LA SUSCRITA COORDINADORA ADMINISTRATIVA

CERTIFICA

Que la firma FUMISEX S.A.S con NIT. 901.352.782-1, con domicilio en Bogotá D.C., y representada legalmente por LUIS ALBERTO MONTES INFANTE, con cédula de ciudadanía No: 1.032.411.509 De Bogotá, sostiene relaciones comerciales con la FUNDACION UNIVERSITARIA PARA EL DESARROLLO HUMANO – UNINPAHU con NIT. 860.504.360-0, como prestador de servicios de servicio de Manejo Integrado de plagas (desinsectación, desinfección ambiental y desratización), limpieza y desinfección de tanques de almacenamiento de agua potable, pruebas de laboratorio microbiológicas y físico químicas, recarga, mantenimiento y suministro de equipos contra incendio (extintores portátiles y rodantes), servicio de venta e instalación de cintas antideslizantes, y suministro de elementos para el plan de emergencia en todas nuestras sedes en la ciudad de Bogotá, desde el día 16 de enero de 2019 hasta la actualidad.

El Valor de los contratos ejecutados en total es de $ 21.497.694 (veintiún millones cuatrocientos noventa y siete mil seiscientos noventa y cuatro pesos moneda legal vigente).

Cualquier información adicional, gustosamente la suministraremos en nuestro PBX 332500 Ext. 836 o al correo alejandrarugeles@uninpahu.edu.co.

La presente se expide a solicitud del interesado en la ciudad de Bogotá, a los 24 del mes de Marzo de 2020 y la firma en representación de la institución,

Cordialmente,



ALEJANDRA MARIA RUGELES VILLA
Coordinadora Administrativa
Fundación Universitaria para el desarrollo humano - UNINPAHU