PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón, 20 NOVIEMBRE de 2020

Señor
CARLOS ARTURO NUÑEZ BOHORQUEZ
SUPERVISOR(A) CONTRATO **No** CO1.PCCNTR.1319708
Cargo del supervisor Coordinador de académico.
Centro Industrial de Mantenimiento Integral
Ciudad

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Noviembre del año 2020.

Referencia: No. CO1.PCCNTR.1319708 del año 2020

NESTOREDUARDO PEREZ OJEDA, identificada con la cédula de ciudadanía **No. 91237800** de **Bucaramanga**, en mi calidad de Contratista del SENA – Centro Industrial de Mantenimiento Integral, , en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: Valor total de TREINTA Y CUATRO MILLONES DOSCIENTOS TREINTA MIL PESOS M/CTE ($34.230.000). Está suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Un primer pago proporcional a los días ejecutados en enero de 2020. b) Diez pagos iguales por los meses de febrero a noviembre de 2020, por valor de TRES MILLONES DOSCIENTOS SESENTA MIL PESOS M/CTE. ($3.260.000). c) Un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados durante el mes de diciembre de 2020..

Plazo: Diez (10) meses y Quince (15) días, sin exceder del 16 de diciembre de 2020, contando a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución. Será hasta el día trece (13) de diciembre de 2020.

OBJETO:
Prestar los servicios profesionales de carácter temporal para impartir formación titulada, complementaria y virtual en la Redes de Conocimiento de Ambiental, Áreas Temáticas Gestión Ambiental Sectorial y Urbana en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2020.

CLÁUSULA (No. de cláusula donde se encuentren las obligaciones del contratista)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1.	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales, para el área temática del objeto contractual	soldar juntas en angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada.	Ficha 1891126 1891133 1960668 Se sube la guía de aprendizaje proceso GMAW : videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias de la FICHA1891126 https://drive.google.com/drive/folders/1iYIb1jZc3frFUw2SfuACqWdbmHdv-C-w?usp=sharing FICHA 1891133 https://drive.google.com/drive/folders/1nHH8YQ53HQWU_Pyew4SQcG1x5iNBQAR5?usp=sharing FICHA 1960668 https://drive.google.com/drive/folders/1WsTqxCvrcoAOTuZJCiq2q6akldGodEc_?usp=sharing

2.	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área de temática objeto del contrato	no se realizaron actividades durante este mes	NA
3.	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Se evalúan a los aprendices que salieron en los meses anteriores	Link de las evaluaciones definitivas https://drive.google.com/drive/folders/19xPjFwcxFk0zOWIeq13ATUMQj0o1xHzB?usp=sharing
4.	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollocurricular y proyecto formativo de los programas del área temática objeto del contrato.	Ejecutar el proceso del programa de formación titulada programa de formación técnico soldadura de productos metalicos en platina Ficha 1891126 1891133 1960668 **Competencia** soldadura de productos metálicos en platina con proceso smaw **Resultado de aprendizaje**soldar juntas en angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada **Actividad** a5.1 soldar juntas en angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada.	Guía de aprendizaje proceso de soldadura GMAW Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades FICHA1891126 https://drive.google.com/drive/folders/1iYIb1jZc3frFUw2SfuACqWdbmHdv-C-w?usp=sharing FICHA 1891133 https://drive.google.com/drive/folders/1nHH8YQ53HQWU_Pyew4SQcG1x5iNBQAR5?usp=sharing FICHA 1960668 https://drive.google.com/drive/folders/1WsTqxCvrcoAOTuZJCiq2q6akldGodEc_?usp=sharing

		WS Actividad Realizar normas para trabajo en caliente soldadura y oxicorte, Resultado de aprendizaje fabricar y reconstruir el elemento mecánico de la maquinaria o equipo de acuerdo con las especificaciones técnicas	Guía de aprendizaje proceso de soldadura GMAW Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades del aprendiz Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades
5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad	Se envían reportes de actividades realizadas en territorio Se aplican estrategias de videosconferencias por zoom Foros en territoum foros de discusión, juegos de roles, desarrollo de mapas conceptuales, mapas mentales, cuadros sinópticos	Ficha 1891126 1891133 1960668 Este link de territorio https://drive.google.com/drive/folders/1t4BK8LqlXuH_oWXQi2oOcGpBwba8Fj-Q?usp=sharing
6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del área temática objeto del contrato.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Se emite jucio a los aprendices que salieron	Link de las evaluaciones definitivas https://drive.google.com/drive/folders/19xPjFwcxFk0zOWIeq13ATUMQj0o1xHzB?usp=sharing
8	Entregar los soportes del procedimiento de ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula, fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.	No se han presentado actividades según lo contempla la cláusula	N/A
9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la	no se realizaron actividades durante este mes	N/A

	formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a) Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b) Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, ruta de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e) Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.		
10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	Se realizan las capacitaciones certificaciones de bioseguridad y salud en el trabajo	Link de las capacitaciones certificaciones de SI contratistas https://drive.google.com/drive/folders/1GaX0tUvD8r_T2TM-hbTxdvya6VuAa5S2
14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	.se participa en la promoción de la ficha tecnología de la soldadura del segundo trimestre 2020	Por medio de whasts app y Facebook se hizo la publicación de una imagen divulgando el programa de formación de la tecnología de la soldadura productos metálicos oferta abierta la evidencia está en el portafolio en la carpeta **portafolio de servicios**
15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiere	no se realizaron actividades durante este mes	NA
16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
17	Aplicar al proceso de certificación de la norma de competencia "ORIENTAR PROCESOS FORMATIVOS CON BASE EN LOS PLANES DE FORMACIÓN CONCERTADOS, o la actualización, " ORIENTAR FORMACIÓN PRESENCIAL DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO TECNICO Y NORMATIVO" o en su defecto deberá aplicar al proceso de certificación de la norma y aportar el respectivo certificado de aprobación, o evidencia de la inscripción efectiva a mismo , al informe de ejecución contractual, con el plazo máximo a julio 31 de 2020.	se está participando en lacompetencia de "ORIENTAR PROCESOS FORMATIVOS CON BASE EN LOS PLANES DE FORMACIÓN CONCERTADOS que termina este mes	En es link se encuentra resultados del proceso https://drive.google.com/drive/folders/17Hwk7yWJhj0JZseTU3iEn7l1QY4LFs5_?usp=sharing
18	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar del Aprendiz.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
19	Apoyar y acompañar los proceso de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
20	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la formación Profesional Integral	no se realizaron actividades durante este mes	NA

21	Asistir y participar activamente en las reuniones programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.	reuniones realizadas en diferentes fechas en red de mecánica y soldadura	En el link siguiente se encuentra la evidencia https://drive.google.com/drive/folders/1JeL-Dneff9XHNZEu85camc94XSG3p4Qg?usp=sharing
22	Participar en reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedagógicas.	Se realizan LOS FORMATOS DEL FPI	En el link siguiente se encuentra la evidencia FPI https://drive.google.com/drive/folders/1mtOPxTApR5EflivUAxOpIQu9fbf9TcCO?usp=sharing
23	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el Centro de Formación	formación técnico soldadura de productos metalicos en platina Ficha 1891126 1891133 1960668 **Competencia** soldadura de productos metálicos en platina con proceso smaw **Resultado de aprendizaje** **aprendizaje**soldar juntas en angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada **Actividad** a5.1, proceso de soldadura smaw limpiar el material reparar juntas aplicar técnicas de inspección visual identificar defectos en las juntas soldadas identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas en los equipos y herramientas para su correspondiente acción. redactar informes técnicos asumir y comportamientos éticos	Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades FICHA1891126 https://drive.google.com/drive/folders/1iYIb1jZc3frFUw2SfuACqWdbmHdv-C-w?usp=sharing FICHA 1891133 https://drive.google.com/drive/folders/1nHH8YQ53HQWU_Pyew4SQcG1x5iNBQAR5?usp=sharing FICHA 1960668 https://drive.google.com/drive/folders/1WsTqxCvrcoAOTuZJCiq2q6akldGodEc_?usp=sharing

		Actividad Realizar normas para trabajo en caliente soldadura y oxicorte, Evidencias del portafolio de los grupos	
24	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a la formación en cualquiera de las estrategias institucionales.	Se utilizan medios de apoyo como videoconferencias por la aplicación zoom video,.Anuncios,correos,material de apoyo, foros evidencias y calificaciones que se encuentran en la plataforma territorium para ejecución de la formación de las Ficha 2023714 formación técnico soldadura de productos metalicos en platina	Las evidencias del manejo de la plataforma se pueden observar ingresando a Territorium ,allí podrán observar los anuncios , evidencias , calificaciones , foros , entre otros . acontinuacion se se realaciona lo se trabajo en la plata forma con diferentes fichas , anuncios, fases del proyectos evidencias –Territorium Rublicas . DRIVE Todo se encuentra en la plata forma Territorium limk https://drive.google.com/drive/folders/1t4BK8LqIXuH_oWXQi2oOcGpBwba8Fj-Q?usp=sharing
25	Cumplir con los lineamiento de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromiso- Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyan formación virtual)	no se realizaron actividades durante este mes	. NA
26	Participar en las actividades de inducción y reinducción que sean requeridas por el centro de formación.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
27	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación desarrollo tecnológico e innovación, cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro participó, dentro y fuera del país.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
28	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos contractuales de la Entidad.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
29	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la Entidad.	no se realizaron actividades durante este mes	NA-
30	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo a la Supervisión de los contratos que el SENA, de acuerdo con el Manual de Supervisión del SENA vigente.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
31	Atender oportunamente los requerimiento que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de ejecución del contrato.	Entrega del informe mecual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	evidencia se entrega el informa GC _91237800_1720_noviembre _2020 ahí se encutran todas la información sobre la gestión de la información profesional , también se entrega el GF_91237800_1720_noviembre _2020 esto con el animo de poder

		plan de contingencia FPI – cimi encuesta desatisfacion sema nacional de a formacion continua especializada caracterizacion socidemografica de los aprendices encuesta de satisfacion de aprendices	cumplir con los requerimiento de direccion general frente alos pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecucion mensual reposa en la carpeta requerimientos del supervisor drive lnk l
32	Las de mas necesarias para el cabal cumplimiento del odjeto contractual	no se realizaron actividades durante este mes	NA

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla 9411798427, APORTES EN LINEA **ymes de octubre** (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en ( ) folios

Cordialmente,

NESTOR EDUARDO PEREZ

Contratista
C.C. No. 91237800 Bucaramanga

Recibí a satisfacción:

CARLOS ARTURO NUÑEZ BOHORQUEZ

Coordinador académico
Supervisor Contrato CO1.PCCNTR.1319708 **de 2020**

PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Activiades de aprendizaje - septiembre	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencias/o Producto (Ubicación de evidencia)	Fecha de Entrega
MANTENIMIENTO 834258	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Realizar ejercicios discontinudades y defectos proceso gmaw gtaw y smaw	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsappgrupo infra.com http://www.lehengoak.com/pdfs-catalogo/Catalogo%20de%20oxicorte1.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1L30TSM1AWGLUaShsylySKECt9THXJle3	2/11/2020
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	La fundamentación sobre los conceptos y conocimientos mencionados anteriormente los podrá realizar viendo un video y realizando una lectura en el siguiente material de estudio:	virtual y presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V	3/11/2020

834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	2023714	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SIMBOLOGIA SOLDADURA GMAW	realiza según aws a 3.0 términos y definiciones aws a 2.4 símbolos estándares de soldadura	VIRTUAL	Videos De Soldadura - Busca Videos De Soldadura www.izito.com.co/Buen_Resultado/Videos De Soldadura www.youtube.com/watch?v=mNkUQGQ2e0Q	https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1 https://drive.google.com/drive/folders/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V	2/9/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	2023714	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Con el fin de apropiar nuestros conocimientos sobre los temas tratados en la Actividad AA2, usted debe resolver el siguiente cuestionario y presentárselo a mano escrita a su instructor	VIRTUAL	Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappConsultar el documento “Pasos para efectuar una soldadura SMAW” en la siguiente dirección: http://www.demaquinasyherramientas.com/soldadura/soldadura-smaw-que-es-y-procedimiento	https://drive.google.com/drive/folders/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V	3/9/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V	3/11/2020

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje smaw	: Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal	PRESENCIAL	Talleres de soldadura SMAW, GTAW, GMAW y FCAW con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, Accesos con puertas con giro hacia el exterior, dotados mínimo de 14 cabinas según estándares segun NTC 1700:1982; Higiene y Seguridad. Medidas de seguridad en edificaciones. Medios de evacuación.	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	4/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA		NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Acero al carbono Platin	PRESENCIAL	SMAW, GTAW, GMAW y FCAW con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, Accesos con puertas con giro hacia el exterior, dotados mínimo de 14 cabinas según estándares segun NTC 1700:1982; Higiene y Seguridad. Medidas de seguridad en edificaciones. Medios de evacuación. Espacio de socialización con	https://drive.google.com/drive/folders/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V	5/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	2023714	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de		Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	8/10/2020

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	7/11/2020
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	10/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	2023714	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U		1310/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	transferencia de conocimiento utilizando la estrategia pedagógica en una clase magistral, apoyándose con los diferentes elementos didácticos como videos, presentaciones en	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Cizalla universal corte	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	11/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE 1 <<Determinacion del tipo de soldadura a aplicar de acuerdo al material >>	PRESENCIAL	7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	12/11/2020

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios,	: https: rs/1DYRsBxfD9T12xTfqxy9pxHD5FjNBZF_V//drive.google.com/drive/folde	15/10/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4"	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	13/11/2020
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	14/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	17/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	18/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	19/11/2020

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	20/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4"	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	21/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	23/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	24/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4"	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	25/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	15 C/U Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	26/11/2020

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4"	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	27/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4"	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	28/11/2020
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	29/11/2020
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	1891126 1891133 1960668	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lám	PRESENCIAL	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios,	https://drive.google.com/drive/folders/1citlg1Lg63RfLOUkG0TTvGN83tKD5mUP	1/12/2020

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/11/2020 00:00:00

FECHA FINAL: 30/11/2020 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 1902648 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ENTREGAR LA MÁQUINA ASEGURANDO SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO FRENTE A PARÁMETROS ESTABLECIDOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PROTEGER LAS DIFERENTES PARTES DE LA MAQUINARIA Y EQUIPOS APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

REALIZAR ACCIONES PREVENTIVAS EN ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO DE ACUERDO CON LOS CONCEPTOS TÉCNICOS Y POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 47,90

FICHA DE APRENDIZAJE: 1891126 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ENTREGAR LA MÁQUINA ASEGURANDO SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO FRENTE A PARÁMETROS ESTABLECIDOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PROTEGER LAS DIFERENTES PARTES DE LA MAQUINARIA Y EQUIPOS APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

REALIZAR ACCIONES PREVENTIVAS EN ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO DE ACUERDO CON LOS CONCEPTOS TÉCNICOS Y POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 1960668 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ENTREGAR LA MÁQUINA ASEGURANDO SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO FRENTE A PARÁMETROS ESTABLECIDOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PROTEGER LAS DIFERENTES PARTES DE LA MAQUINARIA Y EQUIPOS APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

REALIZAR ACCIONES PREVENTIVAS EN ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO DE ACUERDO CON LOS CONCEPTOS TÉCNICOS Y POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40.00

FICHA DE APRENDIZAJE: 1891133 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ENTREGAR LA MÁQUINA ASEGURANDO SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO FRENTE A PARÁMETROS ESTABLECIDOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PROTEGER LAS DIFERENTES PARTES DE LA MAQUINARIA Y EQUIPOS APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

REALIZAR ACCIONES PREVENTIVAS EN ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA MAQUINARIA Y EQUIPO DE ACUERDO CON LOS CONCEPTOS TÉCNICOS Y POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 20,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 131,90

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
03/11/2020	07/11/2020	OTROS	30,00

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 30,00

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINEGENCIA

1. GRUPOS ATENDIDOS ENTRE EL 1 y el 30 NOBIEMBRE del 2020

Ficha

Ficha 1891126 1891133 1960668
Tecnólogos electromecánicos industriales

2. ANÁLISIS DE MI ACCIÓN PEDAGÓGICA

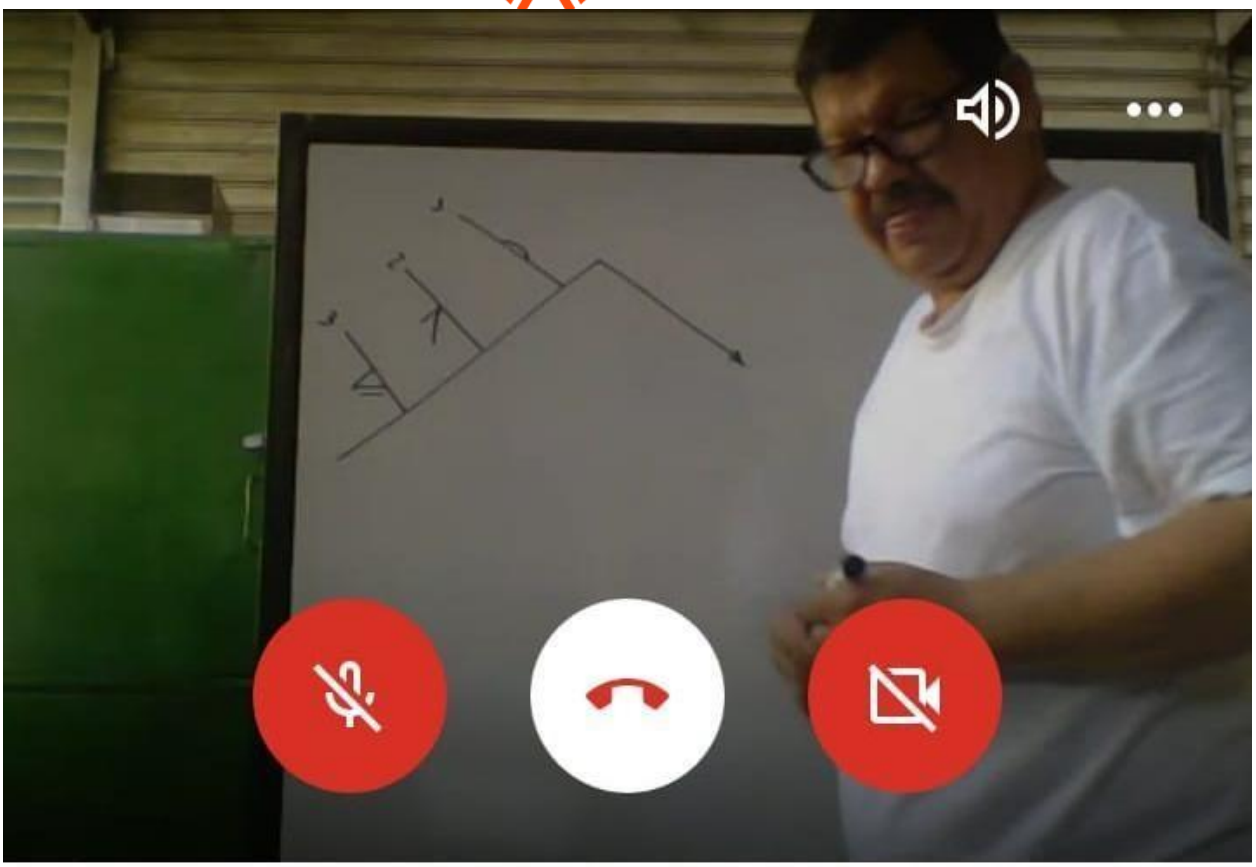
¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Presente la Guía de Aprendizaje de procesos de soldadura GMAW Y simbología tiene como finalidad, orientar su proceso de enseñanza-aprendizaje-evaluación que le permita '' identificar, seleccionar y caracterizar los distintos tipos de simbologías , metales comerciales e instrumentos, de trazado,máquinas,	Apropiar los conceptos y reconocer los tipos de simbologías que se requieren para la estructura y pruebas, equipos y herramientas para aplicar soldadura con calidad teniendo en cuenta normas de higiene y calidad	Se están llevando la formación presencial. Se presentaron inconvenientes en el desarrollo de la guía y como subir las evidencias a drive y territorios
Realice instrumentos de del procesos de soldadura GMAW y simbologías para el diseño de estructuras y instrumentos de herramientas, electrodos que se requieren para soldar de dichos materiales utilizados en la fabricación de estructuras metálicas	Se dio respuesta satisfactoria a nuestras inquietudes y poder identificar nuestras fortalezas y debilidades sobre la simbología en el proceso de soldadura GMAW, debemos generar actividades que nos den respuesta a los interrogantes planteados en la primera parte y especialmente que nos permita desarrollar acciones para reconocer, identificar y seleccionar los equipos	Se desarrollan los instrumentos de desempeño y productos como son instrumentos soldadura 1G 2G3G Y 1F 2F 3F
Realice unas evidencias de conocimiento y desempeño que se debe presentar al finalizar el trabajo,	Se evidencio el resultado de conocimiento con evaluaciones y la parte de desempeño se hizo en base a videos como herramientas y parámetros ideales para aplicar cordones de soldadura con calidad teniendo en cuenta normas de seguridad e higiene ocupacional	Se desarrollan los instrumentos de desempeño y productos como son instrumentos soldadura 1G 2G3G Y 1F 2F 3F

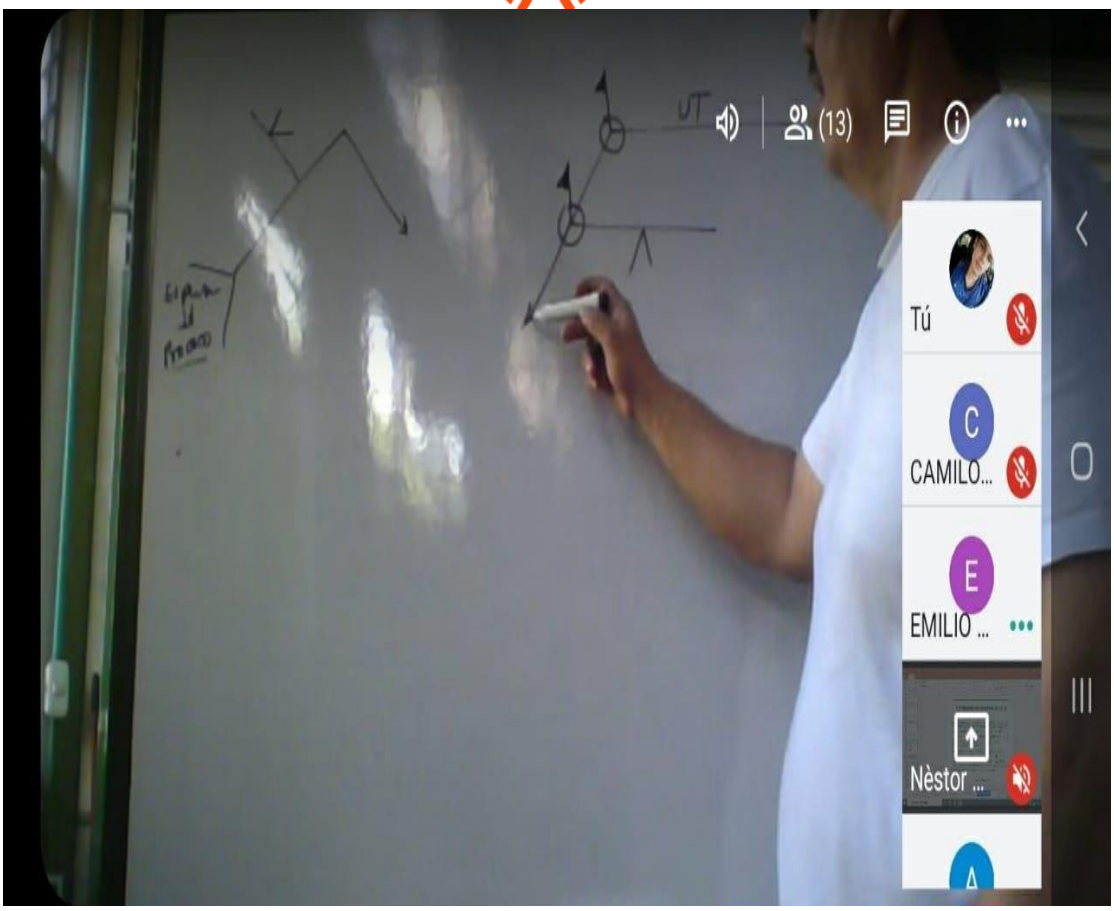
1. TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN UTILIZADAS

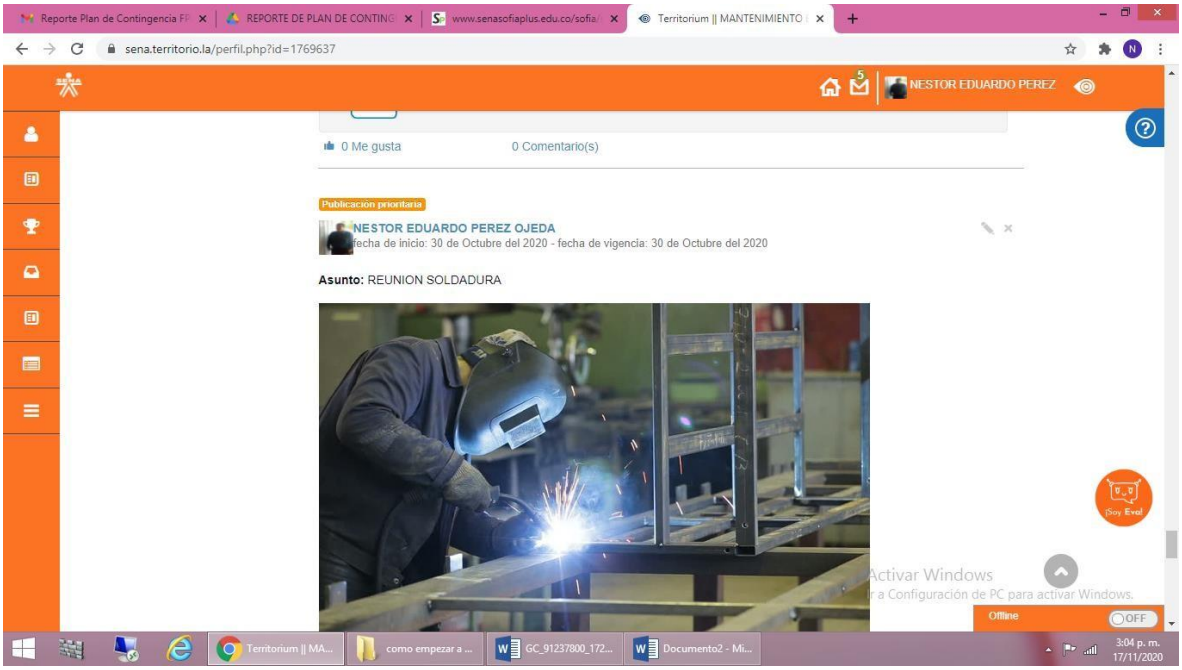
Se realizan video conferencias, , usamos el drive , el whats App correo electrónico

EVIDENCIAS DE TRABAJO

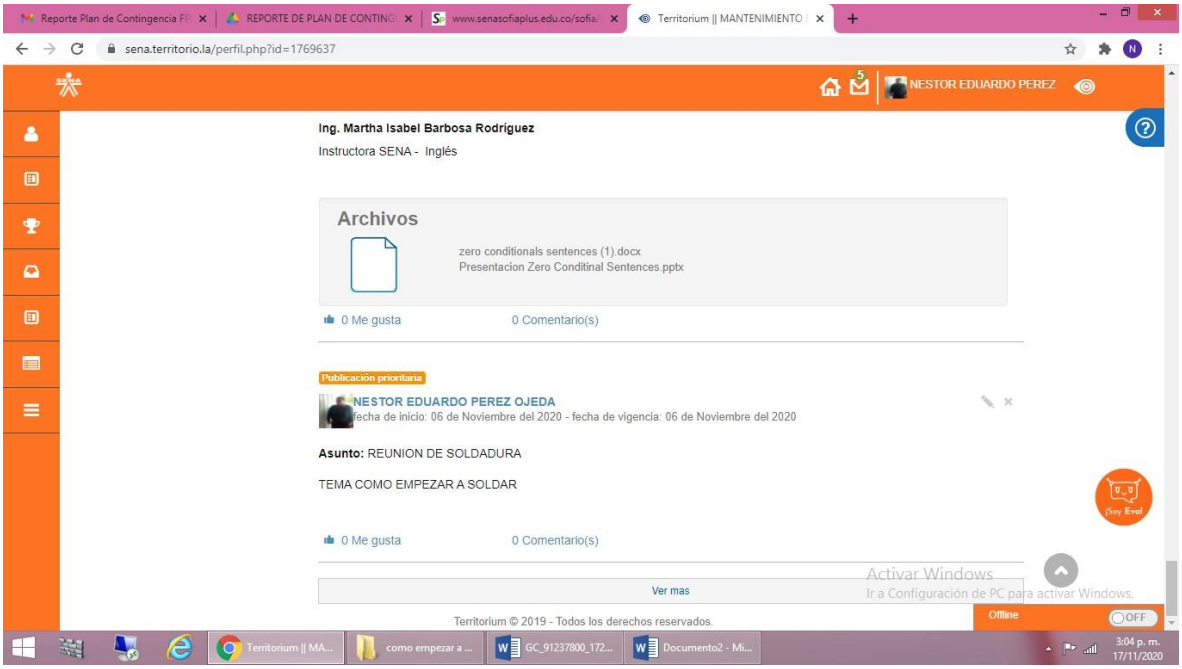


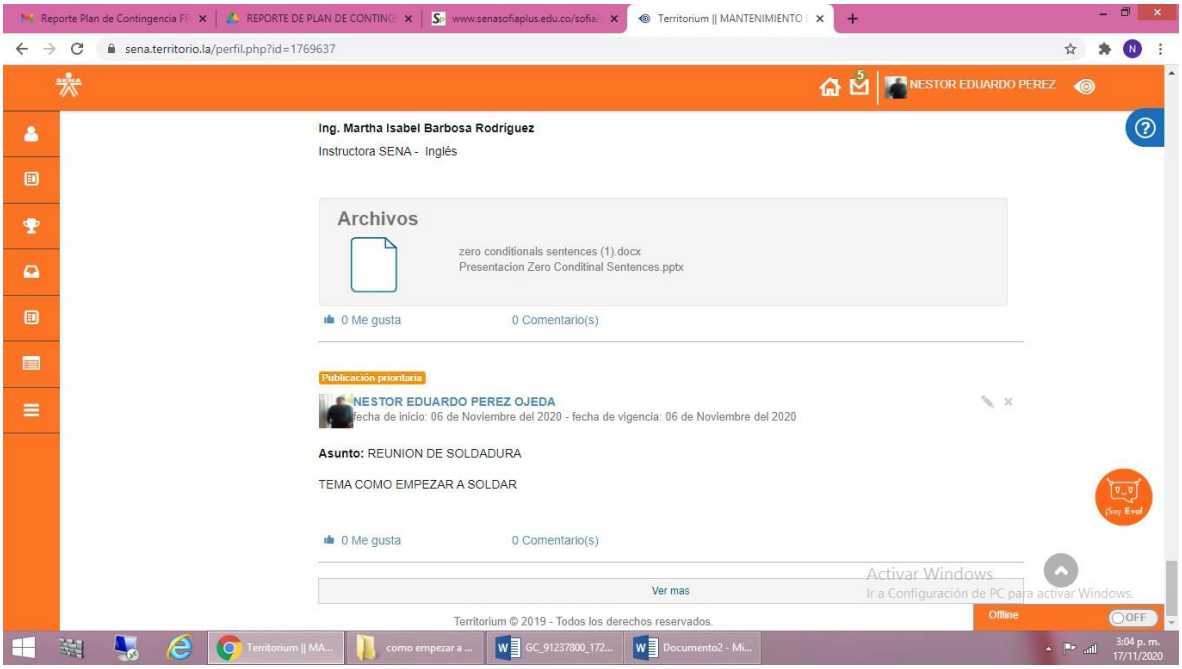

(12)


(13)
Tú
CAMILO...
EMILIO ...
Nèstor ...


sena.territorio.la/perfil.php?id=1769637
NESTOR EDUARDO PEREZ
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Publicación prioritaria
NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA
fecha de inicio: 30 de Octubre del 2020 - fecha de vigencia: 30 de Octubre del 2020
Asunto: REUNION SOLDADURA
Activar Windows
Offline
OFF
3:04 p. m.
17/11/2020


SENA


Reporte Plan de Contingencia FI
REPORTE DE PLAN DE CONTING
www.senasofiaplus.edu.co/sofia/
Territorium || MANTENIMIENTO
sena.territorio.la/perfil.php?id=1769637
NESTOR EDUARDO PEREZ
Ing. Martha Isabel Barbosa Rodriguez
Instructora SENA - Inglés
Archivos
zero conditionals sentences (1).docx
Presentacion Zero Conditinal Sentences.pptx
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Publicación prioritaria
NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA
fecha de inicio: 06 de Noviembre del 2020 - fecha de vigencia: 06 de Noviembre del 2020
Asunto: REUNION DE SOLDADURA
TEMA COMO EMPEZAR A SOLDAR
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Ver mas
Activar Windows
Ir a Configuración de PC para activar Windows.
Territorium © 2019 - Todos los derechos reservados.
Offline
OFF
Territorium || MA...
como empezar a ...
GC_91237800_172...
Documento2 - Mi...
3:04 p. m.
17/11/2020


Reporte Plan de Contingencia FI
REPORTE DE PLAN DE CONTING
www.senasofiaplus.edu.co/sofia/
Territorium || MANTENIMIENTO
sena.territorio.la/perfil.php?id=1769637
NESTOR EDUARDO PEREZ
Ing. Martha Isabel Barbosa Rodriguez
Instructora SENA - Inglés
Archivos
zero conditionals sentences (1).docx
Presentacion Zero Conditinal Sentences.pptx
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Publicación prioritaria
NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA
fecha de inicio: 06 de Noviembre del 2020 - fecha de vigencia: 06 de Noviembre del 2020
Asunto: REUNION DE SOLDADURA
TEMA COMO EMPEZAR A SOLDAR
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Ver mas
Activar Windows
Ir a Configuración de PC para activar Windows.
Territorium © 2019 - Todos los derechos reservados.
Offline
OFF
Territorium || MA...
como empezar a ...
GC_91237800_172...
Documento2 - Mi...
3:04 p. m.
17/11/2020

1 REFLEXIONES Y COMPROMISOS

Para continuar, quiero aclarar que estas palabras no son mas que una reflexión personal fruto de una cuarentena o, lo que es lo mismo, un tiempo ideal para detener máquinas y pensar sobre dónde estábamos, por qué nos encontramos en este punto y hacia dónde iremos después.
Porque sí, soy de los que piensan que esto debe marcar un antes y un después, tanto a nivel personal como colectivo.
Cuanto menos es curioso que tengamos que sufrir una pandemia para reflexionar sobre quiénes somos, dónde estamos, cuáles son los verdaderos valores que nos mueven

Tenemos el compromiso de formar halos aprendices, en todas las competencias que se dan en el programa de formación, con los medios didácticos y el tic para que en sus momentos se puedan realizar las practicas