Alcaldía Municipal de Yopal

CERTIFICACIÓN

900.117

LA SECRETARIA DE MOVILIDAD DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE YOPAL

C E R T I F I C A:

Que el contratista, INTEGRAL DE SERVICIOS PROFESIONALES COMPANY SAS, con NIT.: 900.931.215-6, representado legalmente por HUMBERTO CASTAÑO CASTAÑEDA, identificado con No. de cédula 86.008.000, dentro del proceso No. MYCA-SM-MC-060-2025 y CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 2810 DE 2025, cuyo objeto es "ADQUISICION DE DOS AUTOMOTORES (MOTOCICLETAS) DE CILINDRAJE 249 cc CON SUS ACCESORIOS, CON EL FIN DE FORTALECER LAS AUTORIDADES DEL ORGANISMO DE TRANSITO DEL MUNICIPIO DE YOPAL."; cumplió y entregó los bienes correspondientes al producto definitivo a saber:

ITEM	ELEMENTOS Y DESCRIPCION	Und Med	Cantidad contrato	VR UNITARIO	TOTAL
1	MOTOCICLETA DE CILINDRAJE 249 C MODELO 2026	UNIDAD	2	$ 18.020.000,00	$ 36.040.000,00
2	MATRICULA OFICIAL CONFORME AL CODIGO NACIONAL DE TRANSITO	UNIDAD	2	$1.200.000	$ 2.400.000,00
3	SEGURO OBLIGATORIO DE ACCIDENTES DE TRANSITO (SOAT) A NOMBRE DE LA ALCALDÍA MUNICIPAL DE YOPAL; CONFORME LO ESTABLECE EL ARTÍCULO 42 DEL CODIGO NACIONAL DE TRANSITO				
4	SIRENA COMPACTA TIPO PROFESIONAL DE 30 WATIOS Con funciones de microprocesador, con dos tonos de sirena tipo policial con control instalado en la parte delantera de moto de fácil acceso y operatividad, la sirena debe ser instalada en la defensa de la moto por parte media y llevara soportes en ante vibración. Potencia: 30 Watss Impedancia: de 6 a 8 ohmios Tamaño: 4 a 5.3" de alto X 4 a 4.33" de ancho X 3.5 a 4.44" de profundidad	UNIDAD	2	$ 1.600.000	$ 3.200.000,00
5	LUCES DE EMERGENCIA O ESTROSBOSCOPICOS Fabricado bajo la norma técnica, actualización exigida para todos los	UNIDAD	2	$ 3.830.000	$ 7.660.000

	vehículos de emergencia. Lámpara con seis súper LED con diseño rectangular encapsulada, resistente a la vibración y la intemperie ángulo abierto y un solo interruptor de encendido. Diseñadas para ser instaladas sobre la tapa superior de la caja trasera y sobre la defensa, color azul. lente fabricado en policarbonato (02) dos focos tipo LED, para uso oficial (cumplimiento norma SAEJ 845) direccionales con mínimo seis súper led encapsuladas resistente a la vibración y la intemperie, con ángulo de cobertura de 180 grados cada uno, de color azul y rojo deben ir montado en la defensa conforme al diseño de la motocicleta una a cada lado. CONSUMO DE 5.5 A MAXIMA POTENCIA DE 50 WATS. RANGO DE FRECUENCIA 500 - 4500 HZ ALIMENTACION DE 11.5 - 14.8 VDC				
6	CAJA TRASERA DE MOTOCICLETA Baúl en polipropileno, con abre fácil. Capacidad de46 lts, juego de 2 llaves de cierre, carga máxima: 6kg, alto 33 CM, largo 43 CM, ancho 55,5 CM.	UNIDAD	2	$ 600.000	$ 1.200.000,00
7	COMPONENTES Y SISTEMAS DE VEHICULOS ESPECIALIZADOS – ESTRUCTURA DE LA DEFENSA DE LA MOTO. Una de un solo cuerpo la cual deberá estar fabricada en tubo Coll rolled de 1 y 1/4 de diámetro en calibre 14, de forma cónica que evite el vuelco en pintura electrostática negra, sujeta de los mismos tornillos de unión motor chasis a través de una platina de 1/4 en forma de "u" que sujeta la barra principal delantera del chasis; y con un segundo soporte de barra igual al anterior, deberá ser sujetada en la parte superior de la misma barra, el ancho de la parte superior de la defensa no debe ser mayor al ancho del manubrio, a cada lado deberá llevar incorporado un soporte en "u" para la instalación de las luces	UNIDAD	2	$ 550.000	$ 1.100.000
8	parrilla trasera para motocicleta: deberá estar fabricada en acero al carbono, utilizando tubo redondo tipo cold rolled y unida mediante soldadura mig, lo que garantiza alta resistencia, durabilidad y firmeza. deberá incluir un soporte específico que asegure un ajuste perfecto al modelo correspondiente, así como un rack trasero porta maletero que brinde mayor capacidad de carga y funcionalidad. su acabado deberá ser en pintura electrostática, proporcionando excelente protección contra la corrosión y una apariencia estética de alta calidad. los tapones deberán ser de aluminio, y los refuerzos en lámina y platina hr, asegurando un diseño robusto y confiable	UNIDAD	2	$ 380.000	$ 760.000

Alcaldía Municipal de Yopal

CERTIFICACIÓN

SUBTOTAL	$ 51.795.000,00
IVA (19%)	$ 9.354.650,00
IMPOCONSUMO (8%)	$ 2.849.200,00
VALOR DEL CONTRATO	$ 63.998.850,00
VALOR EJECUTADO	$ 63.998.850,00

La presente se expide a solicitud del interesado a los diez (10) días del mes de diciembre de 2025.

Firma: _____
Nombre: **MICHAEL JONATHAN CASTRO NIÑO**
Cargo: SECRETARIO DE MOVILIDAD
SUPERVISOR

Elaboró: Yamile Diaz
Cargo: Profesional contratado