Cartagena De Indias D.T y C. 23 de diciembre de 2025

Señores
DEPARTAMENTO DE BOLÍVAR
Cartagena – Bolívar

Referencia: Actividades realizadas en el marco del contrato No. 3403-2025, cuyo objeto es el "**MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS QUE CONFORMAN LA CADENA DE FRIO DEL CENTRO DE ACOPIO DEL PAI DE LA SECRETARIA DE SALUD DEPARTAMENTAL DE BOLÍVAR"** nos permitimos enviar el siguiente reporte de actividades realizadas, enmarcadas dentro del plan de trabajos y objeto contractual así:

1. Con fecha 21 de noviembre de 2025 se realiza la celebración de contrato por un valor de $ 60.000.000,00 moneda colombiana, de igual manera se envían por parte de nuestra empresa las pólizas que amparan el contrato con fecha de expedición del 25 de noviembre de 2025, las cuales fueron aprobadas por la entidad el día 26 de noviembre de 2025, a fin de continuar con la ejecución del mismo. Se realiza reunión de inicio con el supervisor delegado por parte de la Gobernación de Bolívar, el doctor Richard Pérez, donde se estipulan los canales de comunicación, responsabilidades de las partes, se establece el cronograma de trabajo, se entregan hojas de vida de los técnicos que van a realizar los trabajos con sus respectivas certificaciones, se acuerdan horarios de labores, recepción de trabajos y/o suministros.

2. Las labores de mantenimiento inician el 28 de noviembre de 2025, donde se realizan mantenimientos preventivos y correctivos a los equipos que se relacionan en el siguiente cuadro:

ITEM	EQUIPO	CANTIDAD
1	Cuarto frio de 6 toneladas con sus dos 2 condensadores y 2 evaporadores	1
2	Aires acondicionados mini split de 24.000 BTU10	12
3	Aire acondiciones de 12.000 BTU	2
4	Aire acondicionado de 18.000 BTU	3
5	Congelador horizontal de 120 litros	1
6	Congelador vertical	1
7	Refrigerador horizontal de 105 litros	8
8	Un (1) refrigerador horizontal de 120 litros	2
9	Verificación, medición niveles, detección fugas, encendido y inspección de planta eléctrica marca lleega, con generador Diésel .125 KVA. - 280 A 110-220 V	5

10	Calibración y certificación de Termómetro digitales	10
11	Calibración y certificación de Termómetros infrarrojos	1
12	Mantenimiento preventivo Ultra congelador ULF 700-86 40 °c a menos 86. Capacidad 700 litros	1
13	Suministro e instalación de capacitores 55 mfd 55 mfd	2
14	Suministro de cilindro gas refrigerante R 410 x 11.3 kg	2
15	Suministro de cilindro gas refrigerante R 507 x 11.3 kg	2
16	Suministro aceite para refrigeración, sintético poliéster RL 68H. (GALON X 4 LITROS)	2
17	Suministro e instalación baterías planta eléctrica	2
18	Suministro e instalación motor ventilador axial 16" condensadora cuarto frio	1
19	02 Tuercas Flir AA almacén de insumos	1
20	Refrigerante R22 02 kilos para	2
21	Mantenimiento correctivo nevera ULTRA LAB, consistente en verificación conexiones, cambio full gauge, cambio conectores, lecturas de consumo y presiones de trabajo	1
22	Repuestos e insumos para mantenimiento preventivo planta eléctrica marca LLEGA con parte eléctrica de 120 KVA, consistente en cambio de aceite, cambio filtro de combustible, cambio filtros de aceite, cambio filtro de aire, cambio líquido refrigerante, cambio de correa ventilador, lavado de la planta, verificación parte eléctrica, limpieza bornes de batería, pintura externa cabina de la planta, pruebas y entrega de la planta	1
23	Mantenimiento correctivo condensadora marca BIGSTOTIOM, consistente en cambio conectores, cambio capacitores, limpieza, ajuste de partes, instalación en sitio y adición 4 metros de tubería con aislante rubatex y cinta vinilo, recarga del equipo y pruebas.	2
24	Mantenimiento correctivo nevera ULTRA LAB, consistente en verificación conexiones, cambio full gauge, cambio compresor, lecturas de consumo y presiones de trabajo	1
25	Ajuste puerta cuarto frio y cambio de empaque a la puerta	1
26	Mantenimiento correctivo compresor cuarto frio, consistente en cambio de aceite refrigerante, vacío del sistema y recarga de refrigerante R507,	1
27	Cambio aislante rubatex aires acondicionados, recubierto con cinta vinilo	15

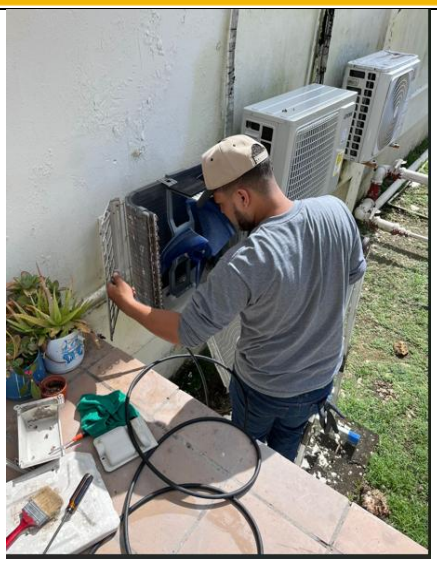
A cada equipo intervenido se le realizaron actividades consistentes en desarme del equipo. lavado y desincrustación con producto químico no acido al evaporador y condensador, engrase de rodamiento motor eléctrico de evaporador y condensador, ajuste de correas, limpieza con producto dieléctrico de tarjeta electrónica y circuito eléctrico de evaporadora y condensador, lavada de blower evaporadora, ajuste de terminales y conexiones eléctricas de evaporadora y condensador, corrección de fugas de aire en tubería suministro y retorno, limpieza de rejillas de suministro y retorno de aire, limpieza y destape tubería de desagüe, toma de lecturas de parámetros eléctricos y presiones de refrigerante, reajuste de carga de refrigerante si es necesario, ajuste de parámetros de operación, reposición ajuste y apriete de tonillos faltante, arme del equipo, limpieza de cuartos de evaporadoras y puntos de instalación pruebas de funcionamiento.

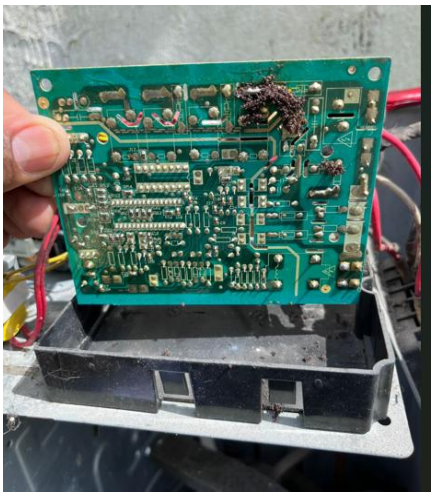
Mantenimiento cuarto frio de 6 toneladas con sus dos 2 condensadores y 2 evaporadores	En el cuarto frio de 6 toneladas se recibe reporte de falla en ventilador del compresor de arriba lo que provoca alta temperatura y se asegura el equipo, se procede a suministrar ventilador e instalar, quedando en funcionamiento normal, de igual manera se realiza mantenimiento preventivo a un cuarto frio en su cámara refrigeradora para conservación de vacunas, con dos condensadores y dos evaporadores, mantenimiento a tablero electrónico, limpieza de condensadora, verificación de terminales eléctricos de conexión, verificación de lubricación de los moto compresores, al compresor de arriba se le realiza suministro de aceite por que mostraba bajo el nivel, se hace necesario cambiar filtro secador y mirilla, se carga con refrigerante, comprobación de los dispositivos de seguridad y control de los sistemas de protección, se realizó revisión visual de equipos para detectar falla y/o fugas de gas.   

3. Se realizan mantenimiento preventivos y correctivos a los equipos tipo mini split del PAI consistente en limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.

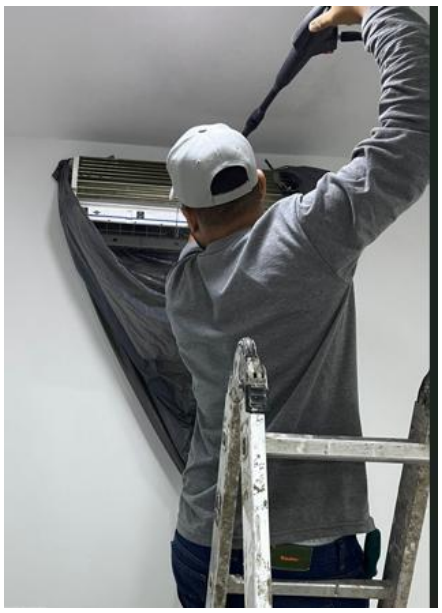
Aire acondicionados mini splits de 24.000 BTU	Mantenimiento preventivo a 12 equipos tipo mini split    

