Al contestar cite Radicado 2026110005369-3 Id: 273334
Folios: 1 Fecha: 2026-01-12 15:53:04
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE TURISMO,INDUSTRIA Y COMERCIO

Radicado 2026175003192-3 Id: 271080

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÍA DE TURISMO, INDUSTRIA Y COMERCIO.**

APOYO A LAS CAMPAÑAS Y/O EVENTOS PERMANENTES DE PROMOCIÓN Y DIFUSIÓN DE LA MARCA QUINDÍO Y SU OFERTA INSTITUCIONAL A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL

El presente documento se expide a solicitud de la secretaría de turismo industria y comercio del Departamento **JUANA CAMILA GOMEZ ZAMORANO** en Armenia Quindío a los 12 días del mes de enero de 2026.

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
Directora Administrativa de Recursos Físicos
Secretaría Administrativa