CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
81112500	Mantenimiento y soporte de hardware de computador	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION EN LOS PROCESOS TECNICOS Y ADMINISTRATIVOS DEL AREA DE INFORMATICA Y COMUNICACIÓN, ADMINISTRANDO LOS RECURSOS TECNOLOGICOS DEL HOSPITAL SAN JOSE DE ORTEGA E.S.E	Ciento veinte (120) días calendario	DIEZ MILLONES DE PESOS ($10.000.000) M/CTE IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima a los ocho (08) días del mes de enero de 2026.

JENNYFFER TATIANA SANTIAGO PEREZ
Almacenista

Proyectó: Jennyffer Tatiana Santiago Pérez
Almacenista

Vigilado Supersalud