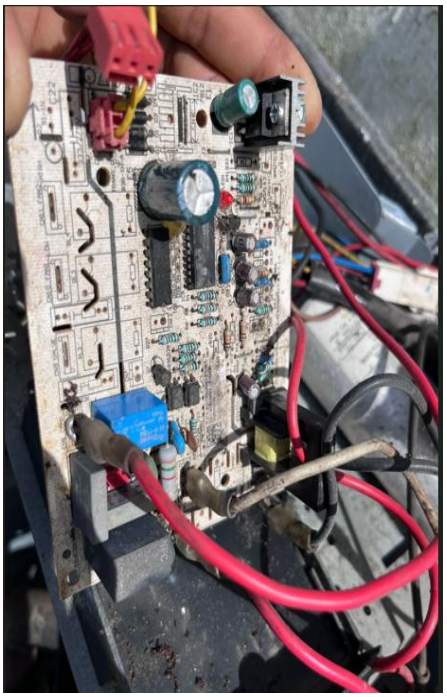
DEGAR
SOLUTIONS



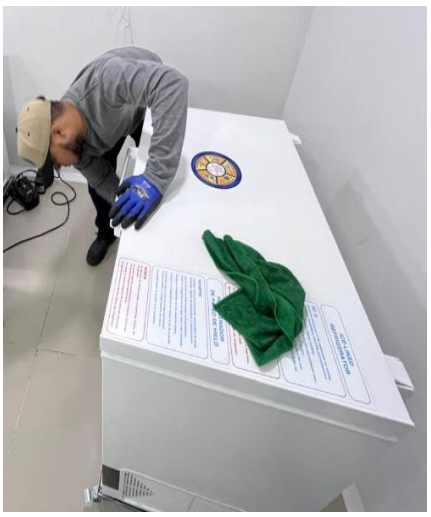


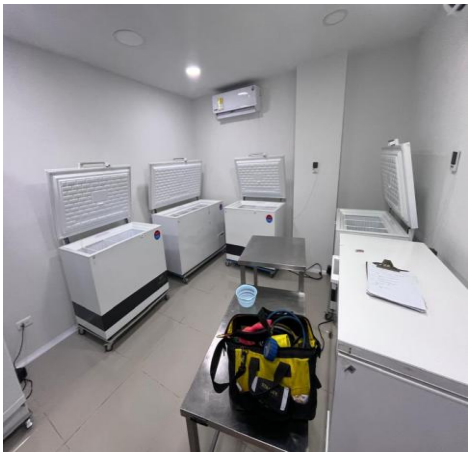


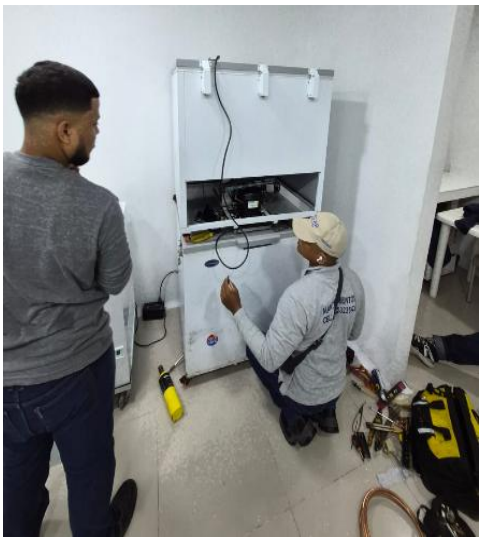

Aire acondiciones de 12.000 BTU	Mantenimiento preventivo a 2 equipos tipo mini split    

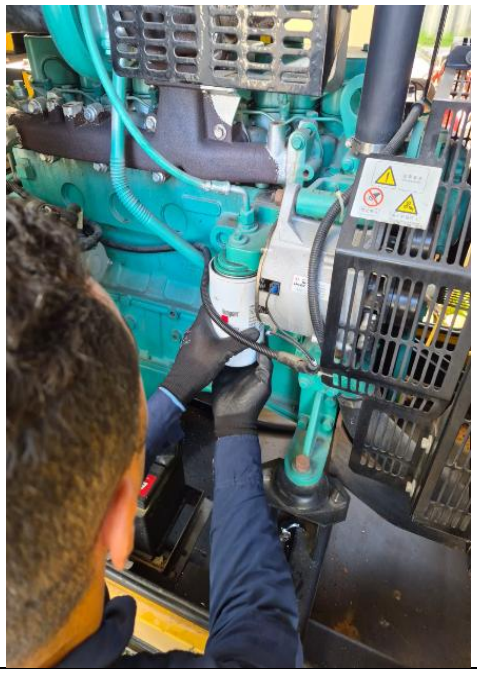
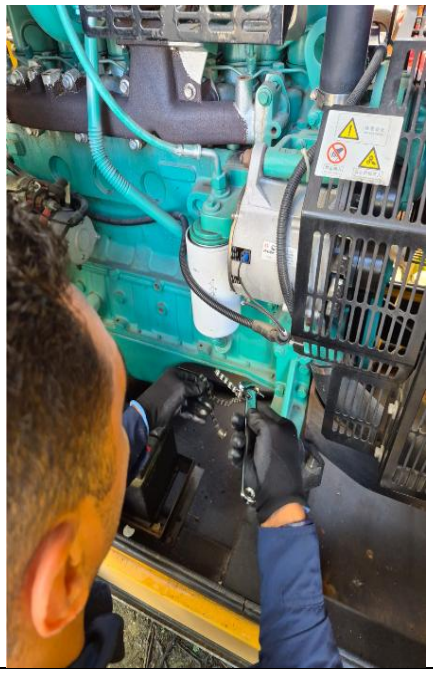
Aire acondicionado de 18.000 BTU	Mantenimiento preventivo a 3 equipos tipo mini split    

4. Congeladores y refrigeradores: se realizan 12 mantenimiento preventivos y 01 mantenimiento preventivo a ultra congelador, se realizan 02 mantenimientos recuperativos, consistentes en cambio de full gauge y conexión eléctrica, cambio de full gauge y cambio de compresor por estar descompresionado, se realiza recarga del refrigerante y todos los equipos quedan funcionando sin problema y dentro de los parámetros de funcionamiento.

Ultra congelador -	Mantenimiento preventivo  
Congelador Horizontal	Mantenimiento preventivo  

Congelador Vertical	 
Refrigeradores Horizontales 105 litros	   

Mantenimiento correctivo ULTRA LAB	Se realiza inspección 02 neveras ULTRA LAB de 105 litros, encontrado desconexión eléctrica, falla en Full Gauge, en una de estas y compresor y full gauge dañado en otra, se realiza mantenimiento correctivo y suministro de repuestos, se recarga sistema y quedan operativas.    

Planta eléctrica	Se realiza mantenimiento preventivo a la planta eléctrica LLEGA con fecha 22/12/2025, consistente en cambio de aceite, cambio filtro de combustible, cambio filtros de aceite, cambio filtro de aire, cambio líquido refrigerante, lavado de la planta, verificación parta eléctrica, cambio de baterías, pintura externa cabina de la planta, pruebas y entrega de la planta.    


Extrema
Extrema







5. Con fecha 15 de diciembre se reciben por parte del Programa Ampliado de Inmunización PAI equipos de la cadena de frio para realizar calibración, inmediatamente recibidos se realizaron coordinaciones con empresas avaladas y certificadas para realizar dicho trámite, sin embargo este proceso de calibración y certificación se demora aproximadamente 15 días hábiles, razón por la cual los equipos aún se encuentran en el proceso de calibración y certificación, los equipos recibidos son:

EQUIPOS A CALIBRAR CON CERTIFICADO				
EQUIPO	**MARCA**	**MODELO**	**SERIAL**	**Estado**
DATALOGGER	ELITECH	GSP-6	S/N:EFG223100758	Buen estado
TERMOMETRO INFRA ROJO	MASTECH	M56541	MBHE009880	Buen estado
TERMOHIGROMETRO	KTJ	TA318	MC-037399	Buen estado
TERMOHIGROMETRO	KTJ	TA318	MC-037403	Buen estado
TERMOHIGROMETRO	KTJ	TA318	MC-037401	Buen estado
TERMOHIGROMETRO	KTJ	TA318	MC-037402	Buen estado
TERMOHIGROMETRO	KTJ	TA318	MC-037398	Buen estado
TERMOMETRO	ELITECH	DT-3		Buen estado
TERMOMETRO	ELITECH	DT-3		Buen estado
TERMOMETRO	ELITECH	DT-3		Buen estado
TERMOMETRO	CADENA DE FRIO	DT-3		Buen estado

6. Con fecha 23 de diciembre de 2025, se expide factura DS 284 por valor de $ 36,397,340.00 donde se facturan los mantenimientos realizados, de igual manera se envían al supervisor del contrato, doctor Richard Pérez, los formatos de los mantenimientos realizados en las instalaciones del Programa Ampliado de Inmunizaciones PAI.

Para constancia se firma en la ciudad de Cartagena a los 23 días del mes de diciembre de 2025.

Respetuosamente,

Nombre o razón social: DEGAR SOLUTIONS SAS
Identificación (NIT X C.C \ C.E ☐): Nit: 901594034-7
Nombre Representante Legal: MILTON CESARDE LA HOZ RIOS
Identificación (C.C X C.E. ☐) 73.204.358
Dirección: MZ K Lote 02ª Barrio la Consolata

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 18000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		STAR LIGHT	Modelo	MSTBD18CR
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		18000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		GESTIÓN PAI	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	18000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R22	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 18.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R22. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento. Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo, de igual manera se realiza corrección valvula de servicio y tubería pinchada, se realiza presurización con gas nitrogeno, se corrije fuga y se reccarga con 02 kilos refrigerante

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		CLIMA FRESH	Modelo	CFS09
Fecha compra			Peso	19
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		12000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		PAI BOLÍVAR	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	2550W	

AA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 18000 BTU



Número de Serie:			Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-182RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		18000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		RED DE FRIO COVID	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	18000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 18.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 18000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-182RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		18000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		CUARTO TECNICO	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	18000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 18.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		18000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		OFICINA CRUE	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	18000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

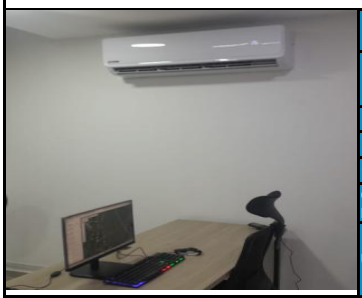
Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 18.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		020401483241200082	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		AUDITORIO	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		AUDITORIO - SALA CRISIS	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:			Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		BODEGA DE INSUMOS 2	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	24000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:	340721555089105017O113	Tipo	MINI SPLIT
Marca:	BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra		Peso	
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal	24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	BODEGA DE INSUMOS	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	24000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		020601663240900161	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		OFICINA ADMINISTRATIVA	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		020601663240900065	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		RECEPCIÓN PAI	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		206016632240900215	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		RECEPCIÓN PAI	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		340707446040C030120864	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-182RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		18000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		COORDINADOR PAI	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	18000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y caracteristicas		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 18.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		AUDITORIO	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	24000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	19/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo y correctivoequipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento. La condensadora de este equipo se encuentra desmontada por lo que se realiza conexión de tuberías,utilizando 4 metros adicionales, con su respectivo recubrimniento rubatex, se hace necesario suministrar y conectar los breakers, de igual manera realizar conexión electrica utilizando 8 metros de cable # 12 ya que se encontraba cortado y en mal estado, Compresor del equipo se encuentra en corto lo que no hace posible su operación.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:		No visible	Tipo	MINI SPLIT
Marca:		BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra			Peso	
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)			Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		AUDITORIO CTO INTERNO	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	24000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	19/12/2025

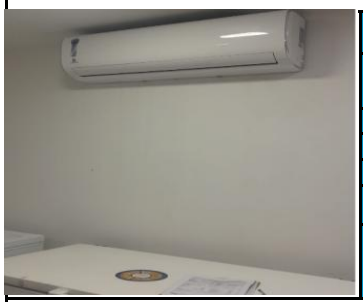
Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo y correctivoequipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento. La condensadora de este equipo se encuentra desmontada por lo que se realiza conexión de tuberías,utilizando 4 metros adicionales, con su respectivo recubrimniento rubatex, se hace necesario suministrar y conectar los breakers, de igual manera realizar conexión electrica utilizando 8 metros de cable # 12 ya que se encontraba cortado y en mal estado, equipo queda en operación y funcionando dentro de parametros normales..

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:	340721555089105017O175	Tipo	MINI SPLIT
Marca:	BIGSTORIOM	Modelo	BS-242RT
Fecha compra		Peso	
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal	24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO EMBALAJE	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	24000	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

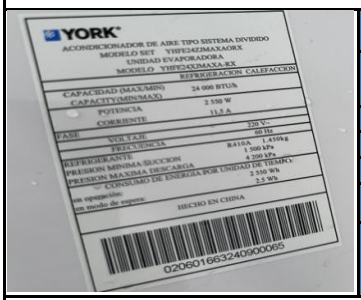
Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo aire acondicionado tipo mini split 24000 BTU



Número de Serie:	020601663240900065	Tipo	MINI SPLIT
Marca:	YORK	Modelo	YFHE24XJMAXARX
Fecha compra		Peso	
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal	24000 BTU	Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO EMBALAJE	Rango temperatura ºC	17-26

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	220	
Amperaje	18	
Potencia nominal	2550W	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:		Compartimientos		
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R410A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	N/A	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	N/A	
Bateria		Ruedas	N/A	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo equipo de aire acondicionado tipo mini split de 24.000 BTU 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión al serpentín evaporadora y blower, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante R410A. En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, aislamiento térmico, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento.Se realiza cambio de recubrimiento utilizando tira de rubatex y cinta vinilo

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo CUARTO FRIO	



Número de Serie:	SIN SERIE	Tipo	CUARTO FRIO
Marca:	NO REGISTRA	Modelo	6 TONELADAS
Fecha compra		Peso	411 Kg
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	2021
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED FRIO COVID	Rango temperatura ºC	-15º / -23º

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	
Ancho	
Profundo	
Volumen	

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	11,5	
Amperaje	14,6	
Potencia nominal	2270 W	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	4	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	DATALOGGER	Refrigerante 1	R507A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	CIEGA HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	ACERO GALVANIZADO	
Bateria	SI	Ruedas	NO	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo y correctivo al cuarto frio de 6 toneladas 220 VAC.de dos motores comprosores con 2 evaporadores, se realiza suministro e instalación ventilador compresor, se realiza mantenimiento preventivo que incluye: limpieza general carcaza, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo requiere cambio de aceite a 01 compreosor, por lo que tambien se cambia filtro secador y mirilla, se recarga con refrigerante y el equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca ULTRALAB	



Número de Serie:	No encontrado	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	ULTRALAB	Modelo	XXI-01HR
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED COVID 19	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	85
Ancho	94
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	4,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:	FULL GAUGE	Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria		Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca ULTRALAB



Número de Serie:	No encontrado	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	ULTRALAB	Modelo	XXI-01HR
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED COVID 19	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	85
Ancho	94
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	4,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:	FULL GAUGE	Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria		Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca ULTRALAB



Número de Serie:		No encontrado	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:		ULTRALAB	Modelo	XXI-01HR
Fecha compra			Peso	71 KG
Proveedor:			Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal			Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)		RED COVID 19	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	85
Ancho	94
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	4,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:	FULL GAUGE	Aislamiento	SI	
Tipo		Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria		Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca VERFROST	



Número de Serie:	NO VISIBLE	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	VLS 300
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO DE EMBALAJE	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca VERFROST



Número de Serie:	NO VISIBLE	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	VLS 300
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO DE EMBALAJE	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrifgerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca VERFROST	



Número de Serie:	NO VISIBLE	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	VLS 300
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO DE EMBALAJE	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 120 litros marca VERFROST



Número de Serie:	20135693247	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	MK 304
Fecha compra		Peso	91 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	120 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO DE EMBALAJE	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	1,4	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca VERFROST



Número de Serie:	20130693573	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	VLS 300
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED FRIO COVID	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo refrigerador horizontal 105 litros marca VERFROST



Número de Serie:	20130693573	Tipo	REFRIGERADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	VLS 300
Fecha compra		Peso	71 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	105 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED FRIO COVID	Rango temperatura ºC	2 - 10

