FUNDACIÓN
ProBienSocial del Caribe

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES CON LOS SISTEMAS GENERALES DE SEGURIDAD SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES

A QUIEN INTERESE

EL SUSCRITO: **SANTIAGO YEPES VILLAFAÑE**, REPRESENTANTE LEGAL DE LA FUNDACIÓN PARA EL PROGRESO Y BIENESTAR SOCIAL DEL CARIBE
CON NIT No. **900273553-7**

CERTIFICA QUE

La **FUNDACIÓN PARA EL PROGRESO Y BIENESTAR SOCIAL DEL CARIBE**, identificada con el Nit° **900273553-7**, se encuentra exenta de pago de aportes parafiscales y seguridad social, porque no cuenta con planta de personal con vinculación directa, en concordancia con la normatividad vigente.

Se expide el presente certificado a los 09 días del mes de Diciembre de 2025 con los correspondiente en el artículo 50 de la ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Atentamente.

FUNDACIÓN
ProBienSocial del Caribe

Santiago Yepes Villafañe
SANTIAGO YEPES VILLAFAÑE
Representante Legal

Diomaris Marin Jimenez
Diomaris del Carmen Marín Jiménez
Contador Publico
Tp 113247-T

REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO **45.528.112**

MARIN JIMENEZ

APELLIDOS

DIOMARIS DEL CARMEN

NOMBRES

FIRMA





INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO **27-JUL-1981**

MOMPOS
(BOLIVAR)
LUGAR DE NACIMIENTO

1.56	**O+**	**F**
ESTATURA	G.S. RH	SEXO

26-AGO-1999 CARTAGENA
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SANCHEZ TORRES

A-0504300-00146173-F-0045528112-20090109 0009394515A 1 28160586

República de Colombia
Ministerio de Comercio Industria y Turismo
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

11324?-T



DIOMARIS DEL CARMEN
MARIN JIMENEZ
C.C. 45528112
RESOLUCION INSCRIPCION 247 FECHA 29/09/2005
UNIVERSIDAD CORP. UNIV. RAFAEL NUÑEZ

PRESIDENTE

LUIS EDUARDO FORERO VARGAS 122521

Diomaris Marin Jimenez

FIRMA DEL TITULAR 103516

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo estabiecido en la Ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Comercio Industria y Turismo - Junta Central de Contadores.

DUPLICADO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

7B0C94F89B2FE00E

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **DIOMARIS DEL CARMEN MARIN JIMENEZ** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 45528112 de CARTAGENA (BOLIVAR) Y Tarjeta Profesional No 113247-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS **********
****
****

Dado en BOGOTA a los 15 días del mes de Diciembre de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado