CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
80101504	Servicios de asesoramiento sobre planificación estratégica	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES DE UNA ENFERMERA PARA LA IMPLEMENTACIÓN Y DESARROLLO DE LAS RUTAS DE ATENCIÓN DE PROMOCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA SALUD Y MATERNO PERINATAL ESTABLECIDAS EN LA RESOLUCIÓN 3280 DEL 2018 Y LA IMPLEMENTACIÓN DEL PROGRAMA DE SEGURIDAD DEL PACIENTE PARA EL HOSPITAL SAN JOSE E.S.E. DE ORTEGA.	Ciento veinte días (120) días calendario	DIECISIETE MILLONES DOSCIENTOS MIL PESOS M/CTE (17.200.000) IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima el primer (01) día del mes de enero de 2026.

JENNYFFER TATIANA SANTIAGO PEREZ
Almacenista

Proyectó: Jennyffer Tatiana Santiago Pérez
Almacenista