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	92
Ancho	84
Profundo	70
Volumen	105L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R134A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo refrigerador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo de ultracongelación	



Número de Serie:	300393112	Tipo	ULTRACONGELADOR
Marca:	INFRICO MEDCARE	Modelo	ULF70086
Fecha compra		Peso	311 Kg
Proveedor:	MSPS	Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	700 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	2021
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	RED FRIO COVID	Rango temperatura ºC	-40º / -86º

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	130
Ancho	92
Profundo	61,9
Volumen	700 L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	11,5	
Amperaje	14,6	
Potencia nominal	2270 W	

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	4	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	DATALOGGER	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2	R1150	
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	CIEGA HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared	ACERO GALVANIZADO	
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

Nº	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo ultracongelador 220 VAC. incluye: limpieza general carcaza, filtros de aire, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador, ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI	
Formato	Hoja de vida del equipo congelador horizontal 105 litros marca VERFROST	



Número de Serie:	NO VISIBLE	Tipo	CONGELADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	5B 300
Fecha compra		Peso	86 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	120 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO EMBALAJE	Rango temperatura ºC	-15 a - 23

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	85
Ancho	156
Profundo	60
Volumen	120L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	4,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R12	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo congelador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo congelador horizontal 120 litros marca VERFROST



Número de Serie:	NO VISIBLE	Tipo	CONGELADOR HORIZONTAL
Marca:	VERFROST	Modelo	5B 300
Fecha compra		Peso	86 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)	120 L	Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	AUDITORIO	Rango temperatura ºC	-15 a - 23

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	920
Ancho	840
Profundo	700
Volumen	120L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje	0,8	
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo congelador horizontal 110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga. Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

La salud es de todos Minsalud	PROCESO	PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES PAI
	Formato	Hoja de vida del equipo congelador vertical



Número de Serie:	20183633418	Tipo	CONGELADOR VERTICAL
Marca:	TYPE	Modelo	145FS344
Fecha compra		Peso	91 KG
Proveedor:		Dirección	
Capacidad almacenamiento (Litros)		Año Fabricación	
Capacidad Tèrmica BTU/ Kcal		Año Entrada en Servicio	
Ubicación (Depto./Municipio/ IPS- ESE)	CUARTO DE EMBALAJE	Rango temperatura ºC	-15 a - 23

DIMENSIONES INTERNAS	
Alto	920
Ancho	840
Profundo	700
Volumen	315L

FUENTE DE ENERGÍA		
Voltaje	115	
Amperaje		
Potencia nominal		

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de Monitoreo		Componentes y características		
		Elemento	Descripción	Cantidad
Nombre del instrumento:	PANTALLA DIGITAL	Compartimientos	1	
Marca:		Aislamiento	SI	
Tipo	TERMOMETRO	Refrigerante 1	R600A	
Fecha de Adquisición:		Refrigerante 2		
Fecha de Calibración		Tipo de puerta	HERMETICA	
Nombre Laboratorio		Tipo de Pared		
Bateria	SI	Ruedas	SI	
		Respaldo		

ELEMENTOS DE CONTROL

N°	Elemento	Cantidad	Modelo	Marca			Observaciones

ACTIVIDADES REALIZADAS

Fecha del servicio	3/12/2025

Descripción actividades realizadas

Mantenimiento preventivo congelador vertical110 VAC. incluye: limpieza general, lavado con agua a presión, aplicación de líquido desincrustante, mantenimiento sistema eléctrico de control (ajuste de borneras, limpieza de tarjeta electrónica) lavado al serpentín de la condensadora, aspa del ventilador,
ajuste general de contactos eléctricos, calibración de carga de refrigerante . En la condensadora: lavado de partes, revisión de conexiones y partes eléctricas, lavado de partes mecánicas y ajuste general, verificación funcionamiento motor ventilador y lubricación de balineras, se realizan toma de lecturas de voltaje y presiones de succión y descarga.
Circuito de refrigeración: se verifica estado de las tuberías, se verifican soportes y conexiones, se buscan fugas del refrigerante, se verifican estado de válvulas y funcionamiento, equipo queda funcionando sin novedad, se entrega el equipo al funcionario encargado.

DEGAR SOLUTIONS SAS
Empresa Contartista

Oscar Buelvas
Tecnico Responsable

Bolívar primero SECRETARÍA DE SALUD — GOBERNACIÓN de BOLÍVAR	**Programa**	**PROGRAMA AMPLIADO DE INMUNIZACIONES P.A.I**
	Formato	**Mantenimiento Planta Electrica**

ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO	
Revisión de componentes eléctricos y mecánicos	**Veifificación funcionamiento de sensores,indicadores ,baterias, generador**
Revisión nivel de aceite, agua del radiador	**Prueba resistencia electrica bovinado del generador**
Mantenimiento yVerificación funcionamiento de tranferencia automatica	**Prueba de funcionamiento**

CONTROL DE CAMBIOS	**FECHA**	**EMPRESA RESPONSABLE MANTENIMIENTO**	**FIRMA TÉCNICO**	**FIRMA SUPERVISOR**
FITROS (ACEITE, AGUA ,AIRE , COMB)	28/11//2025	DEGAR SOLUTIONS		
BATERIAS	24 V Sin novedad			
OBSERVACIONES	Se realiza verificación de niveles de aceite, combustible, refrigerante, se verifican filtros, mangueras, conexiones electrica y alimentación batería, se verifica correa ventilador, funcionamiento alternador, tablero electrico y sistema de transferencia, se da arranque al motor, se prueba voltaje de trabajo, revoluciones a 1800, motor dentro de los parametros de funcionamiento.			

