ACTA No. 003		
ACTA DE RECEPCIÓN DE MAQUINA - EQUIPO		
CIUDAD Y FECHA: Cali, 23 de diciembre de 2025	**HORA DE INICIO:** 09:00 a.m.	**HORA FIN:** 05:00 p.m.
LUGAR: Tecnoparque Nodo Valle	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO** Centro ASTIN – Regional Valle - Tecnoparque Nodo Valle	

TEMAS:

Recepción de la maquina comprada por el SENA – ASTIN al el Consorcio NMTX 2025, en el marco del Contrato CO1.PCCNTR.8364821de 2025.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Recibir la maquina comprada por el SENA – ASTIN al el Consorcio NMTX 2025, en el marco del Contrato CO1.PCCNTR.8364821de 2025.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

En cumplimiento de lo establecido en el contrato CO1.PCCNTR.8364821de 2025, cuyo objeto es "OTROS EQUIPOS - CONTRATAR COMPRA DE EQUIPO RUTEADOR CNC PARA EL TECNOPARQUE NODO VALLE.", el día 23 de diciembre de 2025, el Contratista realizó entrega de la maquina cuya información general es:

1. Descripción de la maquina:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DETALLADA	CANT.	UNIDAD
1.	Centro de mecanizado CNC de 5 ejes. (Minifresadora CNC o Ruteador CNC) Con control numérico por computadora (CNC), para realizar operaciones de mecanizado de metales y otros materiales, con cinco ejes. Es requerido para el mecanizado de piezas complejas con mayor eficiencia y precisión, en el que se utilizan herramientas y cortadores en función del tipo de material. El centro de mecanizado CNC (Minifresadora CNC o Ruteador CNC) debe contar con avanzados estándares internacionales de diseño y fabricación, una estructura firme y componentes, y repuestos de alta calidad incorporados, tanto para el mecanizado de elementos de precisión como para el procesamiento de piezas de pequeño y de	1	Und.

	mediano tamaño. Características que debe cumplir: • Tipo: Vertical y para instalar en piso • Ejes: 5 • Sistema ATC: Magazine de hasta 8 herramientas • Husillo (Spindle) con velocidad aproximada: 20.000 RPM. • Área de trabajo: hasta 600 * 600 * 300 mm. • Sistema de control: Consola de configuración y procesamiento (computo) + programador de la máquina. • Software de operación de uso local y licenciado. • Voltaje: 220 V AC. • Frecuencia: 60 Hz. La oferta de la máquina debe incluir: • Control numérico por computadora (CNC) • Materiales a mecanizar: Metales (acero, aluminio), Polímeros, Madera, entre otros. • Magazine: hasta 8 herramientas • Sistema de enfriamiento del husillo spindle (por agua; Chiller). • Sistema para limpieza: Vacío y aire a presión. • Diseño y fabricación con estándares internacionales. • Sistema auto lubricación. • Software de control: • Sistema de control: Consola de operación más programador • Interfaz de comunicación con PC. • Los insumos requeridos para la instalación, entrega y capacitación de la maquina (aceite, grasa y refrigerante) • Un Kit de herramientas para el uso, operación y mantenimiento general de la máquina. • El kit de partes de la maquinas incluido en la oferta y requerido para su instalación y operación de la totalidad de las especificaciones y funciones. • Un kit de 10 unidades de acero, aluminio, polímero y madera, para la puesta en funcionamiento, capacitación y entrega de la máquina. • Wireless 3D PROBE (Sonda Inalámbrica 3D) Se requiere: • 1 año de garantía. • Entrega de la maquina en las instalaciones del cliente. • Instalación, puesta en funcionamiento de la maquina en las instalaciones del cliente en Cali. • Capacitación a 5 personas en la operación y mantenimiento del equipo. • Manual de operación y mantenimiento en inglés o y/o español.			

2. Datos de la maquina entregada.

Marca: YORNEW
Tipo: Small CNC
Modelo: MX 220 Small CNC Milling Machine
Numero serial: MX22020251205-1

3. Evidencias de la maquina.











YORNEW
— Small CNC —

MX220 Small CNC Milling Machine (Technical parameters)

X axis travel	230mm
Y axis travel	130mm
Z axis travel	220mm
B axis travel	-30° ~ +120°
C axis travel	360°
Spindle Taper	ISO20 - ER20
Tool Number	6
Air Requirement	0.6Mpa
Max Camping	Φ110*80mm
Tool DIA. Range	4-12mm
Control system	KY 1000MC controller
Instruction	Run ISO G code
MPG hand wheel	5 axis
Spindle motor	2.2kw
Spindle speed	300-24000r/min
Guide rail	High-precision linear guide rail
The max moving	2000mm/min
The max feeding	1000mm/min
Positioning accuracy	0.02mm
Repeatability	0.01mm
Transmission	Ballscrew
Table size	460*130mm
T slot	35*12mm*3
Max. load	30kg
Table structure	Full cast iron
Power	220VAC
Weight(NW/GW)	340/360kg
Overall dimension	930*750*1650mm
Packing size	1050*850*1850mm

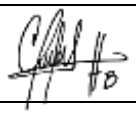
S/N: MX22020251205-1

CE

Yornew Automation Equipment Co.,Ltd.
Tel: +86-757-25566186
Website: www.yornew.com E-mail: info@yornew.com





CONCLUSIONES		
La máquina fue entregada, instalada y puesta en funcionamiento en el Tecnoparque Nodo Valle, según lo establecido en el contrato CO1.PCCNTR.8364821 de 2025. Se realizó la capacitación a 5 profesionales del ASTIN – TPNV. Se entregó el catálogo y manual de operación y mantenimiento de la máquina.		
COMPROMISOS		
ACTIVIDAD	**RESPONSABLE**	**FECHA**
Asistir al TPNV con información relacionada con la operación y mantenimiento de la máquina.	Consorcio NMTX 2025 Juan Diego Rodríguez González	Enero – Marzo de 2025
Realizar la operación y mantenimiento de la máquina según indicaciones de los fabricantes.	Tecnoparque Nodo Valle	En todo momento durante la operación, mantenimiento y prestación del servicio
ASISTENTES		
NOMBRE	**CARGO/DEPENDENCIA/ENTIDAD**	**FIRMA**
Omar Bolívar Chaves	Experto Tecnoparque Nodo Valle	
Jorge Enrique Moreno	Dinamizador Tecnoparque Nodo Valle	
INVITADOS (Opcional)		
NOMBRE	**CARGO**	**ENTIDAD**