CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026 de la siguiente manera:

OBJETO	CONTRATO DE PRESTACION DE SERVICIOS PARA EL MANTENIMIENTO ACTUALIZACION Y SOPORTE SISTEMA FINANCIERO DEL MUNICIPIO DE NEMOCON
CÓDIGO(S) UNSPSC	80111600
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	SELECCIÓN ABREVIADA MENOR CUANTÍA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	365 DIAS
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	ENERO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	NOVENTA Y OCHO MILLONES CUATROCIENTOS SETENTA Y DOS MIL QUINIENTOS PESOS ($98.472.500)

Solicitud Realizada por: Secretaria de Hacienda	**LOLA FABIOLA MURCIA PARRA**

Dado en Nemocón, a los cinco (5) días del mes de enero de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO