CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
85101604	Servicios de asistencia de personal médico	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES DE UN COORDINADOR MEDICO PARA EL HOSPITAL SAN JOSE DE ORTEGA E.S.E.	Ciento ochenta (180) días calendario	TREINTA Y SEIS MILLONES DE PESOS ($36.000.000) M/CTE IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima el primer (01) día del mes de enero de 2026.

JENNYFFER TATIANA SANTIAGO PEREZ
Almacenista.

Proyectó: Jennyffer Tatiana Santiago Pérez
Almacenista

Vigilado Supersalud