NORSIRE
NORTE DE SANTANDER SOLUCIONES INTEGRALES DE RESIDUOS ESPECIALES E.S.P. S.A.S.

NIT: 901387353-4

San José de Cúcuta, 22 de Enero del 2026

Señores:
ESE HOSPITAL REGIONAL NOROCCIDENTAL
Ciudad

REF:PRO0021-2025: PROPUESTA ECONÓMICA PARA SERVICIO DE RECOLECCIÓN, TRANSPORTE Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS ESPECIALES Y PELIGROSOS.

Cordial Saludo

NORSIRE E.S.P S.A.S, es una empresa interesada en la situación ambiental del país, ofrecemos la implementación de estrategias para el manejo adecuado de residuos especiales y peligrosos; creada en la actualidad con el fin de sobresalir en nuestra región, por medio de la actividad comercial dedicada a la recolección, transporte y disposición final de residuos especiales, tales como hospitalarios (anatomopatológicos, fármacos, biosanitarios, entre otros), industriales (aceite, filtros, luminarias mercuriales, entre otros), veterinarios. Es por esta razón que muy respetuosamente hacemos llegar nuestra propuesta económica, donde colocamos a su disposición los servicios prestados por esta empresa.

Contamos actualmente con una alianza comercial con **VEOLIA**, para realizar la disposición final de los residuos especiales y peligrosos, donde nuestra intención es prestar un servicio completo y responsable en el tratamiento final de los mismos.

RUTA DE MANEJO RESPONSABLE EN LA RECOLECCION DE RESIDUOS ESPECIALES

Dada la alta responsabilidad en la realización de nuestras actividades, a continuación, describimos de manera concisa la ruta para dichos residuos especiales: recolección, manipulación, transporte, almacenamiento, tratamiento, desnaturalización y disposición final de los residuos sólidos peligrosos (RESPEL), RAEE y similares. (Incluyendo material corto-punzante), contando con los más altos estándares de calidad y responsabilidad, al momento de la realización de cada proceso.

- En **NORSIRE E.S.P S.A.S,** nos preocupamos por el bienestar de nuestros trabajadores así como por el cumplimiento responsable con la entidad a la cual le sea prestado nuestros servicios, es por esta razón que contamos con personal capacitado para la manipulación de residuos, los cuales deben ser manipulados con la más alta responsabilidad, desde su recolección hasta su disposición final, donde nuestro respaldo es la capacitación constante de nuestro personal haciéndolo idóneo para la prestación de este servicio.

- Para la regulación y seguimiento en el cumplimiento estricto de nuestra actividad realizamos un pesaje, con instrumentos apropiados para que nuestros auxiliares de recolección y así mismo nuestros contratantes, llevemos control adecuado a la hora del registro en la entrega por parte de la entidad generadora de dichos residuos, entregando confianza y transparencia, en la realización de nuestro trabajo, es por esta razón que al momento de estas entregas, también se diligencia un formulario llamado **FORMATO RHPS,** el cual dentro del cumplimiento de las normas, esta hace constancia del material y cantidad entregada.
- **NORSIRE E.S.P S.A.S** siguiendo el cumplimiento normativo en la realización de nuestras actividades, realiza un informe de manera mensual a nuestros clientes, donde damos a conocer por medio de ACTA DE DISPOSICION FINAL, que tipo de tratamiento se ha realizado con todos los

residuos recolectados, es por esto que damos confianza en la realizac i ó n

nuestro trabajo, donde nuestros clientes puedan tener la seguridad de un manejo responsable con los residuos generados. A continuación, mostraremos una tabla donde se indica el tipo de residuos y el tratamiento adecuado que la norma exige, para su disposición final:

