Item 4 SGSST

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	P-SST-01
	ACTA SOCIALIZACION INDUCCIÓN-REINDUCCIN	Versión: 01

FECHA: FEBRERO 27/2020
HORA: 14;30
LUGAR: CAFETERIA NUSEFA BACHILLERATO

ORDEN DEL DÍA
1. Verificación de Quórum.
2. Temas a tratar:

TEMAS.

- PROGRAMA DE ORDEN Y ASEO.

DESARROLLO

1. Verificación de quórum.
En las instalaciones de la Cafetería perteneciente al Colegio Nuestra Señora de Fátima de la ciudad de Manizales, el día 27-02-2020 siendo las 14:30 horas, la señora TATIANA BUITRAGO ALVAREZ, Administradora de la cafetería se reúne con el personal, con el fin de dar inicio a la capacitación de ORDEN Y ASEO con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el SG-SST

ACCCIONES

La señor VICTOR ALFONSO PARRA profesional en Seguridad y Salud en el trabajo presenta a todos los trabajadores los conceptos al programa de ORDEN Y ASEO
CONTENIDO

Qué es el Modelo de ORDEN y ASEO

Es un Modelo que busca **identificar las enormes oportunidades que existen en el orden y aseo** para mejorar la **productividad y competitividad** de las empresas y así mismo, establecer los principios básicos del Orden y Aseo.

Objetivos

- Eliminar lo innecesario y clasificar lo útil
- Acondicionar los medios para guardar y localizar el material fácilmente
- Limpiar frecuentemente y evitar ensuciar
- Estandarizar las mejoras
- Fomentar hábitos de trabajo que favorezcan el orden y la limpieza.

Beneficios

Los resultados de un proceso de mejora continua en orden y aseo, se evidencian en un primer momento en la disminución de la severidad de los accidentes de trabajo y en el incremento de satisfacción del personal. Además según sea el foco de la intervención de acuerdo con la problemática de la empresa, se logran disminuir tiempos de entrega, tiempos en movimientos durante el transporte, tiempo dedicado a la búsqueda de materiales, entre otros.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	P-SST-01
	ACTA SOCIALIZACION INDUCCIÓN-REINDUCCIN	Versión: 01

El modelo Orden y Aseo ha significado mayor productividad que se traduce en:
- Menos productos defectuosos.
- Menos averías.
- Menor nivel de existencias e inventarios.
- Menos accidentes.
- Menos movimientos y traslados inútiles.
- Menor tiempo utilizado para el cambio de herramientas.
- Menos elementos obsoletos y poco útiles.
- Menor riesgo de incendio.

Con el modelo Orden y Aseo se ha logrado un mejor lugar de trabajo al obtener:
- Más espacio.
- Mejor imagen ante los clientes.
- Mayor satisfacción y motivación de los trabajadores.
- Mayor cooperación y trabajo en equipo.
- Mayor compromiso y responsabilidad con el trabajo.
- Mayor conocimiento del puesto de trabajo.
- Mejor calidad del producto.
- Mayor capacidad de respuesta al cliente.

FIRMO EN CONSTANCIA DE QUE HE RECIBIDO LA CAPACITACION EN ORDEN Y ASEO

ASISTENTES

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	CARGO DEPENDENCIA	FIRMA
Edward Pinilla	1023921364	administrador	Edward
Amparo Toro	29501527	auxiliar	Amparo Toro

RESPONSABLE: VICTOR ALFONSO PARRA
PROF. SST