$

Firma Elaborado por : PAULA RODRIGUEZ

Firma Recibido

BACET GROUP SAS ES UNA EMPRESA PRODUCTORA, LAS CONDICIONES DE VENTA Y PRECIO HAN SIDO PACTADAS EN LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C. RAZON POR LA CUAL SOMOS CONTRIBUYENTES DE INDUSTRIA Y COMERCIO EN LA CIUDAD DE BOGOTÁ, PARA COMPRAS DE CALZADO APLICAR RETENCION DE ICA A LA TARIFA 4.14X1000

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido rea y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Resolución y/o Autorización de facturación No.** 18764094218271 **aprobado en** 2025-06-10 **vigente** 12 Meses, **prefijo** FE **desde el número** 1515 **al** 2000

CUFE :5dd3c30bb38394f47de74acf019a054ee5fdd65d6effa9f07594b4388759d91bb4efd85a0e6ddeb9b19dd9e7a34aa2c6

ORIGINAL

BACET GROUP SAS

NIT : 900,869,049 - 5
CLL 58 D SUR 51 10
BOGOTA - COLOMBIA
6017467836
contabilidad@bacetgroup.com
Responsables de iva - No somos autorretenedores
Actividad Económica 1521 Tarifa 4,14

NOTA DEBITO ELECTRONICA EN VENTAS

D - 003 - 28

Señores	EJERCITO NACIONAL CONTADURIA PRINCIPAL DEL COMANDO DEL EJERCITO		
NIT	800,130,632 - 4	**Teléfono**	7460000
Dirección	CR 50 18 06	**Ciudad**	BOGOTA D.C.-BOGOTA - COLOMBIA

Fecha y Hora de Documento

Generación	2025-10-27	12:20:21
Expedición	2025-10-27	12:20:50
Vencimineto	2026-02-27	

Item	Código	Descripción	Unid	Cant	V. Unit	Valor Total
1	0210001000006	AJUSTE VALOR FAC 1627	UND	1.00	96.18	96

Total Items 1

Total Bruto		96
IVA	**19%**	18
Total a Pagar		**$ 114,**

FORMA DE PAGO

Credito — Credito Clientes Nacionales

MEDIO DE PAGO

Transferencia Crédito — 114,45 — Cuota 2 Vence el 2026-02-27

VALOR EN LETRAS

Ciento Catorce Pesos M/Cte Con 45/100

OBSERVACIONES

#$15-01-03-000;CONTRATO-020-SUADQ-INTR-2025;guillermo.munoz@buzonejercito.mil.co#$

Factura Relacionada No. FE- 1627 fecha factura: 27/10/2025

CUFE Factura :5dd3c30bb38394f47de74acf019a054ee5fdd65d6effa9f07594b4388759c91bb4efd85a0e6ddeb9b19dd9e7a34aa2c6

CUDE :0e9de77caef65bee650f2d4ff332a2fc53af78fcebf9975ec1a006b0c86d0ef5791a13e2d16c0bb59641ff96160139bf

Elaborado por

Aprobado por

BACET GROUP

Nit No. 900.869.049-5

REMISION

No. 642-2025

Cliente:	MDN - EJERCITO NACIONAL	**Fecha:**	07/10/2025
C.C		**Direccion**	
Contrato	Contrato No. 020-SUADQ-INTR-2025		

Unidad	Descripcion	Color	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	Cantidad Total	Valor Unitario
Lamina	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	Negro														107	
Par	SOBREPLANTILLA ANATOMICA	Negro	30	54	354	480	4,122	15,604	28,153	26,620	2,658	2,106	594	384	384	81,543	

Observaciones:

Entregado Por

07-10-2025

Marybel Sanabria

BACET GROUP S.A.S.

SI Martin Torres Fact.
1019153166

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado N° **2025692033633213**: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT- EJE- S3-CPC-15.2

Bogotá, D.C, 27 de octubre de 2025

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor contrato 020-SUADQ-INTR-2025.
Carrera 46 No. 20C-79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.

Asunto: Concepto Técnico Evaluador segunda entrega contrato 020-SUADQ-INTR-2025.

Respetuosamente me permito enviar al Señor Supervisor el Concepto como Comité Técnico Evaluador respecto a la recepción del material correspondiente a la **SEGUNDA ENTREGA** de **"ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS (LOTE EVAS Y PLANTILLAS) CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"** con cargo al **CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025.**, así:

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN PRUEBAS DE REQUISITOS GENERALES Y ESPECÍFICOS SEGUNDA ENTREGA CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025			
"ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS (LOTE EVAS Y PLANTILLAS) PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"			
MATERIAL CON DESTINO A LA PLANTA DE CAMPAÑA-ZAPATERIA			
PROTOCOLO DE RECEPCIÓN			
PROTOCOLO DE RECEPCIÓN EL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR EXIGIRÁ SOLO AL CONTRATISTA:	UT INTENDENCIA KB 2021		
	CUMPLE	**NO CUMPLE**	**OBSERVACIONES**
LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES Y/O ELEMENTOS: La materia prima objeto del presente contrato, deberá ser entregados en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 "JOSÉ ACEVEDO	X		Se deja constancia por parte del comité técnico evaluador, que la materia prima fue recepcionada en el almacén de materias del Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate No. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GÓMEZ".



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692033633213 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT- EJE- S3-CPC-15.2

Y GÓMEZ", ubicado en la Carrera 46 No. 20c-79 Puente Aranda de la ciudad de Bogotá D.C			
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD: Se exigirá certificado de conformidad e informes de resultados de laboratorio, de acuerdo a lo establecido en la GUÍA TÉCNICA GTMD-0004-A4 actualización vigente de los requisitos específicos de la norma y/o ficha técnica de cada uno de los lotes, emitidos por un organismo certificador y laboratorios debidamente acreditados por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). En ningún caso se aceptará certificado de conformidad y ensayos de laboratorio de un ente certificador y/o laboratorio (s) que se encuentre (n) suspendido (s) por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). Así mismo no se aceptarán resultados que excluyan pruebas ordenadas en la ficha técnica.			

LOTE EVAS Y PLANTILLAS

ITEM	MATERIA PRIMA	CANTIDAD	NUMERO DOCUMENTO	NUMERO MUESTRAS
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15.604 PARES	**CERTIFICADO CONFORMIDAD** ENTEDI QUALITA No. EDQ-2025-0180 (04) FOLIOS **INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS.** No. 25-07127 (10) FOLIOS	3.2.1.(8) 3.2.2.(2) 3.2.3.(8)
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28.153 PARES	**CERTIFICADO CONFORMIDAD** ENTEDI QUALITA No. EDQ-2025-0181 (04) FOLIOS **INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS.** No. 25-07128 (10) FOLIOS	3.2.1.(8) 3.2.2.(2) 3.2.3.(8)
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26.620 PARES	**CERTIFICADO CONFORMIDAD** ENTEDI QUALITA No. EDQ-2025-0182 (04) FOLIOS **INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS.** No. 25-07129 (10) FOLIOS	3.2.1.(8) 3.2.2.(2) 3.2.3.(8)

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692033633213 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT- EJE- S3-CPC-15.2

INFORMES RESULTADOS DE LABORATORIO:
Se exigirá los informes de resultados de laboratorio, de acuerdo a lo establecido en la GUÍA TÉCNICA GTMD-0004-A4 actualización vigente de los requisitos específicos de la norma y/o ficha técnica de cada uno de los lotes, emitidos por un laboratorio debidamente acreditado por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). En ningún caso se aceptará ensayos de laboratorio de un laboratorio (s) que se encuentre (n) suspendido (s) por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). Así mismo no se aceptarán resultados que excluyan pruebas ordenadas en la ficha técnica.

LOTE EVAS Y PLANTILLAS				
ITEM	MATERIA PRIMA	CANTIDAD	NUMERO DOCUMENTO	NUMERO MUESTRAS
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4.122 PARES	INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS. No. 25-07126 (09) FOLIOS	2 PARES
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2.658 PARES	INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS. No. 25-07125 (09) FOLIOS	2 PARES
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2.106 PARES	INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO M&G S.AS. No. 25-07130 (09) FOLIOS	2 PARES

PRUEBAS DE REQUISITOS GENERALES:
Este procedimiento se fundamenta en el seguimiento de la metería prima ingresada, para su posterior verificación a los requisitos generales, empaque y rotulado que realiza el evaluador técnico de producto asignado, así mismo se realizan los muestreos como se mencionan en las tablas de muestreo de cada una de las especificaciones técnicas o normas técnicas de cada elemento, donde de igual manera se realiza, la evaluación a los parámetros que contenga dicho documento técnico, y bajo una inspección del bien de una manera general.

Cuando un contrato u operación tengan varios productos y cada uno de estos con norma o especificación técnica, se debe evaluar cada elemento por

X

LOTE EVAS Y PLANTILLAS				
ITEM	MATERIA PRIMA	CANTIDAD	NUMERO DOCUMENTO	NUMERO MUESTRAS
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30 PARES	PT-0744-2025 (02) FOLIOS	1 BOLSAS
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54 PARES	PT-0745-2025 (02) FOLIOS	2 BOLSAS
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354 PARES	PT-0746-2025 (02) FOLIOS	2 BOLSAS
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480 PARES	PT-0735-2025 (02) FOLIOS	2 BOLSAS
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4.122 PARES	PT-0736-2025 (02) FOLIOS	5 BOLSAS
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15.604 PARES	PT-0737-2025 (03) FOLIOS	13 BOLSAS
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28.153 PARES	PT-0738-2025 (02) FOLIOS	13 BOLSAS
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26.620 PARES	PT-0739-2025 (02) FOLIOS	20 BOLSAS



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692033633213 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT- EJE- S3-CPC-15.2

separado desde el numeral 3.1 al 3.9 de la presente guía.			9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2.658 PARES	PT-0740-2025 (03) FOLIOS	5 BOLSAS
			10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2.106 PARES	PT-0741-2025 (02) FOLIOS	5 BOLSAS
			11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594 PARES	PT-0742-2025 (02) FOLIOS	2 BOLSAS
			12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	384 PARES	PT-0747-2025 (02) FOLIOS	2 BOLSAS
			13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384 PARES	PT-0748-2025 (03) FOLIOS	2 BOLSAS
			14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107 LAMINAS	PT-0754-2025 (02) FOLIOS	20 C/U

CONSOLIDADO DE CUMPLIMIENTO CONDICIONES TÉCNICAS REQUERIDAS:

LOTE EVAS Y PLANTILLAS									
ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	CANTIDAD CUARTA ENTREGA	EMPAQUE Y ROTULADO	CERTIFICADO DE CONFORMIDAD	INFORMES DE LABORATORIO	DECLARACIONES DE CONFORMIDAD	PRUEBAS TÉCNICAS REQUISITOS GENERALES	GARANTÍA TÉCNICA	TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	30 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	54 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	354 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	480 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
5	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	4.122 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15.604 PARES	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28.153 PARES	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26.620 PARES	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	2.658 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	2.106 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	594 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA	384 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2025692033633213 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT- EJE- S3-CPC-15.2

LOTE EVAS Y PLANTILLAS									
ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	CANTIDAD CUARTA ENTREGA	EMPAQUE Y ROTULADO	CERTIFICADO DE CONFORMIDAD	INFORMES DE LABORATORIO	DECLARACIONES DE CONFORMIDAD	PRUEBAS TÉCNICAS REQUISITOS GENERALES	GARANTÍA TÉCNICA	TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA
	PERFORADA T45								
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	384 PARES	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE
14	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	107 LAMINAS	CUMPLE	N/A	N/A	CUMPLE	CONFORME	CUMPLE	CUMPLE

CONCLUSIÓN

EN CONCORDANCIA CON LA EVALUACIÓN TÉCNICA PARCIAL POR PARTE DEL CONTRATISTA **BACET GROUP S.A.S,** SE CONCLUYE QUE EL OBJETO DEL CONTRATO **"ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS (LOTE EVAS Y PLANTILLAS) PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" ES CONFORME CON LA SEGUNDA ENTREGA** CON LAS CONDICIONES DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICA DURANTE LAS PRUEBAS REALIZADAS AL MATERIAL, SEGÚN LO ESTIPULADO EN LA **CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025** Y EL MATERIAL SE APRUEBA PARA INGRESO A LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE LA UNIDAD.

Atentamente,

TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. YUDI DANIELA ROMERO MONGUI
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. ANDREA MANRIQUE SIERRA
Comité Técnico Evaluador

Elaboró: TO. ING. Andrea Manrique Sierra
Ingeniera Compañía "C" – Zapatería BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

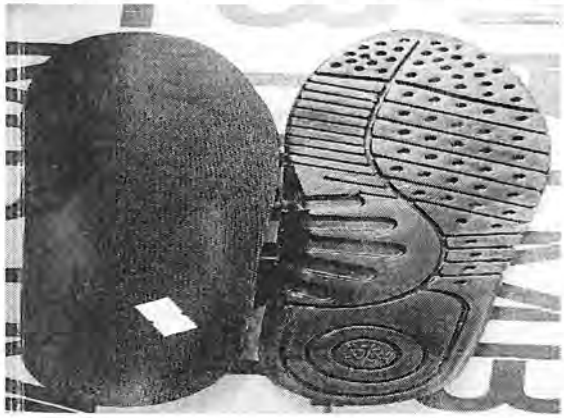
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0744-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34			**CODIGO SAP**	9200287
CANTIDAD INGRESADA	30	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	1 BOLSA			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0744-2025.

PROVEEDOR:	Bacet Group.		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	Te Camilo Rodriguez To Yudy Romero To Andrea Manrique.			
PLANTA:	Zapatería.						
ELEMENTO:	Sobrepantilla T. 34.		SUPERVISOR CONTRATO:	My Carlos. Perez.			
CONTRATO N°:	020 SUADO.		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0358			
CANTIDAD:	30	UNIDAD DE MEDIDA: PAR.	CODIGO SAP	9200287	CANTIDAD DE MUESTRA:	1	BOLSA.
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	15 10.25		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°		

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1 / 1	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	/	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:	/	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:	/	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

SOBREPLANTILLA

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez.

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

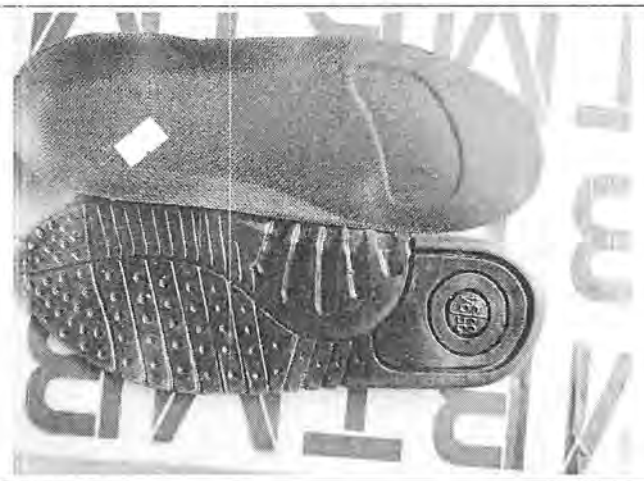
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0745-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35			**CODIGO SAP**	9200288
CANTIDAD INGRESADA	54	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0715-2025

PROVEEDOR:	BACET GROUP			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TO Yudi Daniela Romero TO Andrea Henrique Sierra		
PLANTA:	Zapatería						
ELEMENTO:	Sobre plantilla anatómica T:35			SUPERVISOR CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Perez C		
CONTRATO N°:	020 SUADQ			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0358		
CANTIDAD:	54	UNIDAD DE MEDIDA:	PAR	CODIGO SAP	9200288	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-2025			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°:	1-100/

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	TO Hayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

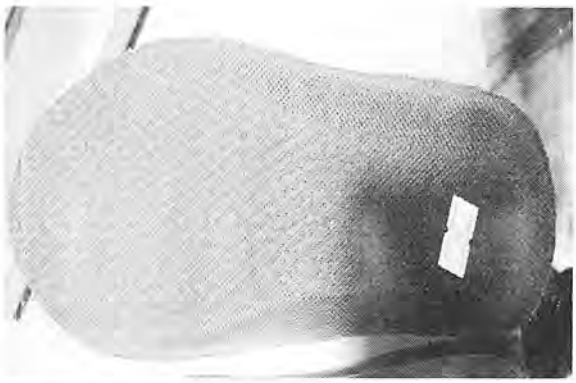
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0746-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36			**CODIGO SAP**	9200289
CANTIDAD INGRESADA	354	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: Ninguna					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0746-2025

PROVEEDOR:	Bacet group		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez			
PLANTA:	Zapatería			TO Andrea Manrique Sierra			
ELEMENTO:	Sobreplantilla anatómica T36		SUPERVISOR CONTRATO:	TO Yudy Daniela Romero Ny Carlos Ernesto Perez C.			
CONTRATO N°:	020 SUAD Q		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0338			
CANTIDAD:	354	UNIDAD DE MEDIDA: Par	CODIGO SAP	9200289	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-25		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

SOBREPLANTILLA

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	TO Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

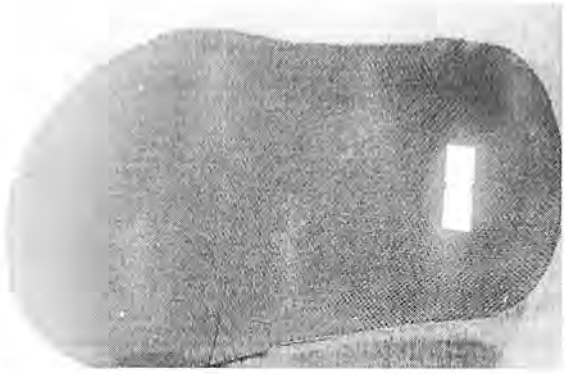
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0735-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37			**CODIGO SAP**	9190157
CANTIDAD INGRESADA	480	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0735 - 2025

PROVEEDOR:	Bacet group			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andrés Rodriguez TO Yudi Daniela Romero TO Andrea Manrique Sierra		
PLANTA:	Zapatería						
ELEMENTO:	Sobreplantilla anatomica T 37			SUPERVISOR CONTRATO:	My Carlos Ernesto Perez C.		
CONTRATO N°:	020 SUAD Q			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD - 0358		
CANTIDAD:	480	UNIDAD DE MEDIDA:	Par	CODIGO SAP	919057	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-25			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100 %

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Méndez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

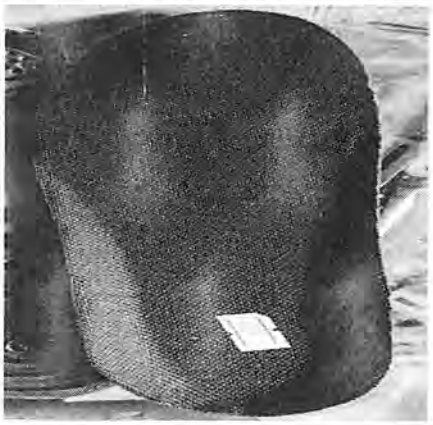
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0736-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38			**CODIGO SAP**	9190158
CANTIDAD INGRESADA	4.122	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	5 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA.					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0736 - 2025

PROVEEDOR:	Bacet group		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TO Yudi Daniela Romero TO Andrea Manrique Sierra			
PLANTA:	Zapatería						
ELEMENTO:	Sobreplantilla anatómica T38		SUPERVISOR CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Perez C			
CONTRATO N°:	620 SUAD Q		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD - 0358			
CANTIDAD:	4.122	UNIDAD DE MEDIDA: Par	CODIGO SAP	9190158	CANTIDAD DE MUESTRA:	5 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-25		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE			EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO			SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN			PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD			LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO			CUMPLE			CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO		
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)			SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO
1/5	3.5	6.5		X			X			X				X		X			X			X	
2/5	4.0	6.5		X			X			X				X		X			X			X	
3/5	3.5	6.5		X			X			X				X		X			X			X	
4/5	4.0	6.5		X			X			X				X		X			X			X	

SOBREPLANTILLA

MUESTRA N°:	5 / 5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Hendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

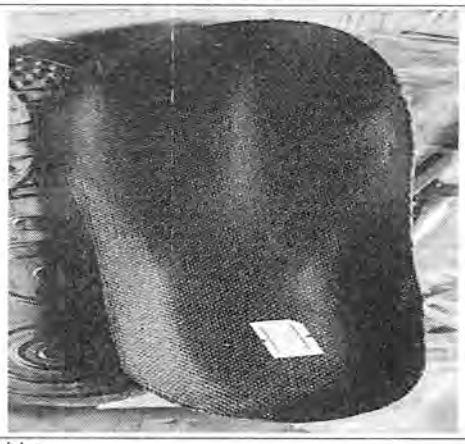
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0737-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39			**CODIGO SAP**	9190159
CANTIDAD INGRESADA	15.604	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	13 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA.					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0737-2025

PROVEEDOR:	Baeet Group			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TO Yudi Daniela Romero T0 Andrea Manrique Sierra		
PLANTA:	Zapateria						
ELEMENTO:	Sobreplantilla anatomica T39			SUPERVISOR CONTRATO:	M4 Carlos Ernesto Perez C		
CONTRATO N°:	020 SUAD@			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0358		
CANTIDAD:	15.604	UNIDAD DE MEDIDA:	Par	CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA:	13 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:				FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	3/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	4/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	5 / 13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	6 / 13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	7 / 13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	8 / 13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	9 / 13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO

PROVEEDOR:				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:			
PLANTA:							
ELEMENTO:				SUPERVISOR CONTRATO:			
CONTRATO N°:				NTMD/ETMP/FTIMP/ N°:			
CANTIDAD:		UNIDAD DE MEDIDA:		CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA:	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:				FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	10/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO										
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0		X			X											
SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE									
		X				X		X										X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO																		SI	NO
																		X	

MUESTRA N°:	11/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO										
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0		X			X											
SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE									
		X				X		X										X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO																		SI	NO
																		X	

MUESTRA N°:	12/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO										
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0		X			X											
SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE									
		X				X		X										X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO																		SI	NO
																		X	

MUESTRA N°:	13/13	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO										
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X											
SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE									
		X				X		X										X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO																		SI	NO
																		X	

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

SOBREPLANTILLA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

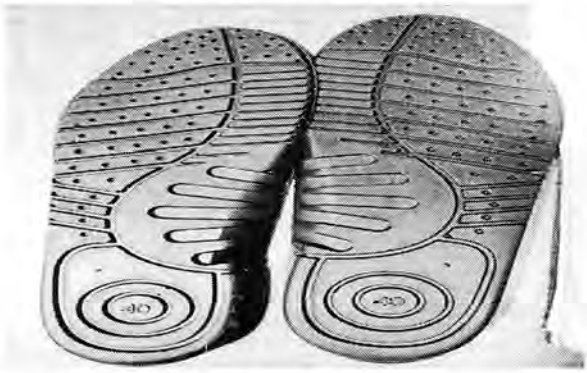
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0738-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40			**CODIGO SAP**	9100312
CANTIDAD INGRESADA	28.153	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	13 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0735-2025

PROVEEDOR:	BACET GROUP		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	T.E Camilo Andres Rodriguez TO Yudi Daniela Romero T.O Andres Henrique Sierra			
PLANTA:	Zapatera						
ELEMENTO:	Sobre plantilla Metatarsico		SUPERVISOR CONTRATO:	M.y. Carlos Ernesto Perez C.			
CONTRATO N°:	020 SUALO		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NT-M.D. - 0358 - AD.			
CANTIDAD:	28.153	UNIDAD DE MEDIDA: PAR	CODIGO SAP	9100312	CANTIDAD DE MUESTRA:	20 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-2025		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	4/20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.4	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	8/20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	12/20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.3	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.1						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	16/20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.1						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	20 / 20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.7	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.4						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

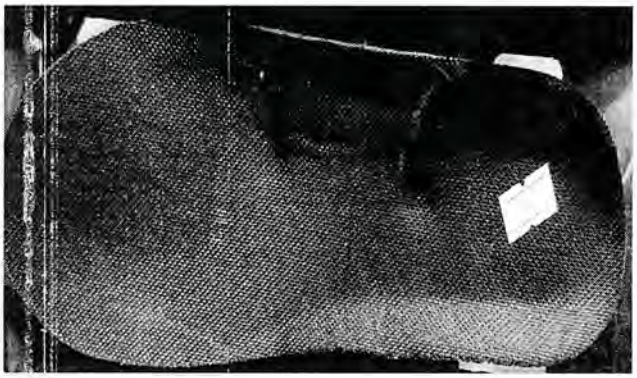
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0739-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41			**CODIGO SAP**	9190160
CANTIDAD INGRESADA	26.620	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	20 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0739

PROVEEDOR:	RACET GROUP	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	T.E Camilo Andres Rodriguez TO Yudi Daniela Ramero T.O Andrea Monique Sierra		
PLANTA:	Zapatero				
ELEMENTO:	sobre plantilla T41 Anatomico	SUPERVISOR CONTRATO:	Ht Carlos Ernesto Perez E.		
CONTRATO N°:	020 - SUNDO	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NUM.D. 0358 - A0		
CANTIDAD:	26.620 UNIDAD DE MEDIDA: PAR	CODIGO SAP	9190160	CANTIDAD DE MUESTRA:	20 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-2025	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
4/20	3.5	SI: X	NO:	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)				
	60				

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
8/20	4.0	SI: X	NO:	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)				
	6.5				

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X			

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
12/20	3.5	SI: X	NO:	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)				
	6.5				

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X			

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
16/20	3.5	SI: X	NO:	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)				
	6.5				

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	20 / 20	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

SOBREPLANTILLA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

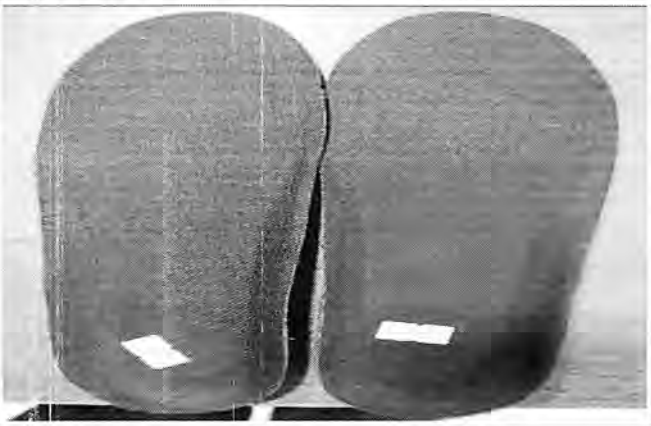
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0740-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42			**CODIGO SAP**	9190161
CANTIDAD INGRESADA	2.658	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	5 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0740-2025

PROVEEDOR:	BACET GROUP	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE. Camilo Andres Rodriguez TO Yuli Daniela Romero TO Andrea Hernandez Sierra		
PLANTA:	Zapatería				
ELEMENTO:	sobre plantilla T42 Anatomico	SUPERVISOR CONTRATO:	H.Y. Carlos Ernesto Perez C.		
CONTRATO N°:	020 SUADA	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD. 0358. AD		
CANTIDAD:	2.658 UNIDAD DE MEDIDA: PAR	CODIGO SAP	9191161	CANTIDAD DE MUESTRA:	5 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-25	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
			SI	NO	SI	NO
1/5	3.5	6.0	X		X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
			SI	NO	SI	NO
2/5	4.0	6.6	X		X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
			SI	NO	SI	NO
3/5	3.5	6.5	X		X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE		EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	
			SI	NO	SI	NO
4/5	3.5	6.5	X		X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN		PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD		LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO		CUMPLE	
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
X			X	X		X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	
SI	NO
X	

MUESTRA N°:	5/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.6		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mauricio Hernandez

OBSERVACIONES:

SOBREPLANTILLA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

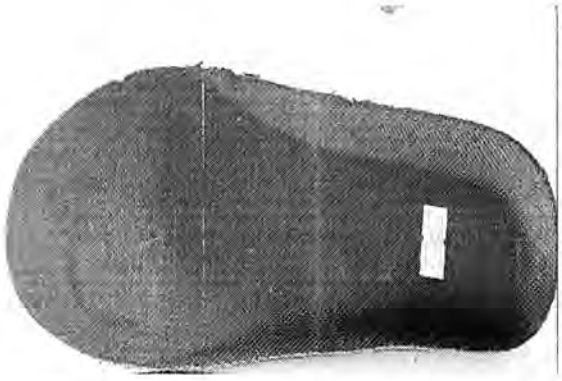
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0741-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43			**CODIGO SAP**	9190162
CANTIDAD INGRESADA	2.106	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	5 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0741

PROVEEDOR:	BACCET GROUP	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez		
PLANTA:	Zapatería		TO Andrea Manrique Sierra		
ELEMENTO:	Sobre plantilla T43. Anatomica	SUPERVISOR CONTRATO:	H.Y. Carlos Ernesto Perez Cordero		
CONTRATO N°:	020 - SUMDO	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTM.D. 0358 . AO		
CANTIDAD: 2166	UNIDAD DE MEDIDA: PAR	CODIGO SAP 4190162	CANTIDAD DE MUESTRA:	5 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA: 09-10-2025		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA: 22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.6						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 2/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 3/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.0						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 4/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4.0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
	ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	5/5	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	35	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	65		X			X	

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X				X		X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Munoz

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

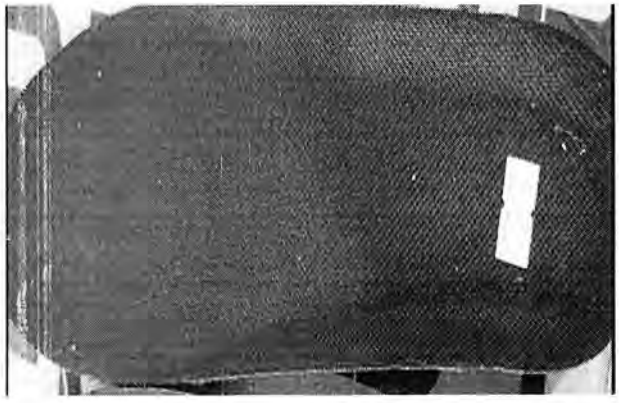
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0742-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44			**CODIGO SAP**	9190163
CANTIDAD INGRESADA	594	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0742

PROVEEDOR:	Bacel Group			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TO Andrea Manrrique Sievra TO Yudi Daniela Romero M.		
PLANTA:	Zapateria						
ELEMENTO:	Sobre Plantilla Anatomica T. 44			SUPERVISOR CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Perez Cardona		
CONTRATO N°:	020 SUAD Q			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0358		
CANTIDAD:	594	UNIDAD DE MEDIDA:	PPA	CODIGO SAP	9190163	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-25			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3,5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6,5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	4,0	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6,6						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

SOBREPLANTILLA

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Marden

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0747-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45			**CODIGO SAP**	9200290
CANTIDAD INGRESADA	384	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0747 -2025

PROVEEDOR:	Bacet Group	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TC Andrea Monrique Sierra TO Yudi Daniela Romero		
PLANTA:	Zapatoria				
ELEMENTO:	Sobre plantilla T 45 Anatomica	SUPERVISOR CONTRATO:	M4 Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	020 SUADQ	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD 0358		
CANTIDAD: 384	UNIDAD DE MEDIDA: PAR	CODIGO SAP 9200290	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA: 14-10-25		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA: 22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-1007	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm) 3.5 ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm) 6.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm) 3.5 ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm) 6.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°: /	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm) ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°: /	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm) ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

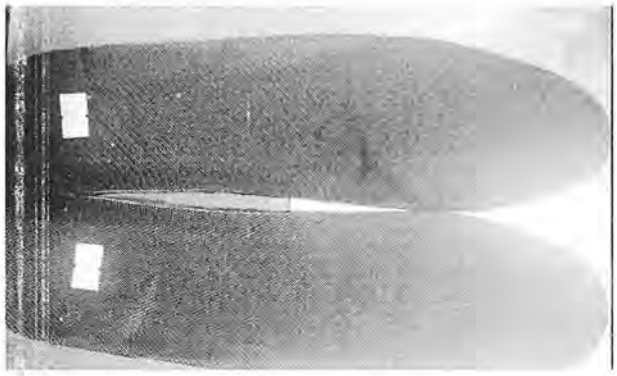
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0748-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0358-A0
MATERIAL	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46			**CODIGO SAP**	9200291
CANTIDAD INGRESADA	384	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNO					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0748-2025

PROVEEDOR:	BACET GROUP			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Camilo Andres Rodriguez TO Yud Daniela Romero TO. Andrea Mauricue Sierra		
PLANTA:	Zapatería						
ELEMENTO:	Sobre Plantilla Anatomico T:46			SUPERVISOR CONTRATO:	TH.4. Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	020 SUADA			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD - 0358 - 20		
CANTIDAD:	384	UNIDAD DE MEDIDA:	PAR	CODIGO SAP	9200291	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-2025			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1 - 100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	2/2	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)	3.5	SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI: X	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI: X	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)	6.5						

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI: X	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO: X	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	/	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

MUESTRA N°:	/	ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI:	NO:	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI:	NO:
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI:	NO:	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI:	NO:	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:

SOBREPLANTILLA

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		ESPESOR LINEA METATARSIANA (mm)		SUS ORIFICIOS SE GENERAN DESDE EL DISEÑO DEL MOLDE	SI	NO	EL COLOR DEL TEXTIL ES NEGRO	SI	NO
		ESPESOR APOYO DEL CALCÁNEO (mm)							

SU DISEÑO ES ACORDE A LA ILUSTRACIÓN	SI	NO	PRESENTA DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD	SI	NO	LA ADHESION ES UNIFORME ENTRE EL TEXTIL Y EL POLIURETANO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

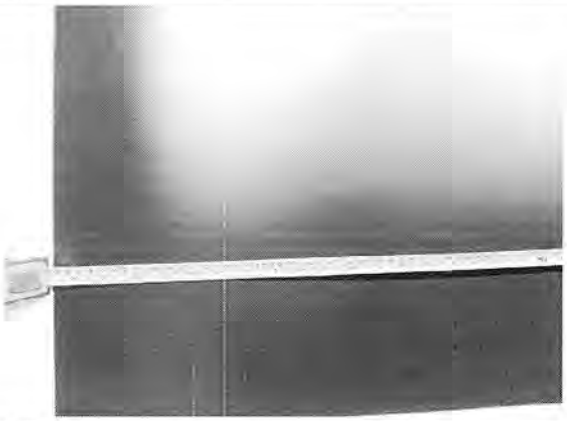
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0754-2025

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	020 -SUADQ-INTR-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	BACET GROUP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00
MATERIAL	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD			**CODIGO SAP**	9100254
CANTIDAD INGRESADA	107	**UNIDAD DE MEDIDA**	LM	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	20 C/U			**N° REMISIÓN**	642-2025
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	22 OCT 2025
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TO CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ANDREA MANRIQUE SIERRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0754-2025

PROVEEDOR:	Bacet Group			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE Esmeralda Arango Gomez TO Tania Carolina Hernandez TO Willams Cortez Gomez		
PLANTA:	Material de Campaña						
ELEMENTO:	Polietileno de Alta densidad			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	020 SUADQ			NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET 03971		
CANTIDAD:	107	UNIDAD DE MEDIDA:	C/U	CODIGO SAP	91000254	CANTIDAD DE MUESTRA:	20 c/u
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	09-10-2025			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	22 OCT 2025	PRUEBA N°	1-100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	4/20	COLOR	Negro	LARGO (mm)	1390	CALIBRE (mm)	1,58	LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)	1000					X

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	8/20	COLOR	Negro	LARGO (mm)	1400	CALIBRE (mm)	1,6	LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)	1000					X

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	12/20	COLOR	Negro	LARGO (mm)	1400	CALIBRE (mm)	1,6	LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)	1000					X

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	16/20	COLOR	Negro	LARGO (mm)	1400	CALIBRE (mm)	1,5	LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)	1000					X

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

MUESTRA N°:	20/20	COLOR	Negro	LARGO (mm)	1400	CALIBRE (mm)	1,5	LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)	1000					X

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
	X	

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		LARGO (mm)		CALIBRE (mm)		LA LAMINA SE PARTE O QUIEBRA AL MOMENTO DE DOBLARLA	SI	NO
				ANCHO (mm)						

AL TROQUELAR SE PARTE O DEFORMA	SI	NO	AL MOMENTO DE PREFORMAR PRESENTA BUENA ADHESION AL PRODUCTO	SI	NO	MANTIENE SU FIRMEZA Y FORMA DESPUES DE TROQUELAR	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Manuel Corsalkys.

OBSERVACIONES:

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página:1
	Visita técnica	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 26-08-2025 **ELEMENTO:** LOTE EVAS Y PLANTILLAS

LOTE COMPUESTO POR: VARIOS **FUERZA:** EJERCITO

CONTRATISTA: CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 BACET GROUP S.A.S

NTMD APLICADA VARIOS

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO Nº** 1

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO**

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: LOTE EVAS Y PLANTILLAS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

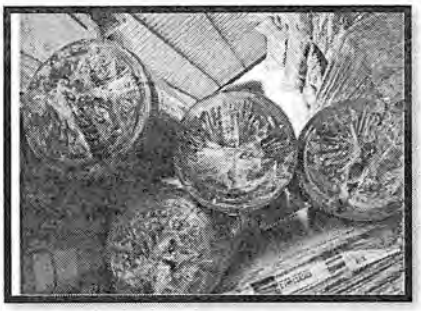
De acuerdo a las especificaciones se verifica aleatoriamente los siguientes numerales:

JEMPPCEDE4-DIETE-ET-04007/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Color 3.1.2 Presentación 3.1.3 Dimensiones JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Presentación 3.1.2 Debe ser liso 3.1.3 Dimensiones 3.1.4 Color JEMPPCEDE4-DIETE-ET-02855/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Dimensiones	NTMD-0365-A1 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Plantilla de armado 3.1.2 Plantilla o palmilla 3.1.3 Cambrion 3.1.4 Tallas NTMD-0358-A0 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Sobre plantilla 3.1.2 Tallaje 3.1.3 Color 3.1.4 Textil forro 3.1.5 Acabados de presentación

ITEM	Descripción del Elemento	Unidad de Medida	Cantidad Entregada	Norma Técnica
1	LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA	C/U	1.690	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-04007/INT-00
2	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00
3	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38	PAA	2.880	NTMD-0365-A1
4	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39	PAA	3.200	NTMD-0365-A1
5	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40	PAA	13.270	NTMD-0365-A1
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30	NTMD-0358-A0

7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54	NTMD-0358-A0
8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354	NTMD-0358-A0
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480	NTMD-0358-A0
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122	NTMD-0358-A0
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604	NTMD-0358-A0
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153	NTMD-0358-A0
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620	NTMD-0358-A0
14	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658	NTMD-0358-A0
15	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106	NTMD-0358-A0
16	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594	NTMD-0358-A0
17	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384	NTMD-0358-A0
18	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384	NTMD-0358-A0
19	ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO	LM	8	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-02855/INT-00

Se verifico que el material corresponda a lo requerido en la especificación técnica y a su vez la información contenida de los rótulos y el empaque están de acuerdo a lo establecido en la misma.













El señor NANCY GARCIA CASTRO, representante de la empresa BACET GROUP SAS Declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto delegado.

Si el evaluador técnico de producto considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista mediante oficio o correo electrónico al jefe del grupo de la evaluación de la calidad de la fuerza, en coordinación con el supervisor del contrato.

El evaluador técnico de producto realizará la visita de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado y empacado y rotulado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.
Para constancia firman,

CRISTIAN ALBA
Firma y post-firma de Quien atendió la visita

SRA. NANCY GARCIA CASTRO
Firma y post-firma Representante legal del contratista

YUDI DANIELA ROMERO MONGUI/ ANDREA MANRIQUE
Firma y post-firma Evaluador Técnico de Producto

LUGAR Y FECHA: 01-09-2025 **ELEMENTO:** SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39 **TAMAÑO DEL LOTE:** 15.604 PARES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** BACET GROUP S.A.S - CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES

NTMD O ET APLICADA: NTMD-0358-A0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA SAS

NUMERAL	DESCRIPCIÓN PRODUCTO TERMINADO	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% PRODUCTO TERMINADO MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS DE LA FUERZA	CÓDIGO DE RÓTULOS CERTIFICADOR A
3.2.1 Requisitos Específicos 3.2.3 Sobre plantilla	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAR	8	8	80%		49843 49844 49845 49846 49847 49848 49849 49850
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		PAR	2	2	80%		49851 49852

SE REALIZA LA TOMA DE MUESTRAS EN COMPAÑÍA DEL ENTE CERTIFICADOR, EL CUAL ROTULA DE ACUERDO A CONSECUTIVO ANTERIORMENTE RELACIONADO A SU VEZ ROTULA CONTRA MUESTRA DE CADA UNA DE LAS MUESTRAS TOMADAS



CONTRATISTA	**CERTIFICADORA**	**EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO**
NOMBRE: NANCY GARCÍA CASTRO	**NOMBRE:** ALEJANDRO BUSTOS	**NOMBRE:** ANDREA MANRIQUE- YUDY ROMERO
CARGO: REPRESENTANTE BACET GROUP S.A.S	CARGO: PROFESIONAL DE CERTIFICION ENTE DI QUALITA SAS	**CARGO**: COMITÉ EVALUADOR
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

LUGAR Y FECHA: 01-09-2025 **ELEMENTO:** SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40 **TAMAÑO DEL LOTE:** 28.153 PARES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** BACET GROUP S.A.S - CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES

NTMD O ET APLICADA: NTMD-0358-A0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA SAS

NUMERAL	DESCRIPCIÓN PRODUCTO TERMINADO	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% PRODUCTO TERMINADO MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS DE LA FUERZA	CÓDIGO DE RÓTULOS CERTIFICADOR A
3.2.1 Requisitos Específicos 3.2.3 Sobre plantilla	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAR	8	8	80%		49853 49854 49855 49856 49857 49858 49859 49860
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		PAR	2	2	80%		49861 49862

SE REALIZA LA TOMA DE MUESTRAS EN COMPAÑÍA DEL ENTE CERTIFICADOR, EL CUAL ROTULA DE ACUERDO A CONSECUTIVO ANTERIORMENTE RELACIONADO A SU VEZ ROTULA CONTRA MUESTRA DE CADA UNA DE LAS MUESTRAS TOMADAS



CONTRATISTA	CERTIFICADORA	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: NANCY GARCÍA CASTRO	**NOMBRE:** ALEJANDRO BUSTOS	**NOMBRE:** ANDREA MANRIQUE- YUDY ROMERO
CARGO: REPRESENTANTE BACET GROUP S.A.S	CARGO: PROFESIONAL DE CERTIFICION ENTE DI QUALITA SAS	**CARGO**: COMITÉ EVALUADOR
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

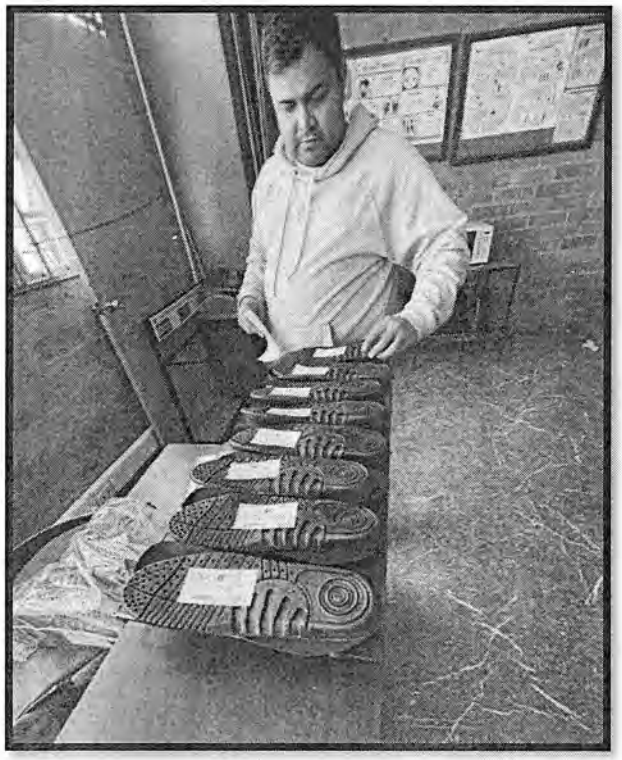
LUGAR Y FECHA: 01-09-2025 **ELEMENTO:** SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41 **TAMAÑO DEL LOTE:** 26.620 PARES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** BACET GROUP S.A.S - CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES

NTMD O ET APLICADA: NTMD-0358-A0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA SAS

NUMERAL	DESCRIPCIÓN PRODUCTO TERMINADO	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% PRODUCTO TERMINADO MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS DE LA FUERZA	CÓDIGO DE RÓTULOS CERTIFICADOR A
3.2.1 Requisitos Específicos 3.2.3 Sobre plantilla	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAR	8	8	80%		4 9 8 6 3 4 9 8 6 4 4 9 8 6 5 4 9 8 6 6 4 9 8 6 7 4 9 8 6 8 4 9 8 6 9 4 9 8 7 0
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		PAR	2	2	80%		4 9 8 7 1 4 9 8 7 2

SE REALIZA LA TOMA DE MUESTRAS EN COMPAÑÍA DEL ENTE CERTIFICADOR, EL CUAL ROTULA DE ACUERDO A CONSECUTIVO ANTERIORMENTE RELACIONADO A SU VEZ ROTULA CONTRA MUESTRA DE CADA UNA DE LAS MUESTRAS TOMADAS



CONTRATISTA	CERTIFICADORA	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: NANCY GARCÍA CASTRO	**NOMBRE:** ALEJANDRO BUSTOS	**NOMBRE:** ANDREA MANRIQUE- YUDY ROMERO
CARGO: REPRESENTANTE BACET GROUP S.A.S	CARGO: PROFESIONAL DE CERTIFICION ENTE DI QUALITA SAS	**CARGO**: COMITÉ EVALUADOR
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página:1
	Visita técnica	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 08-09-2025 **ELEMENTO:** LOTE EVAS Y PLANTILLAS

LOTE COMPUESTO POR: VARIOS **FUERZA:** EJERCITO

CONTRATISTA: CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 BACET GROUP S.A.S

NTMD APLICADA VARIOS

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO Nº** 1

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO**

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: LOTE EVAS Y PLANTILLAS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

De acuerdo a las especificaciones se verifica aleatoriamente los siguientes numerales:

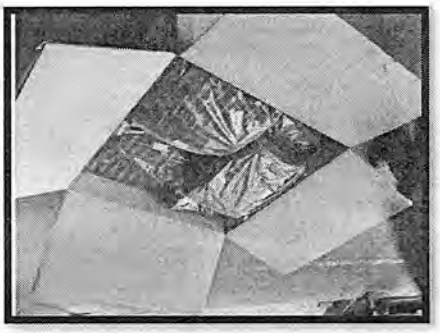
JEMPPCEDE4-DIETE-ET-04007/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Color 3.1.2 Presentación 3.1.3 Dimensiones JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Presentación 3.1.2 Debe ser liso 3.1.3 Dimensiones 3.1.4 Color JEMPPCEDE4-DIETE-ET-02855/INT-00 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Dimensiones	NTMD-0365-A1 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Plantilla de armado 3.1.2 Plantilla o palmilla 3.1.3 Cambrion 3.1.4 Tallas NTMD-0358-A0 3.1. Requisitos generales 3.1.1 Sobre plantilla 3.1.2 Tallaje 3.1.3 Color 3.1.4 Textil forro 3.1.5 Acabados de presentación

ITEM	Descripción del Elemento	Unidad de Medida	Cantidad Entregada	Norma Técnica
1	LAMINA EVA PARA ALMOHADILLA	C/U	1.690	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-04007/INT-00
2	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00
3	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 38	PAA	2.880	NTMD-0365-A1
4	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 39	PAA	3.200	NTMD-0365-A1
5	PLANTILLA DE ARMADO PARA BOTA TALLA 40	PAA	13.270	NTMD-0365-A1
6	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30	NTMD-0358-A0
7	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54	NTMD-0358-A0

8	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354	NTMD-0358-A0
9	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480	NTMD-0358-A0
10	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122	NTMD-0358-A0
11	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604	NTMD-0358-A0
12	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153	NTMD-0358-A0
13	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620	NTMD-0358-A0
14	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658	NTMD-0358-A0
15	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106	NTMD-0358-A0
16	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594	NTMD-0358-A0
17	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384	NTMD-0358-A0
18	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384	NTMD-0358-A0
19	ESPUMA LATEX PARA ABULLONADO	LM	8	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-02855/INT-00

Se verifico que el material corresponda a lo requerido en la especificación técnica y a su vez la información contenida de los rótulos y el empaque están de acuerdo a lo establecido en la misma.













El señor NANCY GARCIA CASTRO, representante de la empresa BACET GROUP SAS Declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto delegado.

Si el evaluador técnico de producto considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista mediante oficio o correo electrónico al jefe del grupo de la evaluación de la calidad de la fuerza, en coordinación con el supervisor del contrato.

El evaluador técnico de producto realizará la visita de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado y empacado y rotulado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.
Para constancia firman,

CRISTIAN ALBA
Firma y post-firma de Quien atendió la visita

SRA. NANCY GARCIA CASTRO
Firma y post-firma Representante legal del contratista

YUDI DANIELA ROMERO MONGUI/ ANDREA MANRIQUE
Firma y post-firma Evaluador Técnico de Producto

Viceministerio para la Estrategia y Planeación Dirección Logística -Subdirección de Normas Técnicas Grupo de Evaluación de la Conformidad (GRECO)

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0180

CERTIFICA
MATERIA PRIMA PARA
"SOBRE PLANTILLA TALLA 39"

Fabricado por
BACET GROUP S.A.S.
NIT 900.869.049-5
Dirección: Carrera 19 B No. 26 sur -34
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega (1) compuesta de 15 604 pares de
"SOBRE PLANTILLA TALLA 39"
con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 22 – fabricación de productos de caucho y plástico
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **NTMD-0358 (2019-12-12) SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE**
Numeral(es) 3.2 Requisitos específicos

Para el Lote / Contrato
COMPRAVENTA N°020-SUADQ-INTR-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 03 de octubre del 2025 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A Nº 53-96, Bogotá Colombia.**
(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5979

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0180

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Sobre plantilla	08	49843 a 49850
3.2.2	Forro de la sobre plantilla	02	49851 a 49852
3.2.3	Sobre plantilla	08	49843 a 49850

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 25-07127 emitido por laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5980

Servicio N°	EDQ-2025-0180
Informe(s) de laboratorio(s)	25-07127 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.1 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49843	49844	49845	49846	49847	49848	49849	49850	Si	No
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano	Ver resultados a continuación								---	---

Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49843	49844	49845	49846	49847	49848	49849	49850	Si	No
Densidad del PU, en lb/ft^3	18 - 21	19,13	19,41	19,10	19,32	19,62	19,21	19,24	19,11	X	
Dureza Shore OO	65 ± 5	66,2	66,5	66,7	68,9	65,9	68,0	67,1	69,4	X	
Resistencia a la tracción, en psi Min.	82	84,14	84,52	84,24	83,98	84,54	83,23	83,68	83,74	X	

3.2.2 Forro de la sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	49851	49852	Si	No
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2	Ver requisitos a continuación		---	---
El color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza	Color negro	Color negro	X	
La construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama	Acorde	Acorde	X	

Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos		Cumple	
		49851	49852	Si	No
Composición en % poliéster	100	100% poliéster	100% poliéster	X	
Numero de mallas hilos/cm Columna Correas	 12 ± 1 18 ± 1	 13 19	 13 19	X	
Peso, en g/m^2	150 ± 15	138	138	X	
Rotura	>400	437,51	425,82	X	
Resistencia al frote, hasta cambio leve +1 En seco Mínimo 25600 ciclos En húmedo Mínimo 25600 ciclos	Máximo cambio leve +1	 Cambio Leve Cambio Leve	 Cambio Leve Cambio Leve	X	

Servicio N°	EDQ-2025-0180
Informe(s) de laboratorio(s)	25-07127 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

Nota 1. Para la resistencia a la rotura de la plantilla, el requisito aplica en el sentido paralelo al del corte de troquelado, el cual debe ser paralelo a la dirección indicada por el fabricante de la lámina (flechas, silueta de la plantilla)

3.2.3 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49843	49844	49845	49846	49847	49848	49849	49850	Si	No
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo poliéter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver requisitos a continuación								---	---
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver requisitos a continuación								X	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49843	49844	49845	49846	49847	49848	49849	49850	Si	No
Espesor en la línea metatarsiana en mm	3,5 ± 0,5 mm	3,86	3,80	3,81	3,76	3,75	3,82	3,85	3,85	X	
Espesor en el apoyo del calcáneo	6,5 ± 0,5 mm	6,88	6,92	6,84	6,82	6,82	6,83	6,88	6,87	X	

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?		Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica			
	# Informe modificado	No aplica			

Reporte de no conformidad					
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?		Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica				
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica	
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica				

Servicio N°	EDQ-2025-0180
Informe(s) de laboratorio(s)	25-07127 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Alejandro Bustos
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2025-10-03
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Si observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		EDQ-2025-0180
	Fecha:	2025-10-05

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T39

25-07127

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2025-0180

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
10

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez

Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:39 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:10:01 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Sandra Castro
Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito							
	25-07127-1 (49843)	25-07127-2 (49844)	25-07127-3 (49845)	25-07127-4 (49846)	25-07127-5 (49847)	25-07127-6 (49848)	25-07127-7 (49849)	25-07127-8 (49850)
3.2.1. Sobre plantilla								
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición							
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.							

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07127-1 (49843)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07127-2 (49844)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07127-3 (49845)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07127-4 (49846)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07127-5 (49847)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07127-6 (49848)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07127-7 (49849)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07127-8 (49850)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, por tratarse de una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07127-1 (49843)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,13
25-07127-2 (49844)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,41
25-07127-3 (49845)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,10
25-07127-4 (49846)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,32
25-07127-5 (49847)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,62
25-07127-6 (49848)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,21
25-07127-7 (49849)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,24
25-07127-8 (49850)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	19,11

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07127-1 (49843)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	66,2
25-07127-2 (49844)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	66,5
25-07127-3 (49845)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	66,7

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

25-07127-4 (49846)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	68,9
25-07127-5 (49847)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	65,9
25-07127-6 (49848)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	68,0
25-07127-7 (49849)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	67,1
25-07127-8 (49850)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	69,4

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,68 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07127-1 (49843)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	84,14
25-07127-2 (49844)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	84,52
25-07127-3 (49845)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	84,24
25-07127-4 (49846)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	83,98
25-07127-5 (49847)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	84,54
25-07127-6 (49848)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	83,23
25-07127-7 (49849)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	83,68
25-07127-8 (49850)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	83,74

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**	
	25-07127-9 (49851)	**25-07127-10 (49852)**
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07127-9 (49851)	FORRO	100 % Polieter
25-07127-10 (49852)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo No Aplica.

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07127-9 (49851)	FORRO	13	19
25-07127-10 (49852)	FORRO	13	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,60 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07127-9 (49851)	FORRO	138
25-07127-10 (49852)	FORRO	138

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,877 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07127-9 (49851)	FORRO	437,51
25-07127-10 (49852)	FORRO	425,82

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 4,6 %, y corresponde a la incertidumbre expan6dida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La muestra es evaluada en el sentido de la trama

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07127-9 (49851)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	6,83	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	13,67	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07127-10 (49852)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	6,75	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	13,02	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa.

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**							
	25-07127-1 (49843)	**25-07127-2 (49844)**	**25-07127-3 (49845)**	**25-07127-4 (49846)**	**25-07127-5 (49847)**	**25-07127-6 (49848)**	**25-07127-7 (49849)**	**25-07127-8 (49850)**
3.2.3. Sobre Plantilla								
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano							

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07127-1 (49843)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,86	6,88
25-07127-2 (49844)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,80	6,92
25-07127-3 (49845)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,81	6,84
25-07127-4 (49846)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,76	6,82
25-07127-5 (49847)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,75	6,82
25-07127-6 (49848)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,82	6,83
25-07127-7 (49849)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,85	6,88
25-07127-8 (49850)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 39	3,85	6,87

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

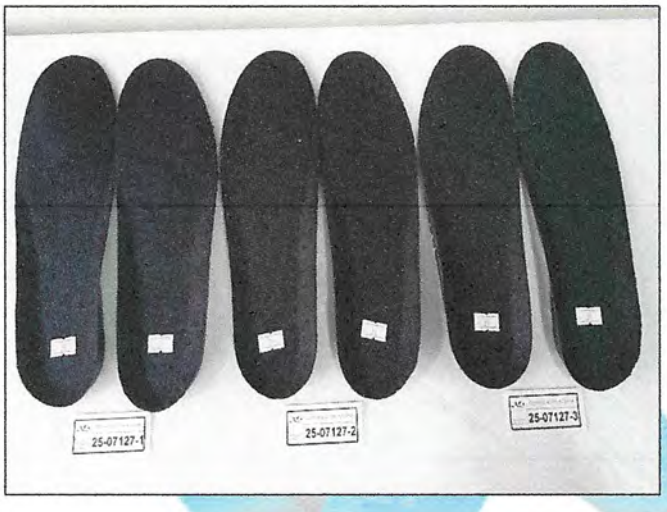
2. Norma(s) Utilizada(s):

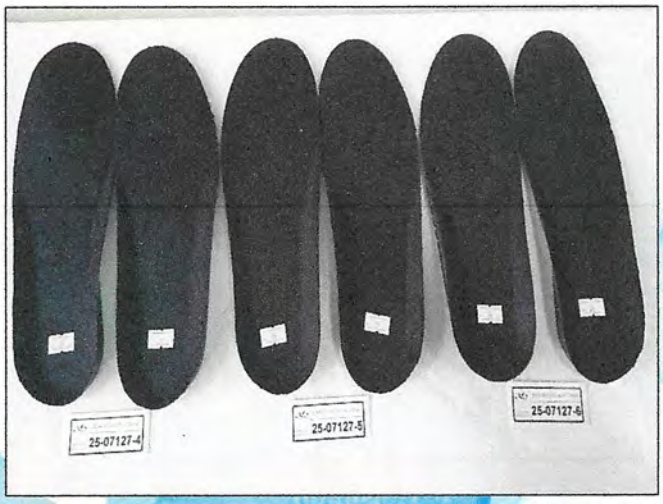
METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

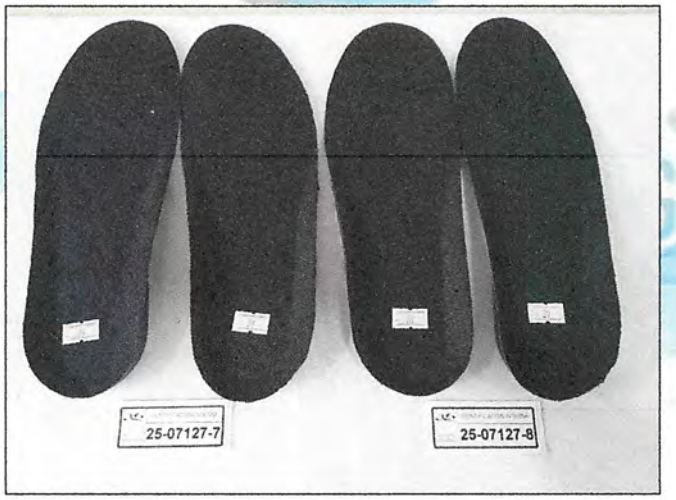
OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



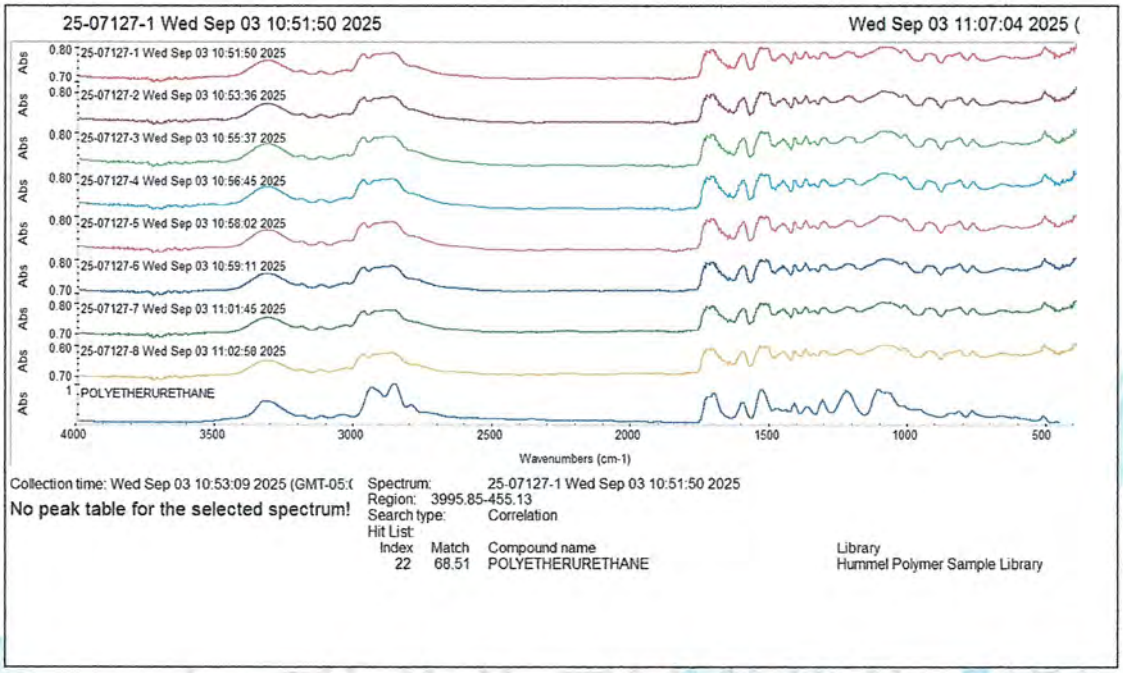






Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07127

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0181

CERTIFICA
MATERIA PRIMA PARA
"SOBRE PLANTILLA TALLA 40"

Fabricado por
BACET GROUP S.A.S.
NIT 900.869.049-5
Dirección: Carrera 19 B No. 26 sur -34
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega (1) compuesta de 28 153 pares de "SOBRE PLANTILLA TALLA 40" con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 22 – fabricación de productos de caucho y plástico
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **NTMD-0358 (2019-12-12) SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE Numeral(es) 3.2 Requisitos específicos**

Para el Lote / Contrato
COMPRAVENTA N°020-SUADQ-INTR-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 03 de octubre del 2025 en Bogotá D.C..

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A Nº 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5981

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0181

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Sobre plantilla	08	49583 a 49860
3.2.2	Forro de la sobre plantilla	02	49861 a 49862
3.2.3	Sobre plantilla	08	49583 a 49860

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 25-07128 emitido por laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5982

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07128 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.1 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49853	49854	49855	49856	49857	49858	49859	49860	Si	No
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano	Ver resultados a continuación								---	---

Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49853	49854	49855	49856	49857	49858	49859	49860	Si	No
Densidad del PU, en lb/ft^3	18 - 21	19,13	19,41	19,10	19,32	19,62	19,21	19,24	19,11	X	
Dureza Shore OO	65 ± 5	63,8	63,3	62,9	63,8	64,2	63,5	63,4	63,5	X	
Resistencia a la tracción, en psi Min.	82	84,21	83,58	83,65	82,98	83,65	82,96	83,12	83,21	X	

3.2.2 Forro de la sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	49861	49862	Si	No
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2	Ver requisitos a continuación		---	---
El color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza	Color negro		X	
La construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama	Acorde		X	

Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos		Cumple	
		49861	49862	Si	No
Composición en % poliéster	100	100% poliéster		X	
Numero de mallas hilos/cm Columna Correas	 12 ± 1 18 ± 1	 13 19	 13 19	X	
Peso, en g/m^2	150 ± 15	139	139	X	
Rotura	>400	419,69	418,03	X	
Resistencia al frote, hasta cambio leve +1 En seco Mínimo 25600 ciclos En húmedo Mínimo 25600 ciclos	Máximo cambio leve +1	 Cambio Leve Cambio Leve	 Cambio Leve Cambio Leve	X	

Nota 1. Para la resistencia a la rotura de la plantilla, el requisito aplica en el sentido paralelo al del corte de troquelado, el cual debe ser paralelo a la dirección indicada por el

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07128 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

fabricante de la lámina (flechas, silueta de la plantilla)

3.2.3 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49853	49854	49855	49856	49857	49858	49859	49860	Si	No
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo poliéter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver requisitos a continuación								---	---
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver requisitos a continuación								X	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49853	49854	49855	49856	49857	49858	49859	49860	Si	No
Espesor en la línea metatarsiana en mm	3,5 ± 0,5 mm	3,75	3,76	3,84	3,70	3,82	3,76	3,79	3,84	X	
Espesor en el apoyo del calcáneo	6,5 ± 0,5 mm	6,96	6,78	6,89	6,82	6,85	6,83	6,86	6,86	X	

Reporte de incertidumbre				
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica		
	# Informe modificado	No aplica		

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07128 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Alejandro Bustos
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2025-10-03
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Si observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		EDQ-2025-0181
	Fecha:	2025-10-03

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T40

25-07128

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2025-0181

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
10

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez

Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:29 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:10:07 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla	**Diego Rodríguez**	**Sandra Castro**
Director Técnico Metalmecánica	Director Técnico Fisicoquímica	Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito							
	25-07128-1 (49853)	25-07128-2 (49854)	25-07128-3 (49855)	25-07128-4 (49856)	25-07128-5 (49857)	25-07128-6 (49858)	25-07128-7 (49859)	25-07128-8 (49860)
3.2.1. Sobre plantilla								
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición							
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.							

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07128-1 (49853)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07128-2 (49854)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07128-3 (49855)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07128-4 (49856)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07128-5 (49857)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07128-6 (49858)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07128-7 (49859)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07128-8 (49860)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, por tratarse de una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07128-1 (49853)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,13
25-07128-2 (49854)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,41
25-07128-3 (49855)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,10
25-07128-4 (49856)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,32
25-07128-5 (49857)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,62
25-07128-6 (49858)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,21
25-07128-7 (49859)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,24
25-07128-8 (49860)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	19,11

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07128-1 (49853)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,8
25-07128-2 (49854)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,3
25-07128-3 (49855)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	62,9

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

25-07128-4 (49856)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,8
25-07128-5 (49857)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	64,2
25-07128-6 (49858)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,5
25-07128-7 (49859)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,4
25-07128-8 (49860)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	63,5

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,68 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07128-1 (49853)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	84,21
25-07128-2 (49854)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	83,58
25-07128-3 (49855)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	83,65
25-07128-4 (49856)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	82,98
25-07128-5 (49857)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	83,65
25-07128-6 (49858)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	82,96
25-07128-7 (49859)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	83,12
25-07128-8 (49860)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	83,21

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**	
	25-07128-9 (49861)	**25-07128-10 (49862)**
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07128-9 (49861)	FORRO	100 % Polieter
25-07128-10 (49862)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07128-9 (49861)	FORRO	13	19
25-07128-10 (49862)	FORRO	13	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,60 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07128-9 (49861)	FORRO	139
25-07128-10 (49862)	FORRO	139

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,916 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07128-9 (49861)	FORRO	419,69
25-07128-10 (49862)	FORRO	418,03

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,8 %, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La muestra es evaluada en el sentido de la trama

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07128-9 (49861)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	7,54	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	12,09	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07128-10 (49862)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	7,82	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	11,74	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa.

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**							
	25-07128-1 (49853)	**25-07128-2 (49854)**	**25-07128-3 (49855)**	**25-07128-4 (49856)**	**25-07128-5 (49857)**	**25-07128-6 (49858)**	**25-07128-7 (49859)**	**25-07128-8 (49860)**
3.2.3. Sobre Plantilla								
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano							

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07128-1 (49853)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,75	6,96
25-07128-2 (49854)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,76	6,78
25-07128-3 (49855)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,84	6,89
25-07128-4 (49856)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,70	6,82
25-07128-5 (49857)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,82	6,85
25-07128-6 (49858)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,76	6,83
25-07128-7 (49859)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,79	6,86
25-07128-8 (49860)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 40	3,84	6,86

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

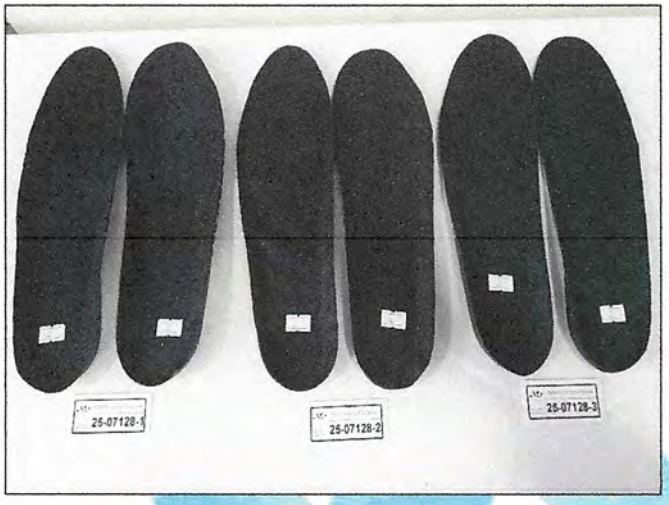
2. Norma(s) Utilizada(s):

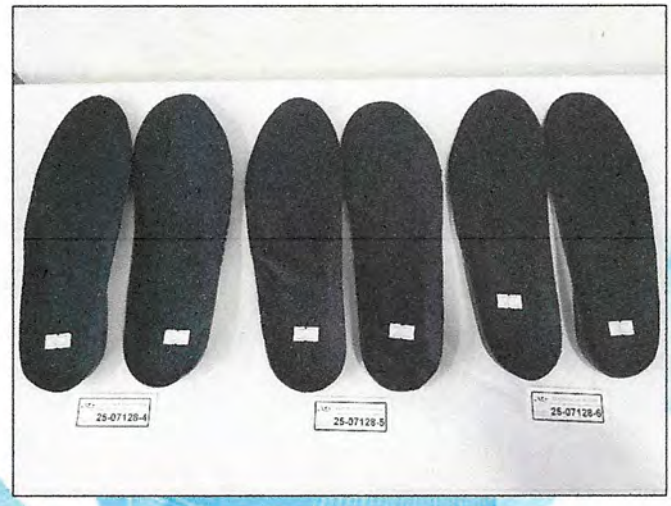
METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

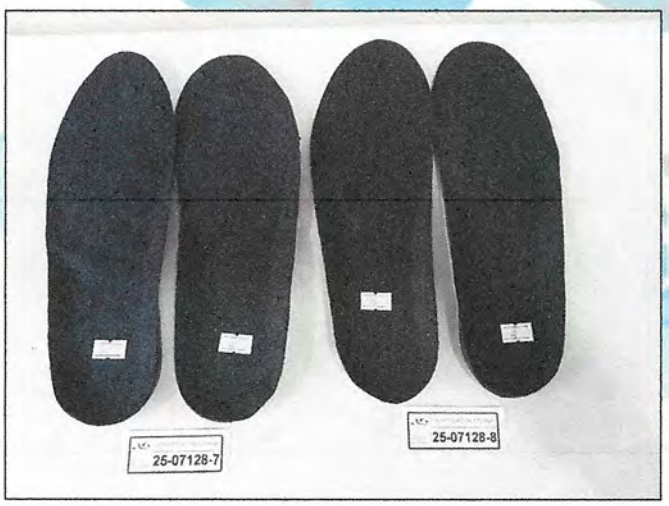
OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



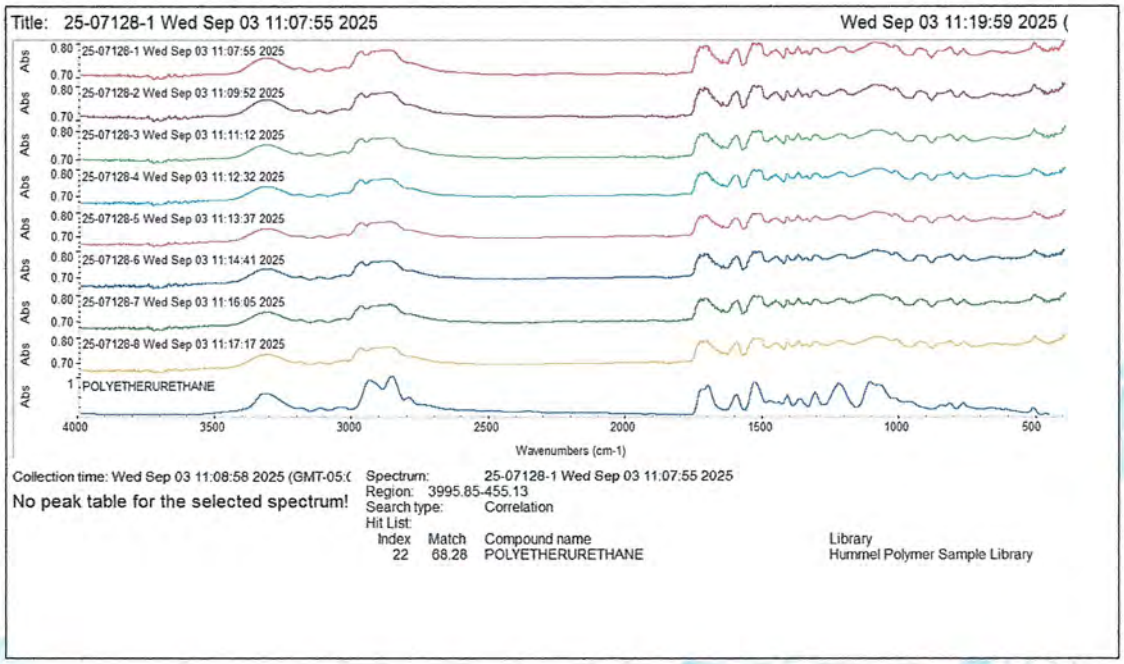






Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07128

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0182

CERTIFICA
MATERIA PRIMA PARA
"SOBRE PLANTILLA TALLA 41"

Fabricado por
BACET GROUP S.A.S.
NIT 900.869.049-5
Dirección: Carrera 19 B No. 26 sur -34
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega (1) compuesta de 26 620 pares de "SOBRE PLANTILLA TALLA 41" con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 22 – fabricación de productos de caucho y plástico
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **NTMD-0358 (2019-12-12) SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE Numeral(es) 3.2 Requisitos específicos**

Para el Lote / Contrato
COMPRAVENTA N°020-SUADQ-INTR-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 03 de octubre del 2025 en Bogotá D.C..

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5983

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2025-0182

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Sobre plantilla	08	49863 a 49870
3.2.2	Forro de la sobre plantilla	02	49871 a 49872
3.2.3	Sobre plantilla	08	49863 a 49870

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 25-07129 emitido por laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

5984

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07129 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.1 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49863	49864	49865	49866	49867	49868	49869	49870	Si	No
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano	Ver resultados a continuación								---	---

Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49863	49864	49865	49866	49867	49868	49869	49870	Si	No
Densidad del PU, en lb/ft^3	18 - 21	18,52	18,24	18,21	18,63	18,42	18,11	18,26	18,35	X	
Dureza Shore OO	65 ± 5	62,7	60,3	62,9	60,9	62,9	63,5	60,7	64,6	X	
Resistencia a la tracción, en psi Min.	82	83,65	83,25	83,95	83,65	83,48	83,52	83,24	83,57	X	

3.2.2 Forro de la sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	49871	49872	Si	No
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2	Ver requisitos a continuación		---	---
El color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza	Color negro	Color negro	X	
La construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama	Acorde	Acorde	X	

Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos		Cumple	
		49871	49872	Si	No
Composición en % poliéster	100	100% poliéster	100% poliéster	X	
Numero de mallas hilos/cm Columna Correas	 12 ± 1 18 ± 1	 13 19	 13 19	X	
Peso, en g/m^2	150 ± 15	138	137	X	
Rotura	>400	429,80	429,78	X	
Resistencia al frote, hasta cambio leve +1 En seco Mínimo 25600 ciclos En húmedo Mínimo 25600 ciclos	Máximo cambio leve +1	 Cambio Leve Cambio Leve	 Cambio Leve Cambio Leve	X	

Nota 1. Para la resistencia a la rotura de la plantilla, el requisito aplica en el sentido paralelo al del corte de troquelado, el cual debe ser paralelo a la dirección indicada por el

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07129 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

fabricante de la lámina (flechas, silueta de la plantilla)

3.2.3 Sobre plantilla

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	49863	49864	49865	49866	49867	49868	49869	49870	Si	No
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo poliéter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver requisitos a continuación								---	---
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver requisitos a continuación								X	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
		49863	49864	49865	49866	49867	49868	49869	49870	Si	No
Espesor en la línea metatarsiana en mm	3,5 ± 0,5 mm	3,66	3,65	3,66	3,64	3,68	3,62	3,62	3,63	X	
Espesor en el apoyo del calcáneo	6,5 ± 0,5 mm	6,65	6,69	6,67	6,65	6,68	6,68	6,65	6,67	X	

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No		
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica			
	# Informe modificado	No aplica			

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Servicio N°	EDQ-2025-0182
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 25-07129 (2025-09-15) laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12) – Sobre plantilla Anatómica para Bota de Combate

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	NTMD 0358 (2019-12-12)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Alejandro Bustos
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2025-10-03
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Si observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		EDQ-2025-0182
	Fecha:	2025-10-03

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T41

25-07129

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2025-0182

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
10

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez

Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:20 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:10:54 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla	**Diego Rodríguez**	**Sandra Castro**
Director Técnico Metalmecánica	Director Técnico Fisicoquímica	Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito							
	25-07129-1 (49863)	25-07129-2 (49864)	25-07129-3 (49865)	25-07129-4 (49866)	25-07129-5 (49867)	25-07129-6 (49868)	25-07129-7 (49869)	25-07129-8 (49870)
3.2.1. Sobre plantilla								
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición							
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.							

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07129-1 (49863)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07129-2 (49864)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07129-3 (49865)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07129-4 (49866)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07129-5 (49867)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07129-6 (49868)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07129-7 (49869)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.
25-07129-8 (49870)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07129-1 (49863)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,52
25-07129-2 (49864)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,24
25-07129-3 (49865)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,21
25-07129-4 (49866)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,63
25-07129-5 (49867)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,42
25-07129-6 (49868)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,11
25-07129-7 (49869)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,26
25-07129-8 (49870)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	18,35

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07129-1 (49863)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	62,7
25-07129-2 (49864)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	60,3
25-07129-3 (49865)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	62,9

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

25-07129-4 (49866)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	60,9
25-07129-5 (49867)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	62,9
25-07129-6 (49868)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	63,5
25-07129-7 (49869)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	60,7
25-07129-8 (49870)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	64,6

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,68 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07129-1 (49863)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,65
25-07129-2 (49864)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,25
25-07129-3 (49865)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,95
25-07129-4 (49866)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,65
25-07129-5 (49867)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,48
25-07129-6 (49868)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,52
25-07129-7 (49869)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,24
25-07129-8 (49870)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	83,57

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**	
	25-07129-9 (49871)	**25-07129-10 (49872)**
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07129-9 (49871)	FORRO	100 % Polieter
25-07129-10 (49872)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07129-9 (49871)	FORRO	13	19
25-07129-10 (49872)	FORRO	13	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,60 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07129-9 (49871)	FORRO	138
25-07129-10 (49872)	FORRO	137

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,933 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07129-9 (49871)	FORRO	429,80
25-07129-10 (49872)	FORRO	429,78

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 2,1 %, y corresponde a la incertidumbre expan6dida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La muestra es evaluada en el sentido de la trama

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07129-9 (49871)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	8,03	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	11,94	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07129-10 (49872)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	8,15	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	11,29	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa.

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**							
	25-07129-1 (49863)	**25-07129-2 (49864)**	**25-07129-3 (49865)**	**25-07129-4 (49866)**	**25-07129-5 (49867)**	**25-07129-6 (49868)**	**25-07129-7 (49869)**	**25-07129-8 (49870)**
3.2.3. Sobre Plantilla								
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano							

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07129-1 (49863)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,66	6,65
25-07129-2 (49864)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,65	6,69
25-07129-3 (49865)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,66	6,67
25-07129-4 (49866)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,64	6,65
25-07129-5 (49867)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,68	6,68
25-07129-6 (49868)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,62	6,68
25-07129-7 (49869)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,62	6,65
25-07129-8 (49870)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 41	3,63	6,67

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

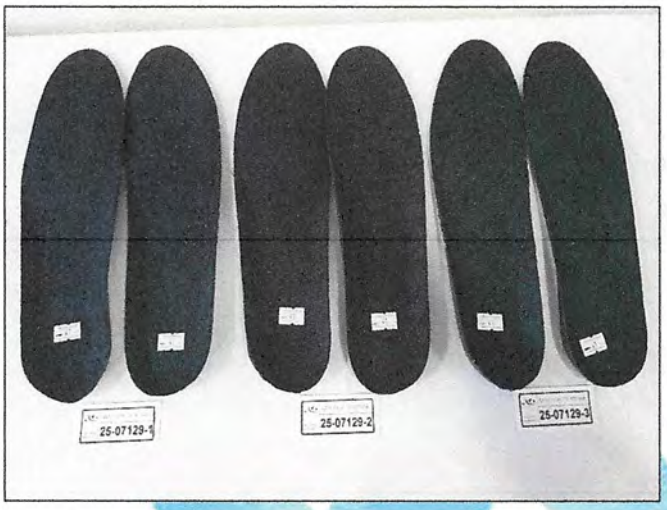
2. Norma(s) Utilizada(s):

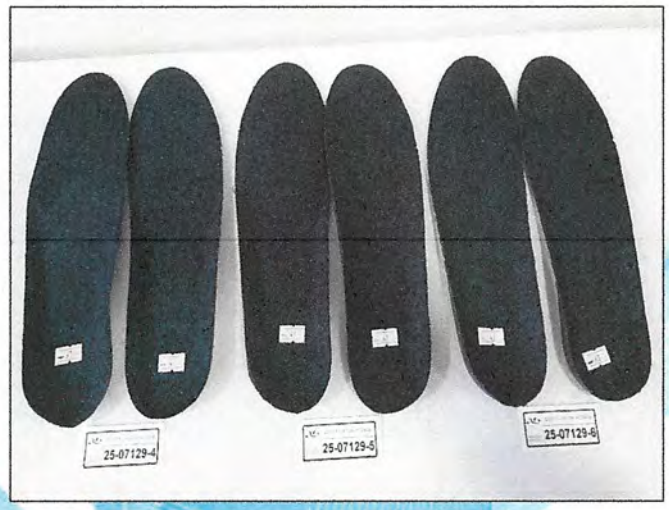
METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

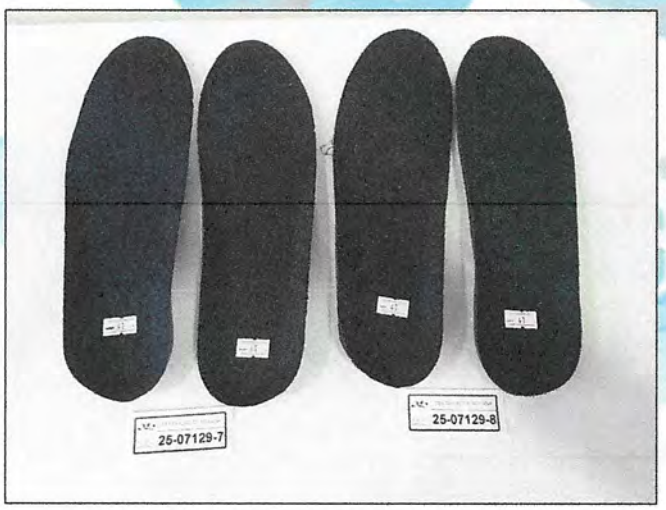
OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



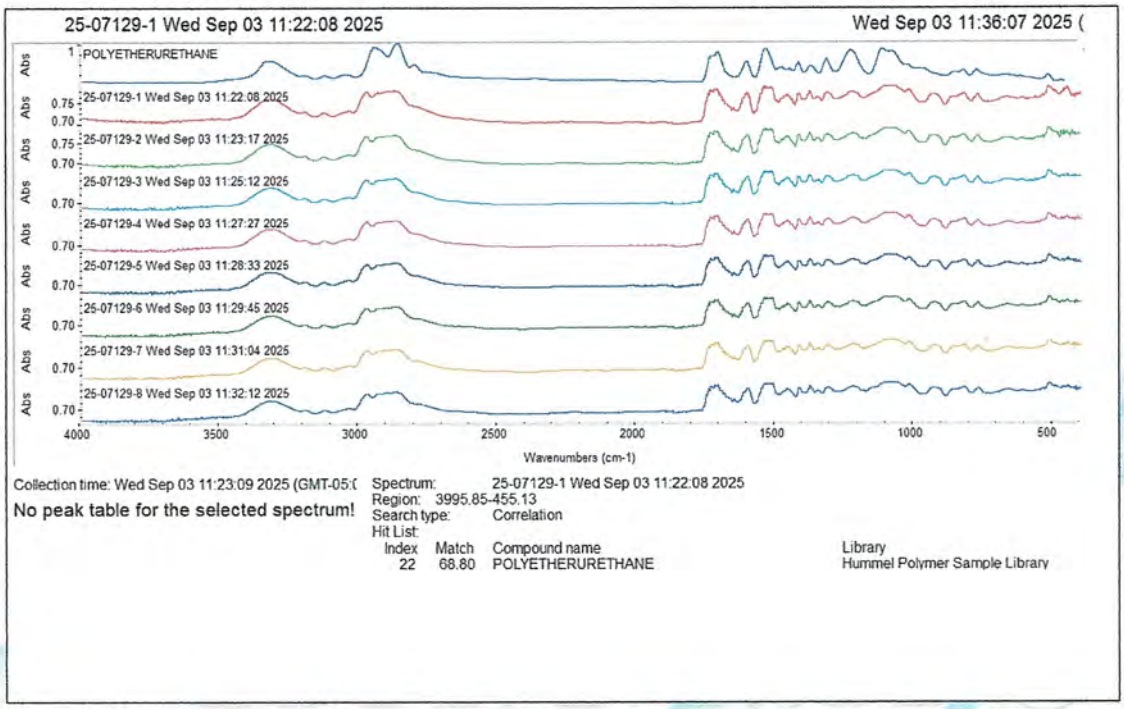






Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07129

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T38

25-07126

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
No. Orden de Trabajo
25-07126

Teléfono
(601) 926 1877

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
09

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez

Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:48 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C., email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:09:52 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Sandra Castro
Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor Probar!

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07126-1 (01)	25-07126-2 (02)
3.2.1. Sobre plantilla		
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición	
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.	

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07126-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07126-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, por tratarse de una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07126-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	18,10
25-07126-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	18,35

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07126-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	64,9
25-07126-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	63,4

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,20 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07126-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	83,65
25-07126-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	83,74

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07126-9 (03)	25-07126-10 (04)
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07126-3 (03)	FORRO	100 % Polieter
25-07126-4 (04)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07126-3 (03)	FORRO	12	19
25-07126-4 (04)	FORRO	13	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,65 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07126-3 (03)	FORRO	137
25-07126-4 (04)	FORRO	137

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,997 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07126-3 (03)	FORRO	425,26
25-07126-4 (04)	FORRO	418,21

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 2,7 %, y corresponde a la incertidumbre expan6dida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Los resultados reportados corresponden a la muestra evaluada en el sentido de la trama.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07126-3 (03)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	8,09	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	13,57	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07126-4 (04)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	7,82	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	13,25	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07126-1 (01)	25-07126-2 (02)
3.2.3. Sobre Plantilla		
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).	

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07126-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	3,85	6,85
25-07126-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 38	3,82	6,88

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probado!

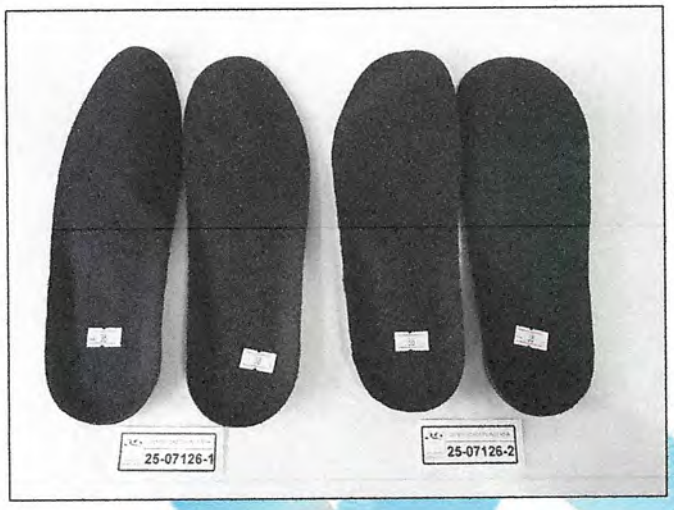
2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

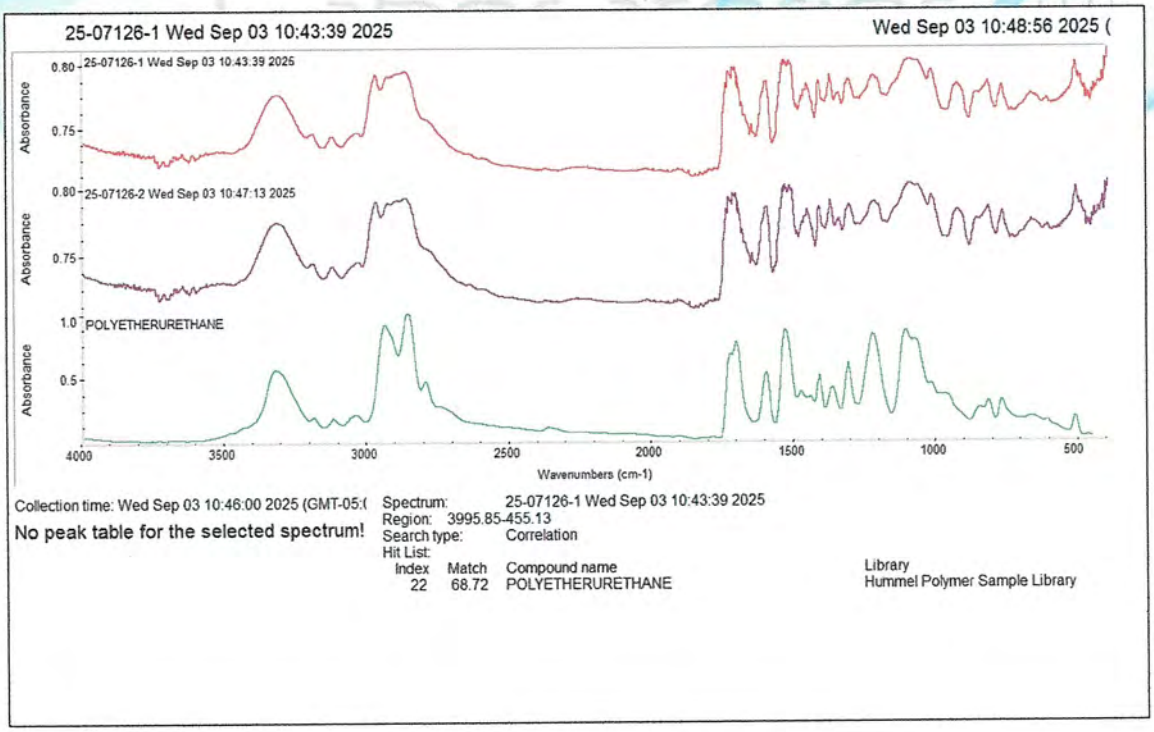
Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:





Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07126

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T42

25-07125

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
No. Orden de Trabajo
25-07125

Teléfono
(601) 926 1877

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
09

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:57 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C., email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:09:45 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla	**Diego Rodríguez**	**Sandra Castro**
Director Técnico Metalmecánica	Director Técnico Fisicoquímica	Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07125-1 (01)	25-07125-2 (02)
3.2.1. Sobre plantilla		
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición	
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.	

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07125-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07125-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, por tratarse de una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07125-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	20,60
25-07125-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	20,54

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07125-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	66,9
25-07125-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	62,8

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,20 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07125-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	84,45
25-07125-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	84,93

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07125-9 (03)	25-07125-10 (04)
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07125-3 (03)	FORRO	100 % Polieter
25-07125-4 (04)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07125-3 (03)	FORRO	13	19
25-07125-4 (04)	FORRO	13	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,60 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07125-3 (03)	FORRO	137
25-07125-4 (04)	FORRO	137

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,892 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07125-3 (03)	FORRO	443,15
25-07125-4 (04)	FORRO	416,64

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 7,2 %, y corresponde a la incertidumbre expan6dida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La muestra es evaluada en el sentido de la trama

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07125-3 (03)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	7,89	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	12,09	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07125-4 (04)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	8,47	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	12,97	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07125-1 (01)	25-07125-2 (02)
3.2.3. Sobre Plantilla		
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).	

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07125-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	3,72	6,80
25-07125-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 42	3,70	6,82

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

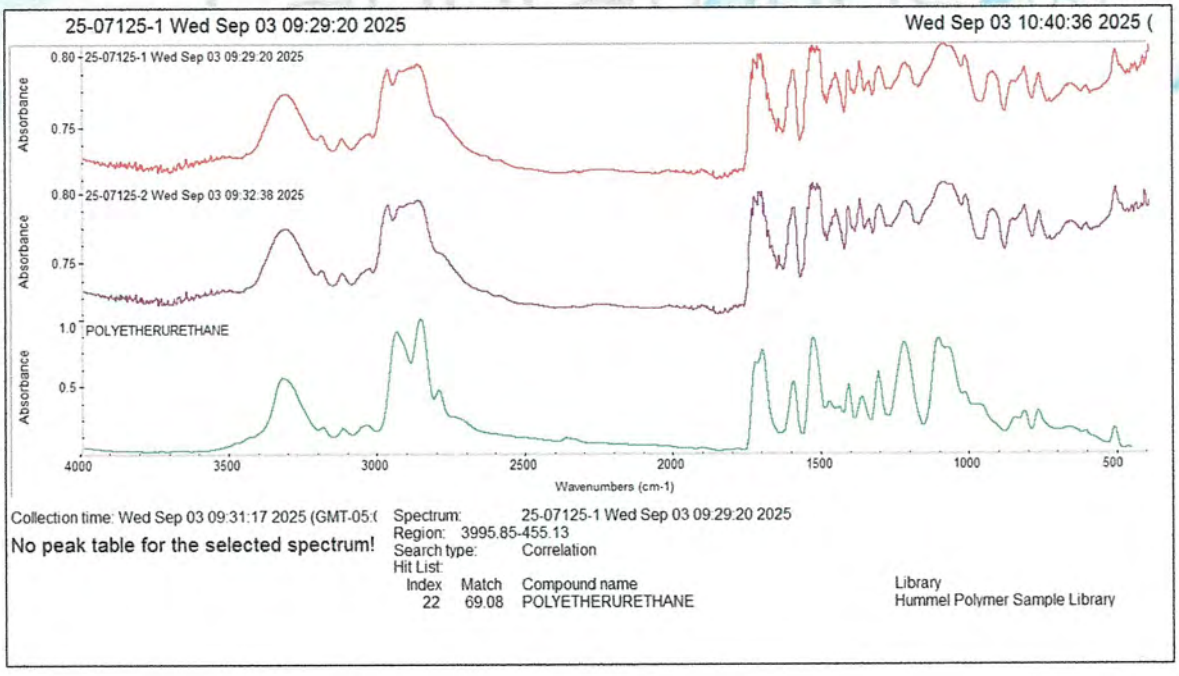
OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07125

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
eléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

SOBRE PLANTILLA T43

25-07130

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
No. Orden de Trabajo
25-07130

Teléfono
(601) 926 1877

Fecha de Recepción
2025-08-26
Fecha de Ensayo
2025-08-28 – 2025-09-05
Fecha de Emisión
2025-09-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
09

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez

Firmado digitalmente por Marcia Paez
Nombre de reconocimiento (DN): cn=Marcia Paez, l=CO, c=Colombia, givenName=Marcia Paez
Fecha: 2025.09.15 15:11:11 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.09.15 15:11:01 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Sandra Castro
Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07130-1 (01)	25-07130-2 (02)
3.2.1. Sobre plantilla		
El material para la sobre plantilla a utilizar en la fabricación de la bota de combate debe ser en poliuretano celda cerrada tipo polieter	El material para la sobre plantilla es tipo celda cerrada. Ver tabla 1. 1Determinación de la composición	
y cumplir con los requisitos indicados en la tabla No.1. Bajo ninguna circunstancia se acepta espuma expandida de baja densidad tipo poliuretano.	Ver Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter.	

Tabla Determinación de la composición del poliuretano (ASTM E1252)
Numeral 3.2.1. Sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Poliuretano
25-07130-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano
25-07130-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 a 4000 cm-1, se observa enlaces comunes de grupos de tipo C=O de un éster que contiene un grupo NH que se pueden observar en un pico doblete a 1100 cm-1 correspondientes a grupos NH-C=O los cuales son propios para grupos de los uretanos por lo que la composición del plástico corresponde a poliuretano de tipo polieter. Composición: poliuretano.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante los ensayos fueron temperatura de 20,3 °C y humedad relativa de 55,8 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

Numeral 5.3. Determinación de la densidad (NTC 456)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Densidad del PU (lb/ft3) Requisito: (18 – 21) lb/ft3
25-07130-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	19,25
25-07130-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	19,36

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,006 lb/ft3, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.4. Determinación de la dureza (NTC 467)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Dureza Shore OO Requisito: 65 ± 5
25-07130-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	60,6
25-07130-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	60,9

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,20 Shore OO, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la resistencia a la tracción (ASTM D3574)
Tabla 1. Requisitos para el material de poliuretano celda cerrada tipo polieter (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la tracción (psi) Requisito: Mín. 82 psi
25-07130-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	82,95
25-07130-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	82,91

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,6 psi, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La velocidad del ensayo fue de 500 mm/min

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07130-9 (03)	25-07130-10 (04)
3.2.2 Forro de la sobre plantilla		
El textil para el forro de la sobre plantilla debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla No.2,	Ver Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla.	
el color del textil empleado en la sobre plantilla debe ser color negro, o cumpliendo con el requerimiento de la Fuerza;	El color del textil entregado es de color negro.	
la construcción del textil debe tener una estructura de tejido de malla doble punto por trama, su verificación se hará visualmente y de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.	La construcción del textil es tejido de punto tipo malla doble punto por trama.	

Numeral 5.6. Determinación de la composición de las fibras (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Polieter
25-07130-3 (03)	FORRO	100 % Polieter
25-07130-4 (04)	FORRO	100 % Polieter

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica por tratarse de una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.9 Determinación del número de hilos por unidad de longitud (ASTM D8007)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Número de mallas (Hilos/cm)	
		Columnas Requisito: (12 ± 1) Hilos/cm	Correas Requisito: (18 ± 1) Hilos/cm
25-07130-3 (03)	FORRO	12	19
25-07130-4 (04)	FORRO	12	19

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,65 Hilos/cm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La norma NTC 427 sugerida para este ensayo; en la página 1, Nota 2 nos remite para conteo en tejido de punto el uso del método de ensayo ASTM D8007.

Numeral 5.10. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (150 ± 15) g/m²
25-07130-3 (03)	FORRO	140
25-07130-4 (04)	FORRO	140

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,864 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.7. Ensayo de resistencia a la rotura (ASTM D5034/NTC 754-1)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Elongación a la rotura (%) - Método de agarre (A)
		Transversal Requisito: > 400 %
25-07130-3 (03)	FORRO	436,26
25-07130-4 (04)	FORRO	437,51

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 6,9 %, y corresponde a la incertidumbre expan6dida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: La muestra es evaluada en el sentido de la trama

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Numeral 5.8 Determinación de la abrasión (Frote) (ASTM D4966/NTC 4873-2)
Tabla 2. Requisitos que debe cumplir el textil para el forro de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Máximo Cambio leve + 1				
		Estado de la muestra	# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600	Calificación escala de grises Cambio de color	Pérdida de Peso (%)	Pilling
25-07130-3 (03)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	8,92	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	12,51	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**Resistencia a la abrasión – (Método tejidos prendas de vestir 9kPa) Requisito: Cambio leve + 1**				
		Estado de la muestra	**# de ciclos para ruptura de material Req: Mín. 25 600**	**Calificación escala de grises Cambio de color**	**Pérdida de Peso (%)**	**Pilling**
25-07130-4 (04)	FORRO	Seco	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	9,47	4 Pilling ligero
		Húmedo	> a 25 600 ciclos Sin Rotura	4-5 Cambio de color leve	12,67	4 Pilling ligero
		Observaciones	Las muestras son expuestas a 25 600 ciclos tanto en seco como en húmedo sin evidenciar rotura; se evidencia un **cambio leve +1** ya que tanto por cambio de color como por desgaste el material no genera rotura ni presenta afectaciones notorias en la superficie ni desgastes evidentes.			

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

SOBRE-PLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE (NTMD 0358) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-07130-1 (01)	25-07130-2 (02)
3.2.3. Sobre Plantilla		
Debe ser inyectada o moldeada sobrepuesta en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro o según la necesidad de la Fuerza.	La sobreplantilla es inyectada en material expandido (poliuretano) celda cerrada tipo polieter de color negro. Ver tabla Determinación de la composición del poliuretano	
Las características técnicas de la plantilla como producto terminado deben cumplir también lo que se encuentra establecido en la tabla No. 3.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe cubrir la totalidad de la plantilla de armado y debe llevar la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	La sobre plantilla cubre la totalidad de la plantilla de armado y lleva la cara de contacto con el pie recubierto con el textil.	
El espesor de la sobre plantilla como producto terminado se debe medir con el textil en la línea metatarsiana y en el área de apoyo calcáneo, haciendo un corte longitudinal por la línea central de la planta o largo de la sobre plantilla.	Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
La sobre plantilla debe traer en su diseño los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor, el talón donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permita disminuir la presión por el impacto en uso.	La Sobreplantilla trae en su diseño, los puntos de apoyo calcáneo donde la presión en el pie es menor y en el talón en la zona donde se absorbe y libera la energía para el siguiente paso, lo cual permite disminuir la presión por el impacto en uso. Ver Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla.	
Debe traer el arco longitudinal, el cual brinde estabilidad en la superficie (planta del pie).	Trae un arco longitudinal, el cual brinda estabilidad en la superficie (planta del pie).	

Numeral 5.2 Características dimensionales (NTC 2599)
Tabla 3. Requisitos del material de la sobre plantilla (NTMD 0358)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Espesor (mm)	
		Espesor en la línea metatarsiana Requisitos: 3,5 mm ± 0,5 mm	Espesor en el apoyo del calcáneo Requisitos: 6,5 mm ± 0,5 mm
25-07130-1 (01)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	3,74	6,85
25-07130-2 (02)	SOBRE-PLANTILLA TALLA 43	3,72	6,90

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm, y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,6 °C y 47,3 °C y una humedad relativa entre 14,5 % y 15,6 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,2 °C y una humedad relativa entre 61,6 % y 63,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 60,9 % y 63,5 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

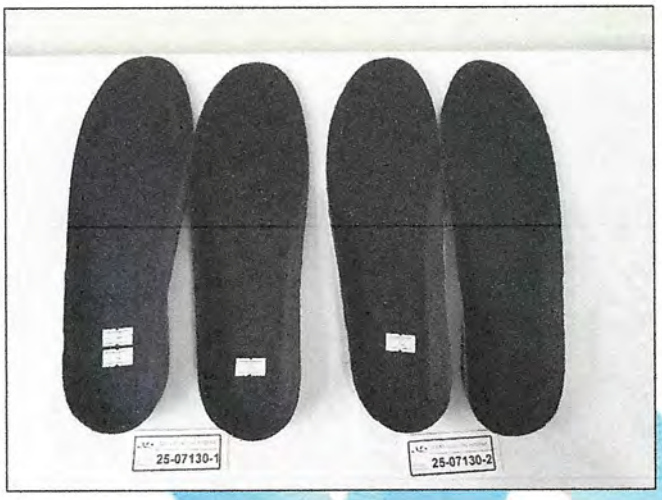
2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98 (2021)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTM D629 – 2015
Standard Test Method for Wale and Course Count of Weft Knitted Fabrics	ASTM D8007 – 15(2019)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)	ASTM D5034 – 21
Standard Test Method for Abrasion Resistance of Textile Fabrics (Martindale Abrasion Tester Method)	ASTM D 4966-22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Sobre-plantilla anatómica para bota de combate.	NTMD 0358 (2019-12-12)
Caucho vulcanizado. Determinación de la densidad.	NTC 456 (2004)
Propiedades del caucho. Determinación de dureza con durómetro	NTC 467 (2006)
Standard Test Methods for Flexible Cellular Materials—Slab, Bonded, and Molded Urethane Foams	ASTM D3574-17
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Textiles. Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método de agarre. Basada en la Norma ASTM D 5034	NTC 754-1 (2002)
Textiles. Métodos de ensayo para telas no tejidas. Determinación del espesor	NTC 2599 (1996)

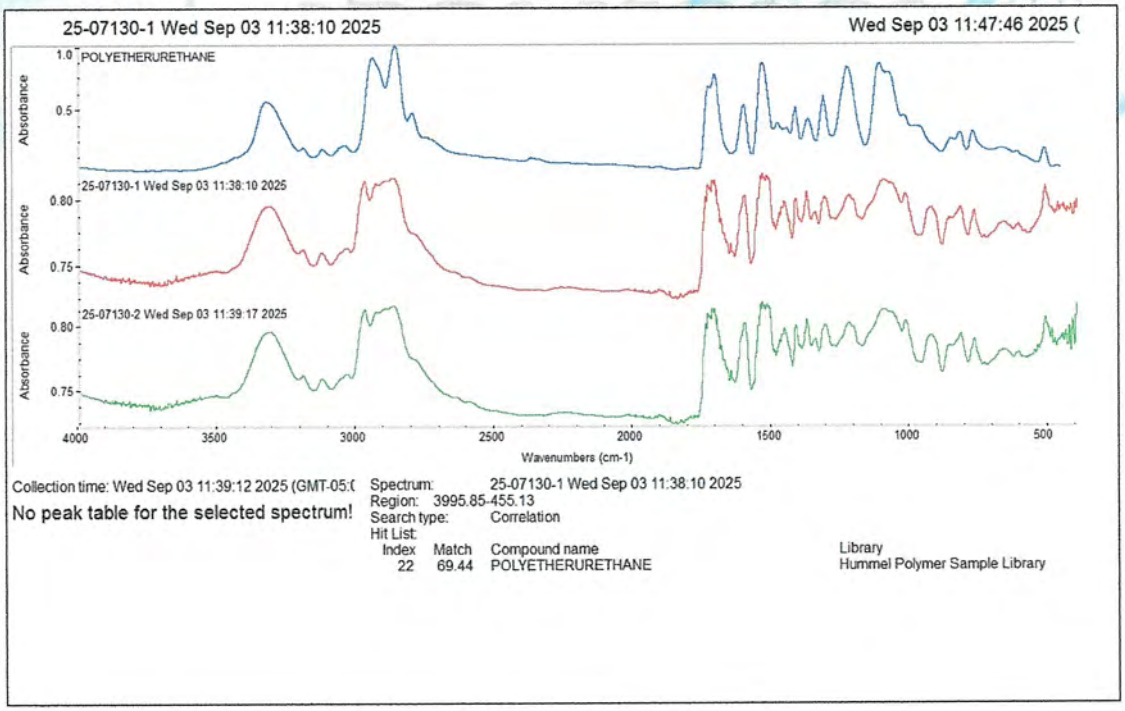
Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

3. Anexos:





Gráfica Composición Análisis FTIR - Material



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-07130

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **TIPO ENTREGA:** PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD A ENTREGAR : VARIAS

Item	Cod Sap	Descripción Elemento	UM	Cantidad	Norma Tecnica y/o ET
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30	NTMD-0358-A0
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54	NTMD-0358-A0
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354	NTMD-0358-A0
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480	NTMD-0358-A0
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122	NTMD-0358-A0
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604	NTMD-0358-A0
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153	NTMD-0358-A0
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620	NTMD-0358-A0
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658	NTMD-0358-A0
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106	NTMD-0358-A0
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594	NTMD-0358-A0
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384	NTMD-0358-A0
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384	NTMD-0358-A0
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las muestras del plan de muestreo

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **TIPO ENTREGA:** PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD A ENTREGAR : VARIAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 1 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 C/U

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **TIPO ENTREGA:** PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD A ENTREGAR : VARIAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 5 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 13 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 13 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **TIPO ENTREGA:** PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD A ENTREGAR : VARIAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 20 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 BOLSAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 5 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 5 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **TIPO ENTREGA:** PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD A ENTREGAR : VARIAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 2 BOLSAS muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 20 C/U muestras del plan de muestreo

NUMERO DE MUESTRA	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0 LAMINAS

TO. ANDREA MANRIQUE SIERRA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TO. YUDI DANIELA ROMERO MONGUI
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "B"

"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39 **LOTE COMPUESTO POR:** VARIOS PARES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: NTMD-0358-A0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA

Item	DESCRIPCIÓN ELEMENTO	CANTIDAD	NTMD, ET O FT, APLICADA
1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	15.604	NTMD-0358-A0
2	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	28.153	NTMD-0358-A0
3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	26.620	NTMD-0358-A0

NUMERO DEL CERTIFICADO	FECHA DEL CERTIFICADO	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO A LOS NUMERALES DE LA NTDM Y/O ET	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2025-0180	3/10/2025	NTMD-0358-A0	X		X		SIN NOVEDAD
EDQ-2025-0181	3/10/2025	NTMD-0358-A0	X		X		SIN NOVEDAD
EDQ-2025-0182	3/10/2025	NTMD-0358-A0	X		X		SIN NOVEDAD

TO. ANDREA MANRIQUE SIERRA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TO. YUDI DANIELA ROMERO MONGUI
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "C"

"CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **CANTIDAD A ENTREGAR :** VARIAS

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la NTMD, (ver cuadro anexo) se concluye que:

Item	Codigo SAP	Descripción Elemento	U/M	Cantidad Entregada	Ficha Tecnica
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30	NTMD-0358-A0
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54	NTMD-0358-A0
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354	NTMD-0358-A0
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480	NTMD-0358-A0
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4.122	NTMD-0358-A0
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15.604	NTMD-0358-A0
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28.153	NTMD-0358-A0
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26.620	NTMD-0358-A0
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2.658	NTMD-0358-A0
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2.106	NTMD-0358-A0
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594	NTMD-0358-A0
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384	NTMD-0358-A0
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384	NTMD-0358-A0
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00

1. LOS ELEMENTOS ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Ó ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA. [X]

2. LOS ELEMENTOS NO ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Ó ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA [ ]

Para Constancia Firma

TO. ANDREA MANRIQUE SIERRA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TO. YUDI DANIELA ROMERO MONGUI
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

FECHA: 24/10/2025 **ELEMENTO:** EVAS Y PLANTILLAS **LOTE COMPUESTO POR:** VARIAS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO N°:** CONTRATO 020-SUADQ-INTR-2025 **CONTRATISTA:** BACET GROUP S.A.S

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS **CANTIDAD A ENTREGAR :** VARIAS

Item	Cod Sap	Descripción Elemento	UM	Cantidad	Norma Tecnica y/o ET
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	30	NTMD-0358-A0
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	54	NTMD-0358-A0
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	354	NTMD-0358-A0
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	480	NTMD-0358-A0
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	4,122	NTMD-0358-A0
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	15,604	NTMD-0358-A0
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	28,153	NTMD-0358-A0
8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	26,620	NTMD-0358-A0
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	2,658	NTMD-0358-A0
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	2,106	NTMD-0358-A0
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	594	NTMD-0358-A0
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	384	NTMD-0358-A0
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	384	NTMD-0358-A0
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	107	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00

Item	Cod Sap	Elemento	UM	Norma Tecnica y/o ET	Aspectos a evaluar	Tamaño de la muestra	Numero de Aceptación	Numero de Rechazo
1	9200287	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	PAA	NTMD-0358-A0	Requisitos Generales ,	1 BOLSAS	0	1
2	9200288	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
3	9200289	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
4	9190157	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
5	9190158	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	PAA	NTMD-0358-A0		5 BOLSAS	0	2
6	9190159	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	PAA	NTMD-0358-A0		13 BOLSAS	1	4
7	9100312	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	PAA	NTMD-0358-A0		13 BOLSAS	1	4

8	9190160	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	PAA	NTMD-0358-A0	Empaque Y Rotulado	20 BOLSAS	2	5
9	9190161	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	PAA	NTMD-0358-A0		5 BOLSAS	0	2
10	9190162	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	PAA	NTMD-0358-A0		5 BOLSAS	0	2
11	9190163	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
12	9200290	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
13	9200291	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	PAA	NTMD-0358-A0		2 BOLSAS	0	1
14	9100254	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	LM	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00		20 C/U	3	4

Los resultados de la Evaluación Técnica se deben diligenciar como se indica a continuación:

1. Se deben marcar cada una de las muestras que se evalúen dentro del plan de muestreo de tal forma que se facilite su identificación.

2. Cuando los resultados del plan de muestreo indiquen que un lote de elementos no se encuentra conforme a lo establecido en los requisitos generales exigidos en la NTMD o ET, el evaluador debe conservar las muestras defectuosas como evidencia.

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

ROTULOS DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

CONVENCIONES:
- DE ACUERDO A REQUISITOS
- FUERA DE REQUISITOS

3. REQUISITOS

NTMD-0358-A0
3.1. Requisitos generales
3.1.1 Sobre plantilla
3.1.2 Tallaje
3.1.3 Color
3.1.4 Textil forro
3.1.5 Acabados de presentación

JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00
3.1. Requisitos generales
3.1.1 Presentación
3.1.2 Debe ser liso
3.1.3 Dimensiones
3.1.4 Color

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T35

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.3	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
3.1.5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
TOTAL	0	0	0	0	0

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

NUMERAL	NUMERO DE MUESTRAS																			
3.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3.1.4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1 .1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
TOTAL	0	0	0	0

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra, NO se evidenciaron muestras defectuosas.

Para constancia firma,

TO. ANDREA MANRIQUE SIERRA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TO. YUDI DANIELA ROMERO MONGUI
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ BONILLA
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

BACET GROUP

DECLARACION DE CONFORMIDAD

NTC – ISO/IEC - 17050-1 / NTC – ISO/IEC – 17050-2

País, ciudad y fecha:	**Colombia, Bogotá D.C., Octubre 07 de 2025**
Emitido por: (Contratista):	**BACET GROUP SAS.**
Número de Nit:	**900.869.049-5**
Dirección:	**Calle 58 D Sur No. 51-10 Bogotá**
Contrato:	**Contrato No. 020-SUADQ-INTDR-2025, cuyo objeto es la Adquisición de Materias Primas con Destino Al Batallón de Intendencia de las Juanas**
Objeto a declarar:	**Lote EVAS Y PLANTILLAS**

Los productos adquiridos por esta entidad son para la producción de producto terminado de intendencia, con destino al Ejército Nacional, por lo tanto en el desarrollo del presente contrato se requiere el cumplimiento de la Norma Técnica NTMD-0358-A0 Y JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00 dadas por el Ministerio de Defensa Nacional, las cuales están basadas en parámetros del catálogo de normas técnicas de Icontec y Normas técnicas Colombiana voluntarias.

ÍTEM	UNSPSC	DESCRIPCIÓN	NORMA TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD CONTRATADA
9	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T34	NTMD-0358- A0	PAA	30
10	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA ANATOMICA PERFORADA T35	NTMD-0358- A0	PAA	54
11	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T36	NTMD-0358- A0	PAA	354
12	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T37	NTMD-0358- A0	PAA	480
13	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T38	NTMD-0358- A0	PAA	4122
14	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T39	NTMD-0358- A0	PAA	15604

Tel: (+57-1) 7467836
información@bacetgroups.com
Bogotá - Colombia

15	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T40	NTMD-0358- A0	PAA	28153
16	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T41	NTMD-0358- A0	PAA	26620
17	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T42	NTMD-0358- A0	PAA	2658
18	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T43	NTMD-0358- A0	PAA	2106
19	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T44	NTMD-0358- A0	PAA	594
20	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T45	NTMD-0358- A0	PAA	384
21	46181600	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PERFORADA T46	NTMD-0358- A0	PAA	384
27	13102000	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	JEMPP- CEDE4-DIETE-ET-03921/INT-0	LM	107

CERTIFICA EL CUMPLIMIENTO DE:

Las características técnicas de los materiales relacionados anteriormente de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD-0358-A0 Y JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados EN LA ORDEN DE COMPRA No. 020-SUADQ-INTDR-2025, cuyo objeto es la ADQUISICION DE MATERIA PRIMA CON DESTINO AL BATALLON DE INTENDENCIA No. 01 ¨LAS JUANAS¨.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso.

Contratista,

Nancy Garcia Castro
Representante Legal

Tel: (+57-1) 7467836
información@bacetgroups.com
Bogotá - Colombia

Bogotá, D.C. Octubre 7 de 2025

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

EJERCITO NACIONAL

COMANDO DE ADQUISICIONES

SUBDIRECCIÓN DE ADQUISICIONES

Atn.: Mayor Guillermo Andrés Muñoz

Supervisor del Contrato

Ciudad

REFERENCIA: GARANTÍA TÉCNICA DEL CONTRATO No.020-SUADQ-INTR-2025 CUYO OBJETO ES EL SUMINISTRO DE LOTE 1 CUERO Y LOTE 3 EVAS Y PLANTILLAS.

Respetado Mayor:

NANCY GARCIA CASTRO, identificada con cédula de ciudadanía No. 52.026.266 de Bogotá, en calidad de Representante Legal de **BACET GROUP SAS,** como **CONTRATISTA,** acreditamos que los elementos a ser entregados cumplen las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

LOTE EVAS Y PLANTILLAS					
ITEM	**DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**	**CANTIDAD CONTRATADA**	**3ERA ENTREGA**
1	Sobreplantilla anatómica perforada T.34	PAA	NTMD-0358-A0	30	30
2	Sobreplantilla anatómica perforada T.35	PAA	NTMD-0358-A0	54	54
3	Sobreplantilla anatómica perforada T.36	PAA	NTMD-0358-A0	354	354

Tel: (+57-1) 7467836
información@bacetgroups.com
Bogotá - Colombia

BACET GROUP

4	Sobreplantilla anatómica perforada T.37	PAA	NTMD-0358-A0	480	480
5	Sobreplantilla anatómica perforada T.38	PAA	NTMD-0358-A0	4.122	4122
6	Sobreplantilla anatómica perforada T.39	PAA	NTMD-0358-A0	15.604	15.604
7	Sobreplantilla anatómica perforada T.40	PAA	NTMD-0358-A0	28.153	28.153
8	Sobreplantilla anatómica perforada T.41	PAA	NTMD-0358-A0	26.620	26.620
9	Sobreplantilla anatómica perforada T.42	PAA	NTMD-0358-A0	2.658	2.658
10	Sobreplantilla anatómica perforada T.43	PAA	NTMD-0358-A0	2.106	2.106
11	Sobreplantilla anatómica perforada T.44	PAA	NTMD-0358-A0	594	594
12	Sobreplantilla anatómica perforada T.45	PAA	NTMD-0358-A0	384	384
13	Sobreplantilla anatómica perforada T.46	PAA	NTMD-0358-A0	384	384
14	Polietileno de alta densidad	LM	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00	107	107

a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.

b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.

c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.

d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía.

e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).

Tel: (+57-1) 7467836
información@bacetgroups.com
Bogotá - Colombia

f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas.

Cordialmente,

NANCY GARCIA CASTRO
C.C.52.026.266 de Bogotá
Representante Legal
BACET GROUP SAS
NIT. 900.869.049-5
Calle 58D sur No.51-10 - Bogotá, D.C.
6017467836 – 3112342817
licitaciones@bacetgroups.com

Bogotá, D.C. Octubre 7 de 2025

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

EJERCITO NACIONAL

COMANDO DE ADQUISICIONES

SUBDIRECCIÓN DE ADQUISICIONES

Atn.: Mayor Guillermo Andrés Muñoz

Supervisor del Contrato

Ciudad

REFERENCIA: TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA DEL CONTRATO No.020-SUADQ-INTR-2025 CUYO OBJETO ES EL SUMINISTRO DE LOTE 1 CUERO Y LOTE 3 EVAS Y PLANTILLAS.

Respetado Mayor:

NANCY GARCIA CASTRO, identificada con cédula de ciudadanía No. 52.026.266 de Bogotá, en calidad de Representante Legal de **BACET GROUP SAS,** como **CONTRATISTA,** acreditamos que los elementos a ser entregados cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:

LOTE EVAS Y PLANTILLAS					
ITEM	**DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**	**CANTIDAD CONTRATADA**	**3ERA ENTREGA**
1	Sobreplantilla anatómica perforada T.34	PAA	NTMD-0358-A0	30	30
2	Sobreplantilla anatómica perforada T.35	PAA	NTMD-0358-A0	54	54
3	Sobreplantilla anatómica perforada T.36	PAA	NTMD-0358-A0	354	354
4	Sobreplantilla anatómica perforada T.37	PAA	NTMD-0358-A0	480	480
5	Sobreplantilla anatómica perforada T.38	PAA	NTMD-0358-A0	4.122	4122

Tel: (+57-1) 7467836
información@bacetgroups.com
Bogotá - Colombia

6	Sobreplantilla anatómica perforada T.39	PAA	NTMD-0358-A0	15.604	15.604
7	Sobreplantilla anatómica perforada T.40	PAA	NTMD-0358-A0	28.153	28.153
8	Sobreplantilla anatómica perforada T.41	PAA	NTMD-0358-A0	26.620	26.620
9	Sobreplantilla anatómica perforada T.42	PAA	NTMD-0358-A0	2.658	2.658
10	Sobreplantilla anatómica perforada T.43	PAA	NTMD-0358-A0	2.106	2.106
11	Sobreplantilla anatómica perforada T.44	PAA	NTMD-0358-A0	594	594
12	Sobreplantilla anatómica perforada T.45	PAA	NTMD-0358-A0	384	384
13	Sobreplantilla anatómica perforada T.46	PAA	NTMD-0358-A0	384	384
14	Polietileno de alta densidad	LM	JEMPPCEDE4-DIETE-ET-03921/INT-00	107	107

a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato

c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.

Cordialmente,

NANCY GARCIA CASTRO
C.C.52.026.266 de Bogotá
Representante Legal
BACET GROUP SAS
NIT. 900.869.049-5
Calle 58D sur No.51-10 - Bogotá, D.C.
6017467836 – 3112342817
licitaciones@bacetgroups.com

JERCITO NACIONAL DE CCLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

Doc. Material
5003753551-2025
MOVIMIENTO: 101

JNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	22.10.2025	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
Comando Ejercito	800130632-4	ECEJ	4800540433	ALMACEN MP

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 020 DIADQ / CTO 020 BACET GROUP / CTO 020 BACET BLOQUEADO X PRUEBAS CALIDAD BAINT

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9200287	CTO 0200C 03A10D01B		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		30,00	PAA	18.551,01	556.530,16
9200288	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		54,00	PAA	18.551,01	1.001.754,28
9200289	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		354,00	PAA	18.674,00	6.610.597,27
9190157	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		480,00	PAA	12.023,00	5.771.039,23
9190158	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		4.122,00	PAA	12.023,00	49.558.799,41
9190159	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		15.604,00	PAA	12.023,00	187.606.867,03
9100312	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		28.153,00	PAA	12.023,00	338.483.473,96
9190160	CTO 0200C		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		26.620,00	PAA	12.023,00	320.052.217,41
9190161	CTO 0200C 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		2.658,00	PAA	12.023,00	31.957.129,75
9190162	CTO 0200C 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		2.106,00	PAA	19.031,00	40.079.293,58
9190163	CTO 0200C 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		594,00	PAA	19.031,00	11.304.416,14
9200290	CTO 0200C 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		384,00	PAA	18.603,00	7.143.550,58

TOTALES 1.013.592.092,00

MONTO: UN MIL TRECE MILLONES QUINIENTCS NOVENTA Y DOS MIL NOVENTA Y DOS PESOS CON- CERO /100 M.CTE

RECIBI

ALMACENISTA

POST-FIRMA

FREDMART

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

5003753551-2025
MOVIMIENTO: 101

MATNR	LOTE	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9200291	CTO 0200C 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		384,00	PAA	19.157,00	7.356.288,31
9100254	CTO 0200C 03A17A02B		FT-JELOG-DINTR-01	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD		107,00	LM	57.104,06	6.110.134,89

ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

SALIDA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre

Doc. Material
4911102574-2025
Doc. Origen - Movto
- 321

UNIDAD	NIT	CODIGO	ORIGEN:	DESTINO	FECHA
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	E28		05.11.2025

ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: ENTRADA MATERIAL / CTO 020 DIADQ / CTO 020 A LIBRE UTILIZACION SAR 2025692015096

MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9200287	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		30,000	PAA	0,00	0,00
9200288	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		54,000	PAA	0,00	0,00
9200289	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		354,000	PAA	0,00	0,00
9190157	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		480,000	PAA	0,00	0,00
9190158	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		4.122,000	PAA	0,00	0,00
9190159	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T3	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		15.604,000	PAA	0,00	0,00
9100312	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		28.153,000	PAA	0,00	0,00
9190160	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		26.620,000	PAA	0,00	0,00
9190161	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		2.658,000	PAA	0,00	0,00
9190162	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		2.106,000	PAA	0,00	0,00
9190163	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		594,000	PAA	0,00	0,00
9200290	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		384,000	PAA	0,00	0,00

TOTALES 0,00

MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.CTE

ENTREGUE:

ALMACENISTA
POST-FIRMA

RECIBI

POST-FIRMA

Fecha: 05.11.2025 15:49:46 JOHIMATR

SALIDA DE BIENES DOCUMENTO 4911102574- 2025

MATNR	LOTE	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9200291	CTO 020OC 03A01A01A		FT-EJC-01257-INT1-T4	SOBREPLANTILLA ANATOMICA PER		384,000	PAA	0,00	0,00
9100254	CTO 020OC 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01198	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD		107,000	LM	0,00	0,00

FIN DOCUMENTO

FORMULARIO NO. 11
CLAUSULA DE CATALOGACIÓN DE LOS BIENES

CONTRATO DE COMPRAVENTA N°020-SUADQ-INTR-2025
Contratista: BACET GROUP SAS
Dirección: Calle 58 d sur # 51 – 10 Bogotá
Teléfono: 6017467836 – 3112342817
Correo electrónico: licitaciones@bacetgroups.com
Código de identificación tributaria: 900.869.049
Nombre de la empresa: Bacet Group SAS
Código de identificación tributaria: 5
País de origen: Colombia

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista:

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante: SOBREPLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE
2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante: SOBREPLANTILLA ANATÓMICA PARA BOTA DE COMBATE
3. Ficha Técnica del bien: NTMD 0358
4. Catalogo de partes: No aplica
5. Número OTAN (National stock number): No aplica
6. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo con su necesidad: No aplica
7. Caducidad del bien a suministrar: 1 año.
8. Equipo al que pertenece el bien a suministrar: No aplica
9. Disposición final al termino el ciclo de vida del bien a suministrar: No aplica
10. Condiciones de transporte y embalaje del bien a suministrar: En caja para evitar daños.

FORMULARIO NO. 11
CLAUSULA DE CATALOGACIÓN DE LOS BIENES

CONTRATO DE COMPRAVENTA N°020-SUADQ-INTR-2025
Contratista: BACET GROUP SAS
Dirección: Calle 58 d sur # 51 – 10 Bogotá
Teléfono: 6017467836 – 3112342817
Correo electrónico: licitaciones@bacetgroups.com
Código de identificación tributaria: 900.869.049
Nombre de la empresa: Bacet Group SAS
Código de identificación tributaria: 5
País de origen: Colombia

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista:

11. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante: POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
12. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante: POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
13. Ficha Técnica del bien: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03921 / INT - 00
14. Catalogo de partes: No aplica
15. Número OTAN (National stock number): No aplica
16. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo con su necesidad: No aplica
17. Caducidad del bien a suministrar: 1 año.
18. Equipo al que pertenece el bien a suministrar: No aplica
19. Disposición final al termino el ciclo de vida del bien a suministrar: No aplica
20. Condiciones de transporte y embalaje del bien a suministrar: En caja para evitar daños.

BACET GROUP

COMPROMISO LOGÍSTICA INVERSA

Bogotá, D.C. Octubre 5 de 2025

Señores
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
COMANDO DE ADQUISICIONES
SUBDIRECCIÓN DE ADQUISICIONES
Ciudad

REFERENCIA: COMPROMISO DE LOGISTICA INVERSA DEL CONTRATO No.020-SUADQ-INTR-2025 CUYO OBJETO ES EL SUMINISTRO DE LOTE 1 CUERO Y LOTE 3 EVAS Y PLANTILLAS.

Yo, **NANCY GARCÍA CASTRO** actuando en calidad de representante legal de **BACET GROUP SAS**, identificado con **NIT. 900.869.049-5**, certifico como adjudicataria del lote(s):

LOTE	NOMBRE DEL LOTE
3	EVAS Y PLANTILLAS

Nos comprometemos a realizar la recolección, aprovechamiento y/o disposición final de los residuos/retal generados en el CONTRATO No.020-SUADQ-INTR-2025 CUYO OBJETO ES EL SUMINISTRO DE LOTE 3 EVAS Y PLANTILLAS. y que sean salientes del proceso productivo del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas", dando cumplimiento a la normatividad ambiental vigente aplicable, realizando la disposición final en lugares autorizados y atendiendo las prohibiciones establecidas en los numerales 3, 8 y 14 del artículo 111 del Código Nacional de Policía y que dicha recolección será responsabilidad exclusiva del contratista y que los costos en los que incurra el contratista son exclusivos del mismo, por ningún motivo serán a cargo del MDN – Ejército Nacional - y demás representantes de la organización pública, así mismo, se mantiene el compromiso de realizar la recolección en las fechas y horarios establecidos por el Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas" y a presentar los informes mensuales con el respectivo certificado de disposición final.

Así mismo nos comprometemos a que en caso de que el contratista incurra en malas prácticas ambientales con relación al manejo, aprovechamiento y/o disposición final de los residuos/retal recolectados", y se generan las respectivas sanciones administrativas, penales y multas pecuniarias de acuerdo a lo establecido en la Ley 1333 de 2009 "Régimen Sancionatorio Ambiental" y Ley 2387 de 2024 "POR MEDIO DEL CUAL SE MODIFICA EL PROCEDIMIENTO SANCIONATORIO AMBIENTAL, LEY 1333 DE 2009, CON EL PROPÓSITO DE OTORGAR HERRAMIENTAS EFECTIVAS PARA PREVENIR Y SANCIONAR A LOS INFRACTORES Y SE DICTAN OTRAS DISPOSICIONES", deberán ser asumidas por el contratista

y por ningún motivo serán a cargo del MDN – Ejército Nacional - y demás representantes de la organización pública

Nota. *Se indica que, en relación con los residuos de retal generados por el Batallón debido al uso de las materias primas del contrato, no se podrá llevar a cabo el proceso de incineración, sino de realizar un adecuado aprovechamiento de los residuos generados por el contrato, ya que esto contraviene con los principios de logística inversa*. Lo anterior de acuerdo a lo establecido en el procedimiento de logística inversa P-JEMGF-COLOG-282 del 10 de mayo de 2020

Nota: se indica que los documentos requeridos conforme al presente criterio ambiental serán archivados en las instalaciones del Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas". Esta documentación permanecerá disponible con el propósito de ser presentada ante las autoridades ambientales competentes, en caso de que estas así lo soliciten, garantizando el cumplimiento de los requisitos normativos y la trazabilidad de la gestión ambiental correspondiente.

Atentamente,

NANCY GARCIA CASTRO
C.C. 52.026.266 de Bogotá
Representante Legal
BACET GROUP SAS
NIT. 900.869.049-5
Calle 58D sur No.51-10
6017467836 - 3112342817
licitaciones@bacetgroups.com



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 52.026.266
GARCIA CASTRO

APELLIDOS
NANCY

NOMBRES

FIRMA



FECHA DE NACIMIENTO 06-AGO-1970
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO

1.65 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO

22-MAR-1989 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

INDICE DERECHO

REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES

A-1500150-00168560-F-0052026266-20090812 0014838838A 2 1350102768

Certificado
Bancario

Miércoles, 5 de noviembre de 2025

A quien pueda interesar

BANCOLOMBIA S.A. se permite informar que BACET GROUP SAS identificado(a) con NIT 900869049, a la fecha de expedición de esta certificación, tiene con el banco los siguientes productos:

Producto	No. Producto	Fecha Apertura	Estado
CUENTA DE AHORROS	15400003346	2022/02/11	ACTIVA

***Importante:** Esta constancia solo hace referencia a los productos mencionados anteriormente.

*Si desea verificar la veracidad de esta información, puede comunicarse con la Sucursal Telefónica Bancolombia los siguientes números: Medellín - Local: (60-4) 510 90 00 - Bogotá - Local: (60-1) 343 00 00 - Barranquilla - Local: (60-5) 361 88 88 - Cali - Local: (60-2) 554 05 05 - Resto del país: 01800 09 12345. Sucursales Telefónicas en el exterior: España (34) 900 995 717 - Estados Unidos (1) 1 866 379 97 14.

Catalina Cortés Uribe.
Gerente Servicios Contact Center & BPO.

Bancolombia

VIGILADO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario

001

2. Concepto 0 2 Actualización

4. Número de formulario 141216718416

(415)7707212489984(8020) 000014121671841 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 8 6 9 0 4 9	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

IDENTIFICACIÓN

24. Tipo de contribuyente	25. Tipo de documento	26. Número de Identificación	
Persona jurídica 1			

Lugar de expedición	28. País	29. Departamento	30. Ciudad/Municipio

31. Primer apellido	32. Segundo apellido	33. Primer nombre	34. Otros nombres

35. Razón social
BACET GROUP SAS

36. Nombre comercial	37. Sigla

UBICACIÓN

38. País	39. Departamento	40. Ciudad/Municipio
COLOMBIA 1 6 9	Bogotá D.C. 1 1	Bogotá, D.C. 0 0

41. Dirección principal
CL 58 D SUR 51 10

42. Correo electrónico facturacion@bacetgroups.com

43. Código postal	44. Teléfono 1	45. Teléfono 2
	3 2 2 4 5 5 0 8 2 8	6 0 1 7 4 6 7 8

CLASIFICACIÓN

Actividad económica

Actividad principal		Actividad secundaria		Otras actividades			Ocupación	
46. Código	47. Fecha inicio actividad	48. Código	49. Fecha inicio actividad	50. Código	1	2	51. Código	52. Número establecimientos
1 5 2 1	2 0 1 5 0 7 1 6	1 5 1 1	2 0 1 5 0 7 1 6		4 6 4 2	1 4 1 0		2

Responsabilidades, Calidades y Atributos

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
53. Código	3	5	7	9	1 0	1 4	4 2	4 8	5 2	5 5																

03- Impuesto al patrimonio
05- Impto. renta y compl. régimen ordinar
07- Retención en la fuente a título de rent
09- Retención en la fuente en el impuesto
10- Obligado aduanero
14- Informante de exogena
42- Obligado a llevar contabilidad
48 - Impuesto sobre las ventas - IVA
52 - Facturador electrónico
55 - Informante de Beneficiarios Finales

Usuarios aduaneros

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
54. Código	2 2	2 3																		

Exportadores

55. Forma	56. Tipo	Servicio	1	2	3
1	1	57. Modo			
		58. CPC			

IMPORTANTE: Sin perjuicio de las verificaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovac

Para uso exclusivo de la DIAN

59. Anexos SI [ ] NO [X] 60. No. de Folios: 0

La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso, Parágrafo del artículo 1.6.1.2.6 del Decreto 1625 del 2016. De igual manera al formalizar el trámite el usuario fue informado y acepta la política de tratamiento de datos ley 1581 de 2012.
Firma del solicitante:

Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice.
Firma autorizada:

984. Nombre GARCIA CASTRO NANCY
985. Cargo Representante legal Certificado

Fecha generación documento PDF: 23-10-2025 02:04

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN | Formulario del Registro Único Tributario | 001

Página 2 de 5 **Hoja 2**

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 1412167184 16

(415)7707212489984(8020) 000014121671841 6

Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 8 6 9 0 4 9	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

Características y formas de las organizaciones

62. Naturaleza	2	63. Formas asociativas	1 2	64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizados	
65. Fondos		66. Cooperativas		67. Sociedades y organismos extranjeros	
68. Sin personería jurídica		69. Otras organizaciones no clasificadas		70. Beneficio	1

Constitución, Registro y Última Reforma

Documento	1. Constitución	2. Reforma
71. Clase	0 4	
72. Número		
73. Fecha	2 0 1 5 0 7 1 5	
74. Número de notaría		
75. Entidad de registro	0 3	
76. Fecha de registro	2 0 1 5 0 7 1 6	
77. No. Matrícula mercantil	0 0 0 2 5 9 3 9 6 0	
78. Departamento	1 1	
79. Ciudad/Municipio	0 0 1	
igencia		
80. Desde	2 0 1 5 0 7 1 5	
81. Hasta	9 9 9 9 1 2 3 1	

Composición del Capital

82. Nacional	1 0 0 %
83. Nacional público	0 . 0 %
84. Nacional privado	1 0 0 . 0 %
85. Extranjero	0 %
86. Extranjero público	0 . 0 %
87. Extranjero privado	0 . 0 %

Entidad de vigilancia y control

. Entidad de vigilancia y control

Estado y Beneficio

em	89. Estado actual	90. Fecha cambio de estado	91. Número de Identificación Tributaria (NIT)	92. DV
1	4 8	2 0 1 5 0 7 1 6		-
2	8 0	2 0 1 6 0 1 0 1		-
3				-
4				-
5				-

Vinculación económica

93. Vinculación económica	94. Nombre del grupo económico y/o empresarial	95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante	96. DV.

. Nombre o razón social de la matriz o controlante

0. Número de identificación tributaria orgado en el exterior	171. País	172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP	

3. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario
Representación

001

Página 3 de 5 Hoja 3

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 141216718416

(415)7707212489984(8020) 000014121671841 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 8 6 9 0 4 9	5	Impuestos de Bogotá	3 2

Representación

1

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL PRIN 1 8	2 0 2 0 1 0 2 8

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadaní 1 3	5 2 0 2 6 2 6 6		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
GARCIA	CASTRO	NANCY	

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

2

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL SUPL 1 9	2 0 1 5 0 8 0 6

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadan 1 3	7 9 5 3 6 4 2 0		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
LUNA	GARZON	ELVER	ETIEL

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

3

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

4

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

5

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de document	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario
Revisor Fiscal y Contador

001

Página 4 de 5 Hoja 5

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 141216718416

(415)7707212489984(8020) 000014121671841 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 8 6 9 0 4 9	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

Revisor Fiscal y Contador

Revisor fiscal principal

124. Tipo de documento	125. Número de identificación	126. DV	127. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	9 3 4 3 6 6 5 7		9 8 7 3 5 T

128. Primer apellido	129. Segundo apellido	130. Primer nombre	131. Otros nombres
PEDROZA	BEJARANO	JOSE	ALADINO

132. Número de Identificación Tributaria (NIT)	133. DV	134. Sociedad o firma designada

135. Fecha de nombramiento
2 0 2 1 0 3 1 6

Revisor fiscal suplente

136. Tipo de documento	137. Número de identificación	138. DV	139. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	1 1 4 4 5 5 3 0		1 2 0 7 0 2 T

140. Primer apellido	141. Segundo apellido	142. Primer nombre	143. Otros nombres
TORRES	TRIANA	RAMIRO	ANDRES

144. Número de Identificación Tributaria (NIT)	145. DV	146. Sociedad o firma designada

147. Fecha de nombramiento
2 0 2 2 1 2 1 4

Contador

148. Tipo de documento	149. Número de identificación	150. DV	151. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	3 5 4 2 6 7 5 4		1 4 5 9 1 0 T

152. Primer apellido	153. Segundo apellido	154. Primer nombre	155. Otros nombres
CASTILLO	OSPINA	ANGELICA	MARIA

156. Número de Identificación Tributaria (NIT)	157. DV	158. Sociedad o firma designada

159. Fecha de nombramiento
2 0 2 2 1 2 1 2

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN

Formulario del Registro Único Tributario
Establecimientos

001

Página 5 de 5 Hoja 6

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 141216718416

(415)7707212489984(8020) 000014121671841 6

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 8 6 9 0 4 9	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

Establecimientos, agencias, sucursales, oficinas, sedes o negocios entre otros

1

160. Tipo de establecimiento	161. Actividad económica
Sucursal 1 0	Fabricación de calzado de cuero y piel, con cualquier tipo de suela 1 5 2 1

162. Nombre del establecimiento
BACET GROUP SAS

163. Departamento	164. Ciudad/Municipio
Bogotá D.C. 1 1	Bogotá, D.C. 0 0 1

165. Dirección
CR 24 D SUR 20 43

166. Número de matrícula mercantil	167. Fecha de la matrícula mercantil
0 3 2 3 7 9 2	2 0 2 0 0 5 0 5
168. Teléfono	169. Fecha de cierre
6 0 1 7 4 3 3 2 0 1	

2

160. Tipo de establecimiento	161. Actividad económica
Establecimiento de comerci 0 2	Fabricación de calzado de cuero y piel, con cualquier tipo de suela 1 5 2 1

162. Nombre del establecimiento
BACET GROUP SAS SAN ANDRES

163. Departamento	164. Ciudad/Municipio
San Andrés 8 8	Providencia 5 6 4

165. Dirección
AV NIXON POINT FRENTE A BODEGA APOLO

166. Número de matrícula mercantil	167. Fecha de la matrícula mercantil
4 6 2 1 4	2 0 2 2 1 1 2 1
168. Teléfono	169. Fecha de cierre
3 1 0 6 1 3 4 2 7 5	

3

160. Tipo de establecimiento	161. Actividad económica

162. Nombre del establecimiento:

163. Departamento	164. Ciudad/Municipio

165. Dirección

166. Número de matrícula mercantil	167. Fecha de la matrícula mercantil
168. Teléfono	169. Fecha de cierre

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
HACIENDA
Secretaría de Hacienda

DIRECCIÓN DE IMPUESTOS DE BOGOTÁ
REGISTRO DE INFORMACIÓN TRIBUTARIA - RIT
INFORMACIÓN BÁSICA DEL CONTRIBUYENTE

Fecha:16/09/2025

CONTRIBUYENTE	N.I.T. 900869049	BACET GROUP S.A.S

INFORMACIÓN BÁSICA

Dirección: KR 19B 26 34 SUR Teléfonos: 7240000

Dirección electrónica: grupobacet@gmail.com Ciudad: BOGOTÁ DC Municipio: BOGOTÁ, D.C.

