LA REPUBLICA DE COLOMBIA

Y EN SU NOMBRE EL (LA)

# COLEGIO
# DE NUESTRA SEÑORA DEL PILAR
CHAPINERO

AUTORIZADO POR EL MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL, SEGUN
RESOLUCION No. 12850 DEL 25 DE SEPTIEMBRE DE 1987

CONFIERE A

## Diana Patricia Luna Guatibonza

IDENTIFICADO CON T. I. No 730325-01173 DE Bogotá

EL TITULO DE

# BACHILLER ACADEMICO

POR HABER CURSADO Y APROBADO LOS ESTUDIOS CORRESPONDIENTES AL NIVEL DE EDUCACION MEDIA VOCACIONAL, SEGUN LOS PLANES Y PROGRAMAS VIGENTES.

COLEGIO DE NTRA. SRA. DEL PILAR
DIRECCION
RECTOR
CALLE 62 No 27A-12 BOGOTA D.E

COLEGIO DE NTRA. SRA. DEL PILAR
SECRETARIO
CALLE 62 No 27A-12 BOGOTA D.E

DADO EN Bogotá, D.E. A 2 DE diciembre DE 1989

ANOTADO AL FOLIO 204 LIBRO DE REGISTRO 20

SECRETARIO DE EDUCACION

Nº 478800

EN Bogotá D.E. A 29 DE Mayo DE 19 90

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

# LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA

CONFIERE EL TITULO DE

## Médica Cirujana

A

## Diana Patricia Luna Gualibonza

C.I. No. 52.171.803 EXPEDIDA EN Stafé de Bta. D.C.

QUIEN CUMPLIO SATISFACTORIAMENTE LOS REQUISITOS ACADEMICOS EXIGIDOS

EN TESTIMONIO DE ELLO OTORGA EL PRESENTE

DIPLOMA

EN LA CIUDAD DE Santafé de Bogotá D.C. Julio 5 de 1996

Inscripción

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible] 218 [illegible] 54 [illegible]

[illegible] Medicina

[illegible]

# UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA

## FACULTAD DE

## Medicina

ACTA DE GRADO NUMERO 8030

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE Medicina

EN SU SESION DEL DIA 19 DE Junio DE 19 96

ACTA No. 21 CONSIDERANDO QUE :

**Diana Patricia Luna Guatibonza**

C.C. No. 52.171.803 de Stafé de Bogotá D.C.

CUMPLIO SATISFACTORIAMENTE TODOS LOS REQUISITOS EXIGIDOS POR LOS ACUERDOS Y REGLAMENTOS DE LA UNIVERSIDAD RESUELVE OTORGARLE EL TITULO DE :

**Médica - Cirujana**

EN NOMBRE Y REPRESENTACION DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL Y DE LA REPUBLICA DE COLOMBIA Y PREVIO EL JURAMENTO DE RIGOR, EL DECANO DE LA FACULTAD HIZO ENTREGA DEL DIPLOMA CORRESPONDIENTE REGISTRADO AL FOLIO No. 218 L. 54 M

ACUERDO NUMERO 156 DE 1980 - CONSEJO SUPERIOR UNIVERSITARIO

EN TESTIMONIO DE LO ANTERIOR SE FIRMA LA PRESENTE ACTA DE GRADO

EN LA CIUDAD DE Stafé de Bta LOS 5 DIAS DEL MES DE Julio DE 19 96

PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO

SECRETARIO DEL CONSEJO DIRECTIVO

0048894

*ACTA DE GRADO*
*DIANA PATRICIA LUNA GUATIBONZA*

**Especialización en Auditoría en Salud:**

**DIANA PATRICIA LUNA GUATIBONZA** con C.C. No. **52171803** de **SANTAFE DE BOGOTA D.C.** y Registro de Diploma No. **22265**

IV. **Palabras del Doctor** *Hernán García Cardona, Coordinador de Salud Pública, División de Postgrados de la Facultad de Medicina del Instituto de Ciencias de la Salud CES.*

El Doctor Hernán García, dirigió unas elocuentes palabras de felicitación a los nuevos Especialistas.

V. **Fin de la Sesión. Vino de Honor.**

Siendo aproximadamente las 16:00 horas el Señor Rector, Doctor Hans Peter Knudsen, declaró clausurada la sesión de graduación.

Dado en Bogotá D.C. a los diez (10) días del mes de Junio del año dos mil ocho (2008).

**JOHN ALEXANDER RUEDA P.**
*Secretario Académico*
*Facultad de Administración*

**LUIS ENRIQUE NIETO ARANGO**
*Secretario General*

/Sonia C.

# REPUBLICA DE COLOMBIA
# MINISTERIO DE SALUD
## Resoluciòn No. 02452 2 2 JUL 1997

**Por la cual se concede autorizaciòn para el ejercicio profesional**

**EL DIRECTOR DE RECURSOS HUMANOS**

**En ejercicio de la delegaciòn conferida por Resoluciòn No.853O de Octubre 13 de 1993,segùn facultad otorgada por el Decreto No.3134 de 1956, y**

**CONSIDERANDO ;**

**Que** DIANA PATRICIA LUNA GUATIBONZA, **con cèdula de ciudadanìa No.** 52.171.8O3 de SantaFè de Bogotà,D.C. **ha solicitado la autorizaciòn del ejercicio profesional como** :: MEDICA CIRUJANA **segùn** TITULO **que le otorgò** LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA , **Acta de grado No.** 8O3O **y Diploma No.** OO48894 **del** 5 Julio de 1996.

**Que dicho TITULO se encũentra debidamente registrado al folio No.** 218 **del libro de Diplomas No.** 54-Ñ **de la sede o facultad de** Mèdicina , Por la Universidad Nacional de Colombia.

**Que cumpliò con el Servicio Social Obligatorio en** EL HOSPITAL PABLO VI BOSA del 24 Junio de 1996 al 8 Julio de 1997 - SANTAFE DE BOGOTA,D.C.

**RESUELVE ;**

ARTICULO UNICO .- **Autorizar a** DIANA PATRICIA LUNA GUATIBONZA, **Identificada con cèdula de ciudadanìa No.** 52.171.8O3 de SantaFè de Bogotà,D.C. **para ejercer la profesiòn de** MEDICA CIRUJANA **en el territorio nacional .**

COMUNIQUESE Y CUMPLASE

**SantaFè de Bogotà,D.C.** 2 2 JUL 1997

República de Colombia
Ministerio de la Protección Social
Es Fotocopia Auténtica del Original
Bogotá D.C. 18 NOV 2005

UNIVERSIDAD DEL ROSARIO
Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario - 1653
Real Cédula del 31 de diciembre de 1651
Resolución 58 del 16 de septiembre de 1895
FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN

UNIVERSIDAD CES
*Un Compromiso con la Excelencia*
*Resolución del Ministerio de Educación Nacional No. 1371 del 22 de marzo de 2007*
FACULTAD DE MEDICINA

Por cuanto Diana Patricia Luna Guatibonza C.C. Nº 52'171.803 de Santafé de Bogotá D.C.
Egresado de la Universidad Nacional de Colombia
en virtud del convenio (Resolución 35061 de septiembre 25 de 1995), ha cumplido con todos los requisitos exigidos, cursando y aprobando el correspondiente programa académico, le confieren el título de

# Especialista en Auditoría en Salud

Registrado bajo el Nº 22265 Folio 27 Libro 22 y refrendado por el Secretario General del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario en la ciudad de Bogotá, D.C., República de Colombia, a los diez (10) días del mes de junio de dos mil ocho (2008)

El Rector del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario

El Rector de la Universidad - CES

El Secretario General del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario

El Decano de la Facultad de Administración
del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario

El Decano de la Facultad de Medicina
de la Universidad - CES

# UNIVERSIDAD COOPERATIVA DE COLOMBIA

## ESCUELA DE POSTGRADO

Otorga el presente

## Diploma

A

**Diana Patricia Luna Guatibonza**

Cédula de Ciudadanía No. 52.171.803 de Santafé de Bogotá

Por su activa participación en el

## DIPLOMADO EN GERENCIA ESTRATEGICA

realizado del 7 de Noviembre de 1996 al 20 de Marzo de 1997, con una intensidad de 120 horas.

Para constancia se firma en la ciudad de Santafé de Bogotá, D.C., República de Colombia,
a los 21 días del mes de Marzo de 1997.

Director
Escuela de Postgrado

Director Académico
del Programa

350 AÑOS

ERSIDAD DEL ROSARIO
ayor de Nuestra Señora del Rosario - 1653
dula del 31 de diciembre de 1651
n 58 del 16 de septiembre de 1895
LTAD DE MEDICINA

Instituto de Ciencias de la Salu
Resolución ICFES 1371 de septiembre 15
Acuerdo ICFES 108 de junio 26 de 19
FACULTAD DE MEDICINA

Diana Patricia Luna Guatibonza C.C. Nº 52'171.803 de Bog
de la Universidad Nacional de Colombia
do con todos los requisitos exigidos, cursando y aprobando el correspondiente programa académico, de acuerdo con el convenio cel
ituciones le confieren el título de

# Especialista en Epidemiología

bajo el Nº 17643 Folio 3 Libro 19 y refrendado por el Secretario General del Colegio en la ciudad de B
de Colombia, a los catorce ( 14 ) días del mes de agosto de dos mil seis (2006)

*l Rector del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario*

*El Rector del Instituto de Ciencias de la Salud - CES*

*de la Facultad de Medicina*
*r de Nuestra Señora del Rosario*

*El Decano de la Facultad de Medicina*
*del Instituto de Ciencias de la Salud - CES*

*El Secretario General*
*del Colegio Mayor de Nuestra Señora del Rosario*

Tecnología para la Organización Pública

TOP

Asociación civil

**TOP** - Centro de Desarrollo y Asistencia Técnica en Tecnología para la Organización Pública (Asociación Civil) - certifica que:

## *Diana Patricia Luna Guatibonza*

Ha cumplido con los requisitos de participación establecidos para la aprobación del Curso Virtual de Capacitación Continua:

## *"Gestión de la Calidad en Ámbitos Públicos"*

Que se dictó entre los meses de mayo y junio de 2008, con una duración de 20 horas de dictado. Se extiende el presente en la Ciudad Autónoma de Buenos Aires, República Argentina, a los 22 días del mes de julio de 2008.

JORGE O. HINTZE
DIRECTOR

# REPUBLICA DE COLOMBIA

## MINISTERIO DE SALUD

## TARJETA PROFESIONAL DE MEDICO

Registro Nº

01 24521 97

Firma Médico

Nombres y Apellidos

DIANA P. LUNA G.

C.C. o C.E. C 52171803 De: BOGOTA

Universidad Ciudad

NACIONAL DE COL BOGOTA

Código: 19870101 Fecha de Expedición: 29/08/97