Bogotá, octubre 23 de 2020

API-23102020-1001

Doctora
CLAUDIA PATRICIA MARIN JARAMILLO
Subdirección de Gestión de Comercio Exterior
DIAN
Edificio Sendas Piso 2
Bogotá, D.C.

Asunto: Entrega de carpeta de reportes de mantenimientos preventivos, correctivos y partes segundo ciclo 2020

Respetada Doctora:

Nos permitimos hacer entrega de la carpeta con los reportes de los mantenimientos preventivos, correctivos y partes para los equipos de rayos x, correspondientes al segundo (2do) ciclo del contrato, suscrito entre la **DIAN** y **Advanced Protection International API SAS.**

Cordialmente,



Paulo Cesar Ardila Nieto
Director de Ingeniería
Advanced Protection International API S.A.S.
Cel. 320 4121561
pardila@api-int.com

REPORTES DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS Y/O CORRECTIVOS SEGUNDO CICLO DIAN 2020

PEREIRA

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Matecaña – viajeros inter, Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Jenny Paola Robledo	
CARGO		3113013224

INGENIERO DE SERVICIO	Paulo Ardila
FECHA DEL SERVICIO	03/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO (X) CORRECTIVO ( ) INSTALACIÓN ( ) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231147
UBICACION	Aeropuerto Matecaña viajeros inter, Dian Nueva Terminal

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

El equipo se encuentra apagado y se procede a su instalación en la nueva terminal
-Se realiza inspección de los componentes externos e internos de la máquina y se realizan las calibraciones para mejorar la calidad y proyección de imágenes
Se realiza mantenimiento preventivo del equipo, limpieza y calibración de sus partes mecánicas y electrónicas
Se instala UPS externa de 3kva, se cambia monitor de video y tarjeta PXDA
Se realizan los diferentes test de funcionamiento del equipo, entregando todo en buen estado
Se entrega equipo en funcionamiento, pero con la recomendación de que el voltaje de alimentación del equipo debe ser corregido, ya que esta entrega 133Vac, lo cual es muy alto y puede generar daños al equipo y a la UPS externa
Observaciones: **Favor tener en cuenta que el monitor de video que se cambió está usado / Rodrigo Mosquera Aragón (Funcionario que se encontraba en el aeropuerto al momento del mantenimiento)**

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	✖		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑ 133vac
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	**N/A**	
UPS para el equipo	☑		Se instala UPS de 3kva
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		Se cambia monitor de video
Membrana teclado y botones.	☑		

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☐	**N/A**	
Paneles detectores	☐	**N/A**	
Tornillería	☐	**N/A**	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	**N/A**	
Stickers de seguridad	☐	**N/A**	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	**N/A**	
Cables de alimentación	☐	**N/A**	
Fusibles	☐	**N/A**	
Llave de encendido	☐	**N/A**	
Membrana del teclado y botones	☐	**N/A**	

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Control remoto	☐	**N/A**	

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		
Imagen de inicialización.	☑		
Calentamiento del tubo	☑		Tiempo:
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	**N/A**	
Funcionamiento del panel de programación	☐	**N/A**	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	**N/A**	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	N/A	
Verificación del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	 ☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	 ☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	 ☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	☑		
Test de tarjetas pxda	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterías internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES				
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**	
Voltaje de Alimentación	☑		133vac, se debe revisar y bajar a 120vac	
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: V_{DC1} : V_{DC2} : V_{DC3} :	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Voltajes en tarjeta PCP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$: $V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$: $V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$: $V_{DC3\ to\ DTP}$:
Voltajes en tarjeta HIP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta DTP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta GDB	☑		ok		
Relevadores	☐	**N/A**	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐		
CAN bus y Cable SCSI	☐	**N/A**			
Voltaje de baterías internas arco detector	☐	**N/A**			

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✗no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☑		
Soportes de los rodillos	☑		
Panel superior	☑		
Panel inferior	☑		
Fotoceldas	☑		
Tarjetas electrónicas	☑		
Monitores.	☑		
Colimador	☑		
Paneles detectores	☑		
Tarjetas controladoras y detectoras	☑		
Fuente de alimentación	☑		
Baterías internas	☑		
Control remoto	☑		
Sensores	☑		

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

SE INSTALA UPS 3KVA, MONITOR DE VIDEO Y TARJETA PXDA
SE REQUIERE MEJORAR EL VOLTAJE DE ENTRADA, YA QUE ESTE SE ENCUENTRA EN 133VAC

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI ( )**	**NO (X)**
PARTES SOLICITADAS:		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: Jenny Paola Robledo Escobar
Cargo: Jefe División Op Aduanera Pereira
Firma: Jenny Paola Robledo Escobar

Ingeniero de soporte: Paulo Ardila
Firma:
Fecha: 03/10/2020

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Matecaña – viajeros inter, Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Jenny Paola Robledo	
CARGO		3113013224

INGENIERO DE SERVICIO	Paulo Ardila
FECHA DEL SERVICIO	03/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO ( ) CORRECTIVO (X) INSTALACIÓN (X) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231147
UBICACION	Aeropuerto Matecaña viajeros inter, Dian Nueva Terminal

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

El equipo se encuentra apagado y se procede a su instalación en la nueva terminal
Se instala UPS externa de 3kva, se cambia monitor de video y tarjeta PXDA
Se realizan los diferentes test de funcionamiento del equipo, entregando todo en buen estado
Se entrega equipo en funcionamiento, pero con la recomendación de que el voltaje de alimentación del equipo debe ser corregido, ya que esta entrega 133Vac, lo cual es muy alto y puede generar daños al equipo y a la UPS externa
Observaciones: **Favor tener en cuenta que el monitor de video que se cambió está usado / Rodrigo Mosquera Aragón (Funcionario que se encontraba en el aeropuerto al momento del mantenimiento)**

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✗Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	✗		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑ 133vac
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	**N/A**	
UPS para el equipo	☑		Se instala UPS de 3kva
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		Se cambia monitor de video
Membrana teclado y botones.	☑		

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✗Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☐	**N/A**	
Paneles detectores	☐	**N/A**	
Tornillería	☐	**N/A**	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	**N/A**	
Stickers de seguridad	☐	**N/A**	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	**N/A**	
Cables de alimentación	☐	**N/A**	
Fusibles	☐	**N/A**	
Llave de encendido	☐	**N/A**	
Membrana del teclado y botones	☐	**N/A**	

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Control remoto	☐	**N/A**	

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		
Imagen de inicialización.	☑		
Calentamiento del tubo	☑		Tiempo:
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	**N/A**	
Funcionamiento del panel de programación	☐	**N/A**	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	**N/A**	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	N/A	
Verificación del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	 ☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	 ☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	 ☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	☑		
Test de tarjetas pxda	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterías internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES				
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**	
Voltaje de Alimentación	☑		133vac, se debe revisar y bajar a 120vac	
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: V_{DC1} : V_{DC2} : V_{DC3} :	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Voltajes en tarjeta PCP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$: $V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$: $V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$: $V_{DC3\ to\ DTP}$:
Voltajes en tarjeta HIP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta DTP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta GDB	☑		ok		
Relevadores	☐	**N/A**	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐		
CAN bus y Cable SCSI	☐	**N/A**			
Voltaje de baterías internas arco detector	☐	**N/A**			

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✗no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☑		
Soportes de los rodillos	☑		
Panel superior	☑		
Panel inferior	☑		
Fotoceldas	☑		
Tarjetas electrónicas	☑		
Monitores.	☑		
Colimador	☑		
Paneles detectores	☑		
Tarjetas controladoras y detectoras	☑		
Fuente de alimentación	☑		
Baterías internas	☑		
Control remoto	☑		
Sensores	☑		

