9. ANEXOS

9.1 ANEXOS.

Anexos Informe Mensual de Seguridad y Salud en el Trabajo de **CONSORCIO ALIANZA XXI**.

Registros de capacitaciones, inducciones, inspecciones y planillas de seguridad social entre otros.

9.1 ANEXO 1. REGISTROS DE CAPACITACIÓN Y EVALUACIÓN

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CRONOGRAMA ACTIVIDADES DE CAPACITACIÓN SST - 2025

Código: DMC-PLA-SST-01 | Versión: 01 | Fecha: 16/01/2019

FECHA: ENERO 24/2025

ITEM	CICLO PHVA	OBJETIVO	META	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	MODALIDAD PRESENCIAL	MODALIDAD VIRTUAL	INTENSIDAD (Horas)	FECHA EJECUTADA DIA	MES	AÑO	PERIODICIDAD	ENE	FEB	MAR	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPT.	OCT	NOV	DIC	Numero de Asistentes	Número de Personas Programadas	% de Cobertura	HORARIO	OBSERVACIONES
1		Realizar Inducción al Sistema Seguridad y Salud en el Trabajo.	Dar a conocer los diferentes lineamientos frente al Sistema de Gestión de Riesgos Laborales y la Seguridad y Salud en el Trabajo, al ingreso de los trabajadores a la empresa, marco normativo Decreto 1072 de 2015 en SST.	Realizar Inducción	SST		X	2	20	10	2025	P							1	1	1				12	12	100%	3:00 - 5:00 p.m.	La inducción se realizará de acuerdo con el ingreso de los trabajadores a los proyectos
												E							1	1	1								
2		Generalidades funciones y Normatividad COPASST	Capacitar al COPASST , funciones, normatividad y responsabilidades frente al SG-SST.	Realizar capacitación	SST		X	1	21	8	2025	P								1					4	4	100%	2:00 - 3:00 p.m.	
												E								1									
3		Funciones, Responsabilidad y Normatividad Comité de Convivencia Laboral	Capacitar al CCL, funciones, normatividad y responsabilidades frente al SG-SST.	Realizar capacitación	SST		X	1	25	8	2025	P								1					4	4	100%	2:00 a 3:00 p.m.	
												E								1									
4		Generalidades funciones y Normatividad COPASST	Capacitar al COPASST, Inspecciones de seguridad	Realizar capacitación	ARL		X	1	6	10	2025	P										1			4	4	100%	9:00 a 9:00 a.m.	
												E										1							
5		Generalidades funciones y Normatividad COPASST	Capacitacion en investigacion de accidentes de trabajo resolucion 1401 de 2007.	Capacitacion Comité Paritarioo de seguridad y salud en el trabajo	SST		X	1	13	9	2025	P												1				11:00 - 12:00 p.m.	
												E																	
6		Efectos en la salud del porque realizar Pausas Saludables	Generar conciencia de la realización de las pausas activas de acuerdo al riesgo de la labor.	Realizar capacitación pausas aeróbicas	ARL		X	2	21	9	2025	P												1				3:00 - 5:00 p.m.	
												E																	
7		Mantener actualizado el marco legal del SG-SST	Cumplir con el 90% de implementación del requisito legal	Conversatorio Actualización Legal SIGA Decreto 768 de 2022	ARL		X	2	27	9	2025	P												1				9:00 - 11:00 a.m.	
												E																	
8		Brigada de emergencias	Capcialtcion en uso y manejo de extintores	Capacitar al personal en brigadas de emergencia.	SST	X		2	19	11	2025	P												1	7	7	100%	3:00 - 5:00 p.m.	
												E												1					
9		Mantener actualizado el marco legal del SG-SST	Cumplir con el 90% de implementación del requisito legal	Conversatorio Actualización Legal SIGA Ley 2121 de 2021 y Decreto 555 de 2022 Teletrabajo - Trabajo Remoto - Trabajo en Casa	ARL		X	2	6	3	2025	P												1				10:00 - 12:00 p.m.	
												E																	
10		Cap Breathe and Relax: Manejo del estrés a través de la respiración tranquila y profunda, tips para crear ambientes tranquilos	Manejo del estrés	Capacitar al personal en el manejo adecuado de la respiracion para lograr el control del estrés.	ARL	X		2	14	3	2025	P												1				3:00 - - 5:00 p.m.	
												E																	
11		Asesoría programa de estilos saludables en el ambito laboral	Recibir asesoría, revisión y actualización del programa de estilos saludables	Recibir asesoría, actualización programa, implementación tablero información estilos de vida saludables.	ARL		X	2	18	3	2025	P													1				11:00. - 1:00 p.m.	
												E																	
12		Mantener actualizado el marco legal del SG-SST	Cumplir con el 90% de implementación del requisito legal	Taller Siga Circular 026 y Ley 2365 de 2024, medidas de prevención, protección y atención del acoso sexual en el ámbito laboral.	ARL		X	2	27	3	2025	P													1				3:00. - 5:00 p.m.	
												E																	
13		Conocimientos de los riesgos laborales	Tener conocimiento sobre los riesgos en obra.	Capacitacion en riesgos en obra	SST		X	2	28	3	2025	P								1		1			14	14	100%	3:00. - 5:00 p.m.	
												E								1		1							
14		Importancia de conocer los factores de riesgos en obra.	Capacitacion en riesgo mecanico	Capacitacion en riesgos en obra	SST	X		2	24	10	2025	P										1			14	14	100%	3:00. - 5:00 p.m.	
												E										1							
15		Importancia de conocer los factores de riesgos en obra.	Capacitacion en riesgos y medidas preventivas en trabajos con soldadura.	Capacitacion en riesgos en obra	SST	X		2	29	10	2025	P										1			14	14	100%	3:00 - 5:00 p.m.	
												E										1							
16		Seguridad vial	capcitacion en seguridad vial	Seguridad vial.	SST		X	2	20	5	2025	P									1				14	14	100%	3:00. - 5:00 p.m.	
												E									1							
17		Importancia de conocer los factores de riesgos en obra.	Capacitacion calidad en la soldadura	capacitacion calidad	SST	X		2	14	11	2025	P											1					3:00 - 5:00 p.m.	
												E											1						
18		Capacitación importancia del medio ambiente.	Manejo de residuos solidos	Capacitación Medio ambiente	SST	X		2	7	11	2025	P											1		14	14	100%	3:00 p.m.	
												E											1						
19		Funciones, Responsabilidad y Normatividad Comité de Convivencia Laboral	Capacitacion resolucion 3461 de 2025 y lo cmabios con la normativa anterior	Capacitacion Comité de Convivencia Laboral	SST	X		2	4	11	2025	P											1		4	4	100%	3:00 p.m.	
												E											1						
20		Medicina Preventiva y del Trabajo	Identificar los peligros a que se esta expuesto en el lugar de trabajo	Capacitación de identificación de peligros	ARL		X	2	23	5	2025	P												1				3:00 p.m.	
												E																	
21		Manejo Integral de Residuos	Generar practicas adecuadas en el manejo de residuos aprovechables y no aprovechables.	Capacitación de manejo adecuado de residuos	SST		X	2	24	5	2025	P										1			14	14	100%	3:00 p.m.	
												E										1							
22		Brindar elementos que permitan la diversidad e inclusión en el ambiente laboral.	Sensibilización para implementar una cultura de diversidad e inclusión en las empresas.	Capacitación de diversidad e inclusión.	ARL		X	2	30	5	2025	P												1				3:00 p.m.	
												E																	

ITEM		OBJETIVO	META	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	PRESENCIAL	VIRTUAL	INTENSIDAD (Horas)	DIA	MES	AÑO	PE	ENE	FEB	MAR	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPT.	OCT	NOV	DIC				HORARIO	OBSERVACIONES
23		Mantener actualizado el marco legal del SG-SST	Cumplir con el 90% de implementación del requisito legal	Conversatorio de actualización legal Junio Siga Implementación Circular No. 0026 de 2023 - Ley 2365 del 2024 - Circular 055 de 2024	ARL		X	2	5	6	2025	P																10:00 a 12:00	
												E																	
24		Taller SIGA -	Identificar las tareas criticas en el entorno laboral.	Capacitación - Decreto 2090 del 2023	ARL		X	2	26	6	2025	P													1				9:00 a 11:00	
												E																	
25		Liderazgo efectivo	Brindar las bases del liderazgo efectivo	Capacitación liderazgo efectivo	ARL		X	2	27	6	2025	P													1				4:00 p.m.	
												E																	
26		Mantener actualizado el marco legal del SG-SST	Cumplir con el 90% de implementación del requisito legal	Conversatorio de actualización legal Julio Siga Ley 2466 Reforma Laboral	ARL		X	2	3	7	2025	P													1				10:00 a 12:00	
												E																	
27		Ergonomía	Realizar inspección de puesto de trabajo personal administrativo	Identificar las características de los riesgos laborales existentes	ARL		X	1	8	7	2025	P													1				4:00 p.m.	
												E																	
28		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	9	7	2025	P													1				8:00 a 10:00	
												E																	
29		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	10	7	2025	P													1				8:00 a 10:00	
												E																	
30		Brindar conocimientos, práctica, simulación y actuación ante situaciones de emergencia	Curso básico de emergencias Brigadista por un dia	Capacitación en Primeros auxilios, Manejo de incendios y evacuación, conocimiento extintores	ARL		X	5	11	7	2025	P											1			2	2	100%	8:00 a 13:00	
												E										1							
31		Reinducción Sistema Seguridad y Salud en el Trabajo - Decreto 1072 de 2016	Reforzar los conocimientos frente a los requisitos normativos actuales en SST	Realizar capacitación	SST		X	2	14	7	2025	P																		
												E																	
32		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	16	7	2025	P													1					
												E																	
33		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	17	7	2025	P													1					
												E																	
34		Riesgos laborales de los compromisos frente a SST	Asesoría Alta dirección citar a la gerencia y directores, RRHH,	Capacitación alta dirección citar a la gerencia, directores, coordinadores y RRHH,	ARL		X	2	18	7	2025	P													1					
												E																	
		Asesoria y actualización Programa y política de alcohol, tabaco y drogas.	Revisión del programa y política alcohol, tabacio y drogas, actualización en caso de requerirla y socialización al personal.	Socialización programa y política prevención alcohol, tabaco y drogas y la afectación en la salud.	ARL		X	8	22	7	2025	P																		
												E																	
35		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	23	7	2025	P													1					
												E																	
36		Conocer los riesgos y desastres en el entorno laboral	Reforzar los conocimientos frente a la gestión de riesgos y desastres en la empresa.	Plan de gestión de riesgos y desastres	ARL		X	2	24	7	2025	P													1					
												E																	
37		Asesoria, revisión, actualización profesiograma	Como manejar tiempos para entregar recomendaciones y cuanto tiempo para el cierre de las recomendaciones, manejo de historias clinicas, concepto al trabajador.	Socialización de resolución 1843 de 2025	ARL		X	6		8	2025	P													1					
												E																	
39		Ase. Como proceder ante el Acoso Sexual,	Realizar política de acoso sexual en al ambito laboral y socializar al personal en general	Socialización política de acoso sexual. Y socialización procedimiento alnte el acoso sexual a RRHH	ARL		X	6	8	8	2025	P													1					
												E																	
40		Capacitación Lúdica Concéntrese	Capacitación Lúdica Concéntrese oficina Barranquilla	Capacitación Lúdica Concéntrese	ARL		X	2	15	8	2025	P													1					
												E																	
41		Dar a conocer los difentes tipos de acoso que se pueden presentar en al ambito laboral.	Capacitación al CCL referenteal acoso laboral enmarcado en la ley 1010 de 2006 .	Capacitación al CCL referenteal acoso laboral enmarcado en la ley 1010 de 2006 . (comité de convivencia laboral)	SST	X		1	22	8	2025	P												1		4	4	100%		
												E											1						
		Capacitación seguridad vial	Capacitación plan de manejo de transito (PMT)	Capacitación plan de manejo de transito (PMT)	SST	X			29	8	2025	P											1		14	14	100%		
												E											1						
42		Brigada de emergencias	Socializar funciones, plan de emergencia y evacuacion	Realizar Capacitación plan de emergencia y evacuacion	ARL		X	2		9	2025	P								1	1				4	4	100%		
												E								1	1								
43		Realización Simulacro	Evaluación de la capacidad de respuesta del personal ante una situación de emergencia.	Participar del simulacro distrital y nacional para el personal de obra,	Brigada de Emergencia		X	10 Minutos	1	10	2025	P											1						
												E											1						
44		Importancia de la actividad física en la salud emocional, psicologica, física, afectiva.	Beneficios de la actividad física.	Cap Beneficios de la actividad física	ARL	X				11	2025	P												1					
												E																	
Número de Capacitaciones Programadas												P	0	0	0	0	0	0	1	5	4	8	6					24
Número de Capacitaciones Ejecutadas.												E	0	0	0	0	0	0	1	5	4	8	4					22
% CUMPLIMIENTO													#####	####	####	#####	####	####	100%	100%	100%	100%	67%	#####				**92%**



INDICADOR	CUMPLIMIENTO
EJECUCIÓN DE CAPACITACIONES	92%
	META
	90%

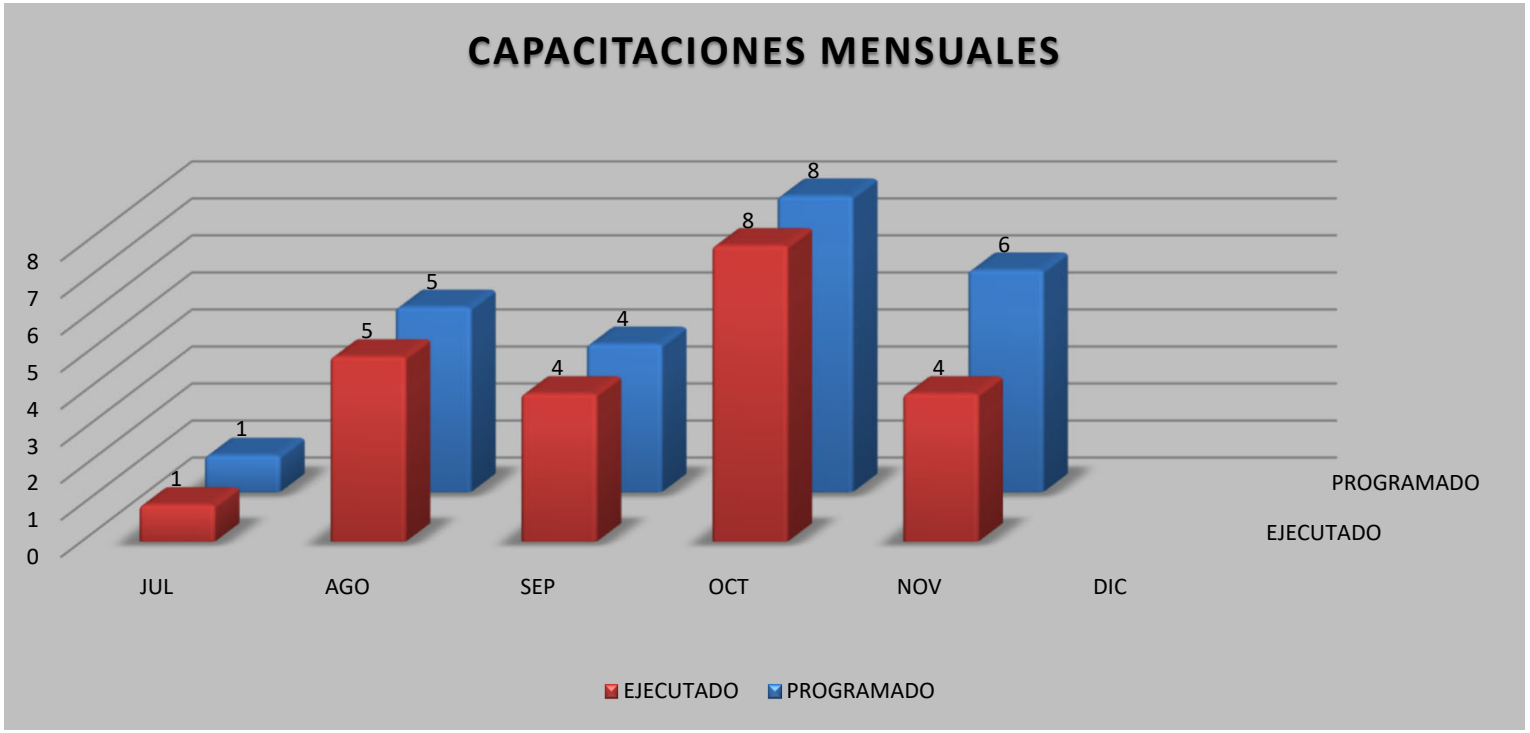
Representante Legal

JOSÉ VICENTE BOCANEGRA GARCÍA

Profesional Especialista SST

OSCAR ALBERTO CIENDUA TORRES

Representante Principal COPASST


CAPACITACIONES MENSUALES
8
7
6
5
4
3
2
1
0
1
1
5
5
4
4
8
8
4
6
JUL
AGO
SEP
OCT
NOV
DIC
PROGRAMADO
EJECUTADO
EJECUTADO
PROGRAMADO

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 24/10/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación riesgos mecanico. Que es un riesgo mecanico, donde se encuentran. Peligros mas comunes y sus medidas de control.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Eduardo Andres Acero Cajigas	7.179.669	Director de interventoria	
Sebastián Betancourth Castaño	1.053.786.892	Residente de interventoria	
Mitchel Humberto Rojas López	1.022.386.613	Residente de interventoria	
Sharon danay chaparro Secue	1.030.628.001	Residente de interventoria	
Rodrigo Bustos Sánchez	79.581.363	Residente de interventoria	
Oscar Alberto Ciendua Torres	74.372.472	Ingeniero de Calidad y SST	
Nora María Pardo Cuadrado	1.049.636.649	Inspector de Calidad y SST	
Andres Mauricio Carmona Ramos	1.032.385.113	Ingeniero Ambiental	
Angie Tatiana Herrera Puentes	1.030.655.262	Inspector ambiental	
Miyer Fernando Sánchez Sánchez	1.000.627.293	Inspector de Interventoria	
Michael Stiven Herrera Manrique	1.007.519.444	Inspector de Interventoria	
Ángel Wilder Torres Garcia	1.010.188.615	Inspector de Interventoria	
Angel Daniel Palacio Gonzalez	1.007.363.882	Inspector de Interventoria	
David Alejandro Garzon Garzon	1.030.695.622	Conductor	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres FIRMA:

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**palacioangel28@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Daniel Palacio González

Numero de cedula *

1007363882

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

RESIDENTE DE INTERVENTORÍA

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- [x] B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas.
- [ ] C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. Sentarse, correr, bajar.
- [ ] B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- [x] C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos.

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- [x] A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones.
- [ ] B. No usar gafas ni careta.
- [ ] C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**osciendua@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Oscar Ciendua Torres

Numero de cedula *

74372472

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Ingeniero de calidad y SST

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**maicolherre14@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Michael Stiven Herrera Manrique

Numero de cedula *

1007519444

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Inspector interventoria

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**norampc.93@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Nora Maria Pardo Cuadrado

Numero de cedula *

1049636649

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspectora en Calidad y SST

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**subredsuroccidente22@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angie Tatiana Herrera Puentes

Numero de cedula *

1030655262

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector ambiental

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riesgo de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**sharondanae18@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Sharo D Chaparro

Numero de cedula *

1030628001

CALIFICACION: 6/7

Cargo *

Residente de Interventoria

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- [x] B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas.
- [ ] C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. Sentarse, correr, bajar.
- [ ] B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- [x] C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos.

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- [x] A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones.
- [ ] B. No usar gafas ni careta.
- [ ] C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados. ✗
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos.

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**arqeduardoacero@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Eduardo Andrés Acero Cajigas

Numero de cedula *

7179669

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Director de Interventoría

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- [x] B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas.
- [ ] C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. Sentarse, correr, bajar.
- [ ] B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- [x] C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos.

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- [x] A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones.
- [ ] B. No usar gafas ni careta.
- [ ] C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**arq.angeltorresgarcia@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Torres Garcia

Numero de cedula *

1010188615

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de Interventoria

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- [x] B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas.
- [ ] C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- [ ] A. Sentarse, correr, bajar.
- [ ] B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- [x] C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos.

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- [x] A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones.
- [ ] B. No usar gafas ni careta.
- [ ] C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**dgarzon1190@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

David Garzon Garzon

Numero de cedula *

1030695622

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Conductor

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS MECANICOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**miyerfernando09@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Miyer Fernando Sánchez Sánchez

Numero de cedula *

1000627293

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son los riesgos que se localizan en las maquinas, equipos, y/o herramientas que se encuentran en continuo movimiento. * 1 punto

- (●) A. RIESGO MECANICO. ✓
- ( ) B. RIESGO ERGONOMICO.
- ( ) C. RIESGO SOCIAL.

2. Donde se encuentran los riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. riesgos en calle, riesgos en bicicleta, riesgos de oficina.
- B. Riesgos con máquinas, Riesgos en equipos, Riesgos con herramientas. ✓
- C. Riesgos en barcos, Riesgos en canoas, Riesgos en carro.

3. Son algunos de los peligros más comunes en riesgos mecánicos. * 1 punto

- A. Sentarse, correr, bajar.
- B. Montar en bicicleta, jugar futbol, jugar baseball.
- C. Proyección de objetos, cortes, atrapamientos. ✓

4. Es una medida de control en el riesgo de proyección de objetos. * 1 punto

- A. pantallas situadas entre le trabajador y la pieza/herramientas que detengan las proyecciones. ✓
- B. No usar gafas ni careta.
- C. Usar los equipos de rotación sin guarda.

5. hay un riesgo de corte cuando. * 1 punto

- A. Me siento descansar en el trabajo.
- B. Hay exposición a bordes filosos o herramientas cortantes de tipo rotacional, traslacional y/o manual. ✓
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

6. Es una medida de control en el riego de quemaduras. * 1 punto

- A. No usar los EPP adecuados.
- B. No trabajar con los equipos adecuados.
- C. Aplicar técnicas de bloqueo y etiquetado al momento de realizar mantenimientos. ✓

7. Hay un riesgo de fricción o abrasión cuando. * 1 punto

- A. Hay una exposición a partes en movimiento de máquinas o equipos que contengan elementos de friccion o abracion.. ✓
- B. Me siento a descansar en el trabajo.
- C. Espero la hora del almuerzo en el trabajo.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 29/10/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación riesgos y medidas preventivas en trabajos con soldadura. Conseciuencias del arco en el ojo por soldadura. Que es un tabajo de soldadura. Caracteristicas de los trabajos de soldadura. Elementos de los equipos de soldadura. La importancia de la inspección de equipos. Como evitar situaciones de riesgos. Medidas preventivas relativas a los equipos de soldadura eléctrica. Equipos de protección individual. Medidas preventivas en el entorno de trabajo. Que es la fotoqueratitis y sus consecuencias.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Eduardo Andres Acero Cajigas	7.179.669	Director de interventoria	
Sebastián Betancourth Castaño	1.053.786.892	Residente de interventoria	
Mitchel Humberto Rojas López	1.022.386.613	Residente de interventoria	
Sharon danay chaparro Secue	1.030.628.001	Residente de interventoria	
Rodrigo Bustos Sánchez	79.581.363	Residente de interventoria	
Oscar Alberto Ciendua Torres	74.372.472	Ingeniero de Calidad y SST	
Nora María Pardo Cuadrado	1.049.636.649	Inspector de Calidad y SST	
Andres Mauricio Carmona Ramos	1.032.385.113	Ingeniero Ambiental	
Angie Tatiana Herrera Puentes	1.030.655.262	Inspector ambiental	
Miyer Fernando Sánchez Sánchez	1.000.627.293	Inspector de Interventoria	
Michael Stiven Herrera Manrique	1.007.519.444	Inspector de Interventoria	
Ángel Wilder Torres Garcia	1.010.188.615	Inspector de Interventoria	
Angel Daniel Palacio Gonzalez	1.007.363.882	Inspector de Interventoria	
David Alejandro Garzon Garzon	1.030.695.622	Conductor	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**palacioangel28@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Daniel Palacio González

Numero de cedula *

1007363882

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

RESIDENTE DE INTERVENTORÍA

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**osciendua@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Oscar Ciendua Torres

Numero de cedula *

74372472

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Ingeniero de calidad y SST

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**maicolherre14@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Michael Stiven Herrera Manrique

Numero de cedula *

1007519444

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector Interventoria

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**norampc.93@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Nora Maria Pardo Cuadrado

Numero de cedula *

1049636649

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspectora en Calidad y SST

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**subredsuroccidente22@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angie Tatiana Herrera Puentes

Numero de cedula *

1030655262

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector ambiental

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metálicos. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**sharondanae18@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

sharon Danay chaparro Secue

Numero de cedula *

1030628001

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente de interventoria

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metálicos. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**arqeduardoacero@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Eduardo Andrés Acero Cajigas

Numero de cedula *

7179669

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Director de Interventoría

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**arq.angeltorresgarcia@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Torres Garcia

Numero de cedula *

1010188615

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de Interventoria

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (•) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**dgarzon1190@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

David Garzon Garzon

Numero de cedula *

1030695622

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Conductor

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos..
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta.

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos.
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS EN TRABAJOS CON SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**miyerfernando09@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Miyer Fernando Sánchez Sánchez

Numero de cedula *

1000627293

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son elementos de un equipo de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Grupo eléctrico; cable de pinza; pinza; Cable de masa, mordaza de masa. ✓
- ( ) B. extension, pinzas y cables, destornilladores.
- ( ) C. Pulidora, cables, pinzas, alicates.

2. Como evitar situaciones de riesgo asociadas al equipo. * 1 punto

- A. No inspeccionar equipos, no cambiar elementos dañados, no usar epps adecuados.
- B. Elementos correctamente aislados, no sustituir electrodos con la mano desnuda o con guantes húmedos, no se debe dejar la pinza en el suelo o sobre elementos metalicos.. ✓
- C. No aislar elementos, no cambiar elementos del equipo, no cambiar la pinza.

3. Es una postura ergonómica al momento de realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mantener siempre sentado.
- B. Mantener en todo momento la espalda forzada.
- C. Mantener en todo momento la espalda recta. ✓

4. Es un equipo de protección individual para realizar actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Mascarilla con filtro adecuada en función de los gases desprendidos. ✓
- B. Mascarilla sin filtros para gases orgánicos.
- C. Mascarilla sin filtro para productos químicos.

5. Son factores d riesgos en la ejecución de actividades con soldadura. * 1 punto

- A. Contactos no eléctricos, no exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, no exposición a products químicos.
- B. Contactos eléctricos, incendios y/o explosiones, quemaduras, exposición a radiaciones ionizantes y no ionizantes, exposición a productos químicos. ✓
- C. Contacto con equipos plásticos, exposición al viento, exposición al agua.

6. Es una inflamación dolorosa de la córnea por la exposición excesiva a la radiación ultravioleta (UV). Esta inflamación genera dolor, irritación y afecta la vision temporalmente. * 1 punto

- A. Fotoluminiscencia.
- B. Foto ocular.
- C. Fotoqueratitis. ✓

7. Son síntomas de la fotoqueratitis. * 1 punto

- A. Dolor intenso en el ojo, enrojecimiento ocular, vision borrosa. ✓
- B. Sin dolor en el ojo, sin enrojecimiento ocular, sin vision borrosa.
- C. Dolor en un brazo, enrojecimiento de la piel, vision buena.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 07/11/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación manejo de residuos peligrosos.
Que es un residuo peligroso. Clasificacion de los residuos peligrosos. Que es la corrosividad. Que es la reactividad. Que es la explosividad. Que es la Toxicidad. Que es la inflamabiliadad. Que es un residuo biológico – infeccioso. Ejemplo de residuos peligrosos.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Eduardo Andres Acero Cajigas	7.179.669	Director de interventoria	
Sebastián Betancourth Castaño	1.053.786.892	Residente de interventoria	SBC.
Mitchel Humberto Rojas López	1.022.386.613	Residente de interventoria	
Sharon Danay Chaparro Secue	1.030.628.001	Residente de interventoria	
Rodrigo Bustos Sánchez	79.581.363	Residente de interventoria	
Oscar Alberto Ciendua Torres	74.372.472	Ingeniero de Calidad y SST	
Nora María Pardo Cuadrado	1.049.636.649	Inspector de Calidad y SST	
Andres Mauricio Carmona Ramos	1.032.385.113	Ingeniero Ambiental	
Angie Tatiana Herrera Puentes	1.030.655.262	Inspector ambiental	
Miyer Fernando Sánchez Sánchez	1.000.627.293	Inspector de Interventoria	
Michael Stiven Herrera Manrique	1.007.519.444	Inspector de Interventoria	
Ángel Wilder Torres Garcia	1.010.188.615	Inspector de Interventoria	
Angel Daniel Palacio Gonzalez	1.007.363.882	Inspector de Interventoria	
David Alejandro Garzon Garzon	1.030.695.622	Conductor	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**palacioangel28@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Daniel Palacio González

Numero de cedula *

1007363882

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

RESIDENTE DE INTRVENTORÍA

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**osciendua@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Oscar Ciendua Torres

Numero de cedula *

74372472

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Ingeniero de Calidad y SST

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- ○ A. Reactividad.
- ◉ B. Corrosividad. ✓
- ○ C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- ○ A. Corrosividad.
- ○ B. Explosividad.
- ◉ C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- ◉ A. Explosividad. ✓
- ○ B. Corrosividad.
- ○ C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**maicolherre14@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Michael Stiven Herrera Manrique

Numero de cedula *

1007519444

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector interventoria

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**norampc.93@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Nora Maria Pardo Cuadrado

Numero de cedula *

1049636649

CALIFICACION: 6/7

Cargo *

Inspector de Calidad y SST

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- (●) A. Reactividad. ✗
- ( ) B. Corrosividad.
- ( ) C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- ( ) A. Corrosividad.
- ( ) B. Explosividad.
- (●) C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- (●) A. Explosividad. ✓
- ( ) B. Corrosividad.
- ( ) C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 5/7

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- ( ) A. Residuos Peligrosos.
- (•) B. Residuos no peligrosos. X
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- (●) A. Reactividad. ✗
- ( ) B. Corrosividad.
- ( ) C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- ( ) A. Corrosividad.
- ( ) B. Explosividad.
- (●) C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- (●) A. Explosividad. ✓
- ( ) B. Corrosividad.
- ( ) C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**subredsuroccidente22@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angie Tatiana Herrera Puentes

Numero de cedula *

1030655262

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Inspector ambiental

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**sharondanae18@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Sharon Danay Chaparro Secue

Numero de cedula *

1030628001

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente de Interventoria

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**arqeduardoacero@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Eduardo Andrés Acero Cajigas

Numero de cedula *

7179669

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Director de Interventoría

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**arq.angeltorresgarcia@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Torres Garcia

Numero de cedula *

1010188615

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de interventoria

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**dgarzon1190@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

David Garzon Garzon

Numero de cedula *

1030695622

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Conductor

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Se ha registrado el correo del encuestado (**miyerfernando09@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Miyer Fernando Sánchez Sánchez

Numero de cedula *

1000627293

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Son aquellos que poseen algunas de las características de corrosividad, reactividad; explosividad; toxicidad, inflamabilidad, o que contenga agentes infecciosos que les confiera peligrosidad. * 1 punto

- (●) A. Residuos Peligrosos. ✓
- ( ) B. Residuos no peligrosos.
- ( ) C. Residuos orgánicos.

2. Estado líquido o solución acuosa que presenta un-PH sobre la escala menor igual a 2.5 o mayor o igual a 12.5 o si es un sólido cuando se mezcla con agua destilada y presenta un-PH mayor o igual a 2.5 y menor o igual 12.5. * 1 punto

- A. Reactividad.
- B. Corrosividad. ✓
- C. Explosividad.

3. Es un líquido o solido que después de ponerse en contacto con el aire se inflama en un tiempo menor a cinco minutos sin que exista una fuente externa de ignición. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Explosividad.
- C. Reactividad. ✓

4. Es capaz de producir una reacción o descomposición detonante o explosiva solo en presencia de una fuente de energía o calor. * 1 punto

- A. Explosividad. ✓
- B. Corrosividad.
- C. Reactividad.

5. Es la propiedad de una sustancia o mezcla de sustancias capaz de provocar efectos adversos en la salud o en los ecosistemas. * 1 punto

- A. Explosividad.
- B. Toxicidad. ✓
- C. Corrosividad.

6. Es capaz de provocar fuego por fricción absorción de humedad o cambios químicos espontáneos a 25°C. * 1 punto

- A. Corrosividad.
- B. Toxicidad.
- C. Inflamabilidad. ✓

7. Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención medica que contenga agentes o microorganismos capaces de producir enfermedades cuando esté presente en concentraciones suficientes, en un ambiente propicio en un huésped susceptible y en presencia de una via de entrada. * 1 punto

- A. Biológico - infeccioso. ✓
- B. Toxicidad.
- C. Reactividad.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 14/11/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación calidad de soldaduras.
Que es la soldadura. Tipos de soldaduras. Que es el control de calidad de la soldadura. Para que sirve le control de calidad en la soldadura. Evaluacion. Verificacion previa de la documentacion. Certificacion de soldadura; equipos y soldadores. Control de calidad de materiales. Herramienta de inspeccion. Dispositivos de medición y ensayo adecuados pruebas de presión. Métodos de control soldadores. Inspeccion visual. Eteccion de grietas en superficies. Insepccion radiográfica. Soldadura destructiva.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Eduardo Andres Acero Cajigas	7.179.669	Director de interventoria	
Sebastián Betancourth Castaño	1.053.786.892	Residente de interventoria	SBC.
Mitchel Humberto Rojas López	1.022.386.613	Residente de interventoria	
Sharon Danay Chaparro Secue	1.030.628.001	Residente de interventoria	
Rodrigo Bustos Sánchez	79.581.363	Residente de interventoria	
Oscar Alberto Ciendua Torres	74.372.472	Ingeniero de Calidad y SST	
Nora María Pardo Cuadrado	1.049.636.649	Inspector de Calidad y SST	
Andres Mauricio Carmona Ramos	1.032.385.113	Ingeniero Ambiental	
Angie Tatiana Herrera Puentes	1.030.655.262	Inspector ambiental	
Miyer Fernando Sánchez Sánchez	1.000.627.293	Inspector de Interventoria	
Michael Stiven Herrera Manrique	1.007.519.444	Inspector de Interventoria	
Ángel Wilder Torres Garcia	1.010.188.615	Inspector de Interventoria	
Angel Daniel Palacio Gonzalez	1.007.363.882	Inspector de Interventoria	
David Alejandro Garzon Garzon	1.030.695.622	Conductor	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**palacioangel28@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Daniel Palacio González

Numero de cedula *

1007363882

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

RESIDENTE DE INTERVENTORÍA

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**osciendua@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Oscar Ciendua Torres

Numero de cedula *

74372472

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Ingeniero de Calidad y SST

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**maicolherre14@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Michael Stiven Herrera Manrique

Numero de cedula *

1007519444

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de interventoria

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**norampc.93@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Nora Maria Pardo Cuadrado

Numero de cedula *

1049636649

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector en Calidad y SST

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 6/7

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva.
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva. ✗
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**subredsuroccidente22@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angie Tatiana Herrera Puentes

Numero de cedula *

1030655262

CALIFICACION: 6/7

Cargo *

Inspector ambiental

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva.
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva. ✗
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**sharondanae18@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Sharon Danay Chaparro Secue

Numero de cedula *

1030628001

CALIFICACION: 6/7

Cargo *

Residente de Interventoria

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva.
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva. ✗
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**arqeduardoacero@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Eduardo Andrés Acero Cajigas

Numero de cedula *

7179669

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Director de Interventoría

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Residente

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**arq.angeltorresgarcia@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Torres Garcia

Numero de cedula *

1010188615

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de interventoria

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**dgarzon1190@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

David Garzon Garzon

Numero de cedula *

1030695622

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Conductor

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION CONTROL DE CALIDAD EN LA SOLDADURA

Se ha registrado el correo del encuestado (**miyerfernando09@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Miyer Fernando Sánchez Sánchez

Numero de cedula *

1000627293

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. Se refiere a la union o fusion de piezas mediante el uso de calor y/o compresión para que las piezas formen un continuo. La fuente de calor es una llama de arco producida por la electricidad de la fuente de potencia de soldadura. * 1 punto

- (●) A. Soldadura. ✓
- ( ) B. Soldadura de madera.
- ( ) C. Solución de metal.

2. Son tipos de soldadura. * 1 punto

- A. Arco lógico, GIT, GIM, SWAM.
- B. Arco eléctrico, TIG; MIG; SMAW. ✓
- C. Arco Manual, GIT, GIM; WAM.

3. Se basa en el control de los parámetros de soldadura, presiones, temperatura, placa tiempos, limpieza, inspección visual y dimensional de la soldadura, adecuada formación del soldador y el buen estado de equipos de soldar. * 1 punto

- A. Control de materiales.
- B. Control de insumos.
- C. Control de calidad soldadura. ✓

4. Como puede originarse los criterios de aceptación de calidad. * 1 punto

- A. Dibujos o planos de fabricación de soldadura, cálculos, diseños. ✓
- B. Simplemente soldando y entregando los trabajos.
- C. Entrega de trabajos sin revision.

5. Que se debe verificar antes de iniciar los trabajos de soldadura. * 1 punto

- A. Certificados del conductor, certificados de los ayudantes, certificado de los materiales.
- B. Carnet de soldador o certificado, Cualificación de los soldadores para los tipos de soldadura, certificados de los equipos de soldadura, especificaciones técnicas de la soldadura, cualificación y aprobación de los procesos de soldadura, certificado de los materiales. ✓
- C. Certificado de ingeniero, certificado de los supervisores, certificado de la tubería.

6. Es una herramienta de inspección para inspección visual y dimensional. * 1 punto

- A. Alicates y destornilladores.
- B. Cuchillas y pinzas
- C. Galgas de espesores y espejos. ✓

7. Son métodos para realizar un control de calidad en la soldadura. * 1 punto

- A. Detección de grietas en superficies; soldadura destructiva. ✓
- B. Detección de partículas, soldadura no destructiva.
- C. Detección de mugre, soldadura destructiva.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 04/11/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación resolucion 3461 de 2025; cambios a la normativa anterior. Derogación de Normativas Anteriores. Nuevo Rol del Comité de Convivencia Laboral. Estructura en el comité de covivencia laboral. Funciones y procedimientos. Enfoque en la prevención. Acoso sexual no es competencia del CCL. Reuniones del comité ahora serán cada mes. Cambian las responsabilidades.tres niveles de conformación del CCL.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Andres Carmona	1.032.385.113	Ingeniero Ambiental	
Angie Herrera	1.030.655.262	Inspector ambiental	
Miyer Sanchez	1.000.627.293	Inspector de obra	
Ángel Torres	1.010.188.615	Inspector de obra	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION RESOLUCION 3461 DE 2025 –CAMBIOS A LA NORMATIVA ANTERIOR

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. ¿El alcance de la nueva norma a quién incluye? * 1 punto

- (●) A. Contratantes, contratistas, empleadores, trabajadores independientes, estudiantes, personal en formación, pasantes y aprendices. ✓
- ( ) B. Vecinos, amigos de empleador, amigos del trabajador, estudiantes de primaria.
- ( ) C. Amigos de la familia, compañeros de trabajo, compañeros del futbol, trabajadores independientes.

2. A cuántos niveles se simplifico la conformación de los CCL. * 1 punto

- A. Cuatro niveles básicos.
- B. Tres niveles básicos. ✓
- C. Cinco niveles básicos.

3. Cuáles son cualidades o requisitos para integrar el CCL. * 1 punto

- A. Cariño, amor, debilidad, pobreza, comunicación.
- B. Respeto, parcialidad, templanza, bondad.
- C. Respeto, imparcialidad, confidencialidad, comunicación asertiva, resolución de conflictos. ✓

4. La incompatibilidad por haber presentado queja o ser víctima de acoso pasa de 6 meses a cuánto tiempo. * 1 punto

- A. Un (1) año ✓
- B. Siete (7) meses
- C. Tres (3) meses.

5. Como cambia el rol mismo del comité y los procedimientos que sigue. * 1 punto

- A. Rol correctivo y no conciliador.
- B. Rol preventivo y conciliador. ✓
- C. Rol defensivo y reiterativo.

6. Qué tema queda explícitamente afuera de la competencia del CCL. * 1 punto

- A. La exclusión de las labores en mi escritorio. ✗
- B. La exclusión de mis responsabilidades.
- C. La exclusión explicita del acoso sexual.

7. Cada cuanto se hacen las reuniones ordinarias. * 1 punto

- A. Cada mes.
- B. Cada dos meses.
- C. Cada tres meses. ✗

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RESOLUCION 3461 DE 2025 –CAMBIOS A LA NORMATIVA ANTERIOR

Se ha registrado el correo del encuestado (**atherrerap@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angie Tatiana Herrera Puentes

Numero de cedula *

1030655262

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector ambiental

1. ¿El alcance de la nueva norma a quién incluye? * 1 punto

- (●) A. Contratantes, contratistas, empleadores, trabajadores independientes, estudiantes, personal en formación, pasantes y aprendices. ✓
- ( ) B. Vecinos, amigos de empleador, amigos del trabajador, estudiantes de primaria.
- ( ) C. Amigos de la familia, compañeros de trabajo, compañeros del futbol, trabajadores independientes.

2. A cuántos niveles se simplifico la conformación de los CCL. * 1 punto

- A. Cuatro niveles básicos.
- B. Tres niveles básicos. ✓
- C. Cinco niveles básicos.

3. Cuáles son cualidades o requisitos para integrar el CCL. * 1 punto

- A. Cariño, amor, debilidad, pobreza, comunicación.
- B. Respeto, parcialidad, templanza, bondad.
- C. Respeto, imparcialidad, confidencialidad, comunicación asertiva, resolución de conflictos. ✓

4. La incompatibilidad por haber presentado queja o ser víctima de acoso pasa de 6 meses a cuánto tiempo. * 1 punto

- A. Un (1) año ✓
- B. Siete (7) meses
- C. Tres (3) meses.

5. Como cambia el rol mismo del comité y los procedimientos que sigue. * 1 punto

- A. Rol correctivo y no conciliador.
- B. Rol preventivo y conciliador. ✓
- C. Rol defensivo y reiterativo.

6. Qué tema queda explícitamente afuera de la competencia del CCL. * 1 punto

- A. La exclusión de las labores en mi escritorio.
- B. La exclusión de mis responsabilidades.
- C. La exclusión explicita del acoso sexual. ✓

7. Cada cuanto se hacen las reuniones ordinarias. * 1 punto

- A. Cada mes. ✓
- B. Cada dos meses.
- C. Cada tres meses.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RESOLUCION 3461 DE 2025 –CAMBIOS A LA NORMATIVA ANTERIOR

Se ha registrado el correo del encuestado (**arq.angeltorresgarcia@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Angel Torres Garcia

Numero de cedula *

1010188615

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector de interventoria

1. ¿El alcance de la nueva norma a quién incluye? * 1 punto

- (●) A. Contratantes, contratistas, empleadores, trabajadores independientes, estudiantes, personal en formación, pasantes y aprendices. ✓
- ( ) B. Vecinos, amigos de empleador, amigos del trabajador, estudiantes de primaria.
- ( ) C. Amigos de la familia, compañeros de trabajo, compañeros del futbol, trabajadores independientes.

2. A cuántos niveles se simplifico la conformación de los CCL. * 1 punto

- A. Cuatro niveles básicos.
- B. Tres niveles básicos. ✓
- C. Cinco niveles básicos.

3. Cuáles son cualidades o requisitos para integrar el CCL. * 1 punto

- A. Cariño, amor, debilidad, pobreza, comunicación.
- B. Respeto, parcialidad, templanza, bondad.
- C. Respeto, imparcialidad, confidencialidad, comunicación asertiva, resolución de conflictos. ✓

4. La incompatibilidad por haber presentado queja o ser víctima de acoso pasa de 6 meses a cuánto tiempo. * 1 punto

- A. Un (1) año ✓
- B. Siete (7) meses
- C. Tres (3) meses.

5. Como cambia el rol mismo del comité y los procedimientos que sigue. * 1 punto

- A. Rol correctivo y no conciliador.
- B. Rol preventivo y conciliador. ✓
- C. Rol defensivo y reiterativo.

6. Qué tema queda explícitamente afuera de la competencia del CCL. * 1 punto

- A. La exclusión de las labores en mi escritorio.
- B. La exclusión de mis responsabilidades.
- C. La exclusión explicita del acoso sexual. ✓

7. Cada cuanto se hacen las reuniones ordinarias. * 1 punto

- A. Cada mes. ✓
- B. Cada dos meses.
- C. Cada tres meses.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION RESOLUCION 3461 DE 2025 –CAMBIOS A LA NORMATIVA ANTERIOR

Se ha registrado el correo del encuestado (**miyerfernando09@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Miyer Fernando Sánchez Sánchez

Numero de cedula *

1000627293

CALIFICACION: 7/7

Cargo *

Inspector

1. ¿El alcance de la nueva norma a quién incluye? * 1 punto

- (●) A. Contratantes, contratistas, empleadores, trabajadores independientes, estudiantes, personal en formación, pasantes y aprendices. ✓
- ( ) B. Vecinos, amigos de empleador, amigos del trabajador, estudiantes de primaria.
- ( ) C. Amigos de la familia, compañeros de trabajo, compañeros del futbol, trabajadores independientes.

2. A cuántos niveles se simplifico la conformación de los CCL. * 1 punto

- A. Cuatro niveles básicos.
- B. Tres niveles básicos. ✓
- C. Cinco niveles básicos.

3. Cuáles son cualidades o requisitos para integrar el CCL. * 1 punto

- A. Cariño, amor, debilidad, pobreza, comunicación.
- B. Respeto, parcialidad, templanza, bondad.
- C. Respeto, imparcialidad, confidencialidad, comunicación asertiva, resolución de conflictos. ✓

4. La incompatibilidad por haber presentado queja o ser víctima de acoso pasa de 6 meses a cuánto tiempo. * 1 punto

- A. Un (1) año ✓
- B. Siete (7) meses
- C. Tres (3) meses.

5. Como cambia el rol mismo del comité y los procedimientos que sigue. * 1 punto

- A. Rol correctivo y no conciliador.
- B. Rol preventivo y conciliador. ✓
- C. Rol defensivo y reiterativo.

6. Qué tema queda explícitamente afuera de la competencia del CCL. * 1 punto

- A. La exclusión de las labores en mi escritorio.
- B. La exclusión de mis responsabilidades.
- C. La exclusión explicita del acoso sexual. ✓

7. Cada cuanto se hacen las reuniones ordinarias. * 1 punto

- A. Cada mes. ✓
- B. Cada dos meses.
- C. Cada tres meses.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 10/11/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación investigación de accidentes de trabajo.
Que es un accidente, incidente, accidente grave, resolucion 1401 de 2007, obligaiones del aporatnte, obligaciones de la ARL, Que es la investigacion de accidentes laborales, Que se logra con la investigación de accidentes laborales, herramientas que debe usar el investigador, funciones del equipo investigador y sus miembros, contenido del informe de la investigación de accidentes laborales, remisión de la investigación de accidentes laborales, modelos de causalidades de accidentes laborales, análisis de las causas de accidentes laborales, diseño esquematico del árbol causal, administracion de los planes de acción, análisis de datos.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Sebastián Betancourth	1.053.786.892	Resdiente de obra	SBC.
Eduardo Acero	7.179.669	Director de obra	
Mitchel Rojas	1.022.386.613	Residente de obra	
Rodrigo Bustos	79.581.363	Residente de obra	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO – RESOLUCIÓN 1401 DE 2007

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Residente

1. “Es todo suceso repentino que sobreviene por causa o con ocasión del trabajo y que produce en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.” * 1 punto

- (●) A. Accidente de trabajo. ✓
- ( ) B. Accidente en la casa.
- ( ) C. Accidente fuera de la casa.

2. “Es un suceso acaecido en el curso de trabajo o en relación con este, que tuvo el potencial de ser accidente, en el que hubo personas involucradas sin que sufrieran lesiones ni se presentaran daños a la propiedad o perdida en los procesos.” * 1 punto

- A. Accidente de trabajo.
- B. Incidente de trabajo. ✓
- C. Enfermedad laboral.

3. “Es aquel que trae como consecuencia amputación de cualquier segmento corporal; fractura de huesos largos (Fémur, tibia, peroné, humero, radio y cubito); trauma cráneo encefálico, quemaduras de segundo y tercer grado; lesiones severas de mano, tales como aplastamiento o quemaduras, lesiones severas de columna vertebral con compromiso de medula espinal; lesiones oculares que comprometa la agudeza o el campo visual o lesiones que comprometan la capacidad auditiva.” * 1 punto

- A. Accidente en la casa.
- B. Incidente de trabajo.
- C. Accidente grave. ✓

4. Es un proceso sistemático de determinación y ordenación de causas, hechos o situaciones que generaron o favorecieron la ocurrencia del accidente o incidente, mediante el control de los riesgos que lo produjeron. * 1 punto

- A. Investigación de accidentes. ✓
- B. Investigación de sucesos.
- C. Investigación de animales.

5. Son herramientas que debe usa el investigador. * 1 punto

- A. Ropa, lápiz dañado, maleta, botas.
- B. Cámara fotográfica, cinta de peligro, libreta de apuntes, EPPs, metro. etc. ✓
- C. Lápiz dañado, botas, libreta, cámara dañada.

6. Son integrantes del equipo investigador de accidentes de trabajo. * 1 punto

- A. Trabajador, representante COPASST, amigo del trabajador.
- B. Jefe inmediato, trabajador, vecino del trabajador.
- C. Jefe inmediato, representante COPASST, encargado SST. ✓

7. Son las circunstancias que se presentaron antes del contacto y se les denomina con frecuencia actos inseguros o condiciones peligrosas. * 1 punto

- A. Causas Inmediatas. ✓
- B. Causas de fallo.
- C. Causas de vulnerabilidad.

8. Son las razones por las cuales ocurren actos o condiciones inseguras es decir a los factores que, una vez identificados permiten un control desde la gestión gerencial. * 1 punto

- A. Causas de fallo.
- B. Causas básicas. ✓
- C. Causas inmediatas.

9. Es un procedimiento que permite remontarse hasta el origen de la cadena de disfunciones que termino en lesiones personales o daños materiales. Indica las conexiones cronológicas y lógicas entre los hechos detectados o factores de riesgo que precedieron a la ocurrencia del suceso. * 1 punto

- A. Árbol de limón.
- B. Árbol de la vida.
- C. Árbol causal. ✓

10. Son variables útiles para el análisis de datos. * 1 punto

- A. Tasa de frecuencia y gravedad de accidentes, accidente según agente de lesión y área de la empresa, accidente según la naturaleza de la lesión, accidentes e incidentes según las causas que los generaron. ✓
- B. Tasas de ocurrencia del accidente, accidente según el motivo, accidente según la razón.
- C. Tasa de mecanismos de accidente, accidente según el móvil, accidente según la razón.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO – RESOLUCIÓN 1401 DE 2007

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

RESIDENTE DE INTERVENTORÍA

1. “Es todo suceso repentino que sobreviene por causa o con ocasión del trabajo y que produce en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.” * 1 punto

- (●) A. Accidente de trabajo. ✓
- ( ) B. Accidente en la casa.
- ( ) C. Accidente fuera de la casa.

2. “Es un suceso acaecido en el curso de trabajo o en relación con este, que tuvo el potencial de ser accidente, en el que hubo personas involucradas sin que sufrieran lesiones ni se presentaran daños a la propiedad o perdida en los procesos.” * 1 punto

- A. Accidente de trabajo.
- B. Incidente de trabajo. ✓
- C. Enfermedad laboral.

3. “Es aquel que trae como consecuencia amputación de cualquier segmento corporal; fractura de huesos largos (Fémur, tibia, peroné, humero, radio y cubito); trauma cráneo encefálico, quemaduras de segundo y tercer grado; lesiones severas de mano, tales como aplastamiento o quemaduras, lesiones severas de columna vertebral con compromiso de medula espinal; lesiones oculares que comprometa la agudeza o el campo visual o lesiones que comprometan la capacidad auditiva.” * 1 punto

- A. Accidente en la casa.
- B. Incidente de trabajo.
- C. Accidente grave. ✓

4. Es un proceso sistemático de determinación y ordenación de causas, hechos o situaciones que generaron o favorecieron la ocurrencia del accidente o incidente, mediante el control de los riesgos que lo produjeron. * 1 punto

- A. Investigación de accidentes. ✓
- B. Investigación de sucesos.
- C. Investigación de animales.

5. Son herramientas que debe usa el investigador. * 1 punto

- A. Ropa, lápiz dañado, maleta, botas.
- B. Cámara fotográfica, cinta de peligro, libreta de apuntes, EPPs, metro. etc. ✓
- C. Lápiz dañado, botas, libreta, cámara dañada.

6. Son integrantes del equipo investigador de accidentes de trabajo. * 1 punto

- A. Trabajador, representante COPASST, amigo del trabajador.
- B. Jefe inmediato, trabajador, vecino del trabajador.
- C. Jefe inmediato, representante COPASST, encargado SST. ✓

7. Son las circunstancias que se presentaron antes del contacto y se les denomina con frecuencia actos inseguros o condiciones peligrosas. * 1 punto

- A. Causas Inmediatas. ✓
- B. Causas de fallo.
- C. Causas de vulnerabilidad.

8. Son las razones por las cuales ocurren actos o condiciones inseguras es decir a los factores que, una vez identificados permiten un control desde la gestión gerencial. * 1 punto

- A. Causas de fallo.
- B. Causas básicas. ✓
- C. Causas inmediatas.

9. Es un procedimiento que permite remontarse hasta el origen de la cadena de disfunciones que termino en lesiones personales o daños materiales. Indica las conexiones cronológicas y lógicas entre los hechos detectados o factores de riesgo que precedieron a la ocurrencia del suceso. * 1 punto

- A. Árbol de limón.
- B. Árbol de la vida.
- C. Árbol causal. ✓

10. Son variables útiles para el análisis de datos. * 1 punto

- A. Tasa de frecuencia y gravedad de accidentes, accidente según agente de lesión y área de la empresa, accidente según la naturaleza de la lesión, accidentes e incidentes según las causas que los generaron. ✓
- B. Tasas de ocurrencia del accidente, accidente según el motivo, accidente según la razón.
- C. Tasa de mecanismos de accidente, accidente según el móvil, accidente según la razón.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO – RESOLUCIÓN 1401 DE 2007

Se ha registrado el correo del encuestado (**arqeduardoacero@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Eduardo Andrés Acero Cajigas

Numero de cedula *

7179669

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Director de Interventoría

1. “Es todo suceso repentino que sobreviene por causa o con ocasión del trabajo y que produce en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.” * 1 punto

- (●) A. Accidente de trabajo. ✓
- ( ) B. Accidente en la casa.
- ( ) C. Accidente fuera de la casa.

2. “Es un suceso acaecido en el curso de trabajo o en relación con este, que tuvo el potencial de ser accidente, en el que hubo personas involucradas sin que sufrieran lesiones ni se presentaran daños a la propiedad o perdida en los procesos.” * 1 punto

- A. Accidente de trabajo.
- B. Incidente de trabajo. ✓
- C. Enfermedad laboral.

3. “Es aquel que trae como consecuencia amputación de cualquier segmento corporal; fractura de huesos largos (Fémur, tibia, peroné, humero, radio y cubito); trauma cráneo encefálico, quemaduras de segundo y tercer grado; lesiones severas de mano, tales como aplastamiento o quemaduras, lesiones severas de columna vertebral con compromiso de medula espinal; lesiones oculares que comprometa la agudeza o el campo visual o lesiones que comprometan la capacidad auditiva.” * 1 punto

- A. Accidente en la casa.
- B. Incidente de trabajo.
- C. Accidente grave. ✓

4. Es un proceso sistemático de determinación y ordenación de causas, hechos o situaciones que generaron o favorecieron la ocurrencia del accidente o incidente, mediante el control de los riesgos que lo produjeron. * 1 punto

- A. Investigación de accidentes. ✓
- B. Investigación de sucesos.
- C. Investigación de animales.

5. Son herramientas que debe usa el investigador. * 1 punto

- A. Ropa, lápiz dañado, maleta, botas.
- B. Cámara fotográfica, cinta de peligro, libreta de apuntes, EPPs, metro. etc. ✓
- C. Lápiz dañado, botas, libreta, cámara dañada.

6. Son integrantes del equipo investigador de accidentes de trabajo. * 1 punto

- A. Trabajador, representante COPASST, amigo del trabajador.
- B. Jefe inmediato, trabajador, vecino del trabajador.
- C. Jefe inmediato, representante COPASST, encargado SST. ✓

7. Son las circunstancias que se presentaron antes del contacto y se les denomina con frecuencia actos inseguros o condiciones peligrosas. * 1 punto

- A. Causas Inmediatas. ✓
- B. Causas de fallo.
- C. Causas de vulnerabilidad.

8. Son las razones por las cuales ocurren actos o condiciones inseguras es decir a los factores que, una vez identificados permiten un control desde la gestión gerencial. * 1 punto

- A. Causas de fallo.
- B. Causas básicas. ✓
- C. Causas inmediatas.

9. Es un procedimiento que permite remontarse hasta el origen de la cadena de disfunciones que termino en lesiones personales o daños materiales. Indica las conexiones cronológicas y lógicas entre los hechos detectados o factores de riesgo que precedieron a la ocurrencia del suceso. * 1 punto

- A. Árbol de limón.
- B. Árbol de la vida.
- C. Árbol causal. ✓

10. Son variables útiles para el análisis de datos. * 1 punto

- A. Tasa de frecuencia y gravedad de accidentes, accidente según agente de lesión y área de la empresa, accidente según la naturaleza de la lesión, accidentes e incidentes según las causas que los generaron. ✓
- B. Tasas de ocurrencia del accidente, accidente según el motivo, accidente según la razón.
- C. Tasa de mecanismos de accidente, accidente según el móvil, accidente según la razón.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION INVESTIGACIÓN DE ACCIDENTES DE TRABAJO – RESOLUCIÓN 1401 DE 2007

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Residente

1. “Es todo suceso repentino que sobreviene por causa o con ocasión del trabajo y que produce en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psiquiátrica, una invalidez o la muerte.” * 1 punto

- (●) A. Accidente de trabajo. ✓
- ( ) B. Accidente en la casa.
- ( ) C. Accidente fuera de la casa.

2. “Es un suceso acaecido en el curso de trabajo o en relación con este, que tuvo el potencial de ser accidente, en el que hubo personas involucradas sin que sufrieran lesiones ni se presentaran daños a la propiedad o perdida en los procesos.” * 1 punto

- A. Accidente de trabajo.
- B. Incidente de trabajo. ✓
- C. Enfermedad laboral.

3. “Es aquel que trae como consecuencia amputación de cualquier segmento corporal; fractura de huesos largos (Fémur, tibia, peroné, humero, radio y cubito); trauma cráneo encefálico, quemaduras de segundo y tercer grado; lesiones severas de mano, tales como aplastamiento o quemaduras, lesiones severas de columna vertebral con compromiso de medula espinal; lesiones oculares que comprometa la agudeza o el campo visual o lesiones que comprometan la capacidad auditiva.” * 1 punto

- A. Accidente en la casa.
- B. Incidente de trabajo.
- C. Accidente grave. ✓

4. Es un proceso sistemático de determinación y ordenación de causas, hechos o situaciones que generaron o favorecieron la ocurrencia del accidente o incidente, mediante el control de los riesgos que lo produjeron. * 1 punto

- A. Investigación de accidentes. ✓
- B. Investigación de sucesos.
- C. Investigación de animales.

5. Son herramientas que debe usa el investigador. * 1 punto

- A. Ropa, lápiz dañado, maleta, botas.
- B. Cámara fotográfica, cinta de peligro, libreta de apuntes, EPPs, metro. etc. ✓
- C. Lápiz dañado, botas, libreta, cámara dañada.

6. Son integrantes del equipo investigador de accidentes de trabajo. * 1 punto

- A. Trabajador, representante COPASST, amigo del trabajador.
- B. Jefe inmediato, trabajador, vecino del trabajador.
- C. Jefe inmediato, representante COPASST, encargado SST. ✓

7. Son las circunstancias que se presentaron antes del contacto y se les denomina con frecuencia actos inseguros o condiciones peligrosas. * 1 punto

- A. Causas Inmediatas. ✓
- B. Causas de fallo.
- C. Causas de vulnerabilidad.

8. Son las razones por las cuales ocurren actos o condiciones inseguras es decir a los factores que, una vez identificados permiten un control desde la gestión gerencial. * 1 punto

- A. Causas de fallo.
- B. Causas básicas. ✓
- C. Causas inmediatas.

9. Es un procedimiento que permite remontarse hasta el origen de la cadena de disfunciones que termino en lesiones personales o daños materiales. Indica las conexiones cronológicas y lógicas entre los hechos detectados o factores de riesgo que precedieron a la ocurrencia del suceso. * 1 punto

- A. Árbol de limón.
- B. Árbol de la vida.
- C. Árbol causal. ✓

10. Son variables útiles para el análisis de datos. * 1 punto

- A. Tasa de frecuencia y gravedad de accidentes, accidente según agente de lesión y área de la empresa, accidente según la naturaleza de la lesión, accidentes e incidentes según las causas que los generaron. ✓
- B. Tasas de ocurrencia del accidente, accidente según el motivo, accidente según la razón.
- C. Tasa de mecanismos de accidente, accidente según el móvil, accidente según la razón.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **REGISTRO DIVULGACIÓN Y SOCIALIZACIÓN**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-F-SST-02	**Versión:**01	**Fecha:** 19/12/2019

Fecha: 19/11/2025

Lugar: Oficina consorcio Alianza XXI

Temas: Capacitación uso y manejo de extintores.
Componentes del fuego. Extincion. Clases de fuego. Uso y manejo de extintores. Partes de un extintor. Clases de extintores. Recomendaciones.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO DIVULGACIÓN DE LOS DOCUMENTOS Y PRESENTACIONES EN MENCIÓN, POR TANTO, ME RESPONSABILIZO DE APLICARLOS DURANTE EL DESARROLLO DE MIS LABORES ASIGNADAS.

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	IDENTIFICACIÓN	CARGO	FIRMA
Nora María Pardo Cuadrado	1.049.636.649	Primeros Auxilios	
Sebastián Betancourth Castaño	1.053.786.892	Contraincendios	
Mitchel Humberto Rojas López	1.022.386.613	Evacuación y Rescate	
Rodrigo Bustos Sánchez	79.581.363	Evacuación y Rescate	
Michael Stiven Herrera Manrique	1.007.519.444	Contraincendios	
Andres Mauricio Carmona Ramos	1.032.385.113	Primeros Auxilios	

RESPONSABLE: Oscar Ciendua Torres **FIRMA:**

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**sabas1036@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Sebastian betancourth castaño

Numero de cedula *

1053786892

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Residente

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento. ✗
- C. Enfriamiento.

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**robulina@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

RODRIGO BUSTOS

Numero de cedula *

79581363

CALIFICACION: 8/10

Cargo *

RESIDENTE DE INTERVENTORÍA

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación. ✗
- B. Sofocación.
- C. Inhibición.

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos. ✗
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco.

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**osciendua@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Oscar Alberto Ciendua Torres

Numero de cedula *

74372472

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Ingeniero de calidad y SST

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**maicolherre14@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Michael Stiven Herrera Manrique

Numero de cedula *

1007519444

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Inspector interventoria

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**norampc.93@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Nora María Pardo Cuadrado

Numero de cedula *

1049636649

CALIFICACION: 9/10

Cargo *

Inspectora de Calidad y SST

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- (●) A. Extinción. ✗
- ( ) B. Extintor.
- ( ) C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- ( ) A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- ( ) B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- (●) C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- (●) A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- ( ) B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- ( ) C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**mithumroj1@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

Mitchel rojas

Numero de cedula *

1022386613

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

Residente

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

EVALUACION USO Y MANEJO DE EXTINTORES

Se ha registrado el correo del encuestado (**ancarmo.ing@gmail.com**) al enviar este formulario.

Nombres y Apellidos *

ANDRES CARMONA RAMOS

Numero de cedula *

1032385113

CALIFICACION: 10/10

Cargo *

PROFESIONAL AMBIENTAL

1. Es la manifestación visual de la combustión y esta es una reacción química que se produce entre el oxígeno y un material oxidable que va acompañada de desprendimiento de energía y habitualmente se manifiesta por incandescencia o presencia de llama. * 1 punto

- (●) A. El fuego. ✓
- ( ) B. El aire.
- ( ) C. El agua.

2. Son componentes del fuego. * 1 punto

- A. Aire, agua, combustión y reacción sin cadena.
- B. Oxígeno, calor, combustible y reacción en cadena. ✓
- C. Fuego, agua, quemaduras y reacción sin cadena.

3. Consiste en reducir la temperatura del material combustible es decir eliminamos el calor. * 1 punto

- A. El calor.
- B. Acaloramiento.
- C. Enfriamiento. ✓

4. Consiste en retirar o eliminar el material combustible. * 1 punto

- A. Separación. ✓
- B. Enfriamiento.
- C. El calor.

5. Consiste en eliminar el oxígeno de la combustión. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación. ✓
- C. Enfriamiento.

6. Consiste en la interrupción de la reacción química en cadena y se realiza con agentes extintores. * 1 punto

- A. Separación.
- B. Sofocación.
- C. Inhibición. ✓

7. Son clases de fuego. * 1 punto

- A. Clase A, clase B, clase C, clase K. ✓
- B. Clase D, clase E, clase F, clase L.
- C. Clase G, clase H, clase J, clase M.

8. Es un aparato que contiene un agente extintor del fuego, el cual puede ser proyectado y dirigido sobre el fuego por la acción de una presión interna, destinado a sofocar un fuego incipiente o controlarlo hasta la llegada de personal especializado. * 1 punto

- A. Extinción.
- B. Extintor. ✓
- C. Extensión.

9. Son partes de un extintor. * 1 punto

- A. Monómero, mangueras, palancas, manijas, tubería, polvos químicos.
- B. Medidores, boquillas, descarga manual, tubería, químicos.
- C. Manómetro, manguera de descarga y boquilla, palanca de descarga, manija de transporte, tubo de sifón, químico seco. ✓

10. Son las clases de extintores. * 1 punto

- A. Tipo químico seco, tipo dióxido de carbono CO2. ✓
- B. Tipo químico mojado, tipo dióxido de azufre.
- C. Tipo químico azul, tipo dióxido de magnesio.

Este contenido no ha sido creado ni aprobado por Google.

Google Formularios

9.1 ANEXO 2. AFILIACIONES O PLANILLA DE SEGURIDAD SOCIAL

aportes en línea

Planilla Resumen

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901956216	5	CONSORCIO ALIANZA XXI	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	Principal	CRA 43B 85 76	BARRANQUILLA-ATLANTICO	2573051	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2025-10	2025-11	1923887976	9494676368	E	2025/11/07	2025/11/12	IRIS	5	$16,014,000

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				NOVEDADES																		PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS					PARAFISCALES				
No.	Identificación		Nombre	ing	ret	tde	tae	tdp	tap	vsp	cor	vst	sln	ige	lma	vac	avp	vct	irl	vip	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Tarifa	Aporte	Días	IBC	Aporte	Exonerado SENA e ICBF	Total Aportes
SUCURSAL: 910011 (15 Afiliados)																							$51,688,900	$8,338,300			$51,688,900	$2,068,000			$51,688,900	$2,068,000			$51,688,900		$3,488,900		$0	$0		$15,963,200
Centro de Trabajo: 910011 (14 Afiliados)																							$49,988,900	$8,066,300			$49,988,900	$2,000,000			$49,988,900	$2,000,000			$49,988,900		$3,480,000		$0	$0		$15,546,300
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (14 Afiliados)																							$49,988,900	$8,066,300			$49,988,900	$2,000,000			$49,988,900	$2,000,000			$49,988,900		$3,480,000		$0	$0		$15,546,300
1	CC	7179669	ACERO CAJIGAS EDUARDO ANDRES																		25-14	30	$6,725,000	$1,143,400	EPS005	30	$6,725,000	$269,000	CCF24	30	$6,725,000	$269,000	14-4	30	$6,725,000	6.960%	$468,100	30	$0	$0	Si	$2,149,500
2	CC	1053786892	BETANCOURTH CASTAÑO SEBASTIAN																		230301	30	$5,029,000	$804,700	EPS037	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
3	CC	79581363	BUSTOS SANCHEZ RODRIGO																		25-14	30	$5,029,000	$804,700	EPS017	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
4	CC	1032385113	CARMONA RAMOS ANDRES MAURICIO																		230201	30	$5,029,000	$804,700	EPS017	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
5	CC	1030628001	CHAPARRO SECUE SHARON DANAY																		230301	30	$5,029,000	$804,700	EPS008	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
6	CC	74372472	CIENDUA TORRES OSCAR ALBERTO																		25-14	30	$5,029,000	$804,700	EPS005	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
7	CC	1030695622	GARZON GARZON DAVID ALEJANDRO	X																	230301	22	$1,043,900	$167,100	EPS008	22	$1,043,900	$41,800	CCF24	22	$1,043,900	$41,800	14-4	22	$1,043,900	6.960%	$72,700	22	$0	$0	Si	$323,400
8	CC	1030655262	HERRERA PUENTES ANGIE TATIANA																		230301	30	$2,104,000	$336,700	EPS017	30	$2,104,000	$84,200	CCF24	30	$2,104,000	$84,200	14-4	30	$2,104,000	6.960%	$146,500	30	$0	$0	Si	$651,600
9	CC	1007519444	HERRERA MANRIQUE MICHAEL STIVEN																		230301	30	$2,060,000	$329,600	EPSC34	30	$2,060,000	$82,400	CCF24	30	$2,060,000	$82,400	14-4	30	$2,060,000	6.960%	$143,400	30	$0	$0	Si	$637,800
10	CC	1007363882	PALACIO GONZALEZ ANGEL DANIEL																		230301	30	$1,859,000	$297,500	EPS008	30	$1,859,000	$74,400	CCF24	30	$1,859,000	$74,400	14-4	30	$1,859,000	6.960%	$129,400	30	$0	$0	Si	$575,700
11	CC	1049636649	PARDO CUADRADO NORA MARIA																		230201	30	$2,104,000	$336,700	EPSC34	30	$2,104,000	$84,200	CCF24	30	$2,104,000	$84,200	14-4	30	$2,104,000	6.960%	$146,500	30	$0	$0	Si	$651,600
12	CC	1022386613	ROJAS LOPEZ MITCHEL HUMBERTO																		230301	30	$5,029,000	$804,700	EPS017	30	$5,029,000	$201,200	CCF24	30	$5,029,000	$201,200	14-4	30	$5,029,000	6.960%	$350,100	30	$0	$0	Si	$1,557,200
13	CC	1000627293	SANCHEZ SANCHEZ MIYER FERNANDO																		230301	30	$1,859,000	$297,500	EPS002	30	$1,859,000	$74,400	CCF24	30	$1,859,000	$74,400	14-4	30	$1,859,000	6.960%	$129,400	30	$0	$0	Si	$575,700
14	CC	1010188615	TORRES GARCIA ANGEL WILDER																		230201	30	$2,060,000	$329,600	EPSC34	30	$2,060,000	$82,400	CCF24	30	$2,060,000	$82,400	14-4	30	$2,060,000	6.960%	$143,400	30	$0	$0	Si	$637,800
Centro de Trabajo: 910011-0522 (1 Afiliados)																							$1,700,000	$272,000			$1,700,000	$68,000			$1,700,000	$68,000			$1,700,000		$8,900		$0	$0		$416,900
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (1 Afiliados)																							$1,700,000	$272,000			$1,700,000	$68,000			$1,700,000	$68,000			$1,700,000		$8,900		$0	$0		$416,900
15	CC	52875392	MELO PUERTO DIANA MARCELA																		230301	30	$1,700,000	$272,000	EPS005	30	$1,700,000	$68,000	CCF24	30	$1,700,000	$68,000	14-4	30	$1,700,000	0.522%	$8,900	30	$0	$0	Si	$416,900
Total			**Afiliados(15)**																				$51,688,900	$8,338,300			$51,688,900	$2,068,000			$51,688,900	$2,068,000			$51,688,900		$3,488,900		$0	$0		$15,963,200

aportes en línea

Planilla Resumen

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901956216	5	CONSORCIO ALIANZA XXI	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	Principal	CRA 43B 85 76	BARRANQUILLA-ATLANTICO	2573051	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2025-10	2025-11	1923887976	9494676368	E	2025/11/07	2025/11/12	IRIS	5	$16,014,000

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 3)				15	$8,338,300	$26,600	$0	$8,364,900
COLPENSIONES	25-14	900,336,004	7	3	$2,752,800	$8,900	$0	$2,761,700
PORVENIR	230301	800,224,808	8	9	$4,114,500	$13,000	$0	$4,127,500
PROTECCION	230201	800,229,739	0	3	$1,471,000	$4,700	$0	$1,475,700
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				15	$3,488,900	$11,000	$0	$3,499,900
COLPATRIA ARP	14-4	860,002,183	9	15	$3,488,900	$11,000	$0	$3,499,900
CCF (ADMINISTRADORAS: 1)				15	$2,068,000	$6,500	$0	$2,074,500
COMPENSAR	CCF24	860,066,942	7	15	$2,068,000	$6,500	$0	$2,074,500
EPS (ADMINISTRADORAS: 6)				15	$2,068,000	$6,700	$0	$2,074,700
CAPITAL SALUD	EPSC34	900,298,372	9	3	$249,000	$800	$0	$249,800
COMPENSAR	EPS008	860,066,942	7	3	$317,400	$1,000	$0	$318,400
FAMISANAR	EPS017	830,003,564	7	4	$687,800	$2,200	$0	$690,000
NUEVA E.P.S.	EPS037	900,156,264	2	1	$201,200	$700	$0	$201,900
SALUD TOTAL	EPS002	800,130,907	4	1	$74,400	$300	$0	$74,700
SANITAS	EPS005	800,251,440	6	3	$538,200	$1,700	$0	$539,900
TOTAL				**15**	**$15,963,200**	**$50,800**	**$0**	**$16,014,000**

aportes en línea

Planilla Resumen

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901956216	5	CONSORCIO ALIANZA XXI	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	Principal	CRA 43B 85 76	BARRANQUILLA-ATLANTICO	2573051	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2025-10	2025-11	1962010973	9495549981	N	2025/11/07	2025/11/28	BANCOOMEVA S.A.	21	$104,400

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				NOVEDADES																	PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS					PARAFISCALES				
No.	Identificación		Nombre	ing	ret	tde	tae	tdp	tap	vsp	cor	vst	sln	ige	lma	vac	avp	vct	irl	vip	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Tarifa	Aporte	Días	IBC	Aporte	Exonerado SENA e ICBF	Total Aportes
SUCURSAL: 910011 (1 Afiliados)																							$332,150	$53,100			$332,150	$13,300			$332,150	$13,300			$332,150		$23,100		$0	$0		$102,800
Centro de Trabajo: 910011 (1 Afiliados)																							$332,150	$53,100			$332,150	$13,300			$332,150	$13,300			$332,150		$23,100		$0	$0		$102,800
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (1 Afiliados)																							$332,150	$53,100			$332,150	$13,300			$332,150	$13,300			$332,150		$23,100		$0	$0		$102,800
1	CC	1030695622	GARZON GARZON DAVID ALEJANDRO	X									A			▫	▫				230301	22	($1,043,900)	($167,100)	EPS008	22	($1,043,900)	($41,800)	CCF24	22	($1,043,900)	($41,800)	14-4	22	($1,043,900)	6.960%	($72,700)	22	$0	$0	Si	($323,400)
2	CC	1030695622	GARZON GARZON DAVID ALEJANDRO	X									C								230301	29	$1,376,050	$220,200	EPS008	29	$1,376,050	$55,100	CCF24	29	$1,376,050	$55,100	14-4	29	$1,376,050	6.960%	$95,800	29	$0	$0	Si	$426,200
Total	**Afiliados(1)**																						$332,150	$53,100			$332,150	$13,300			$332,150	$13,300			$332,150		$23,100		$0	$0		$102,800

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901956216	5	CONSORCIO ALIANZA XXI	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	Principal	CRA 43B 85 76	BARRANQUILLA-ATLANTICO	2573051	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2025-10	2025-11	1962010973	9495549981	N	2025/11/07	2025/11/28	BANCOOMEVA S.A.	21	$104,400

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 1)				1	$53,100	$800	$0	$53,900
PORVENIR	230301	800,224,808	8	1	$53,100	$800	$0	$53,900
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				1	$23,100	$400	$0	$23,500
COLPATRIA ARP	14-4	860,002,183	9	1	$23,100	$400	$0	$23,500
CCF (ADMINISTRADORAS: 1)				1	$13,300	$200	$0	$13,500
COMPENSAR	CCF24	860,066,942	7	1	$13,300	$200	$0	$13,500
EPS (ADMINISTRADORAS: 1)				1	$13,300	$200	$0	$13,500
COMPENSAR	EPS008	860,066,942	7	1	$13,300	$200	$0	$13,500
TOTAL				**1**	**$102,800**	**$1,600**	**$0**	**$104,400**

9.1 ANEXO 3. ACTA DE REUNION DEL COPASST

ACTA No. 3 COMITÉ PARITARIO DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

FECHA: 14 de noviembre de 2025 LUGAR: Presencial HORA: 3:00 p.m.	ELABORO: Mitchel Rojas

1. PARTIPANTES

PARTICIPANTE	CARGO	REPRESENTA A
Sebastián Betancourth	Principal	Empresa
Mitchel Rojas	Principal	Trabajadores

2. VERIFICACIÓN DEL QUORUM

2.1 Siendo las 3:00 p.m. del 14 de noviembre de 2025, se verifica el quorum y se inicia la reunión.

3. ORDEN DEL DÍA

3.1 Socialización del cumplimiento de los compromisos establecidos en el acta No.2 reunión del comité paritario de seguridad y salud en el trabajo (COPASST).
3.2 Socialización reporte estadísticas incidentes, accidentes de trabajo y enfermedades laborales durante este periodo.
3.3 Inspecciones COPASST de áreas de trabajo.
3.4 Capacitaciones COPASST.
3.5 Compromisos para la próxima reunión.

4. DESARROLLO ORDEN DEL DÍA

4.1 En el desarrollo de la reunión No.3 del COPASST, se socializaron los compromisos de la reunión No. 2 en donde se realiza solicitud de la planilla de seguridad social del periodo y se evidencia que se están realizando los pagos acordes con lo establecido en la normativa referente a este tema.

Se realiza verificación al cumplimiento del cronograma de capacitaciones establecido para el proyecto, se evidencia que se cumplió con lo programado para este periodo.

Se valida las estadísticas de accidentalidad y se evidencia que para este periodo no se presentan incidentes ni accidentes laborales.

Se valida la estadística de los actos y condiciones y no se presentan durante este periodo.

Se verifican las inspecciones de áreas de trabajo y se evidencia que no se han realizado para este periodo, se solicita como compromiso implementar esta actividad.

4.2 Las estadísticas de incidentes, accidentes de trabajo y enfermedades laborales, se encuentran en cero (0), debido a que no se presentaron accidentes laborales y no se reportaron enfermedades laborales.

4.3 Se socializa formato de inspecciones de área de trabajo en donde se relacionan los riesgos de áreas de trabajo, las medidas de prevención que se deben tener en cuenta para evitar accidentes de trabajo, no se ha implementado el formato de inspecciones de áreas de trabajo se requiere implementar dicha inspección, así como la inspección preoperacional el vehículo usado.

4.4 Se evidencia el cumplimiento de las capacitaciones en temas COPASST programadas para este periodo.

4.5 Se evidencia la participación de la empresa en el simulacro distrital programado en este periodo.

4.6 En cuanto a la planilla del mes de octubre - noviembre, fue solicitada al área de recursos humanos, con la cual se validaron los pagos correspondientes al periodo cotizado.

5. COMPROMISOS Y RESPONSABLES

TAREA	RESPONSABLE
Solicitud planilla de pago del mes noviembre – diciembre 2025 (día 06 de diciembre de 2025)	COPASST
Revisión cumplimiento cronograma de capacitaciones al personal.	COPASST
Revisión estadística incidentes, accidentes de trabajo y enfermedades laborales mes de agosto de 2025.	COPASST
Revisión estadística actos y condiciones inseguras ocurridos durante este periodo.	COPASST
Revisar las inspecciones de áreas de trabajo, equipo de emergencia y vehículo usado durante las actividades.	COPASST

6. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ACTA

Siendo las 4:00 p.m., cumpliendo las actividades programadas en el orden del día, sin ninguna observación adicional y sin otro asunto que tratar, el acta es leída y aprobada por los asistentes a la reunión y es firmada por el presidente y secretario del COPASST.

7. PRÓXIMA REUNIÓN

Se programa la próxima reunión para el día 18 de diciembre de 2025, a las 3:30 p.m.

En constancia se firma a continuación:

SEBASTIÁN BETANCOURTH
PRESIDENTE COPASST

MITCHEL ROJAS
SECRETARIO COPASST

9.1 ANEXO 4. PLAN DE TRABAJO ANUAL

DAIMCO INFR. MODIFICADAS S.A.S	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO PLAN ANUAL DE TRABAJO SST - 2025	CONSORCIO ALIANZA XXI
Código: DMC-PLA-SST-01	Versión: 01	Fecha: 18/01/2019

INICIO: ENERO 24/2025

OBJETIVO: Fortalecer el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo a través de la planificación, desarrollo, verificación, actualización y generación de acciones preventivas, correctivas y de mejora, según las disposiciones legales vigentes.

FECHA SEGUIMIENTO — **RESPONSABLE SEGUIMIENTO:** CARLOS A. MORALES SAMPER — **MENSUAL**

ITEM	CICLO PHVA	OBJETIVO	META	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA EJECUCIÓN DIA	FECHA EJECUCIÓN MES	FECHA EJECUCIÓN AÑO	PTE	PERIODICIDAD ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	RECURSOS FINANCIERO	RECURSOS FISICO	RECURSOS TECNICO	RECURSOS HUMANO	OBSERVACIONES
1	I. PLANEAR	Asignación Recursos financieros, técnicos, humanos necesarios para el desarrollo del SG-SST.	Asignar los recursos para la vigencia correspondiente al 2025	Elaboración del presupuesto, actualización de la asignación de los recursos.	SST	22	7	2025	P							1						X	X	X	X	
									E							1										
2		Revisión presupuesto	Hacer revisión del presupuesto fijado para 2025	Realizar revisión trimestral del presupuesto del año 2025.	SST	22	7	2025	P							1		1			1	X			X	
									E							1		1								
3		Programa de capacitaciones, inspecciones de seguridad y actividades de promoción y prevención para el personal.	Actualizar programa de capacitaciones y programar capacitaciones a los comités y personal en general.	Actualizar pronograma de capacitaciones e inspecciones de SST	SST	22	7	2025	P							1						X			X	
									E							1										
4		Revisión Politicas SST.	Revisar las políticas de SST de la empresa.	Actualizar las políticas de SST, fechadas, firmadas y divulgadas a todo el personal	SST	22	7	2024	P							1						X			X	
									E							1										
5		Revisión de los objetivos del SG-SST	Revisar y actualizar los objetivos del SG-SST	Actualizar los objetivos del SG-SST, que sean cuantificables y coherentes con las metas y el plan anual de trabajo.	SST	22	7	2024	P							1						X			X	
									E							1										
6		Realización de la autoevaluación de los estándares mínimos del SG-SST	Realizar la autoevaluación de los estándares mínimos del SG-SST, basada en la Resolución 0312 y el Decreto 1072 de 2015	Realizar al final del periodo la autoevaluación de los estándares mínimos al SG-SST y envir a la ARL	SST	26	12	2025	P												1	X			X	
									E																	
7		Realización plan anual de trabajo.	Establecer el plan anual de trabajo	Realizar el plan anual de trabajo para la presente vigencia.	SST/COPASST/ CCL/ARL	24	7	2025	P							1						X			X	
									E							1										
8		Elaboración cronograma de actividades	Establecer cronograma de capacitaciones SST	Elaborar el cronograma de capacitaciones que incluyan los comités, el personal en general y las inspecciones de SST	SST	26	7	2025	P							1						X			X	
									E							1										
9		Revisión procedimiento retención documental	Revisar y actualizar procedimiento retención documental SST	Revisar y de ser necesario actualizar el procedimiento y archivo de retención documental	SST	28	7	2025	P							1						X			X	
									E							1										
10		Programación rendición de cuentas del desempeño.	Programar la rendición de cuentas del desempeño en SST	Rendir cuentas del desempeño por el encargado del SG-SST, COPASST, COCOLA	COPASST - SST- CCL-	29	12	2025	P												1	X			X	Buscar la herramienta para rendición de cuentas
									E																	
11		Revisión y análisis de la Matriz de identificación y evaluación de requisitos legales aplicables en SST	Cumplir con el 100% de los requisitos legales aplicables	Actualizar los requisitos legales aplicables a la empresa y actualizar la matriz de identificación y evaluación de requisitos legales para su cumplimiento.	SST	26	8	2025	P								1				1	X			X	Se actualizará a medida que se tenga conocimiento de nuevas normas
									E								1									

ITEM		OBJETIVO	META	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	DIA	MES	AÑO	PTE	ENE	FEB	MAR	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPT	OCT	NOV	DIC	FINANCIERO	FISICO	TECNICO	HUMANO	OBSERVACIONES
12	I. PLANEAR	Revisión programas de vigilancia epidemiológica	Cumplir en un igual o mayor al 80% las actividades programadas en los PVE	Revisar programas Estilos de vida saludable y programa de ergonomia	Médico ARL	18	9	2025	P									1				X			X	
									E									1								
13		Revisión y análisis de las condiciones de salud.	Revisar el 90% de los informes de condiciones de salud.	Revisar los informes de condiciones de salud y consolidar la información que permita realizar intervención por parte de los profesionales correspondientes.	SST	17	7	2025	P							1						X			X	
									E							1										
14		Actualizar la descripción sociodemografica	Realizar el 90% de la descripción sociodemografica de los trabajadores	Registrar el informe descipción sociodemografica de acuerdo al ingreso de los trabajadores y realizar informe anual.	SST	30	12	2025	P												1	X			X	
									E																	
15		Revisión y actualización del plan de prevención, preparación y respuesta ante emergencias.	Actualizar el plan de prevención, preparación y respuesta ante emergencias.	Revisar y actualizar el plan de prevención, preparación y respuesta ante emergencias.	SST / BRIGADA DE EMERGENCIAS Y ARL	21	9	2025	P										1			X	X	X	X	
									E									1								
16		Revisión adquisición de compras y servicios.	Revisar procedimiento de adquisición de compras y servicios	Revisar y actualizar de ser necesario el procedimiento y aplicar la evaluación de adquisición de compras y servicios.	SST - DPTO COMPRAS	30	10	2025	P											1		X	X		X	
									E										1							
17		Revisión, evaluación y selección de proveedores y contratistas.	Revisar procedimiento de evaluación y selección de proveedores y contratistas.	Revisar y actualizar de ser necesario el procedimiento y aplicar la evaluación selección de proveedores y contratistas que afectan SG-SST (Verificando el cumplimiento de los estándares mínimos).	SST - DPTO COMPRAS	21	8	2025	P								1					X			X	
									E								1									
18		Revisión gestión del cambio.	Revisar procedimiento de gestión del cambio.	Revisar y actualizar de ser necesario el procedimiento gestión del cambio y actualizar la matriz de los cambios presentados durante la vigencia 2025.	SST	28	10	2025	P											1	1	X			X	
									E									1								
19		Revisión y análisis de la Matriz de identificación de peligros,valoración de riesgos y determinación de controles.	Actualizar el 90% del contenido de la Matriz de identificación de peligros, evaluación, valoración de riesgos y determinación de controles, teniendo en cuenta que la actualización y/o ajuste depende de los cambios en la infraestructura física de las instalaciones, por cambios en los procedimientos, por la adición y/o supresión de nuevos procedimientos, por cambios en los controles.	Actualizar la Matriz de identificación de peligros, evaluación, valoración de riesgos y determinación de controles, teniendo en cuenta que la actualización y/o ajuste depende de los cambios en la infraestructura física de las instalaciones, por cambios en los procedimientos, por la adición y/o supresión de nuevos procedimientos, por cambios en los controles.	SST	28	7	2025	P								1									
									E								1					X			X	
20		Implementar las medidas de intervención y control definidas en la matriz de peligros y riesgos, de acuerdo a la priorización establecida en dicho documento para cada peligro y riesgo identificado.	Ejecutar el 90% de los controles definidos para los peligros y riesgos priorizados y valorados como no aceptables en la matriz de peligros y riesgos.	Ejecutar las acciones propuestas en los controles administrativos, controles de ingeniería, eliminación, sustitución y/o uso de EPP.	SST	31	8	2025	P									1				1						
									E									1				X			X	
21		Realizar inspecciones de seguridad COPASST Y COCOLA	Ejecutar igual o mayor al 90% de las inspecciones de seguridad planeadas	Ejecutar las inspecciones de seguridad planeadas, periódicas e informales, de acuerdo con el cronograma respectivo.	SST	7	9	2025	P											1		1		X	X	X	X	Se programan inspecciones cada tres meses a las instalaciones físicas de la empresa.
									E										1							
22		Participar de las reuniones del COPASST y COCOLA.	Acompañar las reuniones del COPASST y del COCOLA a las que sea convocado.	Asistir como invitado a las reuniones programadas del COPASST y COCOLA y entregar la información requerida.	SST	31	8	2025	P									1	1	1	1	1		X			X	
									E									1	1	1	1						
23		Desarrollo del cronograma de capacitación en SST	Desarrollar el plan de capacitación de SST que cubra al 90% de la población trabajadora	Desarrollar el cronograma de capacitaciones en SST.	SST	13	8	2025	P									1	1	1	1	1		X	X	X	X	
									E									1	1	1	1						
24		Ejecutar las actividades programadas de los PVE	Ejecutar igual o mayor al 80% de las actividades programadas de los PVE	Desarrollar las actividades programada de los PVE	SST	13	8	2024	P									1		1		1		X	X	X	X	
									E									1		1							
25	II. HACER	Realizar Inducción al SG-SST.	Realizar la inducción al 90% del personal.	Realizar inducción a todo el personal que ingresa en relación con el SGSST.	SST	20	7	2025	P							1	1	1	1			X		X	X	
									E							1	1	1	1							
26		Realizar Reinducción al SG-SST.	Realizar la re-inducción a la población trabajadora.	Realizar la re-inducción como mínimo al 90% de la población trabajadora.	SST	14	12	2025	P												1	X		X	X	
									E																	
27		Actualizar y ejecutar las actividades del programa de pausas activas.	Realizar el 90% o mas de las actividades definidas en el programa de pausas activas.	Desarrollar pausas activas en las diferentes áreas, sedes y proyectos de obra de la empresa.	SST	22	7	2025	P								1	1	1	1	1	1		X	X		X	
									E								1	1	1	1	1					
28		Tramitar la aplicación de la bateria de riesgo psicosocial.	Aplicar al 90% de la población la bateria de riesgo psicosocial, para la presente vigencia.	Aplicar bateria de riesgo psicosocial y desarrollar el plan de acción de los resultados para el PVE.	SST PSICOLOGO ESPECIALISTA SST	1	12	2025	P												1	X	X	X	X	Se envio cotización al área de compras para aprobación por el Ing. Espitia, el 10/12/2024 estamos en espera de aprobación.
									E																	
29		Conservar los documentos del SG-SST establecidos por la empresa.	Conservar el 90% de los documentos identificados	Conservar en medio físico o magnetico los documentos del SG-SST exigidos por la normatividad Colombiana	SST	22	7	2025	P								1	1	1	1	1	1		X			X	
									E								1	1	1	1	1					
30		Implementar y revisar elementos de emergencias.	Cumplir en un igual o mayor al 90% de las actividades de emergencias programadas.	Inspección y dotación de Botiquines de acuerdo con la normatividad vigente	SST COPASST BRIGADA	7	7	2025	P								1	1	1					X	X		X	
									E								1	1	1							
31				Inspección equipos de emergencia (Alarma de emergencia, extintores, camillas, señalización)		7	7	2025	P								1	1	1			1		X	X	X	X	
									E								1	1	1							
32				Planear y realizar capacitación a la brigada de emergencias		26	9	2025	P										1			X	X		X	
									E										1							
33				Realizar simulacro de evacuación		2	10	2025	P											1		X	X	X	X	
									E											1						
34		Gestion y desarrollo del Programa de hábitos y estilos de vida saludable	Desarrollar al menos el 90% de las actividades contenidas en el programa de hábitos y estilos de vida saludable.	Desarrollo del programa de hábitos y estilos de vida saludable	SST	30	10	2025	P											1		X	X	X	X	
									E											1						
35		Semana de la Seguridad y Salud en el Trabajo	Programar actividades de promoción y prevención en la semana de la Seguridad y la Salud en el Trabajo	Desarrollar las diferentes actividades de la semana de la seguridad y la salud en el trabajo	SST	20-24	10	2025	P											1		X	X	X	X	
									E											1						
37	III. VERIFICAR	Realizar seguimiento y análisis de las estadisticas de ausentismo por enfermedad común, laboral y AT y de los demas indicadores de gestión del sistema	Cumplir las metas propuestas para cada indicador del SG-SST.	Realizar seguimiento y análisis a los indicadores del SG-SST.	SST	21	7	2025	P								1	1	1			1		X	X	X	X	
									E								1	1	1							
38		Realizar auditoria interna al SG-SST	Ejecutar auditoria interna al 100% de los procesos que conforma el SG-SST de la empresa.	Realizar auditoria interna al SG-SST, de acuerdo con el programa de auditoria interna definido con el apoyo del COPASST	SST PROFESIONAL AUDITOR COPASST	22	12	2025	P												1	X	X		X	
									E																	
39		Realizar revisión por la alta dirección al SG-SST	Revisión por la alta dirección al SGSST 2024	Realizar la revisión por la alta dirección al SG-SST, de acuerdo a los requisitos de la resolución 0312 de 2019.	SST GERENCIA	26	12	2025	P												1	X	X		X	
									E																	
40	IV. ACTUAR	Definir e implementar acciones preventivas, correctivas y de mejora de acuerdo a los resultados del SG-SST, los resultados de auditorias internas, y de inpección vigilancia y control y de los resultados de la revisión por la dirección.	Implementar al 90% las acciones preventivas, correctivas y de mejora suscritas en los respectivos planes de mejoramiento establecidos para el SG-SST.	Documentar los planes de mejoramiento correspondientes, de acuerdo con los resultados y evaluaciones realizadas al SG-SST, de acuerdo a las fechas fijadas para la auditoria interna al SGSST, los resultados de autoevaluaciones, los resultados de los indicadores y las visitas de entes de inspección, vigilancia y control	SST	31	12	2025	P												1	X			X	
									E																	
41				Realizar seguimiento a las acciones suscritas en los respectivos planes de mejoramiento documentados y formalizados.	SST	14	12	2025	P												1	X			X	
									E																	
42				Realizar seguimiento a las acciones preventivas y correctivas suscritas producto de las inspecciones de seguridad y salud en el trabajo y de las investigaciones de los accidentes e incidentes de trabajo.	SST	21	12	2025	P												1	X			X	De acuerdo con la eventualidad
									E																	
Número de actividades Programadas				37					P	0	0	0	0	0	0	4	8	11	10	4					37
Número de actividades Ejecutadas.				37					E	0	0	0	0	0	0	4	8	11	10	4					37
% CUMPLIMIENTO				100%						######	####	#####	#####	####	####	100%	100%	100%	100%	100%	####					100%

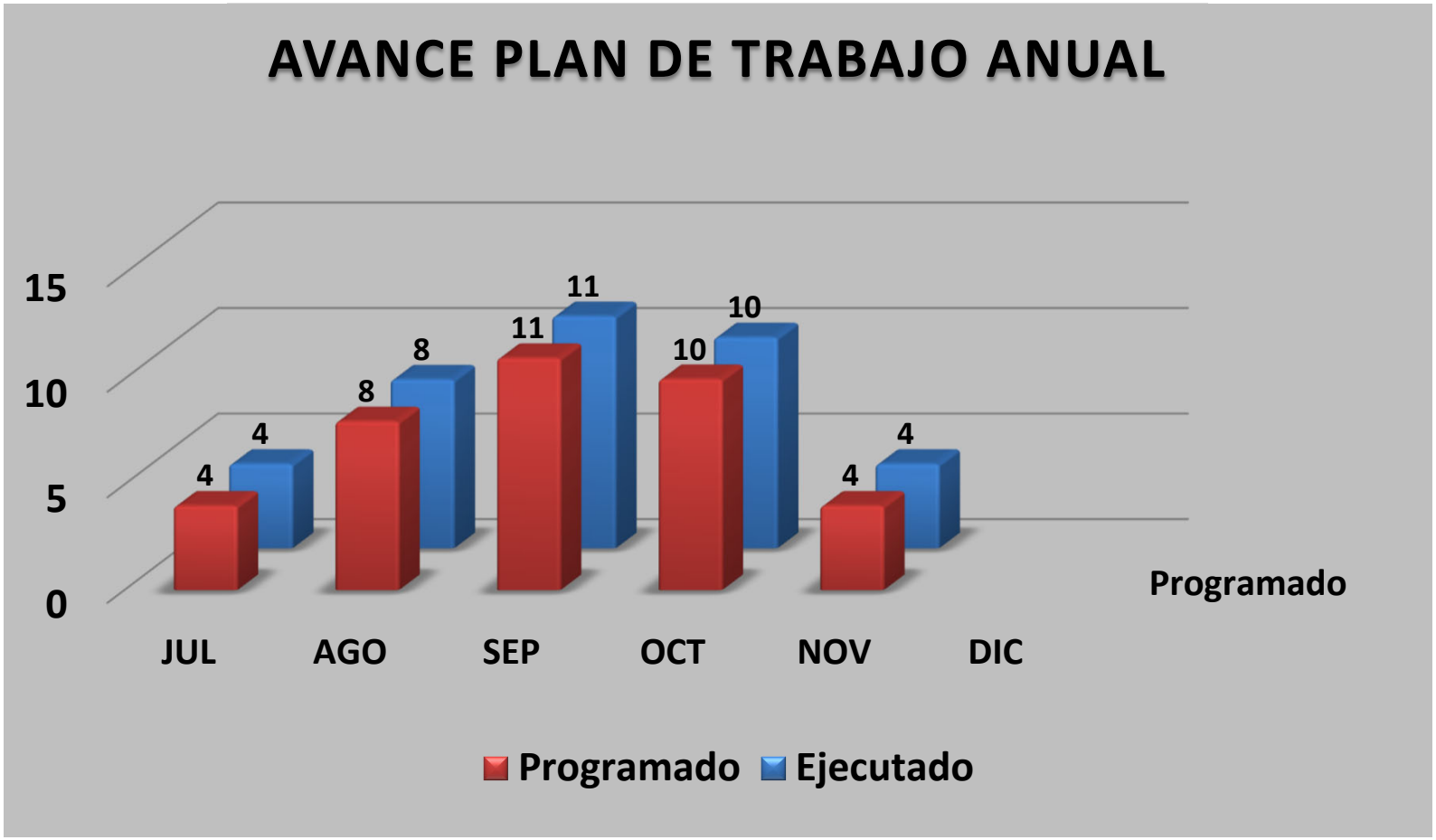
Representante Legal

JOSÉ VICENTE BOCANEGRA GARCÍA

Profesional Especialista SST

OSCAR ALBERTO CIENDUA TORRES

INDICADOR	CUMPLIMIENTO
	100%
EJECUCIÓN PLAN ANUAL 2025	META
	90%


AVANCE PLAN DE TRABAJO ANUAL
15
10
5
0
4
4
8
8
11
11
10
10
4
4
JUL
AGO
SEP
OCT
NOV
DIC
Programado
Programado
Ejecutado

9.1 ANEXO 5. CERTIFICADO DE ACCIDENTALIDAD ARL

AXA COLPATRIA

CERTIFICACIÓN DE ACCIDENTES

Nos permitimos certificar que la empresa CONSORCIO ALIANZA XXI identificada con NIT 901956216 y número de afiliación 9029415 no reportó ningún accidente de trabajo durante el periodo de radicación comprendido entre 20/10/2025 y 20/11/2025 a la ADMINISTRADORA DE RIESGOS LABORALES AXA COLPATRIA.

Documento generado a través de la página de internet www.axacolpatria.co a los 21 días del mes de noviembre del 2025 a las 08:49:07.

Cordialmente,



DIRECCIÓN DE PRESTACIONES ECONOMICAS
AXA COLPATRIA SEGUROS DE VIDA S.A.

9.1 ANEXO 6. INDICADORES DE GESTIÓN SST

DAIMCO
NIT. 900021482 - 1

INDICADORES POR CAUSA MÉDICA - 2025

CONSORCIO ALIANZA XXI
NIT: 901.955.216-5

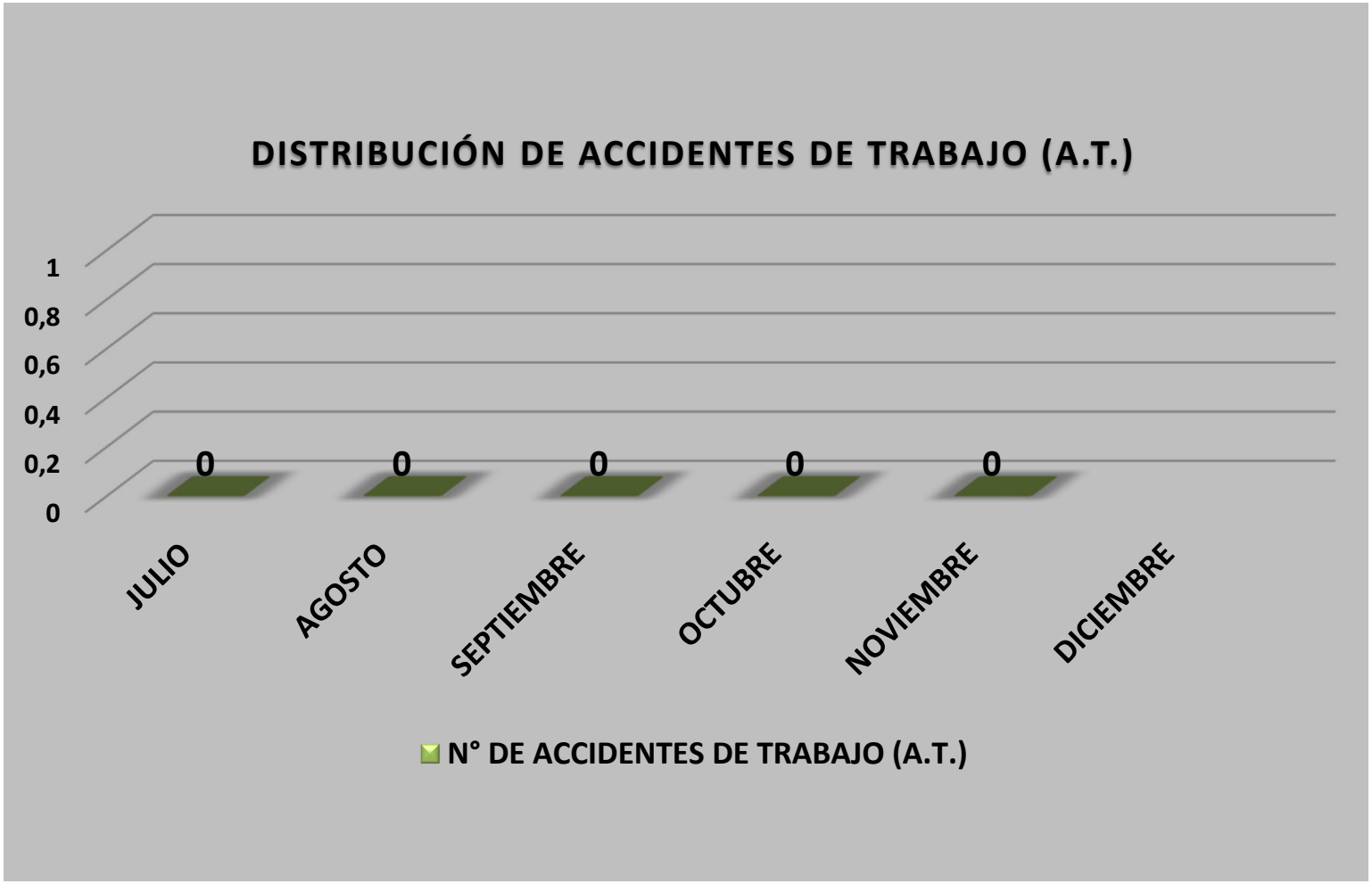
PERIODO / VARIABLES		ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL ANUAL
N° TOTAL DE TRABAJADORES	N.T.T.							12	12	13	14	14		10,83333333
N° TOTAL DE HORAS HOMBRE TRABAJADAS (HHT)	H.H.T.							960	2976	2080	3360	2240		11616
N° DE ACCIDENTES DE TRABAJO (A.T.)	A.T.							0	0	0	0	0		0
N° DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTE DE TRABAJO	D.I.							0	0	0	0	0		0
N° DE DÍAS DE INCAPACIDAD O DÍAS CARGADOS POR ACCIDENTE DE TRABAJO	D.I. O D.C.							0	0	0	0	0		0
N° DE ENFERMEDADES LABORALES (E.L.)	E.L.							0	0	0	0	0		0
N° DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ENFERMEDAD LABORAL	D.I.							0	0	0	0	0		0
N° DE DÍAS DE INCAPACIDAD O DÍAS CARGADOS POR ENFERMEDAD LABORAL	D.I. O D.C.							0	0	0	0	0		0
N° DE ACCIDENTES COMUNES (A.C.) O ENFERMEDADES GENERALES (E.G.)	A.C. - E.G.							0	0	0	0	0		0
N° DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTES COMUNES (A.C.) O ENFERMEDADES GENERALES (E.G.)	D.I.							0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE ACCIDENTES DE TRABAJO (A.T.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTE DE TRABAJO (A.T.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD O DÍAS CARGADOS POR ACCIDENTE DE TRABAJO (A.T.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE ENFERMEDADES LABORALES (E.L.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ENFERMEDAD LABORAL (E.L.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD O DÍAS CARGADOS POR ENFERMEDAD LABORAL (E.L.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE ACCIDENTES COMUNES (A.C.) O ENFERMEDADES GENERALES (E.G.)								0	0	0	0	0		0

DAIMCO
NIT. 900021482 - 1

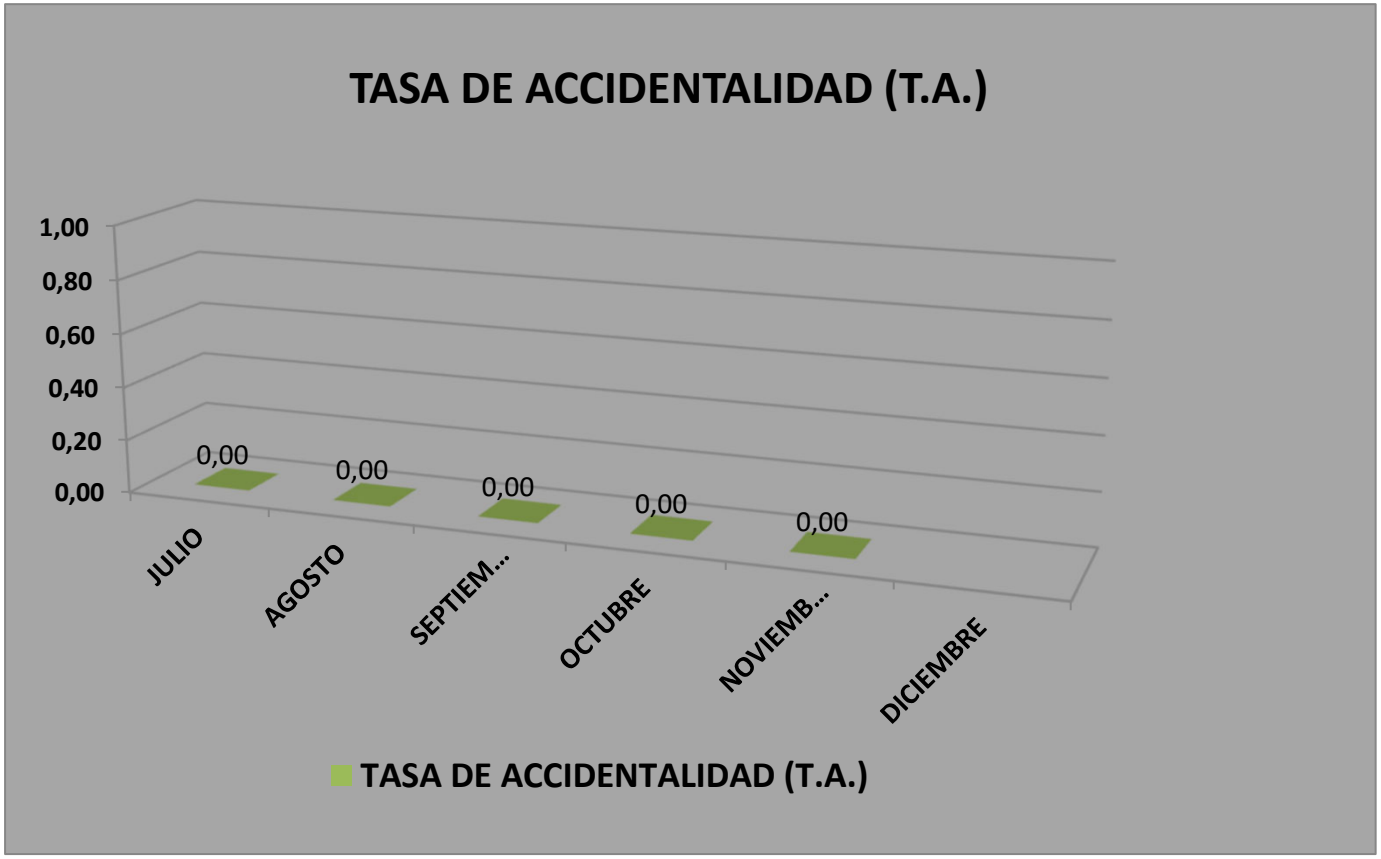
INDICADORES POR CAUSA MÉDICA - 2025

CONSORCIO ALIANZA XXI
NIT: 901.955.216-5

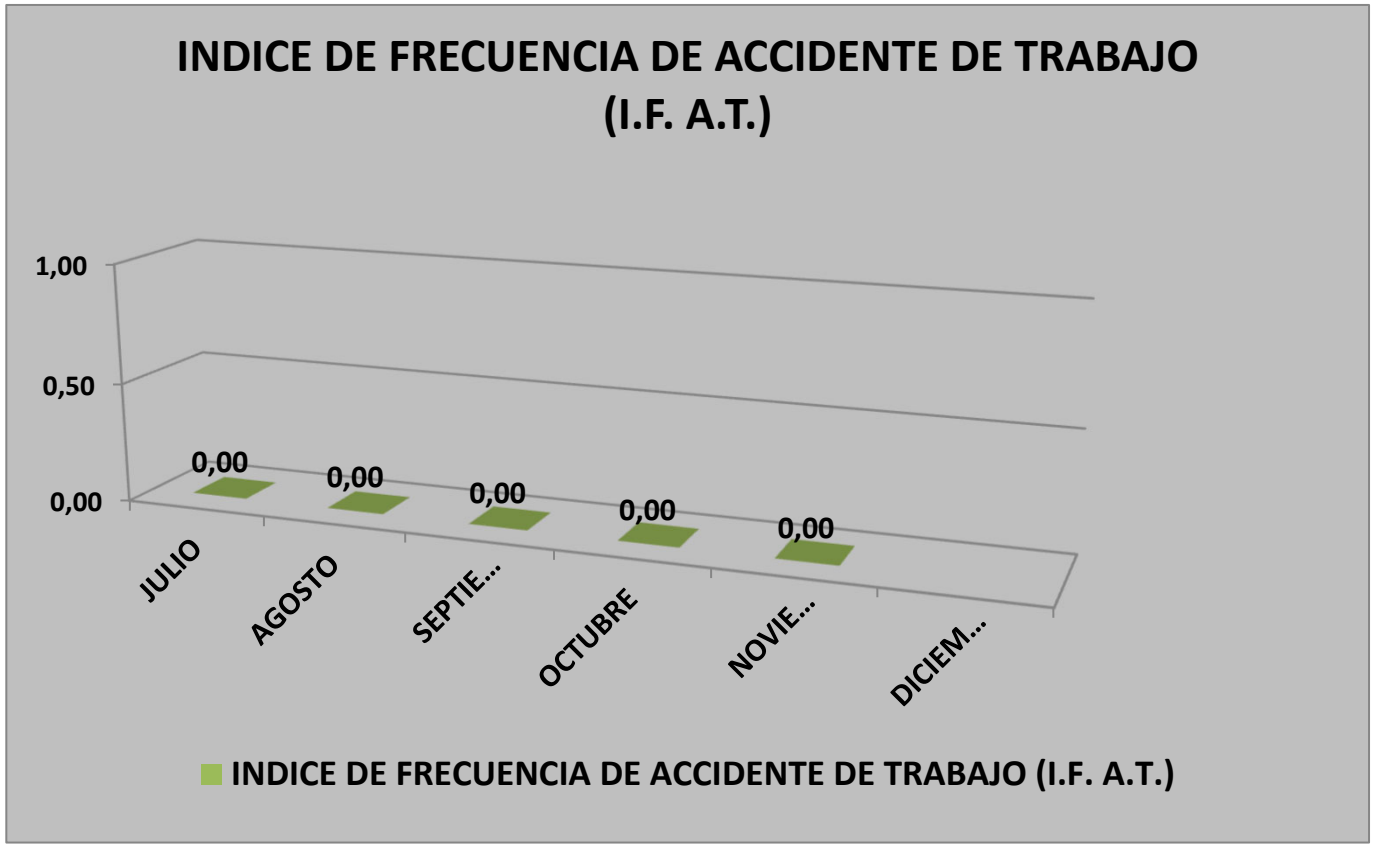
PERIODO / VARIABLES		ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL ANUAL
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR ACCIDENTES COMUNES (A.C.) O ENFERMEDADES GENERALES (E.G.)								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE EVENTOS POR CAUSAS RELACIONADAS CON LA SALUD								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD POR CAUSAS RELACIONADAS CON LA SALUD								0	0	0	0	0		0
N° TOTAL DE DÍAS DE INCAPACIDAD O DÍAS CARGADOS POR ACCIDENTE DE TRABAJO (A.T.) Y ENFERMEDAD LABORAL (E.P)								0	0	0	0	0		0
TASA DE ACCIDENTALIDAD (T.A.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
INDICE DE FRECUENCIA DE ACCIDENTE DE TRABAJO (I.F. A.T.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
INDICE DE SEVERIDAD DE ACCIDENTE DE TRABAJO (I.S. A.T.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
INDICE DE LESIONES INCAPACITANTES DE ACCIDENTES DE TRABAJO (I.L.I. A.T.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE INCIDENCIA GENERAL DE ENFERMEDAD LABORAL (P.I.G. E.L.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE PREVALENCIA GENERAL DE ENFERMEDAD LABORAL (P.P.G. E.L.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE INCIDENCIA DE ACCIDENTE COMÚN (A.C.) O ENFERMEDAD GENERAL (E.G.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE PREVALENCIA DE ACCIDENTE COMÚN (A.C.) O ENFERMEDAD GENERAL (E.G.)								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE INCIDENCIA DE EVENTOS POR CAUSAS RELACIONADAS CON LA SALUD								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00
PROPORCIÓN DE PREVALENCIA DE EVENTOS POR CAUSAS RELACIONADAS CON LA SALUD								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00



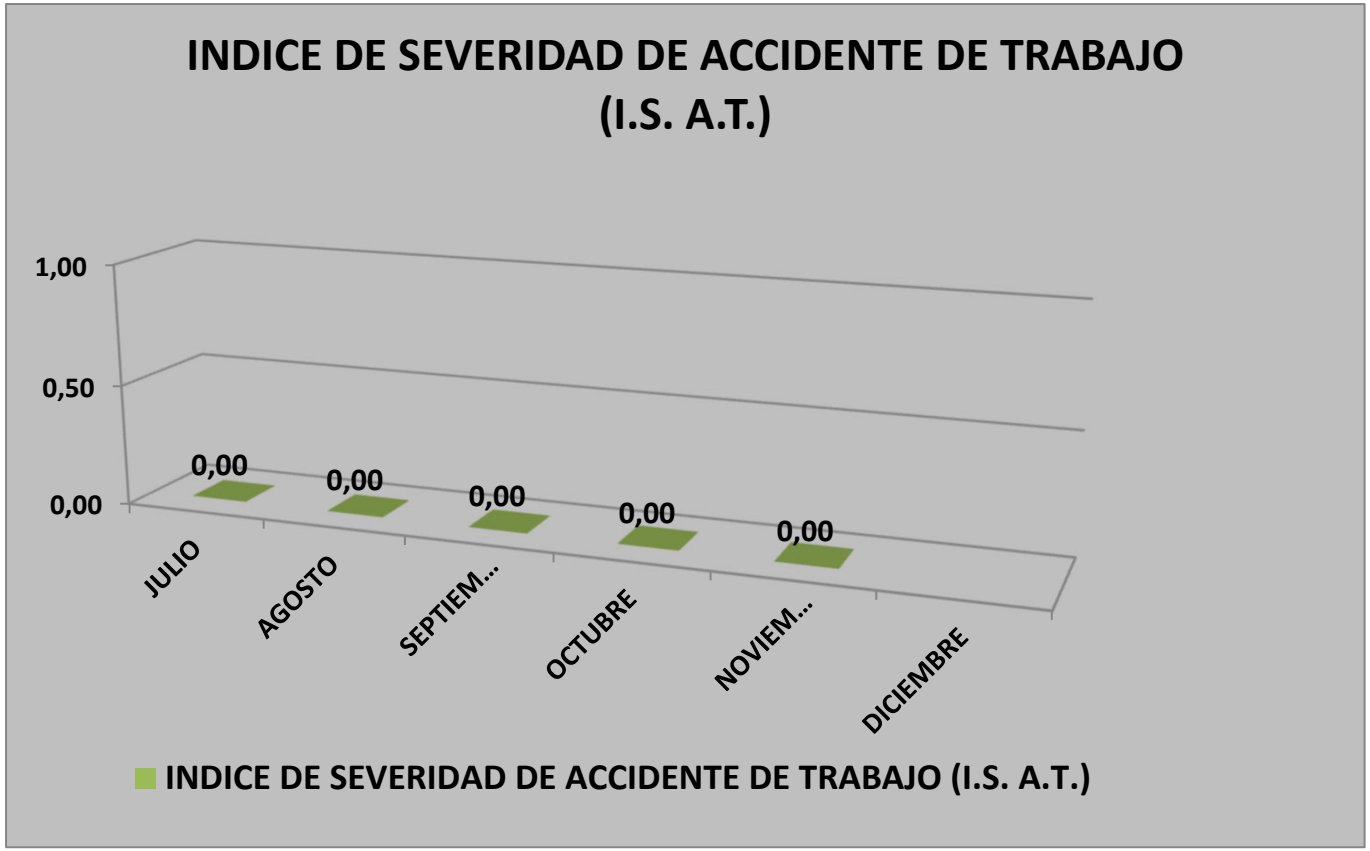
Para el periodo comprendido entre "octubre 21 y noviembre 20 de 2025 "no se presentaron accidentes laborales.



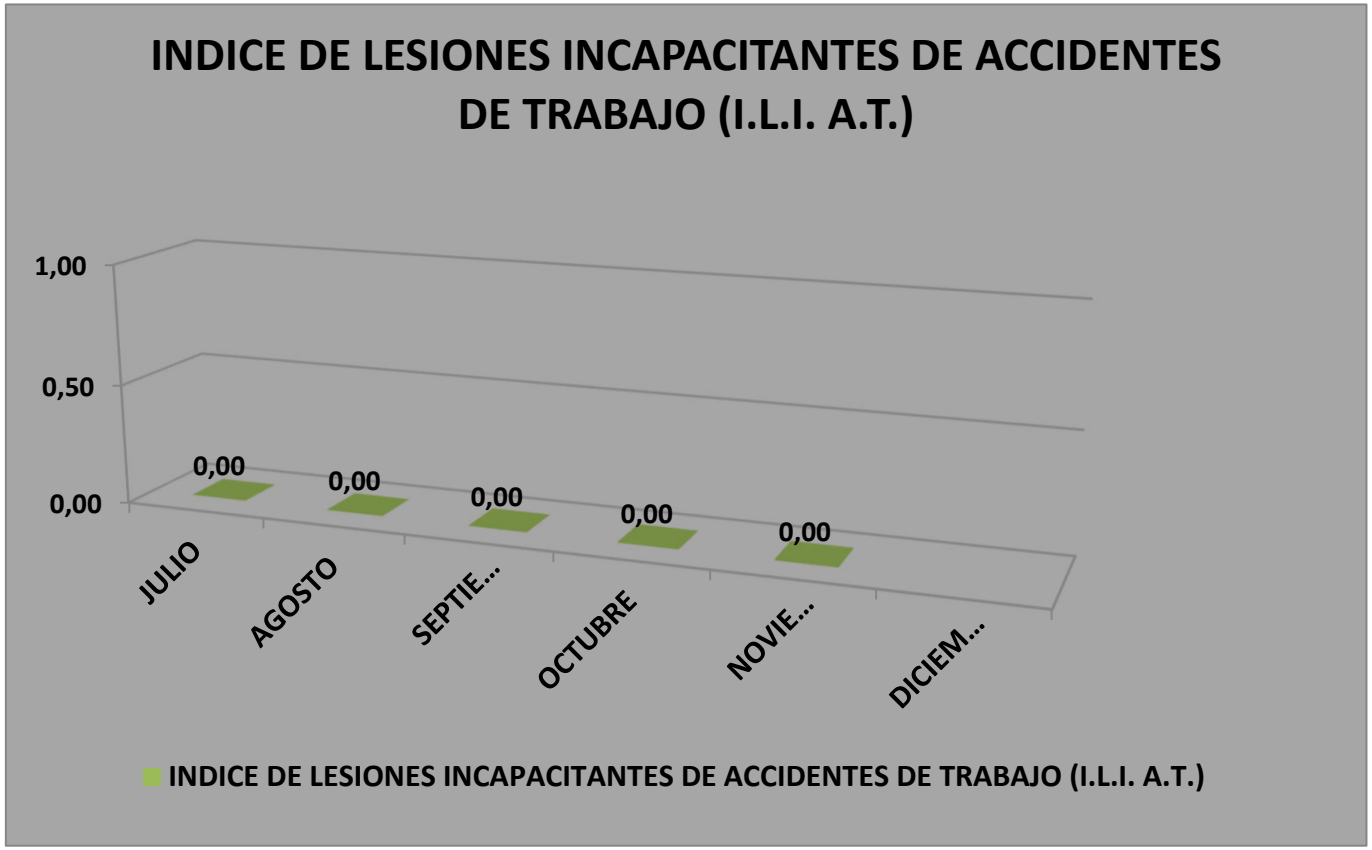
El 0 % de Trabajadores presentaron Accidentes de Trabajo durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



Se presentaron "0" Accidentes de Trabajo durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025" por cada 20,000 Horas Hombre Trabajadas.

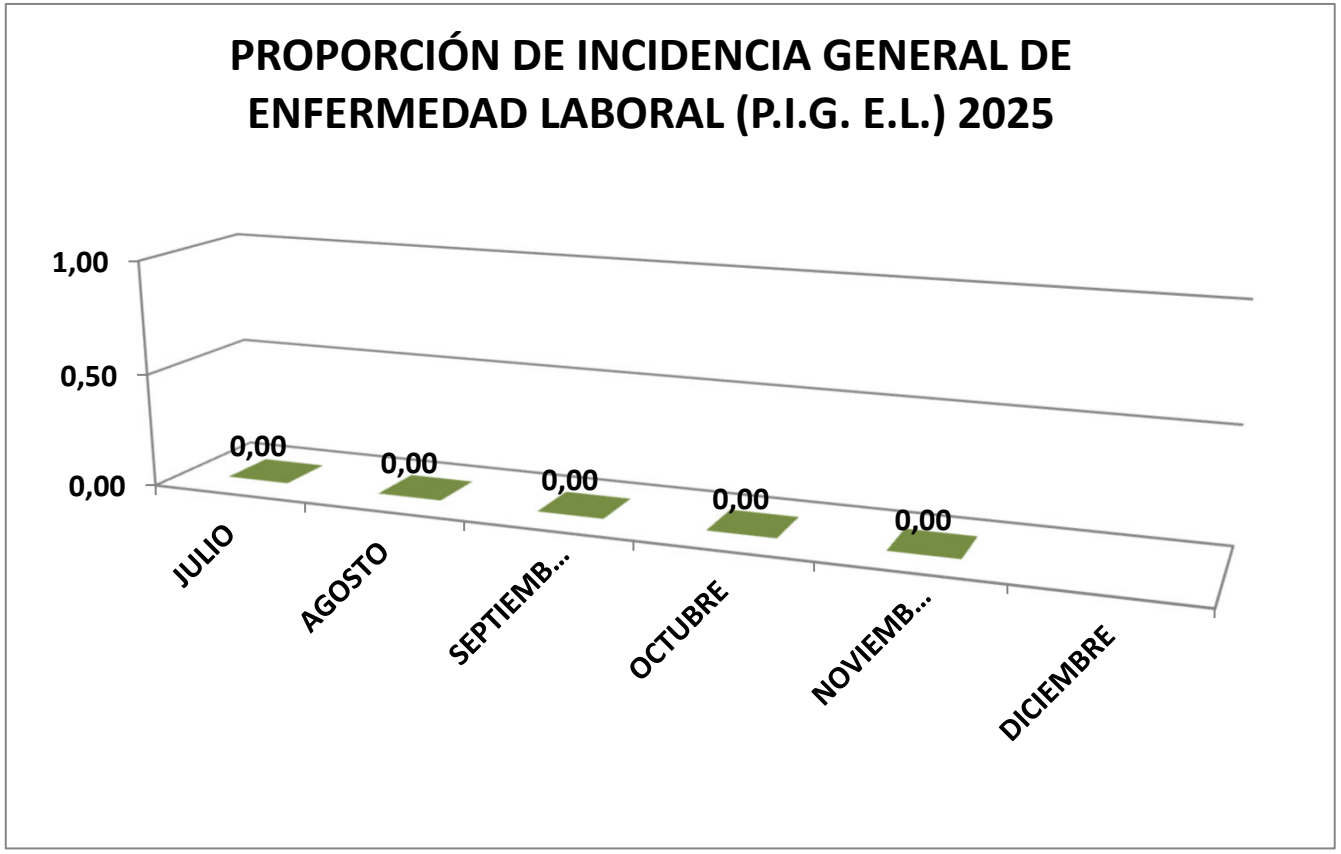


Se presentaron "0" Días Perdidos durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025" por cada 20,000 Horas Hombre Trabajadas.



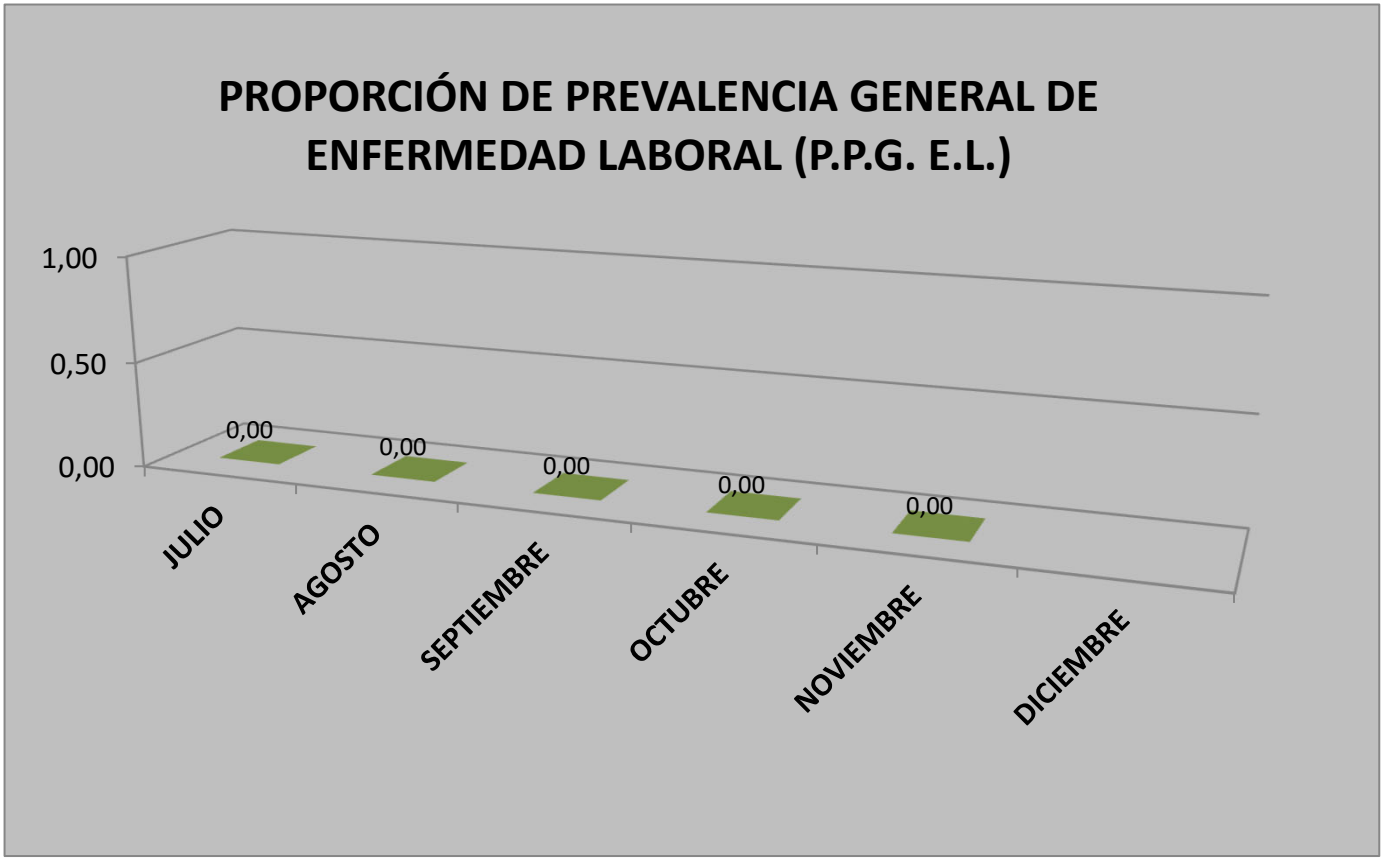
Indice global de comportamiento de lesiones incapacitantes que no posee unidades

No se prsentaron accidentes laborales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



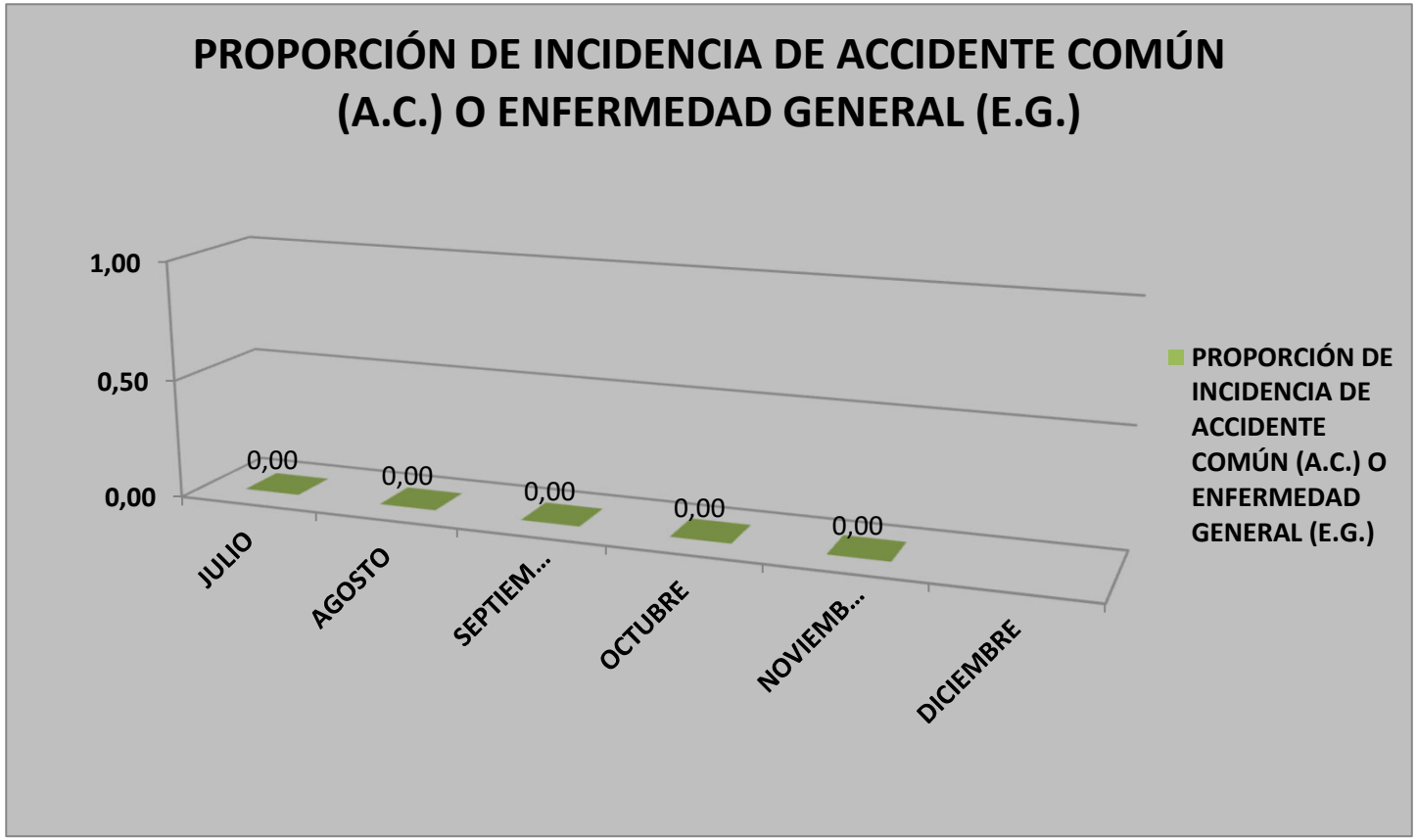
El "0" % de Trabajadores presentaron Enfermedades Laborales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

"0" casos nuevos de Enfermedad Laboral por cada 100 trabajadores durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



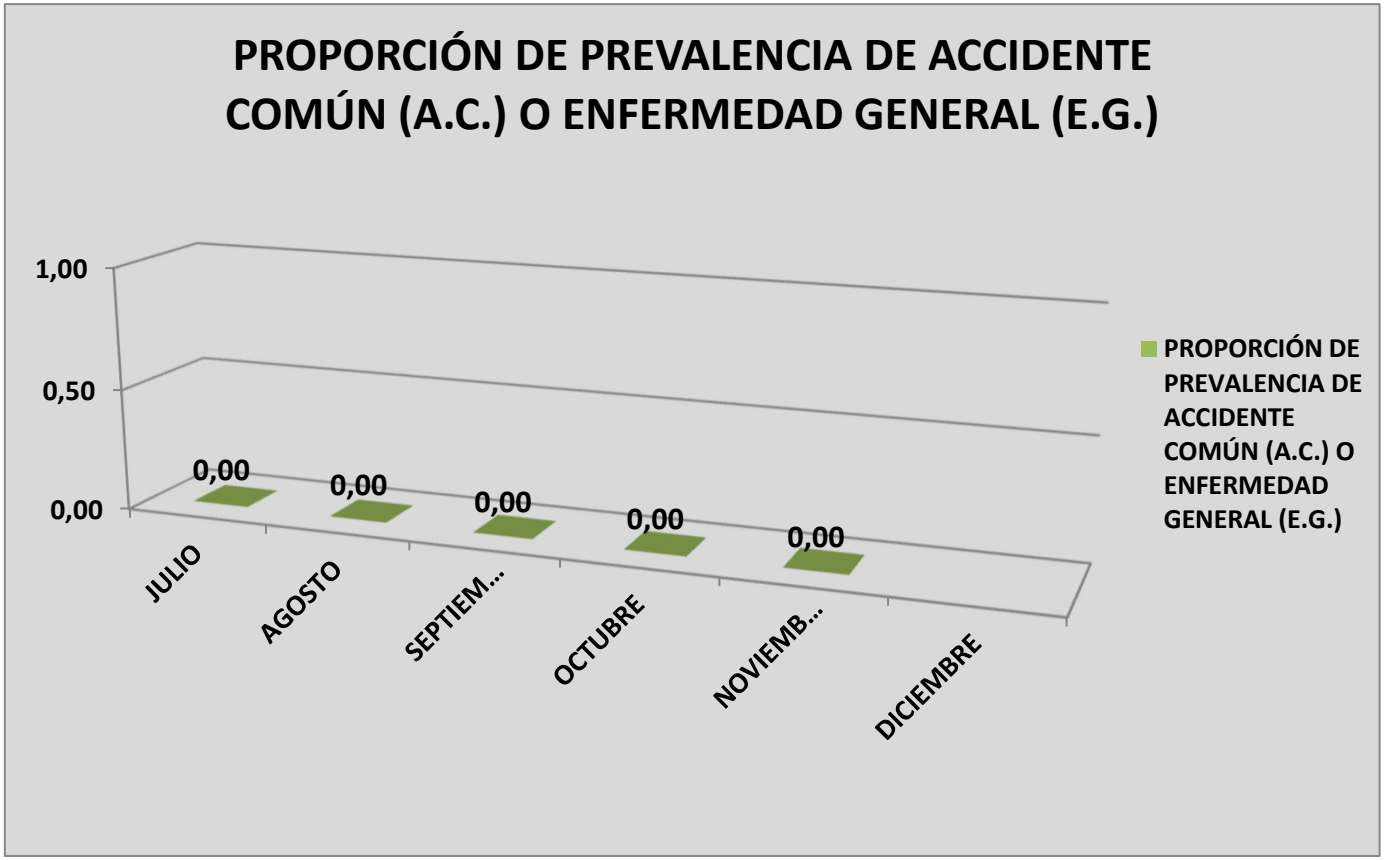
El "0" % de Trabajadores presentaron Enfermedades Laborales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

"0" casos nuevos y antiguos de Enfermedades Laborales por cada 100 trabajadores durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



El "0" % de Trabajadores presentaron Accidentes Comunes o Enfermedades Generales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

"0" casos nuevos de Accidentes Comunes o Enfermedades Generales por cada 100 trabajadores durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

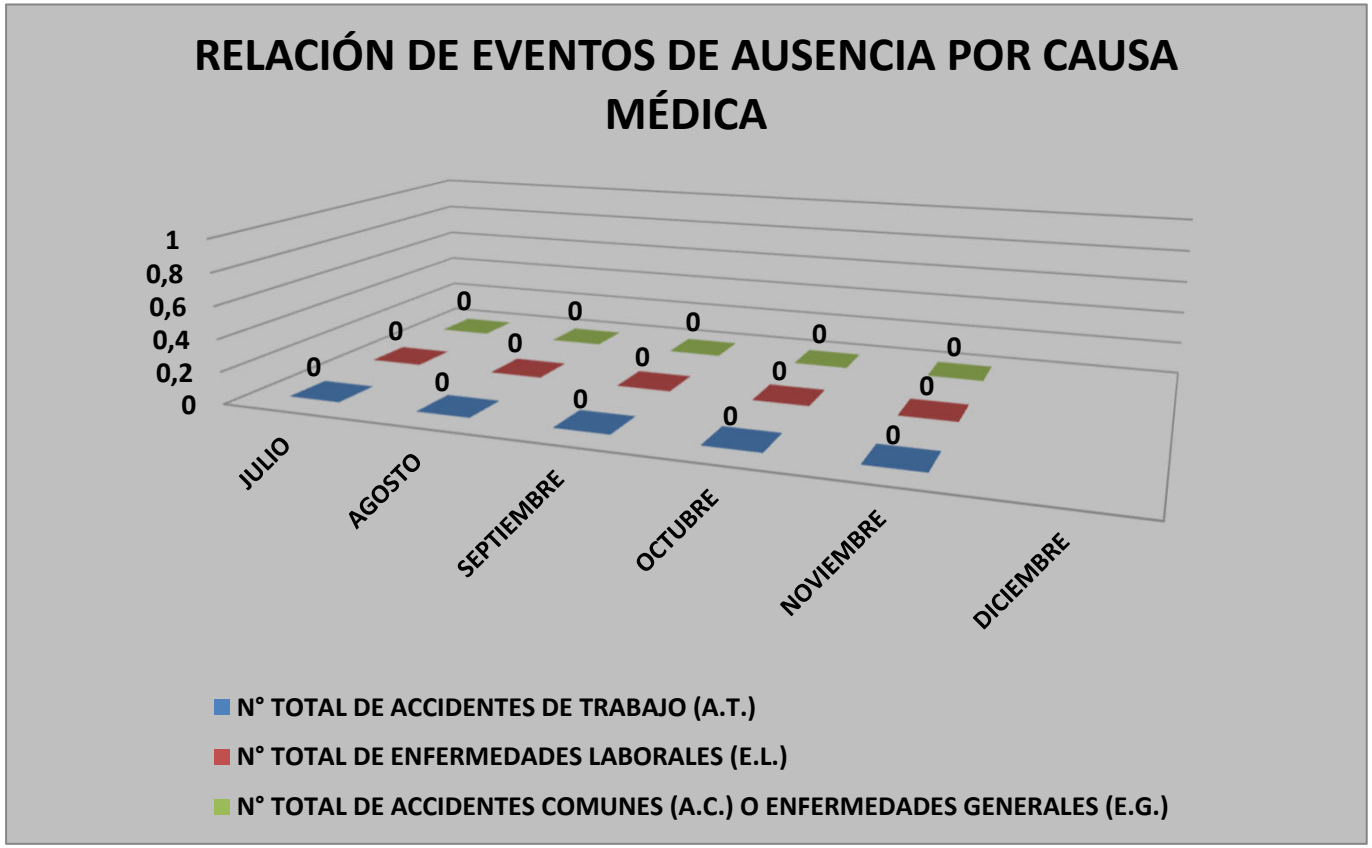


El "0" % de Trabajadores presentaron Accidentes Comunes o Enfermedades Generales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025"

"0" casos nuevos y antiguos de Accidentes Comunes o Enfermedades Generales por cada 100 trabajadores durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025"

DAIMCO
NIT: 900021482 - 1

CONSORCIO ALIANZA XXI
NIT: 901.956.216-5



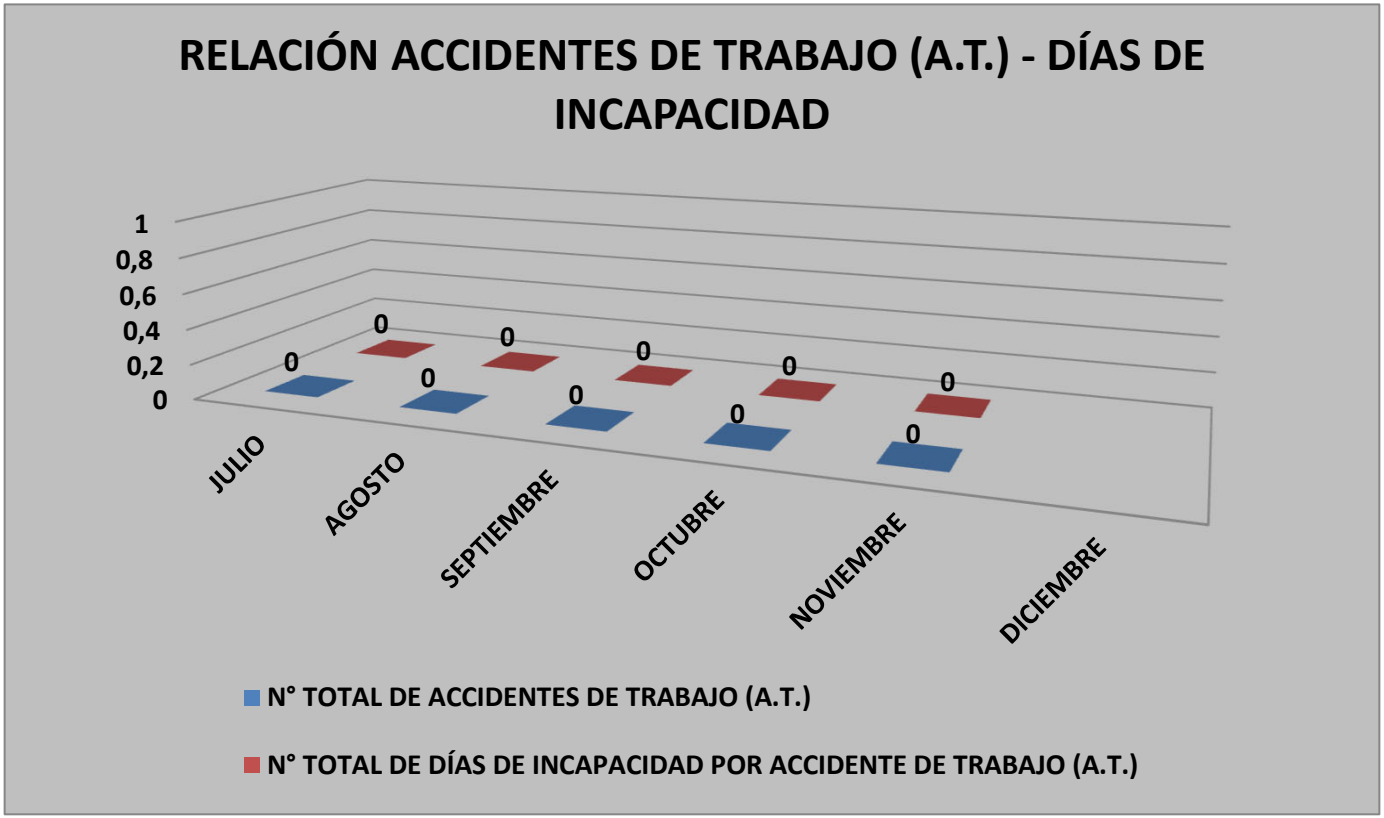
No se presentaron accidentes laborales, enfermedades laborales y/o accidentes o enfermedades comunes durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

DAIMCO
NIT: 900021482 - 1

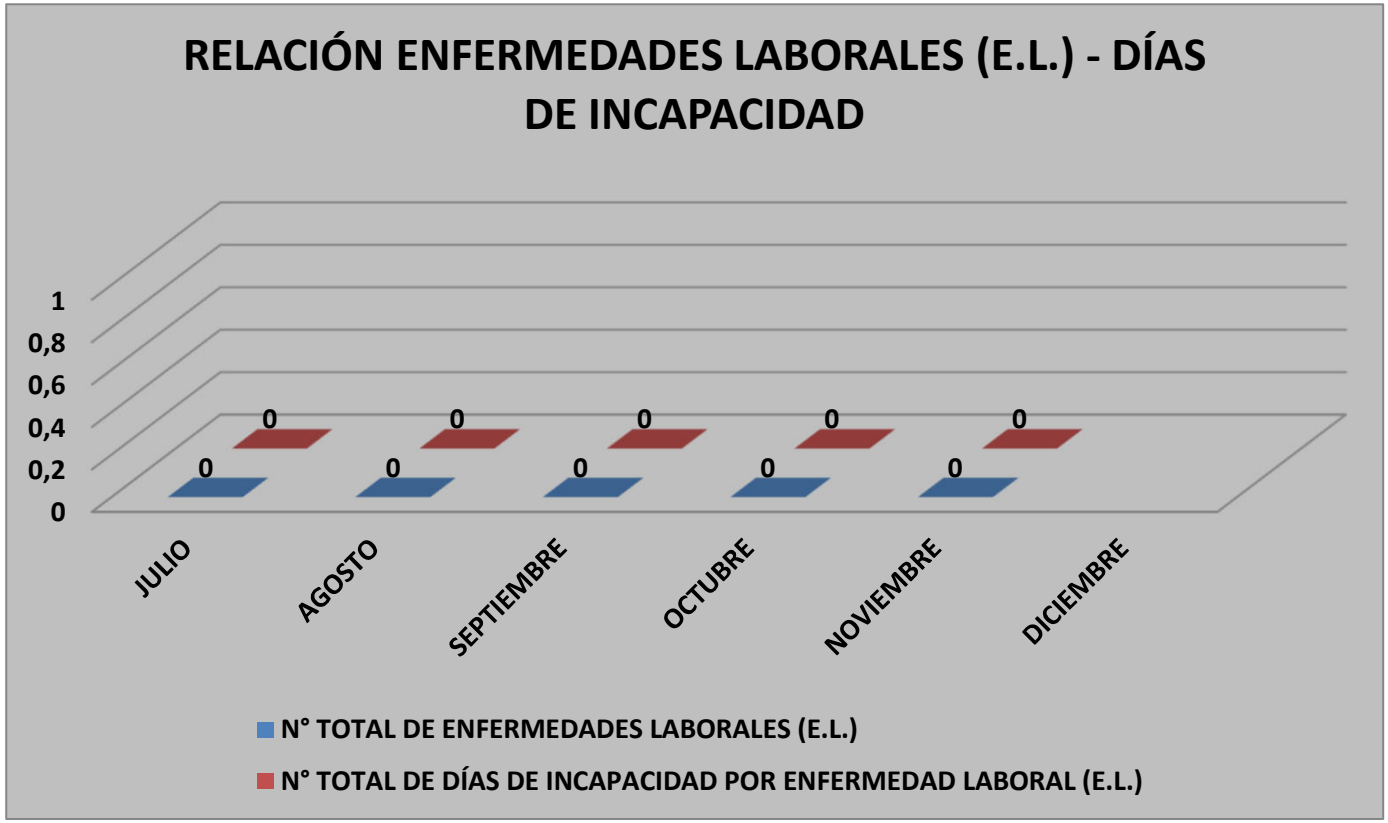
CONSORCIO ALIANZA XXI
NIT: 901.956.216-5



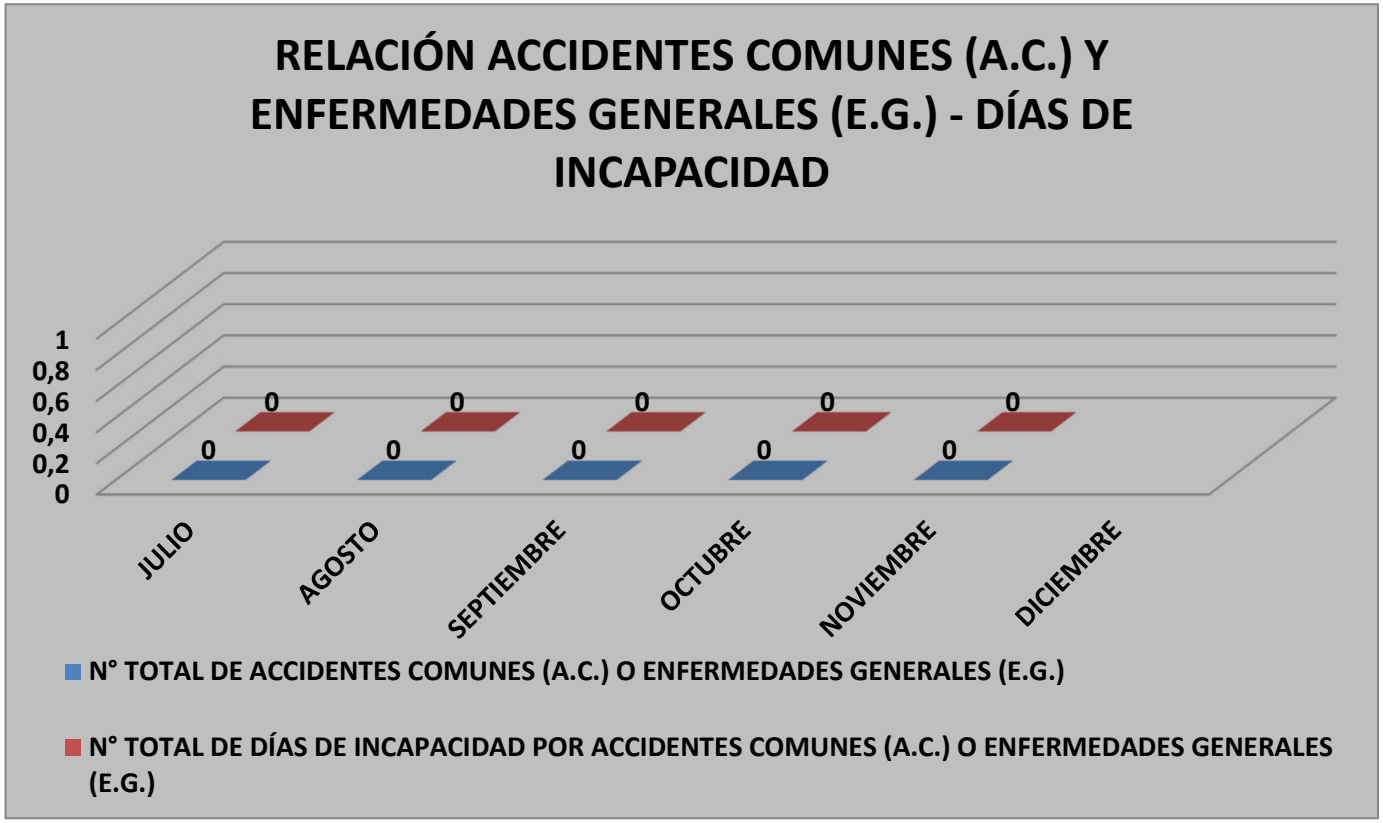
No se presentaron dias perdidos por accidentes laborales, enfermedades laborales y/o accidentes o enfermedades comunes durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



No se presentaron acidentes laborales, ni dias perdidos por accidentes laborales, durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



No se presentaron enfermedades laborales ni dias perdidos enfermedads laborales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".



No se presentaron accidentes y/o enfermedad general; ni dias perdidos por enfermedades laborales durante el periodo de "octubre 21 a noviembre 20 de 2025".

9.1 ANEXO 7. BRIGADAS DE EMERGENCIA

DAIMCO	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO SIMULACRO DE EVACUACIÓN 2025	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-FT-SST-54	Versión: 01	Fecha: 2/09/2021

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA EMPRESA

Dirección:	Calle 44B No. 57a - 52	Barrio:	La Esmeralda	Localidad:	Teusaquillo
Nombre Coordinador de Emergencia:	Oscar Ciendua Torres			Nombre Jefe Brigada de Emergencia:	Nora Maria Pardo

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SIMULACRO

Fecha Simulacro:	22 de octubre de 2025	Hora Simulacro:	10:30 a. m.	Emergencia a Simular:	Simulacro de Evacuación

Cantidad de Brigadistas que participaron	5	Se realizo desplazamiento hacia el punto de encuentro?	Si
¿El simulacro fue socializado con todos los trabajadores?	Si	Los trabajadores conocen el punto de encuentro?	Si
Fecha de socialización del simulacro con los trabajadores	2/10/2025	Método usado para socializar el Simulacro	Envío presentación correo electrónico y Capacitación - ARL

Cantidad de Mujeres Embarazadas evacuadas:	0	Cantidad de Niños y Niñas evacuados:	0	Cantidad de Personas con Movilidad Reducida evacuadas:	0
Cantidad de adultos mayores evacuados:	0	Cantidad visitantes:	0	Cantidad de trabajadores que participaron en el Simulacro	14
Tipo de Simulacro:	Evacuación	Hora emisión alarma:	10:30 a.m.	Tiempo que tomo emitir la alerta:	1min
Tiempo que le tomo al personal evacuar:		3,47 Minutos	Hora Finalización:		10:45 a.m.

EVALUACIÓN DEL SIMULACRO

SISTEMAS DE ALARMAS	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
¿Se activó el sistema de alarma, o se dio la señal para inicar el simucro?	X			
¿La alarma o la señal se escuchó en toda la empresa?	X			
RUTA DE EVACUACIÓN				
¿La ruta de evacuación se encuentra señalizada?	X			
¿La ruta permite la evacuación a personas con movilidad reducida?		X		
¿Se evacuó todo el personal (o permanecieron en las oficinas, baños y demás)?	X			
Se presentó alguna situación donde se pusiera en peligro los participantes?		X		
¿Se presentaron comportamientos inadecuados? (fumando, chateando, bromeando, apático, distraído, hablando por celular, entre otras.) Describa.		X		
PUNTO DE ENCUENTRO				
¿Todo los trabajadores conocen el punto de encuentro?	X			
¿El punto de encuentro es interno o externo?				El punto de encuentro es externo
¿Tiene varios puntos de encuentro?		X		
¿Hubo desplazamiento al punto de encuentro?	X			
¿Se realizó el conteo de los participantes en el simulacro?	X			
¿La instrucción de retorno a las actividades fue emitida por el líder de brigada?	X			
BRIGADAS				
¿Se observo y analizo el entorno?	X			
¿Se conservo la calma y se permaneció alerta?	X			
¿Se realizaron acciones de evacuación?	X			
¿Se siguieron las indicaciones dadas por el jefe de Brigada?	X			
¿Las brigadas están claramente identificadas?	X			
¿Hay personal asignado para tomar los tiempos?	X			
¿La brigada brindó la información adecuada y precisa?	X			
¿La brigada tuvo a la mano el botiquín de emergencias?	X			
¿Se implemento plan de emergencia, (se emitio la alarma, se inicio la evacuación, se usaron las paletas)?	X			
¿La brigada oriento al personal sobre como evacuar? (adultos mayores, personas con discapacidad, niños)	X			
¿Se ubicaron en lugar seguro dentro de la empresa, o en el lugar en que se encontraban, lejos de peligros y elementos que pudieran causar daño?	X			
¿Se registro hora de finalización?	X			

REGISTRO FOTOGRÁFICO



OPORTUNIDADES DE MEJORA

Capacitación al personal en general en salida segura para que tengan mayor conocimiento de como hacer la salida ante una emergencia y no exponerse a riesgos innecesarios y en distractores dado que es una actividad seria que merece toda la atención.

Oscar Ciendua Torres	Nora Maria Pardo
Coordinador de Emergencia	Jefe Suplente de Brigada

SIMULACRO
BOGOTÁ
NOS PREPARAMOS PARA CUIDAR LA VIDA

El Instituto Distrital de Gestión de Riesgos y Cambio Climático

Otorga la presente constancia a:

CONSORCIO ALIANZA XXI

Nit /CC : 901956216

por su participación en el **#SimulacroBogotá**

Bogotá D.C., Octubre de 2025

BOGOTÁ

DAIMCO NIT: 900021482 - 1	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
	FORMATO INSPECCIÓN BOTIQUÍN	
Código: DMC-FT-SST-053	Versión: 1	Fecha: 26/10/2019

OFICINA: Bogotá	DD	MM	AA	
OBRA: Contrato Transmilenio	11	11	2025	

ASPECTOS A EVALUAR

Descripción	Elemento	Indicación	Cantidad	SI	NO	N/A	Vencimiento
Antisépticos	Isodine espuma.	Para lavar heridas y realizar la limpieza.			X		
	Alcohol antiséptico x 375 ml.	Para esterilización.	1 Frasco	X			28/02/2026
	Isodine solución x 60 ml.	Desinfección de heridas.	1 Frasco	X			30/08/2026
Material para inmovilizaciones	Camilla Rigida con Araña.	Empaquetamiento del paciente.	1 Unidad	X			
	Collar servical multitalla.		1 Unidad	X			
	Venda elástica de 2".X5	Realizar vendaje	3 Unidades	X			
	Venda elástica de 3"X5	Realizar vendaje	2 Unidades	X			
	Venda elástica de 5"- 4"X5	Inmovilizar y fijar miembros superiores e inferiores.	3 Unidades	X			
	Venda algodón laminado 3X5 Yardas	Efectivo para el tratamiento de heridas	3 Unidades	X			
	Venda algodón laminado 5X5 Yardas	Efectivo para el tratamiento de heridas	3 Unidades	X			
	Venda triangular en tela.	Realizar vendaje tipo cabestrillo.	1 Unidad	X			
	Ferula moldeable (Color naranja)	Inmovilizar y fijar miembros superiores e inferiores.	1 Unidad	X			
Material de curación	Gasas estériles paquete individual.	Para lavar, cubrir y hacer presión en las heridas.	16 Unidades	X			
	Gasa aséptica x caja 1X1 Y.	Lavar, cubrir y hacer presión en heridas	4 cajas	X			
	Gasa no tejida 3"x3" 4 pliegues	Lavar, cubrir y hacer presión en heridas	100 Unidades	X			
	Gasa y vendaje en tela	Lavar, cubrir y hacer presión en heridas	4 Unidades	X			
	Esparadrapo de tela (Grande).	Fijar gasas, apósitos, vendajes e inmovilizadores.	1 Unidad	X			
	Curas.	Cubrir pequeñas heridas.	2 Unidades	X			
	Guantes desechables.	Evitar contaminación	90 Unidades	X			
	Suero fisiológico.	Lavado de heridas, quemaduras y ojos.			X		
	Aplicadores.	Realizar extracción de cuerpos extraños en ojos.	40 Unidades	X			
	Jeringa de 5 cm.	Realizar lavado ocular.	1 Unidad	X			
Hidratación	Sales de rehidratación oral	Para hidratar al personal			X		
Material de apoyo	Tijeras corta todo.	Para cortar.	1 Unidad	X			
	Termómetro.	Tomar temperatura (Axilar).			X		
	Linterna pequeña.	Para observar reacción de las pupilas.	1 Unidad	X			
	Baja lenguas.	Inmovilizar dedos.	2 Pqtes x 20 = 40 Unidades	X			
	Bolsa plástica	Para deposito de desechos	1 Unidad	X			
	Condones	Para hacer compresión	2 Unidades	X			
	Monogafas	Protección ojos Brigadista	2 Unidades	X			
	Toallas Higienicas	Cubrir y comprimir heridas	5 Unidades	X			
	Copitos	Limpieza oidos, ducto auditivo,	1 Pqte x 9 Unidades	X			
	Tapabocas Antifluidos	Protecciónrespiratoria, material particulado Brigadista	16 Unidades	X			
	Jabón Antibacterial	Lavado y desinfección de manos	1 Frasco	X			
	Resucitador manual,	Proporciona ventilación con presión positiva	2 Unidades	X			
	Reanimador oral	Para realizar RCP	1 Unidad	X			
	Cartilla Primeros Auxilios	Proporciona información referente al tema.	1 Unidad	X			

ACCIONES PREVENTIVAS / CORRECTIVAS

	ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA	FECHA EJECUCIÓN
1	Solicitar la reposición de los elementos faltantes	Oscar Ciendua Torres	12/12/2025	12/12/2025
2				

ELABORADO POR		REVISIÓN DE CIERRE POR	
CARGO	Integrante Brigada de Emergencias	CARGO	Profesional calidad y SST
NOMBRE	Oscar Ciendua Torres	NOMBRE	Oscar Ciendua Torres
FIRMA		FIRMA	

DAIMCO NIT: 900021462 - 1	**SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** **INSPECCION DE EXTINTORES** **FORMATO**	CONSORCIO ALIANZA XXI NIT: 901.956.216-5
Código: DMC-FT-SST-062	**Versión: 01**	**Fecha:** 26/10/2019

Área: Administrativa | **Lugar: Oficina**

Por favor colocar según el caso:
B: Si es bueno (Sin fisuras, golpes, desgastes, corrosión, sin hendiduras, o grietas)
M: Si es malo (Roto, desgaste excesivo, fisuras, corrosión, golpes, impugnación de químicos, hendiduras)
N/A: Si no aplica.

N° de Extintor	Fecha recarga	Fecha de Inspecciones					Fecha Vencimiento	Ubicación	Clasificación	Capacidad (Lb)	Señalización	Pintura	Acceso	Pin de seguridad	Manómetro	Manguera	Boquilla	Soporte	Observaciones
		Revisión 1	Revisión 2	Revisión 3	Revisión 4	Revisión 5													
1	20/07/2025	7/08/2025	7/09/2025	8/10/2025	11/11/2025		20/07/2026	Primer piso	A - C	3700 Grs.	B	B	B	B	B	B	B	B	
2	20/07/2025	7/08/2025	7/09/2025	8/10/2025	11/11/2025		20/07/2026	Primer piso archivo	A - C	3700 Grs.	M	B	B	B	B	B	B	M	No tiene señalización, ni soporte
3																			
4																			
5																			
6																			

Oscar Ciendua Torres
Nombre del Inspector

Profesional calidad y SST
Cargo

Firma