

# CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DEL ATLANTICO - C.R.A.



NIT. 802000339-0  
**ORDEN DE PAGO**

**Vigencia Fiscal 2025**

**Orden de Pago No. 3868**

**Lugar y Fecha:** BARRANQUILLA 29-dic.-2025  
**Tipo de Orden:** SALDO FINAL CONVENIOS Y CONTRATOS  
**Pagado a:** CORPORACION SOCIEDAD Y NATURALEZA Nit/C.C. : 900316927 4 Regimen Comun  
**Información Bancaria:** Cuenta Bancaria N° 24106378892 - COLMENA BCSC -Ahorros  
**Documento :** Convenio 0005

**Facturas:**

**Concepto:** SALDO FINAL - CVN 005/2025 - DESARROLLO CONJUNTO DE UN PROGRAMA DE CAPACITACIÓN DIRIGIDO A ORGANIZACIONES COMUNITARIAS PARA APOYAR LA GESTIÓN AMBIENTAL EN LA CONSERVACIÓN DE ECOSISTEMAS, GESTIÓN DEL RIESGO, ECOCIRCULARIDAD, COMUNIDADES ENERGÉTICAS Y SEGURIDAD ALIMENTARIA EN LOS MUNICIPIOS DE JUAN DE ACOSTA, PALMAR DE VARELA, PUERTO COLOMBIA Y OTRAS LOCALIDADES DEL DEPARTAMENTO DEL ATLÁNTICO.

**Programa:**

Registro Presupuestal: 455 Vigencia Registro: 2025 Convenio : 0005

Detalle Orden		Detalle Liquidación			
Imputación Presupuestal	Valor	Descripción	%	V. Base	Valor
3233 - 3.31.01.03.06 - 20	5.000.000,00	<b>Descuentos y otros recargos</b>			
3233 - 3.35.02.01.02 - 20	49.748.000,00	IMPUESTO DE TIMBRE	-1,000	420,189,000.00	-4.201.890,00
3233 - 3.35.04.01.04 - 20	64.800.000,00				\$-4.201.890,00
3233 - 3.35.04.01.02 - 20	9.350.000,00				
3233 - 3.35.04.01.03 - 20	203.811.000,00				
3233 - 3.35.04.01.01 - 20	87.480.000,00				
	\$ 420.189.000,00				

**\$ 415.987.110,00**

Afectación Contable			
Cuenta	Débito	Crédito	Descripción
240101	0.00	415.987.110.00	Bienes y Servicios
244019	0.00	4.201.890.00	Impuesto de timbre
550807	420.189.000.00	0.00	Asistencia técnica
	420.189.000,00	420.189.000,00	

**JESUS LEON INSIGNARES**  
DIRECTOR

**TAYRO PIMIENTA DELUQUEZ**  
SUBDIRECTOR FINANCIERO (C)

**LIDA CASTILLO CASTILLO**  
TESORERA

**JENNYFER CAMPBELL ESCORCIA**  
CONTADORA