CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
85101601 85101706 85101602 85101604 72101500 72102900 85101705 80111600	• Servicios de enfermería • Servicios tradicionales de la atención de salud • Servicios de obstetricia o de preparación para el parto • Servicios de asistencia de personal médico • Servicios de mantenimiento y reparaciones de construcciones e instalaciones • Servicios de mantenimiento y reparación de instalaciones • Administración de salud pública	CONTRATAR LA PRESTACION DE SERVICIOS DE SUMINISTRO DE PERSONAL EN MISIÓN PARA LAS AREAS ASISTENCIALES DEL HOSPITAL SAN JOSÉ ESE DE ORTEGA TOLIMA.	Seis (06) meses	CUATROCIENTOS CUARENTA Y OCHO MILLONES OCHOCIENTOS SETENTA MIL TRESCIENTOS SESENTA Y OCHO PESOS M/CTE ($448.870.368) IVA INCLUIDO

Vigilado Supersalud

	• Servicios de personal temporal			

Dado en Ortega – Tolima el primer (01) día del mes de enero de 2026.

JENNYFFER TATIANA SANTIAGO PEREZ
Almacenista

Proyectó: Jennyffer Tatiana Santiago Pérez
Almacenista

Vigilado Supersalud