Fecha de Inscripción: 28/02/2018 Soporte Inscripción: -

PERFIL TRIBUTARIO

Naturaleza Jurídica: PERSONA JURIDICA Régimen tributario: COMUN Fecha desde: 16/07/2015

Matrícula Mercantil:2593960 Fecha inicio de Actividades: 16/07/2015 Fecha de cese de Actividades: NO No. Establecimientos: 0

Actividad 1: 1521 - Fabricación de calzado de cuero y piel, con cualquier tipo de suela

Actividad 2: 1511 - Curtido y recurtido de cueros; recurtido y teñido de pieles.

Actividad 3: 4642 - Comercio al por mayor de prendas de vestir

Actividad 4: 4690 - Comercio al por mayor no especializado

Actividad 5:

ESTABLECIMIENTOS ACTIVOS

REPRESENTANTES ACTIVOS

Fecha Inicio	Tipo	Documento	NOMBRE	Tipo Representación
09/04/2018	C.C.	52026266	NANCY GARCIA CASTRO	REPRESENTANTE LEGAL
16/03/2021	C.C.	93436657	JOSE ALADINO PEDROZA BEJARANO	REVISOR FISCAL PRINCIPAL

Señor Contribuyente: Esta es la información suministrada por usted y registrada en la Secretaria de Hacienda Distrital.

Kr 30 25 90 Dirección Distrital de Impuestos Bogota D.C. Colombia

Fuente: RIT-SHD

Version 2.02

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CON FUNDAMENTO EN LA MATRÍCULA E INSCRIPCIONES EFECTUADAS EN EL REGISTRO MERCANTIL, LA CÁMARA DE COMERCIO CERTIFICA:

NOMBRE, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

Razón social: BACET GROUP S.A.S
Nit: 900869049 5 Administración : Direccion Seccional De Impuestos De Bogota, Regimen Comun
Domicilio principal: Bogotá D.C.

MATRÍCULA

Matrícula No.	02593960
Fecha de matrícula:	16 de julio de 2015
Último año renovado:	2025
Fecha de renovación:	27 de marzo de 2025
Grupo NIIF:	Grupo II.

UBICACIÓN

Dirección del domicilio principal:	Calle 58 D Sur 51 10
Municipio:	Bogotá D.C.
Correo electrónico:	contabilidad@bacetgroup.com
Teléfono comercial 1:	7467836
Teléfono comercial 2:	3227450828
Teléfono comercial 3:	No reportó.

Dirección para notificación judicial:	Calle 58 D Sur 51 10
Municipio:	Bogotá D.C.
Correo electrónico de notificación:	grupobacet@gmail.com
Teléfono para notificación 1:	7467836
Teléfono para notificación 2:	3227450828
Teléfono para notificación 3:	No reportó.

La persona jurídica NO autorizó para recibir notificaciones personales a través de correo electrónico, de conformidad con lo establecido en los artículos 291 del Código General del Procesos y 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

Mario Fernando Avila Cristancho

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CONSTITUCIÓN

Por Documento Privado del 15 de julio de 2015 de Asamblea de Accionistas, inscrito en esta Cámara de Comercio el 16 de julio de 2015, con el No. 02003172 del Libro IX, se constituyó la sociedad de naturaleza Comercial denominada BACET GROUP S.A.S.

TÉRMINO DE DURACIÓN

La persona jurídica no se encuentra disuelta y su duración es indefinida.

OBJETO SOCIAL

La sociedad podrá realizar cualquier actividad comercial lícita, pero principalmente realizará las siguientes actividades: 1) Curtido, recurtido, teñido y acabado de pieles, 2) Fabricación de todo tipo de calzado y botas en cuero y con cualquier tipo de suela, 3) Fabricación de todo tipo de objetos, ganchos y herrajes plásticos y metálicos para calzado, 4) Todo tipo de actividad relacionada con publicidad, 5) Comercio al por mayor de productos diversos, 6) Comercio al por mayor de fibras textiles y confecciones 7) Confección de artículos para acampar, fabricación, distribución, comercialización, representación, importación y exportación de toda clase de bienes 8) Asociarse con pymes, uniones temporales y consorcios de productos textiles, en lona, sintéticos, algodón, nylon, jana, cuero, fibras, fibras sintéticas, poliéster, químicos, marroquinería, minera, metalquímica y otros, todo para la dotación militar, industrial, sector privado y estatal de uniformes, overoles, chalecos, chaquetas, trajes impermeables, trajes reflectivos, morrales, morrales con ames, bolsos, maletines, tulas, ponchos, hamacas, hamacas con toldillo, toldillos, camel back, cinturones, reatas, fornituras, sleeping, cobijas, colchonetas, colchonetas de campaña, almohadas, cubrelechos, sabanas, fundas, frazadas, frazadas térmicas, portamuniciones, portagranadas, portaproveedores, fundas para armas, portacantimploras, toallas, tirantes, morrales escolares, elementos de protección personal, uniformes de ceremonia, uniformes y dotaciones para todas las fuerzas militares, civiles de campaña,

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

---

institucionales, particulares, trajes térmicos, trajes deportivos,toda la dotación para el sector hospitalario, de vigilancia, colegios, particulares, como calzado, botas, medias, pantalones, camisas, camisetas, corbatas, ropa interior, fleid jack, gorras, overoles, pijamas, pijamas térmicas, busos, busos térmicos, lana, pasamontañas, bufandas, guantes, pañoletas, cordones de mando, de todos los demás artículos en dotaciones textiles para damas, caballeros y niños, toda clase de insignias, distintivos, jinetas, presillas, productos de cuero, talabartería, caucho, sintéticos, calzado deportivo, calzado para hombre, dama y niño, calzado de protección industrial, calzado de caucho, e productos de camping, montañismo, carpas, camillas, rapell, ames para rapell, guantes para rapell, soga, argollas, sillas, utensilios de rancho, platos, pocillos, tazas, jarros, bandejas, cubiertos, colchonetas inflables, trajes antimotín y antiflama nomex, en alimentación, raciones de campaña y cualquier tipo de alimentos y bebidas. 9) Maquilar todo tipo de materia prima y terminación de trajes con blindaje, chalecos, cascos, uniformes blindados y todo lo relacionado con los elementos, bienes e insumos relacionados con la defensa y seguridad nacional e internacional, con su fabricación y comercialización 10) Distribución, representación, importación y exportación, de maquinaria para toda clase de industria en general, textilera, metalmecánica, industrial, mecánica, semindustrial, sistema de corte automático, coser, bordar, filetear, cortar, prensar, planchar y cualquier tipo de maquinaria. 11) Fabricación de artesanías en cualquier materia prima, heráldica, banderas, insignias, botones, metalmecánica, herrajes, cómodas, materia prima para cómodas en lámina de cold rolle y otras, catres, ames, chapas, jarros, hebillas, punteras, sillas metálicas, utensilios de rancho, estufas, estufas portátiles, eléctrica, pila y otras, pasadores, ojetes, broches, broches de presión, argollas, estacas para carpas, punteras, mosquetones, pasadores, gancho tipo pasador en todo tipo de metales y afines, 12) Suministro de pinturas lacas, impermeabilizantes, sacos terreros morrales de campaña, carpas tipo comando, tipo rancho, individuales, sobrecarpas, sintelitas, lámparas, equipos para trincheras, baterías para carro y radios, llantas neumáticos, repuestos para automóviles y blindados, lentes visión nocturna y sus repuestos, motos, equipo antimotin, cremas de mimetismo, para antena, concertinas, combustibles, equipo de vuelo, bidones de agua, pegantes y adhesivos, equipos antidisturbios, máscaras antigas, equipos de asalto, portafusil, marmitas, cordones, ligas, mosquiteros. 13) Participación en la industria manufacturera de productos alimenticios

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición

---

y bebidas, comerciar y distribuir, raciones de campaña, 14) Fabricación y/o comercialización de cantimplora, chaleco multipropósito, todo tipo de chalecos portagranadas, gafas de toda clase, gafas de protección, artículos de comunicación, radio ayudas, baterías pilas, repuestos para canos, simuladores de tiro, 15) Mercadeo de servicio y elaboración de todo tipo de troqueles y troquelado, equipo de señalización, todo tipo de artículos de aseo, instrumental médico con su estuche o bolso, paracaídas, portavestidos, luces infrarojas, botiquín, chalecos salvavidas, trajes impermeables, papelería en general, kit de aseo, sueros antiofidicos, vacunas, inyectologia, implementos de cirugía, dotación hospitalaria, medicamentos, botiquines con sus respectivos accesorios, repelentes incluido permetrina 16) Explotación de las actividades relacionadas con el servicio de turismo y especialmente el establecimiento de agencias de viajes en cualquiera de sus modalidades y clases, el cumplimiento de todo o parte de las funciones de las mismas y en especial la promoción de turismo nacional e internacional, la prestación al viajero y al turista de asistencia especializada mediante remuneración, la organización, promoción y venta de planes turísticos. La prestación del servicio de cuentas comerciales. La facilitación y/o prestación del servicio de transporte turístico. La prestación del servicio público de transporte fluvial y marítimo de turismo, la reservación y venta de pasajes nacionales o internacionales para cualquier medio de transporte. La reserva de habitaciones y servicios en establecimientos hoteleros, restaurantes, griles y similares, la prestación de servicios de guías e intérpretes, la explotación comercial de cualquier servicio turístico y las inversiones destinadas al mismo. La representación de empresa que se dediquen a actividades propias del turismo, la organización, promoción, prestación y comercialización de toda clase de actividades turísticas, artísticas, culturales, intelectuales y recreativas, el diseño, desarrollo, comercialización y venta de programas de computador relacionadas con la actividad turística. La organización profesional de congresos, ferias, exposiciones, seminarios, simposios, etc. La promoción y comercialización de publicidad, por cualquier medio de comunicación. 17) Prestación de servicios postales en cualquiera de sus modalidades, en forma directa o a través del agenciamiento o representación comercial de empresas que tengan licencia para la prestación de estos servicios. 18) Promoción, comercialización y explotación de la industria hotelera y del turismo en establecimientos propios o de terceros. Fabricación, distribución,

comercialización, importación, exportación de kit de desminado con accesorios. 19) Adquirir, importar, fabricar, transformar, distribuir, comercializar y/o vender productos textiles, para blindaje y tela aramida, así como prestar soporte y asesoría técnica en todos los temas relacionados con este tipo de tela. 20) Compra, venta y comercialización de todo tipo de alimentos concentrados para alimentación animal. 21) Integrar sistemas de defensa para proveer a las fuerzas armadas y de policía de la República de Colombia y otros países de observancia de protocolos internacionales y ordenamientos legales, integrar, proveer, desarrollar, fabricar, estructurar líneas de producción de materiales compuestos, termo formados, articulados de robótica, aviónica, uav, y artillamiento de última generación y espectro digital y satelital para la industria militar aeroespacial, cofabricar prototipos y modelos habilitados para la aviación militar, comercial y de ayuda humanitaria internacional, 22) Desarrollar y proveer sistemas de defensa para la industria militar naval, con cubrimiento en aguas nacionales, territoriales, plataforma marina y submarina, y aguas internacionales, implementación de tecnología limpia, conforme a las convenciones internacionales del medio ambiente, desarrollar tecnología para la fabricación y optimización de motonaves, naves, submarinos en el ordenamiento naval militar nacional e internacional, investigar, desarrollar, fabricar y proveer kits de blindaje para la industria militar, aérea, naval, terrestre, arquitectónica e institucional, 23) Desarrollar, fabricar y proveer sistemas de protección balística para personal militar y de policía, en prendas, accesorios y artefactos fijos y móviles, cascos, calzado antiminas, antiexplosivos, detección previa de explosivos, integración de sistemas inteligentes de defensa aérea, naval y terrestre en el desarrollo de mallas integrales, sistemas de alerta temprana, sistemas de priorización de fuego en defensa y ataque, plataformas para sistemas de fuego antiaéreo, tierra tierra, tierra aire, tierra agua, superficie agua a tierra, aportar tecnología al desarrollo de la industria balística militar, proveer sistemas de telecomunicaciones satelitales, de vía inteligente por ondas de radio sistemas de seguridad para sistemas de inteligencia y contrainteligencia, desarrollar, fabricar y proveer sistemas mecanizados e inteligentes para transporte de tropas militares y de policía, vehículos blindados, acorazados y artillados, para todo tipo de terreno y geocomposiciones; 24) Desarrollar transferencia de tecnología de todo tipo, impartir capacitación oficial y regulada a personal militar, de policía y afines autorizados por los sistemas de gobiernos. 25) Suministro, importación, distribución y/o

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 dias calendario contados a partir de la fecha de su expedición

---

comercialización de productos farmacéuticos y/o material médico quirúrgico y/o de las industrias conexas, repelente tópico, 26) Consultoría y asesoría en seguridad, defensa y entrenamiento de personal integrante de los organismos de seguridad y fuerza pública en Colombia y en el exterior, 27) fabricación, comercialización y distribución de toda clase de insumos para calzado. 28) Fabricar, comercializar y/o distribuir materia prima para la elaboración de dotación de intendencia. En desarrollo de su objeto social, la sociedad también podrá realizar: (1) La inversión en todo tipo de empresas y sociedades del sector real o de servicios y, en todo tipo de bienes muebles o inmuebles que generen rendimientos periódicos o rentas; (2) La prestación de todo tipo de servicios de consultoría o asesoría; (3) La promoción de negocios; (4) La de compra, venta, arrendamiento, administración, custodia y circulación de toda clase de bienes; (5) Las actividades de construcción, reparación, compra y venta de inmuebles para venderlos o arrendarlos; (6) La adquisición de bienes muebles e inmuebles, para venderlos o arrendarlos u operarios; (7) La inversión en todo tipo de valores; adquisición, explotación y enajenación, a título oneroso, de establecimientos de comercio y el arrendamiento y la administración de los mismos. (8) Podrá celebrar todos los contratos u operaciones financieras o de crédito, así como todos los actos o contratos que sean necesarios o convenientes para los fines sociales. Igualmente podrá hacer préstamos o anticipos a socios y administradores, por decisión del representante legal, en general la compañía podrá realizar toda clase de actos y celebrar toda clase de contratos civiles, comerciales, administrativos y laborales que tengan relación directa con el objeto social. La sociedad no podrá hacer donaciones ni garantizar de manera alguna manera obligaciones de terceros sin la autorización previa de la asamblea de accionistas en los términos que más adelante se regulen. (9) La intermediación en negocios en los que haga parte o no, mediante la colocación de opciones de negocio y ofertas mercantiles en diversos campos de la economía; (10) La inversión en toda clase de bienes muebles o inmuebles que adquiera o reciba a cualquier título - aportes, compra u otros contratos-, así como la administración y utilización de tales bienes como activos permanentes; (11) El manejo y administración de sus activos para invertir los mismos y en general disponer de ellos en las actividades propias de la empresa. Inversiones en fondos, portafolios, valores y bonos bursátiles y partes de interés en sociedades. (12) Administrar bienes de terceros. La inversión de sus excedentes de tesorería en valores mobiliarios u otros efectos de comercio, la participación en

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

licitaciones públicas y/o privadas. (13) Representar y/o agenciar firmas comerciales e industriales, ya sea dentro del ramo propio de los negocios de la empresa o en otros diferentes al mismo, nacionales yio extranjeras. (14) Prestar servicios ya sea de forma directa y/o indirecta o a través de personas que contrate bajo su responsabilidad. Así mismo, podrá realizar la promoción e intermediación de negocios y el agenciamiento de los mismos. (15) Participar en todo tipo de contratación, pública y/o privada, sea de manera directa o indirecta, mediante cualquier tipo de participación, siendo socia y/o accionista de otra empresa nacional o extranjera, o través de consorcios y/o uniones temporales, o a través de cualquier tipo contractual, participando en licitaciones públicas y/o privadas, invitaciones directas o indirectas, públicas o privadas, abiertas o cerradas, en Colombia o fuera del país; (16) Realizar inversiones en el exterior, compra y venta de tiquetes aéreos, marítimos, terrestres, transporte en general, compraventa, (17) Importar de toda clase de vehículos. Para el desarrollo de su objeto, la sociedad podrá: A. Efectuar cualquier clase de operaciones de crédito activo o pasivo, tales como constituir depósitos, efectuar préstamos, otorgar o recibir documentos negociables, girar, aceptar, endosar, asegurar y negociar en general títulos valores y recibirlos en pago ; B. Intervenir ante terceros como acreedora o como deudora en toda clase de operaciones de crédito, dando o recibiendo las garantías del caso, cuando haya lugar a ellas y con las limitaciones que se indican en los presentes estatutos; C. Celebrar así mismo operaciones relacionadas con la protección de sus bienes, negocios y personas a su servicio; D. Celebrar contratos de cuentas en participación, sea como partícipe activa o como participe inactiva; E. Transigir, desistir y apelar a decisiones de árbitros o de amigables componedores en las cuestiones en que tenga interés frente a terceros, a los asociados mismos o a sus administradores; F. Adquirir marcas, patentes, procedimientos de fabricación, explotadas en cualquier forma, ya sea utilizándolos directamente o permitiendo su explotación por otras personas naturales o jurídicas contra el pago de regalías o participaciones; G. Constituir apoderados que la representen; H. En desarrollo de su objeto, la sociedad podrá ejecutar todo acto y celebrar todo contrato lícito, que los accionistas consideren conveniente para el logro del objeto social. La sociedad no podrá ser garante y/o fiadora de terceros, incluyendo a los accionistas, excepto cuando tal decisión sea aprobada por el cien por ciento (100%) de la Asamblea de Accionistas. En el caso que la sociedad llegare a avalar obligaciones de sus accionistas, solo lo

podrá hacer hasta por un monto igual al cincuenta (50%) del capital suscrito del que sea participe cada uno de ellos.

CAPITAL

* CAPITAL AUTORIZADO *

Valor	: $7.300.000.000,00
No. de acciones	: 7.300,00
Valor nominal	: $1.000.000,00

* CAPITAL SUSCRITO *

Valor	: $7.300.000.000,00
No. de acciones	: 7.300,00
Valor nominal	: $1.000.000,00

* CAPITAL PAGADO *

Valor	: $7.300.000.000,00
No. de acciones	: 7.300,00
Valor nominal	: $1.000.000,00

REPRESENTACIÓN LEGAL

La administración de los bienes y negocios sociales y la representación legal de la compañía serán ejercidas indistintamente por el presidente o el Gerente.

FACULTADES Y LIMITACIONES DEL REPRESENTANTE LEGAL

El presidente y en su defecto el vicepresidente tendrán todas las facultades y deberes necesarios para la administración de la sociedad, con las limitaciones establecidas por la Ley y los estatutos, pero en particular tendrán las siguientes facultades y deberes: a. Llevar la representación de la entidad, tanto judicial como extrajudicialmente. b. Ejecutar los acuerdos y decisiones de la Asamblea General de Accionistas. c. Constituir, para casos especiales, apoderados judiciales o extrajudiciales. d. Celebrar los

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

actos, operaciones y contratos comprendidos dentro del objeto social o que se relacionen con la existencia o el funcionamiento de la sociedad. e. Celebrar contratos acorde al objeto social sin límite de cuantía y de igual forma podrá conformar participar en todo tipo de contratación, publica y/o privada, sea de manera directa o indirecta, mediante cualquier tipo de participación, siendo socia y/o accionista de otra empresa nacional o extranjera, o a través de consorcios y/o uniones temporales, o a través de cualquier tipo contractual, participando en licitaciones públicas y/o privadas, invitaciones directas o indirectas, públicas o privadas, abiertas o cerradas, en Colombia o fuera del país. f. Cuidar de la recaudación e inversión de los fondos de la sociedad. g. Presentar a la Asamblea General de Accionistas los Estados Financieros de Propósito General, junto con un informe escrito relacionado con la situación y la marcha de la entidad. h. Crear los empleos necesarios para la debida marcha de la sociedad, señalar sus funciones y asignaciones y hacer los nombramientos correspondientes. i. Cancelar con cargo a las cuentas de la compañía, los impuestos generados que surjan en cabeza de la sociedad. j. Tomar todas las medidas que exija la conservación de los bienes sociales, vigilar la actividad de los empleados e impartirles las ordenes e instrucciones que exija la buena marcha de la sociedad. k. Convocar a la Asamblea General cuando proceda hacerlo conforme a la Ley o a estos estatutos. l. Cumplir y hacer que se cumplan en oportunidad y debidamente todas las exigencias de las Leyes en relación con el funcionamiento y las actividades de la empresa m. Las demás que le correspondan conforme a la ley y a estos estatutos.

NOMBRAMIENTOS

REPRESENTANTES LEGALES

Por Acta No. 19 del 28 de octubre de 2020, de Asamblea de Accionistas, inscrita en esta Cámara de Comercio el 9 de diciembre de 2020 con el No. 02642374 del Libro IX, se designó a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Gerente	Nancy Garcia Castro	C.C. No. 52026266

Por Acta No. 17 del 13 de octubre de 2020, de Asamblea de Accionistas, inscrita en esta Cámara de Comercio el 28 de octubre de 2020 con el

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición

No. 02629556 del Libro IX, se designó a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Presidente	Elver Etiel Luna Garzon	C.C. No. 79536420

REVISORES FISCALES

Por Acta No. 28 del 1 de septiembre de 2022, de Asamblea de Accionistas, inscrita en esta Cámara de Comercio el 15 de diciembre de 2022 con el No. 02909389 del Libro IX, se designó a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Revisor Fiscal Principal	Jose Aladino Pedroza Bejarano	C.C. No. 93436657 T.P. No. 98735-T
Revisor Fiscal Suplente	Ramiro Andres Torres Triana	C.C. No. 11445530 T.P. No. 120702-T

REFORMAS DE ESTATUTOS

Los estatutos de la sociedad han sido reformados así:

DOCUMENTO	INSCRIPCIÓN
Acta No. 01 del 6 de agosto de 2015 de la Asamblea de Accionistas	02011483 del 18 de agosto de 2015 del Libro IX
Acta No. 11 del 18 de marzo de 2020 de la Asamblea de Accionistas	02588985 del 22 de julio de 2020 del Libro IX
Acta No. 26 del 29 de diciembre de 2021 de la Asamblea de Accionistas	02815969 del 17 de abril de 2022 del Libro IX
Acta No. 35 del 6 de mayo de 2025 de la Asamblea de Accionistas	03269309 del 24 de junio de 2025 del Libro IX
Acta No. 36 del 6 de septiembre de 2025 de la Asamblea de Accionistas	03304063 del 6 de octubre de 2025 del Libro IX

RECURSOS CONTRA LOS ACTOS DE INSCRIPCIÓN

De conformidad con lo establecido en el Código de Procedimiento

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

Administrativo y de lo Contencioso Administrativo y la Ley 962 de 2005, los actos administrativos de registro, quedan en firme dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la fecha de inscripción, siempre que no sean objeto de recursos. Para estos efectos, se informa que para la Cámara de Comercio de Bogotá, los sábados NO son días hábiles.

