CERTIFICADO DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA DE LA EMPRESA DE SERVICIOS PÚBLICOS DEL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO

CERTIFICA:

Que en el plan anual de adquisiciones de la vigencia 2026, el cual se encuentra publicado en el SECOP II, se encuentra incluido la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR
80111601	CONTRATAR LOS SERVICIOS DE AUXILIAR ADMINISTRATIVO PARA LA EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS	$ 47.000.000

Se expide el 02 de enero de 2026

MARCELA VARGAS INCHIMA
Almacenista