CONTROL DE CAMBIOS	**FECHA**	**EMPRESA RESPONSABLE MANTENIMIENTO**	**FIRMA TÉCNICO**	**FIRMA SUPERVISOR**
FITROS (ACEITE, AGUA ,AIRE , COMB)	5/12/2025	DEGAR SOLUTIONS		
BATERIAS	24 V Sin novedad			
OBSERVACIONES	Se realiza verificación de niveles de aceite, combustible, refrigerante, se verifican filtros, mangueras, conexiones electrica y alimentación batería, se verifica correa ventilador, funcionamiento alternador, tablero electrico y sistema de transferencia, se da arranque al motor, se prueba voltaje de trabajo, revoluciones a 1800, motor dentro de los parametros de funcionamiento.			

CONTROL DE CAMBIOS	**FECHA**	**EMPRESA RESPONSABLE MANTENIMIENTO**	**FIRMA TÉCNICO**	**FIRMA SUPERVISOR**
FITROS (ACEITE, AGUA ,AIRE , COMB)	12/12/2025	DEGAR SOLUTIONS		
BATERIAS	24 V Sin novedad			
OBSERVACIONES	Se realiza verificación de niveles de aceite, combustible, refrigerante, se verifican filtros, mangueras, conexiones electrica y alimentación batería, se verifica correa ventilador, funcionamiento alternador, tablero electrico y sistema de transferencia, se da arranque al motor, se prueba voltaje de trabajo, revoluciones a 1800, motor dentro de los parametros de funcionamiento.			

CONTROL DE CAMBIOS	**FECHA**	**EMPRESA RESPONSABLE MANTENIMIENTO**	**FIRMA TÉCNICO**	**FIRMA SUPERVISOR**
FITROS (ACEITE, AGUA ,AIRE , COMB)	19/12/2025	DEGAR SOLUTIONS		

BATERIAS	24 V Sin novedad			
OBSERVACIONES	Se realiza verificación de niveles de aceite, combustible, refrigerante, se verifican filtros, mangueras, conexiones electrica y alimentación batería, se verifica correa ventilador, funcionamiento alternador, tablero electrico y sistema de transferencia, se da arranque al motor, se prueba voltaje de trabajo, revoluciones a 1800, motor dentro de los parametros de funcionamiento.			

INFORME FINAL FUNCIONAMIENTO DE EQUIPO Y SUGERENCIAS

Se realiza mantenimiento preventivo planta electrica marca LLEGA con parte electrica de 120 KVA, consistente en cambio de aceite, cambio filtro de combustible, cambio filtros de aceite, cambio filtro de aire, cambio líquido refrigerante, cambio de correa ventilador, lavado de la planta, megeo parta electrica, limpieza bornes de batería, pintura externa cabina de la planta, pruebas y entrega de la planta. motor parte mecánica fluctua de 1795 a 1805 RPM, por lo que se requiere calibración de inyectores, mantenimiento bomba de combustible, limpieza tanque de combustible, mantenimiento parte electrica consistente en desplazamiento de humedad, mediciones y barnizado bobinado.esto con el fin de garantizar ciclo de vida del equipo.



FIRMA TÉCNICO

FECHA	TIEMPO DE ENCENDIDO	MARCACIÓN HOROMETRO	NIVEL COMBUSTIBLE				NIVELES DE LÍQUIDOS (Señale con una X en caso de no tener el nivel adecuado, de lo contario escriba Ok)			CONEXIÓN DEL CARGADOR (SI/NO)	RESPONSABLE	SUPERVISOR
			1/4	1/2	3/4	Lleno	LIQUIDO BATERÍA	AGUA RADIADOR	ACEITE			
28-11-25	30m	661.54			X		OK	OK	OK	Si	De la H.	Pedro
5-12-25	30m	662.36			X		OK	OK	OK	Si	De la H.	Pedro
12-12-25	30M	663			X		OK	OK	OK	Si	De la H.	Pedro
19-12-25	30M	663.49			X		OK	OK	OK	Si	Pedro	Pedro

FORMATO VERIFICACIÓN PLANTA ELÉCTRICA

DEGAR SOLUTIONS	**Proceso:** Mantenimiento	**Autoridad: DEGAR**
Código: MANTTO-FT-005-DEGAR-V01	**Rige a partir de:** 30/10/2022	Pagina **1** de **1**

INFORMACIÓN GENERAL

Dependencia	PAI Gobernacion	**Fecha verificación**	26-11-2025
Estado del equipo	Buen estado	**Horas de trabajo**	661

IDENTIFICACIÓN EQUIPO / SISTEMA

Marca	LEEGA	**Modelo**	LG125CS
No Serie fabricante	1801291	**Capacidad KVA**	125 KVA
Año instalación		**Voltaje**	220V

PUNTOS VERIFICADOS EN LA PLANTA ELECTRICA

Nivel tanque combustible	3/4	Voltaje baterías de arranque	
Nivel aceite lubricante	OK	Conexiones bornes batería	Buen estado
Nivel liquido refrigerante	OK	Correa alternador	Buen estado
Nivel liquido batería	OK	Acople parte mecanica - electrica	Buen estado
		Panel de control	Funcionando
		Bases y anclaje	OK
		Verificación exhosto	OK
		Tiempo de encendido	
		Estado general de pintura	OK
		Estado mangueras y conexiones	OK
		Verificación sistema encendido	OK
		Sistema de transferencia	Funcionando

Registro fotográfico

Recomendación:

Recibe

Tecnico

FORMATO VERIFICACIÓN PLANTA ELÉCTRICA

DEGAR SOLUTIONS	**Proceso:** Mantenimiento	**Autoridad: DEGAR**
Código: MANTTO-FT-005-DEGAR-V01	**Rige a partir de:** 30/10/2022	Pagina 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

Dependencia	PAI Gobernación	**Fecha verificación**	5 - 12 - 2025
Estado del equipo	Buen estado	**Horas de trabajo**	662

IDENTIFICACIÓN EQUIPO / SISTEMA

Marca	LEGGA	**Modelo**	LG125CS
No Serie fabricante	1801291	**Capacidad KVA**	125 KVA
Año instalación		**Voltaje**	220V

PUNTOS VERIFICADOS EN LA PLANTA ELECTRICA

Nivel tanque combustible	3/4	Voltaje baterías de arranque	Buen estado
Nivel aceite lubricante	OK	Conexiones bornes batería	Buen estado
Nivel liquido refrigerante	OK	Correa alternador	Buen estado
Nivel liquido batería	OK	Acople parte mecanica - electrica	Buen estado
		Panel de control	Funcionando
		Bases y anclaje	OK
		Verificación exhosto	OK
		Tiempo de encendido	
		Estado general de pintura	OK
		Estado mangueras y conexiones	OK
		Verificación sistema encendido	OK
		Sistema de transferencia	Funcionando

Registro fotográfico

Recomendación:

Recibe

Tecnico

FORMATO VERIFICACIÓN PLANTA ELÉCTRICA

DEGAR SOLUTIONS

Proceso: Mantenimiento		**Autoridad: DEGAR**
Código: MANTTO-FT-005-DEGAR-V01	**Rige a partir de: 30/10/2022**	Pagina 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

Dependencia	PAI Gobernacion	**Fecha verificación**	12 - 12 - 2025
Estado del equipo	Buen estado	**Horas de trabajo**	663

IDENTIFICACIÓN EQUIPO / SISTEMA

Marca	LEGA	**Modelo**	LG125CS
No Serie fabricante	1801291	**Capacidad KVA**	125 KVA
Año instalación		**Voltaje**	128

PUNTOS VERIFICADOS EN LA PLANTA ELECTRICA

Nivel tanque combustible	3/4	Voltaje baterías de arranque	
Nivel aceite lubricante	OK	Conexiones bornes batería	Buen estado
Nivel liquido refrigerante	OK	Correa alternador	Buen estado
Nivel liquido batería	OK	Acople parte mecanica - electrica	Buen estado
		Panel de control	Funcionando
		Bases y anclaje	OK
		Verificación exhosto	OK
		Tiempo de encendido	
		Estado general de pintura	OK
		Estado mangueras y conexiones	OK
		Verificación sistema encendido	OK
		Sistema de transferencia	Funcionando

Registro fotográfico

Recomendación:

Recibe

Tecnico

FORMATO VERIFICACIÓN PLANTA ELÉCTRICA

	Proceso: Mantenimiento	**Autoridad: DEGAR**
Código: MANTTO-FT-005-DEGAR-V01	**Rige a partir de: 30/10/2022**	Pagina 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

Dependencia	PAI Cobranzas	**Fecha verificación**	14-12-2022
Estado del equipo	Buen estado	**Horas de trabajo**	663.49

IDENTIFICACIÓN EQUIPO / SISTEMA

Marca	LEGA	**Modelo**	LG-125CS
No Serie fabricante	1821291	**Capacidad KVA**	125 KVA
Año instalación		**Voltaje**	220 V

PUNTOS VERIFICADOS EN LA PLANTA ELECTRICA

Nivel tanque combustible	3/4	Voltaje baterías de arranque	24
Nivel aceite lubricante	OK	Conexiones bornes batería	buen estado
Nivel liquido refrigerante	OK	Correa alternador	buen estado
Nivel liquido batería	OK	Acople parte mecanica - electrica	buen estado
		Panel de control	Funcionando
		Bases y anclaje	OK
		Verificación exhosto	OK
		Tiempo de encendido	
		Estado general de pintura	
		Estado mangueras y conexiones	OK
		Verificación sistema encendido	OK
		Sistema de transferencia	Funcionando

Registro fotográfico

Recomendación:

Pedro Ocals
Recibe

Tecnico