Una vez interpuestos los recursos, los actos administrativos recurridos quedan en efecto suspensivo, hasta tanto los mismos sean resueltos, conforme lo prevé el artículo 79 del Código de Procedimiento Administrativo y de los Contencioso Administrativo.

A la fecha y hora de expedición de este certificado, NO se encuentra en curso ningún recurso.

CLASIFICACIÓN DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS - CIIU

Actividad principal Código CIIU:	1521
Actividad secundaria Código CIIU:	1511
Otras actividades Código CIIU:	4642, 4690

ESTABLECIMIENTO(S) DE COMERCIO

A nombre de la persona jurídica figura(n) matriculado(s) en esta Cámara de Comercio de Bogotá el(los) siguiente(s) establecimiento(s) de comercio:

Nombre:	BACET GROUP SAS
Matrícula No.:	03237992
Fecha de matrícula:	5 de mayo de 2020
Último año renovado:	2022
Categoría:	Sucursal
Dirección:	Cr 24 D Sur 20 - 43
Municipio:	Bogotá D.C.

SI DESEA OBTENER INFORMACIÓN DETALLA DE LOS ANTERIORES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O DE AQUELLOS MATRICULADOS EN UNA JURISDICCIÓN DIFERENTE A LA DEL PROPIETARIO, DEBERÁ SOLICITAR EL CERTIFICADO DE MATRÍCULA MERCANTIL DEL RESPECTIVO ESTABLECIMIENTO DE

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

COMERCIO.

LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE A LOS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO, AGENCIAS Y SUCURSALES, QUE LA PERSONA JURÍDICA TIENE MATRICULADOS EN OTRAS CÁMARAS DE COMERCIO DEL PAÍS, PODRÁ CONSULTARLA EN WWW.RUES.ORG.CO.

TAMAÑO EMPRESARIAL

De conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.13.2.1 del Decreto 1074 de 2015 y la Resolución 2225 de 2019 del DANE el tamaño de la empresa es Mediana

Lo anterior de acuerdo a la información reportada por el matriculado o inscrito en el formulario RUES:

Ingresos por actividad ordinaria $ 35.053.611.129
Actividad económica por la que percibió mayores ingresos en el período - CIIU : 1521

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Que, los datos del empresario y/o el establecimiento de comercio han sido puestos a disposición de la Policía Nacional a través de la consulta a la base de datos del RUES.

Los siguientes datos sobre RIT y Planeación son informativos: Contribuyente inscrito en el registro RIT de la Dirección de Impuestos, fecha de inscripción : 9 de septiembre de 2016. Fecha de envío de información a Planeación : 6 de octubre de 2025. \n \n Señor empresario, si su empresa tiene activos inferiores a 30.000 SMLMV y una planta de personal de menos de 200 trabajadores, usted tiene derecho a recibir un descuento en el pago de los parafiscales de 75% en el primer año de constitución de su empresa, de 50% en el segundo año y de 25% en el tercer año. Ley 590 de 2000 y Decreto 525 de 2009. Recuerde ingresar a www.supersociedades.gov.co para verificar si su empresa está obligada a remitir estados financieros. Evite sanciones.

El presente certificado no constituye permiso de funcionamiento en

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 27 de octubre de 2025 Hora: 12:12:39
Recibo No. AB25633530
Valor: $ 11,600

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B2563353092169

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 dias calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

---

ningún caso.

****

Este certificado refleja la situación jurídica registral de la sociedad, a la fecha y hora de su expedición.

****

Este certificado fue generado electrónicamente con firma digital y cuenta con plena validez jurídica conforme a la Ley 527 de 1999.

****

Firma mecánica de conformidad con el Decreto 2150 de 1995 y la autorización impartida por la Superintendencia de Industria y Comercio, mediante el oficio del 18 de noviembre de 1996.

MARIO FERNANDO AVILA CRISTANCHO

CERTIFICACION DE PAZ Y SALVO POR CONCEPTO DEL PAGO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL, APORTES PARAFISCALES.

NANCY GARCIA CASTRO, identificada con Cédula de Ciudadanía No.52.026.266 de Bogotá, en mi condición de Representante Legal suplente, de **BACET GROUP SAS**, identificada con **Nit 900.869.049-5**, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, certifica que la sociedad **BACET GROUP SAS**, identificada con **NIT.900869049-5**, ha cumplido en los últimos seis (6) meses con las obligaciones sobre el pago de aportes al sistema de seguridad social (Salud, Pensiones, Riesgos Laborales), aportes parafiscales (ICBF, SENA y Cajas de Compensación Familiar) de conformidad con el artículo 23 de la ley 1150 de 2007. Y a la fecha se encuentra a paz y salvo.

JOSE ALADINO PEDROZA BEJARANO , Identificado con cedula de ciudadanía No. 93436657 y Tarjeta profesional **98735-T**, En mi condición de Revisor Fiscal, de **BACET GROUP SAS**, identificada con **Nit 900.869.049-5**, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, certifica que la sociedad **BACET GROUP SAS**, identificada con **NIT.900.869.049-5**, ha cumplido en los últimos seis (6) meses con las obligaciones sobre el pago de aportes al sistema de seguridad social (Salud, Pensiones, Riesgos Laborales), aportes parafiscales (ICBF, SENA y Cajas de Compensación Familiar) de conformidad con el artículo 23 de la ley 1150 de 2007 y a la fecha se encuentra a paz y salvo.

La presente se expide a los quince (15) días del mes de octubre del año 2025, en Bogotá, D.C.

NANCY GARCIA CASTRO
C.C. 52.026.266 de Bogotá
BACET GROUP SAS
NIT. 900.869.049-5
Dirección: Carrera 19B No.26 SUR 34
Teléfono: 2706258

JOSE ALADINO PEDROZA BEJARANO
C.C. 93.436.657
REVISOR FISCAL
T.P. 98735-T

Identificación	900869049	Sucursal	PRINCIPAL	Teléfono	7433201
Razón Social	BACET GROUP SAS	Dirección	CALLE 58D SUR N 51 10	Fecha Pago	14/10/2025
Clase de Aportante	C - Mipyme que se acoge a Ley 590 de 2000, decreto 525 de 2009	Ciudad	BOGOTÁ, D.C.	Periodo Salud	Octubre-01
Banco	BANCOLOMBIA	No. Planilla	90394482	Periodo Pensión	Septiembre-01
Total a Pagar	$20,987,600	Total Intereses Mora	$51,800	Estado	Pagada
Número Días en Mora	4				

compensar | miplanilla.com

PENSIÓN

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Voluntaria Afiliado	Voluntaria Empleador	Fondo Solidaridad	Fondo Subsistencia	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739	1	$7,117,500	$1,138,800	$0	$0	$35,600	$35,600	$3,000	1210000	$1,213,000
231001	Colfondos	800227940	1	$3,132,102	$501,200	$0	$0	$0	$0	$1,300	501200	$502,500
25-14	Administradora Colombiana de Pensiones - Colpensiones	900336004	6	$19,689,047	$3,150,600	$0	$0	$0	$0	$7,700	3150600	$3,158,300
230301	Porvenir	800224808	15	$51,234,038	$8,197,900	$0	$0	$40,000	$40,000	$20,300	8277900	$8,298,200
Totales				$81,172,687	$12,988,500	$0	$0	$75,600	$75,600	$32,300	$13,139,700	$13,172,000

SALUD

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	UPC	Interés Mora	Autorización Incapacidades	Valor Incapacidades	Autorización Licencias	Valor Licencias	Saldo a Favor	Total antes Mora	Total a Pagar
EPS002	Salud Total EPS	800130907	3	$9,283,524	$371,500	$0	$1,000		$0		$0		371500	$372,500
EPS010	EPS Sura	800088702	3	$7,688,469	$307,700	$0	$800		$0		$0		307700	$308,500
EPS017	Famisanar EPS Cafam Colsubsidio	830003564	4	$8,270,500	$331,000	$0	$900		$0		$0		331000	$331,900
EPS005	Sanitas EPS	800251440	7	$29,438,954	$1,177,800	$0	$2,900		$0		$0		1177800	$1,180,700
EPS008	Compensar EPS	860066942	8	$29,338,240	$1,173,800	$0	$2,900		$0		$0		1173800	$1,176,700
Totales				$84,019,687	$3,361,800	$0	$8,500		$0		$0		$3,361,800	$3,370,300

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

INFORMACION ARP

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Valor Total Incapacidades	Saldo a Favor	Valor Pagado Otros Riesgos	Total antes Mora	Total a Pagar
14-25	Riesgos Profesionales Colmena	800226175	25	$84,019,687	$1,072,500	$2,700				1072500	$1,075,200

CAJAS DE COMPENSACIÓN

Codigo	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotizacion	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
CCF24	Compensar Caja de Compensacion Fliar	860066942	25	$84,019,687	$3,361,800	$8,300	3361800	$3,370,100
Totales				$84,019,687	$3,361,800	$8,300	$3,361,800	$3,370,100

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

Identificación	900869049	Sucursal	GUARNICION	Teléfono	7433201
Razón Social	BACET GROUP SAS	Dirección	CALLE 58D SUR N 51 10	Fecha Pago	14/10/2025
Clase de Aportante	C - Mipyme que se acoge a Ley 590 de 2000, decreto 525 de 2009	Ciudad	BOGOTÁ, D.C.	Periodo Salud	Octubre-01
Banco	BANCOLOMBIA	No. Planilla	90530660	Periodo Pensión	Septiembre-01
Total a Pagar	$50,333,200	Total Intereses Mora	$123,500	Estado	Pagada
Numero Dias en Mora	4				

compensar | miplanilla.com

PENSION

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotizacion	Voluntaria Afiliado	Voluntaria Empleador	Fondo Solidaridad	Fondo Subsistencia	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
25-14	Administradora Colombiana de Pensiones - Colpensiones	900336004	9	$20,065,914	$3,211,100	$0	$0	$0	$0	$7,900	3211100	$3,219,000
231001	Colfondos	800227940	14	$29,653,792	$4,745,300	$0	$0	$0	$0	$11,600	4745300	$4,756,900
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739	19	$40,702,344	$6,513,500	$0	$0	$0	$0	$16,000	6513500	$6,529,500
230301	Porvenir	800224808	54	$97,348,694	$15,574,600	$0	$0	$0	$0	$38,100	15574600	$15,612,700
Totales				$187,770,744	$30,044,500	$0	$0	$0	$0	$73,600	$30,044,500	$30,118,100

SALUD

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	UPC	Interés Mora	Autorización Incapacidades	Valor Incapacidades	Autorización Licencias	Valor Licencias	Saldo a Favor	Total antes Mora	Total a Pagar
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264	1	$1,997,753	$80,000	$0	$200		$0		$0		80000	$80,200
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715	1	$668,614	$26,800	$0	$100		$0		$0		26800	$26,900
EPS010	EPS Sura	800088702	2	$4,378,977	$175,300	$0	$500		$0		$0		175300	$175,800
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394	2	$3,442,660	$137,800	$0	$400		$0		$0		137800	$138,200
EPS005	Sanitas EPS	800251440	9	$18,424,024	$737,300	$0	$1,900		$0		$0		737300	$739,200
EPS037	Nueva Promotora de Salud - Nueva EPS	900156264	11	$23,186,667	$928,000	$0	$2,300		$0		$0		928000	$930,300
EPS008	Compensar EPS	860066942	14	$27,025,323	$1,081,600	$0	$2,700		$0		$0		1081600	$1,084,300

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

EPS017	Famisanar EPS Cafam Colsubsidio	830003564	14	$26,656,377	$1,070,900	$0	$2,700		$0		$0		1070900	$1,073,600
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372	15	$29,029,280	$1,162,000	$0	$2,900		$0		$0		1162000	$1,164,900
EPS002	Salud Total EPS	800130907	31	$60,810,705	$2,434,100	$0	$6,000		$0		$0		2434100	$2,440,100
Totales				$195,820,380	$7,833,800	$0	$19,700		$0		$0		$7,833,800	$7,853,500

INFORMACION ARP

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Valor Total Incapacidades	Saldo a Favor	Valor Pagado Otros Riesgos	Total antes Mora	Total a Pagar
14-25	Riesgos Profesionales Colmena	800226175	100	$195,820,380	$4,689,900	$11,500				4689900	$4,701,400

CAJAS DE COMPENSACIÓN

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
CCF24	Compensar Caja de Compensacion Fliar	860066942	100	$196,485,454	$7,641,500	$18,700	7641500	$7,660,200
Totales				$196,485,454	$7,641,500	$18,700	$7,641,500	$7,660,200

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

Identificación	900869049	Sucursal	CURTIEMBRE	Teléfono	7433201
Razón Social	BACET GROUP SAS	Dirección	CALLE 58D SUR N 51 10	Fecha Pago	10/10/2025
Clase de Aportante	C - Mipyme que se acoge a Ley 590 de 2000, decreto 525 de 2009	Ciudad	BOGOTÁ, D.C.	Periodo Salud	Octubre-01
Banco	BANCOLOMBIA	No. Planilla	90522409	Periodo Pensión	Septiembre-01
Total a Pagar	$51,601,700	Total Intereses Mora	$0	Estado	Pagada
Numero Dias en Mora	0				

compensar | miplanilla.com

PENSIÓN

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Voluntaria Afiliado	Voluntaria Empleador	Fondo Solidaridad	Fondo Subsistencia	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
231001	Colfondos	800227940	1	$2,071,840	$331,600	$0	$0	$0	$0	$0		$331,600
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739	10	$37,308,033	$5,941,300	$0	$0	$100,000	$100,000	$0		$6,141,300
25-14	Administradora Colombiana de Pensiones - Colpensiones	900336004	13	$30,185,213	$4,826,500	$0	$0	$0	$0	$0		$4,826,500
230301	Porvenir	800224808	38	$103,476,662	$16,554,200	$0	$0	$94,600	$94,600	$0		$16,743,400
Totales				$173,041,748	$27,653,600	$0	$0	$194,600	$194,600	$0		$28,042,800

SALUD

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	UPC	Interés Mora	Autorización Incapacidades	Valor Incapacidades	Autorización Licencias	Valor Licencias	Saldo a Favor	Total antes Mora	Total a Pagar
CCFC55	EPS-S Cajacopi	901543211	1	$2,312,217	$92,500	$0	$0		$0		$0		92500	$92,500
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715	1	$1,738,935	$69,600	$0	$0		$0		$0		69600	$69,600
EPS037	Nueva Promotora de Salud - Nueva EPS	900156264	3	$5,660,342	$226,600	$0	$0		$0		$0		226600	$226,600
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264	3	$6,047,288	$242,000	$0	$0		$0		$0		242000	$242,000
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372	3	$6,364,009	$254,700	$0	$0		$0		$0		254700	$254,700
EPS017	Famisanar EPS Cafam Colsubsidio	830003564	4	$7,572,890	$299,200	$0	$0		$0		$0		299200	$299,200
EPS005	Sanitas EPS	800251440	6	$14,426,928	$577,400	$0	$0		$0		$0		577400	$577,400

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

EPS002	Salud Total EPS	800130907	9	$18,664,874	$714,800	$0	$0		$0		$0		714800	$714,800
EPS010	EPS Sura	800088702	11	$53,484,476	$3,840,000	$0	$0		$0		$0		3840000	$3,840,000
EPS008	Compensar EPS	860066942	21	$56,769,789	$2,271,700	$0	$0		$0		$0		2271700	$2,271,700
Totales				$173,041,748	$8,588,500	$0	$0		$0		$0		$8,588,500	$8,588,500

INFORMACIÓN ARP

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Valor Total Incapacidades	Saldo a Favor	Valor Pagado Otros Riesgos	Total antes Mora	Total a Pagar
14-25	Riesgos Profesionales Colmena	800226175	62	$173,041,748	$7,078,800	$0				7078800	$7,078,800

CAJAS DE COMPENSACIÓN

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
CCF24	Compensar Caja de Compensacion Fliar	860066942	62	$173,735,836	$6,891,600	$0	6891600	$6,891,600
Totales				$173,735,836	$6,891,600	$0	$6,891,600	$6,891,600

SENA ICBF

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
PAICBF	ICBF Instituto Colombiano de Bienestar Familiar	899999239	1	$20,000,000	$600,000	$0	600000	$600,000
PASENA	SENA	899999034	1	$20,000,000	$400,000	$0	400000	$400,000
Totales				$40,000,000	$1,000,000	$0	$1,000,000	$1,000,000

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

Identificación	900869049	Sucursal	TEXTIL	Teléfono	7433201
Razón Social	BACET GROUP SAS	Dirección	CALLE 58D SUR N 51 10	Fecha Pago	14/10/2025
Clase de Aportante	C - Mipyme que se acoge a Ley 590 de 2000, decreto 525 de 2009	Ciudad	BOGOTÁ, D.C.	Periodo Salud	Octubre-01
Banco	BANCOLOMBIA	No. Planilla	90519066	Periodo Pensión	Septiembre-01
Total a Pagar	$7,524,800	Total Intereses Mora	$19,000	Estado	Pagada
Número Días en Mora	4				

compensar | miplanilla.com

PENSIÓN

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Voluntaria Afiliado	Voluntaria Empleador	Fondo Solidaridad	Fondo Subsistencia	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
25-14	Administradora Colombiana de Pensiones - Colpensiones	900336004	1	$1,455,852	$229,200	$0	$0	$0	$0	$600	229200	$229,800
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739	2	$3,394,135	$543,200	$0	$0	$0	$0	$1,400	543200	$544,600
231001	Colfondos	800227940	2	$3,482,838	$557,400	$0	$0	$0	$0	$1,400	557400	$558,800
230301	Porvenir	800224808	10	$20,385,439	$3,262,200	$0	$0	$0	$0	$8,000	3262200	$3,270,200
Totales				$28,718,264	$4,592,000	$0	$0	$0	$0	$11,400	$4,592,000	$4,603,400

SALUD

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	UPC	Interés Mora	Autorización Incapacidades	Valor Incapacidades	Autorización Licencias	Valor Licencias	Saldo a Favor	Total antes Mora	Total a Pagar
EPS001	ALIANSALUD EPS S.A.	830113831	1	$5,000,001	$200,100	$0	$500		$0		$0		200100	$200,600
EPS010	EPS Sura	800088702	1	$2,168,813	$86,800	$0	$300		$0		$0		86800	$87,100
EPS037	Nueva Promotora de Salud - Nueva EPS	900156264	1	$94,900	$3,800	$0	$100		$0		$0		3800	$3,900
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372	1	$1,613,570	$64,600	$0	$200		$0		$0		64600	$64,800
EPS005	Sanitas EPS	800251440	2	$5,858,916	$234,400	$0	$600		$0		$0		234400	$235,000
EPS017	Famisanar EPS Cafam Colsubsidio	830003564	4	$6,503,998	$260,300	$0	$700		$0		$0		260300	$261,000

PAGADO

Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion

EPS002	Salud Total EPS	800130907	5	$7,478,066	$295,500	$0	$800		$0		$0		295500	$296,300
Totales				$28,718,264	$1,145,500	$0	$3,200		$0		$0		$1,145,500	$1,148,700

INFORMACIÓN ARP

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Valor Total Incapacidades	Saldo a Favor	Valor Pagado Otros Riesgos	Total antes Mora	Total a Pagar
14-25	Riesgos Profesionales Colmena	800226175	15	$28,718,264	$665,100	$1,700				665100	$666,800

CAJAS DE COMPENSACION

Código	Nombre	Nit	Afiliados	Sumatoria IBC	Cotización	Interés Mora	Total antes Mora	Total a Pagar
CCF24	Compensar Caja de Compensacion Fliar	860066942	15	$29,017,094	$1,103,200	$2,700	1103200	$1,105,900
Totales				$29,017,094	$1,103,200	$2,700	$1,103,200	$1,105,900

PAGADO

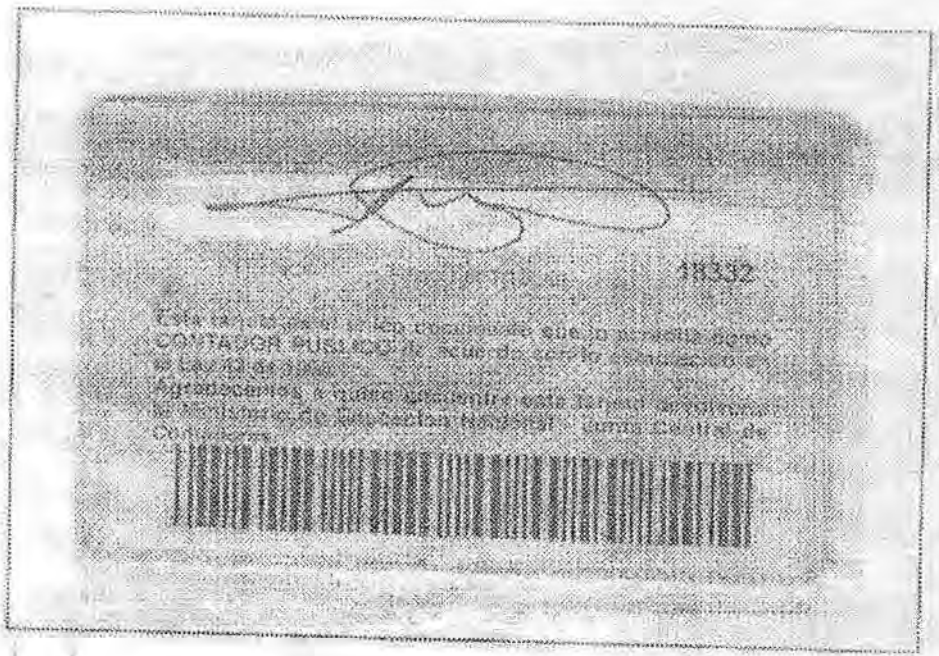
Este documento esta clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Informacion


REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA
93.436.657
NUMERO
PEDROZA BEJARANO
APELLIDOS
JOSE ALADINO
NOMBRES
REPUBLICA DE COLOMBIA


FECHA DE NACIMIENTO 28-SEP-1976
MARIQUITA
(TOLIMA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.70
ESTATURA
O+
G.S. RH
M
SEXO
03-DIC-1994 MARIQUITA
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
INDICE DERECHO
REGISTRADOR NACIONAL
A-1500100-42115982-M-0093436657-20030814 0341803220B 01 145921274

p


JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO
98735 -T
JOSE ALADINO
PEDROZA BETANCOURT
UNIVERSIDAD CORPORACION UNIVERSITARIA DE CIENCIA Y DESARROLLO


18332

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

D715AF03F4FB50C3

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **JOSE ALADINO PEDROZA BEJARANO** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 93436657 de MARIQUITA (TOLIMA) Y Tarjeta Profesional No 98735-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS **********
****
****

Dado en BOGOTA a los 19 días del mes de Septiembre de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado