CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES VIGENCIA 2026

CERTIFICA QUE:

Revisado el Plan Anual de Adquisiciones aprobado para la vigencia 2026 de la INSTITUCION EDUCATIVA NUESTRA SEñORA DE LA PAZ, se encuentra incluido el concepto , para contratarse a través del rubro 2.1.5.02.05.01.01.01 MANTENIMIENTO con los siguientes códigos UNSPSC:

Codigo UNSPSC	Cant	Descripcion
81112300	1	MANTENIMIENTO PREVENTIVO CORRECTIVO EQUIPOS DE COMPUTO IMPRESORAS Y CCTV

Esta certificacion se emite a solicitud del area de **RECTORIA**, de la INSTITUCION EDUCATIVA NUESTRA SEñORA DE LA PAZ, a los (27) dias del mes de enero de 2026.

OLGA LUCIA BETANCOURT DAZA
PAGADORA