REPUBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE SANTANDER
ESE HOSPITAL SAN SEBASTIAN DE SURATA
NIT 804005751-2

REGISTRO PRESUPUESTAL O COMPROMISO
RP000025
VIGENCIA 2026

Conforme al CDP: **CDP000025**
Fecha: 05/01/2026
Tercero: ANA PATRICIA DELGADO ALVARADO
C.C ó Nit: 37720469
Concepto: PRESTAR LOS SERVICIOS PROFESIONALES ESPECIALIZADOS PARA LA ASESORIA EN LA IMPLEMENTACION, SEGUIMIENTO, Y EVALUACION DEL SISTEMA OBLIGATORIO DE GARANTIA DE LA CALIDAD EN SALUD (SOGCS) EN LA ESE HOSPITAL SAN SEBASTIAN DE SURATA, QUE DIRECCIONARÁ A LA TOMA DE ACCIONES CORRECTIVAS, PREVENTIVAS Y PLANES DE MEJORA CONTINUA POR PROCESOS; FUNDAMENTADOS EN EL DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 780 DEL 2016, PARTE 5, CAPITULO 1 DEFINE AUDITORIA PARA EL MEJORAMIENTO COMO "EL MECANISMO SISTEMÁTICO Y CONTINUO DE EVALUACIÓN Y MEJORAMIENTO DE LA CALIDAD OBSERVADA, RESPECTO DE LA CALIDAD ESPERADA DE LA ATENCIÓN DE SALUD" QUE RECIBEN LOS USUARIOS.
Número Bpin:

Con cargo en los siguientes rubros:

RUBRO	NOMBRE	FUENTE	VALOR
2.1.2.02.02.008.03	Honorarios por Apoyo administrativo	01 Recursos Propios	10.800.000,00
		IMPORTE TOTAL	**10.800.000,00**

SON: DIEZ MILLONES OCHOCIENTOS MIL PESOS MCTE

Para constancia se expide y firma en Surata, el 05/01/2026 Vence el 31 de Diciembre de 2026.



FIRMA