TIPO DE RESIDUO			TRATAMIENTO REALIZADO	DISPOSICIO FINAL
NO PELIGROS		BIODEGRADABLES	NO REALIZA	RELLENO SANITARIO
		INERTES		
		ORDINARIOS		
		RECICLABLES	RECUPERACION	USO DE MATERIA PRIMA
PELIGROSO	INFECCIOSOS	BIOSANITARIOS	AUTOCLAVE	RELLENO SANITARIO
		ANATOMOPATOLOGICOS	INCINERACION	CELDA SEGURIDAD
		CORTOPUNZANTES		
		ANIMALES		
	QUIMICOS	REACTIVOS	NEUTRALIZACION	CELDA SEGURIDAD
		METALES PESADOS	RECUPERACION	
		LIQUIDO DE REVELADOR/ LIQUIDO FIJADOR DE RX	DESACTIVACION/RECUPERACION Y DESACTIVACION	ALCANTARILLADO/USO DE MATERIA PRIMA
		CONTENEDORES	INCINERACION	CELDA SEGURIDAD
		CITOTOXICOS		
		FARMACOS		
	RADIOACTIVOS	RADIATIVOS	NO REALIZA	NO REALIZA
	INDUSTRIALES	BATERIAS USADAS	RECUPERACION	REUTILIZACION
		RAEE	INCINERACION	RECUPERACION
		RESIDUOS QUIMICOS	INCINERACION	CELDA SEGURIDAD
		M. ABSORBENTE	HORNO CLINKER	CELDA SEGURIDAD

- En **NORSIRE E.S.P S.A.S**, nuestra intención es prestar el mejor servicio a nuestros clientes, es por esto, que estamos prestos a tomar en cuenta la frecuencia exigida por nuestros clientes al momento de realizar la recolección de dichos residuos, de la misma manera darnos a conocer por la prestación del servicio de manera responsable, por tal motivo también disponemos de personal capacitado para llevar los conocimientos a nuestros clientes, CAPACITANDO, ya que son ellos, quienes principalmente hacen contacto con cualquier residuo peligroso.

TRANSPORTE

- **EQUIPO DE TRANSPORTE**

Para la recolección de los residuos sólidos se dispone de **2** vehículos, cerrados TIPO FURGON, con capacidad de hasta 2 toneladas, garantizando un uso exclusivo para tal fin y una recolección segura en los días requeridos por ustedes. Los vehículos de la empresa cumplen con las características exigidas y se encuentran habilitados para el transporte de residuos peligrosos como son: Identificación del vehículo, sistema de comunicación y refrigeración. por la Corporación Autónoma Regional del Norte-CORPONOR

- **CARACTERISTICAS DEL VEHICULO**

Los furgones de los vehículos han sido acondicionados con los requerimientos del MPGIRH de los ministerios de Salud y Ambiente y el **Decreto 1079 de 2015**.En la siguiente imagen, encontrará las principales características de los vehículos utilizados para el transporte



1. Logo de la empresa prestadora del servicio
2. Líneas telefónicas de atención al cliente y página web.
3. Código UN correspondiente a la clase de mercancía peligrosa transportada
4. Rótulo de identificación de acuerdo a lo estipulado en la Norma Técnica

Colombiana, para cada clase de material peligroso (Ejemplo: Etiqueta correspondiente a Riesgo Biológico e infeccioso).
5. Placa de identificación del vehículo.

Los vehículos se encuentran acondicionados con las características y los elementos de seguridad necesarios para una apropiada operación de recolección y transportede los residuos.

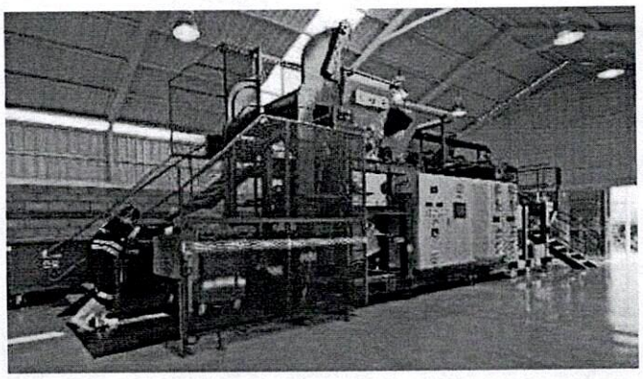
- Poseen puertas con cierre hermético, el cual se da por medio de sello modular de caucho alrededor de los marcos de puertas
- El control de derrames se logra por medio del cargue y el transporte de los residuos en recipientes de plástico
- Los residuos se transportan internamente en canastillas y recipientes plásticos retornables de material rígido e impermeable.
- Poseen un sistema colector de lixiviados el cual se encarga de almacenar los residuos líquidos generados en algún momento al interior del furgón
- Los pisos del área de carga son en fibra de vidrio y a su vez corrugado, lo cual garantiza el efecto antideslizante que se requiere durante las operaciones de cargue o descargue.
- Las superficies de las paredes son lisas.
- Los bordes de construcción que presentan los elementos del vehículo son redondeados.

- La caja de carga posee equipo para aire acondicionado, tal como puede verse en las figuras anteriores, ubicado en la parte superior central de la pared frontal.
- Este equipo permite que los Residuos se mantengan en un ambiente con temperatura baja, de 4°C
- El kit para atención de emergencias que contienen los vehículos incluye: Tela oleofílica, barrera absorbente, cal, detergente líquido, balde, cinta de demarcación, Bolsa de residuos blanca, bolsa de residuos roja y recogedor.

- **TRATAMIENTO Y DISPOSICION FINAL DE LOS RESIDUOS**

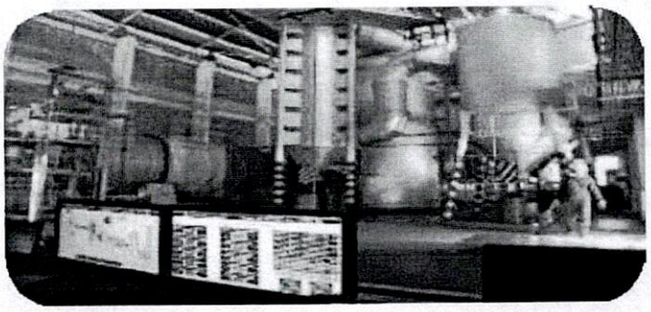
Para los residuos biosanitarios y corto punzantes el proceso de disposición final contratado es el de desactivación térmica por microondas, ejecutado en

el Parque Tecnológico Ambiental Guayabal, ubicado dentro del área metropolitana de Cúcuta.(Kilómetro 10 vía Puerto Santander) licenciado bajo la Resolución 0450 de 2006.



- **INCINERACIÓN**

Actualmente el proceso de Tratamiento Térmico de incineración es aplicado a residuos Anatomopatológicos, de animales y fármacos. Este se realiza en la Parque Ambiental y Tecnológico del Caribe ubicado en la Ciudad de Barranquilla, el cual cuenta con Licencia Ambiental N° 0462 de 2009 y modificada mediante, resolución 000760 de 2013, expedida por la Corporación Autónoma Regional del Atlántico C.R.A



NORSIRE E.S.P. S.A.S. Busca en el desarrollo de su actividad brindar alternativas de disposición de residuos aprobadas por la normatividad y viables económicamente por lo cual ofrecemos disponer en celda de seguridad del Parque Tecnológico Guayabal

CALLE 6N #12E-28 LOCAL 1 URBANIZACION LOS ACACIOS CEL: 3004398344
NORSIRE.2020@GMAIL.COM
CÚCUTA-COLOMBIA

NORSIRE
NORTE DE SANTANDER SOLUCIONES INTEGRALES DE RESIDUOS ESPECIALES E.S.P. S.A.S.

NIT: 901387353-4

POR PUNTO DE RECCOLECCIÓN

Gestión de Residuos Hospitalarios E.S.E Hospital Regional Centro		
Municipio	**Sede**	**Frecuencia Recolección Mensual**
Abrego	Hospital Noroccidental	2
Convención	Centro de salud de Convención	2
San Pablo	Centro de salud San Pablo	1
Guamalito	Centro de salud Guamalito	1
El Carmen	Centro de salud El Carmen	1

OFERTA ECONÓMICA

ITEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	VALOR
1	RESIDUOS DE ESTERILIZACION BIOSANITARIOS	1	$3.900
2	RESIDUOS DE INCINERACION (ANATOMOPATOLOGICOS, FARMACOS Y MEDICAMENTOS VENCIDOS)	1	$3.980
3	RESIDUOS DE CELDA DIRECTA	1	$4.310
4	RESIDUOS DE CELDA PRETRATADO LIQUIDO PARA NEUTRALIZACION (LIQUIDOS REVELADORES) Y	1	$4.380

NORSIRE
NORTE DE SANTANDER SOLUCIONES INTEGRALES DE RESIDUOS ESPECIALES E.S.P. S.A.S.

NIT: 901387353-4

	OTROS PREVIAMENTE AUTORIZADOS)		
5	RESIDUOS CORTOPUZANTES CON **GUARDIANES**	1	$12.900

Validezde la oferta 30 días
Forma de Pago: Crédito de 15 días
Lafacturación está sujeta a sucobro mensual, se genere o no entrega de residuos por el establecimiento.

Atentamente,

NORSIRE ESP SAS