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

SE INSTALA UPS 3KVA, MONITOR DE VIDEO Y TARJETA PXDA
SE REQUIERE MEJORAR EL VOLTAJE DE ENTRADA, YA QUE ESTE SE ENCUENTRA EN 133VAC

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI ( )**	**NO (X)**
PARTES SOLICITADAS:		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: Jenny Paola Robledo Escobar
Cargo: Jefe División Op Aduanera Pereira
Firma: Jenny Paola Robledo Escobar

Ingeniero de soporte: Paulo Ardila
Firma:
Fecha: 03/10/2020

REPORTES DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS Y/O CORRECTIVOS SEGUNDO CICLO DIAN 2020

CALI

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Cali – Carga Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Ruth Elena Escobar	
CARGO	Jefe GIT control carga y tránsitos	Teléfono: 8980066 ext. 956031

INGENIERO DE SERVICIO	Paulo Ardila Nieto
FECHA DEL SERVICIO	02/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO (X) CORRECTIVO ( ) INSTALACIÓN ( ) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231135
UBICACION	Terminal de carga-bodega No. 3 aeropuerto Alfonso Bonilla Aragón, Palmira-Valle del Cauca

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

El equipo se encuentra en funcionamiento
-Se realiza inspección de los componentes externos e internos de la máquina y se realizan las calibraciones para mejorar la calidad y proyección de imágenes
Se realiza mantenimiento preventivo del equipo, limpieza y calibración de sus partes mecánicas y electrónicas
Se realiza cambio de monitor de video, ups interna y consola operador interna
Se realizan las diferentes pruebas de funcionamiento del equipo, entregando todo en buen estado.

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno ×Malo	N/A	OBSERVACIONES
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	☑		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	N/A	
UPS para el equipo	☑		Se instala UPS interna
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		Se instala monitor de video
Membrana teclado y botones.	☑		

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno ×Malo	N/A	OBSERVACIONES
Pintura	☐	N/A	
Paneles detectores	☐	N/A	
Tornillería	☐	N/A	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	N/A	
Stickers de seguridad	☐	N/A	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	N/A	
Cables de alimentación	☐	N/A	
Fusibles	☐	N/A	
Llave de encendido	☐	N/A	
Membrana del teclado y botones	☐	N/A	
Control remoto	☐	N/A	

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ×Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		
Imagen de inicialización.	☑		
Calentamiento del tubo	☑		Tiempo:
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	N/A	
Funcionamiento del panel de programación	☐	N/A	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	N/A	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ×no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		
Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	N/A	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Verificación del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD

Acción	Realizado ✓si ✗no	N/A	Observaciones
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	☑		
Test de tarjetas pxda	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterías internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES

PARTES A REVISAR	Realizado ✓si ✗no	N/A	OBSERVACIONES		
Voltaje de Alimentación	☑		ok		
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: V_{DC1} : V_{DC2} : V_{DC3} :	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta PCP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$:

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

			$V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ to\ DTP}$:
Voltajes en tarjeta HIP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta DTP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta GDB	☑		ok		
Relevadores	☐	N/A	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐		
CAN bus y Cable SCSI	☐	N/A			
Voltaje de baterias internas arco detector	☐	N/A			

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ×no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☑		
Soportes de los rodillos	☑		
Panel superior	☑		
Panel inferior	☑		
Fotoceldas	☑		
Tarjetas electrónicas	☑		
Monitores.	☑		
Colimador	☑		
Paneles detectores	☑		
Tarjetas controladoras y detectoras	☑		
Fuente de alimentación	☑		
Baterias internas	☑		
Control remoto	☑		
Sensores	☑		

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

SE INSTALA MONITOR DE VIDEO, UPS INTERNA Y CONOLA OPERADOR INTERNA, SE ENTREGA EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	SI (X)	NO ( )
PARTES SOLICITADAS:		
1 STOP DE EMERGENCIA		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: Ruth Elena Cogollo
Cargo: Jefe. G.P.T. Contrat. Cargo y Trans.
Firma:

Ingeniero de soporte: Paulo Ardila
Firma:
Fecha: 02/10/2020

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno *Malo	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	☑		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	**N/A**	
UPS para el equipo	☑		Se instala UPS interna
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		Se instala monitor de video
Membrana teclado y botones.	☑		

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno *Malo	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☐	**N/A**	
Paneles detectores	☐	**N/A**	
Tornillería	☐	**N/A**	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	**N/A**	
Stickers de seguridad	☐	**N/A**	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	**N/A**	
Cables de alimentación	☐	**N/A**	
Fusibles	☐	**N/A**	
Llave de encendido	☐	**N/A**	
Membrana del teclado y botones	☐	**N/A**	
Control remoto	☐	**N/A**	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Cali – Carga Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Ruth Elena Escobar	
CARGO	Jefe GIT control carga y tránsitos	Teléfono: 8980066 ext. 956031

INGENIERO DE SERVICIO	Paulo Ardila Nieto
FECHA DEL SERVICIO	02/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO ( ) CORRECTIVC (X) INSTALACIÓN ( ) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231135
UBICACION	Terminal de carga-bodega No. 3 aeropuerto Alfonso Bonilla Aragón, Palmira-Valle del Cauca

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

El equipo se encuentra en funcionamiento
Se realiza cambio de monitor de video, ups interna y consola operador interna
Se realizan las diferentes pruebas de funcionamiento del equipo, entregando todo en buen estado.

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ×Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		
Imagen de inicialización.	☑		
Calentamiento del tubo	☑		Tiempo:
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	N/A	
Funcionamiento del panel de programación	☐	N/A	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	N/A	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ×no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		
Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	N/A	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Verificacion del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD

Acción	Realizado ✓si ✗no	N/A	Observaciones
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	 ☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED's Revisión SCSI	 ☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	 ☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	 ☑		
Test de tarjetas pxcia	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterias internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES

PARTES A REVISAR	Realizado ✓si ✗no	N/A	OBSERVACIONES		
Voltaje de Alimentación	☑		ok		
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: V_{DC1} : V_{DC2} : V_{DC3} :	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta PCP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$: $V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$: $V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$: $V_{DC3\ to\ DTP}$:

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Voltajes en tarjeta HIP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$ $V_{DC2\ in}$ $V_{DC3\ in}$
Voltajes en tarjeta DTP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$ $V_{DC2\ in}$ $V_{DC3\ in}$
Voltajes en tarjeta GDB	☑		ok
Relevadores	☐	N/A	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐
CAN bus y Cable SCSI	☐	N/A	
Voltaje de baterias internas arco detector	☐	N/A	

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ×no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☑		
Soportes de los rodillos	☑		
Panel superior	☑		
Panel inferior	☑		
Fotoceldas	☑		
Tarjetas electrónicas	☑		
Monitores.	☑		
Colimador	☑		
Paneles detectores	☑		
Tarjetas controladoras y detectoras	☑		
Fuente de alimentación	☑		
Baterias internas	☑		
Control remoto	☑		
Sensores	☑		

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

SE INSTALA MONITOR DE VIDEO. UPS INTERNA Y CONOLA OPERADOR INTERNA, SE ENTREGA EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	SI (X)	NO ( )
PARTES SOLICITADAS:		
1 STOP DE EMERGENCIA		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo. por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: CLAUDIA PATRICIA ARBOLEDA M
Cargo: JEFE GIT CARGA Y TRANSITOS (A)
Firma:

Ingeniero de soporte: Paulo Ardila
Firma:
Fecha: 02/10/2020

REPORTES DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS Y/O CORRECTIVOS SEGUNDO CICLO DIAN 2020

BARRANQUILLA

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto de Barranquilla Ernesto Cortissoz - Rampa– Trailer Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Osías Rafael Siado	
CARGO	Coordinador GIT Viajeros	DIAN seccional Barranquilla

INGENIERO DE SERVICIO	Daniel Sebastian Osorio
FECHA DEL SERVICIO	15 octubre 2020

TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO PREVENTIVO CORRECTIVO INSTALACIÓN RETIRO TRANSLADO	( ) (X) ( ) ( ) ( ) ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X ARCO DETECTOR DE METALES DETECTOR MANUAL	(X) ( ) ( )
MODELO	TRAILER CON ESCANER DE RAYOS X PX 231	
SERIE	PX231145	
UBICACION	ZONA VIAJEROS INTER DIAN	

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

Se recibió el equipo con una apertura en el techo o sin claraboya, posiblemente causado por alguna tormenta,
Se aconseja colocar una carpa para cubrir el escáner de rayos X del agua, ya que al equipo le ingreso agua lluvia
Por el orificio de la claraboya.

Se realizó limpieza interna del escáner e inspección visual y se encontró humedad dentro del equipo, por esta
Razón no se intento encender el equipo para evitar daños en otros equipos o elementos, que estén todavía con
Humedad o mojados.

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

En el mantenimiento anterior se recomendó el cambio de las UPSs y la tarjeta grafica de video. Se instalo una UPS
Externa y una UPS interna. Se debe esperar para el próximo mantenimiento hacer las pruebas de funcionamiento una
Vez se haya solucionado el problema de la claraboya.

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	SI (X)	NO ( )
PARTES SOLICITADAS: **Tarjeta gráfica de video**		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: ( )	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: OSIAS SIADO DE AVILA
Cargo: COORDINADOR VIAJEROS
Firma:

Ingeniero de Servicio: Daniel Osorio

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto de Barranquilla Ernesto Cortissoz - Rampa– Trailer Dian	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Osías Rafael Siado	
CARGO	Coordinador GIT Viajeros	DIAN seccional Barranquilla

INGENIERO DE SERVICIO	Daniel Sebastian Osorio
FECHA DEL SERVICIO	15 octubre 2020

TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO PREVENTIVO CORRECTIVO INSTALACIÓN RETIRO TRANSLADO	( ) ( ) (X) ( ) ( ) ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X ARCO DETECTOR DE METALES DETECTOR MANUAL	(X) ( ) ( )
MODELO	TRAILER CON ESCANER DE RAYOS X PX 231	
SERIE	PX231145	
UBICACION	ZONA VIAJEROS INTER DIAN	

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

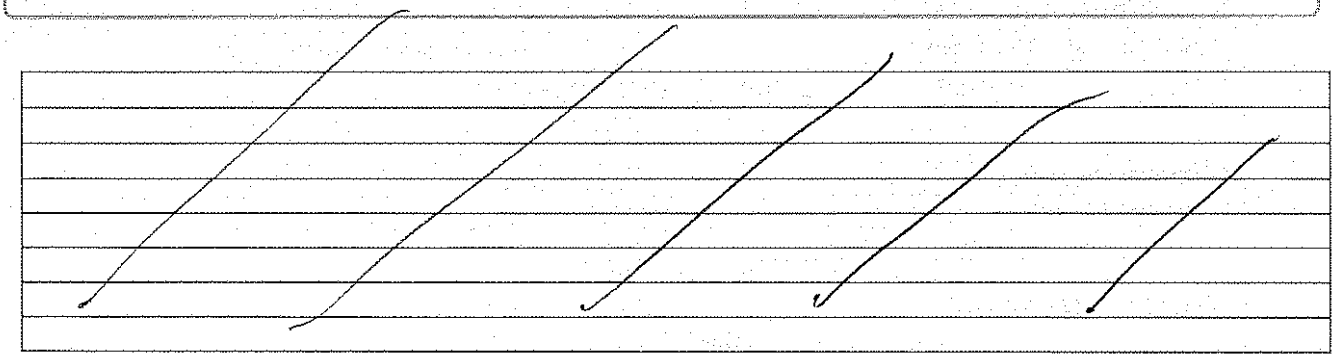
Se instaló una UPS externa y una UPS interna, no se probaron con el escáner de rayos X, debido a que había una Apertura arriba del equipo a través de una claraboya.

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:



¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	SI (X)	NO ( )
PARTES SOLICITADAS: Tarjeta gráfica de video.		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: ( )	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: OSIAS SIADO DE AVILA
Cargo: COORDINADOR VIAJEROS
Firma:

Ingeniero de Servicio: Daniel Osorio

REPORTES DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS Y/O CORRECTIVOS SEGUNDO CICLO DIAN 2020

CUCUTA

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Cúcuta, Norte de Santander DIAN la parada	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Luis Javier Santos Morantes	
CARGO	Jefe grupo interno de trabajo control carga y transito	Teléfono: 8980066 ext. 956031

INGENIERO DE SERVICIO	Leonardo Herman Osorio Mantilla
FECHA DEL SERVICIO	2/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO (X) CORRECTIVO ( ) INSTALACIÓN ( ) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231145
UBICACION	Puente Internacional Simón Bolívar

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

Falla en la conexión con el generador de rayos-x, presentó sulfatación en los cables de datos del generador
-Se realiza inspección de los componentes externos e internos de la máquina y se realizan las calibraciones para mejorar la calidad y proyección de imágenes.
- Se verificó el estado de la UPS interna, encontrándose operativa
Se realiza mantenimiento preventivo del equipo, limpieza y calibración de sus partes mecánicas y electrónicas
Se realizan los diferentes test de funcionamiento del equipo, encontrando todo en buen estado
Se verifica la UPS externa presenta un sonido por falla en polo a tierra

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	☑		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	**N/A**	
UPS para el equipo	☑		
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		
Membrana teclado y botones.	☑		
PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☐	**N/A**	
Paneles detectores	☐	**N/A**	
Tornillería	☐	**N/A**	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	**N/A**	
Stickers de seguridad	☐	**N/A**	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	**N/A**	
Cables de alimentación	☐	**N/A**	
Fusibles	☐	**N/A**	
Llave de encendido	☐	**N/A**	
Membrana del teclado y botones	☐	**N/A**	
Control remoto	☐	**N/A**	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		Fue necesario calentar él tuvo del generador por 75 min
Imagen de inicialización.	☑		ok
Calentamiento del tubo	☑		Tiempo: 75 minutos
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	**N/A**	
Funcionamiento del panel de programación	☐	**N/A**	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	**N/A**	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		
Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	**N/A**	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Verificación del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	 ☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	 ☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	 ☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	☑		
Test de tarjetas pxda	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterías internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES					
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**		
Voltaje de Alimentación	☑		Ok		
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: 120 V_{DC1} : 5 V_{DC2} : 12 V_{DC3} : -5	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta PCP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$: $V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$: $V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$: $V_{DC3\ to\ DTP}$:

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

DVANCED ROTECTION NTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Voltajes en tarjeta HIP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta DTP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta GDB	☑		ok		
Relevadores	☐	**N/A**	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐		
CAN bus y Cable SCSI	☐	**N/A**			
Voltaje de baterias internas arco detector	☐	**N/A**			

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☑		
Soportes de los rodillos	☑		
Panel superior	☑		
Panel inferior	☑		
Fotoceldas	☑		
Tarjetas electrónicas	☑		
Monitores.	☑		
Colimador	☑		
Paneles detectores	☑		
Tarjetas controladoras y detectoras	☑		
Fuente de alimentación	☑		
Baterias internas	☑		
Control remoto	☑		
Sensores	☑		

