CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

CODIGO(S) UNSPSC	DESCRIPCION DEL CODIGO	OBJETO	DURACION ESTIMADA	VALOR ESTIMADO
80101511	Servicio de asesoramiento en recursos humanos	CONTRATAR LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES DE UN ENFERMERO PARA QUE COORDINE LOS EQUIPOS BÁSICOS EN SALUD DEL HOSPITAL SAN JOSE DE ORTEGA E.S.E	Ciento veinte (120) días calendario	DIECISEIS MILLONES DE PESOS M/CTE ($16.000.000) IVA INCLUIDO.

Dado en Ortega – Tolima a los treinta (30) días del mes de enero de 2026.

STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud