República de Colombia

CUERPO DE BOMBEROS OFICIAL DE MONTERÍA
NIT.800.211.751-0

EL ALMACENISTA DEL CUERPO DE BOMBEROS OFICIAL DE MONTERIA
En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 030 de marzo 7 de 2022

CERTIFICA

Que en Plan Anual de Adquisiciones (PAA) del Cuerpo de Bomberos Oficial de Montería para la vigencia fiscal 2026, se encuentra la siguiente Información:

Nombre del bien/servicio a contratar	**COMPRA DE SEGUROS**
Código(s) UNSPSC	84131603
Descripción consignada en el PAA	ADQUISICIÓN DE DOS (2) PÓLIZAS DE SEGURO OBLIGATORIO PARA: LA MÁQUINA DE BOMBEROS IVECO, PLACA OQE270 Y MOTOCICLETA SUZUKI PLACAS FFM46E.
Modalidad de selección consignada en el PAA	MINIMA CUANTIA
Duración estimada del contrato en el PAA	Cinco (5) días
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Mes de Febrero
Responsable en el PAA	EVA CAROLINA SOTO MARTINEZ
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$3.000.000,00
Valor del bien/servicio a contratar por Oficina Gestora:	$1.853.900,00
Fuente(s) de Financiación:	RECURSOS PROPIOS
Vigencias Futuras:	NO
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	NA
Solicitud realizada por:	ORDENADOR DEL GASTO
PAA vigente a la fecha:	19/01/26

Dado en Montería-Córdoba, a los cinco (05) días del mes de febrero de 2026.

EVA CAROLINA SOTO MARTINEZ
Almacenista

Proyectó: Alfonso Guerra
Asesor Externo – Contratación
Revisó: Diana Ramos Pérez