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI (X)**	**NO ( )**
PARTES SOLICITADAS:		
Computador		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: Luis Santos M.
Cargo: Jefe Carga y Transito
Firma:

Ingeniero de soporte: ~~Leobardo Osorio~~
Firma:
Fecha: 02/10/2020

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

CLIENTE: DIAN		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Cúcuta, Norte de Santander DIAN la parada	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Nombre: Luis Javier Santos Morantes	
CARGO	Jefe grupo interno de trabajo control carga y transito	Teléfono: 8980066 ext. 956031

INGENIERO DE SERVICIO	Leonardo Herman Osorio Mantilla
FECHA DEL SERVICIO	2/10/2020
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO ( ) PREVENTIVO ( ) CORRECTIVO (X) INSTALACIÓN ( ) RETIRO ( ) TRANSLADO ( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X (X) ARCO DETECTOR DE METALES ( ) DETECTOR MANUAL ( )
MODELO	PX 231
SERIE	PX 231145
UBICACION	Puente Internacional Simón Bolívar

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO:

Se realizó el cambio de rodillo motriz del sistema
Se realizó el cambio de una tarjeta PXDA

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PROTOCOLO DE MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☑		
Paneles	☑		
Tornillería	☑		
Banda transportadora	☑		
Túnel y cortinas	☑		
Indicadores Xray on y System on	☑		
Stickers de seguridad	☑		Total: 0 Retirados o en mal estado: 0
Rodillos	☑		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☑		
Línea de alimentación	☑		Regulada: ☐ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	☑		
Breakers y fusibles	☑		
UPS central en el sitio	☐	**N/A**	
UPS para el equipo	☑		
Llave de encendido	☑		
Monitores	☑		
Membrana teclado y botones.	☑		
PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO ARCO DETECTOR			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ✖Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	☐	**N/A**	
Paneles detectores	☐	**N/A**	
Tornillería	☐	**N/A**	
Estado de los Leds de acceso, paso y espera	☐	**N/A**	
Stickers de seguridad	☐	**N/A**	Total: Retirados o en mal estado:
Estado de los soportes	☐	**N/A**	
Cables de alimentación	☐	**N/A**	
Fusibles	☐	**N/A**	
Llave de encendido	☐	**N/A**	
Membrana del teclado y botones	☐	**N/A**	
Control remoto	☐	**N/A**	

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado ✓Bueno ×Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	☑		Ok
Imagen de inicialización.	☑		Ok
Calentamiento del tubo	☑		
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☑		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☑		
Verificación de llave de programación	☐	**N/A**	
Funcionamiento del panel de programación	☐	**N/A**	
Verificación de señales de ingreso y espera	☐	**N/A**	

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ×no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	☑		
Test SCSI	☑		
Test CAN Bus	☑		
Verificación softswitches	☑		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	 ☑ ☑		
Verificación del diagnosticscreens	☑		
Verificación del status (F1 o F2)	☑		
Verificación del log de errores	☑		
Test de sensibilidad y volumen de alarmas	☐	**N/A**	

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Verificación del programa de detección	☐	N/A	
Verificación de zonas de detección por porcentajes	☐	N/A	

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	 ☐ ☐	N/A	
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	 ☑ ☑		
Tarjetas LXDA Revisión cable análogo Revisión cable Digital	 ☑ ☑		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	☑		
Test de tarjetas pxda	☑		
Calibración de sensibilidad general	☐	N/A	
Calibración de sensibilidad por zonas	☐	N/A	
Cambio del programa de detección	☐	N/A	
Cambio de baterías internas	☐	N/A	
Cambio de fusibles	☐	N/A	
Cambio de tarjeta detectora	☐	N/A	
Cambio de tarjeta controladora	☐	N/A	
Cambio de fuente de alimentación	☐	N/A	

MEDICIONES Y VERIFICACIONES					
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**		
Voltaje de Alimentación	☑		Ok		
Fuente alimentación DC	☑		$V_{AC\ IN}$: 120 V_{DC1} : 5 V_{DC2} : 12 V_{DC3} : -5	Ajuste potenciómetros ☐ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta PCP	☐	N/A	$V_{DC1\ in}$: $V_{DC1\ to\ HIP}$: $V_{DC1\ to\ DTP}$:	$V_{DC2\ in}$: $V_{DC2\ to\ HIP}$: $V_{DC2\ to\ DTP}$:	$V_{DC3\ in}$: $V_{DC3\ to\ HIP}$: $V_{DC3\ to\ DTP}$:

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Voltajes en tarjeta HIP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta DTP	☐	**N/A**	$V_{DC1\ in}$:	$V_{DC2\ in}$:	$V_{DC3\ in}$:
Voltajes en tarjeta GDB	☑		Ok		
Relevadores	☐	**N/A**	Motriz ☐Encendido☐Dirección ☐		
CAN bus y Cable SCSI	☐	**N/A**			
Voltaje de baterias internas arco detector	☐	**N/A**			

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si ✖no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	☐		
Soportes de los rodillos	☐		
Panel superior	☐		
Panel inferior	☐		
Fotoceldas	☐		
Tarjetas electrónicas	☐		
Monitores.	☐		
Colimador	☐		
Paneles detectores	☐		
Tarjetas controladoras y detectoras	☐		
Fuente de alimentación	☐		
Baterias internas	☐		
Control remoto	☐		
Sensores	☐		

OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES:

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Se instala rodillo motriz, este rodillo fue enviado a Bogota, este elemento puede contener remanencia radioactiva o plomo.
Se instala tarjeta PXDA.

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI (X)**	**NO ( )**
PARTES SOLICITADAS: Computador		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (☑)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

Cliente: Nombre: Javier Santos M.
Cargo: Analista V 205- 05
Firma:

Ingeniero de soporte: Leonardo Osorio
Firma:
Fecha: 2/10/2020

REPORTES DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS Y/O CORRECTIVOS SEGUNDO CICLO DIAN 2020

MEDELLIN

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

CLIENTE:		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Internacional José María Córdova / Rionegro (MDE) / DIAN	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE		
CARGO/TELEFONO		

INGÉNIERO DE SERVICIO	MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO TELLEZ	
FECHADEL SERVICIO	Octubre 05 del 2020	
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO	( )
	PREVENTIVO	**(X)**
	CORRECTIVO	( )
	INSTALACIÓN	( )
	RETIRO	( )
	TRANSLADO	( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X	(X)
	ARCO DETECTOR DE METALES	( )
	DETECTOR MANUAL	( )
MODELO	PX 231	
SERIE	**PX 231134**	
UBICACIÓN	LLEGADAS INTERNACIONALES	

ESTADO INICIAL:

Operativa, Sin fugas, Bombillos Indicadores Xray on Con fallas, UPS externa operativa, placas protectoras Sin tornillos

PROCEDIMIENTO REALIZADO

Se calienta el generador, se realiza limpieza interna y externa a la máquina y a la UPS, se verifican tarjetas de control, cableado en buen estado, fallas en luces indicadoras de x ray, limpieza de los filtros de la UPS externa, se retiran etiquetas, se instala tornilleria faltante

Scanned by TapScanner

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno □Malo	N/A	OBSERVACIONES
Pintura	□ X		manchada, rayada
Paneles	□ X		golpeados
Tornillería	□ ✓		
Banda transportadora	□ ✓		
Túnel y cortinas	□ ✓		
IndicatorsXray on y System on	□ X		fallas en bombillos
Tickets de seguridad	□ ✓		
Rodillos	□ ✓		
Chasis (Paneles y cubiertas)	□ X		golpeado
Línea de alimentación	□ ✓		Regulada: ☑ UPS independiente: ✓
Cable de alimentación	□ ✓		
Breakers y fusibles	□ ✓		
UPS central en el sitio	□ ✓		
UPS para el equipo	□ ✓		
Llave de encendido	□ ✓		
Monitores	□ ✓		
Membrana teclado y botones.	□ ✓		

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno □Malo	N/A	OBSERVACIONES
Encendido del equipo	□ ✓		
Imagen de inicialización.	□ ✓		
Calentamiento del tubo	□ ✓		
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	□ ✓		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	□ ✓		
Verificación stop de emergencia	□ ✓		

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

APT ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	□ ✓		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	□ ✓		Valor: 150 KV Valor: 800 mA
Verificación del log de errores	□ ✓		

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	□ ✓		
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	□ ✓		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	□ ✓		
Test de tarjetas pxda	□ ✓		

MEDICIONES Y VERIFICACIONES				
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**	
Voltaje de Alimentación	□ ✓		BIEN	
Fuente alimentación DC	□ ✓		$V_{AC\ IN}$: 120 V_{DC1} : 12 V_{DC2} : -12 V_{DC3} : 5	Ajuste potenciómetros □ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:
Voltajes en tarjeta GDB	□ ✓			
Relevadores	□ ✓		Motriz □ ✓Encendido□ ✓Dirección □ ✓	

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	□ ✓		
Soportes de los rodillos	□ ✓		
Panel superior	□ ✓		

Scanned by TapScanner

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

Panel inferior	□ ✓		
Fotoceldas	□ ✓		
Tarjetas electrónicas	□ ✓		
Monitores.	□ ✓		
Colimador	□ ✓		
Sensores	□ ✓		

ESTADO FINAL

Escaner Operativo, fallas en luces Indicadoras X ray
Se requiere cambio en tarjeta GDB de manera preventiva Por
Problemas en el encendido

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI (X)**	**NO ( )**
PARTES SOLICITADAS:		
Tarjeta GDB		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (X)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

INGENIERO DEL SERVICIO:

Miguel Alejandro Riaño Téllez
CC. 1.110.548.816
INGENIERO DE SOPORTE API

REPRESENTANTE DEL CLIENTE

Luis Fernando Paniagua T
Gestor II

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

CLIENTE:		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Internacional José María Córdova / Rionegro (MDE) / DIAN	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE		
CARGO/TELEFONO		

INGENIERO DE SERVICIO	MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO TELLEZ	
FECHADEL SERVICIO	Octubre 05 del 2020	
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO	( )
	PREVENTIVO	**(X)**
	CORRECTIVO	( )
	INSTALACIÓN	( )
	RETIRO	( )
	TRANSLADO	( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X	(X)
	ARCO DETECTOR DE METALES	( )
	DETECTOR MANUAL	( )
MODELO	PX 231	
SERIE	**PX 231136**	
UBICACIÓN	LLEGADAS INTERNACIONALES	

ESTADO INICIAL:

Escaner operativo, sin fugas en el generador

PROCEDIMIENTO REALIZADO

Se calienta el generador, Se realiza limpieza interna y externa, Se verifican tarjetas de control, cableado en buen estado, limpieza de filtros UPS externa

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

APT ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno ☐Malo	N/A	OBSERVACIONES
Pintura	☐ ✓		
Paneles	☐ ✓		
Tornillería	☐ ✓		
Banda transportadora	☐ ✓		
Túnel y cortinas	☐ ✓		
IndicatorsXray on y System on	☐ ✓		
Tickets de seguridad	☐ ✓		
Rodillos	☐ ✓		
Chasis (Paneles y cubiertas)	☐ ✓		
Línea de alimentación	☐ ✓		Regulada: ☑ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	☐ ✓		
Breakers y fusibles	☐ ✓		
UPS central en el sitio	☐ ✓		
UPS para el equipo	☐ ✓		
Llave de encendido	☐ ✓		
Monitores	☐ ✓		
Membrana teclado y botones.	☐ ✓		

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	Estado ✓Bueno ☐Malo	N/A	OBSERVACIONES
Encendido del equipo	☐ ✓		
Imagen de inicialización.	☐ ✓		
Calentamiento del tubo	☐ ✓		
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	☐ ✓		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	☐ ✓		
Verificación stop de emergencia	☐ ✓		

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	□ ✓		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	□ ✓		Valor: 150 KV Valor: 800 mA
Verificación del log de errores	□ ✓		

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	□ ✓		
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	□ ✓		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	□ ✓		
Test de tarjetas pxda	□ ✓		

MEDICIONES Y VERIFICACIONES				
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**	
Voltaje de Alimentación	□ ✓		BIEN	
Fuente alimentación DC	□ ✓		$V_{AC\,IN}$: 120 V_{DC1}: 12 V_{DC2}: -12 V_{DC3}: 5	Ajuste potenciómetros □ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:
Voltajes en tarjeta GDB	□ ✓			
Relevadores	□ ✓		Motriz □ ✓ Encendido □ ✓ Dirección □ ✓	

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	□ ✓		
Soportes de los rodillos	□ ✓		
Panel superior	□ ✓		

Scanned by TapScanner

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

Panel inferior	□ ✓		
Fotoceldas	□ ✓		
Tarjetas electrónicas	□ ✓		
Monitores.	□ ✓		
Colimador	□ ✓		
Sensores	□ ✓		

ESTADO FINAL

Operativo sin fallas

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI ( )**	**NO (X)**
PARTES SOLICITADAS:		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (X)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

INGENIERO DEL SERVICIO:

Miguel Alejandro Riaño Tellez
CC. 1.110.548.816
INGENIERO DE SOPORTE API

REPRESENTANTE DEL CLIENTE

Luis Fernando Paniagua T
Gestor II

Scanned by TapScanner

communications

REPRESENTANTE EXCLUSIVO

Bogotá, 03 de noviembre de 2020 **API-03112020-1001**

Doctora
CLAUDIA PATRICIA MARIN JARAMILLO
Subdirección de Gestión de Comercio Exterior
DIAN
Edificio Sendas Piso 2
Bogotá, D.C.

Asunto: Reporte de servicio 2do ciclo de mantenimientos equipos rayos x 2020

Respetada Doctora:

Nos permitimos informar las tareas realizadas y las novedades encontradas en el segundo ciclo de mantenimientos de los equipos de rayos x, del contrato celebrado entre la **DIAN Y ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL API SAS.**

1. **CALI (AEROPUERTO ALFONSO BONILLA ARAGON AREA DE CARGA)**

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos, y se realizan las calibraciones necesarias para mejorar el funcionamiento y su generación de imágenes.
- Se realiza mantenimiento correctivo del equipo, instalando las partes requeridas en primer ciclo de mantenimientos.

1 MONITOR DE VIDEO (SIN COBRO)
1 CONSOLA OPERADOR REMOTA
1 UPS INTERNA

El equipo se entregó en funcionamiento,

2. **MEDELLIN (AEROPUERTO JOSE MARIA CORDOVA LLEGADA INTERNACIONAL)**

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos y se realizan las calibraciones necesarias para mejorar el funcionamiento y su generación de imágenes.
- Se encuentra que el equipo requiere de una tarjeta GDB para mejorar los problemas eléctricos y de reconstrucción de imágenes.

1 TARJETA GDB

El equipo se entregó en funcionamiento,

3. MEDELLIN (AEROPUERTO JOSE MARIA CORDOVA LLEGADAS INTERNACIONALES)

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos, y se realizan las calibraciones necesarias para mejorar el funcionamiento y su generación de imágenes.

Se requiere reparación y pintura de los paneles externos del equipo y cambio de luces indicadoras

El equipo se entregó en funcionamiento,

4. CUCUTA (ZONA FRONTERA VILLA ROSARIO)

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos, y se realizan las calibraciones necesarias para mejorar el funcionamiento y su generación de imágenes.
- Se realiza mantenimiento correctivo del equipo, instalando las partes requeridas en primer ciclo de mantenimientos.

1 TARJETA PXDA
1 RODILLO MOTRIZ

NOTA:

Se aclara que las partes cambiadas fueron enviadas a nuestras oficinas de la ciudad de Bogotá, ya que estas hacen parte del sistema de generación de radiación y plomo y por ende son partes contaminadas las cuales deben ser desechadas con empresa especializada de residuos peligrosos.

De igual manera si la entidad los requiere, no se tendría ningún inconveniente en entregarlos en nivel central y la entidad se haría cargo del desecho de dichos elementos.

5. BARRANQUILLA (AEROPUERTO ERNESTO CORTIZO AREA DE VIAJEROS)

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos.
- Se realiza mantenimiento correctivo del equipo, instalando las partes requeridas en primer ciclo de mantenimientos.

1 **UPS INTERNA**
2 **UPS EXTERNA**

- **Se encuentra que el equipo le hace falta la puerta de la claraboya sobre el techo, la cual permite el ingreso de luz al interior del equipo, nadie otorgo respuesta sobre lo que sucedió con este elemento, lo cual al no estar presente, permitió que el agua lluvia ingresara al equipo y afectara sus componentes internos, por lo tanto se evidencia que el equipo requiere del cambio de un computador tarjeta matriz px231, el cual fue afectado por el agua que ingreso al equipo, este se reemplazara en último ciclo de mantenimientos, pero se requiere que el encargado del equipo en el aeropuerto, tome las recomendaciones de tapar el hueco de la claraboya o reemplacen la tapa y así no seguir teniendo problemas con el agua lluvia.**

Se requiere para próximo mantenimiento cambio de

- **TARJETA INTERFAZ DE VIDEO**
- **COMPUTADOR TARJETA MATRIZ SOFTWARE PX231**

Se recomienda que este equipo se ponga en funcionamiento lo más pronto posible, ya que, por humedad y altas temperaturas, los componentes internos y externos están sufriendo.

6. BARRANQUILLA (AEROPUERTO ERNESTO CORTIZO AREA DE CARGA)

Este equipo se encuentra a modo de préstamo a la Aerocivil en el aeropuerto de San Andrés, este equipo ya debe ser solicitado de regreso a la Aerocivil, ya que dicha entidad, adquirió uno nuevo para reemplazar el que se encuentra en préstamo.

7. PEREIRA (AEROPUERTO MATECAÑA ZONA VIAJEROS INTER)

- Se realizó el mantenimiento preventivo que consta de la limpieza del equipo y de sus componentes mecánicos y electrónicos, y se realizan las calibraciones necesarias para mejorar el funcionamiento y su generación de imágenes.
- Se realiza mantenimiento correctivo del equipo, instalando las partes requeridas en primer ciclo de mantenimientos.

1 **TARJETA PXDA**
1 **MONITOR DE VIDEO (SIN COBRO)**
1 **UPS EXTERNA**

El equipo se entregó en funcionamiento,

communications

REPRESENTANTE EXCLUSIVO

RECOMENDACIONES

Se recomienda adquirir los forros protectores para proteger mejor los equipos del clima y el ambiente.

Se recomienda tener en funcionamiento los equipos constantemente para que estos no sufran daños por la humedad, clima y ambiente

Se recomienda que los equipos estén almacenados a una temperatura máxima de 23 grados y protegidos de los efectos de la temperatura y el ambiente, para evitar fallas en sus componentes electrónicos y mecánicos.

Se recomienda realizar los mantenimientos cada dos o tres meses, con el fin de preservar la integridad de los equipos y de sus componentes mecánicos y electrónicos.

Agradezco su amable atención y quedo atento a sus comentarios,

Cordial saludo,

Paulo Cesar Ardila Nieto
Director de Ingeniería
Advanced Protection International API S.A.S.
Cel. 320 4121561
pardila@api-int.com

Factura de Venta	
Número API-0000790	
Fecha Causación 22/10/2020	Vence 13/11/2020
Doc. Relacionado **CONTRATO 00-111-2020**	Obligación **CONTRATO 00-111-2020**

Señores:

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES "DIAN"
NIT: **800.197.268-4**
Dirección: Carrera 7 No. 6C – 54 Piso 10
Teléfonos: (571) 607 9999 Ext 10720 / 21
Bogotá

FACTURA IMPRESA POR ADVANCED PROTECION INTERNATIONAL API S.A.S NIT No.**900.339.185-5**
AUTORIZACIÓN DIAN, RESOLUCIÓN No. 18763005327608 DE ABRIL 01 DE 2020 DEL No. API0000780 AL API9999999 – REGIMEN COMÚN – NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES
- Tarifa ICA 11.04 x mil -

Item	Descripción	Iva	Cant	Unid	Vr Unitario	Vr Total
API-MTOP-1001	Servicios Técnicos SEGUNDO Mantenimiento Preventivo Ciudades De Cali, Pereira, Barranquilla, Medellín (2), y Cúcuta Del **CTR-00-111-2020**	19	6	UN	$ 6.378.514,00	$ 38.271.084,00
API-MTOC-1001	Servicios Técnicos Mantenimientos Correctivos Para Las Ciudades De Cali, Pereira, Barranquilla, y Cúcuta Del **CTR-00-111-2020**	19	4	UN	$ 6.316.587,00	$ 25.266.348,00
API-COPE-1001	CONSOLA OPERADOR Ciudad Cali **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 33.257.325,00	$ 33.257.325,00
API-UPSIN-1001	UPS INTERNA Ciudad Cali **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 6.615.025,00	$ 6.615.025,00
API-UPSEX-1001	UPS EXTERNA Ciudad Pereira **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 5.726.669,00	$ 5.726.669,00
API-PXDA-1001	TARJETA PXDA Ciudad Pereira **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 15.345.999,00	$ 15.345.999,00
API-ROMO-1001	RODILLO MOTRIZ Ciudad Cúcuta **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 20.614.460,00	$ 20.614.460,00
API-PXDA-1001	TARJETA PXDA Ciudad Cúcuta **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 15.345.999,00	$ 15.345.999,00
API-UPSEX-1001	UPS EXTERNA Ciudad Barranquilla **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 5.726.669,00	$ 5.726.669,00
API-UPSIN-1001	UPS INTERNA Ciudad Barranquilla **CTR-00-111-2020**	19	1	UN	$ 6.615.025,00	$ 6.615.025,00
					Subtotal	**$ 172.784.633,00**
					Iva 19%	$ 32.829.080,00
					Total	**$ 205.613.713,00**

Son (En Letras) DOSCIENTOS CINCO MILLONES SEISCIENTOS TRECE MIL SETECIENTOS TRECE PESOS M/CTE (**$205.61.3713,00**)

Transferencia: Cuenta corriente No 410676858 Banco PICHINCHA

- Una vez realizada la transferencia por favor notificar al tel. 5228613/5204194
- Después de 3 días hábiles sin objetar la factura se da por aceptada.

Anexamos: RUT API, carta parafiscales revisor fiscal, resumen general Asopagos, Resumen gerencial segundo Ciclo 2020 preventivos

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL API S.A.S. NIT. 900.339.185-5

Elaborado | Aprobado | Aceptado

Esta factura de venta es un titulo valor y presta merito ejecutivo según lo dispuesto por la Ley 1231 de 2008.

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

Formulario del Registro Único Tributario

001

2. Concepto 0 2 Actualización

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14689935817

(415)7707212489984(8020) 000001468993581 7

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 3 3 9 1 8 5	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

IDENTIFICACIÓN

24. Tipo de contribuyente	25. Tipo de documento	26. Número de Identificación	27. Fecha expedición
Persona jurídica 1			

Lugar de expedición	28. País	29. Departamento	30. Ciudad/Municipio

31. Primer apellido	32. Segundo apellido	33. Primer nombre	34. Otros nombres

35. Razón social: ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL AP I S A S

36. Nombre comercial	37. Sigla

UBICACIÓN

38. País	39. Departamento	40. Ciudad/Municipio
COLOMBIA 1 6 9	Bogotá D.C. 1 1	Bogotá, D.C. 0 0 1

41. Dirección principal: AK 19 95 55 OF 501

42. Correo electrónico	43. Código postal	44. Teléfono 1	45. Teléfono 2
agomez@api-int.com		5 2 2 8 6 1 3	5 2 0 4 1 9 4

CLASIFICACIÓN

Actividad económica

Actividad principal		Actividad secundaria		Otras actividades			Ocupación	
46. Código	47. Fecha inicio actividad	48. Código	49. Fecha inicio actividad	50. Código	1	2	51. Código	52. Número establecimientos
4 6 5 9	2 0 1 0 0 2 1 0	4 6 5 1	2 0 1 0 0 2 1 0	6 2 0 9	4 6 4 5			

Responsabilidades, Calidades y Atributos

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
53. Código	5	7	9	1 0	1	4	4	2	4	8																

05- Impto. renta y compl. régimen ordinar
07- Retención en la fuente a título de rent
09- Retención en la fuente en el impuesto
10- Obligado aduanero
14- Informante de exogena
42- Obligado a llevar contabilidad
48 - Impuesto sobre las ventas - IVA

Obligados aduaneros

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
54. Código	2 2	2 3								

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

Exportadores

55. Forma	56. Tipo	Servicio	1	2	3
3	1	57. Modo			
		58. CPC			

IMPORTANTE: Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovación

Para uso exclusivo de la DIAN

59. Anexos SI [ ] NO [X] 60. No. de Folios: 0 61. Fecha 2020 - 04 - 15

La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso.
Parágrafo del artículo 1.6.1.2.20 del Decreto 1625 de 2016
Firma del solicitante:

Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice.
Firma autorizada:

984. Nombre GOMEZ CORTES ALEXANDER
985. Cargo Representante legal Certificado

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

Formulario del Registro Único Tributario

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14689935817

(415)7707212489984(8020) **000001468993581 7**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 3 3 9 1 8 5	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

Características y formas de las organizaciones

62. Naturaleza	2	63. Formas asociativas	1 2	64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizados	
65. Fondos		66. Cooperativas		67. Sociedades y organismos extranjeros	
68. Sin personería jurídica		69. Otras organizaciones no clasificadas		70. Beneficio	1

Constitución, Registro y Última Reforma

Documento	1. Constitución	2. Reforma
71. Clase	0 4	0 4
72. Número		1 3
73. Fecha	2 0 1 0 0 2 0 8	2 0 1 3 1 2 1 2
74. Número de notaría		
75. Entidad de registro	0 3	0 3
76. Fecha de registro	2 0 1 0 0 2 1 0	2 0 1 3 1 2 1 8
77. No. Matrícula mercantil	0 1 9 6 3 5 0 3	0 1 9 6 3 5 0 3
78. Departamento	1 1	1 1
79. Ciudad/Municipio	4	4
Vigencia		
80. Desde	2 0 1 0 0 2 0 8	
81. Hasta	2 0 6 0 0 2 0 8	

Composición del Capital

82. Nacional	1 0 0 %
83. Nacional público	0 . 0 %
84. Nacional privado	1 0 0 . 0 %
85. Extranjero	0 %
86. Extranjero público	0 . 0 %
87. Extranjero privado	0 . 0 %

Entidad de vigilancia y control

88. Entidad de vigilancia y control

Estado y Beneficio

Item	89. Estado actual	90. Fecha cambio de estado	91. Número de Identificación Tributaria (NIT)	92. DV
1	8 0	2 0 1 6 0 1 0 1		-
2		Año Mes Día		-
3		Año Mes Día		-
4		Año Mes Día		-
5		Año Mes Día		-

Vinculación económica

93. Vinculación económica	94. Nombre del grupo económico y/o empresarial	95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante	96. DV.

97. Nombre o razón social de la matriz o controlante

170. Número de identificación tributaria otorgado en el exterior	171. País	172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP	

173. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

Formulario del Registro Único Tributario
Representación

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14689935817

(415)7707212489984(8020) **000001468993581 7**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 3 3 9 1 8 5	5	Impuestos de Bogotá	3 2

Representación

1

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL PRIN 1 8	2 0 1 0 0 2 0 8

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadaní 1 3	7 9 5 5 6 5 1 2		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
GOMEZ	CORTES	ALEXANDER	

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

2

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación
REPRS LEGAL SUPL 1 9	2 0 1 2 0 9 1 7

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadan 1 3	1 9 0 7 7 0 9 4		

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres
DIAZ	GARZON	LUIS	CARLOS

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

3

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

4

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

5

98. Representación	99. Fecha inicio ejercicio representación

100. Tipo de documento	101. Número de identificación	102. DV	103. Número de tarjeta profesional

104. Primer apellido	105. Segundo apellido	106. Primer nombre	107. Otros nombres

108. Número de Identificación Tributaria (NIT)	109. DV	110. Razón social representante legal

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

Formulario del Registro Único Tributario
Revisor Fiscal y Contador

001

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14689935817

(415)7707212489984(8020) **000001468993581 7**

5. Número de Identificación Tributaria (NIT)	6. DV	12. Dirección seccional	14. Buzón electrónico
9 0 0 3 3 9 1 8 5	5	Impuestos de Bogotá 3 2	

Revisor Fiscal y Contador

Revisor fiscal principal

124. Tipo de documento	125. Número de identificación	126. DV	127. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	1 7 1 7 2 8 4 1		8 2 2 3 T

128. Primer apellido	129. Segundo apellido	130. Primer nombre	131. Otros nombres
ACOSTA		JOSE	ANTONIO

132. Número de Identificación Tributaria (NIT)	133. DV	134. Sociedad o firma designada

135. Fecha de nombramiento: 2 0 1 3 0 2 0 1

Revisor fiscal suplente

136. Tipo de documento	137. Número de identificación	138. DV	139. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	5 2 8 3 5 4 4 2		2 6 5 1 3 0 T

140. Primer apellido	141. Segundo apellido	142. Primer nombre	143. Otros nombres
FONSECA	BERNAL	GLADYS	MILENA

144. Número de Identificación Tributaria (NIT)	145. DV	146. Sociedad o firma designada

147. Fecha de nombramiento: 2 0 1 9 1 2 1 2

Contador

148. Tipo de documento	149. Número de identificación	150. DV	151. Número de tarjeta profesional
Cédula de Ciudadanía 1 3	1 7 3 8 7 6 0 6		4 4 9 0 3 T

152. Primer apellido	153. Segundo apellido	154. Primer nombre	155. Otros nombres
CAMACHO	GONZALEZ	EVERARDO	

156. Número de Identificación Tributaria (NIT)	157. DV	158. Sociedad o firma designada

159. Fecha de nombramiento: 2 0 1 3 0 6 0 1

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

ASOPAGOS s.a.

Certificación de Pago

Se certifica que la empresa ADVANCED PROTECCION INTERNATIONAL API SAS, identificada con NI-900339185 sucursal 0, canceló los aportes de seguridad social y parafiscales de la siguiente manera:

REFERENCIA POR TIPO DE PLANILLA		CÓDIGO ENTIDAD	NIT	NOMBRE ADMINISTRADORA	Nro. AFILIADOS	DÍAS MORA	COTIZACIÓN	INTERES	VALOR TOTAL
Período pensión:	2020-08	25-14	900336004	COLPENSIONES	1	0	197.800	0	197.800
Período salud:	2020-09	230201	800229739	PROTECCION	3	0	785.900	0	785.900
Planilla Nro.:	18846774 Tipo E	230301	800224808	PORVENIR	5	0	1.231.000	0	1.231.000
Clase de aportante:	B	231001	800227940	COLFONDOS	1	0	413.500	0	413.500
Fecha transacción:	2020-09-24	EPS008	860066942	COMPENSAR-EPS	1	0	143.200	0	143.200
Banco:	BANCO PICHINCHA S.A	EPS016	805000427	COOMEVA EPS	1	0	253.100	0	253.100
Transacción:	751833225	EPS018	805001157	SOS-EPS	1	0	137.300	0	137.300
		EPS002	800130907	SALUD TOTAL	2	0	315.800	0	315.800
		EPS017	830003564	FAMISANAR	1	0	323.100	0	323.100
		EPS005	800251440	SANITAS	4	0	880.800	0	880.800
		14-4	860002183	SEGUROS COLPATRIA	10	0	733.000	0	733.000
		CCF44	891480000	COMFAMILIAR RISARALDA	1	0	44.000	0	44.000
		CCF24	860066942	COMPENSAR-CCF	8	0	566.700	0	566.700
		CCF04	890900841	COMFAMA ANTIOQUIA	1	0	46.700	0	46.700
		PASENA	899999034	SENA	10	0	328.900	0	328.900
		PAICBF	899999239	ICBF	10	0	493.100	0	493.100
		PAESAP	899999054	ESAP	0	0	0	0	0
		PAMIED	899999001	MINEDU	0	0	0	0	0
						GRAN TOTAL			$ 6.893.900

REFERENCIA POR TIPO DE PLANILLA		CÓDIGO ENTIDAD	NIT	NOMBRE ADMINISTRADORA	Nro. AFILIADOS	DÍAS MORA	COTIZACIÓN	INTERES	VALOR TOTAL
Período pensión:	2020-09	25-14	900336004	COLPENSIONES	1	0	197.800	0	197.800
Período salud:	2020-10	230301	800224808	PORVENIR	5	0	1.231.000	0	1.231.000
Planilla Nro.:	19045457 Tipo E	230201	800229739	PROTECCION	3	0	785.900	0	785.900
Clase de aportante:	B	231001	800227940	COLFONDOS	1	0	413.500	0	413.500
Fecha transacción:	2020-10-23	EPS002	800130907	SALUD TOTAL	2	0	315.800	0	315.800
Banco:	BANCO PICHINCHA S.A	EPS008	860066942	COMPENSAR-EPS	1	0	143.200	0	143.200
Transacción:	779402769	EPS017	830003564	FAMISANAR	1	0	323.100	0	323.100
		EPS018	805001157	SOS-EPS	1	0	137.300	0	137.300
		EPS005	800251440	SANITAS	4	0	880.800	0	880.800
		EPS016	805000427	COOMEVA EPS	1	0	253.100	0	253.100
		14-4	860002183	SEGUROS COLPATRIA	10	0	733.000	0	733.000
		CCF24	860066942	COMPENSAR-CCF	8	0	566.700	0	566.700
		CCF44	891480000	COMFAMILIAR RISARALDA	1	0	44.000	0	44.000
		CCF04	890900841	COMFAMA ANTIOQUIA	1	0	46.700	0	46.700
		PASENA	899999034	SENA	10	0	328.900	0	328.900
		PAICBF	899999239	ICBF	10	0	493.100	0	493.100
		PAESAP	899999054	ESAP	0	0	0	0	0
		PAMIED	899999001	MINEDU	0	0	0	0	0
						GRAN TOTAL			$ 6.893.900

Se certifica que la empresa ADVANCED PROTECCION INTERNATIONAL API SAS, identificada con NI-900339185 sucursal 0, canceló los aportes de seguridad social y parafiscales de la siguiente manera:

REFERENCIA POR TIPO DE PLANILLA		CÓDIGO ENTIDAD	NIT	NOMBRE ADMINISTRADORA	Nro. AFILIADOS	DÍAS MORA	COTIZACIÓN	INTERES	VALOR TOTAL
Período pensión:	2020-10	14-4	860002183	SEGUROS COLPATRIA	1	0	46.900	0	46.900
Período salud:	2020-10	SINCCF	0	SIN CCF	1	0	0	0	0
Planilla Nro.:	18957325 Tipo Y	PASENA	899999034	SENA	0	0	0	0	0
Clase de aportante:	B	PAICBF	899999239	ICBF	0	0	0	0	0
Fecha transacción:	2020-10-08	PAESAP	899999054	ESAP	0	0	0	0	0
Banco:	BANCO PICHINCHA S.A	PAMIED	899999001	MINEDU	0	0	0	0	0
Transacción:	766223466								
						GRAN TOTAL			$ 46.900

ASOPAGOS s.a.
PAGADO

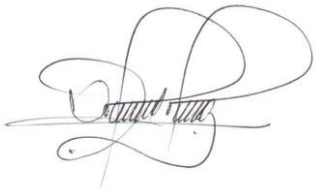
Bogotá, Octubre 23, 2020 API-23102020-1002

Señores:
DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES
DIAN
Bogotá, D.C.

Estimados señores:

Por medio de la presente certifico que la Sociedad **ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL API S.A.S.,** identificada con el Nit 900.339.185-5., ha cumplido con los pagos al Sistema General de Seguridad Social Integral (salud y pensiones) y con los aportes parafiscales correspondientes a los empleados que ha vinculado por contrato de trabajo, por lo que declaro que la sociedad e encuentra a paz y salvo con las empresas promotoras de salud-EPS-, Sociedades Administradoras de Fondos de Pensiones y Cesantías – AFP, Administradora de Riesgos Profesionales- ARP, Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar y Servicios Nacional de Aprendizaje al mes de Odtubre del año 2020 y durante los últimos seis (6) meses anteriores.

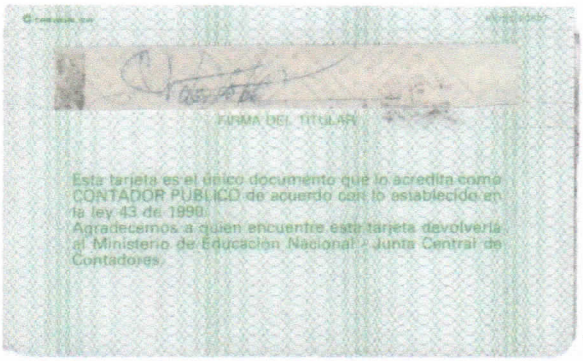
Cordialmente,



JOSE ANTONIO ACOSTA
TP 8223-T
Revisor fiscal


Republica de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO
8223-T
JOSE ANTONIO
ACOSTA
C.C. 17.172.841
RESOLUCION INSCRIPCION 160-T FECHA 14-II-83
UNIVERSIDAD JORGE TADEO LOZANO
00015570


REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA
NUMERO 17.172.841
ACOSTA
APELLIDOS
JOSE ANTONIO
NOMBRES
FIRMA


FIRMA DEL TITULAR
Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.


FECHA DE NACIMIENTO 22-JUN-1947
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.62
ESTATURA
O+
G.S. RH
M
SEXO
30-JUL-1968 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL
INDICE DERECHO
A-1500150-00030842-M-0017172641-20080725 0001456634A 1 1230018837