

I M D E R E  
Villa Olimpica, Coliseo B - Tel

NIT 800.188.421-7 JAMUNDI - COLOMBIA

\* GASTOS - VIGENCIA ACTUAL \*

REGISTRO PPTAL. COMPROMISO OC-000019

Vigencia: 2026

Página: 1

Contrato: 120-10-002-0023-2026

PROVEEDOR/CONTRATISTA:

Razon Social: GOYES OUETAMA LUCIO ERASMO

NIT 1112,473,676-5

Direcccion...: CARRERA 14A NO 17 27

Cod. Postal: 764001

Telefono(s) : 5599775

Ciudad: JAMUNDÍ

D E T A L L E: CTTO 120-10-002-0023-2026

PRESTAR LOS SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN EN EL INSTITUTO MUNICIPAL DE DEPORTE Y RECREACIÓN-IMDERE, PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO ESTRATÉGICO DENOMINADO "APOYO A LA FORMACIÓN D E DEPORTISTAS EN EL MUNICIPIO DE JAMUNDÍ"

TOTAL COMPROMETIDO ==> \$\*\*\*\*15,000,000.00

Son: QUINCE MILLONES DE PESOS M/CTE,

\*\*\*\*\* REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO \*\*\*\*\*

| Cuenta                | Descripción                                             | Certif.Disponib | Valor         |
|-----------------------|---------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
| 2.3.2.02.02.008.28.01 | Realizar estrategias de apoyo integral para los atletas | CD -000019      | 15,000,000.00 |
| Fuente 011            | Otras Tasas -Tasa Pro Deporte                           |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       | .....                                                   |                 |               |
|                       |                                                         | TOTAL =>        | 15,000,000.00 |

OBSERVACIONES:

Se firma la presente orden en JAMUNDI a los 02 días de FEBRERO de 2026

|                    |                     |                     |                    |
|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| ELABORADO          | REVISADO            | REVISADO            | APROBADO           |
| PEDRO NEL GONZALEZ | SORAYA ISABEL CASTI | CAROLINA PANTOJA OR | SOL MARIA GÓMEZ MA |
| CONTADOR           | PROFESIONAL CONTA   | TESORERA            | DIRECTORA          |

Impreso: 2026/02/02, 15:46:34