0

2025 12 30 1,848,961.00

UN MILLON OCHOCIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS SESENTA Y UN PESOS M/CTE

Documento OP 00008120
Fecha : 2025 / Diciembre / 30
Tercero : 9002494996 AUTOMATIZACION INGENIERIA Y CONTROL S.A.
Concepto: FRA 795 COMPRA 15 BALOTERAS CERTIFICADAS SOR EXTRA 5

CUENTA	DESCRIPCION	DEBE	HABER
240101	BIENES Y SERVICIOS	1,998,425.00	
24072201	PROADULTO MAYOR		35,168.00
24072202	PROUNIVERSIDADES		35,168.00
24072203	PROCULTURA		35,168.00
24072204	PRODEPORTE		8,792.00
24072205	PROJUSTICIA FAMILIAR		35,168.00
11100604	BANCO CAJA SOCIAL CTA 265		1,848,961.00

E M P R E S A M U N I C I P A L P A R A L A S A L U D

EJECUCION PRESUPUESTAL No. EJEC -001036

OBJETO: FRA 795 COMPRA DE 15 BALOTAS DE PRECISION CERTIFICADAS POR LA ONAC PARA EL SORTEO EXTRA 005

Rubro	Doc.	Cruce	Valor
2.4.5.02.08.05-GASTOS POR SORTEO	RES	566	2,092,500.00
		TOTAL	$ 2,092,500.00

Beneficiario :AUTOMATIZACION INGENIERIA Y CONTROL S.A.
Identificacion :900.249.499-6

Fecha de expedicion, Manizales 29 de Diciembrde 2025

GERENTE

ELABORADO POR

E M P R E S A M U N I C I P A L P A R A L A S A L U D

COMPROBANTE DE CAUSACION COP No. 00012.
Fecha 29/Dic/25

Tercero : AUTOMATIZACION INGENIERIA Y CONTROL S C.C. o Nit: 900249496
CONCEPTO: FRA 795 COMPRA DE 15 BALOTAS DE PRECISION CERTIFICADAS POR LA ONAC PARA EL SORTEO EXTRA 005

CUENTA	DESCRIPCION	DEBE	HABER
56107001	GASTOS SORTEO	2,092,500.00	
24360901	BIENES MATERIALES		43,960.00
24362501	IVA COMPRAS		50,115.00
240101	BIENES Y SERVICIOS		1,998,425.00
TOTAL		2,092,500.00	2,092,500.00

Elaborado por

1. IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATO

Numero del Contrato	2025-09-038	Fecha de elaboración del informe	29/12/2025	No. De informe de supervision	1
Contratista	AUTOMATIZACION INGENIERIA & CONTROL S.A.S "AI&C S.A.S"		Nit o CC	NIT. NRO. 900.249.499-6	
Objeto	COMPRA DE 15 BALOTAS DE PRECISIÓN DEBIDAMENTE CERTIFICADAS POR ENTIDAD AVALADA POR LA ONAC NUMERADAS ASI: CADA JUEGO DE 5 BALOTAS IRA IRA DEL 37 AL 41, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, ASÍ: PIMPON TIPO PROFESIONAL COLOR BLANCO; MARCACION DE LOS NUMEROS EN ROJO; PESO EN GRS +- 6%; DIAMETRO 40 MM +- 2.5% (+ - 1 MM); MARCACION A 6 CARAS; CON LAS CORRESPONDIENTES CAJAS PLASTICAS DE ALMACENAJE PARA LOS SORTEOS DE LA LOTERIA DE MANIZALES.				
Valor	$ 2.092.500				

Fecha Inicio contrato	16/10/2025	Fecha finalización contrato	18/10/2025	Duración total del contrato en # meses	0,1	Mes(es)
Adición y/o Prorroga		Fecha de inicio		Duración prorroga en # meses	0,0	Mes(es)
		Fecha finalización			0,0	

2. INFORMACIPON PRESUPUESTAL

Registro Presupuestal Contrato	Numero	Fecha	Valor	Rubro
	566	18/09/2025	$ 2.092.500	GASTOS POR SORTEO
Registro Presupuestal Adición y/o Prorroga	Numero	Fecha	Valor	Rubro
Informacion Sobre Ejecucion	Valor total del contrato	Valor Ejecutado	Pendiente por ejecutar	% Ejecucion a la Fecha de Elaboracion del Informe
	$ 2.092.500	$ 2.092.500	$ 0	100,0%

3. TRAZABILIDAD DE LA FACTURACIÓN

# Informe Para Pago	Periodo		No. de factura	Fecha de Factura	Valor sin Iva	Valor con iva
	Desde / Sorteo	Hasta / Fecha				
				Valor total pagado al contratista:		$ 0

4. FACTURA / COBRO REPORTADO PARA PAGO

# de Informe / Sorteo Reportado		1	Fecha de factura	1/12/2025	No. Factura	FEV-795
Pago de Estampillas		Pro Deporte y Recreación	Pro Cultura	Pro Bienestar del Adulto Mayor	U. Caldas y U. Nal Sede Manizales	Para la Justicia Familiar
		0,50%	2,0%	2,0%	2,0%	2,0%
Valor factura SIN Iva	$ 1.758.403	$ 8.792	$ 35.168	$ 35.168	$ 35.168	$ 35.168
Valor factura TOTAL	$ 2.092.500					
				Total a Descontar	$ 149.464	

5. INFORMACIÓN FINANCIERA Y DE SEGURIDAD SOCIAL

Tipo de cuent	Ahorro	No. De cuenta	0570126370158266	Banco	Davivienda
Soporte de Aportes SS y parafiscales		Si	Periodo aportado	NOVIEMBRE DE 2025	

6. VERIFICACIÓN DE EJECUCIÓN DE ACTIVIDADES FRENTE A LAS OBLIGACIONES DURANTE EL PERÍODO REPORTADO

	Obligacines contractuales para cumplimeinto del objeto del contrato	Verificación de la ejecución durante el periodo supervisado	Descripción de la forma como se cumplió con la obligación y Evidencia
1	COMPRA DE 15 BALOTAS DE PRECISIÓN DEBIDAMENTE CERTIFICADAS POR ENTIDAD AVALADA POR LA ONAC NUMERADAS ASI: CADA JUEGO DE 5 BALOTAS IRA IRA DEL 37 AL 41, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, ASÍ: PIMPON TIPO PROFESIONAL COLOR BLANCO; MARCACION DE LOS NUMEROS EN ROJO; PESO EN GRS +- 6%; DIAMETRO 40 MM +- 2.5% (+ - 1 MM); MARCACION A 6 CARAS; CON LAS CORRESPONDIENTES CAJAS PLASTICAS DE ALMACENAJE PARA LOS SORTEOS DE LA LOTERIA DE MANIZALES.	Ejecutado	El contratisca cumplio con la venta de : 15 BALOTAS DE PRECISIÓN DEBIDAMENTE CERTIFICADAS POR ENTIDAD AVALADA POR LA ONAC NUMERADAS ASI: CADA JUEGO DE 5 BALOTAS IRA IRA DEL 37 AL 41, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, ASÍ: PIMPON TIPO PROFESIONAL COLOR BLANCO; MARCACION DE LOS NUMEROS EN ROJO; PESO EN GRS +- 6%; DIAMETRO 40 MM +- 2.5% (+ - 1 MM); MARCACION A 6 CARAS; CON LAS CORRESPONDIENTES CAJAS PLASTICAS DE ALMACENAJE PARA LOS SORTEOS DE LA LOTERIA DE MANIZALES.
Observaciones	**Anexo parafiscales de noviembre de 2025**		

Califique su nivel de satisfacción a la fecha respecto al contratista como supervisor de contrato por parte de de Emsa

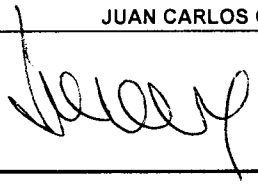
Excelente ☐ **Bueno** ☑ **Regular** ☐ **Malo** ☐

7. ANEXOS Y/O SOPORTES ADJUNTOS AL INFORME DE SUPERVICIÓN Y VIGILANVIA DE CONTRATO

FACTURA FEV-771 , SOPORTE DE PAGO SALUD Y PENSION OCTUBRE 2025

El supervisor del contrato verificó el cumplimiento de las actividades a cargo del contratista y toda la información registrada en el presente documento, certifica que los documentos y/o soportes de la ejecución contractual se recibieron a satisfacción

Verificado lo anterior, el Supervisor del contrato firma y certifica

Nombre	JUAN CARLOS GIRALDO S	Cargo	PU MERCADEO Y DISTRIBUCION
Firma Del Supervisor		Área ó proceso	

AUTOMATIZACION INGENIERIA y CONTROL S.A.S A&C S.A.S
NIT 900.249.499-6
Calle 45 19 50 Bloque 3 Local11
Tel: 3006188031
Pereira - Colombia
financiero.bingolot@gmail.com
www.bingolot.com.co

FACTURA DE VENTA ELECTRONICA
No. FEV 795

Señores	EMPRESA MUNICIPAL PARA LA SALUD			**Fecha y hora Factura**	
NIT	890.801.007-8	**Teléfono**	(6) 8843066	**Generación**	19/12/2025, 11:27
Dirección	Calle 51 C Cra. 15 B Edificio Centro de Oportunidades Piso 3 La Asunción	**Ciudad**	Manizales - Colombia	**Expedición**	19/12/2025, 11:27
				Vencimiento	23/12/2025

Ítem	Descripción	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Total
1	SUMINISTRO DE 15 BALOTAS TIPO I PARA SORTEO, CERTIFICADAS POR ORGANISMO AVALADO POR LA ONAC	1.00	1,758,403.36	2,092,500.00

Total items: 1

Valor en Letras:
Dos millones noventa y dos mil quinientos pesos m/cte

Total Bruto	1,758,403.36
IVA -19%	334,096.64
Total a Pagar	**2,092,500.00**

Forma de pago:
Crédito

Medio de pago:
Otro - Crédito - Cuota No. 001 vence el 2025-12-23 por $ 2,092,500.00

Observaciones:
Favor consignar el cuenta de Ahorro de Davivienda No 126370158266 a nombre de Automatización ingeniería y control sas.
ENVIAR COPIA DE LA CONSIGNACION Y DE LAS RETENCIONES PRACTICADAS A financiero.bingolot@gmail.com

POR FAVOR NO PRACTICAR RETENCION DE ICA, SOMOS AUTORRETENEDORES DE ICA EN LA CIUDAD DE PEREIRA SEGUN ACUERDO 42 DE 2017

Empresa Municipal para la Salud
EMSA
23 DIC 2025
Natalia
RECIBIDO
Radicado 785

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Número Autorización Electrónica 18764098544388 aprobado en 20250912 prefijo FEV desde el número 724 al 1000 Vigencia: 12 Meses**
Responsable de IVA - Actividad Económica 3240 Fabricación de juegos, juguetes y rompecabezas Tarifa
CUFE: e1d8fbab5c42ee283d0d9575aa6e4fc304b794df189b49a98366fd5f034020c50bd84e2741892a57fcdd685bf97782d3

Fabricante Software y Proveedor tecnológico Siigo SAS - Nit 830.046.145-8 Nombre Software: Siigo Nube. Firma electrónica: ver en el XML

AUTOMATIZACIÓN, INGENIERÍA & CONTROL S.A.S.
DEPARTAMENTO DE BINGOS Y LOTERÍAS

EL SUSCRITO REPRESENTANTE LEGAL

RICARDO ACOSTA ACOSTA, identificado con cédula de ciudadanía No. 10018691 expedida en la ciudad de Pereira y actuando como Representante Legal de Automatización, Ingeniería & Control S.A,S. identificada con el Nit. 900.249.499-6

CERTIFICA QUE

La empresa Automatización, Ingeniería y Control S.A.S. se encuentra al día con los pagos de los Aportes Parafiscales (Sena, Comfamiliar, ICBF) y Seguridad Social de los empleados vinculados actualmente.

Para constancia se firma en Pereira, al día 1 del mes de diciembre del año Dos mil veinticinco (2025).

RICARDO ACOSTA A COSTA
Representante Legal
AUTOMATIZACION INGENIERIA Y CONTROL SAS

PLANILLA NRO. 35537554 Tipo E 2025 11 PAGOS

DATOS GENERALES														
TIPO	NÚMERO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL			TIPO PRESENTACIÓN	SUCURSAL / DEPENDENCIA	CÓDIGO	PERÍODO PENSIÓN	PERÍODO SALUD	NÚMERO PLANILLA	REFERENCIA DE PAGO (PIN)	TIPO EMPRESA	CLASE APORTANTE	CÓDIGO ARL	CÓDIGO OPERADOR
N	[illegible]	[illegible]			[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]		PRIVADA	B	14-23	02
DIRECCIÓN		CIUDAD / MUNICIPIO	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CÓDIGO	TELÉFONO	FAX	CORREO ELECTRÓNICO		ACTIVIDAD ECONÓMICA		VALOR NÓMINA	TOTAL EMPLEADOS	FECHA DE PAGO	FECHA LÍMITE DE PAGO
CLL 25 N 13A-52 MZ 4 LOCAL 13 ARCOIRIS		PEREIRA	1	RISARALDA	66	[illegible]	[illegible]	FINANCIERO.BINGO@HOTMAIL.COM		1230		1387712	4	2025-12-02	2025-12-13

TOTAL APORTES A SALUD POR ADMINISTRADORA

CÓD / NOMBRE EPS	NIT EPS	COT OBLIGATORIA	UPC ADICIONAL	# AUT INC	VALOR INC	# AUT LIC	VALOR LIC	NETO COT	DÍAS MORA	INTERESES	INTERESES UPC	SUBTOTAL COT	SUBTOTAL UPC	NÚM RAD ANTERIOR	SALDO A FAVOR	SALDO A FAVOR UPC	TOTAL PAGAR	NÚM AFILIADOS
EPS[illegible]	[illegible]	[illegible]						[illegible]	0	0	0	405000	0	0	0	0	405000	2
EPS[illegible]	[illegible]	150300						150300	0	0	0	150300	0	0	0	0	150300	2

TOTAL APORTES A PENSIÓN POR ADMINISTRADORA

CÓD / NOMBRE APP	NIT APP	COT OBLIGATORIA	COT VOL AF	COT VOL AP	FONDO SOL	DÍAS MORA	INTERESES	INTERESES FONDO SOL	TOTAL PAGAR	NÚM AFILIADOS
PE[illegible]	[illegible]	372900					0	0	372900	1
PE[illegible]	[illegible]	755300	0			0	0	0	755300	2
PE[illegible]	[illegible]	1128200			32200	0	0	0	1160700	1

TOTAL APORTES A RIESGOS LABORALES

CÓD / NOMBRE ARL	NIT ARL	COT OBLIGATORIA	# AUT INC	VALOR INC	OTROS RIESGOS	NETO COT	DÍAS MORA	INTERESES	SUBTOTAL APORTES	NÚM RAD ANTERIOR	SALDO FAVOR	FONDO SOL	TOTAL PAGAR
[illegible]	[illegible]	72700		0	0	72700	0	0	72700	0	0	0	72700

TOTAL APORTES A ESAP

VALOR	DÍAS MORA	INTERESES	TOTAL A PAGAR
0	0	0	0

TOTAL APORTES A MINISTERIO

VALOR	DÍAS MORA	INTERESES	TOTAL A PAGAR
0	0	0	0

TOTAL APORTES A CAJAS POR ADMINISTRADORA

CÓD / NOMBRE CCF	NIT CCF	VALOR APORTE	DÍAS MORA	INTERESES	TOTAL PAGAR	NÚM AFILIADOS
CCF31	860011570	330100	0	0	330100	2
CCF43	891480030	225200	0	0	225200	2

TOTAL APORTES A ICBF Y SENA

ICBF

VALOR	DÍAS MORA	INTERESES	TOTAL PAGAR	NÚM AFILIADOS
		0	0	0

SENA

VALOR	DÍAS MORA	INTERESES	TOTAL PAGAR	NÚM AFILIADOS
0	0	0	0	0

NÚMERO ADMINISTRADORAS	
PENSIONES	3
SALUD	2
RIESGOS LABORALES	1
CAJAS COMPENSACIÓN	2
TOTAL A PAGAR POR ADMINISTRADORA	
PENSIONES	2260900
SALUD	555300
RIESGOS LABORALES	72700
CAJAS COMPENSACIÓN	555300
SENA	0
ICBF	0
ESAP	0
MINISTERIO	0
GRAN TOTAL	3472200

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

NÚMERO: MET-LM-CC 22793
Number:

Este certificado expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando haya obtenido permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento , condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos en los puntos e intervalos apropiados, a su vez es quien determina como dar tratamiento a los resultados emitidos en el presente documento.

This certificate faithfully expresses the results of the measurements.This certificate may not be partially reproduced, except when you have obtained written permission from the issuing laboratory. The results contained in this certificate refer to the moment and conditions under which measurements were made. The issuing laboratory assumes no responsability to the misuse of the calibrated instruments. The user is responsible for the calibration of his instruments at the appropriate points and intervals, in turn he is the one who determines how to treat the results issued in this document.

LABORATORIO: *Laboratory*	LABORATORIO DE MASA
INSTRUMENTO: *Instrument*	BALOTAS DE PRECISIÓN
FABRICANTE: *Manufacturer*	BINGOLOT
MODELO: *Model*	TIPO I (BLANCA TINTA ROJA)
NÚMERO DE SERIE: *Serial number*	NO IDENTIFICADO
CÓDIGO INTERNO: *Internal code*	NO IDENTIFICADO
RANGO DE MEDICIÓN: *Measurement range*	2.9 g ± 0,17 g
CLASE DE EXACTITUD *Accuracy Class*	I
SOLICITANTE: *Customer*	EMSA LOTERÍA DE MANIZALES
DIRECCIÓN: *Address*	CALLE 51 C - CARRERA 158, PISO 3, MANIZALES - CALDAS - COLOMBIA
FECHA DE RECEPCIÓN: *Date of receipt*	2025-12-15
FECHA DE CALIBRACIÓN: *Date of Calibration*	2025-12-15
FECHA DE EMISIÓN: *Date of enssuance*	2025-12-17
NÚMERO DE PÁGINAS INCLUYENDO ANEXOS: *Number of pages and documents attached*	DOS (2)

1. CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN / *ENVIRONMENTAL CONDITIONS DURING CALIBRATION*

Temperatura del aire (°C) / *Air temperature*	22.0 ± 0.2
Humedad Relativa (%) / *Rel. Humidity*	46.9 ± 2.3
Presión Atmosférica (hPa) / *Air Pressure*	751.2 ± 0.2

Los datos suministrados de las condiciones ambientales, se refieren al momento y lugar en el que se realizaron las mediciones.
Those provided environmental condition, concern the time and place at where the measurement were made.

2. TRAZABILIDAD/ *TRACEABILITY* :

El laboratorio de calibración de Masa y Balanzas de Metrolabor Ltda., asegura la trazabilidad de los patrones y de los equipos de pesaje no automáticos utilizados en estas mediciones, a patrones Nacionales o internacionales de referencia.

The Metrolabor Ltda., Mass and Scale Lab. ensures traceability of scale calibration weights and non-automatic weighing equipment used in these measurements, to national or international reference standards.

2.1. IDENTIFICACIÓN DEL PATRÓN DE REFERENCIA Y TRAZABILIDAD / *REFERENCE WEIGHT IDENTIFICATION AND TRACEABILITY*

Instrumento / *Instrument*	BALANZA DIGITAL DE PRECISIÓN	**Serie** / Serial 638710	**Modelo** / Model PS 1000.R1
Fabricante / *Manufacturer:*	RADWAG	**Codigo Interno** / *Internal code:*	LV 089
Certificado de Calibración/*Calibration certificate No.:*	MET-LM-CC 22092	**Certificado vigente hasta**/*Certificate valid until:*	2026-06-09

Firmas Autorizadas:
Authorized Signatures

Firmado digitalmente por GALINDO HOLGUIN MARIO ANDRES

Director Técnico Mario A. Galindo H.
Revisado y Aprobado por / *Reviewed and Approved by*

RG027-01:1 Versión: 02 Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co www.metrolabor.com.co

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

NÚMERO: MET-LM-CC 22793
Number

3. OBJETO A CALIBRAR / *CALIBRATION OBJECT*:

	MARCA DEL PRODUCTO	REFERENCIA	CANTIDAD (unidades)	EMBALAJE
DESCRIPCION DEL LOTE	BINGOLOT	BALOTAS TIPO I * 1 JUEGO NUMERADO DEL 37 AL 41	UN JUEGO COMPUESTO DE 5 BALOTAS	SIN ESTUCHE

El objeto a calibrar son balotas esfericas para sorteo de loteria de color blancas numeradas en color rojo según la descripcion del lote

4. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN / *CALIBRATION PROCEDURE*:

Para la calibracion de las balotas se empleo el metodo de comparacion directa, empleando una balanza precisión digital calibrada y certificada por laboratorio de calibracion acreditado; para la determinacion del peso de cada balota se realizaron mediciones repetidas en condiciones de trabajo estandar en las instalaciones del laboratorio. Cada balota fue pesada cinco veces, calculando posteriormente el promedio de las mediciones y la desviacion estandar de los resultados obtenidos, para poder estimar la incertidumbre de los resultados de la medicion de la masa de cada balota como su valor de masa.

5. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / *RESULTS OF MEASUREMENT*:

De acuerdo con los resultados de la prueba de calibración, las balotas cumplen con los requisitos respecto a los parámetros reportados por el fabricante en cuanto a su especificacion de peso. Teniendo en cuenta la tolerancia especificada para este tipo de objetos.

5.1 Tabla de resultados de la calibración / *Calibration results*:

	Valor de referencia	Resultado de calibracion masa (g)	Incertidumbre expandida k=2,0 (g)	Marca sobre la balota	Tolerancia (g)	Criterio / Conclusion
JUEGO DE BALOTAS 1	2.9	0,071	0,058	37	0,17	CUMPLE
		0,049	0,058	38		CUMPLE
		0,082	0,058	39		CUMPLE
		0,001	0,058	40		CUMPLE
		0,041	0,058	41		CUMPLE

Nota: las tolerancias y el valor de referencia han sido establecidos por el fabricante de las balotas,(2.8 g ± 0,17 g) por tanto el criterio / conclusion, obedencen a que el valor del resultado de la calibración sea menor a la tolerancia.establecida por el fabricante.

De acuerdo con los resultados de la calibración, se establece el cumplimiento de todas las balotas medidas en cuanto a su especificacion de tolerancia en el peso (g).

6. INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN / *UNCERTAINTY OF MEASUREMENT*:
El valor de la estimación de la incertidumbre de medición está calculado para un nivel de confianza de 95.45 % y con un factor de cubrimiento k=2.0

7. OBSERVACIONES / *COMMENTS*:

* Revisar periódicamente el estado del instrumento, para asegurar la trazabilidad de los resultados.
* La información suministrada en las Tablas de Resultados hace referencia, solamente, al ítem descrito en la página 1 del presente documento.
* El sticker de calibración fue adherido al certificado de calibración

FIN DEL CERTIFICADO / *END OF CERTIFICATE*

RG027-01.1 Versión: 02 Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co www.metrolabor.com.co

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

NÚMERO: MET-LM-CC 22792
Number

LABORATORIO: *Laboratory*	LABORATORIO DE MASA
INSTRUMENTO: *Instrument*	BALOTAS DE PRECISIÓN
FABRICANTE: *Manufacturer*	BINGOLOT
MODELO: *Model*	TIPO I (BLANCA TINTA ROJA)
NÚMERO DE SERIE: *Serial number*	NO IDENTIFICADO
CÓDIGO INTERNO: *Internal code*	NO IDENTIFICADO
RANGO DE MEDICIÓN: *Measurement range*	2,9 g ± 0,17 g
CLASE DE EXACTITUD *Accuracy Class*	I
SOLICITANTE: *Customer*	EMSA LOTERÍA DE MANIZALES
DIRECCIÓN: *Address*	CALLE 51 C - CARRERA 158, PISO 3, MANIZALES - CALDAS - COLOMBIA
FECHA DE RECEPCIÓN: *Date of receipt*	2025-12-15
FECHA DE CALIBRACIÓN: *Date of Calibration*	2025-12-15
FECHA DE EMISIÓN: *Date of enissuance*	2025-12-17
NÚMERO DE PÁGINAS INCLUYENDO ANEXOS: *Number of pages and documents attached*	DOS (2)

Este certificado expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando haya obtenido permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos en los puntos e intervalos apropiados, a su vez es quien determina como dar tratamiento a los resultados emitidos en el presente documento.

This certificate faithfully expresses the results of the measurements.This certificate may not be partially reproduced, except when you have obtained written permission from the issuing laboratory. The results contained in this certificate refer to the moment and conditions under which measurements were made. The issuing laboratory assumes no responsability to the misuse of the calibrated instruments. The user is responsible for the calibration of his instruments at the appropriate points and intervals, in turn he is the one who determines how to treat the results issued in this document.

1. CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN / *ENVIRONMENTAL CONDITIONS DURING CALIBRATION*

Temperatura del aire (°C) / *Air temperature*	21.9 ± 0.2
Humedad Relativa (%) / *Rel. Humidity*	47.2 ± 2.3
Presión Atmosférica (hPa) / *Air Pressure*	751.2 ± 0.2

Los datos suministrados de las condiciones ambientales se refieren al momento y lugar en el que se realizaron las mediciones.
Those provided environmental condition, concern the time and place at where the measurement were made.

2. TRAZABILIDAD/ *TRACEABILITY* :

El laboratorio de calibración de Masa y Balanzas de Metrolabor Ltda., asegura la trazabilidad de los patrones y de los equipos de pesaje no automáticos utilizados en estas mediciones, a patrones Nacionales o internacionales de referencia.

The Metrolabor Ltda., Mass and Scale Lab. ensures traceability of scale calibration weights and non-automatic weighing equipment used in these measurements, to national or international reference standards.

2.1. IDENTIFICACIÓN DEL PATRÓN DE REFERENCIA Y TRAZABILIDAD / *REFERENCE WEIGHT IDENTIFICATION AND TRACEABILITY*

Instrumento / *Instrument*	BALANZA DIGITAL DE PRECISIÓN	**Serie** / *Serial* 638710	**Modelo** / Model PS 1000.R1
Fabricante / *Manufacturer*	RADWAG	**Codigo Interno** / *Internal code* :	LV 089
Certificado de Calibración/*Calibration certificate No.* :	MET-LM-CC 22092	**Certificado vigente hasta**/*Certificate valid until* :	2026-06-09

Firmas Autorizadas:
Authorized Signatures

Firmado digitalmente por GALINDO HOLGUIN MARIO ANDRES

Director Técnico Mario A. Galindo H.
Revisado y Aprobado por / *Reviewed and Approved by*

RG027-01.1 Versión. 02 Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co www.metrolabor.com.co

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

NÚMERO: MET-LM-CC 22792
Number

3. OBJETO A CALIBRAR / *CALIBRATION OBJECT*:

	MARCA DEL PRODUCTO	REFERENCIA	CANTIDAD (unidades)	EMBALAJE
DESCRIPCION DEL LOTE	BINGOLOT	BALOTAS TIPO I * 1 JUEGO NUMERADO DEL 37 AL 41	UN JUEGO COMPUESTO DE 5 BALOTAS	SIN ESTUCHE

El objeto a calibrar son balotas esfericas para sorteo de loteria de color blancas numeradas en color rojo según la descripcion del lote

4. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN / *CALIBRATION PROCEDURE*:

Para la calibracion de las balotas se empleo el metodo de comparacion directa, empleando una balanza precisión digital calibrada y certificada por laboratorio de calibracion acreditado; para la determinacion del peso de cada balota se realizaron mediciones repetidas en condiciones de trabajo estandar en las instalaciones del laboratorio. Cada balota fue pesada cinco veces, calculando posteriormente el promedio de las mediciones y la desviacion estandar de los resultados obtenidos, para poder estimar la incertidumbre de los resultados de la medicion de la masa de cada balota como su valor de masa.

5. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / *RESULTS OF MEASUREMENT*:

De acuerdo con los resultados de la prueba de calibración, las balotas cumplen con los requisitos respecto a los parámetros reportados por el fabricante en cuanto a su especificacion de peso. Teniendo en cuenta la tolerancia especificada para este tipo de objetos.

5.1 Tabla de resultados de la calibración / *Calibration results*:

	Valor de referencia	Resultado de calibracion masa (g)	Incertidumbre expandida k=2,0 (g)	Marca sobre la balota	Tolerancia (g)	Criterio / Conclusion
JUEGO DE BALOTAS 1	2.9	0,025	0,058	37	0.17	CUMPLE
		0,064	0,058	38		CUMPLE
		0,002	0,058	39		CUMPLE
		-0,004	0,058	40		CUMPLE
		0,041	0,058	41		CUMPLE

Nota: las tolerancias y el valor de referencia han sido establecidos por el fabricante de las balotas,(2,8 g ± 0,17 g) por tanto el criterio / conclusion, obedencen a que el valor del resultado de la calibración sea menor a la tolerancia.establecida por el fabricante.

De acuerdo con los resultados de la calibración, se establece el cumplimiento de todas las balotas medidas en cuanto a su especificacion de tolerancia en el peso (g) .

6. INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN / *UNCERTAINTY OF MEASUREMENT*:
El valor de la estimación de la incertidumbre de medición está calculado para un nivel de confianza de 95,45 % y con un factor de cubrimiento k=2,0

7. OBSERVACIONES / *COMMENTS*:

* Revisar periódicamente el estado del instrumento, para asegurar la trazabilidad de los resultados.
* La información suministrada en las Tablas de Resultados hace referencia, solamente, al ítem descrito en la página 1 del presente documento.
* El sticker de calibración fue adherido al certificado de calibración

FIN DEL CERTIFICADO / *END OF CERTIFICATE*

RG027-01-1
Versión: 02
Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co
www.metrolabor.com.co

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

LABORATORIO: LABORATORIO DE MASA
Laboratory
INSTRUMENTO: BALOTAS DE PRECISIÓN
Instrument
FABRICANTE: BINGOLOT
Manufacturer
MODELO: TIPO I (BLANCA TINTA ROJA)
Model
NÚMERO DE SERIE: NO IDENTIFICADO
Serial number
CÓDIGO INTERNO: NO IDENTIFICADO
Internal code
RANGO DE MEDICIÓN: 2.8 g ± 0.17 g
Measurement range
CLASE DE EXACTITUD I
Accuracy Class
SOLICITANTE: EMSA LOTERÍA DE MANIZALES
Customer
DIRECCIÓN: CALLE 51 C - CARRERA 158, PISO 3, MANIZALES - CALDAS - COLOMBIA
Address
FECHA DE RECEPCIÓN: 2025-12-15
Date of receipt
FECHA DE CALIBRACIÓN: 2025-12-15
Date of Calibration
FECHA DE EMISIÓN: 2025-12-17
Date of enssuance
NÚMERO DE PÁGINAS INCLUYENDO ANEXOS: DOS (2)
Number of pages and documents attached

NÚMERO: MET-LM-CC 22791
Number:

Este certificado expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando haya obtenido permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos en los puntos e intervalos apropiados, a su vez es quien determina como dar tratamiento a los resultados emitidos en el presente documento.

This certificate faithfully expresses the results of the measurements.This certificate may not be partially reproduced, except when you have obtained written permission from the issuing laboratory. The results contained in this certificate refer to the moment and conditions under which measurements were made. The issuing laboratory assumes no responsability to the misuse of the calibrated instruments. The user is responsible for the calibration of the instruments at the appropriate points and intervals, in turn he is the one who determines how to treat the results issued in this document.

1. CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN / *ENVIRONMENTAL CONDITIONS DURING CALIBRATION*

Temperatura del aire (°C) / *Air temperature*	22.0 ± 0.2
Humedad Relativa (%) / *Rel. Humidity*	46.8 ± 2.3
Presión Atmosférica (hPa) / *Air Pressure*	751.3 ± 0.2

Los datos suministrados de las condiciones ambientales, se refieren al momento y lugar en el que se realizaron las mediciones.
Those provided environmental condition, concern the time and place at where the measurement were made.

2. TRAZABILIDAD/ *TRACEABILITY* :

El laboratorio de calibración de Masa y Balanzas de Metrolabor Ltda., asegura la trazabilidad de los patrones y de los equipos de pesaje no automáticos utilizados en estas mediciones, a patrones Nacionales o Internacionales de referencia.

The Metrolabor Ltda., Mass and Scale Lab, ensures traceability, of scale calibration weights and non-automatic weighing equipment used in these measurements, to national or international reference standards.

2.1. IDENTIFICACIÓN DEL PATRÓN DE REFERENCIA Y TRAZABILIDAD / *REFERENCE WEIGHT IDENTIFICATION AND TRACEABILITY*

Instrumento / *Instrument*	BALANZA DIGITAL DE PRECISIÓN		**Serie** / *Serial* 638710	**Modelo** / *Model* PS 1000.R1	
Fabricante / *Manufacturer*	RADWAG		**Codigo Interno** / *Internal code* :	LV 089	
Certificado de Calibración/*Calibration certificate No.* :	MET-LM-CC 22092		**Certificado vigente hasta**/*Certificate valid until* :	2026-06-09	

Firmas Autorizadas:
Authorized Signatures

Firmado digitalmente por GALINDO HOLGUIN MARIO ANDRES

Director Técnico Mario A. Galindo H.
Revisado y Aprobado por / *Reviewed and Approved by*

RG027-01-1 Versión: 02 Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co www.metrolabor.com.co

METROLABOR

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
CALIBRATION CERTIFICATE

NÚMERO: MET-LM-CC 22791
Number

3. OBJETO A CALIBRAR / *CALIBRATION OBJECT*:

	MARCA DEL PRODUCTO	REFERENCIA	CANTIDAD (unidades)	EMBALAJE
DESCRIPCION DEL LOTE	BINGOLOT	BALOTAS TIPO I * 1 JUEGO NUMERADO DEL 37 AL 41	UN JUEGO COMPUESTO DE 5 BALOTAS	SIN ESTUCHE.

El objeto a calibrar son balotas esfericas para sorteo de loteria de color blancas numeradas en color rojo según la descripcion del lote

4. PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN / *CALIBRATION PROCEDURE*:

Para la calibracion de las balotas se empleo el metodo de comparacion directa, empleando una balanza precisión digital calibrada y certificada por laboratorio de calibracion acreditado; para la determinacion del peso de cada balota se realizaron mediciones repetidas en condiciones de trabajo estandar en las instalaciones del laboratorio. Cada balota fue pesada cinco veces, calculando posteriormente el promedio de las mediciones y la desviacion estandar de los resultados obtenidos, para poder estimar la incertidumbre de los resultados de la medicion de la masa de cada balota como su valor de masa.

5. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / *RESULTS OF MEASUREMENT*:

De acuerdo con los resultados de la prueba de calibración, las balotas cumplen con los requisitos respecto a los parámetros reportados por el fabricante en cuanto a su especificacion de peso. Teniendo en cuenta la tolerancia especificada para este tipo de objetos.

5.1 Tabla de resultados de la calibración / *Calibration results*:

	Valor de referencia	Resultado de calibracion masa (g)	Incertidumbre expandida k=2,0 (g)	Marca sobre la balota	Tolerancia (g)	Criterio / Conclusion
JUEGO DE BALOTAS 1	2.8	-0.018	0,056	37	0,17	CUMPLE
		0,104	0,056	38		CUMPLE
		-0,030	0,056	39		CUMPLE
		-0,099	0,056	40		CUMPLE
		-0,060	0,056	41		CUMPLE

Nota: las tolerancias y el valor de referencia han sido establecidos por el fabricante de las balotas.(2,8 g ± 0,17 g) por tanto el criterio / conclusion, obedencen a que el valor del resultado de la calibración sea menor a la tolerancia.establecida por el fabricante.

De acuerdo con los resultados de la calibración, se establece el cumplimiento de todas las balotas medidas en cuanto a su especificacion de tolerancia en el peso (g) .

6. INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN / *UNCERTAINTY OF MEASUREMENT*:
El valor de la estimación de la incertidumbre de medición está calculado para un nivel de confianza de 95,45 % y con un factor de cubrimiento k=2.0

7. OBSERVACIONES / *COMMENTS*:

* Revisar periódicamente el estado del instrumento, para asegurar la trazabilidad de los resultados.
* La información suministrada en las Tablas de Resultados hace referencia, solamente, al ítem descrito en la página 1 del presente documento.
* El sticker de calibración fue adherido al certificado de calibración

FIN DEL CERTIFICADO / *END OF CERTIFICATE*

RG027-01.1 Versión: 02 Carrera 28A No. 39A - 45, piso 2 / Bogotá 368 8091 - 368 8077 310 577 3130 metrologia@metrolabor.com.co www.metrolabor.com.co