

[Aumentar el contraste](#)

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adq

[Plan anual de adquisiciones \(PAA\)](#) → **Ver plan anual de adquisiciones**[Volver](#)[Exportar todos](#)

Año: 2026

Versión: 3

Usuario creador: VALENTINA GARCIA PEREZ

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general

**SENA** 0**Regional Huila** **Recomendación****Grupo de** (es)**Apoyo****Administrativo****Mixto** **COLOMBIA,****Neiva**

Año: 2026

Misión y visión:

Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión: Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de la generación de oportunidades laborales, el fortalecimiento empresarial, y la inclusión social y el enfoque diferencial.

Información de contacto

Nombre: VALENTINA GARCIA PEREZ**Teléfono:** 8757040**Correo electrónico:** vgarcia@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 85.173.742.148 COP**Límite de contratación Menor** 1.750.905.000 COP**Cuantía:****Límite de contratación Mínima** 175.090.500 COP**Cuantía:**

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)Modalidad de selección: [Agregar](#)[Eliminar filtros](#)

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	41_9528_020 Prestar los servicios de apoyo a la gestión en actividades de entrenamiento; acondicionamiento físico y deportivo en el marco de las activ (...)	Enero	Enero	300 Día(s)	Contrata directa

[Exportar excel](#)[Export Excel\(CSV\)](#)

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar: Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)[Eliminar filtros](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de es...
<i>No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados</i>				

[Exportar excel](#)

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	9/01/2026 9:53:56 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	20/01/2026 9:17:20 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	2	Descargar

[Volver](#)[Exportar todos](#)